

GB

中国

国家

标准

汇编

中国国家标准汇编

101

GB 8568~8648

中国标准出版社

1 9 9 1

(京)新登字 023 号

中国国家标准汇编

101

GB 8568~8648

中国标准出版社总编室 编

*

中国标准出版社出版

(北京复外三里河)

中国标准出版社秦皇岛印刷厂印刷

新华书店北京发行所发行 各地新华书店经售

版权专有 不得翻印

*

开本 880×1230 1/16 印张 46.5 字数 1 472 000

1992 年 6 月第一版 1992 年 6 月第一次印刷

*

印数 1—9 500〔精〕 定价 30.70 元〔精〕
2 900〔平〕 25.20 元〔平〕

ISBN7-5066-0487-6/TB·201〔精〕

ISBN7-5066-0488-4/TB·202〔平〕

*

标目 191—02〔精〕
191—03〔平〕

出 版 说 明

《中国国家标准汇编》是一部大型综合性工具书,自 1983 年起,以精装本、平装本两种装帧形式,分若干分册陆续出版。本汇编在一定程度上反映了我国建国以来标准化事业发展的基本情况和主要成就,是各级标准化管理机构及工矿企事业单位,农林牧副渔系统,科研、设计、教学等部门必不可少的工具书。

本汇编收入公开发行的全部现行国家标准,按国家标准号顺序编排。凡遇到顺序号短缺,除特殊注明外,均为作废标准号或空号。

本分册为第 101 分册,收入了国家标准 GB 8568~8648 的最新版本。由于标准不断修订,读者在使用和保存本汇编时,请注意各标准末页是否有勘误表或修改通知单。并及时更换修订过的标准。

中国标准出版社除出版《中国国家标准汇编》外,还出版国家标准、行业标准的单行本及各种专业标准汇编,以满足不同读者的需要。

中国标准出版社

1991 年 12 月

目 录

GB 8568—88	铁路行车组织名词术语	(1)
GB 8569—88	固体化学肥料包装	(48)
GB 8570.1—88	液体无水氨 实验室样品的采取	(54)
GB 8570.2—88	液体无水氨 氨含量的测定	(57)
GB 8570.3—88	液体无水氨 残留物含量的测定 重量法	(58)
GB 8570.4—88	液体无水氨 残留物含量的测定 容量法	(61)
GB 8570.5—88	液体无水氨 水分的测定 卡尔·费休法	(63)
GB 8570.6—88	液体无水氨 油含量的测定 重量法和红外光谱法	(66)
GB 8570.7—88	液体无水氨 铁含量的测定 邻菲罗啉分光光度法	(70)
GB 8571—88	复混肥料 实验室样品制备	(73)
GB 8572—88	复混肥料中总氮含量测定 蒸馏后滴定法	(75)
GB 8573—88	复混肥料中有效磷含量测定	(80)
GB 8574—88	复混肥料中钾含量测定 四苯基合硼酸钾重量法	(87)
GB 8575—88	复混肥料中游离水含量测定 真空干燥法	(90)
GB 8576—88	复混肥料中游离水含量测定 真空烘箱法	(92)
GB 8577—88	复混肥料中游离水含量测定 卡尔·费休法	(94)
GB 8578—88	调频接收机中间频率	(96)
GB 8579—88	节育环放置叉	(97)
GB 8580—88	节育环取出钩	(103)
GB 8581—88	子宫探针	(109)
GB 8582—88	电工、电子设备机械结构术语	(115)
GB 8583—88	干海参(刺参)	(142)
GB 8584—88	干贝	(144)
GB 8585—88	鱿鱼干	(147)
GB 8586—88	探鱼仪工作频率分配及其防止声波干扰技术条件	(150)
GB 8587—88	溶解氧测定仪	(152)
GB 8588—88	渔业资源基本术语(第一部分)	(160)
GB 8589—88	工业锅炉旋风除尘器 技术条件	(165)
GB 8590—88	推土机 术语	(173)
GB 8591—88	土方机械 司机座椅标定点	(196)
GB 8592—88	土方机械 轮式车辆转向尺寸的测定	(203)
GB 8593—88	土方机械 司机操纵和控制符号	(210)
GB 8594—88	土方机械 燃料加油口尺寸	(235)
GB 8595—88	履带式推土机和履带式装载机司机操纵装置	(240)
GB 8596—88	手动泵 试验方法	(242)
GB 8597—88	滚动轴承 包装	(256)

GB 8598—88	内胎硫化机	(264)
GB 8599—88	自动控制压力蒸汽灭菌器技术条件	(267)
GB 8600—88	压力蒸汽灭菌器灭菌效果检验方法	(272)
GB 8601—88	铁路用辗钢整体车轮	(274)
GB 8602—88	铁路用粗制轮箍	(340)
GB 8603—88	22 号帽型钢	(365)
GB 8604—88	310 乙字型钢	(368)
GB 8605—88	工业网用金属丝	(371)
GB 8606—88	液压快换接头螺纹连接尺寸及要求	(376)
GB 8607—88	高筋小麦粉	(379)
GB 8608—88	低筋小麦粉	(381)
GB 8609—88	发酵业用甘薯片	(383)
GB 8610—88	淀粉业用甘薯片	(385)
GB 8611—88	油脂业用大豆	(387)
GB 8612—88	豆制食品业用大豆	(389)
GB 8613—88	淀粉业用玉米	(391)
GB 8614—88	发酵业用玉米	(393)
GB 8615—88	浓香花生油	(395)
GB 8616—88	工业过程控制系统用时间比例控制器性能评定方法	(397)
GB 8617.1—88	调频广播编码器技术参数和测量方法 立体声	(421)
GB 8617.2—88	调频广播编码器技术参数和测量方法 附加信道	(429)
GB 8617.3—88	调频广播编码器技术参数和测量方法 双节目	(434)
GB 8618—88	制盐工业主要产品取样方法	(441)
GB 8619—88	钎缝强度试验方法	(449)
GB 8620—88	弹簧轧坯机	(455)
GB 8621—88	SCA2-2 型压力式验潮仪	(462)
GB 8622—88	大豆制品中尿素酶活性测定方法	(470)
GB 8623—88	金属管状远红外辐射加热器	(472)
GB 8624—88	建筑材料燃烧性能分级方法	(478)
GB 8625—88	建筑材料难燃性试验方法	(480)
GB 8626—88	建筑材料可燃性试验方法	(487)
GB 8627—88	建筑材料燃烧或分解的烟密度试验方法	(492)
GB 8628—88	测定织物尺寸变化时试样的准备、标记和测量	(499)
GB 8629—88	纺织品试验时采用的家庭洗涤及干燥程序	(505)
GB 8630—88	纺织品在洗涤和干燥时尺寸变化的测定	(514)
GB 8631—88	织物因冷水浸渍而引起的尺寸变化的测定	(517)
GB 8632—88	机织物经商业洗涤后尺寸变化的测定	(522)
GB 8633—88	氧化亚镍	(526)
GB 8634—88	氟碳铈矿-独居石混合精矿	(538)
GB 8635—88	丁铵黑药	(540)
GB 8636—88	25 号钠黑药	(545)
GB 8637—88	丁钠黑药	(549)
GB 8638.1—88	镍基合金粉化学分析方法 中和滴定法测定硼量	(553)

GB 8638.2—88	镍基合金粉化学分析方法	铬天青 S 分光光度法测定铝量	(556)
GB 8638.3—88	镍基合金粉化学分析方法	高氯酸脱水重量法测定硅量	(559)
GB 8638.4—88	镍基合金粉化学分析方法	过硫酸铵氧化滴定法测定铬量	(561)
GB 8638.5—88	镍基合金粉化学分析方法	高碘酸钠(钾)氧化分光光度法测定锰量	(564)
GB 8638.6—88	镍基合金粉化学分析方法	三氯化钛-重铬酸钾滴定法测定铁量	(566)
GB 8638.7—88	镍基合金粉化学分析方法	亚硝基 R 盐分光光度法测定钴量	(569)
GB 8638.8—88	镍基合金粉化学分析方法	新亚铜灵-三氯甲烷萃取分光光度法测定铜量 ...	(572)
GB 8638.9—88	镍基合金粉化学分析方法	硫代硫酸钠-碘量法测定铜量	(575)
GB 8638.10—88	镍基合金粉化学分析方法	硫氰酸盐分光光度法测定钼量	(578)
GB 8638.11—88	镍基合金粉化学分析方法	辛可宁重量法测定钨量	(580)
GB 8638.12—88	镍基合金粉化学分析方法	正丁醇-三氯甲烷萃取分光光度法测定磷量	(583)
GB 8638.13—88	镍基合金粉化学分析方法	脉冲加热惰性气熔融库仑滴定法测定氧量	(586)
GB 8639.1—88	钒化学分析方法	高锰酸钾-硫酸亚铁铵滴定法测定钒量	(590)
GB 8639.2—88	钒化学分析方法	二苯基碳酰二肼光度法测定铬量	(593)
GB 8639.3—88	钒化学分析方法	CAS-TPC 光度法测定铝量	(596)
GB 8639.4—88	钒化学分析方法	邻菲罗啉光度法测定铁量	(599)
GB 8639.5—88	钒化学分析方法	异戊醇萃取光度法测定铁量	(601)
GB 8639.6—88	钒化学分析方法	正丁醇萃取光度法测定硅量	(603)
GB 8639.7—88	钒化学分析方法	脉冲熔融-气相色谱法测定氧量	(606)
GB 8640—88	金属热喷涂层表面洛氏硬度试验方法		(610)
GB 8641—88	热喷涂层抗拉强度的测定		(617)
GB 8642—88	热喷涂层结合强度的测定		(620)
GB 8643—88	含润滑剂金属粉末中润滑剂含量的测定索格利特(Soxhlet)萃取法		(624)
GB 8644—88	重熔用精铝锭		(627)
GB 8645—88	旋压无缝铝筒		(629)
GB 8646—88	半导体器件键合用铝硅合金(AlSi1)丝		(632)
GB 8647.1—88	镍化学分析方法	磺基水杨酸分光光度法测定铁量	(636)
GB 8647.2—88	镍化学分析方法	铬天青 S-聚乙二醇辛基苯基醚-溴代十四烷基吡啶混合胶束增溶分光光度法测定铝量	(639)
GB 8647.3—88	镍化学分析方法	钼蓝分光光度法测定硅量	(642)
GB 8647.4—88	镍化学分析方法	钼蓝分光光度法测定磷量	(645)
GB 8647.5—88	镍化学分析方法	火焰原子吸收分光光度法测定镁量	(648)
GB 8647.6—88	镍化学分析方法	火焰原子吸收分光光度法测定镉、钴、铜、锰、铅、锌量	(652)
GB 8647.7—88	镍化学分析方法	电热原子吸收分光光度法测定砷、锑、铋、锡、铅量	(658)
GB 8647.8—88	镍化学分析方法	蒸馏-示波极谱法测定硫量	(662)
GB 8647.9—88	镍化学分析方法	高频感应炉燃烧红外吸收法测定硫量	(668)
GB 8647.10—88	镍化学分析方法	高频感应炉燃烧红外吸收法测定碳量	(671)
GB 8648.1—88	钴化学分析方法	磺基水杨酸分光光度法测定铁量	(674)
GB 8648.2—88	钴化学分析方法	铬天青 S-聚乙二醇辛基苯基醚-溴代十四烷基吡啶混合胶束增溶分光光度法测定铝量	(677)
GB 8648.3—88	钴化学分析方法	钼蓝分光光度法测定硅量	(680)
GB 8648.4—88	钴化学分析方法	钼蓝分光光度法测定砷量	(683)
GB 8648.5—88	钴化学分析方法	钼蓝分光光度法测定磷量	(686)

GB 8648.6—88	钴化学分析方法	火焰原子吸收分光光度法测定镁量	(689)
GB 8648.7—88	钴化学分析方法	火焰原子吸收分光光度法测定锌量	(693)
GB 8648.8—88	钴化学分析方法	火焰原子吸收分光光度法测定镉量	(698)
GB 8648.9—88	钴化学分析方法	火焰原子吸收分光光度法测定铅量	(703)
GB 8648.10—88	钴化学分析方法	火焰原子吸收分光光度法测定镍量	(707)
GB 8648.11—88	钴化学分析方法	火焰原子吸收分光光度法测定铜、锰量	(712)
GB 8648.12—88	钴化学分析方法	电热原子吸收分光光度法测定砷、锑、铋、锡、铅量	(717)
GB 8648.13—88	钴化学分析方法	蒸馏-示波极谱法测定硫量	(721)
GB 8648.14—88	钴化学分析方法	高频感应炉燃烧红外吸收法测定硫量	(726)
GB 8648.15—88	钴化学分析方法	高频感应炉燃烧红外吸收法测定碳量	(729)
GB 8648.16—88	钴化学分析方法	燃烧-库仑法测定碳量	(732)

铁路行车组织名词术语

Terminology for train operation

1 主题内容与适用范围

本标准规定了有关铁路行车组织工作常用名词术语的涵义。

本标准适用于国家铁路、地方铁路及工矿企业专用铁路行车组织的生产管理、设计、科研、教学、出版等方面。

2 一般名词术语

general terms

2.1 铁路行车组织

organization of train operation

铁路行车组织是铁路运输组织的重要组成部分，是铁路综合运用各种技术设备合理组织列车运行以实现旅客和货物运输过程的生产计划与组织工作。它的主要内容包括：车站技术作业组织，车流组织，列车运行图和铁路通过能力，铁路运输工作技术计划和调度工作等。

2.2 铁路技术管理规程（简称《技规》）

Regulations Governing Railway Technical Operation

《技规》是铁路进行技术管理和从事运输生产的基本法规。它的主要内容包括：铁路技术设备的基本要求和标准，行车组织工作应遵循的基本原则、工作方法和作业程序，信号显示的要求和方法，以及铁路运输工作人员的主要职责和必须具备的基本条件。

2.3 铁路行车组织规则（简称《行规》）

Rules Governing Organization of Train Operation; operating rules

《行规》是铁路局根据《技规》中行车组织篇规定的原则，结合铁路局管内技术设备的具体条件所制定的一种行车组织的补充规则，作为《技规》的补充。

2.4 车站行车工作细则（简称《站细》）

Detailed Instructions Governing Train Operation at Station; technologic instructions of station

《站细》是根据《技规》和《行规》的有关规定、结合车站技术设备和作业等具体条件所制定的车站技术管理和作业组织的基本技术文件。

2.5 列车

train

按照规定条件把车辆编挂成的车列，并挂有机车及规定的列车标志时，称为列车。

单机、动车及重型轨道车虽未具备列车条件，当指定有列车车次时亦按列车办理。

2.5.1 车组

wagon group

若干车辆连挂在一起，称为车组。

2.5.2 车列

train stock; train set

若干车组连挂在一起，称为车列。分为列车车列和调车车列。

2.5.3 旅客列车

passenger train

旅客列车是以客车（包括代用客车）编组的为运送旅客及行李、包裹、邮件的列车。

2.5.4 混合列车

mixed train

混合列车是以运送旅客的车辆为基本车组，与运送货物的车辆混合编成的列车，或是货物列车中编挂乘有旅客的车辆达到规定辆数的列车。

2.5.5 客运列车

passenger trains

旅客列车与混合列车的总称。

2.5.6 军用列车

military train; troop train

军用列车是按规定条件运送军队与军用物资的列车。

2.5.7 货物列车

goods train; freight train

货物列车是以运送货物的车辆编成的列车。

2.5.7.1 快运货物列车

fast goods train

快运货物列车是快速运送鲜活、易腐及其他急运货物的列车。

2.5.7.2 直达列车

through goods train; block train

在装（卸）车站或技术站编组，通过一个及其以上编组站不进行改编作业的列车，称为直达列车。其中包括始发直达列车、阶梯直达列车、空车直达列车、循环直达列车、技术直达列车等。

a. 始发直达列车

through goods train originated from one loading point

在一个车站装车后组成的直达列车，称为始发直达列车。

b. 阶梯直达列车

through goods train originated from several adjoining loading points

在同一区段或相邻区段的几个站装（卸）车后组成的直达列车，称为阶梯直达列车。

c. 空车直达列车

through train of empty wagons

在一个或数个卸车站，或者在技术站由空车编组而成的直达列车，称为空车直达列车。

d. 循环直达列车

unite train; shuttled through block train

以一定类型和数量的货车编成，在固定的装（卸）站之间不拆散循环往返运行的直达列车，称为循环直达列车。

e. 技术直达列车

technical through train

在技术站以中转车及货物作业车等编成的直达列车，称为技术直达列车。

2.5.7.3 直通列车

inter-marshalling yard through goods train; transit train

在技术站编组并通过一个及其以上区段站不进行改编作业的列车，称为直通列车。

2.5.7.4 区段列车

district train

在技术站编组并到达相邻技术站，在区段内不进行摘挂作业的列车，称为区段列车。

2.5.7.5 摘挂列车**pick-up goods train; way freight train**

在技术站编组并在邻接区段内的中间站进行摘挂作业的列车，称为摘挂列车。只在指定的几个中间站进行摘挂作业的列车称为重点摘挂列车；附挂有沿途零担车的摘挂列车称为沿零摘挂列车。

2.5.7.6 小运转列车**district transfer train; joint terminal transfer**

在技术站和邻接区段规定范围内的几个车站间开行的列车称为区段小运转列车。在枢纽内各站间开行的列车称为枢纽小运转列车。二者统称为小运转列车。

2.5.7.7 超限列车**train attached with wagons loaded with out-of-gauge goods**

挂有装载超限货物的车辆并冠以超限列车车次的列车称为超限列车。

2.5.7.8 重载列车**heavy-load train**

牵引重量超过5000t的货物列车为重载列车。

2.5.7.9 组合列车**combined train**

由二或三列车联挂在一起组成的货物列车，称为组合列车。

2.5.8 路用列车**service train**

路用列车是专为运送铁路自用物资或设备的列车。

2.5.9 特殊用途列车**special-purpose train**

为特殊目的而开行的列车，如专运列车、救援列车、抢修抢救列车、除雪列车、回送入厂列车、试运转列车等。

2.6 列车牵引重量标准（又称列车牵引定数）**train load limit; train tonnage rating**

在一定类型机车车辆及线路条件下，按照牵引计算和牵引试验所确定的列车重量，称为列车牵引重量标准。

2.7 换算长度（简称换长）**converted length**

机车车辆通常以其前后两钩舌内侧距离按11m长为一换算单位计算得出的比值表示其长度，称为换算长度。

除列车运行图规定的本务机车、重联机车及补机外，列车所编挂的机车车辆换算长度的总和，称为列车换算长度。

2.8 超重、超长与欠轴

over-loaded train, train in excess specified length, underloaded train and train under specified length

货物列车实际牵引重量超过运行图规定的该区段货物列车牵引定数（考虑规定的波动尾数），且连续运行超过规定距离者为超重；

货物列车实际牵引长度超过运行图规定的该区段货物列车换算长度（考虑规定的波动尾数）且连续运行超过规定距离者为超长。

货物列车实际牵引重量或长度低于运行图规定的该区段货物列车的牵引定数或换长标准（考虑规

定的波动尾数)，且连续运行超过规定距离者为欠轴。

3 车站工作组织

organization of station working

3.1 一般名词术语

general terms

3.1.1 分界点

intermediate train distancing post; operating control point

为保证行车安全和提高区段通过能力，将铁路线路划分为区间的设备称为分界点。其中：有配线的分界点为车站；无配线的分界点为线路所及自动闭塞区间的通过信号机。

3.1.2 车站

station

有配线的分界点，办理列车接发和会让，通常还办理客货运输业务的称为车站。设备较完善的车站，还进行列车解体 and 编组等工作。

车站按技术作业性质分为编组站、区段站、中间站，按业务性质分为客运站、货运站和客货运站。

3.1.3 线路所

block post

线路所为无配线的分界点，一般只办理接发列车工作。

3.1.4 车站的分类

classification of stations

3.1.4.1 客运站

passenger station

专门为办理旅客运输而设的车站，称为客运站。客运站通常设置在大城市或旅游胜地等大量旅客到发的地点。主要担当旅客列车的始发、终到和有关调车作业，以及为旅客旅行服务的业务。

3.1.4.2 货运站

goods station; freight station

专门为办理货物运输而设的车站称为货运站。货运站一般设置在大城市、工矿林业地区、口岸等有大量货物到发、装卸的地点。主要担当货物列车的始发、终到和有关调车作业，货车装卸、取送作业，以及与货运有关的业务。

3.1.4.3 客货运站

passenger and goods station

办理行车工作和客货运业务的车站称为客货运站。

3.1.4.4 编组站

marshalling yard; marshalling station

担当大量列车解编作业，编组直达、直通和其它列车的车站称为编组站。在编组站还进行更换货运机车和乘务人员，对货物列车中的车辆进行技术检修和货运检查整理工作。一般设有专用的到达场、出发场和调车场，驼峰调车设备，以及机车整备和车辆检修等设备。

编组站按其在铁路干线上和枢纽内的位置，所担当的作业任务，分为路网编组站和地区编组站。

3.1.4.5 区段站

district station

设于划分货物列车牵引区段的地点，或区段车流的集散地点，一般只改编区段到发的车流，解体与编组区段、沿零摘挂列车车站称为区段站。区段站一般还进行更换货运机车或乘务员，对货物列车中的车辆进行技术检修和货运检查整理作业。设有接发列车、调车、机车整备和车辆检修等设备。

3.1.4.6 技术站

technical station

编组站和区段站总称为技术站。

3.1.4.7 中间站

intermediate station; wayside station

一般设在技术站之间区段内，只办理列车接发、会让和通过作业，沿零摘挂列车的调车和装卸作业的车站称为中间站。有些中间站还进行机车给水、加煤等整备作业，补机摘挂，列车技术检查和凉闸作业，列车始发和终到作业。

只办理接发列车工作的车站，单线区段称为会让站，双线区段称为越行站。

3.1.5 站界

border of station; station limit

车站管辖范围的界限称为站界。单线区段以进站信号机柱中心线为界；双线或多线区段以各该线的进站信号机柱或站界标的中心线为界。

3.1.6 车站等级

class of station

为衡量车站客货运量和技术作业量大小，以及在政治上、经济上和铁路网上的地位所划分的不同等级称为车站等级。我国铁路车站分为特等站和一、二、三、四、五等站。

3.1.7 车站运用车的分类

classification of serviceable wagons at station

3.1.7.1 中转车

transit wagon

在车站一般不进行装卸作业的运用货车称为中转车。

中转车按作业性质基本上分为无调中转车和有调中转车两种。

a. 无调中转车

transit wagon without resorting

在技术站中转列车中未摘下的运用货车以及保留列车上的运用货车统称为无调中转车。

b. 有调中转车

transit wagon with resorting

凡不属无调中转车的中转车为有调中转车。

3.1.7.2 货物作业车

local wagon; local car

运用货车在站线（或区间）、岔线及段管线内进行装卸、倒装者称为货物作业车。

a. 一次货物作业车

local wagon for one goods operation

在车站只进行一次装车或卸车作业的货物作业车称为一次货物作业车。

b. 双重货物作业车

local wagon for double goods operations

货物作业车卸空后在本站再进行装车的称为双重货物作业车。

3.2 接发列车工作

reception and departure of trains

车站（线路所）根据行车闭塞方式及技术设备条件，按规定程序办理列车接、发、通过的整个过程称为接发列车工作。

3.2.1 行车闭塞法

train block system

通过相邻车站、线路所、闭塞分区的设备或人为控制，使列车与列车相互间保持一定间隔，以保

证列车安全运行的行车方法称为行车闭塞法。

3.2.1.1 空间间隔法

space - interval method

两列车以车站、线路所划分的区间，以及自动闭塞的通过信号机所划分的闭塞分区作为运行间隔的方法称为空间间隔法。空间间隔法分为基本闭塞法和代用闭塞法。基本闭塞法采用自动闭塞、半自动闭塞、路签（牌）闭塞三种；代用闭塞法采用电话闭塞法。

a. 站间区间

block section between stations

两相邻车站之间的区间称为站间区间。其划分的方法：

单线站间区间：相邻两站间两架进站信号机柱中心线间的线路空间；

双线或多线站间区间：相邻两站间各该线进站信号机柱（或站界标）中心线至站界标中心线（或进站信号机柱中心线）间的线路空间。

b. 所间区间

block section between posts

两线路所间或线路所与车站间的线路空间称为所间区间。它是两通过信号机柱中心线间的一段线路空间，或是进站信号机柱（站界标）中心线与通过信号机柱（或进站信号机柱）中心线间的一段线路空间。

c. 闭塞分区

block section

自动闭塞区间，同方向相邻两通过色灯信号机柱的中心线间，或通过色灯信号机柱中心线与进站信号机柱中心线间，或出站信号机柱中心线与通过色灯信号机柱中心线间的一段线路空间称为闭塞分区。

3.2.1.2 区间状态

state of section

区间空闲、占用、封锁等统称区间状态。

a. 区间空闲

section unoccupied

区间未被列车、机车车辆占用，或相邻两站未办妥接发列车闭塞手续及出站调车手续时称为区间空闲。

b. 区间占用

section occupied

区间被列车、机车车辆占用，或相邻两站已办妥闭塞手续及出站（跟踪）调车手续时称为区间占用。

c. 区间封锁

section closed

由于施工或区间发生事故等原因，根据调度命令，除指定列车外，禁止其他列车进入该区间，称为区间封锁。

3.2.1.3 书面联络法

written liaison method

车站一切电话中断时，为安全不间断地行车，单线区间两端站按有关规定用书面形式确定列车运行次序的一种特定行车方法称为书面联络法。

3.2.1.4 时间间隔法

time - interval method

车站一切电话中断时，双线区间正方向按规定的的时间间隔连续发出列车的一种特定行车方法称为

时间间隔法。

3.2.1.5 行车凭证

running token

列车进入区间（闭塞分区）的凭据称为行车凭证。

3.2.2 接发列车作业程序

procedure of receiving and despatching a train

车站在办理接发列车过程中所进行的办理闭塞、布置进路、开闭信号、交接凭证、接送列车、指示发车等一系列作业，称为接发列车作业程序。

3.2.2.1 办理闭塞

block working; handling of blocking

车站值班员通过闭塞设备和电话联络，得到邻站对占用区间承认的过程称为办理闭塞。办理闭塞包括请求、承认、取消闭塞及填写行车日志等。

3.2.2.2 发车预告

advance notice of despatching a train

在自动闭塞和双线半自动闭塞区间，发车站无须接车站同意就可开放信号向区间发出列车，但为建立稳定的运行秩序和无阻碍地接发列车，车站值班员在列车发出前须将列车车次通知接车站称为发车预告。

3.2.2.3 路签（牌）折返使用

token not be put in the instrument and it is delivered to the other train immediately

在电气路签（牌）闭塞区间，列车进入区间的凭证为路签（牌）。当向同一区间发出列车（或出站调车）不通过闭塞机而使用到达列车的路签（牌）作为进入区间的凭证时称为路签（牌）折返使用。

3.2.2.4 准备进路

preparation of the route

列车在车站接入、发出、通过所经由的一段线路称为列车进路；车站值班员亲自或命令信号员或扳道员将列车进路上所有道岔开通并锁闭的过程称为准备进路。

a. 接车进路

receiving route

接入停车列车时，由进站信号机起，至接车线末端警冲标或出站信号机止的一段线路，称为接车进路。

b. 发车进路

despatching route

发出列车时，由列车前端起至相对方向的进站信号机或站界标止的一段线路。称为发车进路。

c. 通过进路

through route

列车通过时，该列车通过线两端进站信号机或站界标间的一段线路，称为通过进路。

3.2.2.5 布置进路

setting of train routes

车站值班员向助理值班员、信号员（长）、扳道员（长）发布准备接、发车（通过）进路的命令（包括听取进路准备妥当的报告）称为布置进路。

3.2.2.6 开闭信号

clearing the signal or setting the signal at danger

开放和关闭由车站操纵的固定信号机的过程统称为开闭信号，使站内（线路所）的固定信号机由红色灯光（臂板位于水平位置）或无显示状态变为进行显示的过程称为开放信号机。反之为关闭信号机。

3.2.2.7 引导接车

receiving trains by the pilot or the call-on signal

在进站、接车进路信号机不能使用，以及双线区间由反方向开来列车，使用引导信号或引导手信号接车时称为引导接车。

3.2.2.8 交付行车凭证

delivery and taking over of tokens

向列车（或出站调车）司机交付占用区间的行车凭据称为交付行车凭证。需要交付的行车凭证包括路票、绿色许可证、红色许可证、出站（跟踪）调车通知书、进入封锁区间的调度命令，以及电气路签（牌）等。

3.2.2.9 接送列车

meeting the train and sending the train off

接发列车有关人员将列车安全的接入和送出车站（线路所）的作业过程称为接送列车。

a. 列车接近

train approach

列车即将到达进站信号机（站界标）处时称为列车接近。一般自动闭塞区间为列车压第二接近轨道电路，半自动闭塞区间电气集中车站为列车压上预告信号机或预告标处的轨道电路，非电气集中车站为列车头部到达预告信号机或预告标处为列车接近。

b. 列车到达

train arrival

列车整列进站按规定进入接车线停妥，车站值班员办理开通区间，向列车调度员报点的整个作业过程称为列车到达。

c. 列车出发

train departure

自车站发车人员向运转车长显示发车指示信号（包括直接发车的出站信号机的进行显示和发车信号）起，至列车全部越过出站方向的最外方道岔，向邻站车站值班员、列车调度员报点的整个作业过程称为列车出发。

d. 列车通过

train passing through

列车不停车经过车站通过进路的整个作业过程称为列车通过。

3.2.2.10 指示发车

directing the dispatching of train

车站值班员（助理值班员）向运转车长显示准许发车的发车指示信号或开放发车表示器，称为指示发车。

3.2.2.11 直接发车

despatching the train directly

车站值班员（助理值班员）按有关规定直接向司机显示发车信号称为直接发车。

3.2.3 优先发车站

the station having the priority for despatching the first train

单线区段，车站一切电话中断，使用书面联络法行车。根据有关规定确定具有第一个列车发车权的车站称为优先发车站。

3.3 调车

shunting operation; shunting work

除列车在车站的到达、出发、通过及在区间内运行外，凡机车车辆进行一切有目的的移动统称为调车。如列车的编组、解体、摘挂、转线，车辆的取送、转场、整场、调移以及机车的对位、转线、

出入段等。

3.3.1 解体调车

shunting for break-up of trains

将到达的车列按车组分解到指定的线路上，称为解体调车。

3.3.2 编组调车

shunting for make-up of trains

根据列车编组计划、列车运行图和有关规章制度和特殊要求，将车辆选编成车列或车组称为编组调车。

3.3.3 摘挂调车

shunting for detaching and attaching of wagons

列车进行补轴、减轴、换挂车组及车辆甩挂等作业称为摘挂调车。

3.3.4 取送调车

shunting for taking-out and placing-in of wagons

为装卸货物、检修、洗刷消毒车辆等目的，向指定地点送车或取回车辆的作业称为取送调车。

3.3.5 调车作业方法

shunting method

3.3.5.1 推送调车法

push and pull method; push-pull shunting

凡使用机车将车辆由一股道调送到另一股道，须停车后进行摘车的调车方法，称为推送调车法。

3.3.5.2 溜放调车法

push-off shunting

使用机车推送车列达到一定的速度，在行进中提钩，使摘离的车组利用所获得的动能，溜向指定地点的调车方法，称为溜放调车法。

a. 单钩溜放法

loose shunting

当调车车列每加速、减速一次即溜出一个车组，待该溜出车组越过分歧道岔不妨碍后续车组进路时，再进行下一车组的溜放，这种作业方法，称为单钩溜放法。

b. 连续溜放法

fly-shunting

当调车车列加速减速一次，溜出一组后，调车车列不进行回拉，继续进行不变更运行方向的加速减速。每一次加速减速即溜出一个车组，这种连续溜放几个车组才向牵出线回拉一次的方法，称为连续溜放法。

c. 多组溜放法

push off multiple wagon groups at one cut

调车车列一次加速减速溜出几个相连的车组，对溜行中的各车组运用手闸调速，使之拉开间隔，分别进入指定线路的方法，称为多组溜放法。

d. 惰力溜放法

push off wagon groups by inertia

调车车列一次加速，利用机车几次制动和缓解，造成各车钩往复伸缩，在车钩每次压缩时提钩溜出一个车组，这种在机车惰行中连续溜出几个车组的方法，称为惰力溜放法。

e. 牵引溜放法

slip-shunting

机车牵引车列向对向道岔运行至适当地点提钩，机车及前部车组加速运行越过道岔后，迅速转换道岔，使后部车组溜入他线的方法，称为牵引溜放法。