

机电产品现行出厂价格目录

第 四 册

刀具、量具、磨料、磨具、人造金刚石、硅碳棒

机 械 工 业 部 编 印

一九八二年十二月

总 说 明

一、为适应国民经济各部门工作需要，根据机械工业发展情况，对机电产品出厂价格进行整顿、修订，编印了新的机电产品出厂价格目录。第一、三、五、七册已在一九八二年七月一日颁发执行；第二、四、六、八、九册自一九八三年二月一日起在全国执行。过去第一机械工业部、农业机械部印发的机电产品出厂价格相应废止。

各单位、各业务部门编印的产品目录、产品样本……中的部分机电产品参考价格仅供综合概算估价参考，不能作为销售结算依据。

二、本价格目录各册包括产品如下

第一册：石油钻采、化工炼油设备、通用机械

第二册：重型、矿山、工程机械

第三册：金属切削机床、锻压设备、铸造机械、木工机械、机床附件

第四册：刀具、量具、磨料、磨具、人造金刚石、硅碳棒

第五册：汽车及汽车配件

第六册：滚动轴承及零件

第七册：电器产品、电气材料

第八册：电站设备、电机

第九册：电线电缆

第十册：农业机械、拖内配件（颁发执行日期另定）

仪器仪表产品出厂价格仍暂按原国家仪器仪表工业总局一九八二年三月编印的价格目录执行；铸锻件及水压机锻件仍暂按原一机部一九八〇年九月编印的价格目录执行。

三、由我部归口管理价格的机电产品，实行统一领导，分级管理。我部未统一订价的产品，包括过去曾统一订价现已取消的产品，除另有专门规定者外，均由各省、市、自治区机械主管部门管理订价（部直属企业由部属专业局管理订价）。

四、按照经济合同法规定，产需双方在经济合同中应签明价格，并应符合国家有关物价管理的规定：有国家统一订价的产品，按国家统一订价执行；执行有困难需订临时出厂价格的产品，按国家物价总局（81）价字 103 号《关于重工产品价格的几项暂行规定》办理；按规定试行浮动价格的产品，均应按照规定的浮动幅度执行。

五、本目录产品出厂价格为生产企业仓库交货的价格，除另有注明或不需要包装的产品外，均包括一般包装费（所谓一般包装，是指按各类产品专业标准规定的包装条件，以国内铁路运输为基础，保证产品在运输过程中不受损坏的起码包装；有内、外包装者应包括内、外包装），如用户要求简化包装，不包装或特殊包装者，照减照增包装费用。

六、产品出厂价格中，包括按产品设计规定配带的工具、附件和易损件，其中部有统一规定的按统一规定配带。

各种产品价格除注明者外，均不包括配套用的代购件。如用户要求成套供应时，对代购件除收取代购价款外，可加收必要的运杂费、包装费（需要重新包装的）和组装费（要求与主机组装试车的）。不需要组装和重新包装的代购配套件加收的运杂保管费，一般不得超过代购件出厂价格的 3%。并在经济合同中商定。

七、本价格目录中带※者为试行出厂价格。

八、各地在执行本目录所订出厂价格时，如发现差错或问题，请随时告诉我们，以便修订时参考。

机械工业部

一九八二年十二月

刃、量具产品出厂价格补充说明

一、刀具类产品材料变更时价格换算规定：

- 1.炭工钢改用合工钢、合结钢或轴承钢加价15%；
- 2.合工钢或轴承钢改用炭工钢减价13%；
- 3.合工钢或轴承钢改用通用型高工钢加价20%；
- 4.通用型高工钢改用合工钢或轴承钢减价20%；
- 5.产品采用 57 工特钢生产，其通用型高工钢产品加价 15%，炭工钢、合工钢产品加价 10%，镶齿产品加价10%（如镶齿轮滚刀、镶齿元弧齿轮滚刀、镶齿三面刃铣刀、镶齿套式面铣刀等）。

二、机用丝锥 3 级的价格按手用摩牙丝锥 3 级执行。

三、加价、减价换算后的单价，采取四舍五入的办法去掉尾数，十元以上者以元为单位，十元以下者以角为单位。加价、减价的换算，均以本价格本的计量单位为准，采取幅度相加后乘以单价，再四舍五入去掉尾数。成组出售的产品，按单支（件）价格相加后，不再四舍五入。

四、凡未订价格的系列规格，按同类产品相邻规格高的一挡价格执行。

五、可以销售使用的次品，按合格品价格的80%计算，计算后同样采取四舍五入的办法去掉尾数。

六、工具价格仅包括一般内包装（如盛装产品的纸盒、木盒、纸袋、塑料袋、塑料盒）。外包装（即为便于运输所用的木箱等外包装）需另行收费。

七、价格本内注有※记号者，系按原标准生产的过渡产品。

八、非标准特殊订货工具产品，均按非标准工具产品订价办法计价。

目 录

刃量具产品出厂价格补充说明

一、金属切削工具

- 1. 钻头类····· (1)
- 2. 铰刀类····· (15)
- 3. 铣刀类····· (35)
- 4. 齿轮刀具类····· (41)
- 5. 螺纹刀具类····· (50)
- 6. 车刀、锯片类····· (72)

二、量具

- 1. 光滑量规····· (76)
- 2. 螺纹量规····· (79)
- 3. 校对螺纹量规····· (102)

- 4. 块规及块规附件····· (107)
- 5. 刻线游标量具····· (109)
- 6. 千分量具····· (113)
- 7. 角度、直线度测量工具····· (120)
- 8. 电动、气动量仪····· (124)
- 9. 光学量仪····· (138)
- 10. 齿轮量仪····· (141)
- 11. 其它量仪····· (144)

三、磨料····· (146)

四、磨具

- 1. 磨具出厂价格补充说明····· (150)
- 2. 陶瓷结合剂棕刚玉平型砂轮·· (154)
- 3. 陶瓷结合剂白刚玉平型砂轮·· (166)

4.陶瓷结合剂黑碳化硅平型 砂轮.....	(196)
5.陶瓷结合剂绿碳化硅平型 砂轮.....	(208)
6.树脂结合剂棕刚玉平型砂轮...	(232)
7.树脂结合剂白刚玉平型砂轮...	(244)
8.树脂结合剂黑碳化硅平型 砂轮.....	(268)
9.树脂结合剂绿碳化硅平型 砂轮.....	(280)
10.橡胶结合剂棕刚玉平型砂轮...	(298)
11.橡胶结合剂白刚玉平型砂轮...	(310)
12.橡胶结合剂黑碳化硅平型砂 轮.....	(328)
13.橡胶结合剂绿碳化硅平型 砂轮.....	(340)

14.高厚度大直径平型砂轮.....	(352)
15.树脂、橡胶薄片砂轮.....	(368)
16.陶瓷结合剂异型砂轮.....	(374)
17.树脂结合剂异型砂轮.....	(396)
18.橡胶结合剂异型砂轮.....	(407)
19.专用磨具.....	(409)
20.陶瓷、树脂砂瓦.....	(417)
21.陶瓷、树脂油石.....	(428)
22.烧结刚玉磨具.....	(454)
23.涂附磨具.....	(462)

五、人造金刚石、立方氮化硼

及其制品	(465)
------------	---------

六、硅碳棒

附：磨料磨具平均单价参考表	(475)
---------------------	---------

附：砂轮代表规格出厂价格表	(476)
---------------------	---------

钻头类

一 金属切削工具

产 品 名 称 型 号 规 格	材 质	单 位	出 厂 价 格 (元)	产 品 名 称 型 号 规 格	材 质	单 位	出 厂 价 格 (元)
直柄短型麻花钻头	高工钢	支		$\phi 9.1 \sim 10$			1.6
$\phi 0.1 \sim 0.15$			0.8	$10.1 \sim 10.5$			1.7
$0.16 \sim 0.24$			0.5	$10.6 \sim 11$			1.8
$0.25 \sim 0.45$			0.4	$11.1 \sim 11.5$			1.9
$0.5 \sim 1.5$			0.4	$11.6 \sim 12.5$			2
$1.6 \sim 3$		10支	3.7	$12.6 \sim 13$			2.7
$3.1 \sim 4$		10支	3.7	$13.1 \sim 14$			2.7
$4.1 \sim 5$		支	0.5	$14.1 \sim 14.9$			3
$5.1 \sim 6$		支	0.6	$15 \sim 15.5$			3.6
$6.1 \sim 7$		支	0.7	$15.6 \sim 17$			4.5
$7.1 \sim 7.5$			1	$17.1 \sim 17.9$			5
$7.6 \sim 8$			1.1	$18 \sim 19$			5.6
$8.1 \sim 9$			1.4	$19.1 \sim 20$			6

产 品 名 称 型 号 规 格	材 质	单 位	出 厂 价 格 (元)	产 品 名 称 型 号 规 格	材 质	单 位	出 厂 价 格 (元)
直柄长型麻花钻头 $\phi 1.6\sim 3$	高工钢	支	0.8	$\phi 19.1\sim 20$	高工钢	支	8.6
3.1~4.5			0.9	直柄左旋麻花钻头 $\phi 0.85\sim 1.9$			0.4
4.6~6			1	2~4.5			0.5
6.1~7.5			1.3	4.6~6			0.7
7.6~8.5			1.7	6.1~7.5			0.9
8.6~10			2.2	7.6~8.5			1.4
10.1~11.9			2.6	8.6~10			1.7
12~14.9			3.7	10.1~11.9			2.2
15~15.5			4.8	12~14.9			3
15.6~17			5.8	15~15.5			3.9
17.1~17.9			6.9	15.6~17			4.8
18~19			7.7	17.1~17.9			5.4

产 品 名 称 型 号 规 格	材 质	单 位	出 厂 价 格 (元)	产 品 名 称 型 号 规 格	材 质	单 位	出 厂 价 格 (元)
直柄左旋麻花钻头 $\phi 18 \sim 18.9$	高工钢	支	6	硬质合金直柄麻花钻头 $\phi 5 \sim 7.2$	硬质合金	支	3.1
19~20			6.6	7.6~9.7			3.3
20.1~20.9			7	10~12			4
21~22			7.4	整体硬质合金直柄小钻头 $\phi 0.9$	硬质合金	支	7
22.1~22.9			7.8	1			7
23~23.9			8.2	整体硬质合金粗柄小钻头 $\phi 0.5$	硬质合金	支	9
24~25			9.4	0.8			9
粗柄小麻花钻头 $\phi 0.15$			1.6	1.3			9
0.25~0.3	高工钢	支	1.6	锥柄麻花钻头 $\phi 6 \sim 7.9$	高工钢	支	3.2
0.5~1.5			0.8				

产 品 名 称 型 号 规 格	材 质	单 位	出 厂 价 格 (元)	产 品 名 称 型 号 规 格	材 质	单 位	出 厂 价 格 (元)
锥柄麻花钻头	高工钢	支		ϕ 20~20.9			7.3
ϕ 8~8.9			3.2	21~21.9			7.9
9~10			3.2	22~22.9			8.5
10.1~11.9			3.2	23			9.8
12~12.9			3.3	23.1~24.9			10
13~13.9			3.7	25~25.9			11
14~14.9			4.3	26~26.9			13
15~15.5			4.4	27~27.9			14
15.6~16			4.6	28~28.9			15
16.1~16.9			5	29~29.9			17
17~17.9			5.3	30~30.9			19
18~18.9			5.7	31~31.5			20
19~19.9			6.3	31.6~32			21

产 品 名 称 型 号 规 格	材 质	单 位	出 厂 价 格 (元)	产 品 名 称 型 号 规 格	材 质	单 位	出 厂 价 格 (元)
锥柄麻花钻头	高工钢	支		$\phi 43.6 \sim 44.9$			56
$\phi 32.1 \sim 32.5$			23	45 $\sim$ 46.5			64
32.6 $\sim$ 33			25	46.6 $\sim$ 49.5			72
33.1 $\sim$ 34			25	49.6 $\sim$ 50.5			79
34.1 $\sim$ 34.9			25	51 $\sim$ 53			87
35			30	54 $\sim$ 55			94
35.1 $\sim$ 35.5			30	56 $\sim$ 57			108
35.6 $\sim$ 36			30	58 $\sim$ 60			114
36.1 $\sim$ 36.5			32	62 $\sim$ 63			145
36.6 $\sim$ 36.9			32	64 $\sim$ 65			155
37 $\sim$ 38.9			37	66 $\sim$ 67			175
39 $\sim$ 41.9			48	68 $\sim$ 70			180
42 $\sim$ 43.5			50	72 $\sim$ 75			200

产 品 名 称 型 号 规 格	材 质	单 位	出 厂 价 格 (元)	产 品 名 称 型 号 规 格	材 质	单 位	出 厂 价 格 (元)
锥柄麻花钻头 $\phi 78\sim 80$	高工钢	支	300	$\phi 35\sim 38.9$ $39\sim 41.9$			36 45
硬质合金锥柄麻花钻头 $\phi 6\sim 11.9$	硬质合金	支	6.2	$42\sim 43.9$ $44\sim 44.9$			48 52
$12\sim 13.9$			6.8	$45\sim 46.9$			55
$14\sim 15.5$			7.4	$47\sim 48.9$			58
$15.6\sim 17.9$			8.2	$49\sim 50$			64
$18\sim 21.9$			10	锥柄加长麻花钻头			
$22\sim 24$			12	(锥柄长刃麻花钻头)	高工钢	支	
$24.5\sim 27$			16	$\phi 6\sim 7.9$			6
$27.6\sim 28$			19	$8\sim 10$			6
$28.3\sim 30$			21	$10.1\sim 11.9$			6.6
$31\sim 34.9$			29	$12\sim 12.9$			7.2

产 品 名 称 · 型 号 规 格	材 质	单 位	出 厂 价 格 (元)	产 品 名 称 型 号 规 格	材 质	单 位	出 厂 价 格 (元)
锥柄加长麻花钻头	高工钢	支		$\phi 23.1 \sim 23.5$	高工钢	支	20
(锥柄长刃麻花钻头)				$23.6 \sim 24.9$			23
$\phi 13 \sim 13.9$			7.6	$25 \sim 25.9$			24
$14 \sim 14.9$			9.2	$26 \sim 26.9$			26
$15 \sim 15.5$			9.6	$27 \sim 27.9$			30
$15.6 \sim 16$			10	$28 \sim 28.9$			34
$16.1 \sim 16.9$			11	$29 \sim 29.9$			38
$17 \sim 17.9$			13	30			41
$18 \sim 18.9$			14	锥柄长杆麻花钻头			
$19 \sim 19.9$			16	$\phi 10 \sim 13.8 \times 300 \sim 315$			9.6
$20 \sim 20.9$			17	$350 \sim 400$			12
$21 \sim 21.9$			18	$450 \sim 500$			19
$22 \sim 23$			19	$\phi 14 \sim 15.8 \times 300 \sim 315$			10

产 品 名 称 型 号 规 格	材 质	单 位	出 厂 价 格 (元)	产 品 名 称 型 号 规 格	材 质	单 位	出 厂 价 格 (元)
锥柄长杆麻花钻头	高工钢	支		400~450			17
$\phi 14 \sim 15.8 \times 350 \sim 400$			13	500~550			20
450~500			19	$\phi 20 \sim 21.9 \times 300$			16
16~16.9×350			12	400~450			19
400~450			15	500~550			21
500~550			19	22~23.7×350			18
17~17.9×350			13	400~450			20
400~450			15	500~550			23
500~550			19	24~25.6×400			22
18~18.9×350			15	450~500			26
400~450			16	550~630			29
500~550			19	26~27.9×400			26
19~19.7×350			16	450~500			29

产 品 名 称 型 号 规 格	材 质	单 位	出 厂 价 格 (元)	产 品 名 称 型 号 规 格	材 质	单 位	出 厂 价 格 (元)
锥柄长杆麻花钻头	高工钢	支		550~630			46
550~630			32	$\phi 35 \sim 36.8 \times 400$			42
$\phi 28 \sim 28.8 \times 400$			29	450~500			46
450~500			31	550~630			51
550~630			36	$37 \sim 38.9 \times 400$			51
$29 \sim 29.6 \times 400$			31	450~500			57
450~500			34	550~630			61
550~630			37	$39 \sim 41.7 \times 400$			52
$30 \sim 32.7 \times 400$			35	450~500			57
450~500			38	550~630			63
550~630			41	$42 \sim 43.5 \times 400$			59
$33.4 \sim 34.6 \times 400$			37	450~500			64
450~500			43	550~630			70

产 品 名 称 型 号 规 格	材 质	单 位	出 厂 价 格 (元)	产 品 名 称 型 号 规 格	材 质	单 位	出 厂 价 格 (元)
锥柄长杆麻花钻头	高工钢	支		锥柄扩孔钻	高工钢	支	
$\phi 44 \sim 44.8 \times 400$			62	$\phi 10 \sim 11$			3.9
450 $\sim$ 500			70	12 $\sim$ 13			4.8
550 $\sim$ 630			78	14 $\sim$ 15			5.6
45 $\sim$ 47 $\times$ 400			64	16 $\sim$ 17			6.5
450 $\sim$ 500			72	18 $\sim$ 19			7.3
550 $\sim$ 630			79	20			8.2
47.5 $\sim$ 49 $\times$ 400			88	21			9.5
450 $\sim$ 500			94	22			11
550 $\sim$ 630			100	23			12
49.5 $\sim$ 50 $\times$ 400			90	24			13
450 $\sim$ 500			98	25			14
550 $\sim$ 630			105	26			15

产 品 名 称 型 号 规 格	材 质	单 位	出 厂 价 格 (元)	产 品 名 称 型 号 规 格	材 质	单 位	出 厂 价 格 (元)
锥柄扩孔钻	高工钢	支		$\phi 32\sim 35$			32
$\phi 27$			16	$36\sim 38$			36
28			17	套式扩孔钻	高工钢	支	
30			18	$\phi 25\sim 26$			5.5
32			22	$28\sim 30$			6.6
※33~34			23	$32\sim 34$			7.7
※35			28	$35\sim 36$			8.8
※38			36	$38\sim 40$			11
硬质合金锥柄扩孔钻	硬质合金	支		$42\sim 44$			13
$\phi 14\sim 17$			15	$45\sim 46$			14
18~20			17	48			15
21~23			18	$50\sim 52$			17
24~30			27	$54\sim 56$			18