

机电产品样本

机床 液压元件
机床附件与配件



北京市机械工业局



TH-63
2'
1

机 电 产 品 样 本

机 床、液 压 元 件

机 床 附 件 与 配 件

北 京 市 机 械 工 业 局

毛主席语录

鼓足干劲，力争上游，多快好省地建设社会主义。

中国人民有志气，有能力，一定要在不远的将来，赶上和超过世界先进水平。

抓革命，促生产，促工作，促战备。

说 明

北京市机械工业战线的广大革命职工，在伟大的无产阶级文化大革命和批林批孔运动推动下，坚持党的基本路线，认真贯彻“鞍纲宪法”深入开展“工业学大庆”的群众运动，产品质量不断提高，品种和规格不断扩大，并创制出大量的新产品，呈现出一派欣欣向荣的局面。

为了及时反映北京市机械工业的生产面貌，使设计、生产管理和基本建设等部门对北京市机械工业局所属工厂、归口厂的产品有一个比较全面的了解，我们编制了一套机电产品样本，以适应社会主义建设新高潮的需要。

本套机电产品样本共分六册：（一）机床、机床附件与配件、液压元件；（二）通用机械；（三）工量具、磨具、轴承、标准件；（四）电机、变压器、互感器、锅炉及电站设备；（五）高低压电器、开关板等；（六）电工材料。

由于时间短促，水平有限，漏误不妥之处请使用单位提出宝贵意见。

北京市机械工业局
一九七五年

1/3

目 录

机 床

车床

CW6143型普通车床	3
-------------	---

钻床

Z512—1型台式钻床	5
ZJ5125型圆柱立式钻床	6
Z525B型圆柱立式钻床	8
Z32K型移动式万向摇臂钻床	10
Z3040B型摇臂钻床	12
Z3080型摇臂钻床	14

镗床

T4240型双柱坐标镗床	16
T4240B型双柱光学坐标镗床	19
T4663型卧式坐标镗床	21
TP4280型双柱光学坐标镗床	23
ZK5525·6型数字控制转塔坐标立式钻镗床	26
T649型精密卧式镗床	29

铣床

X502型立式升降台铣床	31
X52K型立式升降台铣床	33
X53K型立式升降台铣床	35
X62型卧式升降台铣床	37
X63型卧式升降台铣床	39
X62W型万能升降台铣床	41
X63W型万能升降台铣床	43
X6232型万能回转头铣床	45
X6240型万能回转头铣床	47
XS5040型高速立式铣床	49
XK5040型数字程序控制立式升降台铣床	51
XK5108型数字控制立式铣床	54
X5210型圆工作台铣床	56
X5216型圆工作台铣床	58
X518型工作台不升降铣床	60
X255型双柱铣床	62
X2012A型龙门铣床	64
X2010A型龙门铣床	67
XB44200型锻模仿形铣床	72

X 2020 A 型龙门铣床	75
X F 656 型卧式圆工作台仿形铣床	80
B ₁ —43 型圆弧铣床	82
B ₁ —93 型端面铣床	84
B ₁ —105 型光电跟踪切边机	85
B ₁ —107 型卧式升降台铣床	89
B ₁ —108 型立式升降台铣床	91
B ₁ —111 型金属模型铣床	93
B ₁ —113 型双端面铣床	95
B ₁ —118 型磨耗面专用铣床	97
B ₁ —119 型摇枕专用铣床	99
B ₁ —130 型长槽铣床	101
B ₁ —143 型枞树形叶根槽铣床	103
B ₁ —196 型叶片仿形铣床	105

加工中心

T H K 6380 型自动换刀数控卧式镗铣床	107
-------------------------------	-----

齿轮加工机床

Y 38 型滚齿机	109
-----------------	-----

刨床

B 6025 型牛头刨床	111
--------------------	-----

磨床

3M 6312 型无心式超精加工机床	113
M M B 1320 B 型精密半自动外圆磨床	115
M G 1420 型高精度万能外圆磨床	117
M B 1520 型半自动切入式外圆磨床	120
M B 1620 型半自动切入式端面外圆磨床	122
M 1432 型万能外圆磨床	124
M G 1432 型高精度万能外圆磨床	126
M 1450 型万能外圆磨床	129
M 1040 型无心磨床	131
M 1080 B 型无心磨床	133
M D 2110 型内圆磨床	135
M 422 型立式半自动珩磨机	137
M 425 A 型立式半自动珩磨机	139
M 7120 A 型卧轴矩台平面磨床	141
M 7132 A 型卧轴矩台平面磨床	143
M 7475 B 型立轴圆台平面磨床	145
S 758 型万能螺纹磨床	147
S 7512 型万能螺纹磨床	149
J C S 001 型千分尺螺纹磨床	152
B ₂ —046 型全自动丝锥外圆磨床	154
S 725 D 型半自动丝锥磨床	156
S G 788 型高精度小滚刀铲磨床	159

M6025 E型万能工具磨床	161
3M Z 1314型全自动球轴承内环沟道磨床	163
S 3 S L型落地式砂轮机	165
S 3 S T—200型台式砂轮机	167
S 3 S —150型手提式砂轮机	167

锻压机床

J 23—16、25型开式双柱可倾压力机	168
J 23—80型开式双柱可倾压力机	170
1600吨自由锻造水压机	172
Q 11 Y—16—2500型液压剪板机	175

其它机床

G 7022型弓锯床	177
D 6720 G型光电跟踪线电极切割机床	178
J 1125 A型卧式冷室压铸机	179
3号机械动力头	181

机床附件与配件

X C 624型万能铰头	182
FW125型万能分度头	183
H B 320、H E 320型手动回转工作台	184
K Z型三爪自定心卡盘	185
6、13型三爪钻夹头	186
活顶尖	187
平口钳	188
G D 70型光学读数头	189
1000、500毫米基准线纹尺	191
T C —1型退磁器	192
M 7132电磁吸盘	194
抬刀线圈	194
机床精密零件	195
精密丝杠付	195
精密齿轮类	195
精密轴套类	196
分度蜗轮副	196
长丝杠类	196
一般机床配件	197
一般丝杠类	197
普通蜗轮付类	197
普通主轴类	197
花键轴类	197
磨头类	197
粉末冶金机床零件	198

数控机床配套元件

N、NCh、NL、ND型内循环滚珠丝杠付	204
----------------------	-----

液 压 元 件

中低压液压元件型号说明

油泵与液动机

油泵与液动机系列型谱表.....	216
齿轮油泵.....	218
叶片油泵.....	221
限压式变量叶片油泵.....	227
轴向柱塞泵.....	231
DYM ₁ 系列电液脉冲马达	239
ZM ₁ 系列液压马达	243

压力阀

压力阀系列型谱表.....	248
中压溢流阀.....	250
低压溢流阀.....	254
减压阀.....	258
单向减压阀.....	262
背压阀.....	266
压力继电器.....	269

流量阀

流量控制阀系列型谱表.....	274
节流阀.....	276
单向节流阀.....	279
调速阀.....	282
单向调速阀.....	286
温度补偿调速阀.....	290
单向温度补偿调速阀.....	293
单向行程调速阀.....	297

方向阀

电磁滑阀系列型谱表.....	302
电磁滑阀.....	307
单向阀.....	338
压力表开关.....	341

控制阀

QDY ₁ 系列电液伺服阀	346
--------------------------------	-----

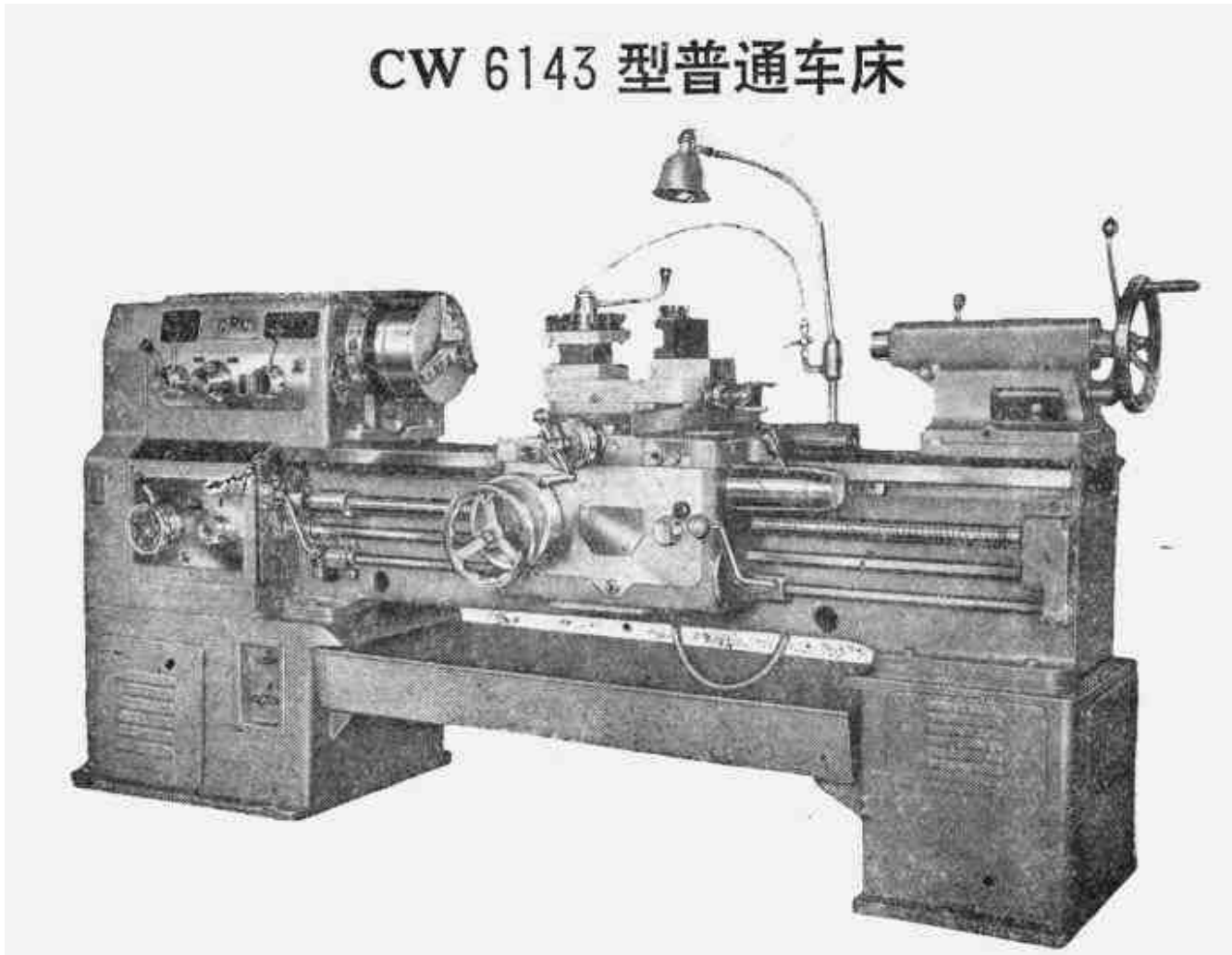
附录

1. 中低压液压元件代替仿苏产品型号表.....	352
2. 一般计算.....	356

机 床

机床附件与配件

CW 6143 型普通车床



说 明

本机床适用于各类机械制造厂特别是设备维修和工具制造部门。它能车削内外圆柱面、圆锥面、端面、其它旋转面和各种螺纹以及拉削油槽。机床刀架备有快速移动操纵系统，使用方便。

技 术 规 格

- 1.主要规格:

(1) 床身上最大工件回转直径 $\phi 430$ 毫米

(2) 最大工件长度1000 毫米

2.加工范围:

(1) 最大加工直径:

在床身上 $\phi 430$ 毫米

在刀架上 $\phi 220$ 毫米

棒料 $\phi 50$ 毫米

(2) 最大车削长度970 毫米

(3) 加工螺纹螺距:

公制 (49 种) 0.4~176 毫米

英制 (64 种) 1/8~46 扣/吋

模数 (48 种) 0.25~88 毫米

径节 (59 种) 1/8~56 扣/吋

3.主轴:

(1) 主轴孔径 $\phi 52$ 毫米

(2) 主轴孔锥度莫氏 6 号

(3) 主轴转速:

正转 (27 级) 8~2000 转/分

反转 (27 级)10~2400 转/分

4.刀架:

(1) 最大行程:

纵向970 毫米

横向260 毫米

小刀架行程130 毫米

(2) 刀架进给量:

纵向 (60 种)0.05~4.8 毫米/转

横向 (52 种) 0.013~1.2毫米/转

(3) 刀架快速移动速度:

纵向 4.3 米/分

横向 1 米/分

(4) 刀架刻度盘每转一格

刀架移动量 0.05 毫米

(5) 刀架最大回转角度 $\pm 60^{\circ}$

(6) 主轴中心线至刀架装刀面距离28 毫米
- 3
- 此为试读, 需要完整PDF请访问: - www.ertongbook.com -

5. 尾座:

(1) 顶尖套筒孔锥度.....莫氏 4 号
(2) 顶尖套筒最大纵向移动量150 毫米
(3) 最大横向移动量.....±15 毫米

6. 电动机功率:

(1) 总功率7.925 瓩
- (2) 主电动机1450 转/分 7.5 瓩
(3) 快速进给电动机1410 转/分 0.3 瓩
(4) 冷却泵电动机2800 转/分 0.125 瓩
7. 外形尺寸 (长×宽×高)

..... 2516×1027×1293 毫米
8. 重量约 1700 公斤

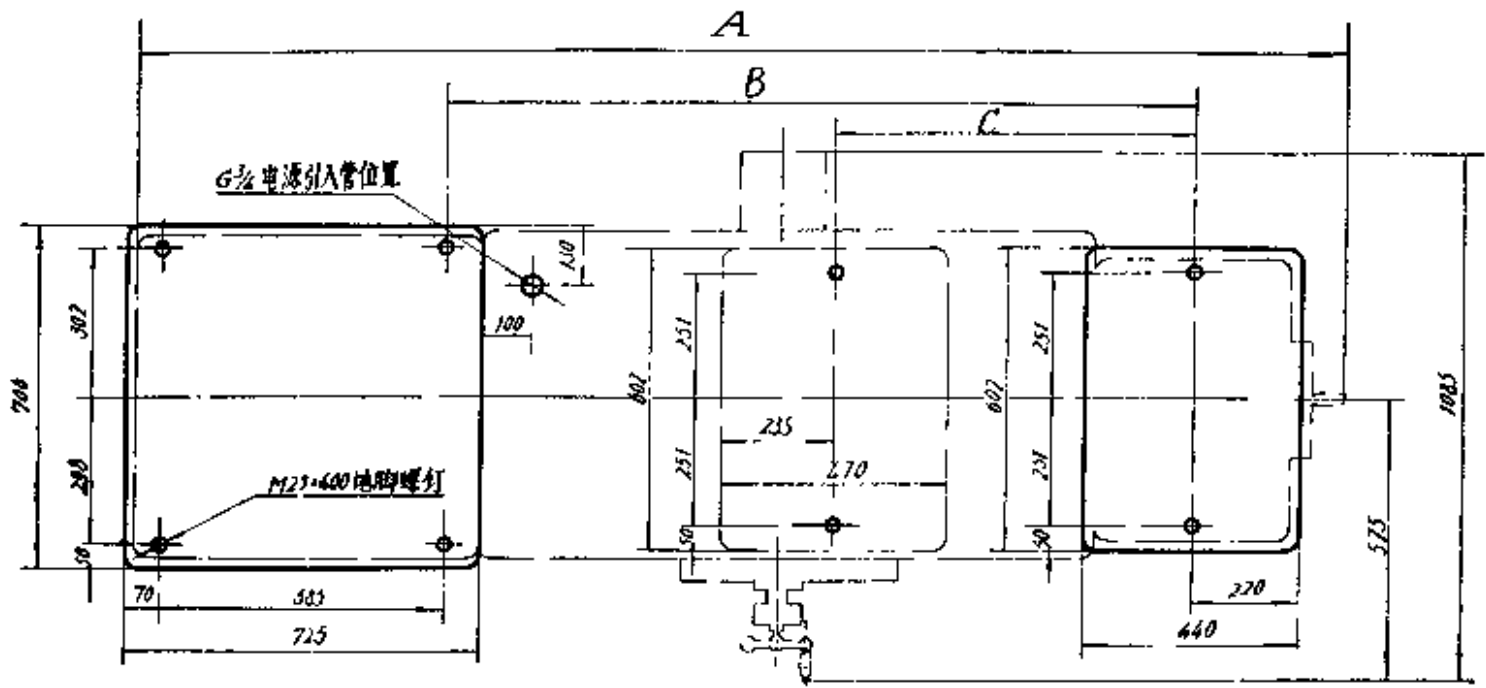
工 作 精 度

1. 椭圆度 0.01 毫米
2. 锥度 0.01/100 毫米
3. 端面不平度 0.02/300 毫米

附 件

1. 三爪卡盘 (φ250) 1 套
2. 拨盘..... 1 套
3. 后刀架..... 1 套

安 装 基 础 图



顶 尖 距 (毫米)	A	B	C
1000	2511	1545	

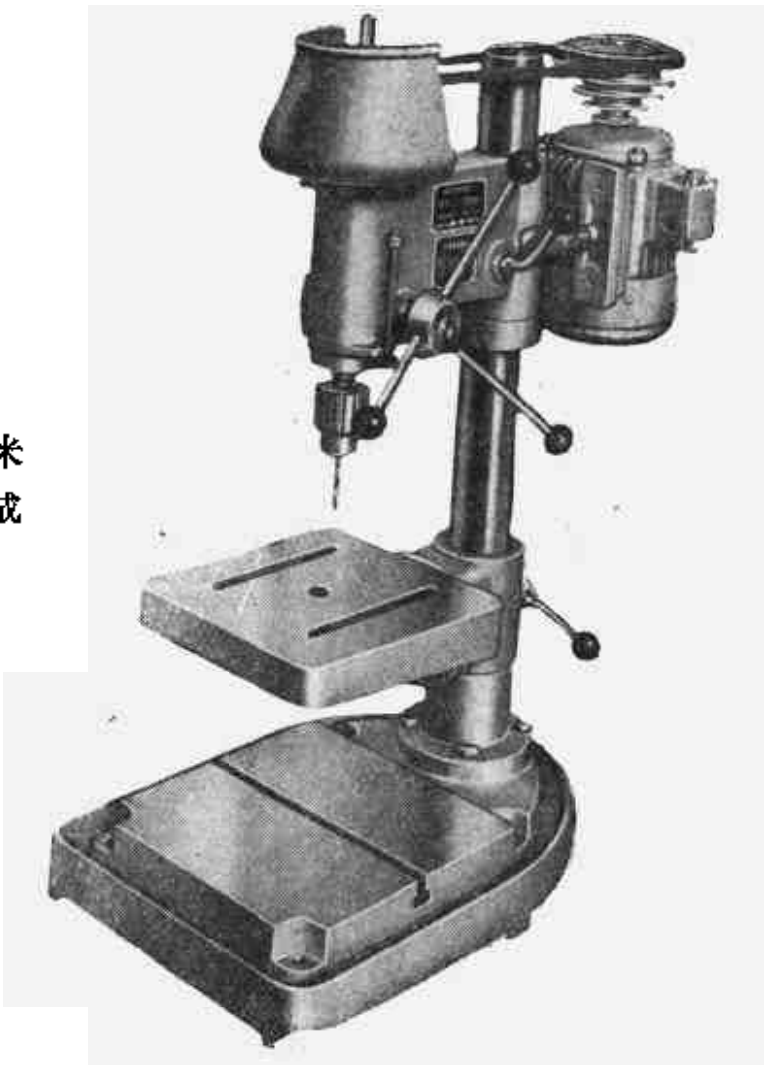
注: 本厂尚可根据用户订货, 生产规格为顶尖距 2000 及 2500 毫米的。

生产厂: 北京第五机床厂

Z 512-1 型台式钻床

说 明

本机床适用于金属加工中的钻、扩和铰 $\phi 12.7$ 毫米以下的孔，它广泛应用于机器制造业，进行单件和成批生产。



技 术 规 格

- 1.主要规格:

钻孔直径..... $\phi 12$ 毫米
- 2.加工范围:

(1) 最大钻孔直径..... $\phi 12.7$ 毫米

(2) 主轴中心线至立柱表面距离.....193 毫米

(3) 主轴下端面至工作台面距离:

最大.....335 毫米

最小.....0 毫米

(4) 主轴下端面至底座面距离:

最大.....560 毫米

最小.....108 毫米
- 3.技术参数:

(1) 主轴孔锥度.....莫氏 2 号 (短型)
- (2) 主轴行程.....100 毫米

(3) 主轴转速 (5 级)

..... 380, 780, 1350, 2350, 3940 转/分

(4) 工作台面尺寸 (长×宽)

..... 265×265 毫米

(5) 底座台面尺寸 (长×宽)

..... 300×300 毫米

(6) 工作台绕立柱回转角度..... 360°

(7) 工作台在垂直平面内回转角度..... $\pm 45^{\circ}$
- 4.电动机功率.....1440 转/分, 0.6 瓩

5.外形尺寸 (长×宽×高)

..... 720×380×830 毫米

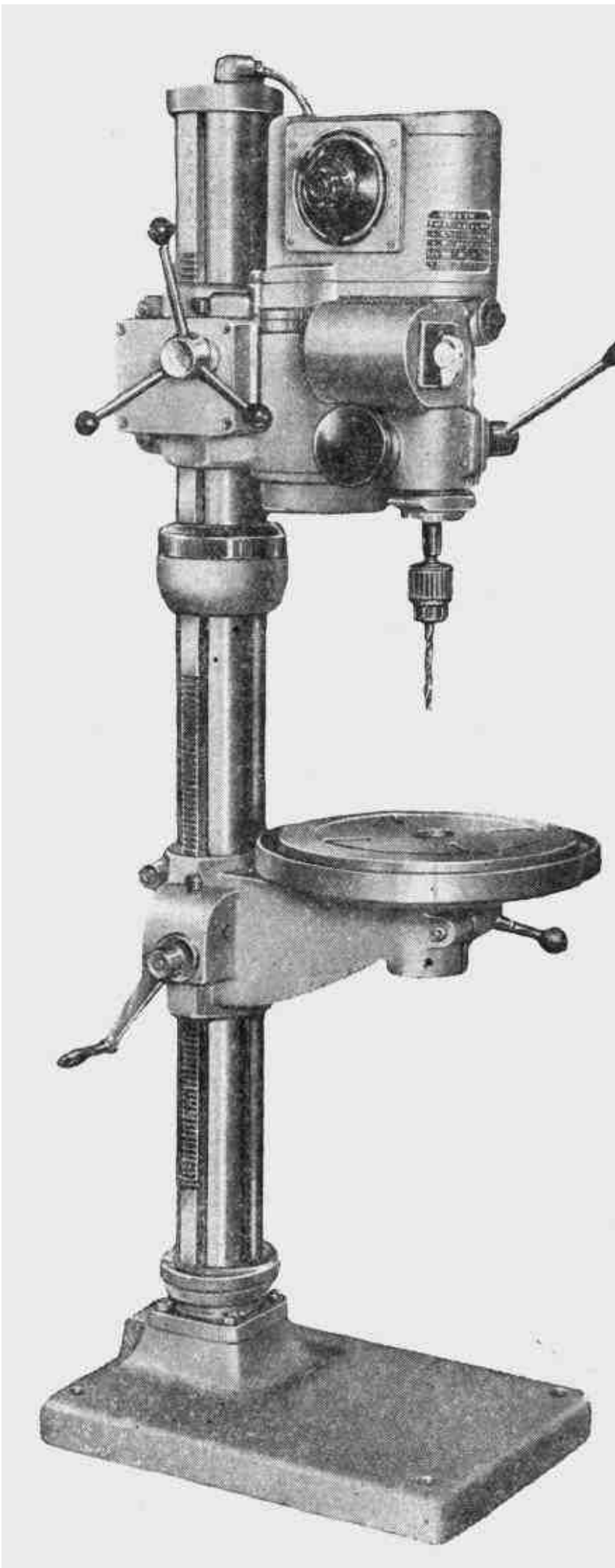
6.重量.....104 公斤

附 件

$\phi 13$ 毫米钻夹头..... 1 件

生产厂：北京市钢窗厂

ZJ 5125 型圆柱立式钻床



说 明

本钻床主要用于对中、小型零件进行钻孔、扩孔、铰平面等工作，适于单件，小批或成批生产的机械加工车间和机械修配车间使用。

为了便于装卡钻头和卸下变径套，在主轴套内设有刀具卸下装置。

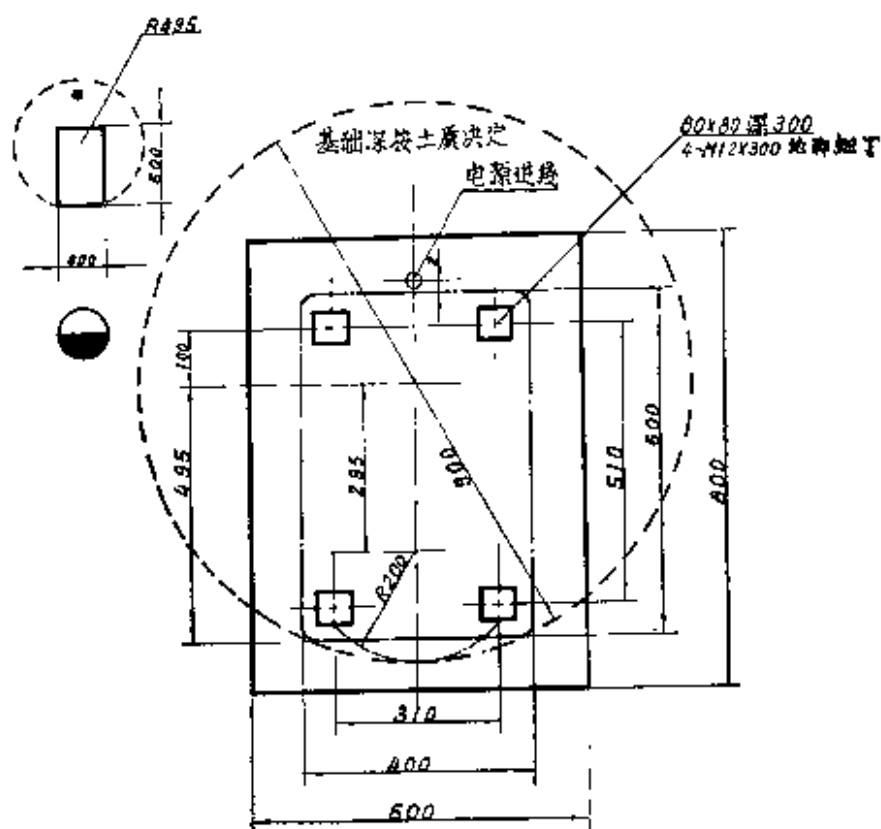
技 术 规 格

- | | |
|---|---|
| <p>1. 主要规格:</p> <p> 最大钻孔直径 $\phi 25$ 毫米</p> <p>2. 加工范围:</p> <p> (1) 最大加工直径 (在抗拉强度 65 公斤/毫米² 钢材上) $\phi 25$ 毫米</p> <p> (2) 主轴中心线至立柱表面距离 240 毫米</p> <p> (3) 主轴端面至工作台面的最大距离 830 毫米</p> <p>3. 技术参数:</p> <p> (1) 主轴孔锥度 莫氏 3 号</p> <p> (2) 主轴最大行程 110 毫米</p> | <p> (3) 主轴转速 (8 级) 125, 180, 250, 360, 500, 720, 1000, 1440 转/分</p> <p> (4) 主轴箱最大行程 140 毫米</p> <p> (5) 工作台托架最大行程 600 毫米</p> <p>4. 电动机功率 (双速) 1440/2880 转/分 0.75/1 瓩</p> <p>5. 外形尺寸 (长 $\times$ 宽 $\times$ 高) 485 $\times$ 640 $\times$ 1870 毫米</p> <p>6. 重量 260 公斤</p> |
|---|---|

附 件

- | | |
|---|---------------------------|
| <p>1. 地脚螺钉 (M12 $\times$ 300) 4 套</p> <p>2. 双头搬手 2 件</p> | <p>3. 内六角搬手 2 件</p> |
|---|---------------------------|

安 装 基 础 图



生产厂: 北京青锋机床厂

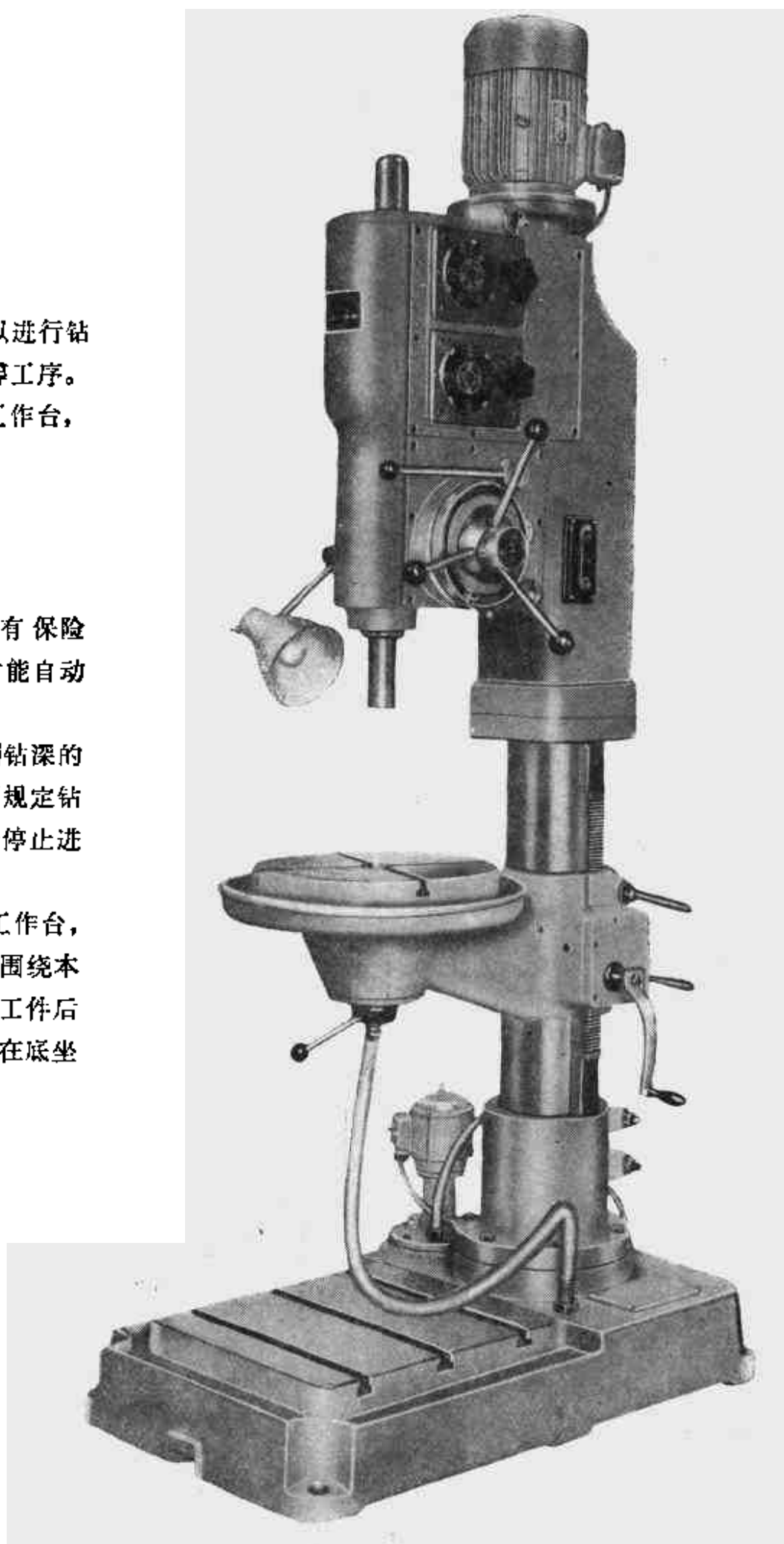
Z525B 型圆柱立式钻床

说 明

本机床是一种通用钻床，可以进行钻孔、扩孔、铰孔、镗孔和沉割孔等工序。机床具有圆形立柱和可回转圆形工作台，适于工具和机修车间使用。

本机床的主要特点：

1. 在进给系统的传动链中装有保险离合器，当进给抗力大于规定值时能自动脱开，防止机构过载损坏。
2. 在钻深刻度盘外装有控制钻深的撞块，予先调好撞块位置，当达到规定钻深时，能自动将保险离合器脱开停止进给。
3. 机床装有圆形立柱和圆形工作台，圆工作台除可以升降移动外，还可围绕本身及立柱轴线回转，故在一次装卡工件后可加工几个孔；大型零件可直接放在底坐上加工。



技 术 规 格

1. 主要规格:

最大钻孔直径 $\phi 25$ 毫米

2. 加工范围:

(1) 最大加工直径 $\phi 25$ 毫米

(2) 主轴中心线至立柱表面距离 315 毫米

(3) 主轴端面至底座工作面

最大距离 965 毫米

(4) 主轴端面至工作台面最大距离 415 毫米

3. 技术参数:

(1) 主轴孔锥度 莫氏 3 号

(2) 主轴移动行程 200 毫米

(3) 主轴转速 (6 级)

... 85, 150, 265, 475, 850, 1500 转/分

(4) 主轴每转进给量 (4 级)

..... 0.13, 0.21, 0.32, 0.52 毫米/转

(5) 圆工作台面直径 $\phi 400$ 毫米

(6) 工作台移动行程 385 毫米

(7) 底座工作面尺寸 440 × 500 毫米

4. 电动机功率:

(1) 总功率 2.325 瓩

(2) 主传动电动机 1430 转/分 2.2 瓩

(3) 冷却泵电动机 2790 转/分 0.125 瓩

5. 外形尺寸 (长 × 宽 × 高)

..... 1050 × 730 × 2300 毫米

6. 重量 780 公斤

安 装 基 础 图

附 件

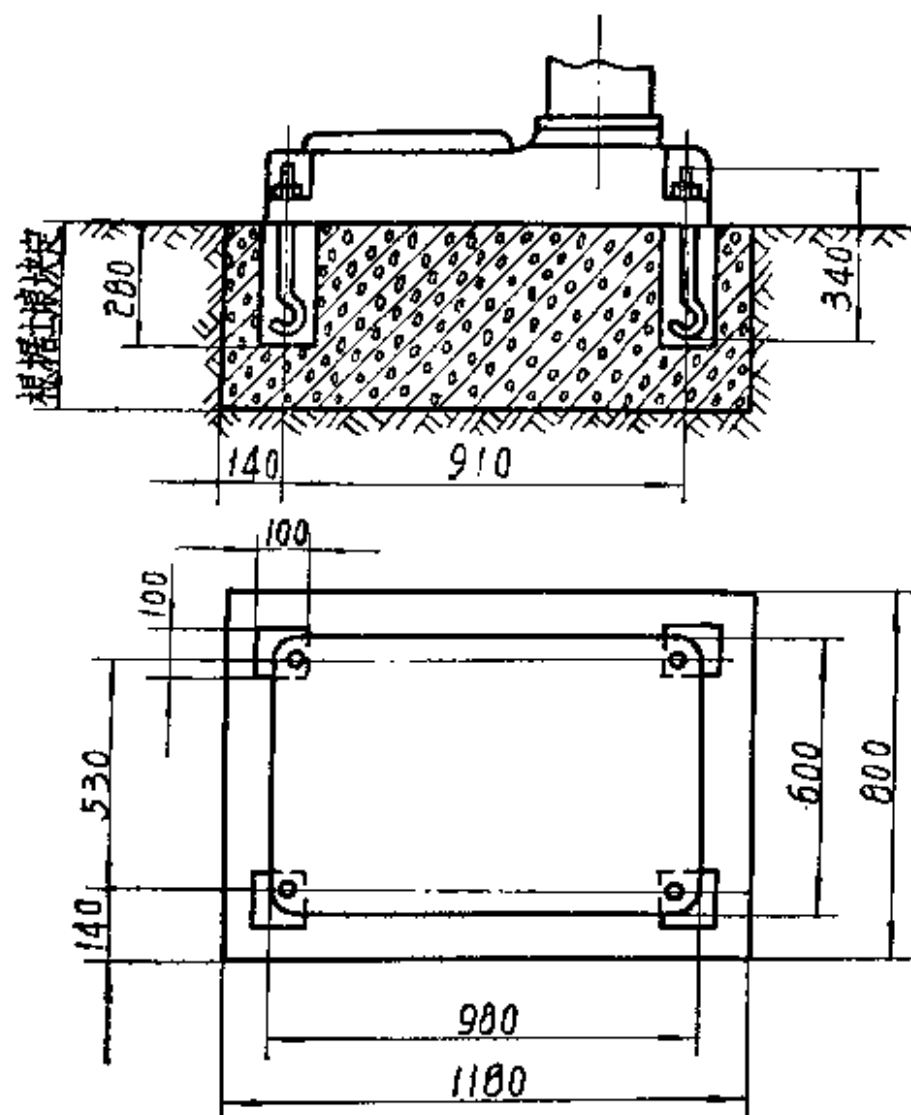
1. 工作台升降手柄 1 件

2. 钻卡头 (2~13mm) 1 件

3. 变径套 (莫氏 3/1, 莫氏 3/2)

..... 2 件

4. 退套楔 (楔 3, 楔 1-2) 2 件



生产厂: 北京第三机床厂