

無机合成手冊

Н. Г. 克留乞尼科夫著

高等学校教学用书



无机合成手册

Н. Г. 克留乞尼科夫著
申泮文 姚从工译

高等教育出版社

本書是根据苏联国立化学科技書籍出版社 (Государственное научно-техническое издательство химической литературы) 1953年出版的克留乞尼科夫 (Н. Г. Ключников) 著 “無机合成手册” (Руководство по неорганическому синтезу) 一書譯出版的。原書經苏联文化部高等教育司审定为化工学院及綜合大学化学系适用的教学参考書。

本書由南开大学化学系無机化学教研組申泮文和河南师范学院化学系姚从工兩位先生合譯。

無 机 合 成 手 册

Н. Г. 克留乞尼科夫著

申泮文 姚从工譯

高等教育出版社出版 北京琉璃廠170号

(北京市書刊出版業營業許可証出字第054号)

京華印書局印刷 新华書店总經售

統一書号13010·385 開本 850×1168 1/32 印張 11 2/3 字數 278,000 印數 0001—4,000
1957年12月第1版 1957年12月北京第1次印刷 定價(8) 1.30

原 序

在高等学校中，除了綜合性大学之外，無机化学課程的實驗一般地仅限于学生在一年級所完成的較簡單的實驗。这些實驗能够使学生熟悉化学元素及其最簡單化合物的一些化学性質，但是学生在完成了所有規定的實驗之后，依然沒有得到关于無机物合成的範圍內的知識与技能。

合成實驗能促使学生更自觉与更深入地掌握無机化学，并能訓練学生獨立工作，把合成實驗介紹到教学里来的必要性已經十分显然，并且已被普遍接受了。

但是目前还缺乏关于無机合成的适宜的参考書。列平(Л. К. Лепинь)教授的“無机合成”(1932)一書，除了它有極其宝貴的特点之外，它对于無机物制备的各种各样方法並沒有做广泛的叙述。在1908与1904年出版的俄文譯本，比尔茲(Г. И. В. Бильц)著“無机化学實習”以及班捷尔(Бендер)的“無机藥品的制备与檢試”等二書，在很大的程度上已經陈旧了，此外它們也是很少見的書了。其他的出版物，例如卡尔雅金(Ю. В. Карягин)的“純化学試剂”，还有在列布乞科夫(Д. И. Рябчиков)主編下出版的“無机合成”的譯本，虽然对于制备工作都是很好的参考書，但都不适于教学之用。

这本“無机合成手册”在基本上符合于1948年苏联高等教育部綜合大学司审定的無机合成實驗大綱。和大綱不同的是这本“手册”中的材料不是依照合成方法来編排的，而是依照化合物的类型編排的。这种編排方法是从教学法观点出發的。本書中陈述了大綱中所規定的一切方法，但是所采取的編排次序我們認為是更合理和更有邏輯的依据。

这本“手册”中所包括的元素的数目，較之大綱中所包括的是大大的增多了。在大綱中仅提供了少数元素的实验，并且这些元素大部分是稀有元素(铍、铋、钽、铷、放射性元素等)。我們觉得完全有理由用一些較常見的并且在工業上有較大意义的元素来代替这些稀有元素，因为無机合成实验的任务在于使学生熟悉实验方法，用別的对象物来进行实验也能同样有效地达成这个任务。

在这本“手册”中沒有包括所制得化合物的研究法的实验，因为在大綱中規定的这类实验，学生們在分析化学、物理化学及物理学中都已大部学过了，并且这些方法在相应的教学参考書中都有詳尽的叙述。

在这本“手册”中提供了元素状态实物(金屬与非金屬)的制备法，这些在大綱中并没有規定，而制备这些元素状态实物的技巧却有着重大的实用意义。

此外，这本书相当广泛地叙述了酸和碱的制备法，并且还提供了合成若干种类大綱中未規定的化合物的例子。

不过这里所指出的与实验大綱之有所不同并不具有原則性的意义。在另一方面，在这本“手册”中所引入的补充材料，应使本书不仅能适用为化学教学的参考書，并使它能适用于工厂、其他实验室以及学生的科学小組。

“無机合成手册”包括了約 300 个实验。它們大部分是以文献資料为根据的，但某些則是著者的研究結果(关于硼与硅的若干实验、关于合成氯鉑酸鹽、二氯二联氨基合亞鉑、二硝基二联氨基合二价鉑、氟鋅酸鹽及許多其他合成实验)。在第一章 § 1 中的計算公式也是具有創造性的。

几乎所有本书中提出的無机化合物制备法都曾在莫斯科国立波將金(В. П. Потемкин)师范学院化学实验室中验证过。

М. С. 斯堪那維-格里高也娃

著者的話

在本書中材料的系統是依無機化合物的類別而編排的。每一類別列為一章，而在每章的各節中，材料則在基本上是依合成方法而編排的。這樣的敘述順序可以使本書在應用時得到最大的便利，並且使實驗指導教師容易選擇課題，以使學生在依次地完成這些實驗時，能夠對確定類型的化合物得到完整的概念，以及同時熟悉不同的合成方法。

在每節之前冠有引論，這些引論應該能使讀者對於合成給定類別化合物的基本實驗方法、以及這些方法在具體情況下的應用範圍，獲得一般性的概念。這種引論能夠幫助讀者更好地了解在實驗部分中所列某些操作的實質和意義，並且也使讀者容易成功地進行本書中未包括的一些合成實驗。

此外，在某些章節中還有“方法總論”，其中對於原料混合物的配制、實驗的進行、反應產物的分離與提純、以及儀器的裝置，都有具體的說明。因此每段中所述的特殊方法則僅對給定合成的特點，即與製備和保存合成物有關的諸特點，給以說明。材料的這種分配方式應該能促使學生更自覺地掌握材料及在組織材料方面易于完成很重要的獨立工作，而且也能在一定的程度上避免機械地完成作業。

上述的材料分配原則並非處處都是如此的。例如在“含氧酸鹽”及“絡合物”諸章中，材料是依元素而編排的，因為在這些地方在合成方法比較簡單的情況下，有必要強調個別化學元素的性質。

在所敘述的儀器中，大多數既可以改為複雜裝置，也可以改為簡易裝置，因此可以給予學生以某些獨立性，這樣應能促使他們靈活地掌握材料。常常同一種儀器能應用於本書不同章節所述的若

千种合成物的制备中，这在相应的章节中均有說明。

为了便于选择课题，除了目录之外，在書末还附有物名索引，这个索引在基本上包括了这本“手册”中所記載的合成物及制备法的目次。

此外，在某些章节中还引述了原料的制备法以及原料和反应产物的提純法，这样就在一定的程度上把書中的材料統一地联系起来。

在这本“手册”中所包括的文章是如此选择的，为的是能依次地制备含有相同元素但属于不同类别的化合物。例如对于鈷而言，可以进行自由金属、合金、氧化物、卤化物、鹽类、氮化物及絡合物的制备。这样就可能使本書不仅被用作是單篇文章的彙集，而且也可以作为依次制备与析出中間合成物的复杂組合。

第九章的前言及“制备鉑的絡合物”一节是 M. C. 斯堪那維-格里高也娃編写的，“电解水溶液及熔鹽以制备金属”一节是 B. B. 米哈依洛夫編写的，在第九章“制备多核絡合物”一节中的实验部分是 И. И. 斯达罗斐洛夫編写的。

著者对于化学科学博士瑪琍·西曼諾夫娜·斯堪那維-格里高也娃教授对于本書的編写所給予的宝贵意見和經常的协助，表示無限誠摯的謝意。

著者对本書的評論者——И. К. 列平教授及在苏联科学院通訊院士斯畢村教授領導下的莫斯科国立罗蒙諾索夫大学無机化学教研室的教師們的宝贵指示表示感謝。

И. Г. 克留乞尼科夫

目 录

原序	ix
著者的話	xj

第一章 金屬

§ 1. 用金屬热反应制备金屬	1	鈉还原法	38
引言	1	氟化鈉还原法	39
方法总論	10	2. 鋇	42
1. 錳	13	3. 鋇	42
2. 鋇	14	4. 在鉄面上鍍鋇	42
3. 鋇鉄和鋇合金	15	5. 鋇和鋇	44
4. 鋇	16	§ 4. 电解水溶液和熔鹽以制备金屬	45
5. 鋇鉄	16	引言	45
6. 鋇	17	方法总論	49
7. 鋇鉄	17	1. 鋇	51
8. 鋇鉄	18	2. 鋇	54
9. 鋇鉄	19	3. 粉狀的鋇	54
10. 鋇与鋇的合金	19	4. 粉狀的鋇	54
11. 鉄、鋇、鋇	20	5. 鋇	55
12. 鋇	21	6. 粉狀的鋇	55
13. 鋇	21	7. 鋇	56
§ 2. 借鋇的作用自氧化物制备金屬	23	8. 鋇	56
引言	23	9. 鋇	56
方法总論	27	10. 鋇	57
1. 鋇	30	11. 鋇	58
2. 鋇	30	12. 鋇	59
3. 鋇	31	13. 鋇	60
4. 鋇	31	14. 粉狀的鋇	60
5. 鋇	32	15. 鋇	61
6. 鋇	32	16. 粉狀的鋇	62
7. 鋇	33	17. 金屬箔	62
8. 鋇	33	§ 5. 用升华法提純金屬	63
9. 鋇	33	引言	63
10. 鋇	34	1. 鋇	63
11. 鋇	24	2. 鋇	70
§ 3. 用还原法自鹵化物制备金屬	24	3. 鋇、鋇、鋇	71
引言	24	参考文献	72
1. 鋇	38		

第二章 非金属

§ 1. 硼和硅的制备与提纯	77	钾还原法(無定形硅)	91
引言	77	硅烷的热分解	93
1. 硼	81	§ 2. 鹵素的制备与提纯	95
镁还原法	81	引言	95
铝还原法	83	1. 氟	96
自硼砂制备硼	84	2. 氯	98
提纯	85	3. 溴	100
2. 硅	86	§ 3. 氢的制备与提纯	103
镁还原法(無定形硅)	86	引言	103
铝还原法(晶状硅)	87	1. 电解水溶液	105
提纯	88	2. 金属对酸的作用	107
锌还原法(晶状硅)	89	3. 提纯	108
锌还原法(無定形的硅)	90	参考文献	110

第三章 氧化物

§ 1. 用鹽类、氢氧化物和酸的热分解		13. 氧化锌和氧化镁	127
制备氧化物	111	§ 2. 制备低价的与中間价的氧化物	127
引言	111	引言	127
1. 氧化铁	113	1. 氧化亚铁	129
煅烧硝酸铁	113	2. 四氧化三铁	132
煅烧氢氧化铁	113	3. 一氧化锰	133
2. 钴的氧化物	114	4. 二氧化铜	133
3. 镍的氧化物	115	氢还原法	133
4. 锰的氧化物	117	水合联氨还原法	134
5. 鉍酸酐	119	5. 二氧化錳和五氧化二錳	134
6. 錳酸酐	119	6. 一氧化钒	136
7. 铈的氧化物	121	7. 三氧化二钒	137
8. 二氧化铈	122	氢还原法	137
9. 锡的氧化物	122	水合联氨还原法	137
10. 鉛的氧化物	124	8. 四氧化二钒	138
11. 硼酸酐	124	9. 氧化亚铜	139
12. 氧化钙、氧化鋁及氧化鋇	126	参考文献	140

第四章 氢化物

§ 1. 制备金属的氢化物	142	§ 2. 制备非金属的氢化物	148
引言	142	引言	148
1. 氢化锂	143	1. 溴化氢和氢溴酸	149
2. 氢化钠	145	2. 碘化氢和氢碘酸	151
3. 氢化钾	146	3. 硫化氢	152
4. 氢化钙	147	4. 硒化氢	153

5. 氮	153	由铵盐制备氮	154
由氨水制备氮	153	参考文献	154

第五章 卤化物

§ 1. 借卤素的作用自金属和非金属 制备卤化物	155	4. 四氯化钛	190
引言	155	5. 四氯化钍	192
1. 氯化钴、氯化镍、氯化镁、二氯化 锰、氯化镉和氯化锌	159	6. 四氯化锆	194
2. 三氯化铁、三氯化铬、三氯化铝 和三氯化铋	161	7. 四溴化钛	194
3. 五氯化钼	163	8. 四溴化锆和四溴化钍	196
4. 六氯化钨	165	§ 3. 借水合晶体的脱水以制备无水 卤化物	198
5. 一氯化砷	165	引言	198
6. 三氯化磷	166	1. 氟化镁、氟化锌、氟化钴和氟化 镍	200
7. 五氯化磷	168	2. 氯化镁、氯化锌、氯化铜、二氯化 锰、氯化钴和氯化镍	201
8. 五氯化砷	169	§ 4. 制备低价的卤化物	204
9. 四氯化硅	170	引言	204
10. 四氯化锆	172	1. 氯化亚铁	206
11. 四氯化锡	173	2. 氯化亚铬	207
12. 三氯化硼	174	3. 三氯化钨	208
13. 溴化铝	175	4. 三氯化铋	208
14. 三溴化铋	176	5. 三氯化钛	209
15. 四溴化锡	177	§ 5. 在水溶液中制备卤化物并析出 水合晶体	210
16. 四溴化硒	178	引言	210
17. 三碘化铋	178	1. 氯化亚铁的水合晶体	214
18. 三碘化铋	179	2. 氯化钴的水合晶体	215
19. 四碘化硅	179	3. 四水合二氯化锰	216
20. 碘化亚铬	180	4. 二水合二氯化锡	217
§ 2. 借卤素的作用自氧化物制备卤 化物	181	5. 六水合氯化铝	217
引言	181	6. 氯化镁的水合结晶	218
1. 三氯化铁	185	7. 氯化锌的水合晶体	218
2. 三氯化铬	186	参考文献	220
3. 四氯化锆	188		

第六章 含氧酸

引言	223	4. 硒酸	227
1. 高氯酸	225	5. 钼酸	228
2. 碘酸	226	6. 钨酸	230
3. 亚硝酸	227	7. 亚磷酸	231

8. 结晶状的亚磷酸	232	10. 偏硼酸和四硼酸	238
9. 发烟硝酸	233	参考文献	234

第七章 含氧酸的鹽

引言	235	7. 四水合硝酸鈣	258
§ 1. 制备卤素含氧酸的鹽	238	8. 硝酸銀	253
1. 次氯酸钠溶液	238	9. 四水合硝酸錳	254
2. 氯酸钠	238	10. 二水合硝酸亞汞	254
3. 氯酸钾	238	§ 4. 制备磷酸鹽	254
4. 高氯酸钾	239	1. 磷酸二氢铵	254
5. 高氯酸镁	240	2. 磷酸氢二铵和磷酸铵	255
6. 磷酸钾	241	3. 二水合磷酸二氢钠	256
7. 高碘酸钠	241	4. 磷酸氢二钠, 十二水合物	257
8. 高碘酸钾	241	5. 四水合磷酸氢铵钠	257
§ 2. 制备硫酸鹽及其他含硫的酸的鹽	242	6. 磷酸二氢钾	257
1. 硫酸铁	242	7. 磷酸钠, 水合晶体	258
2. 硫酸亞铁	243	8. 焦磷酸钠	259
3. 硫酸钴, 水合晶体	243	9. 偏磷酸钠和多聚偏磷酸钠	259
4. 硫酸铝, 水合晶体	244	10. 八水合磷酸亞铁	260
5. 硫酸锌, 水合晶体	245	§ 5. 制备若干其他鹽类	261
6. 硫酸钠, 十水合晶体	245	1. 酒石酸錳鉀(吐酒石)	261
7. 焦磷酸钠	246	2. 四水合焦磷酸二氢钾	261
8. 連二硫酸銅及連二硫酸钠	246	3. 重铬酸铵	262
9. 連六硫酸钾	247	4. 高锰酸钾	262
10. 連五硫酸钾	248	5. 鉄酸銀	263
§ 3. 制备硝酸鹽	250	6. 碳酸锌	264
1. 六水合硝酸亞鉄	250	7. 碳酸鈣、碳酸錳和碳酸銀	264
2. 九水合硝酸鉄	250	8. 鋅酸钴	265
3. 硝酸钴, 水合晶体	251	9. 鋁酸钴	265
4. 硝酸鉛	252	10. 偏鈦酸鈣	265
5. 九水合硝酸錳	252	11. 鎘酸鈣与鎘酸銀	266
6. 六水合硝酸錳	253	12. 鎘青銅	266
		参考文献	268

第八章 碳化物、氮化物、硫化物及与它們类似的二元化合物

引言	271	5. 碳化鋁	280
§ 1. 制备碳化物	277	6. 碳化鈦	281
1. 碳化鈣	277	7. 用碳飽和鉄的表面	282
2. 碳化鋰	279	8. 碳化鎢和碳化鈦的熔体	283
3. 乙炔銀	279	§ 2. 制备氮化物	283
4. 碳化錳	279	1. 氮化鎂	283

2. 氯化鈣	284	3. 二硫化錫(金粉)	289
3. 氯化鈦	284	4. 鈦的硫化物	290
4. 氯化鋯	285	5. 磷的硫化物	291
5. 氯化釷	285	6. 鎢的硫化物	292
6. 铁的氯化物	286	7. 硒化鋁	293
7. 氯化鈷	287	8. 銅的硒化物	294
§ 3. 制备硫化物与硒化物	287	9. 銻的硒化物	294
1. 硫化汞	287	参考文献	295
2. 硫化鋁	289		

第九章 絡合物

§ 1. 制备鉑的絡合物	301	16. 順式-二氯二氨合亞鉑(皮隆氏鹽)	312
引言	301	17. 反式-二氯二氨合亞鉑	313
1. 鉑鉍酸	303	18. 二氯二联氨合亞鉑	314
2. 六氨氧基合鉑酸	303	19. 二硝基二联氨合亞鉑	314
3. 鉑鉍酸鉀(六氯合四价鉑酸鉀)	304	20. 三氯-氨合亞鉑酸銻(科氏鹽)	315
4. 鉑鉍酸鈉(六氯合四价鉑酸鈉)	304	21. 三氯-氨合亞鉑酸鉀(科氏鹽)	316
5. 鉑鉍酸銨(六氯合四价鉑酸銨)	305	§ 2. 制备鈷的絡合物	317
6. 鉑亞鉍酸銦(四氯合二价鉑酸銦)	305	引言	317
7. 鉑亞鉍酸鉀(四氯合二价鉑酸鉀)	306	1. 六硝基三价鈷酸鈉	320
8. 四硝基亞鉍酸鉀(四硝基合二价鉑酸鉀)	307	2. 氯化六氨合三价鈷(橙黃鹽)	320
9. 氯化一氯五氨合鉑(秋加也夫氏鹽)	308	3. 硝酸六氨合三价鈷	321
10. 氯化四氨合亞鉑(列依茲第一碱的氯化物)	309	4. 氯化一氯五氨合三价鈷(紫紅鹽)	322
11. 氫氧化四羟氨合亞鉑(亞力山大氏碱)	310	5. 草酸一水五氨合三价鈷	323
1. 氯化四羟氨合亞鉑	310	6. 氯化一水五氨合三价鈷	323
13. 四氨合亞鉍酸四氨合亞鉑(鉑亞鉍酸四氨合亞鉑, 馬格勞斯氏鹽)	311	7. 硝酸一水五氨合三价鈷	324
14. 順式-氯化二氨二联氨合亞鉑	311	8. 硝酸一硝酸基五氨合三价鈷	324
15. 反式-氯化二氨二联氨合亞鉑	312	9. 硫酸一碳酸基四氨合三价鈷	324
		10. 硫酸二水四氨合三价鈷	325
		11. 氯化一碳酸基四氨合三价鈷	326
		12. 氯化二水四氨合三价鈷	326
		13. 硝酸一碳酸基四氨合三价鈷	327
		14. 硝酸二水四氨合三价鈷	327
		15. 硝酸二硝基四氨合三价鈷(黃色鹽)	328
		16. 二硝基二联氨合二价鈷	329
		17. 三硝基三氨三价鈷	329

18. 四硝基二氨合三价钴酸铵	330	1. 伏特曼斯基氏硫酸鹽	345
19. 二硝基二-(丁二酮肟)合三价 钴酸和它的鈉鹽	330	2. 硝酸八氨- μ -氨基- μ -硝基合 二钴	346
§ 8. 制备鉄、鉻与其他金屬的絡合 物	331	3. 氯化一氨一水八氨- μ -氨基合 二钴与氯化八氨- μ -氨基-羥 基合二钴	346
引言	331	4. 硝酸一硝酸基一水八氨- μ -氨 基合二钴	347
1. 三草酸基合鉄酸鉀	332	5. 硝酸十氨- μ -氨基合二钴	348
2. 硝酸六氨合亞鉄	333	6. 氯化灰色鹽及其加工处理	348
3. 亞硝酸鉄氰化鈉	333	7. 硝酸一硝酸基一水六氨- μ -氨 基-羥基合二钴	350
4. 硝酸六氨合三价鉻	334	8. 溴化六氨- μ -氨基-二羥基合 二钴	351
5. 溴化六氨合三价鉻	335	9. 溴化六氨- μ -氨基- μ -过氧基 -羥基合四价钴-三价钴	351
6. 氯化一氨五氨合三价鉻	335	10. 氯化十氨-羥基合二钴	352
7. 氯化二氨四水合三价鉻	336	§ 5. 制备杂多酸	353
8. 氯化六水合三价鉻	337	引言	353
9. 二氨二联氨合亞鉻	338	1. 磷鎢酸	353
10. 氯化六氨合二价鎳	338	2. 磷鉬酸	354
11. 四碘合二价汞酸鉀(汞碘化 鉀)	339	3. 硅鎢酸	355
12. 三碘合二价鉛酸鉀	339	参考文献	356
13. 三氟合鋅酸铵	340		
14. 三氟合鋅酸鉀	340		
§ 4. 制备多核絡合物	341		
引言	341		

第一章 金屬

§ 1. 用金屬热反应制备金屬

引 言

在高溫下,借金屬的氧化物、硫化物或其他化合物与金屬还原剂的相互作用,而从这些化合物中制备金屬,这种反应,叫做金屬热反应。

从氧化物中还原金屬的金屬热反应是最值得重視的。

在室溫下这种反应实际上不能进行,甚至在加热下反应的速度也不很大;只有在反应組分之一(常常是金屬还原剂)的熔点时,还原作用才以極大的速度进行。

为了进行金屬热还原反应,須把金屬氧化物与金屬还原剂的粉狀混合物加热到其中一个組分的熔点。当原料混合物的組分能够被还原反应进行中放出的热所熔化时,則在这种情况下,用特殊的引燃混合剂来引發反应。

金屬热反应是別凱托夫(H. H. Бекетов)¹在 1859 年首先發現和研究的;他随后还指出了在工業上应用这种反应的可能性。

金屬氧化物在其他金屬(还原剂)的作用下析出金屬的可能性,决定于原料氧化物及生成氧化物的自由能,而初步近似地决定于这个还原反应的热效应。根据盖斯定律的計算,反应的热效应等于产物生成热总和与原料生成热总和的差值。这个差值愈大,反应进行得愈快与愈完全。由此可知在氧化时放出較多热量的金屬就是更活潑的还原剂。在第 1 表中介紹了元素氧化物的生成热(ΔH)。

鋁是最常采用的还原剂,由于它是一种揮發性低与价廉的金

屬；此外，生成氧化鋁的反應是強烈的放熱反應。這就使我們可能利用鋁來進行許多金屬的還原反應，不須額外給反應混合物加熱。

用鋁自金屬氧化物還原出金屬的過程被叫做鋁熱法。

被採用為還原劑的其他金屬有鈣、鎂及某些以它們為基體的合金。

第 1 表 元素氧化物的生成熱*(25°)

氧化物	ΔH 仟卡/克當量	氧化物	ΔH 仟卡/克當量	氧化物	ΔH 仟卡/克當量
CuO	18 750	Fe ₂ O ₃	33 310	TiO ₂	54 530
Cu ₂ O	20 300	SnO	33 950	V ₂ O ₂	57 500
Bi ₂ O ₃	22 970	SnO ₂	34 530	B ₂ O ₃	58 170
CrO ₃	23 220	Ce ₂ O	41 050	CeO ₂	58 350
Co ₃ O ₄	24 560	Rb ₂ O	41 450	UO ₃	64 150
PbO	26 180	ZnO	41 680	ZrO ₂	64 530
CoO	28 750	Mn ₂ O ₄	42 060	Ti ₂ O ₃	64 680
NiO	29 200	K ₂ O	43 100	Al ₂ O ₃	65 550
MoO ₃	30 070	V ₅ O ₅	43 700	BaO	66 500
CdO	31 180	Cr ₂ O ₃	45 500	Sc ₂ O ₃	68 330
MnO ₂	31 350	Nb ₂ O ₅	46 300	BeO	69 000
GeO ₂	32 030	MnO	46 550	SrO	70 400
FeO	32 250	V ₂ O ₄	46 880	Li ₂ O	71 150
W ₂ O ₅	32 400	UO ₃	48 600	MgO	73 050
MoO ₂	32 500	Na ₂ O	49 730	ThO ₂	73 250
Fe ₂ O ₃	32 530	Ta ₂ O ₅	49 900	Y ₂ O ₃	73 330
WO ₃	32 620	SiO ₂	≈52 060	CaO	75 900
WO ₂	32 630	V ₂ O ₃	53 330	La ₂ O ₃	76 170

*本表所列數據是依 Э. В. Брицк 及 А. Ф. Капустинский² 的數據而計算得的。

為了從金屬氧化物中製備許多種金屬(Cu、Fe、Co、Mo、Ni 等)也採用非金屬如矽與矽作為還原劑，雖然它們不像鋁那樣活潑。在其中矽是特別好的還原劑。矽熱法(用矽來熱還原金屬)廣泛地應用在工業中來製備各種鐵合金。在這些場合中常用高百分含量的矽鐵代替純矽。

氧化物鋁熱還原法的一般問題在果德斯密(Goldschmidt)的著作及其他的書中^{3,4}均有詳細的討論。在理論方面,這些書在一定程度上都嫌陳舊了。

鋁熱法與硅熱法在工業上的應用主要是用來製備在工藝上為重要的鐵合金,這些在叶留金(В. П. Елютин)、巴甫洛夫(Ю. А. Павлов)及列文(Б. Е. Левин)⁵等所著的“鐵合金”一書中均有論及。這本書中對於電熱法寄以甚大的注意,引用了許多生產計算,並且討論了熱力學數據對於各種金屬熱反應中的應用。

把鋁熱法以及其他金屬熱反應應用於烟火木的問題在希德洛夫斯基(А. Шидловский)⁶的著作中有所闡明。

當自氧化物中進行金屬的金屬熱還原反應時,應該遵守下列條件:

- 1) 反應中析出的熱量應能將反應物加熱到一定溫度,這個溫度既應超過要還原的金屬的熔點,也要超過所生成氧化物的熔點;
- 2) 反應產物的沸點應該高於反應的溫度;
- 3) 被還原的氧化物應該是不吸水的與熱穩定的。

在反應中放出的熱量 如果在反應中放出的熱量足以使反應物灼熱,使它的溫度超過最難熔反應產物的熔點,則僅在這種情況下反應產物才能分成兩層(下層是金屬,上層是熔渣)。所得產物的熔點愈高,它們的熱容和粘度愈大,則使混合物加熱至分層所需的热量愈多。

鋁熱法能夠制得金屬的最低單位熱效應(用 q 來代表)可以在很大的範圍內變動。例如,為了製備鉻鐵,在氧化鉻中須要加入一定量的氧化鐵,以使反應的 q 值不低於680卡/克。鉻與錳的合金以及鉻與鎢的合金僅能在 q 值不低於795及770卡/克的情況下才能被制得。對於製備其他金屬的合金而言,需要這樣配制原料混合物的組成,以使在鋁熱還原反應中反應的單位熱效應對於鐵合金而言不低於620—680卡/克,對鎢合金不低於540—600卡/克,對錳合金(制自 MnO)不低於600—650卡/克。用硼或硅來製備

金屬合金时,在个别情况下須使 q 值不低于 950 卡/克^①。

q 值的較大的变化指出,鋁热反应进行的可能性并不仅决定于反应的热效应。还需要考虑到別的因素,例如所得組分的熔点,以及反应物冷却的持續性与完成反应及組分分層所需時間之間的关系等。

反应中所得組分中最难熔組分的熔点应该低于反应結果所达到的溫度(理論上的)。这个溫度差額必須足够大,以便能抵消反应混合物由反应开始到产物分層完了(分为金屬与熔渣)过程中所損失的热量。

到达产物中最难熔組分的熔点之后,反应物的冷却時間應該足够充分,以使反应进行得完全及使反应物能完全分層为熔渣与金屬。

反应物在分層时的溫度可以近似地用下式來計算

$$T = \frac{\Delta H_2 - \Delta H_1}{\vartheta_1 + \vartheta_2} \cdot K \quad (1)$$

在上式中 T 是溫度, °C;

ΔH_1 是被还原的氧化物的生成热,卡/克当量;

ΔH_2 是金屬还原剂的氧化物的生成热,卡/克当量;

ϑ_1 是被还原的氧化物的当量;

ϑ_2 是金屬还原剂的当量;

K 是用于鋁热反应的系数,等于 3.15。

系数 K 是考虑到在反应中把相应物質加热至熔点及使之熔化所需的热量,以及反应物自反应开始至組分分層一段時間中所損失的热量的校正系数。

現列举依上式計算出来的某些氧化物的鋁热还原反应的 T 值

^① 依照 Жемчужна 的規則, 当 1 克原料氧化物的混剂与鋁放出的热量不低于 550 卡时, 鋁热还原过程即已能够正常进行。在这里所举的例子証明这个規則是不正确的。