

中国经济 体制改革

1990
年鉴

国家经济体制改革委员会 编

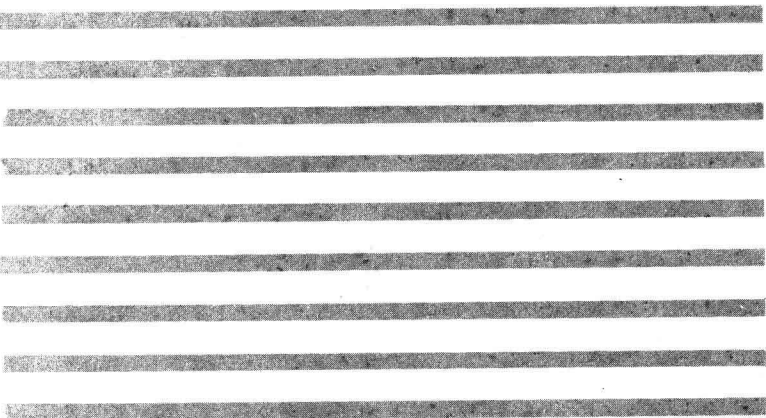
CHINA
ECONOMIC
SYSTEMS
REFORM
YEARBOOK

改革出版社

中国经济 体制改革

1990
年鉴

国家经济体制改革委员会 编



CHINA
ECONOMIC
SYSTEMS
REFORM
YEARBOOK

改革出版社

封面设计：王耀忠 版式设计：张家恕 责任校对：高金利

中国经济体制改革年鉴（1990） 国家经济体制改革委员会 编

改革出版社出版（北京安德里北街 23 号）

新华书店总店北京发行所发行

煤炭工业出版社印刷厂印刷

787×1092 1/16 印张 43³/₄ 彩图印张 3 字数 104 万字

1990 年 12 月第 1 版 1990 年 12 月第 1 次印刷 4000 册

ISBN 7-80072-087-X/F·067（京）053 号 定价：50.00 元

中国经济体制改革年鉴 (1990)

顾 问、编委名单

总顾问：薄一波

顾 问：李铁映 张劲夫 薛暮桥

陈锦华 安志文 马 洪

贺光辉 刘鸿儒 张彦宁

刘国光 周太和 童大林

廖季立 陶鲁笳

编委会名单

主 编：高尚全

副主编：杨启先 陈贤经

编 委：(以姓氏笔划为序)：

丁基龙	王仕元	王占臣
叶 森	孙效良	陈兰通
陈光复	陈德炎	连一民
宋廷明	杜 岩	周少华
郑洪庆	倪 迪	顾家骐
黄正身	傅丰祥	董 峰
詹 武		

围绕治理整顿 继续深化改革

(代 序)

贺 光 辉

党的十三届五中全会通过的《中共中央关于进一步治理整顿和深化改革的决定》，对当前经济形势作了深入分析，指明了克服暂时困难，继续推进社会主义建设与改革事业的目标、任务和途径，是今后几年改革开放和经济工作的指导方针。1989年，是贯彻执行这一方针的第一年。我们必须紧紧围绕治理整顿的目标和各项任务，继续深化改革，推动国民经济走上持续、稳定、协调发展的轨道。

从根本上说，治理整顿和深化改革是一致的。这种一致性首先体现在二者都不是目的，它们都是为了促进国民经济的持续、稳定、协调发展。近几年，由于经济过热，社会总需求超过总供给，特别是1987年以来经济结构失衡，市场秩序混乱，社会分配不公，通货膨胀加剧。这种状况如不加以改变，任其发展下去，不仅会损害改革开放和经济建设，使我们到本世纪末达到小康水平、下世纪中期进入中等发达国家的战略目标落空，甚至会影响安定团结，造成人心和社会的动荡。正因为如此，1988年9月，党的十三届三中全会确定对国民经济进行治理整顿，五中全会上又作出进一步治理整顿和深化改革的决定，这是完全必要、非常正确的。

前一段时间，有的同志担心治理整顿会影响改革开放，这是一种误解。改革开放在经济、社会不稳定的环境下不可能顺利推进，也不可能取得预期效果，而治理整顿正是为了稳定经济，为深化改革创造必不可少的条件。治理整顿不是走回头路，而是要在坚持改革开放总方针的前提下进行，不少治理整顿措施

本身也是改革的实际步骤。治理整顿与深化改革不仅不矛盾,而且是互为条件、相辅相成的。

经过1989年一年的努力,对国民经济进行治理整顿已经取得了初步成效。经济过热得到控制,与1988年相比,工业增长速度已由该年的20.7%回落到1989年的7%左右,固定资产投资规模压缩近10%,物价上涨逐月趋缓,1989年第四季度零售物价指数已降到一位数。货币回笼情况比预料的要好,市场秩序也有改善。但是,应该清醒地看到,国民经济出现的问题,是几年积累下来的,不可能在很短时间内彻底解决。目前造成经济不稳定的主要因素还没有根本消除,庞大的结余购买力随时可能冲击市场,使通货膨胀再度严重起来。经济生活中一些深层次的矛盾并没有真正解决,远不能说国民经济已经摆脱了困境。而且在解决原有问题的过程中,又出现了某些未能完全预料到的新情况、新问题,如市场销售疲软,部分产品积压严重,工业增长速度下降过猛,停产半停产的企业有所增加,企业经济效益未见好转等。下一阶段的治理整顿,需要在继续控制总量的前提下,着重在调整结构、提高效益上下功夫,难度更大。只有在这方面取得显著成效,才有可能使国民经济进入良性循环。达到这一目的,必须依靠深化改革,根据计划经济与市场调节相结合的原则,逐步建立起既充满动力与活力,又有强大的制衡与约束,能够促进生产要素的充分利用与合理流动的经济运行机制。因此,治理整顿期间,改革开放并不是处于被动的、次要的地位,离开了深化改革,治理整顿的目标也不可能圆满实现。

增强企业活力,特别是增强全民所有制大、中型企业的活力,是经济体制改革的中心环节,也是稳定经济、实现治理整顿目标的基本条件。必须紧紧抓住这个中心环节,从全局出发,继续深化企业改革。要坚持和完善各种形式的企业承包经营责任制,坚持和完善厂长(经理)负责制,进一步搞好横向联合,发展企业集团,促进企业结构的调整。同时,要深化企业内部改革,加强内部管理,提高经济效益。

逐步建立新的宏观调控机制,整顿健全市场秩序,既是当前治理整顿的需要,也是深化改革的客观要求。治理整顿期间,宏观调控领域的改革要体现适当加强集中、加强计划指导的要求,向着建立有利于总量平衡和结构优化的宏观调控体系大大前进一步,促进产业结构、产品结构和企业组织结构的合理调整。当前,要有效压缩过旺的投资需求和消费需求,在较短时间控制住通货膨胀,加速调整产业结构、企业组织结构,没有适当的集中,没有强有力的宏观

调控措施，是无法做到的。等到宏观经济比较平衡，经济发展和市场比较平稳的时候，国家对企业 and 市场的调控方式按照计划经济与市场调节相结合的原则，将在其范围、程度上作相应的调整。

改革是一项开创性事业，没有先例可循，只能在实践中试验探索，积累经验，逐步加以推广。要有计划推进各项改革试点工作。当前还应当利用治理整顿的好时机，对今后深化改革的一些重大问题加强调查研究，为进一步推动改革创造条件。

为了使国内各条战线的广大干部群众和世界上关心中国的人士更好地了解我国对国民经济进行治理整顿的必要性、主要成就和基本经验，国家体改委组织有关部委和地方共同编写了这部 100 多万字的《中国经济体制改革年鉴(1990)》，对 1989 年贯彻执行治理整顿、深化改革方针的各方面情况作了历史记载，由改革出版社编辑出版。我们相信，随着本书的出版，将引导人们进一步正确认识治理整顿和深化改革的关系，并把这一任务在今后两年内继续抓紧抓好，顺利度过眼前的暂时困难，使我国的改革开放事业沿着社会主义的方向更加健康地发展。

1990 年 9 月于北京

宣传图片目录

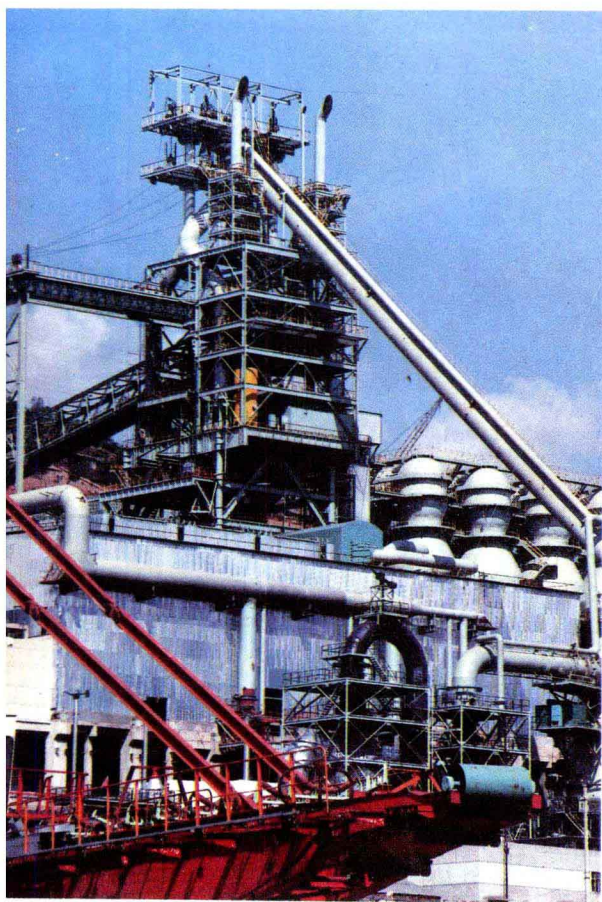
攀枝花钢铁公司
马鞍山钢铁公司
武汉钢铁公司
上海宝山钢铁冶金建设公司
上海新沪钢铁厂
齐齐哈尔钢厂
沈阳钢铁总厂
济南钢铁总厂
上海柴油机厂
中国第一拖拉机制造厂
宏大纺织机械制造（集团）公司
中国振华电子工业公司
上海·福克斯波罗有限公司
沈阳蓄电池厂
大连液力机械总厂
宣化采掘机械厂
张家口市电池厂
韶关电焊条厂
沈阳水泵厂、沈阳第一机床厂
金川有色金属公司
哈尔滨炼油厂
上海第二十八棉纺织厂

河北省张家口市橡塑制鞋厂
河北宣化啤酒厂
前进中的下花园电石厂
河北省曲周县化肥厂
河北省枣强县唐林电线厂
中国化工进出口总公司
上海外汇调剂中心
上海百货公司
北京市地安门副食商场
开拓发展中的保山百货批发站
北京同仁堂制药厂
北京同仁堂药酒厂
承德市经济技术开发总公司
武进物资贸易中心
中国工商银行四川省分行
仪征铝制品总厂
长沙轴承厂
天水风动工具厂
武汉电线厂
四川空气分离设备厂
浙江省金华县物资局金属材料公司
中国房地产开发集团公司

攀枝花钢铁公司



▲ 攀枝花钢铁公司是依靠我国自己的力量建设起来的第一个大型钢铁联合企业，她以独特的工厂设计、全套的国产设备、成熟的钒钛磁铁矿冶炼技术和新的提钒工艺驰名中外。图为攀钢主厂区。



► 攀钢根据攀枝花资源特点独创的提钒新工艺已进入世界先进行列，产量占全国80%，它使我国由钒进口国变为出口国。图为攀钢提钒的场面。



▲ 攀钢新建的二期工程1350立方米四号高炉已于1989年9月25日出铁，连铸和冷、热轧板厂正在建设之中。图为攀钢四号高炉。

马鞍山钢铁公司



马钢第一炼铁厂

马钢第三炼钢厂



马鞍山钢铁公司位于我国安徽省马鞍山市,是长江中下游南岸宁芜之间的一颗钢铁明珠。

马钢是全国特大型钢铁联合企业,拥有从矿山采选到冶炼轧制、焦化耐火、机械制造、科研设计、工程建设等一整套配套设施。拥有固定资产原值 21 亿元,职工 7 万余人,年产钢铁 200 万吨的生产能力。产品分为 8 大类 34 种 3000 多个品种规格。年总产值 11 亿元,年实现利税 5 亿元。随着高速线材轧机的投产和 50 孔大容积焦炉、1 万立方米/小时制氧机、方坯连铸机、车轮轮箍改造、2500 立方米高炉等工程的建设 and 投产,标志着马钢又进入了一个全面发展的新时期,围绕“双四百”的新目标,马钢正在向现代化、大型化的方向迈进。现在的马钢为国家二级企业。



马钢车轮轮箍厂一角

马钢高速线材厂厂容



马
鞍
山
钢
铁
公
司



武钢在消化引进技术的同时逐步实现一米七轧机系统大部分备件国产化及单机国产化。图为国产连铸机在第二炼钢厂试生产。

武汉钢铁公司

武汉钢铁公司是新中国成立后建立的第一个大型钢铁联合企业，具有年产钢、铁各460万吨的综合生产能力，生产规模居全国冶金行业第二位。到1989年底，武钢按国际标准生产的钢材达到钢材总产量的87.95%。武钢正在加速技术改造，为在本世纪末实现年产钢铁“双七百”万吨而奋斗。

武钢利用长江天然港口扩大对外开放，工业港码头的货物年吞吐量现已达500万吨。



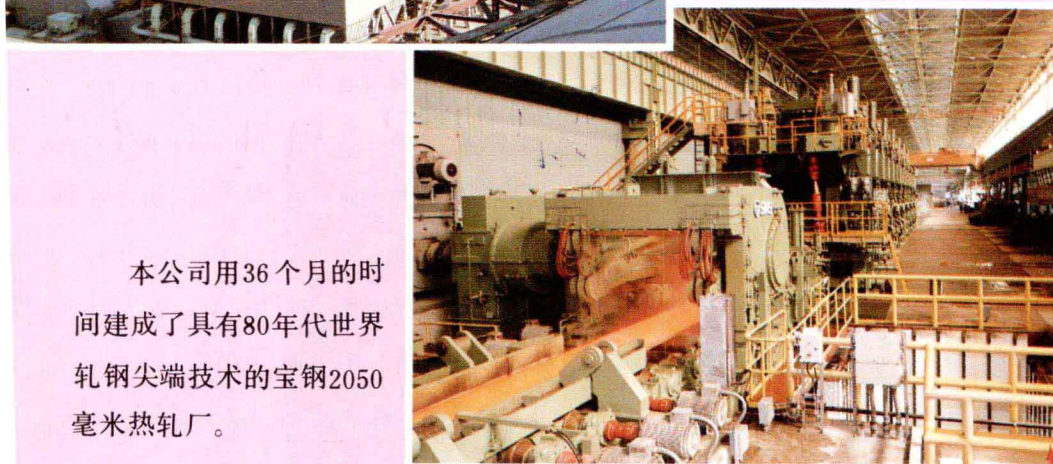
上海宝钢冶金建设公司



从日本引进的容积为4063立方米的大型现代化高炉——宝钢一号高炉,由本公司承建,获国家质量金奖。



本公司承建的拥有3座300吨氧气顶吹转炉的宝钢炼钢厂,获国家质量金奖。



本公司用36个月的时间建成了具有80年代世界轧钢尖端技术的宝钢2050毫米热轧厂。

国家一级施工企业——上海宝钢冶金建设公司,是长期从事冶金基本建设的大型联合施工企业。30多年来,这支队伍南北征战,参加了国家各个发展时期的重点工程建设,为中国钢铁工业的发展作出了重大贡献。



上海新沪钢铁厂厂门

上海新沪钢铁厂创建于1941年,是全国热轧中小型钢材的重点骨干企业,年产钢材(坯)100多万吨,轧辊1.7万吨。主要产品有:实腹窗框钢、Ⅱ级螺纹钢筋、圆钢、各类异型材共十大类499个品种规格的钢材和用常法或离心浇注的中小型合金铸铁轧辊等。产品注册商标为“三冠”牌。1990年通过国家一级企业正式考核。



厂长 徐世民



荣获国家银质奖的热轧窗框钢

厂址:上海市昆明路572号
电话:5416860
电挂:1110

各类优质合金铸铁轧辊



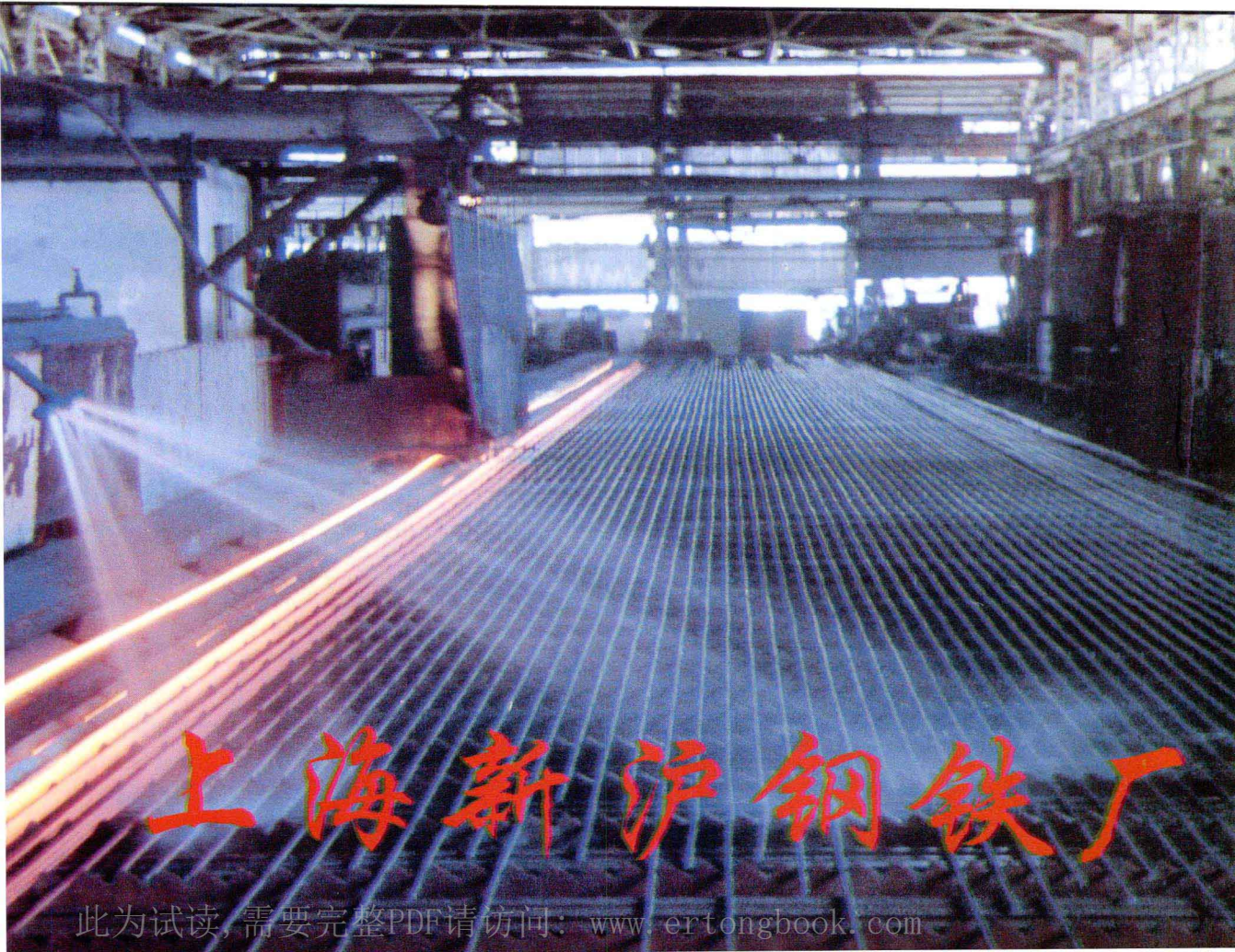
部分优质异型钢材



NO.

上海新沪钢铁厂

年产 24 万吨棒材的第一轧钢车间冷床



上海新沪钢铁厂

此为试读, 需要完整PDF请访问: www.ertongbook.com