

通 知

本冊所介紹各先進廠礦或中間、小組之安全生產經驗，是比較成熟而內容豐富的，這些經驗曾在太原市各廠礦和省總勞動保護訓練班中進行組織推廣過，茲為勝利完成五三年三大任務更進一步做好安全衛生工作，特選印此冊供給各廠礦組織全體職工進行討論研究，或開辦短期訓練班作教材用，在現有的安全衛生組織與制度的基礎上提高一步，讓每個職工時時對事故警惕起來，克服麻痺大意的思想，以減少傷亡事故及國家財產受損失，希各級工會遵此執行為荷 此 致

敬 禮

目錄

第一發電廠安全運行一年的經驗.....	(一)
太原印刷廠工會是如何領導安全衛生工作的.....	(五)
安全生產四十二個月的裝配車間.....	(九)
北站車輛段的宣傳教育工作推動了安全生產.....	(一三)
東山煤礦梁明小組三十二個月安全生產的經驗.....	(一七)
太原鋼鐵廠醫院——「三長一短」變成了「三短一長」.....	(二三)
三年無事故的王欲仁班.....	(二八)
煤礦安全生產的初步經驗(陽泉).....	(三四)
木工部的安全生產經驗.....	(三七)
煉焦部是怎樣做好衛生工作的.....	(三九)
李國咀小組怎樣獲得三十二個月安全生產成績.....	(四一)
郝四內小組安全生產經驗.....	(四三)
畢志忠小組二十三個月無事故的經驗.....	(四六)
大同煤礦陳文斌回柱小組十四個月未發生任何事故的經驗介紹.....	(四九)

第一發電廠安全運行一年的經驗

太原電業局第一發電廠建廠將近四十年，特點是設備落後，機器老舊，老工人多。解放後，職工思想覺悟不斷地提高，對機器的愛護像愛護自己的眼睛一樣。但由於領導上不重視安全衛生勞動保護工作，工人們承襲着舊的一套操作法，因之事故仍然不斷發生。但一年來，在黨的領導下，工會大力地發動羣衆，配合行政進行了安全教育，改善了勞動條件，學習與掌握了先進經驗，因而獲得了從五一年十月至五二年十月，十二個月安全運行的輝煌成績。

一、組織競賽，克服思想障礙，貫徹安全生產。

一年來，該廠一直處在緊張的競賽熱潮中。由一九五一年十月的反事故運動，到今年七月的「百日無事故」運動，在班與班競賽的基礎上，曾和華北區的十二個發電廠及本市麵粉等廠先後展開了友誼競賽。在開展競賽運動之際，電業局對「安全運行」消滅人的和機器的事故作了正確指示。廠內黨、政、工、團各系統，專門對保證安全運轉，消滅各種事故作了研究討論，具體擬出計劃。在黨的統一領導下，共同爲「保證安全運轉」「消滅事故」的目標，進行工作。行政上重新整頓加強了技術安全的組織，使技術

保安工作與工廠保衛工作密切結合起來。工會組織了宣傳隊，以大會動員，小會座談，黑板報，漫畫等方式對全體職工進行了宣傳教育。從經濟上、政治上讓每個同志都懂得造成事故的損失與危害性，將安全運行的政治意義，貫徹到各個角落。同時號召全體職工，找出以往發生事故的原因，想出辦法，防止事故。在找原因當中，有許多人都認為：「人還有頭痛腦熱，何況不會說話的機器」；有的認為機器老舊「和快嚥氣的病人一樣，那還能安全運轉」，因之就得出了「事故不可避免」的結論。有許多事故就是在這種保守思想下造成的。如鍋爐串水的事，就是明顯的例證。抓住這些典型思想，用改進操作方法，防止了鍋爐出水事故的活生生地事實教育大家，批判了「事故不可避免」的保守思想，使職工真正認識到安全運轉的重大意義。有的工友說：「電影開演前，在銀幕上出現的「中途停電，概不退票」的八個字，對我們電業工人說來，真是莫大的恥辱」。有的工友說：「一家有事四隣不安，我們一停電，許多工廠都得停工，這給國家造成的損失，真是無法計算」。從而在全體職工當中，樹立了安全生產的觀念。

二、政治教育與技術安全教育密切結合，貫徹安全操作規程，不斷改進安全設備。

在教育發動群眾的基礎上，必須不斷提高技術，制訂切合實際的安全操作規程，緊



急事故處理規程和安全作業規程等。這就必須在羣衆中結合政治教育，展開「滾齒式」的安全教育，不斷地克服保守思想，才能使操作規程等真正成爲羣衆自覺遵守的廠規、廠法。很多老工人認爲安全規程不過是「脫了褲子放屁，多一道手續」。如：有廠齡四十年的老友朱元成說：「幾十年拉開合閘不帶絕緣手套，不站絕緣墊，也沒有打死過一個人，該出事故，再多帶上也不頂事」。工會抓住這些典型思想，用新舊社會對比的辦法，說明我們注意安全設備勞動保護的政治意義，連系到個人利益與國家利益，打通了老工友的保守思想。有的說：「只有在新社會，工人的安全才會被重視，勞動條件才會得到改善。」有的說：「不僅要重視機器的安全，而且要對自己的身體很好的重視；不然就享受不上社會主義的幸福生活了。」一年來曾集中地進行過三次規模較大的技術理論學習，並緊密地結合着進行安全教育。五一年十月至五二年二月並先後抽調了百分之九十五的機電鍋爐運行人員，進行了短期輪訓，提高了操作技術，貫徹了安全操作規程，並大大啓發了職工的創造熱情，湧現出不少的提高工作效率、改善安全設備的合理化建議。僅有關改進安全設備較大的建議，就採納了四十件。如曹必恭、杜立基利用舊刀閘按在避電器上，便有效地防止了被電極破壞避電器而發生停電的事故。

三、學習蘇聯先進經驗，建立與健全各種制度。

事故的存在到發生的過程，往往由於管理制度不健全而形成，因之建立與健全必要的制度，乃是保證安全運行的重要環節。該廠建立了「分工負責制」後，做到了機器有專人看，工具有專人管，材料有專人領，克服了混亂現象。今年經過清產核資覆查工作，進一步建立了機器設備管理制度和卡片保管制，不僅加強了每個人的責任心，並比較正確地掌握了機器設備的歷史情況與特性，控制了事故的發生，保證了安全運行。在交接班制度上，以往常是只管本班不顧他班，隱瞞本班發生的機器運轉不良的弊病，把事故推在他班。如梁鳳祥班有一次水泵馬達滾珠因沒上油，發生運轉不正常的現象，在交班時却不詳細交待下班，險些兒出了事故。在三反運動後，在羣衆自覺的基礎上，修訂了交接班制度，推廣了王欲仁班的「三清」交接班制，在交班時，把機器運轉情況交清，工具和備用材料交清，運行表報交清；接班時，問清、查清、記清。特別是大力推廣了蘇聯的先進經驗「巡迴檢查制」對防止隱形事故起了決定作用。八、九、十、三個月來，僅在汽機房就防止了較大的隱形事故有七件。各種制度所以能夠認真貫徹，是與各個班建立了班務會議，及工會小組會能經常開展批評與自我批評教育職工分不開的。

太原印刷廠工會是如何領導安全衛生

工作的

太原印刷廠工會在愛國增產節約競賽運動中，在黨的領導下十分注意了安全衛生工作的組織與領導，對職工進行了系統的安全衛生教育，並發動與組織職工進行了全面的羣衆性的安全大檢查，因而疾病逐月減少，增進了職工身體健康，保證了生產任務與增產節約任務的完成。

一、建立與健全了安全衛生組織機構。首先整頓了工會勞動保護委員會，定出會議檢查制度與工作計劃，充實了工作內容。並協助行政組織了安全衛生委員會，除黨、政、工、團負責同志外並吸收工程師、醫生參加委員會，根據工作的需要，將全體委員劃分為工房、宿舍、機器、檢修、環境衛生等小組，分工負責，進行日常工作。每個小組的勞動保護幹事組成安全衛生小組，負責：（一）隨時將領導意圖傳達給大家；（二）收集職工對安全衛生方面的反映；（三）督促同志們平日注意衛生。因此工會便能及時掌握情況。

二、經常運用各種方式深入的反覆的向職工進行安全衛生教育。工會勞動保護工作委員會採取積極措施，貫徹「預防為主」的精神，經常根據季節與現實事例教育職工，如何注意安全衛生。如立秋之後個別人會因吃瓜果而瀉肚，委員會就抓住這一事實，對職工進行反覆的宣傳教育，忘吃生冷，注意飲食。進行大掃除時，用播音機鼓動大家，指明什麼地方是死角，什麼地方最容易忽略過去，提醒大家注意。對會計科小組就用問話的方式提出：你們的算盤裏是否還有土？你們的錢櫃子裏擦過了沒有？桌子、椅子底下的主要注意打掃。對生產車間，即問你們的工具是否整齊？機器是否乾淨？紙張不要亂扔。因而推動了大掃除的深入。同時經常利用業餘學校由醫生們輪流上衛生課。在太會、座談會、小組會，都適當地與安全衛生工作結合起來，在車間和明顯的地方都張貼着防疫的宣傳漫畫標語。通過種種方式使職工從思想上和實際行動上都明確重視了安全衛生工作。

三、建立了愛國衛生檢查日制度，發動全體職工進行羣衆性的大檢查。爲了使安全衛生經常化、制度化、深入化，建立了每星期一的愛國衛生檢查日制度。抽兩個鐘頭的業餘時間專門進行安全衛生工作。有時進行大掃除，有時進行互相檢查，在每次大掃除後，由廠長、工會主席、勞保委員、女工委員、醫生共同組成檢查組，分頭檢查，評定成績，向全體職工公佈。互相檢查時以小組爲單位，由小組長與勞保幹事把互相檢查提

出的意見，交由車間工會集中到廠工會，由廠工會整理後建議、協助、督促有關方面，及時加以解決。在檢查中十分注意了表揚模範和批評落後，對推動安全衛生工作起了很大作用。

四、認真的及時研究羣衆提出的有關安全衛生工作的意見，建議與協助行政及時解決，改進安全衛生工作，鼓舞職工的積極性。安全衛生運動中，在工會動員下職工提供安全衛生方面的合理化建議一百餘件，經工會綜合爲八十三件，經過研究，提出處理意見，送交行政，及時解決，在職工代表大會上，由廠長把職工提出的意見，逐件作了具體交待，有 80% 以上的建議得到了解決。不能解決的，作了詳細解釋，職工非常滿意，因而鼓舞了生產積極性與搞好安全衛生工作的信心。

五、積極協助行政改進與加強了醫務所和食堂工作。醫務工作面向生產貫徹預防爲主的方針；職工日常飲食能够衛生規律，對積極保證與增進職工身體健康有很大作用。因此，工會在安全衛生運動中積極主動的協助行政適當的解決了這兩個問題。醫務所擴大並充實了設備，分爲養病室與診療室，改進了醫療制度，動員醫生深入車間、宿舍診療，職工有病很快得到治療，早日恢復健康。食堂工作主要是加強對伙食委員會的領導，依靠炊事員，辦好食堂，召開了炊事員座談會，啓發其思想覺悟，解除了他們長期存在的「我們是侍候人的」「我們也是工人，但和人家的工人不一樣」等思想問題，積

極地工作起來，保證作到「飯樣多、價錢少」，注意衛生工作，增設了竹簾、紗罩等防護設備，保證職工身體健康。

六、通過家屬委員會充分發動家屬捲入愛國衛生運動。動員家屬經常打掃宿舍保證職工同志吃好睡好。並組織了洗衣小組，自動幫助單身職工，拆洗被子，縫洗衣服。在工作中開展了互相競賽和宣傳、表揚，使衛生工作在家屬裏深入的開展起來，有力地配合了廠內的安全衛生運動。

安全生產四十二個月的裝配車間

太原機器廠裝配車間，三年來貫徹了「安全生產」的方針，因之四十二個月來，沒有出過一次事故。其主要經驗有四：

一、領導重視發動羣衆改善安全設備。

黨、政、工、團的領導，首先認識到工人是國家最寶貴的財產。只有保證了工人的安全，生產才能搞好。因此能經常地深入小組，在安全設備上，技術操作上，發現問題，及時解決。如：車間主任孟蘭同志看到工友們在做割煤機電機放線的活倒翻時是用木槓擡在案上，這樣不僅損壞案子，而且易出事故。最危險的是在放完線往下放時，用木板的一頭放在案上，一端擱在地面，搭成斜坡，在電機下墊上管子往下滾。他立刻制止這種易出事故的操作方法，教大家用倒鍊吊放。並積極建議廠領導，購置了轉盤起重機，用水泥做了放線台，保證了安全生產。

在領導重視和發動羣衆相結合的方針下，對日常發現和安全檢查中發現的問題，都要及時的加以解決。五一年秋季保安大檢查時，職工提出的改善安全設備的一二〇個問

題中，其中有百分之七十，如砂輪罩、皮帶輪罩等防護設備都是工會發動職工利用廢料解決的。

二、抓住典型對職工進行安全教育，提高青工技術水平。

有些職工對安全操作不够十分重視，往往因為操作上的疏忽大意，和老一套的工作方法，造成了人身事故，如不加強安全教育，即使安全設備好，依然會發生事故。車間工會經常抓住本廠發生的事故，和車間幾將造成事故的事件，如：工友連懷德在裝置粉碎機倒鍊往上吊時，因事先未檢查鋼絲繩，結果被壓斷，幾乎砸住人；工徒王子才將鑰匙掉在電閘盒內，試車時發生連電，幸未造成事故等等真人真事，教育大家。使每個工友認識到事故對國家對個人的嚴重危害性，提高了大家的警惕。如：工友王榮山說：「在工作中一時不小心謹慎，就會給國家給個人造成嚴重的損失」。

青工與徒工技術不熟練，缺乏安全操作常識，最易發生事故。因此提高青工徒工的技術，講解安全操作的常識是十分必要的。經驗證明：發動師傅和青工徒工訂立師傅合同，是最好的方法。該車間這樣做了，因此有百分之六十五的徒工已能單獨工作。此外，經常請工程師，技術員和老工人講解有關安全操作的常識，也是使青工徒工提高技術水平，保證安全的有效措施。

三、根據不同的情況，制訂必要制度，嚴格檢查，認真執行。

爲了鞏固安全生產，在全體職工自覺基礎上，根據各組不同情況，制定安全公約、分工負責制、工具保管制、檢查檢修制、會議彙報等制度，是十分必要的。杜榮小組訂了安全守則，規定：①工作時不准談笑打鬧；②工作前必須檢查工具是否合適；③切毛刺時，應注意前後左右人員，以免傷人，保證了小組的安全。五一年安全大檢查後，全車間學習了高文橋班安全生產的先進經驗，修訂了上述各種制度，小組定期檢查情況，好的表揚，不好的批評，並彙報車間工會。車間工會勞保工作委員會每週檢查各小組一次，並按成績大小評分，月終列入評獎條件。有力地推動了安全生產。

四、加強安全生產的宣傳鼓動，評選獎勵安全生產的模範。

根據各小組安全生產的情況，通過黑板報、大字報、漫畫進行表揚或批評。並製了安全模範牌，掛在安全生產最好的小組。並在危險地方貼着特殊標誌，以提醒大家注意，黑板報、大字報隨時介紹各組安全生產的經驗，指出努力的方向。如：在生產競賽

當中提出「三查」、「三不用」的口號（「三查」是作好的貨要自己檢查，小組檢查，檢驗科檢查；「三不用」，是工具不檢查不用，鉚頭不結實不用，電倒鍊超過噸半不用）有力地推動了安全生產。評選模範小組或個人模範，安全生產是主要條件之一。對重視安全和熱心安全工作的人員，評為模範，給以獎勵。在安全大檢查中評出了兩個安全模範小組，四個個人模範，更啓發了全體職工對安全的重視。

北站車輛段的宣傳教育工作推動了安全生產

太原鐵路北站車輛段安全衛生工作做得好，主要是宣傳教育工作起了推動作用。

過去有些職工認為自己幹了好多年鐵路工作也沒有出過事故，因此對安全工作看得很扯淡，覺得戴防護用品是麻煩，有圍裙不用、有眼鏡不戴。有些電工故意帶電操作顯示自己技術高明；跳火車的現象更普遍，認為跳車是鐵路工人的本事。因此五〇年至五一年發生了多次重大人身事故，但未引起領導重視。今年四月份學徒工趙森田因跳車被壓斷一條腿，這次血的教訓才驚醒了領導，檢討了不重視職工安全的資本主義殘餘思想與官僚主義作風，訂出了開展安全運動計劃。可是計劃尚未執行，接着又發生了岳二虎、周金丁因修車和抓車被摔下來跌壞腰的事故。

向事故作鬥爭——這就成為工會面臨的保障職工安全，保證完成任務的嚴重問題。工會抓住這一環節，迅速地配合行政開展了安全衛生宣傳教育工作。發動羣衆，組織了宣傳隊，以競賽方式，鼓勵職工自編自唱，積極參加宣傳活動，通過黑板報、廣播、快板、戲劇、雜耍等多種多樣形式，用活生生的事例，進行自我教育。掀起向事故鬥爭的

熱潮。十天之內，即出演了十次快板、五次山西梆子、兩次二簧、四次河南墜子、相聲等，加上黑板報、標語、大會、廣播等等真正形成了雷厲風行的、大張旗鼓的安全運動。

活人活事是宣傳教育的主要內容，戎春柱、鄧根深二同志把趙森田跳車軋斷腿的事故編了一段山西梆子，用趙森田自唱的方法活生生地描繪了發生事故的原因、慘象，並把斷送個人與危害國家利益結合起來，演詞中有：「趙森田在房中自思自嘆，思想起軋腿事好不傷慘！只爲我圖省勁把車來跳，不管那車快如飛有危險，手把車門閉住眼，兩腿一縱往下竄，這時我眼發黑失掉知覺，醒過來看看腿半截玩完，血濺道骨頭碎不能動彈，受疼痛成殘廢禍由自招，找愛人難上難怕會孤單，給國家造損失無法計算」，因此深入人心地警惕了那些愛跳車的工友。再加上趙森田和其他受傷工友傷好後在羣衆大會上的「現身說法」，更使的工友們從思想上行動上消滅了跳車現象。

生動短小的快板，出現在全段二十二塊黑板報，每天中午休息時間，竹板聲響遍了各個角落。有一段快板是這樣寫的：「生產競賽大開展，提起安全要佔先，電焊工小心中着眼，起重工人穩而慢，用電鋸手眼要靈便，打大錘不要打偏，各種工作別冒險，安全競賽熱火朝天」。鐵工部、鉋工部工友們在宣傳教育下，自動地按裝了鐵床鉋床的防護罩。過去不戴防護眼鏡的陳二寶說：「離了眼鏡可不成」，常帶電工作的呂國卿說：「今

後可不敢再冒險了！」

倉庫小組工作無計劃，經常加班加點，影響職工健康，評比時座了「牛車」，宣傳隊瞅中這個缺點，編了快板批評他們說：「一天工作太忙亂，盲目瞎幹不盤算，每天加班點上燈，費上力氣任務完不成，這次小組來評比，座了牛車不光榮。」小組馬上召開會議，檢討了工作，克服了加班加點現象。

宣傳工作緊密配合每月一次的安全衛生防護設備檢查工作，發現問題，作為宣傳內容，並促進領導解決問題。如機工部鑄工王玉山等戴防護眼鏡是採取應付態度，在檢查組面前就戴，背後就不戴，原來他們是嫌鏡子不好，戴上燒眼，宣傳隊抓住這一問題，進行了宣傳，便促使領導迅速的換購了質量好的水晶石眼鏡，工友們便都戴上了。

半年來他們的宣傳工作一直沒有鬆過勁，有效地使職工們樹立了安全生產的統一觀點，促進職工在工作中建立了互檢互監的制度，積極改進安全設備，僅九月份職工們即提出一百三十件有關安全衛生的合理化建議，其中一〇四件已經採納實行。所有機械齒輪及危險部分都按裝了安全罩、欄桿等防護設備。木工部改進了新式電開箱，貨車作業場改裝了電焊線路插背，保證了安全生產。在各工作場所機器上都張貼了安全宣傳畫和技術安全牌，使職工們隨時注意，因此自五月份以來便消滅了重大人身事故，特別自十月份以來，連輕傷事故也基本上消滅了。