

FANGZHI
JIXIE
GHANPIN
MULU

纺织机械
产品目录

第三册 人造纤维设备类

1981

中国纺织机械工业总公司

紡織機械產品目錄

第 三 册

人造纖維設備類

(粘膠)

中國紡織機械工業總公司

出 版 说 明

近年来，纺织机械产品不断发展，原轻工业部一九七二年编制的“轻工机械产品目录”已不适应要求。为配合基建设计、计划安排和供销等业务工作的需要，我们根据纺织机械发展的新情况，重新编制了纺织机械产品目录。

1. 本目录共分八册（十本）：

- 第一册 棉纺织设备类；
- 第二册 合成纤维设备类（上）（涤纶、腈纶）；
- 第二册 合成纤维设备类（下）（涤纶、锦纶、丙纶）；
- 第三册 人造纤维设备类（粘胶）；
- 第四册 棉印染设备类；
- 第五册 毛、麻、丝纺织设备类；
- 第六册 针织设备与纺织仪器类；
- 第七册 毛、丝、针织、纱线染整设备类；
- 第八册 纺织机械专用配套产品类（上）（锭子、钢令、针布等）；
- 第八册 纺织机械专用配套产品类（下）（电动机、变速器、减速器等）。

2. 本目录所列产品除定型并大量生产的产品外, 还包括一些已经过单机鉴定尚待中试的新产品。

3. 由于设备不断改进, 本目录所列内容在生产中将亦有所变动。出厂产品的具体规格和技术数据, 应参阅各生产厂家提供的产品说明书。

由于汇编水平有限, 本目录不完善和错漏之处, 请予以批评指正。

中国纺织机械工业总公司

一九八一年一月

目 录

一、 粘胶主机部份:

1. L R011型浸渍压榨粉碎联合机.....	1	13. R153型黄化机.....	18
2. R021型浸渍桶.....	2	14. R161型混合机.....	20
3. R031型浆粥泵.....	3	15. R181型研磨泵.....	21
4. R041型压力平衡桶.....	4	16. H R181型研磨机.....	22
5. R051型压榨机.....	5	17. R211A型齿轮泵.....	24
6. R055型压榨机.....	7	18. R212B型齿轮泵.....	25
7. R071型粉碎机.....	8	19. R214型齿轮泵.....	26
8. R091型喂粕机.....	9	20. R215型蜗杆泵.....	27
9. R121型定温鼓.....	10	21. R216型齿轮泵.....	29
10. R123A型老成鼓.....	12	22. R223型后溶解机.....	30
11. H R131型黄化机.....	14	23. R224型后溶解机.....	32
12. R152型黄化机.....	16	24. R225型后溶解机.....	33
		25. R233型中间桶.....	35

26. R 234型脱泡桶.....	36	43. R 456 A—6型圆网烘焙机.....	64
27. R 236型连续脱泡桶.....	37	44. R 456 A—12型圆网烘焙机.....	66
28. R 237型喂给桶.....	38	45. R 461 A型干开棉机.....	68
29. R 238型双联立式过滤器.....	39	46. R 535 A型粘胶长丝纺丝机.....	69
30. R 241型压滤机.....	40	47. R 572型计量泵试验机.....	72
31. R 242型压滤机.....	42	48. R 576型计量泵试验机.....	74
32. R 252型油压机.....	44	49. R 611 A型丝并烘干机.....	76
33. R 372型粘胶短丝纺丝机.....	46	50. R 643 A型小丝并车.....	79
34. R 382型集束机.....	48	51. R 651型游动车.....	80
35. R 391 C型精炼机.....	50	52. R 661 A型淋洗机.....	81
36. R 393型短束精炼机.....	52	53. R 701型络丝机.....	83
37. R 393 A型短束精炼机.....	52	54. R 711型有边筒子络丝机.....	86
38. R 401 A型皂洗机.....	55	55. R 721型成绞机.....	88
39. R 402型高压轧车.....	57	56. R 801型粘胶强力丝纺丝机.....	90
40. R 406型曳引机.....	59	57. R 811型初捻机.....	93
41. R 421 A型湿开棉机.....	61	58. R 811 A型初捻机.....	95
42. R 434 A型喂给机.....	62	59. R 811 B型初捻机.....	97

60. R 811 C型初捻机	99
61. R 811 S型初捻机	101
62. R 812型复捻机	103
63. R 812 B型复捻机	103
64. R 812 S型复捻机	103
65. K 071 R型有捻并丝机	105
66. V D 542 A型切断机	107
67. J U 362型老成鼓	109
68. J U 363型冷却鼓	111

二、粘胶辅机部份:

1. 基 A 002型 52米 ³ 浓硫酸贮槽	113
2. 基 A 042型 0.9米 ³ 虹吸槽	114
3. 基 A 043型 3.5米 ³ 芒硝中和器	115
4. 基 A 081型 1.2米 ³ 浓硫酸计量器	116
5. 基 A 201型 2米 ³ 硫酸锌溶解槽	117
6. 基 A 202型 270升凝固浴混合器	118
7. 基 A 203型 180升压缩空气除酸器	119

8. 基 A 204型 140升液滴分离器	120
9. 基 A 205型 120升泵前过滤器	121
10. 基 A 206型 110升冲洗浴恒压槽	122
11. 基 A 207型 95升蒸浓浴液封器	123
12. 基 A 208型 6.5米 ³ 结晶母液缓冲罐	124
13. 基 R 001型碱液槽	125
14. 基 R 002型碱液槽	126
15. 基 R 003型碱液槽	127
16. 基 R 004型碱液槽	128
17. 基 R 041型 20米 ³ 浸液混合槽	129
18. 基 R 042型 3米 ³ 固碱溶解槽	130
19. 基 R 045型 120升汽水分离器	131
20. 基 R 046型真空缓冲桶	132
21. 基 R 047型亚硫酸钠溶解器	133
22. 基 R 049型 1.2米 ³ 油浴调配槽	134
23. 基 R 081型 2.3米 ³ 软水计量器	136
24. 基 R 082型 1.3米 ³ 碱液计量器	137

25. 基 R 112型冷却鼓出料皮带输送机	138
26. 基 R 114型碱纤维素漏斗	140
27. 基 R 115型筒子检验运输机	141
28. 基 R 201型 0.78米 ³ 硫酸贮槽	142
29. 基 R 321型硫酸锌溶解槽	143
30. 基 R 401 A型液封器	144
31. 基 U 001型 1.2米 ³ 二硫化碳贮槽	145
32. 基 U 002型 6米 ³ 二硫化碳贮槽	146
33. 基 U 003型二硫化碳计量槽	147
34. U R 011型透析机	148
35. U R 021型石英砂过滤器	149
36. U R 041型酸浴加热器	150
37. U R 042型酸浴加热器	151
38. L U R 051型二硫化碳回收设备	152
39. U R 061型预冷器	153
40. U R 071型冷凝器	154
41. U R 081型碱洗塔	155

42. U R 091型水洗塔	156
43. U R 101型分水塔	157
44. U R 111型窥视器	158
45. U R 111 A型窥视器	158
46. U R 111 B型窥视器	158
47. U R 111 C型窥视器	158
48. U R 111 D型窥视器	158
49. U R 112型窥视器	159
50. U R 113型窥视器	159
51. U R 114型窥视器	159
52. U R 162型木碳干燥锅	160
53. U R 163型木碳干燥锅	161
54. U R 173型熔硫槽	162
55. U R 176型硫磺过滤槽	164
56. U R 183型中间槽	165
57. U R 184型贮存槽	166
58. U R 185型液硫高位槽	168

59. U R 186型液硫贮存槽	169
60. U R 202型反应瓶	171
61. U R 222型沉硫器	172
62. U R 223型硫封沉硫器	173
63. U R 223 A型硫封沉硫器	174
64. U R 231型 10米 ² 列管冷凝器	175
65. U R 233 A型 3米 ² 列管冷凝器	177
66. U R 234型 4米 ² 列管冷凝器	179
67. U R 234 A型 4米 ² 列管冷凝器	181
68. U R 235型 25米 ² 列管冷凝器	183
69. U R 236型 2米 ² 蛇管冷凝器	185
70. U R 237型直接冷凝器	186
71. U R 238型直接冷凝器	188
72. U R 239 A型粗制二硫化碳冷凝器	190
73. U R 242型双效水封	191
74. U R 243型水封器	192
75. U R 243 A型水封器	193

76. U R 272型高位槽	194
77. U R 272 A型高位槽	195
78. U R 283型精馏塔	196
79. U R 292型粗制二硫化碳贮罐	198
80. U R 293型 30米 ³ 精制二硫化碳贮槽	199
81. U R 296型二硫化碳分配槽	200
82. U R 297型沉降槽	201
83. U R 302型木炭加料斗	202
84. U R 303型木炭加料斗	203
85. U R 304型木炭吊斗	204
86. U R 305型木炭加料斗	205
87. U R 308型木炭加料斗	206
88. U R 313型硫磺分离器	207
89. U R 314型蒸发器	208
90. U R 322型排硫器	209
91. U R 323型硫封排硫器	210
92. U R 331型阻火器	211

93. U R 341型自动投硫器.....	212
94. U R 371型螺旋输送机.....	213
95. U R 381型液下泵.....	215
96. U R 382型再生式二硫化碳泵.....	217
97. U R 391型污水收集槽.....	218
98. U R 392型循环水贮槽.....	219
99. U R 393型溢流水槽.....	220
100. U R 394型6米 ³ 精库水槽.....	221
101. U R 411型压缩空气贮罐.....	222
102. U R 421型硫磺预处理槽.....	223
103. U R 431型油润考克.....	224
104. U R 432型油润考克.....	224
105. U R 433型油润考克.....	224
106. U R 434型油润考克.....	224
107. U R 441型保温考克.....	226
108. U R 442型保温考克.....	226
109. U R 451型木炭小车.....	227
110. U R 452型木炭吊斗运输小车.....	228
111. L U R 462型酸浴蒸发设备.....	229
112. U R 472型热交换器.....	231
113. U R 482型分离器.....	233
114. U R 502型冷凝器.....	234
115. U R 503型冷凝器.....	236
116. U R 512型芒硝结晶机.....	237
117. U R 541型凝水槽.....	239
118. U R 551型蒸气喷射器.....	240
119. U R 552型蒸气喷射器.....	241
120. U R 552A型蒸气喷射器.....	241
121. U R 561型二硫化碳尾气冷凝器.....	242
122. U R 601型二硫化碳计量器.....	243
123. U R 602型二硫化碳计量器.....	244
124. U R 661型洗布机.....	245
125. R F 001型硫化罐.....	247
126. R F 201型苯酚加热槽.....	248

127. R F 211型甲基计量器.....	249
128. R F 212型受槽.....	250
129. R F 221型箱合金.....	251
130. R F 231型回流冷凝器.....	252
131. R F 241型窥视器.....	253
132. R F 251型捕集器.....	254
133. R F 411型塑料板弯筒机.....	255
134. R F 421型塑料板弯角机.....	256
135. R F 431型蒸气加热箱.....	257
136. R F 441型截切机.....	258
137. R U 032型烛形过滤器.....	259
138. T R 012型 U 型热交换器.....	260
139. T R 012 A 型 U 型热交换器.....	260
140. T R 012 B 型 U 型热交换器.....	260
141. T R 012 C 型 U 型热交换器.....	260
142. T R 012 D 型 U 型热交换器.....	260
143. T R 012 E 型 U 型热交换器.....	260
144. T R 012 F 型 U 型热交换器.....	260
145. T R 012 G 型 U 型热交换器.....	260
146. T R 012 H 型 U 型热交换器.....	260
147. T R 022型加热器.....	263
148. T R 022 A 型加热器.....	263
149. T R 022 B 型加热器.....	263
150. T R 022 C 型加热器.....	263
151. T R 022 D 型加热器.....	263
152. T R 022 E 型加热器.....	263
153. T R 022 F 型加热器.....	263
154. T R 022 G 型加热器.....	263
155. T R 022 H 型加热器.....	263
156. T R 022 I 型加热器.....	263
157. T R 022 J 型加热器.....	263
158. T R 022 K 型加热器.....	263
159. T R 022 L 型加热器.....	263
160. T R 022 M 型加热器.....	263

161. T R 022 N型加热器.....	263
162. T R 022 O型加热器.....	263
163. T R 022 P型加热器.....	263
164. T R 022 Q型加热器.....	263
165. T R 022 R型加热器.....	263
166. T R 051型阻火器.....	266
167. T R 402型阻火器.....	267
168. Q B 1—20/39型 铅泵.....	268
169. Z 251型丝并套机.....	269
170. J U 310型盐酸计量槽.....	270
171. J U 324型硫酸锌计量槽.....	271
172. J U 335型凝固浴分配器.....	272
173. J U 336型凝固浴调配管.....	273
174. J U 338型凝固浴高位槽.....	274
175. J U 341型蒸浓液接受槽.....	275

三、粘胶专用电气部份:

1. 变频 机组	277
----------------	-----

2. F P型 开关柜	280
3. F S J ₂ —100/0.5—133H Z型 三相油浸自冷式变压器.....	282
4. F L Z—12型 电磁分离机.....	283
5. S F D O—2型 电锭.....	285
6. J F D O 2—2型 电锭.....	286
7. S F D K型 电锭 开关.....	287
8. L S 71—5型 电锭 开关.....	288

LR011型 浸渍压榨粉碎联合机

生产厂：郑州纺织机械厂

一、用途：本机用于粘胶纤维生产中将浆粕进行浸渍压榨，制成碱纤维素并进行粉碎。

二、设备工艺流程：

浆 粕

→ R091型喂粕机 → R021型浸渍桶 → R031型浆粥泵 → R041型压力平衡桶

→ R055 (R051) 型压榨机 → R071型粉碎机 → 粉碎后的碱纤维素

三、主要规格和技术特征：

1. 产量： 6~20吨/日 (干基浆粕)

2. 喂入浆粕规格： 600×800毫米

3. 直辖件重量： 59公斤

四、随机供应主要件：

L R011—D100控制柜

1 套

R021型 浸渍桶

生产厂：郑州纺织机械厂

一、用途：本设备用于粘胶纤维生产中，将浆粕浸渍碱液，撕碎搅拌后形成均匀的浆料。

二、主要规格和技术特征：

1. 型式：直立搅拌式
 2. 桶体内径： $\varnothing 1500$ 毫米
 3. 搅拌机：折叶浆式，直径 $\varnothing 795$ 毫米，转速150转/分
 4. 全容积： 5.6 米³
 - 有效容积： 4.6 米³
 5. 调温夹套面积： 7.28 米²
调温夹套允许最大工作压力：2公斤·力/厘米²
 6. 外形尺寸：长2678×宽2180×高4608毫米
 7. 机器重量： 6.33 吨
- 三、随机供应主要件：J O₂—82—4型电动机 40千瓦 1台
- 四、用户自理件：WTQ—410气体压力式温度计（0~100℃，金属软管长20米） 1件

R031型 浆粥泵

生产厂：郑州纺织机械厂

一、用途：本设备用于粘胶纤维生产中，输送经浸渍后的碱纤维浆料。

二、主要规格和技术特征：

- | | |
|----------|-------------------------|
| 1. 型式： | 转子容积式 |
| 2. 转子转速： | 15.5~94转分 |
| 3. 流量： | 5升/转 |
| 4. 输出压力： | 3.5公斤·力/厘米 ² |
| 5. 外形尺寸： | 长2545×宽435×高729毫米 |
| 6. 机器重量： | 1.5吨 |

三、随机供应主要件：

JO₂—51—4型电动机 7.5千瓦

1台

NPC₄R(卧1) — $\frac{1}{1.97} \times 6 : 1 \times \frac{1}{19.2}$ 齿链式无级变速器

1台

R041型 压力平衡桶

生产厂：郑州纺织机械厂

一、用途：本设备用于粘胶纤维生产中，消除浆泵输出时的压力脉动，使浆料平稳地送至压榨机。

二、主要规格和技术特征：

- | | |
|----------|-----------------------|
| 1. 型式： | 立式圆桶 |
| 2. 桶体内径： | Ø400毫米 |
| 3. 全容积 | 0.49米 ³ |
| 4. 工作压力： | 2公斤·力/厘米 ² |
| 5. 外形尺寸： | 长920×宽840×高3863毫米 |
| 6. 设备重量： | 170公斤 |

三、随机供应主要件：

YP—150型膜片压力表（膜片底部附有丁腈橡胶） 0~4公斤·力/厘米² 1只

四、用户自理件：

YX—150型带电接点压力表 0~4公斤·力/厘米² 1只

R051型 压榨机

生产厂：郑州纺织机械厂

一、用途：本机用于粘胶纤维生产中，将浸渍后的碱纤维素浆料进行压榨并预粉碎。

二、主要规格和技术特征：

- | | |
|-------------|-------------------------|
| 1. 型式： | 沟槽压辊式 |
| 2. 产量： | 6~20吨/日 |
| 3. 压榨辊： | 沟槽式 |
| | 槽宽 0.9毫米 |
| | 直径 \varnothing 610毫米 |
| | 工作幅度 920毫米 |
| | 转速 0.35~2.1转/分 |
| | 辊间工作间隔 0~22.5毫米 |
| 4. 冲洗碱液压力： | 6公斤·力/厘米 ² |
| 5. 浆槽内最大压力： | 1.5公斤·力/厘米 ² |
| 6. 外形尺寸： | 长3882×宽3107×高1711毫米 |
| 7. 机器重量： | 12吨 |

三、随机供应主要件：