

JB(綜)06

机械电子工业部

机械、电工、仪器仪表

专业内部标准目录

本手册中引用的标准、规范仅作“参考资料”使用，如需采用，必须以现行有效版本的标准、规范为准。

院总工程师办公室 1997.10

机械工业基础标准情报网

1989 年 7 月

出版说明

为适应行业标准化工作的需要，我们组织编录了1988年底以前批准发布的本部专业内部标准（原局批企业标准）目录，供各部门、各单位查阅。

一、本目录收录了机械、电工、仪器仪表等4723个行业的专业内部标准。目录中所列标准代号的含义为：

- JB/CQ——轴承专业内部标准
- JB/DQ——电工专业内部标准
- JB/GQ——机床工具专业内部标准
- JB/JQ——机械基础件专业内部标准
- JB/MQ——军工配套机电设备专业内部标准
- JB/NQ——农业机械专业内部标准
- JB/SQ——工程机械专业内部标准
- JB/TQ——通用机械专业内部标准
- JB/YQ——仪器仪表专业内部标准
- JB/ZQ——重型机械专业内部标准
- JB/ZZ——原重型局局批指导性技术文件
- JB/DQZ——原电工局局批指导性技术文件
- JB/LQ——原通用机械局局批企标
- ZQ——原轴承局局批企标

二、本目录所列专业内部标准，由各行业归口研究所负责出版发行。

三、本目录由机械电子工业部机械标准化研究所标准管理室（地址：北京清华东路，邮政编码：100083）负责收集、编录。在编录过程中，承蒙本部科技司、各有关行业司等单位的大力支持与合作，在此深表谢意。由于时间仓促，水平有限，难免有错误和不妥之处，欢迎广大读者批评指正，以便今后进一步修改补充。

目 录

1.	机械基础件专业内部标准	(1)
2.	轴承专业内部标准	(6)
3.	机床工具专业内部标准	(11)
4.	农业机械专业内部标准	(49)
5.	工程机械专业内部标准	(65)
6.	仪器仪表专业内部标准	(67)
7.	电工专业内部标准	(70)
8.	重型机械专业内部标准	(90)
9.	通用机械专业内部标准	(129)
10.	军工配套机电设备专业内部标准	(151)
11.	目录索引	(153)

标准编号	标准名称	代替
------	------	----

机械基础件专业内部标准

JB/JQ 1301.1—87	标准紧固件产品质量分等总则
JB/JQ 1301.2—87	螺栓 产品质量分等
JB/JQ 1301.3—87	螺柱 产品质量分等
JB/JQ 1301.4—87	螺钉 产品质量分等
JB/JQ 1301.5—87	螺母 产品质量分等
JB/JQ 1301.6—87	机器螺钉 产品质量分等
JB/JQ 1301.7—87	紧定螺钉 产品质量分等
JB/JQ 1301.8—87	自攻螺钉 产品质量分等
JB/JQ 1301.9—87	垫圈 产品质量分等
JB/JQ 1301.10—87	销 产品质量分等
JB/IQ 1301.11—87	铆钉 产品质量分等
JB/JQ 1301.12—87	挡圈 产品质量分等
JB/JQ 1301.13—87	键 产品质量分等
JB/JQ 18001—88	LZ I型滚子链装配机
JB/JQ 18002—88	LG I型链条套筒卷管机
JB/JQ 18003—88	LZ I型链条铆头机
JB/JQ 18004—88	LX I型链条销轴机
JB/JQ 18005—88	滚动导向后侧导柱模架
JB/JQ 19120—88	液力耦合器 产品质量分等
JB/JQ 19520—87	液力变矩器 产品质量分等
JB/JQ 19521—87	液力变矩器 出厂试验方法
JB/JQ 20101—88 (试行)	液压齿轮泵产品质量分等 第一部分 10~25MPa齿轮泵
JB/JQ 20102—88 (试行)	液压齿轮泵试验方法 第一部分 10~25MPa齿轮泵
JB/JQ 20103—88 (试行)	液压齿轮泵产品质量分等 第二部分 2.5MPa齿轮泵
JB/JQ 20104—88 (试行)	液压齿轮泵试验方法 第二部分 2.5MPa齿轮泵
JB/JQ 20105—88 (试行)	液压叶片泵产品质量分等 第一部分 6.3MPa定量叶片泵
JB/JQ 20106—88 (试行)	液压叶片泵试验方法 第一部分 6.3MPa定量叶片泵

标 准 编 号	标 准 名 称	代 替
JB/JQ 20107—88 (试行)	液压斜盘式轴向柱塞泵产品质量分等 第一部分 CY型柱塞泵	
JB/JQ 20108—88 (试行)	液压斜盘式轴向柱塞泵试验方法 第一、二部分 CY、XB型柱塞泵	
JB/JQ 20109—88 (试行)	液压斜盘式轴向柱塞泵产品质量分等 第二部分 XB※-F型 XB-G型柱塞泵	
JB/JQ 20110—88 (试行)	液压斜轴式轴向柱塞泵产品质量分等 第一部分 31.5MPa定量柱塞泵(马达)	
JB/JQ 20111—88 (试行)	液压斜轴式轴向柱塞泵试验方法 第一部分 31.5MPa定量柱塞泵(马达)	
JB/JQ 20112—88 (试行)	低速大扭矩液压马达产品质量分等 第一部分 内曲线径向柱塞马达	
JB/JQ 20113—88 (试行)	低速大扭矩液压马达产品质量分等 第二部分 曲轴连杆径向柱塞马达	
JB/JQ 20114—88 (试行)	低速大扭矩液压马达产品质量分等 第三部分 曲轴非连杆径向柱塞马达	
JB/JQ 20115—88 (试行)	低速大扭矩液压马达试验方法 第一部分 单 作用多作用径向柱塞马达	
JB/JQ 20116—88 (试行)	低速大扭矩液压马达产品质量分等 第四部分 径向钢球马达	
JB/JQ 20117—88 (试行)	低速大扭矩液压马达产品质量分等 第五部分 双斜盘轴向柱塞马达	
JB/JQ 20118—88 (试行)	低速大扭矩液压马达试验方法 第二部分 钢 球式和双斜盘式马达	
JB/JQ 20119—88 (试行)	超高压定量柱塞泵试验方法	
JB/JQ 20120—88 (试行)	超高压定量柱塞泵产品质量分等	
JB/JQ 20121—88 (试行)	超高压手动液压泵试验方法	
JB/JQ 20122—88 (试行)	超高压手动液压泵产品质量分等	
JB/JQ 20201—88 (试行)	二通插装式液压阀产品质量分等	
JB/JQ 20202—88 (试行)	二通插装式液压阀试验方法	
JB/JQ 20203—88 (试行)	液压多路换向阀产品质量分等	
JB/JQ 20204—88 (试行)	液压多路换向阀试验方法	
JB/JQ 20205—88 (试行)	叠加式溢流阀和电磁溢流阀试验方法	

标 准 编 号	标 准 名 称	代 替
JB/JQ 20206—88 (试行)	叠加式减压阀试验方法	
JB/JQ 20207—88 (试行)	叠加式顺序节流阀和顺序背压阀试验方法	
JB/JQ 20208—88 (试行)	叠加式压力继电器试验方法	
JB/JQ 20209—88 (试行)	叠加式单向阀和液控单向阀试验方法	
JB/JQ 20210—88 (试行)	叠加式节流阀和调速阀试验方法	
JB/JQ 20211—88 (试行)	叠加式多点压力表开关试验方法	
JB/JQ 20212—88 (试行)	液压溢流阀产品质量分等	
JB/JQ 20213—88 (试行)	液压溢流阀试验方法	
JB/JQ 20214—88 (试行)	液压减压阀产品质量分等	
JB/JQ 20215—88 (试行)	液压减压阀试验方法	
JB/JQ 20216—88 (试行)	液压顺序阀产品质量分等	
JB/JQ 20217—88 (试行)	液压顺序阀试验方法	
JB/JQ 20218—88 (试行)	液压卸荷溢流阀产品质量分等	
JB/JQ 20219—88 (试行)	液压卸荷溢流阀试验方法	
JB/JQ 20220—88 (试行)	液压压力继电器产品质量分等	
JB/JQ 20221—88 (试行)	液压压力继电器试验方法	
JB/JQ 20222—88 (试行)	液压电磁换向阀产品质量分等	
JB/JQ 20223—88 (试行)	液压电磁换向阀试验方法	
JB/JQ 20224—88 (试行)	液压电液动换向阀、液动换向阀、手动换向 阀、行程换向阀产品质量分等	
JB/JQ 20225—88 (试行)	液压电液动换向阀、液动换向阀、手动换向 阀、行程换向阀试验方法	
JB/JQ 20226—88 (试行)	液压单向阀产品质量分等	

标 准 编 号	标 准 名 称	代 替
JB/JQ 20227—88 (试行)	液压单向阀试验方法	
JB/JQ 20228—88 (试行)	液压节流阀产品质量分等	
JB/JQ 20229—88 (试行)	液压节流阀试验方法	
JB/JQ 20230—88 (试行)	液压调速阀产品质量分等	
JB/JQ 20231—88 (试行)	液压调速阀试验方法	
JB/JQ 20232—88 (试行)	叠加阀技术条件	
JB/JQ 20233—88 (试行)	电液伺服阀试验方法	
JB/JQ 20234—88 (试行)	电液伺服阀产品质量分等	
JB/JQ 20301—88 (试行)	中高压液压缸产品质量分等 第一部分 双作用液压缸	
JB/JQ 20302—88 (试行)	中高压液压缸试验方法	
JB/JQ 20303—88 (试行)	柱塞缸试验方法	
JB/JQ 20304—88 (试行)	柱塞缸产品质量分等	
JB/JQ 20305—88 (试行)	套筒缸试验方法	
JB/JQ 20306—88 (试行)	套筒缸产品质量分等	
JB/JQ 20401—88 (试行)	液压滤油器产品质量分等	
JB/JQ 20402—88 (试行)	液压胶管总成产品质量分等	
JB/JQ 20403—88 (试行)	液压胶管总成试验方法	
JB/JQ 20501—88 (试行)	液压元件内部清洁度检测方法 第一部分 颗粒计数法	
JB/JQ 20502—88 (试行)	液压元件内部清洁度检测方法 第二部分 称重法	
JB/JQ 20503—88 (试行)	液压转向器试验方法	
JB/JQ 20504—88 (试行)	液压转向器产品质量分等	

标 准 编 号	标 准 名 称	代 替
JB/JQ 206001—87	气动气缸产品质量分等	
JB/JQ 206002—88	气动小型气缸 技术条件	
JB/JQ 206003—88	气动薄型气缸 技术条件	
JB/JQ 206004—88	气动气液阻尼缸 技术条件	
JB/JQ 206005—88	气动带阀气缸 技术条件	
JB/JQ 206006—88	气动叶片式摆动马达 技术条件	
JB/JQ 207001—87	气动梭阀技术条件	
JB/JQ 207002—87	气动快速排气阀技术条件	
JB/JQ 207003—88	气动三通换向阀产品质量分等	
JB/JQ 207004—88	气动四通五通换向阀产品质量分等	
JB/JQ 207005—88	气动排气节流阀 技术条件	
JB/JQ 207006—88	气动排气消声节流阀 技术条件	
JB/JQ 207007—88	气动单向节流阀产品质量分等	
JB/JQ 207008—88	气动人控机控换向阀产品质量分等	
JB/JQ 208001—88	气动逻辑控制元件 技术条件	
JB/JQ 209001—87	气动空气过滤减压油雾组合件技术条件	
JB/JQ 209002—87	气动空气过滤减压阀技术条件	
JB/JQ 209003—88	气动空气过滤器产品质量分等	
JB/JQ 209004—88	气动空气减压阀产品质量分等	
JB/JQ 209005—88	气动油雾器产品质量分等	
JB/JQ 209006—88	气动元件通用技术条件	
JB/JQ 209007—88	气动消声器产品质量分等	
JB/JQ 209008—88	气动空气过滤减压阀产品质量分等	
JB/JQ 209009—88	气动空气过滤减压油雾组合件产品质量分等	
JB/JQ 209010—88	冷冻式空气干燥机技术条件	
JB/JQ 22101—87	液压缸动密封用KY型橡胶密封圈	
JB/JQ 22401—88	中轻型机械密封产品质量分等	
JB/JQ 22402—88	机械密封用反应烧结氧化硅密封环产品质量分等	
JB/JQ 26001—88	蝶形弹簧产品质量分等	
JB/JQ 26002—88	内燃机气门弹簧产品质量分等	
JB/JQ 26003—88	柴油机喷油器调压弹簧产品质量分等	
JB/JQ 26004—88	液压件圆柱螺旋压缩弹簧产品质量分等	
JB/JQ 26005—88	热卷圆柱螺旋压缩弹簧产品质量分等	
JB/JQ 72001—87	粉末热锻浮动油封密封环 技术条件	
JB/JQ 72002—87	烧结双金属带材	

标 准 编 号	标 准 名 称	代 替
JB/JQ 72003—87	汽车驱动桥差速器粉锻行星齿轮 技术条件	
JB/JQ 72004—88	中型载重汽车铁基粉末冶金制动摩擦片产品质量分等	
JB/JQ 72005—88	装载机铜基湿式粉末冶金摩擦片产品质量分等	
JB/JQ 72006—88	锻压机床离合器铜基干式摩擦片产品质量分等	
JB/JQ 72007—88	粉末冶金铁基含油轴承产品质量分等	
JB/JQ 72008—88	粉末冶金6-6-3钢基含油轴承产品质量分等	
JB/JQ 72009—88	金属基镶嵌型固体自润滑轴承（衬）产品质量分等	
JB/JQ 72010—88	粉末热锻浮动油封密封环产品质量分等	
JB/JQ 72011—88	粉末冶金汽车减震器零件产品质量分等	
JB/JQ 72012—88	A型单体喷油泵铁基粉末冶金挺柱体产品质量分等	
JB/JQ 72013—88	粉末冶金（铁基）气门导管产品质量分等	
JB/JQ 72014—88	粉末锻造行星齿轮产品质量分等	
JB/JQ 72015—88	粉末冶金机油泵齿轮产品质量分等	
JB/JQ 72016—88	内燃机粉末冶金机油泵转子产品质量分等	
JB/JQ 72017—88	雾化6-6-3锡青铜粉产品质量分等	
JB/JQ 72018—88	粉末冶金用还原铁粉产品质量分等	
JB/JQ 72019—88	电力机车受电弓用粉末冶金滑板产品质量分等	
JB/JQ 72020—88	烧结锡青铜过滤元件产品质量分等	
JB/JQ 72021—88	船用齿轮箱铜基湿式粉末冶金摩擦片产品质量分等	
JB/JQ 72022—88	铁路客车用铁基粉末冶金轴箱定位套	
JB/JQ 72023—88	粉末冶金超薄壁筒型滑动轴承补充技术要求	
JB/JQ 72024—88	金属基镶嵌型固体自润滑轴承	

轴承专业内部标准

JB/CQ 13—87	球轴承及其零件补充技术要求	ZQ 13—84
JB/CQ 14—88	滚子轴承及其零件补充技术要求	ZQ 14—84
JB/CQ 68—87	滚动轴承极限转速试验规程	ZQ 68—86
JB/CQ 78—87	滚动轴承包装用塑料筒技术条件	
JB/CQ 79—87	滚动轴承零件长圆柱滚子轴承套圈公差	
JB/CQ 80—87	长圆柱滚子轴承技术条件	

标准编号	标准名称	代替
JB/CQ 81—87	托辊轴承尼龙保持架 技术条件	
JB/CQ 82—87	硬质合金球表面粗糙度测量和评定方法	
JB/CQ 83—87	滚动轴承 检测程序	
JB/CQ 84—87 (试行)	滚动轴承连续抽样检验方法	
JB/CQ 85—87 (试行)	密封深沟球轴承漏脂试验规程	
JB/CQ 86—87 (试行)	密封深沟球轴承防尘性能试验规程	
JB/CQ 87—87	滚动轴承钢球振动技术条件	
JB/CQ 88—87	滚动轴承钢球加工工序术语	
JB/CQ 89—87	滚动轴承钢球制造工艺过程	
JB/CQ 90—87	滚动轴承尺寸精度测量仪操作规程	
JB/CQ 91—87	滚动轴承径向游隙仪操作规程	
JB/CQ 92—87	滚动轴承疲劳寿命试验机 技术条件	
JB/CQ 93—87	滚动轴承钢球加工工艺文件及图样格式	
JB/CQ 94—87	滚动轴承工艺文件种类图样格式	
JB/CQ 95—87 (试行)	深沟及角接触球轴承套圈沟形公差	
JB/CQ 96—87 (试行)	圆柱滚子轴承套圈滚道圆度公差	
JB/CQ 97—87	圆锥滚子轴承零件圆度公差	
JB/CQ 98—87	金属实体保持架用长铆钉 技术条件	
JB/CQ 99—87 (试行)	密封深沟球轴承温升试验规程	
JB/CQ 100—87	特大型轴承套圈表面粗糙度 技术条件	
JB/CQ 101—87	滚动轴承零件万向节滚针轴承零件 技术条件	
JB/CQ 102—87 (试行)	圆锥滚子轴承振动技术条件	
JB/CQ 103—88	滚动轴承用钙塑瓦楞箱技术条件	
JB/CQ 104—88 (试行)	滚动轴承零件 圆柱滚子轴承双挡圈组合保持架技术条件	
JB/CQ 105—88	滚动轴承产品质量分等	
JB/CQ 106—88	圆柱滚子轴承振动(速度)技术条件	
JB/CQ 107—88	滚动轴承产品图样格式	
JB/CQ 108—88 (试行)	碳钎轴承 深沟球轴承技术条件	
JB/CQ 109—88 (试行)	碳钎轴承 深沟球轴承补充技术要求	

标准编号	标准名称	代替
JB/CQ 110—88	密封深沟球轴承寿命试验规程	
JB/CQ 111—88 (试行)	滚动轴承用加速度型测振仪技术条件	
ZQ 1—86	出口滚动轴承 技术要求	JB/C ₂ Q ₁ —79
ZQ 2—85	深沟球轴承振动技术条件	JB/C ₂ Q ₂ —79
ZQ 4—85	滚动轴承套圈表面粗糙度技术条件	JB/C ₂ Q ₄ —80
ZQ 6—85	内径 3 ~ 9 mm 深沟球轴承振动技术条件	
ZQ 7—82	滚动轴承专用标准件终检技术条件	
ZQ 8—83	钢球表面质量标准照片图册	
ZQ 8.1—85	钢球表面质量标准照片图册补充规定	
ZQ 9—83	滚动轴承零件表面粗糙度 评定方法	
ZQ 10—83	圆锥滚子轴承 英制系列 公差	
ZQ 11—85 (试行)	滚动轴承清洁度技术条件	
ZQ 12—84	滚动轴承疲劳寿命试验规程	
ZQ 15—84	Y 系列电机轴承暂行规定	
ZQ 16—84	滚动轴承零件 向心和角接触球轴承套圈公差	
ZQ 17—84	滚动轴承零件 调心球轴承套圈公差	
ZQ 18—84	滚动轴承零件 圆柱滚子轴承套圈和挡圈公差	
ZQ 19—84	滚动轴承零件 调心滚子轴承套圈和中挡圈公差	
ZQ 20—84	滚动轴承零件 滚针轴承套圈公差	
ZQ 21—84	滚动轴承零件 圆锥滚子轴承套圈公差	
ZQ 22—84	滚动轴承零件 推力调心滚子轴承垫圈公差	
ZQ 23—84	滚动轴承零件 铆钉技术条件	
ZQ 24.1—84	滚动轴承零件 特大型向心和角接触球轴承套圈公差	
ZQ 24.2—84	滚动轴承零件 特大型圆柱滚子轴承套圈和挡圈公差	
ZQ 24.3—84	滚动轴承零件 特大型调心滚子轴承套圈和中挡圈公差	
ZQ 24.4—84	滚动轴承零件 特大型长圆柱滚子轴承套圈公差	
ZQ 24.5—84	滚动轴承零件 特大型圆锥滚子轴承套圈公差	
ZQ 24.6—84	滚动轴承零件 特大型推力和角接触推力球轴承垫圈公差	
ZQ 24.7—84	滚动轴承零件 特大型推力滚子轴承垫圈公差	
ZQ 24.8—84	滚动轴承零件 有支柱孔的滚子公差	

标 准 编 号	标 准 名 称	代 替
ZQ 25—84	向心球轴承振动测量方法 (适于S0910测振仪)	
ZQ 26—84	圆锥滚子轴承筐形保持架技术条件	
ZQ 27—84	调心滚子轴承冲压保持架技术条件	
ZQ 28—84	滚动轴承 钢球表面粗糙度技术条件	
ZQ 29—86 (试行)	深沟球轴承振动 (速度) 技术条件	
ZQ 30—85 (试行)	密封深沟球轴承技术条件	
ZQ 31—85 (试行)	深沟球轴承用骨架式橡胶密封圈技术条件	
ZQ 32—85 (试行)	深沟球轴承浪形保持架技术条件	
ZQ 33—85	滚动轴承 残磁技术条件	
ZQ 34—85	滚动轴承零件 轧钢机压下机构用满装推力圆锥滚子轴承零件 技术要求	
ZQ 35—85	滚动轴承 行星摆线减速机转臂轴承 技术条件	
ZQ 36—85	滚动轴承零件 行星摆线减速机转臂轴承零件 技术要求	
ZQ 37—85 (试行)	滚动轴承寿命考核试验方法	
ZQ 38—85	滚动轴承 技术标准编写方法	
ZQ 39—85	滚动轴承零件 三点和四点接触球轴承套圈公差	
ZQ 40—85	滚动轴承 双向推力角接触球轴承外形尺寸	
ZQ 41—85	带座外球面球轴承用冲压座技术条件	
ZQ 42—85	滚动轴承零件圆形偏差的测量及其评定方法	
ZQ 43—85	深沟及角接触球轴承套圈沟道圆形偏差	
ZQ 44—85	直线运动滚动支承 循环式滚子导轨支承 L RS—SG系列尺寸和公差	
ZQ 45—85	滚动轴承 四点接触球轴承轴向游隙	
ZQ 46—85	滚动轴承 检测数据修约判定方法	
ZQ 47—86	滚动轴承推力圆锥滚子轴承 公差	
ZQ 48—86	轧机用四列圆柱滚子轴承套圈和挡圈 公差	
ZQ 49—86	滚动轴承零件双列和四列圆锥滚子轴承套圈和隔圈 公差	
ZQ 50.1—86 (试行)	出口滚子轴承 代号	
ZQ 51—86	滚动轴承套圈公差的测量方法	

标 准 编 号	标 准 名 称	代 替
ZQ 52—86	滚动轴承圆柱孔基准标准件检定规程	
ZQ 53—86	滚动轴承 清洗防锈规程	
ZQ 54—86	滚动轴承试验机 型号编制规则	
ZQ 55—86 (试行)	滚动轴承零件圆柱滚子轴承槽形保持架 技术条件	
ZQ 56—86 (试行)	滚动轴承零件角接触球轴承C形保持架 技术条件	
ZQ 57—86 (试行)	滚动轴承零件 推力调心滚子轴承钵形保持架 技术条件	部分代替
ZQ 58—86	滚动轴承零件 螺旋滚子轴承套圈公差	汽52—58
ZQ 59—86	滚动轴承零件 螺旋滚子轴承滚子公差	汽43—58
ZQ 60—86	滚动轴承 推力圆柱滚子轴承公差	
ZQ 61—86	滚动轴承零件 球面滚子和圆锥滚子表面粗糙度 技术条件	
ZQ 62—86	滚动轴承零件 形位公差标注方法	
ZQ 63—86	滚动轴承 特大型轴承油封包装规程	
ZQ 64—86	直线运动滚动支承 分类	
ZQ 65—86	直线运动滚动支承 代号	
ZQ 66.1—86	滚动轴承 检验用标准件外形尺寸	
ZQ 67—86	煤矿井下带式输送机托辊轴承 技术条件	
ZQ 69—86	滚动轴承及其商品零件定期抽样检验方法	
ZQ 70—86	成对安装角接触球轴承预负荷配对 技术条件	
ZQ 71—86	滚动轴承径向游隙测量仪 技术条件	
ZQ 72—86	外球面球轴承套圈 公差	
ZQ 73.01—86	滚动轴承零件 滚针和推力球组合套圈 公差	
ZQ 73.02—86	滚动轴承零件 滚针和推力圆柱滚子组合轴承套圈 公差	
ZQ 73.03—86	滚动轴承零件 滚针和角接触球组合轴承套圈公差	
ZQ 74—86	向心关节轴承零件 技术条件	
ZQ 75—86 (试行)	滚动轴承零件 调心球轴承冲压保持架技术条件	
ZQ 76—86 (试行)	滚动轴承零件 推力球轴承冲压保持架技术条件	
ZQ 77—86	滚动轴承零件 金属实体保持架技术条件	汽36—58
JB/C ₂ Q ₃ —79	电机用单列向心球轴承 补充技术条件	QZ/10—79
JB/C ₂ Q ₆ —80	滚动轴承 结构型式	Q/Z1—66

标 准 编 号	标 准 名 称	代 替
---------	---------	-----

机床工具专业内部标准

JB/GQ 0001—80	A10—1 钢材牌号的表示方法
JB/GQ 0002—80	A11—1 钢的化学成份
JB/GQ 0003—80	A11—2 钢的热处理
JB/GQ 0004—80	A11—9 黑色金属硬度及强度换算法
JB/GQ 0005—80	A12—1 电工用纯铁
JB/GQ 0006—80	A12—2 铸造铝镍钴永磁合金
JB/GQ 0007—80	A12—3 铁镍定膨胀合金
JB/GQ 0008—80	A13—4 热轧普通工字钢
JB/GQ 0009—80	A13—5 热轧轻型工字钢
JB/GQ 0010—80	A13—6 热轧普通槽钢
JB/GQ 0011—80	A13—7 热轧轻型槽钢
JB/GQ 0012—80	A13—8 热轧等边角钢
JB/GQ 0013—80	A13—9 热轧不等边角钢
JB/GQ 0014—80	A15—1 热轧厚钢板
JB/GQ 0015—80	A15—2 轧制薄钢板
JB/GQ 0016—80	A15—3 花纹钢板
JB/GQ 0017—80	A15—4 镀锌薄钢板
JB/GQ 0018—80	A15—5 电工用热轧硅钢薄板
JB/GQ 0019—80	A15—6 电工用冷轧硅钢薄板
JB/GQ 0020—80	A16—1 无缝钢管
JB/GQ 0021—80	A16—2 水、煤气输送钢管
JB/GQ 0022—80	A16—3 电焊钢管
JB/GQ 0023—80	A17—1 碳素弹簧钢丝
JB/GQ 0024—80	A17—2 重要用途的弹簧钢丝
JB/GQ 0025—80	A17—3 合金弹簧钢丝
JB/GQ 0026—80	A17—4 铬钒弹簧钢丝
JB/GQ 0027—80	A17—9 圆股钢丝绳
JB/GQ 0028—80	A18—1 普通碳素钢冷轧钢带
JB/GQ 0029—80	A18—2 碳素结构钢弹簧钢工具钢冷轧钢带
JB/GQ 0030—80	A18—3 热处理弹簧钢带

标 准 编 号	标 准 名 称	代 替
JB/GQ 0031—80	A18—4 冷轧不锈钢带	
JB/GQ 0032—80	A21—1 机床铸造用灰铸铁件	
JB/GQ 0033—80	A23—1 机床铸造用耐磨铸铁件	
JB/GQ 0034—80	A24—1 球墨铸铁件	
JB/GQ 0035—80	A25—1 可锻铸铁件	
JB/GQ 0036—80	A26—1 碳素钢铸件	
JB/GQ 0037—80	A30—1 有色金属及合金产品牌号表示方法	
JB/GQ 0038—80	A31—1 铸造铜合金	
JB/GQ 0039—80	A31—2 铸造铝合金	
JB/GQ 0040—80	A31—3 铸造锌合金	
JB/GQ 0041—80	A31—4 铸造轴承合金	
JB/GQ 0042—80	A32—1 铜及铜合金加工产品	
JB/GQ 0043—80	A32—2 铝及铝合金加工产品	
JB/GQ 0044—80	A35—1 铜板	
JB/GQ 0045—80	A35—2 纯铜带	
JB/GQ 0046—80	A35—3 黄铜板和带	
JB/GQ 0047—80	A35—4 硅青铜板和带	
JB/GQ 0048—80	A35—5 锡青铜板和带	
JB/GQ 0049—80	A35—6 铍青铜条材和带材	
JB/GQ 0050—80	A35—7 水箱散热片专用黄铜带	
JB/GQ 0051—80	A35—8 水箱冷却管专用黄铜带	
JB/GQ 0052—80	A36—1 铝及铝合金板	
JB/GQ 0053—80	A37—1 铜管	
JB/GQ 0054—80	A37—2 铝管及铝合金	
JB/GQ 0055—80	A38—3 黄铜线	
JB/GQ 0056—80	A38—4 硅青铜线	
JB/GQ 0057—80	A38—5 锡青铜线	
JB/GQ 0058—80	A38—6 铍青铜线	
JB/GQ 0059—80	A38—9 铜网	
JB/GQ 0060—80	A39—1 硬质合金	
JB/GQ 0061—80	A71—1 传动胶带	
JB/GQ 0062—80	A71—2 三角胶带	
JB/GQ 0063—80	A71—4 工业用橡胶板	
JB/GQ 0064—80	A72—1 普通全胶管	
JB/GQ 0065—80	A72—2 夹布输油胶管	

标 准 编 号	标 准 名 称	代 替
JB/GQ 0066—80	A72—3 夹布输水胶管	
JB/GQ 0067—80	A72—4 夹布空气胶管	
JB/GQ 0068—80	A72—6 棉线编织(缠绕)胶管	
JB/GQ 0069—80	A72—7 钢丝编织胶管	
JB/GQ 0070—80	A74—1 3023酚醛层压纸板	
JB/GQ 0071—80	A74—2 3025酚醛层压布板	
JB/GQ 0072—80	A74—3 3026高强度酚醛层压布板	
JB/GQ 0073—80	A74—5 覆铜箔层压板	
JB/GQ 0074—80	A74—7 工业有机玻璃	
JB/GQ 0075—80	A74—9 硬聚氯乙烯板	
JB/GQ 0076—80	A75—3 硬聚氯乙烯管材	
JB/GQ 0077—80	A75—4 软聚氯乙烯管材	
JB/GQ 0078—80	A75—6 聚乙烯管材	
JB/GQ 0079—80	A76—1 石棉刹车带	
JB/GQ 0080—80	A77—1 硬钢纸板	
JB/GQ 0081—80	A77—2 软钢纸板	
JB/GQ 0082—80	A77—6 石油沥青油毡、油纸	
JB/GQ 0083—80	A81—1 机械油	
JB/GQ 0084—80	A81—2 高速机械油	
JB/GQ 0085—80	A81—8 乳化油	
JB/GQ 0086—80	A81—9 硫化切削油	
JB/GQ 0087—80	A82—1 置换型防锈油	
JB/GQ 0088—80	A84—1 石油脂型防锈脂	
JB/GQ 0089—80	A84—2 钙基润滑脂	
JB/GQ 0090—80	A84—3 钠基润滑脂	
JB/GQ 0091—80	A84—4 锂基润滑脂	
JB/GQ 0092—80	A89—1 工业凡士林	
JB/GQ 0093—80	B11—1 优先数和优先数系	
JB/GQ 0094—80	B11—2 标准直径与长度	
JB/GQ 0095—80	B11—3 管路系统 基本参数	
JB/GQ 0096—80	B11—4 液压系统 基本参数	
JB/GQ 0097—80	B11—9 产品标牌	
JB/GQ 0098—80	B13—1 锥度	
JB/GQ 0099—80	B13—3 锥度和角度公差	
JB/GQ 0100—80	B13—4 自由锥度和角度公差	

标 准 编 号	标 准 名 称	代 替
JB/GQ 0101—80	B13—6 公制工具圆锥的尺寸和公差	
JB/GQ 0102—80	B13—7 莫氏工具圆锥的尺寸和公差	
JB/GQ 0103—80	B13—8 莫氏短圆锥的尺寸和公差	
JB/GQ 0104—80	B14—1 倒角及倒圆半径	
JB/GQ 0105—80	B14—2 球面半径	
JB/GQ 0106—80	B14—4 砂轮越程槽	
JB/GQ 0107—80	B14—5 润滑槽型式尺寸	
JB/GQ 0108—80	B14—6 刻线尺寸	
JB/GQ 0109—80	B14—7 滚花	
JB/GQ 0110—80	B14—8 沉孔尺寸	
JB/GQ 0111—80	B14—9 T型槽	
JB/GQ 0112—80	B15—1 扳手尺寸和公差	
JB/GQ 0113—80	B15—2 铆钉孔	
JB/GQ 0114—80	B17—1 扳手空间位置	
JB/GQ 0115—80	B17—2 通风罩冲孔	
JB/GQ 0116—80	B17—7 中心孔	
JB/GQ 0117—80	B17—8 弯曲半径	
JB/GQ 0118—80	B17—9 铸条吊耳 尺寸	
JB/GQ 0119—80	B21—1 普通螺纹 直径与螺距	
JB/GQ 0120—80	B21—2 普通螺纹 基本尺寸	
JB/GQ 0121—80	B21—3 普通螺纹 公差	
JB/GQ 0122—80	B21—4 普通螺纹 收尾、肩距、退刀槽、倒角尺寸	
JB/GQ 0123—80	B21—5 普通螺纹 底孔尺寸	
JB/GQ 0124—80	B21—6 螺纹余量	
JB/GQ 0125—80	B21—7 螺栓、螺钉及双头螺柱末端尺寸	
JB/GQ 0126—80	B21—8 粗牙螺栓、螺钉的拧入深度、攻丝深度及钻孔深度	
JB/GQ 0127—80	B22—2 圆柱管螺纹 基本尺寸	
JB/GQ 0128—80	B22—3 圆柱管螺纹 公差	
JB/GQ 0129—80	B22—4 圆柱管螺纹 收尾退刀槽 倒角尺寸	
JB/GQ 0130—80	B22—5 圆柱管螺纹 底孔尺寸	
JB/GQ 0131—80	B24—2 米制锥螺纹 基本尺寸	
JB/GQ 0132—80	B24—3 米制锥螺纹 公差	
JB/GQ 0133—80	B24—4 米制锥螺纹 收尾、肩距、退刀槽、	