



化工设备

产品目录

--2--

(橡胶、塑料加工设备)

中国化工装备总公司

1987

编 制 说 明

一、为了适应化学工业蓬勃发展及国民经济体制改革需要，我公司全面、系统地收集了全国化工装备制造企业最近期产品资料，汇编成本目录，为广大化工装备的用户及从事化工工程设计、科研、检测、经济管理、规划、信息交流、咨询服务、经营购销、内外贸易等部门提供必要的资料。

二、本目录共分四本分册，各分册包括内容如下：

第一分册 化工设备、机械、化工储运设备、搪玻璃设备、非金属化工设备

第二分册 橡胶(塑料)加工机械

第三分册 化工仪器仪表、化工防爆电器及元件

第四分册 风机、汽轮机、压缩机、减速机、工业泵、化工阀门、化机及通用设备配件

三、橡(塑)机械产品目录主要根据产品的用途与工艺流程、规格大小编列先后次序，产品的名称、型号均以机械工业部标准(JB2485—78)为准，并按类、组、型原则编制型号，暂无标准的除外。名词术语也按部和行业标准作了改写。

四、产品中各种参数均采用我国法定计量单位，为换算方便，取近似值，如：1tf(吨力)

取为 10kN (千牛) ; 1kgf/cm^2 (公斤力/厘米²) 取为 0.1MPa (兆帕)。在后面的附录 II 中收录有我国法定计量单位、部份常用单位及法定计量单位与其它制计量单位的换算表, 供读者查阅对照。

五、目录中制造厂家栏内均采用企业简称, 其全称见附录 I 企业通讯录。

六、目录中所列产品价格, 仅供参考, 不作订货合同和结算依据。

七、本目录主编鍾尔宇、蔡国兴, 参加编制的有吉化公司机械厂 吴守礼、吉化公司仪表厂李成元、湘东化机厂易海洋、大连橡胶塑料机械厂程远佳、沈阳橡胶机械厂毛开宇、南京化工机械厂施美山。由于时间仓促, 编者水平有限, 难免错误、疏漏之处, 希望读者批评指正。

目 录

一、橡胶塑料两用设备

(一) 密闭式炼胶(塑)机.....	2
(二) 开放式炼胶(塑)机.....	4

二、橡胶加工设备

(一) 原料加工机械.....	8
(二) 密闭式炼胶机及辅机.....	12
(三) 开放式炼胶机.....	18
(四) 橡胶压延机及辅机.....	26
(五) 橡胶挤出机及辅机.....	32
(六) 裁断与垫布整理机械.....	44
(七) 硫化 罐.....	48
(八) 轮胎设备.....	58
(九) 力车胎设备.....	82

(十)胶带设备.....	90
(十一)胶管设备.....	102
(十二)平板硫化设备.....	110
(十三)翻胎设备.....	130
(十四)胶鞋、再生胶及检测设备.....	140
(十五)其它橡胶加工设备与备件.....	152
三、塑料加工设备	
(一)开放式炼塑机与研磨机.....	168
(二)塑料挤出机与辅机.....	172
(三)其它塑料加工机械.....	182
附录 I 企业通讯录.....	192
附录 II 我国法定计量单位、单位换算表.....	198

一、橡胶塑料两用设备

(一) 密闭式炼胶(塑)机

产 品 名 称	型 号	主 要 技 术 规 格				
		总容量 (L)	工作容后 量(L)	转子转速 (r/min)	压缩空气压力 (MPa)	耗水量(㎏/h) 耗汽量(kg/h)
密闭式炼胶(塑)机	X(S)M—1/20~80	1	0.6	20~80		
密闭式炼胶(塑)机	X(S)M—50/30	50	30	30		水 3
密闭式炼胶(塑)机	X(S)M—50/28	50	30	28	0.6~0.8	水 7~10
密闭式炼胶(塑)机	X(S)M—50/40	50	30	40	0.6~0.8	汽 300
密闭式炼胶(塑)机	X(S)M—50/41	50	30	41	0.4~0.6	水 9
密闭式炼胶(塑)机	X(S)M—50/42	50	30	42	油压 2.5	水 8
密闭式炼胶(塑)机	X(S)MF—50/30	50	30	30	0.6~0.8	水 7~10
加压式捏炼机	X(S)Z—55/30	55	34	30	0.5~0.7	
密闭式炼胶(塑)机	X(S)M—75/42	75	50	42	0.4~0.6	汽 300
密闭式炼胶(塑)机	X(S)M—75/40	75	50	40	0.6~0.8	水 20
密闭式炼胶(塑)机	X(S)M—75/41	75	50	41	油压 2.5	水 15

主 电 机 型 号	功 率 (kW)	外 形 尺 寸 (长×宽×高) (m)	重 量 (t)	参 考 价 格 (万元)	用 途	生 产 厂
Z ₂ —42	7.5	1.5×0.68×1.58	1.5	4.83	橡胶、塑料的塑炼与混炼	上轻机
	75	4.12×1.83×3.16	12	9	橡胶、塑料的塑炼与混炼	天电工
F280M	55	4×1.64×3.09	6.55	11	橡胶、塑料的塑炼与混炼	亚 西
F R O	95	5.56×2.7×3.25	14	15.6	橡胶、塑料的塑炼与混炼	大橡塑
F315S—6	75	4×1.85×3.5	11	9.6	橡胶、塑料的塑炼与混炼	常二轻、上橡机
F315S—6	82.5	4.1×1.86×3.15	10	9.6	橡胶、塑料的塑炼与混炼	
F280M	55	4×1.64×3.09	6.55	11	橡胶、塑料的塑炼与混炼	亚 西
F R -280-4	75	3.36×2.28×3.06	9	12.5	橡胶、塑料的塑炼、混炼和橡塑共混	大橡塑上橡一
R-137-10	155	6.24×2.85×4.06	22.5	12	橡胶、塑料的塑炼与混炼	常二轻
F R 113—6	160	7.34×3.78×5.3	18	11	橡胶、塑料的塑炼与混炼	亚 西
F S 137—8	210	5.59×1.7×4.45	21	11	橡胶、塑料的塑炼与混炼	上橡机

(二) 开放式炼胶(塑)机

产 品 名 称	型 号	主 要 技 术 规 格			
		辊筒直径 × 长度(m m)	前辊线速度 (m/min)	辊筒速比	一次加料量 (kg)
开放式炼胶(塑)机	X(S)K—100	100×250	5.59	1:1.2	1
开放式炼胶(塑)机	X(S)K—150	151×534	5.78	1:1.15	5
开放式炼胶(塑)机	X(S)K—160	160×320	8.92	1:1.35	1~2
开放式炼胶(塑)机	X(S)K—160 ^A _B	160×320	8.95-12.06	1:1.35	1~2
开放式炼胶(塑)机	X(S)K—230	230×630	11.3	1:1.3	5~10
开放式炼胶(塑)机	X(S)K—250	250×620	14.8	1:1.1	10~15
开放式炼胶(塑)机	X(S)K—350	350×900	17	1:1.27	15~25
开放式炼胶(塑)机	X(S)K—360	360×900	16.25	1:1.25	20~25
开放式炼胶(塑)机	X(S)K—400	400×1000	18.65	1:1.27	30~35
开放式炼胶(塑)机	X(S)K—450	450×1200	24.5	1:1.27	30~50

• 4 • 注: A—蒸汽加热; B—电加热

主 电 机		外形尺寸 (长×宽×高) (mm)	重量 (t)	参考价格 (万元)	用 途	生 产 厂
型 号	功率 (kW)					
J O2—32 —4	3	1×0.52	0.5	0.5	橡胶、塑料的塑炼、混炼与压片	亚 西
J O2—32 —4	4	1.69×0.8×1.02	1		橡胶、塑料的塑炼、混炼与压片	长橡胶机
JTC—752	7	1.2×0.96×1.39	1	0.9	橡胶、塑料的塑炼、混炼与压片	天化机、长橡胶机
JTC—751	5.5	1.12×0.9×1.3	1.1	1.08 1.32	橡胶、塑料的塑炼、混炼与压片	上橡胶机、永春
J O2—72 —3	17	2.68×1.4×1.62	2.5		橡胶、塑料的塑炼、混炼与压片	长橡胶机
J O2—81 —6	30	3.4×1.26×1.62	4.2	1.7	橡胶、塑料的塑炼、混炼与压片	亚 西
J O2—81 —6	30	4.05×1.77×1.7	6.7	2.5	橡胶、塑料的塑炼、混炼与压片	亚 西
J O2—81 —6	30	4.3×1.8×1.74	6	3.5	橡胶、塑料的塑炼、混炼与压片	天化机、长橡胶机
J O2—82-6	40	4.18×1.86×1.74	8.5	4	橡胶、塑料的塑炼、混炼与压片	长橡胶机、永春、双鸭山、三明、桂橡胶机
Y280M—6	55	5.5×1.86×1.84	14	4.5	橡胶、塑料的塑炼、混炼与压片	天化机、广橡胶机

二、橡胶加工设备

(一)原料加工机械

产品名称	型号	主要技术规格
单刀立式切胶	XQ—6	切刀宽度760mm; 切胶刀行程600mm; 切胶总压力60kN; 切刀行程: 进20S, 回15S; 液压系统工作压力6.3MPa。
单刀立式切胶	XQ—8	切刀宽度660mm; 切胶刀行程680mm; 切胶总压力80kN; 切胶行程时间12~25S。
单刀立式切胶	XQ—8	切刀宽度660mm; 切胶刀行程680mm; 切胶总压力80kN; 切胶行程时间12~25S。
单刀立式切胶	XQ—8	切刀宽度760mm; 切胶刀行程610mm; 切胶总压力80kN; 切胶刀行程时间17S。
卧式十刃切胶机	XQ-100×10	切胶块最大压力1000kN; 推胶板最大行程1130mm; 可切胶块最大长度860mm; 切刀数量10片。
圆盘粉碎机	XFY—450	装料筒容量50kg; 圆筒内径450mm; 圆筒高度550mm; 刀盘转速138r/min; 风筒内径90mm; 活塞行程727mm; 使用压缩空气压力0.05~0.2MPa。
翼轮粉碎机	XFL—300	翼轮转速380r/min; 翼轮直300mm; 粉碎能力500kg/h; 粉碎块直径20~40mm; 粉碎后成品直径为5mm。
松香粉碎机	XFS—500 ×600	圆筒规格φ500×600mm; 粉碎轴转速572r/min; 筛孔直径10mm; 生产能力500kg/h。
圆鼓筛选机	XSY—360	铜丝网65目; 筛筒规格φ360×1240mm; 毛刷长度1200mm; 气刷转速164r/min。

主 电 机		外形尺寸 (长×宽×高) (m)	重量 (t)	参考价格 (万元)	用 途	生 产 厂 (简称)	备 注
型 号	(kW)						
Y132M—6	5.5	2.7×2×2.31	1.5	1.2	切割橡胶与塑性材料	上橡—	
O3—140 S—6L	5.5	1.2×1.1×2.5	2	0.96	切割橡胶与一般塑性材料	上橡胶二、沈二橡、	
O3—140 S—6L	5.5	1.95×1.1×2.5	2	1	切割橡胶与塑性材料	沈橡胶、桂橡胶、 双鸭山、三明、汕减 天电工	
O3—140 S—6L O2-72-6	5.5	1.42×1.1×2.3	1	0.9	切割橡胶与塑性材料	沈橡胶	
O2-31-4	2.2	3.81×1.3×2.07	7	4	切割橡胶	天化机	
O2-31-4	2.2	1.11×0.62×2.21	0.42	0.9	供硬脂酸、石腊粉 碎用	天化机	
Y90L—6 —B3	1.1	0.84×0.49×1.16	0.64	0.6	粉碎松香和防老剂 A	天化机	
O2—31 —4	2.2	1.26×0.77×1.3	0.5	0.42	粉碎松香	天化机	
J T C 502	1	2.3×0.63×1.66	0.8	1.2	筛选各种粉状配合剂	天化机	

产 品 名 称	型 号	主 要 技 术 规 格
3 号振动筛网	XSZ—6000	振动筛网有效面积 0.6 m^2 ，筛框往复次数 256 次/min ，往复行程 50 mm ；加料装置容量 0.2 L ；吊斗宽度 80 mm ；运输带运行速度 0.9 m/s ；生产能力：促进剂 M1600 目 90 kg/h 。
松焦油脱水保温槽		操作温度 $100\sim 120^\circ\text{C}$ ；加热面积 3.2 m^2 ；有效容量 2.4 m^3 ；加热方式为蒸汽盘管间接加热；槽内为常压，盘管内压力为 0.3 MPa 。
陶土干燥机	XGG—630 —4048	1. 斗式提升机线速度为 0.634 m/s ，最大输送量为 500 kg/h ；2. 干燥机主轴转速 9.7 r/min ，过筛面积 3.6 m^2 ，振动筛振动次数 372 次/min ，3. 螺旋输送机转速 74 r/min ，直径 200 mm 。
立式胶浆搅拌机	XB—50	搅拌机容量 50 L ，搅拌轴转速 70 r/min 。
立式胶浆搅拌机	XB—100	搅拌机容量 100 L ，搅拌轴转速 78 r/min 。
立式胶浆搅拌机	XB—200	搅拌机容量 200 L ，搅拌轴转速 85 r/min 。
卧式胶浆搅拌机	XBW-100	搅拌机容量 100 L ，前桨转速 19.5 r/min ，后桨转速 36.2 r/min 。

主 电 机	型 号	功 率	外 形 尺 寸 (长×宽×高) (m)	重 量 (t)	参 考 价 格 (万元)	用 途	生 产 厂	备 注
		(kW)						
	Y112M-6	2.2	2×2.16×3.55	0.8	1.2	筛选各种粉状化学药品	天化机	
			2.1×1.6×1.06	0.83	0.4	松焦油脱水保温	天化机	
	J Z T ₂ -13 —4	2.2	6.54×2.35×3.9	5	5.78	干燥陶土粉料	汕化橡	
	B J O2-31 —4	2.2	0.8×0.93×1.55	0.45	0.5	橡胶的胶浆搅拌	亚 西	
	B J O2-41 —6	3	1.1×1.06×1.84	0.58		橡胶胶浆的搅拌	亚 西	
	B J O2-41 —4	4	1.22×1.02×2.18	0.59	1.2	橡胶胶浆的搅拌	亚 西	
	YB132S-4	5.5	2.58×1.04×1.2	1.59	1.5	橡胶胶浆的搅拌	天化机	

(二) 密闭式炼胶机及辅机

产品名称	型号	主要技术规格				
		密炼室总容量(L)	密炼室工作容量(L)	转子转速(r/min)	压缩空气压力(MPa)	耗水量(m ³ /h) 耗汽量(kg/h)
密闭式炼胶机	XM—2.4	2.4	1.7	50~250		10
密闭式炼胶机	XM—75/40	50	30	39		
密闭式炼胶机	XM—75/60	75	50	60	0.6~0.8	20
密闭式炼胶机	XM—75/40	75	50	40	0.6~0.8	10
密闭式炼胶机	XM—75/35/70	75	50	35/70	0.6~0.8	10~30
密闭式炼胶机	XM—80/36、48、70	80	53	36、48、70		
密闭式炼胶机	XM—250/20	250	140	20	0.6~0.8	20
密闭式炼胶机	270/20(F 270)	270	170	20	0.6~0.8	45
密闭式炼胶机	GK—90E	87	56	10~60		20
密闭式炼胶机	GK—190E	195	127	10~60		28
密闭式炼胶机	GK—270N	250	188	20/40		40