

产 品 样 本

CHAN PIN YANG BEN

机床附件 配件 机床电器 磨料磨具部分



沈 阳 市 机 床 工 业 公 司

目 录

一、机床附件

1. KZ240毫米三爪自定心卡盘	3
2. KS ₁ 250 毫米楔式动力卡盘	5
3. 250、320毫米手动回转工作台	7
4. FW100、125 型万能分度头	9
5. 自紧式钻夹头	11
6. 三爪钻夹头	13

二、机床配件

1. CY14—1B 型轴向柱塞泵	17
2. 电磁滑阀	28
3. 压力表开关	45
4. 机床摩擦片	52
5. JB275——60旋盖式油杯	54
6. JB276——60压配式压注油杯	56
7. JB277——60旋套式注油油杯	58
8. JB279——60油芯式弹簧盖油杯	60
9. Y类机床联接件	62
10. G类机床联接件	64

三、机床电器

1. 交流接触器	
(1) CJO—B 系列交流接触器	69
(2) CJ10—60 交流接触器	75
2. 中间继电器	
(1) JJDZ3—33 小型中间继电器	79
(2) JJDZ4 中间继电器	83
(3) JZ7 系列中间继电器	86
3. 时间继电器	
(1) JJSB1 晶体管时间继电器	90
(2) JJSB2 晶体管时间继电器	95
(3) JJSK2 (JS _T) 系列时间继电器	100
4. DZ5—20型自动开关	103

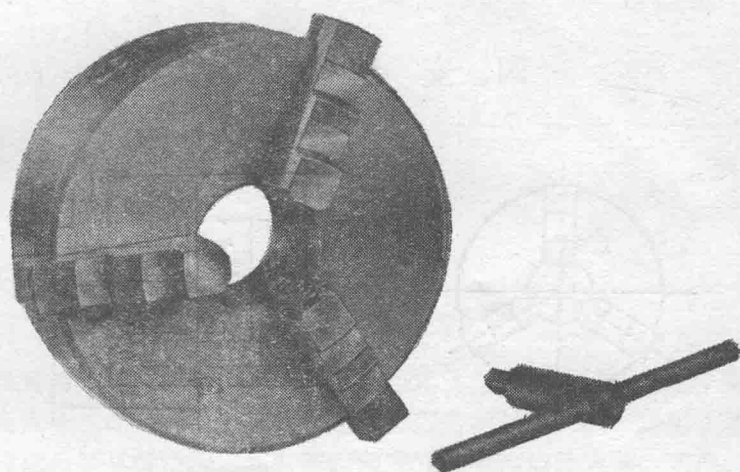
5. JR16 热继电器	109
6. 温度继电器	
BJW0 系列半导体温度继电器	113
7. X2 系列行程开关	118
8. LXJ0 接近开关	122
9. S—108 时间程序控制器	126
10. JZB0—A 型电机制动继电器	130
11. JLB M1 拔码开关	134
12. MFJ1 系列交流阀用电磁铁	138
13. MFZ1 系列直流阀用电磁铁	141
14. MQ 系列牵引电磁铁	144
15. BK、BZ _H 系列变压器	153
16. HZ2 系列组合开关	158
17. HZ4 系列组合开关	162
18. LX5 系列行程开关	165
19. RM 3—25 系列熔断器	170

四、其它

1. 白刚玉磨料	175
2. 磨具	177
(1) 磨具的一般常识及选择	177
(2) 磨具产品技术规格	181
(3) 磨具的安全使用和保管	204

一、机 床 附 件

KZ240 毫米三爪自定心卡盘



一、简介

该三爪自定心卡盘适用于各种车床、铣床和普通精度的外圆磨床等机床上，辅助完成各种切削工作。卡盘的卡爪为整体单用式外弧卡爪三块。

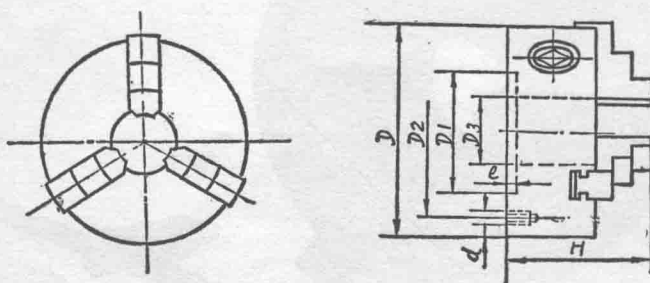
二、技术规格

1. 可夹持最大外圆直径:
用正向卡爪时160毫米
用反向卡爪时250毫米
2. 可夹持最小外圆直径.....10毫米

三、工 作 精 度

1. 卡盘外径的径向跳动.....0.05毫米
2. 夹紧在卡盘大卡口中的
检验棒的径向跳动.....0.12毫米
3. 撑紧在卡盘外台阶上圆环
的径向跳动.....0.12毫米
4. 夹紧在卡盘内台阶上
圆环的径向跳动.....0.12毫米
5. 夹紧（撑紧）在卡盘内（外）
台阶上圆环的端面跳动.....0.05毫米

四、安 装 尺 寸



单位：毫米

D	D ₁	D ₂	D ₃	e	d	H
φ 240	φ 195	φ 215	φ 70	10	M12	123

五、附 件

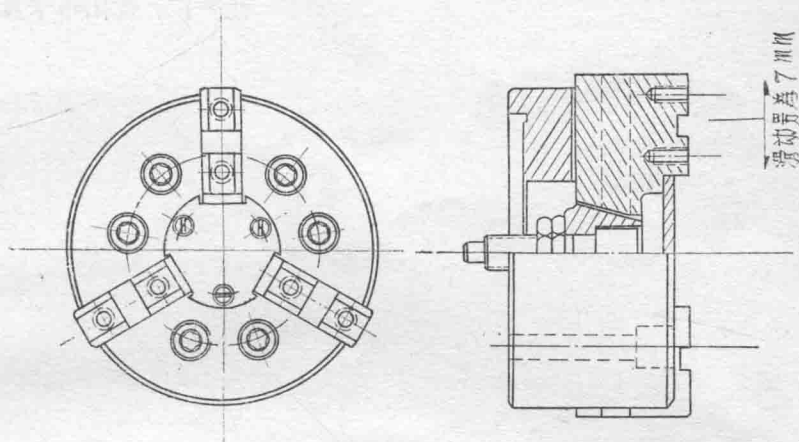
卡盘搬手一支，法兰盘螺钉三个。

六、附 注

目前，一般情况下，我厂仅供应正向卡爪三个。如需反向卡爪时，可在订货时说明。

生产厂：沈阳市卡盘厂

KS₁ 250 毫米楔式动力卡盘



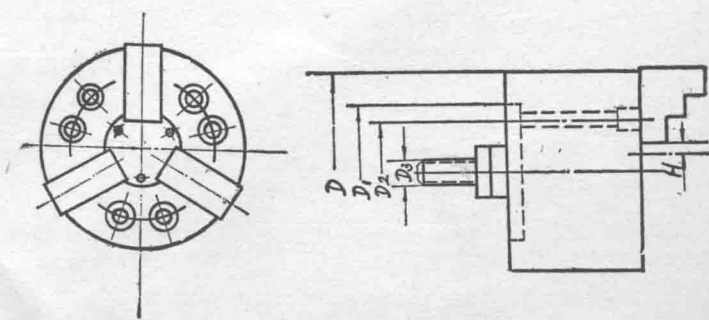
一、简介

该动力卡盘适用于车床、六角车床、自动车床等机床上。其特点是不仅可以缩短加工的辅助时间，提高劳动生产率，而且可以大大地减轻劳动强度，因而特别适用于成批生产中。此动力卡盘，可以根据具体情况选用气压、液压及电力作为动力源。

二、技术规格

1. 可夹持的最大外圆直径250毫米
2. 可夹持的最小外圆直径10毫米

三、安装尺寸

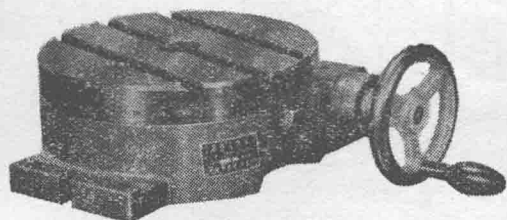


单位：毫米

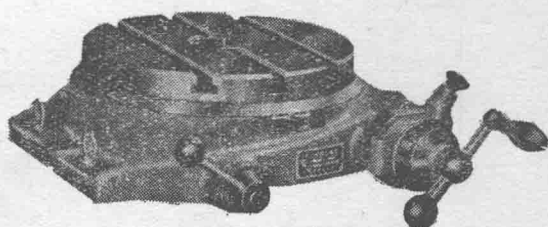
D	D ₁	D ₂	D ₃	H
φ 250	φ 210	φ 160	M22×2.5	7

生产厂：沈阳市卡盘厂

250、320毫米手动回转工作台



250毫米手动回转工作台



320毫米手动回转工作台

一、简介

手动回转工作台是铣床主要附件之一，它可以辅助铣床完成各种曲线加工，需要分度的铣削及划线等工作。也可以用于插床、刨床及其它机床，配合完成上述范围内的工作。

二、技术规格

- | | |
|-----------------|-----------------------------------|
| 1. 工作台直径····· | ϕ 250 (320) 毫米 |
| 2. 中心孔锥度····· | 莫氏 4 # |
| 3. 蜗转副传动比····· | 1:90 |
| 4. 蜗杆刻度环刻度····· | 4° (120格每格 2°) |
| 5. 工作台圆周刻度····· | 360° |
| 6. 台面T型槽宽度····· | 12 (14) 毫米 |
| 7. 台面T型槽间距····· | 60毫米 |

三、工作精度

- | | |
|--------------------|-----|
| 1. 回转工作台的分度精度····· | 3 分 |
|--------------------|-----|

四、安装尺寸

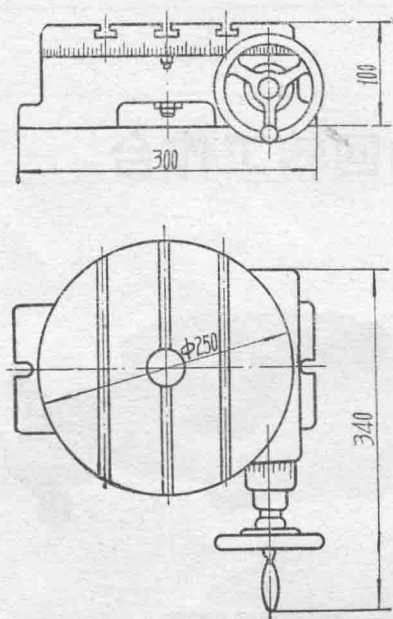


图 1 250毫米手动回转工作台安装尺寸

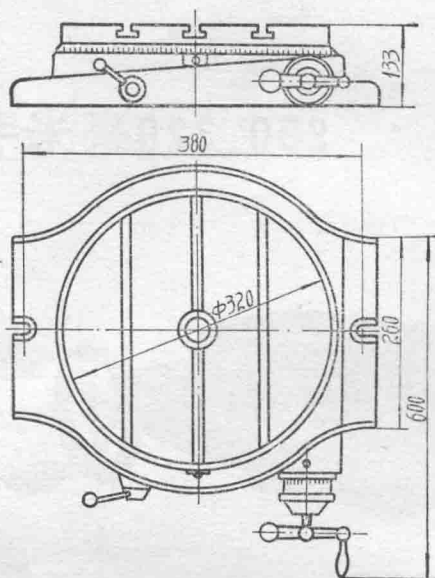


图 2 320毫米手动回转工作台安装尺寸

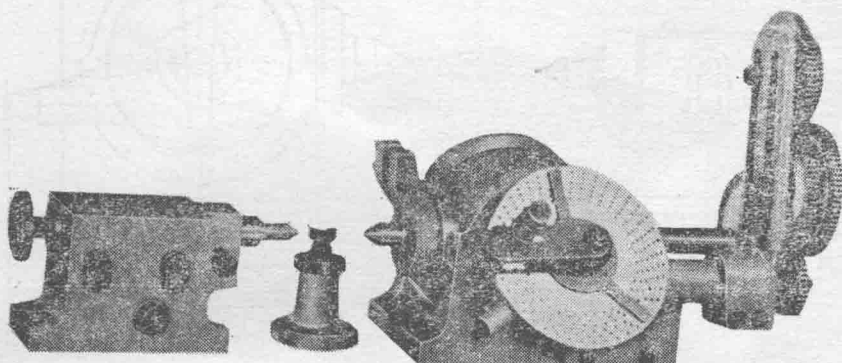
五、附 件

- | | |
|-------------------------|-----|
| 1. 14 (16) 毫米定位键..... | 2 件 |
| 2. M14(M16) T 型槽螺钉..... | 2 件 |

生产厂：沈阳市机床刀具厂

注：括号内数字系 320 毫米手动回转工作台的数据。

FW100、125 型万能分度头



一、简介

万能分度头用途较为广泛，它不仅是铣床的主要附具之一，而且在插床、钻床及磨床上也可以应用。其万能性较强，可配合机床完成任意等分和螺旋沟槽的加工，可直接分度、简单分度及差动分度。

二、技术规格

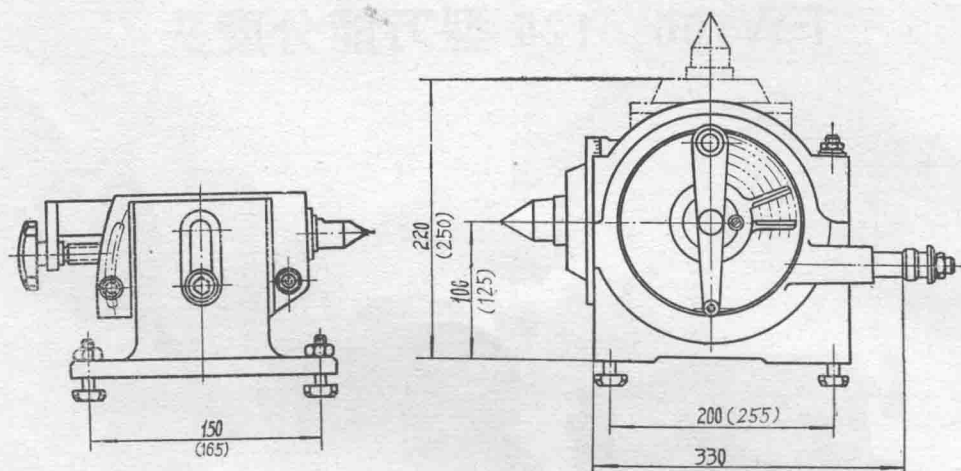
1. 最大回转直径.....200 (250) 毫米
2. 主轴锥孔锥度.....莫氏3[#] (4[#])
3. 主轴定心轴颈短锥大端直径..... $\phi 41.275$ (53.975) 毫米
4. 主轴定心轴颈短锥锥度..... $7^{\circ}7'30''$
5. 主轴从水平位置倾斜角度..... $+90^{\circ} \sim -6^{\circ}$
6. 蜗轮副速比.....1:40

注：FW：表示万能分度头。

三、工作精度

1. 蜗轮——转内的累积误差..... 1 分
2. 蜗杆——转内的系统误差..... 50 秒

四、安 装 尺 寸



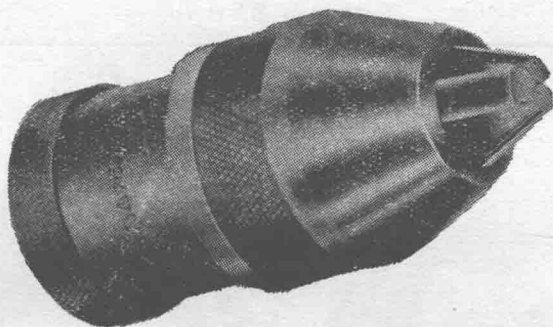
五、附 件

三爪卡盘、尾架、挂轮架、千斤顶各一件，交换齿轮一套。

生产厂：沈阳市机床刀具厂

注：括号内的数字是 FW125 型万能分度头的数据。

自紧式钻夹头



一、简介

自紧式钻夹头系新型高精度机床附件，为各类精密镗床及精密机床等进行钻 镗 削 加工时，夹持钻头及铰刀等刀具必备之辅助工具。

二、技术规格

长度单位：毫米

规 格	夹 紧 范 围	夹 爪 硬 度	锥 孔 锥 度
10	0.4~10	Re60~64	莫氏短锥2a
13	0.5~13	"	" 2a
20	3~16	"	" 2B

三、工 作 精 度

单位：毫米

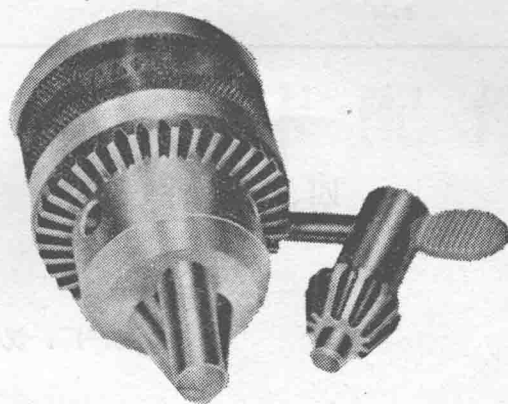
规 格	10		13			16		
d	5	9.5	5.5	9.5	12.5	7.5	9.5	15.5
L	60	90	65	95	105	80	95	110
径向跳动	普通级 0.07 精密级 0.03							

注：d：检验棒的直径，

L：检验棒的长度。

生产厂：沈阳市机床钻夹厂

三 爪 钻 夹 头



一、简 介

三爪钻夹头为各类车床、手电钻及风钻等进行钻削加工、铰削加工时，夹持钻夹头及铰刀等刀具的必须辅助工具。

二、技 术 规 格

长度单位：毫米

规 格	夹 紧 范 围	夹 爪 硬 度	锥 孔 锥 度
6	0.5~6	Rc53~58°	莫氏短锥 1a
8	0.8~8	Rc53~58°	" 1b
10	0.8~10	Rc53~58°	" 2a
13	1~13	Rc55~60°	" 2b
16	4~16	Rc55~60°	" 2b
20	5~20	Rc55~60°	" 3a

三、工 作 精 度

单位：毫米

规 格	6		8		10		13			16			20		
d	3.5	5.5	5	7.5	5	9.5	5.5	9.5	12.5	7.5	9.5	15.5	9.5	12.5	19.5
L	45	65	60	80	60	90	65	95	105	80	95	110	95	105	120
径向跳动	0.10								0.12						

注：d：检验棒的直径；

L： " 的长度。

四、附 件

搬手一件。

生产厂：沈阳市机床钻夹厂