

海德堡速霸102、三菱钻石系列胶印机

操作指导



张慧文 编著



HAIDEBAO SUBA 102 SANLING ZUANSHI XILIE
JIAOYINJI CAOZUO ZHIDAO



印刷工业出版社

海德堡速霸102、三菱钻石系列 胶印机操作指导

张慧文 编 著

张慧文 著

责任编辑：张宇

出版发行：印刷工业出版社（北京市翠明庄2号 邮编：100039）

社址：北京市翠明庄2号

印刷：河北省高碑店市印刷厂

开本：787mm×1092mm 1/16

字数：340千字

印张：12.652

印数：1-3000

印次：2008年4月第1版 2008年4月第1次印刷

定价：36.00元

印刷工业出版社

◆ 如蒙惠顾，请向本社或各分社接洽。发行部电话：010-88525207 88525205

内容提要

本书主要是对海德堡速霸102、三菱钻石系列胶印机的操作进行了详细、直观的介绍。本书主要内容
包括：印刷机操作基本功能训练；印刷机的拆、装橡皮布；印刷机的润滑和保养；印刷机的操作与自动控
制系统；输纸装置的结构与操作。本书在介绍具体操作时配了大量实际操作时的计算机操作界面图，具有
丰富的实践指导意义。

本书内容完善，适合作为高职、中职专业院校教材，同时也适合作为相关企业人员培训用书或印刷技
术人员专业图书参考阅读。

图书在版编目 (CIP) 数据

海德堡速霸102、三菱钻石系列胶印机操作指导 / 张慧文编著. —北京：印刷工业出版社，2008.4
ISBN 978-7-80000-718-7

I. 海… II. 张… III. 平版印刷机—操作—技术 IV. TS825

中国版本图书馆CIP数据核字 (2008) 第020941号

海德堡速霸102、三菱钻石系列胶印机操作指导

编 著：张慧文

责任编辑：张宇华

出版发行：印刷工业出版社（北京市翠微路2号 邮编：100036）

经 销：各地新华书店

印 刷：河北省高碑店鑫宏源印刷包装有限责任公司

开 本：787mm × 1092mm 1/16

字 数：340千字

印 张：15.625

印 数：1~3000

印 次：2008年4月第1版 2008年4月第1次印刷

定 价：36.00元

ISBN：978-7-80000-718-7

◆ 如发现印装质量问题请与我社发行部联系 发行部电话：010-88275707 88275602

前言

随着科学技术的发展,印刷工业也得到飞速的发展。特别是我国加入世界贸易组织以来,印刷工业的技术及设备日新月异,新技术、新设备层出不穷。平版印刷的设备从过去单一功能的单色、双色简易印刷机发展到现在的现代化多功能、多色电脑控制平版印刷机。不断更新的设备为生产高质量、大批量的产品提供了一个很好的平台,企业对具有专业知识和技能的管理人员及技术工人的需求量越来越大。为解决劳动力市场技能型人才严重短缺的现状,国家最近几年投入大量资金,加大力度扶持职业教育。为此我们编写了与印刷技能训练相关的《平版印刷操作指导》、《平版印刷使用与调节》、《海德堡速霸102、三菱钻石系列胶印机操作指导》专业图书,旨在为平版印刷专业职业技能教学以及印刷企业一线生产和技术管理提供借鉴与参考。本套图书主要围绕平版印刷实践展开而写,主要内容是平版印刷具体操作及典型机型的操作介绍。本套图书图文并茂,力求直观实用,内容针对性强,理论与实践相结合,通俗易懂。比较适合教学单位、培训机构进行技能培训使用,也可以作为一线生产技术人员工具书。

《海德堡速霸102、三菱钻石系列胶印机操作指导》由张慧文编写,主要包括:海德堡速霸102系列胶印刷机的操作(按键旋钮的功能作用及主要技术参数、CP2000操作系统的操作);三菱钻石系列胶印机的操作(三菱钻石系列印刷机各部分按键及旋钮的功能与作用及主要技术参数、IPC-II操作系统的操作)。本书主要将目前进口胶印机的典型代表海德堡速霸102、三菱钻石系列胶印机的操作窗口以图的形式进行了详细、直观的介绍,如印刷准备工作操作、印刷操作、故障分析、基本设置的操作以及一些印刷机的状态显示的解释。本书插图由叶志远制作处理。本书在编写过程中,汪恭海、封远林、冯奕想、萧健彪等同志参与了部分内容的校对工作,得到了罗耀文、张智华、李申发、谢炳新、蓝空、王许胜等同志的大力帮助,在此表示衷心感谢。

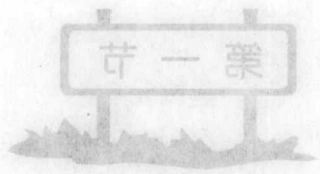
本书在编写过程中,参考了《海德堡速霸102系列胶印机技术手册》、《三菱钻石系列胶印机技术手册》中的部分内容。由于时间仓促及作者水平有限,书中的内容难免出现错误与不足,希望各位读者、特别是同行能给予批评、指正及建议,以便我们纠正。谢谢!

张慧文

2008年2月

目 录

单元一 海德堡速霸 102 系列胶印机的操作	1
第一节 海德堡速霸 102 系列胶印机按键、旋钮的功能与作用、 主要技术参数和开机、关机操作	2
一、海德堡速霸 102 系列胶印机各部分按键、旋钮的功能与作用	2
二、海德堡速霸 102 系列胶印机主要技术参数和开机、关机操作	6
第二节 CP2000 操作系统	8
一、CP2000 操作系统的基本信息	8
二、准备工作的操作	12
三、印刷操作	48
四、故障分析	97
五、基本设置的操作	110
单元一训练题	131
单元二 三菱 DIAMOND1000/3000 系列胶印机的操作	133
第一节 三菱 DIAMOND1000/3000 系列胶印机按键、旋钮的功能与作用 及主要技术参数	134
一、三菱 DIAMOND1000/3000 系列胶印机外型配置及各部分按键、 旋钮的功能与作用	134
二、三菱 DIAMOND1000/3000 系列胶印机主要技术参数	149
第二节 IPC II 操作系统	151
一、印刷准备程序的选择操作	151
二、印刷专业设定程序操作	164
三、在初始画面中选择预定作业设定程序的操作	183
四、印刷完成后程序的操作	193
五、手动操作初始画面的操作	196
六、印刷机状态显示	231
单元二训练题	242
参考文献	244



海德堡速霸 102 系列胶印机的操作

单元描述

海德堡速霸 102 系列胶印机的操作，这一单元详细介绍了该系列印刷机各部分控制台的按键、旋钮的功能、作用和主要技术参数以及 CP2000 操作系统的功能、使用方法。学习者通过对本单元的学习，可以了解到该系列胶印机各部分操作按键、旋钮的功能、作用及主要技术参数的数据；掌握按键、旋钮的操作方法和 CP2000 操作系统的功能、作用及操作方法。

单元目标

1. 了解海德堡速霸 102 系列胶印机各部分按键、旋钮的功能和作用。
2. 掌握海德堡速霸 102 系列胶印机各部分按键、旋钮的操作方法。
3. 了解海德堡速霸 102 系列胶印机的主要技术参数和 CP2000 操作系统的功能与作用。
4. 掌握 CP2000 操作系统的操作方法。

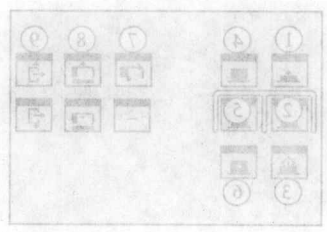


图 5-1 控制台面板图

第一节

海德堡速霸 102 系列胶印机按键、旋钮的功能与作用、主要技术参数和开机、关机操作

一、海德堡速霸 102 系列胶印机各部分按键、旋钮的功能与作用

1. 海德堡速霸 102 系列胶印机输纸部分控制台按键的功能与作用

海德堡速霸 102 系列胶印机输纸部分控制台按键如图 1-1 所示, 其中各按键的功能与作用如下: ①—印刷机信息显示屏 (MID); ②—生产按钮; ③—停止按钮; ④—加速按钮; ⑤—减速按钮; ⑥—正点按钮; ⑦—安全开关; ⑧—紧急停机按钮; ⑨—运转按钮; ⑩—输纸器开按钮; ⑪—进纸按钮; ⑫—风泵开关; ⑬—着水辊离合键; ⑭—走纸故障; ⑮—红灯错误显示; ⑯—蓝灯错误显示; ⑰—扩音器; ⑱—麦克风; ⑲—音量调节键; ⑳—内部通话系统; ㉑、㉒—来去方向移动纸堆挡板; ㉓、㉔—侧挡纸堆位置调节键; ㉕、㉖—主纸堆校正; ㉗、㉘—副纸堆校正; ㉙、㉚—吸气头高度调节; ㉛、㉜—吸气头宽度调节; ㉝、㉞—输纸器台板定位轮调整。

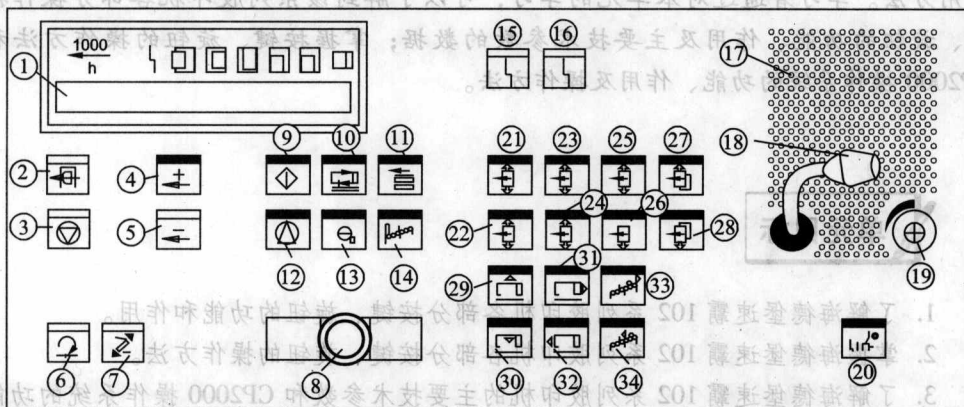


图 1-1 输纸控制台

2. 纸堆控制台面板按键的功能与作用

纸堆控制台面板按键如图 1-2 所示, 各按键的功能与作用如下: ①—副纸堆上升; ②—副纸堆下降; ③—副纸堆开/关; ④—主纸堆上升; ⑤—主纸堆下降; ⑥—纸堆升降停止; ⑦—吹风速度补偿; ⑧—吹纸嘴升高/降低; ⑨—主纸堆校正。

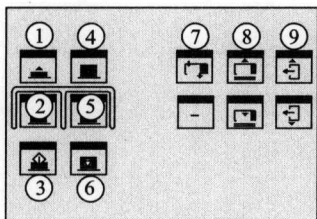


图 1-2 纸堆控制台面板

3. 印刷单元操作面板按键的功能与作用

印刷单元操作面板按键如图 1-3 所示, 各按键的功能与作

用如下：①—正点按键；②—安全开关按键；③—反点按键；④—爬行速度按键；⑤—着墨辊合/离键；⑥—故障显示键；⑦—传墨辊合/离键；⑧—定位键；⑨—装版合压键；⑩—生产键；⑪—停止按键；⑫—紧急停机键。

4. 红外干燥装置操作面板各部分的功能与作用

红外干燥装置操作面板如图 1-4 所示，其各部分的功能与作用如下：①—指示灯；②—故障灯；③、④—旋钮；⑤—关闭热风处；⑥—冷却风工作处；⑦—低热风风量工作处；⑧—高热处。

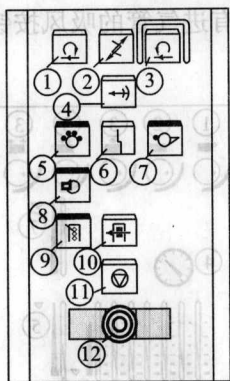


图 1-3 印刷单元操作面板

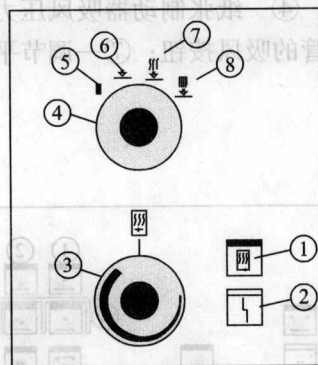


图 1-4 红外干燥装置操作面板

5. 上光单元操作面板各按键的功能与作用

上光单元操作面板如图 1-5 所示，各按键的功能与作用如下：①—正点按键；②—安全开关按键；③—反点按键；④—爬行速度按键；⑤—上光辊合/合键；⑥—故障显示键；⑦—上光辊停止转动；⑧—合压按键；⑨—生产按键；⑩—停止按键；⑪—紧急停机键。

6. 传动面的印刷单元/上光单元操作面板各按键的功能与作用

传动面的印刷单元/上光单元操作面板如图 1-6 所示，各按键的功能与作用如下：①—正点按键；②—安全开关按键；③—反点按键；④—紧急停止按键。

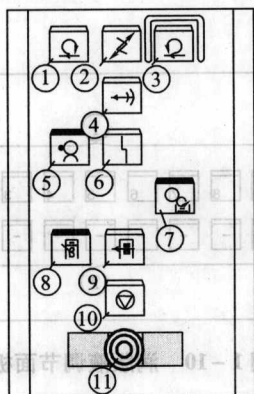


图 1-5 上光单元操作面板

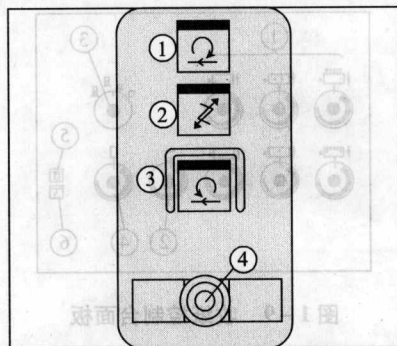


图 1-6 传动面的印刷单元/上光单元操作面板

7. 收纸台纸堆控制操作面板各按键的功能与作用

收纸台纸堆控制操作面板如图 1-7 所示, 各按键的功能与作用如下: ①—副纸堆上升按键; ②—主纸堆上升按键; ③—副纸堆下降按键; ④—主纸堆下降按键; ⑤—抽取样张按键; ⑥—纸台开按键; ⑦—纸堆停止按键。

8. 收纸系统吹风设定操作面板各按钮的功能与作用

收纸系统吹风设定操作面板如图 1-8 所示, 各按钮的功能与作用如下: ①—调节操作面横向挡纸板的吹风按钮; ②—调节传动面横向挡纸板的吹风按钮; ③—调节纵向吹风管的吹风按钮; ④—纸张制动器吸风压力显示按钮; ⑤—调节所有进气管的吸风按钮; ⑥—调节各个进气管的吸风按钮; ⑦—调节平纸器的吸风按钮。

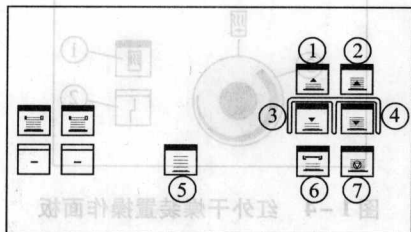


图 1-7 收纸台纸堆控制操作面板

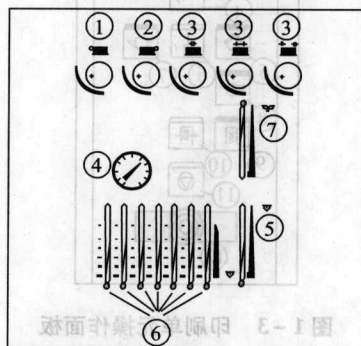


图 1-8 收纸系统吹风设定操作面板

9. 收纸控制台操作面板各旋钮的功能与作用

收纸控制台面板如图 1-9 所示, 各旋钮的功能与作用如下: ①—风扇风速调节旋钮; ②—加长收纸吹风旋钮; ③—烘干机风量输出旋钮; ④—烘干机红外热量输出旋钮; ⑤—烘干机开/关; ⑥—收纸台或烘干机出现故障显示。

10. 润版液调节面板各按键的功能与作用

润版液调节面板如图 1-10 所示, 各按键的功能与作用如下: ①—增加润版液量按键; ②—减小润版液量按键; ③—抽取样张按键。

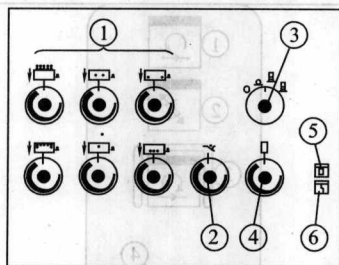


图 1-9 收纸控制台面板

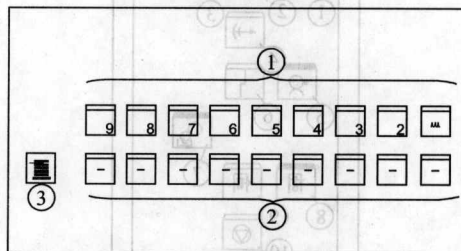


图 1-10 润版液调节面板

11. 收纸处纸张规格调节控制面板各按键的功能与作用

收纸处纸张规格调节控制面板如图 1-11 所示, 各按键的功能与作用如下: ①—纸张制

动器幅面大小调节按键；②—纸张制动器速度大小调节按键；③—传动侧齐纸板调节按键；④—操作侧齐纸板调节按键。

● 12. 润版系统操作面板按键的功能与作用

润版系统操作面板如图 1-12 所示，各按键的功能与作用如下：①—清洗润版辊按键：防护罩打开时按下此键，水斗辊和计量辊以清洗速度转动；②—靠上润版辊按键：工作期间按下此键，可快速向印版供水。

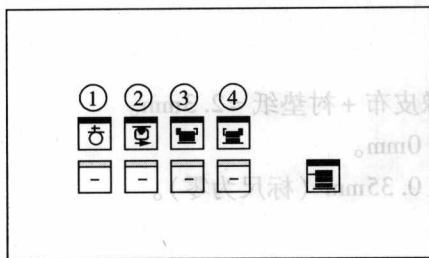


图 1-11 收纸处纸张规格调节控制面板

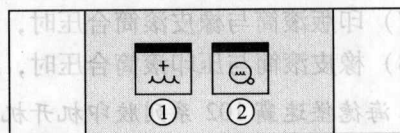


图 1-12 润版系统操作面板

● 13. 收纸部分控制台面板各按键的功能与作用

收纸部分控制台面板如图 1-13 所示，各按键的功能与作用如下所示：①—生产按键；②—计数器开/关按键；③—加速按键；④—停止按键；⑤—减速按键；⑥—正点按键；⑦—安全开关；⑧—反点按键；⑨—运行按键；⑩—输纸器开/停按键；⑪—走纸/停纸按键；⑫—风泵开/停按键；⑬—紧急停机按键；⑭—印刷机故障（红色信号灯亮）显示；⑮—收纸控制台出现故障（蓝色信号灯亮）显示；⑯—扩音器按键；⑰—内部通话系统按键；⑱—麦克风按键；⑲—音量调节键。

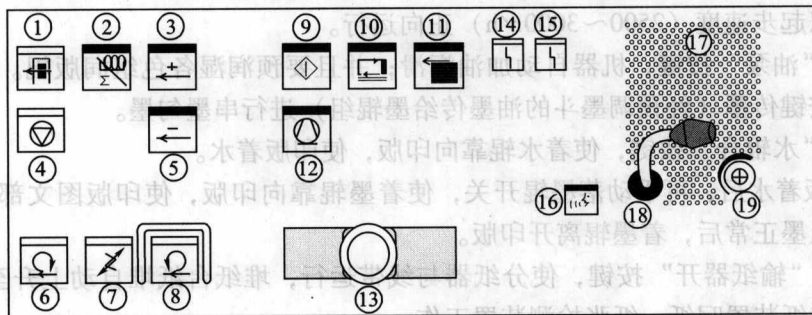


图 1-13 收纸部分控制台面板

● 14. 印刷机信息显示面板的功能与作用

印刷机信息显示面板如图 1-14 所示，其各键的显示意义如下：①—机器印数/机器角度显示；②—错误信息显示；③—纸张早到或过头显示；④—纸张晚到显示；⑤—纸张倾斜显示；⑥—下纸错误显示；⑦—拉规错误显示；⑧—双张显示。

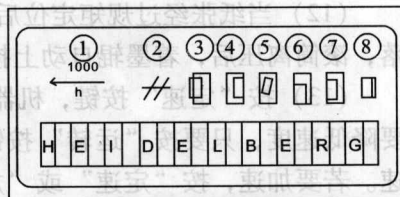


图 1-14 印刷机信息显示面板

二、海德堡速霸 102 系列胶印机主要技术参数和开机、关机操作

1. 海德堡速霸 102 系列胶印机印版、橡皮布的技术规格

- (1) 印版尺寸: 770mm × 1030mm。
- (2) 印版叼口边至图文最小距离: 4.3~5.2cm。
- (3) 印版包衬总厚度: 印版包衬总厚度 = 印版厚度 + 衬垫 = 0.65mm。
- (4) 橡皮布尺寸: 840mm × 1052mm。
- (5) 橡皮布衬垫尺寸: 780mm × 900mm。
- (6) 橡皮布包衬总厚度: 橡皮布包衬总厚度 = 橡皮布 + 衬垫纸 = 2.3mm。
- (7) 印版滚筒与橡皮滚筒合压时, 滚枕间隙为: 0mm。
- (8) 橡皮滚筒与压印滚筒合压时, 滚枕间隙为: 0.35mm (标尺为零)。

2. 海德堡速霸 102 系列胶印机开机、关机操作

- (1) 合上总电源开关, 打开电器开关, 接通电源, 使设备通电。
- (2) 打开“压缩机”开关, 让压缩机供气; 打开润版液循环系统的开关, 给水斗加水。
- (3) 压缩机气压达到使用标准, 各水斗的水位也达到标准水位。
- (4) 把所有“安全”开关、急停按钮、安全保护罩复位, 把需要操作控制台上的安全开关旋向右侧, 这时相应的黄灯闪烁。
- (5) 按“正点”按键响铃, 使全机组操作人员听到机器即将启动的铃声; 第二次按“正点”按键, 机器正向点动运行, 观察机器运行一段时间, 看看是否正常, 有没有问题。

(6) 拨动“安全”开关使整机绿灯亮, 按“运行”按键响铃, 然后按第二次“运转”按键, 机器以起步速度 (2500~3000r/h) 正向运行。

(7) 按“油泵”按键, 机器自动加油润滑; 并且要预润湿各色组润版辊。按各色组手动传墨开关按键传墨 (经预调墨斗的油墨传给墨辊组) 进行串墨匀墨。

(8) 按“水辊合”按键, 使着水辊靠向印版, 使印版着水。

(9) 印版着水后, 可手动落墨辊开关, 使着墨辊靠向印版, 使印版图文部分上墨。印版图文部分上墨正常后, 着墨辊离开印版。

(10) 按“输纸器开”按键, 使分纸器与线带运行, 堆纸台纸堆自动上升至输纸位置, 规矩摆动, 递纸装置叼纸, 纸张检测装置工作。

(11) 按“气泵”按键, 分纸器开始分纸, 输纸部件输纸。

(12) 当纸张经过规矩定位后, 按“压印”按键, 滚筒合压印刷, 与此同时墨辊自动下落, 滚筒离压后, 着墨辊自动上抬离开印版。

(13) 按“定速”按键, 机器自动加速至人机对话窗口设置时的印刷速度, 若在高速中要降低速度, 只要按“运转”按键, 机器速度会降至运转速度, 或按“降速”按键也可减速。若要加速, 按“定速”或“加速”按键即可。

(14) 停止印刷时:

- a. 中途停止印刷时, 按“输纸停”按键, 输纸装置停止动作, 各色组印刷滚筒离压;

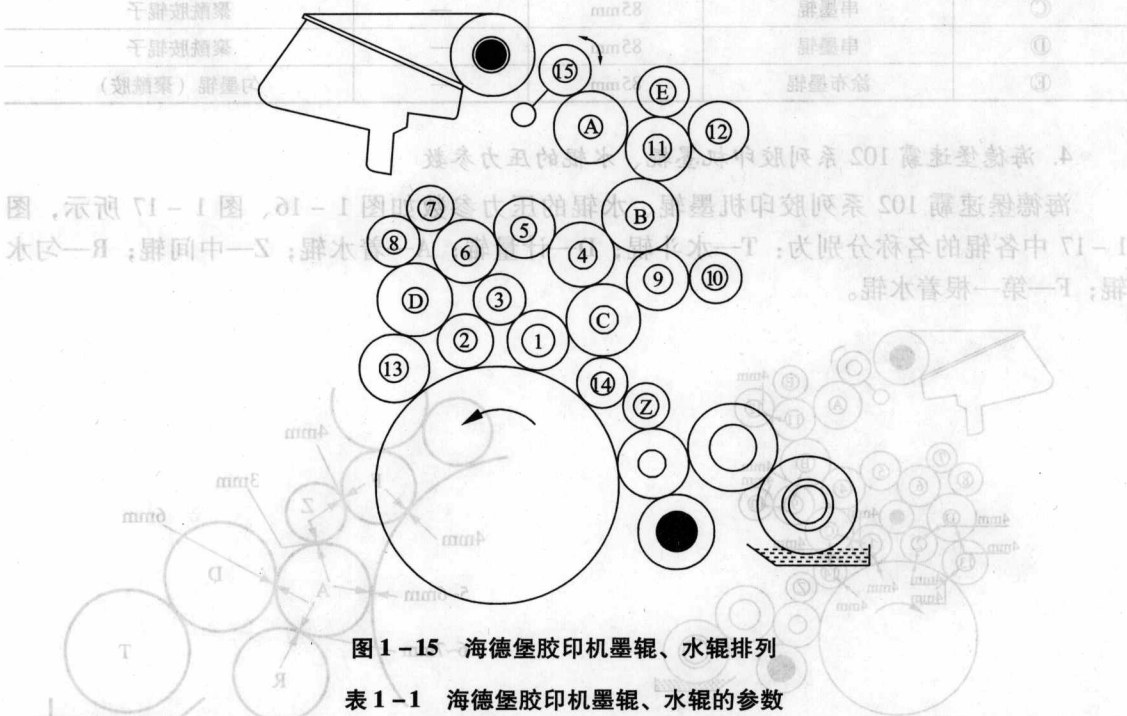
各色组着墨辊抬起离开印版，机器转速降为运转速度（2500~3000r/h）。

b. 正常印刷完堆纸台上的纸张停止印刷时，按“气泵”按键，使气泵停止供气，分纸器不再继续分纸和送纸，待输纸台上的纸张全部输送完之后，输纸装置会自动停止动作，等压印结束后，各色组印刷滚筒离压，机器转速降为运转速度（2500~3000r/h），按键，使着水辊离开印版后，再按“停车”按键。然后进行清洗和保护印版的操作，最后断开电源。

c. 遇到紧急情况需要停机时，按“紧急停车”按钮，机器停止转动，所有装置停止工作。

3. 海德堡速霸 102 系列胶印机墨辊、水辊的排列及各辊的参数

海德堡速霸 102 系列胶印机墨辊、水辊的排列如图 1-15 所示。墨辊、水辊的参数见表 1-1 所示。



对应标号	名称	直径	颜色标识	备注
①	第二根靠版墨辊	72mm	蓝	胶辊
②	第三根靠版墨辊	66mm	红	胶辊
③	传墨辊	56mm	—	中间辊（聚酰胺）
④	匀墨辊	80mm	黄	传墨辊、胶辊
⑤	传墨辊	68mm	—	中间辊（聚酰胺）
⑥	匀墨辊	72mm	绿	传墨辊、胶辊
⑦	传墨辊	56mm	—	中间辊（聚酰胺）
⑧	匀墨辊	60mm	白	传墨辊、胶辊
⑨	匀墨辊	66mm	红	传墨辊、胶辊

续表

对应标号	名称	直径	颜色标识	备注
⑩	传墨辊	56mm	—	匀墨辊（聚酰胺）
⑪	匀墨辊	80mm	黄	传墨辊、胶辊
⑫	传墨辊	68mm	—	匀墨辊（聚酰胺）
⑬	第四根靠版墨辊	80mm	黄	胶辊
⑭	第一根靠版墨辊	60mm	白	胶辊
⑮	舔墨辊	60mm	—	平行启动的舔墨辊和胶辊
Ⓐ	串墨辊	85mm	—	聚酰胺辊子
Ⓑ	串墨辊	85mm	—	聚酰胺辊子
Ⓒ	串墨辊	85mm	—	聚酰胺辊子
Ⓓ	串墨辊	85mm	—	聚酰胺辊子
Ⓔ	涂布墨辊	85mm	—	匀墨辊（聚酰胺）

4. 海德堡速霸 102 系列胶印机墨辊、水辊的压力参数

海德堡速霸 102 系列胶印机墨辊、水辊的压力参数如图 1 - 16、图 1 - 17 所示，图 1 - 17 中各辊的名称分别为：T—水斗辊；D—计量辊；A—着水辊；Z—中间辊；R—匀水辊；F—第一根着水辊。

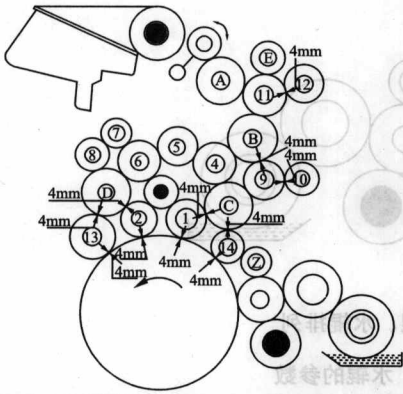


图 1 - 16 各墨辊之间的压力参数

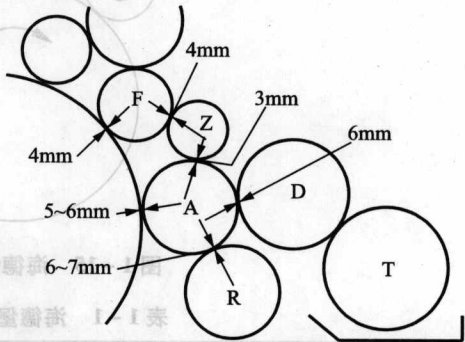


图 1 - 17 各水辊之间的压力参数

第二节

CP2000 操作系统

一、CP2000 操作系统的基本信息

1. CP2000 控制系统的结构

当印刷机电源打开后，CP2000 界面自动显示在中央控制台，不可以单独开启 CP2000

视窗。

当 CP2000 界面启动时, 如果出现错误, 关闭印刷机电源再重新启动。如果仍有错误, 请进行检修。

CP2000 控制系统界面如图 1-18、图 1-19 所示, 图 1-18 中数字的意义如下: ①—菜单栏; ②—主页; ③—任务基本数据按键; ④—印刷机状态显示; ⑤—印刷机错误信息 (故障); ⑥—帮助按键; ⑦—计数器按键; ⑧—印刷速度显示; ⑨—走纸运行按键; ⑩—印刷功能按键; ⑪—水、墨控制按键; ⑫—套准控制按键; ⑬—自动清洗按键; ⑭—印张计数器开/关。

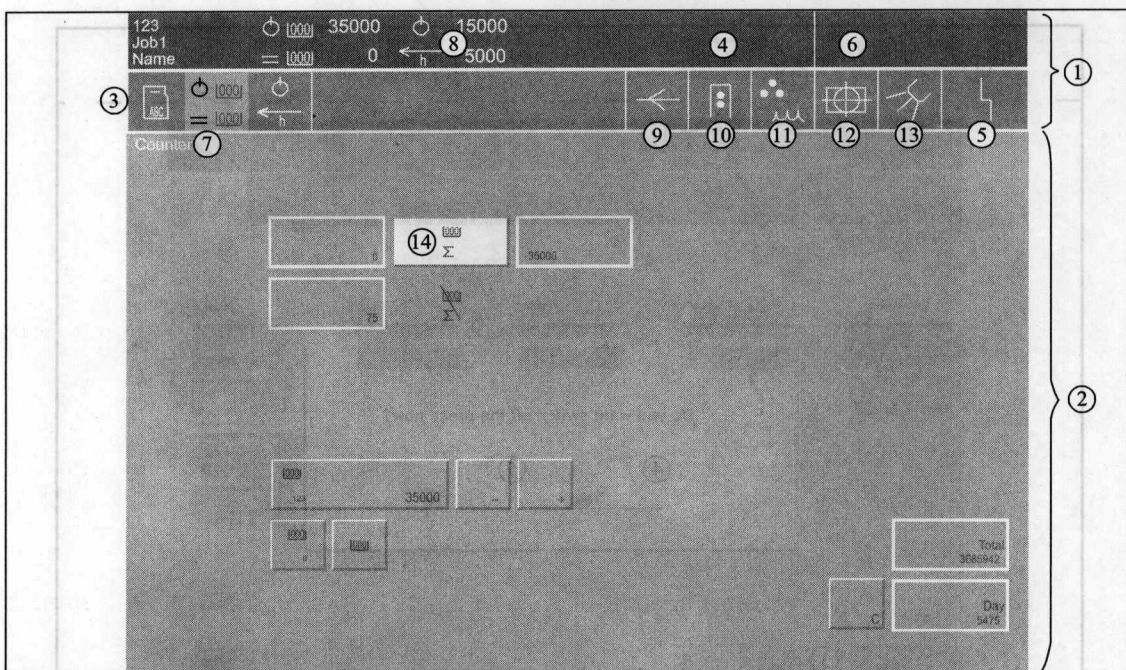


图 1-18 CP2000 控制系统界面 (一)

图 1-19 中数字和标识的意义如下: ①—数字显示屏; ②—数字键; ③—Cancel (取消按键); ④—确认按键; ⑤—删除键。显示屏背景颜色: 灰色表示和现在工作有关的所有指令和设置; 紫色表示预设下一步工作; 绿色表示通过 Heidelberg 按键可以打开“帮助”功能菜单。

(1) 使用②—数字键输入数值。

①—显示屏, 显示此数值。

(2) 删除内容时按③—取消键, 显示屏上数值变为 0, 视窗依旧呈打开状态, 可输入新数值。按下④—确认

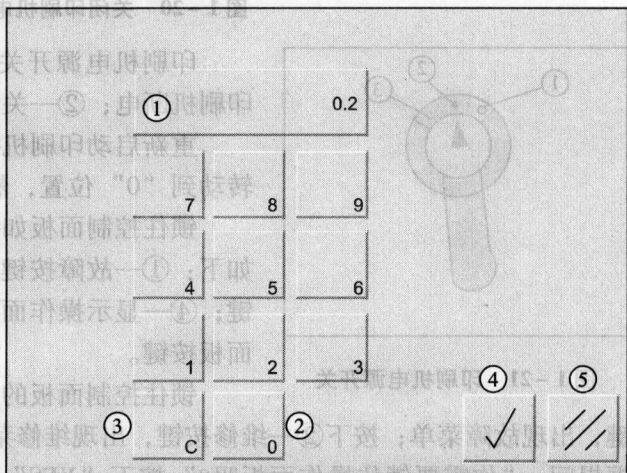


图 1-19 CP2000 控制系统界面 (二)

键，视窗关闭，输入的数据传送至 CP。

若要放弃整个操作过程，按⑤—删除键，视窗关闭。

2. 关闭印刷机电源、锁住控制面板的操作

关闭印刷机电源操作如图 1-20 所示，图 1-20 中标识的意义如下：①—故障按键；②—维修按键；③—关闭印刷机电源按键；④、⑤—是/否按键。

关闭印刷机电源的操作顺序：首先按下①—故障按键，然后按下②—维修按键，按下③—关闭印刷机电源，再按下④—确认按键。

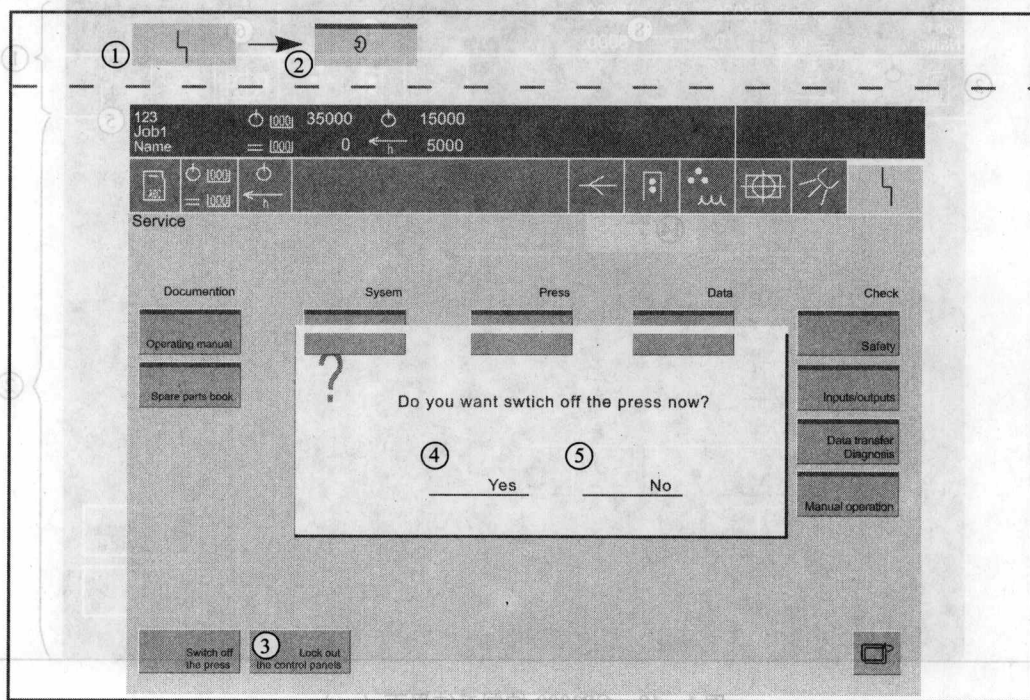


图 1-20 关闭印刷机电源的操作

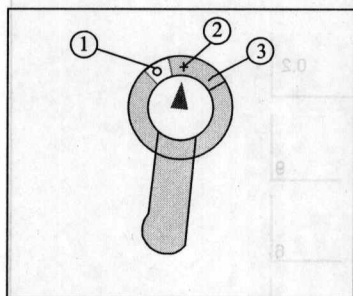


图 1-21 印刷机电源开关

印刷机电源开关如图 1-21 所示，各按键的功能：①—印刷机断电；②—关闭电源；③—启动。

重新启动印刷机操作：首先将主电源开关从“+”位置转动到“0”位置，然后再将其转到“1”位置。

锁住控制面板如图 1-22 所示，图 1-22 中标识的意义如下：①—故障按键；②—维修按键；③—锁住操作面板按键；④—显示操作面板区不能输入任何数据；⑤—释放操作面板按键。

锁住控制面板的操作顺序：在菜单栏上按下①—故障按键，出现故障菜单；按下②—维修按键，出现维修菜单；按下③—锁住操作面板，出现对话框提问：“你需要锁住操作面板吗？”按下“YES”键，锁住面板；按两次⑤—释放操作面板按键即可恢复面板操作。

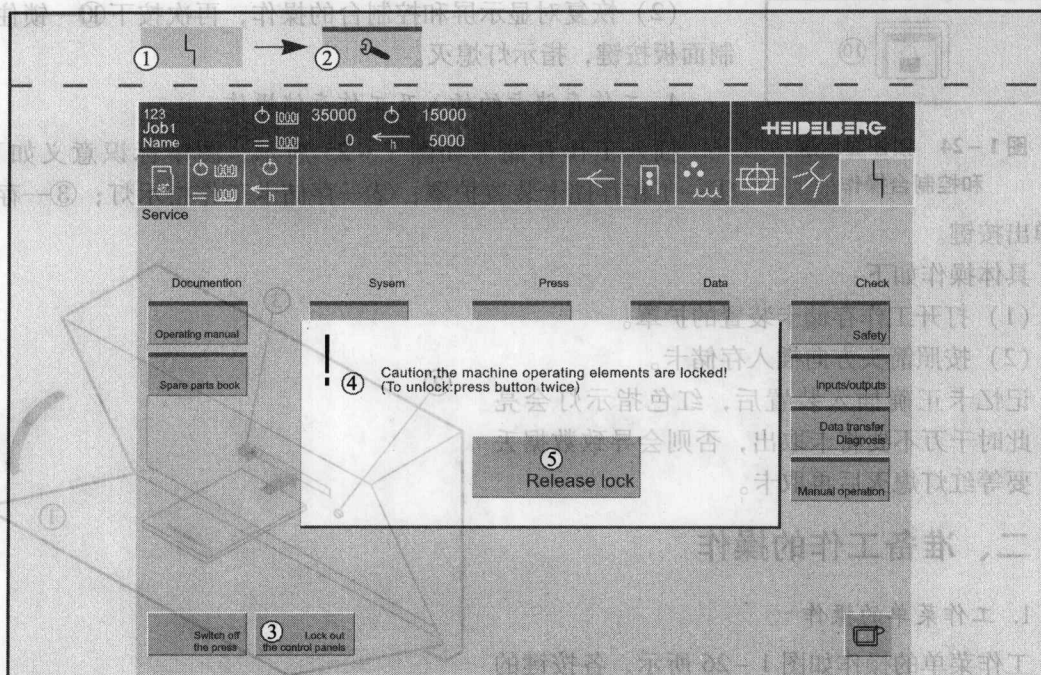


图 1-22 锁住控制面板

3. CP2000 控制台上的指令控制按键的操作

锁住显示屏和控制台如图 1-23 所示，图中标识的意义如下：①—印刷功能按键；②—停车按键；③—计数器开/关键；④—加速按键；⑤—减速按键；⑥—运转按键；⑦—输纸器开/停按键；⑧—走纸按键；⑨—紧急停车按键；⑩—锁住控制面板按键。

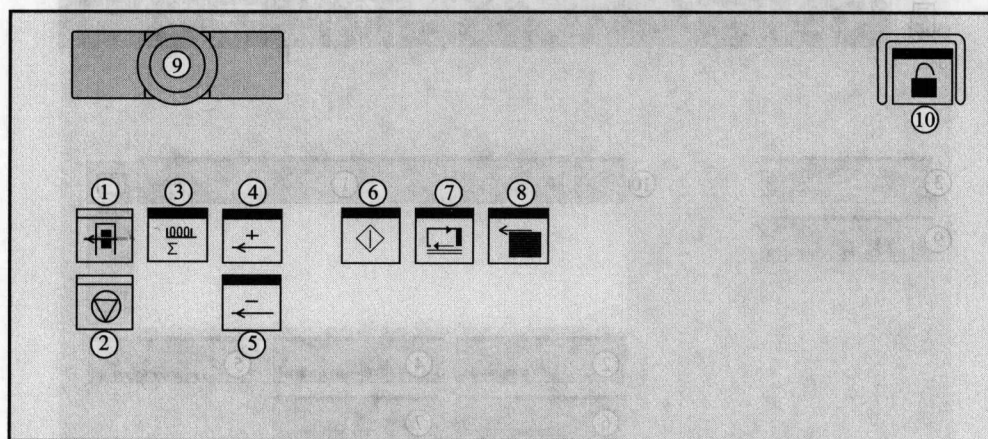


图 1-23 锁住显示屏和控制台

锁住显示屏和控制台操作如图 1-24 所示，具体操作如下：

(1) 按下控制台⑩—锁住控制面板按键，指示灯亮，控制台上的屏幕和按键均被锁住，印刷机操作面板仍可进行操作。

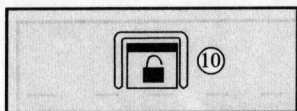


图 1-24 锁住显示屏
和控制台操作

卡弹出按钮。

具体操作如下：

(1) 打开工作存储卡装置的护罩。

(2) 按照箭头方向插入存储卡。

记忆卡正确插入装置后，红色指示灯会亮起，此时千万不要将卡取出，否则会导致数据丢失。要等红灯熄灭后再取卡。

二、准备工作的操作

1. 工作菜单的操作

工作菜单的操作如图 1-26 所示，各按键的功能：

①—注意事项解释键；②—工作设计键；③—存储当前工作键；④—印刷材料参数键；⑤—印刷机的配置键；⑥—印刷方式键；⑦—颜色分配键；⑧—结束生产键；⑨—工作（印刷）准备；⑩—印刷图像预览。

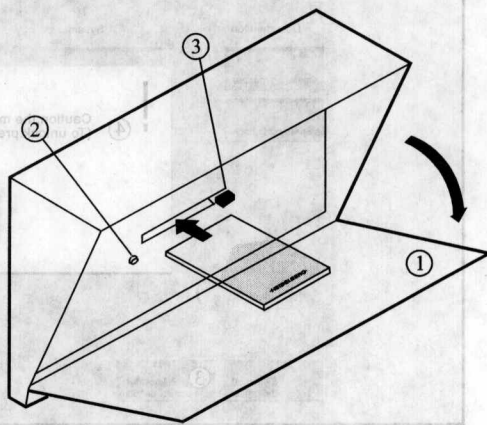


图 1-25 插入工作存储卡

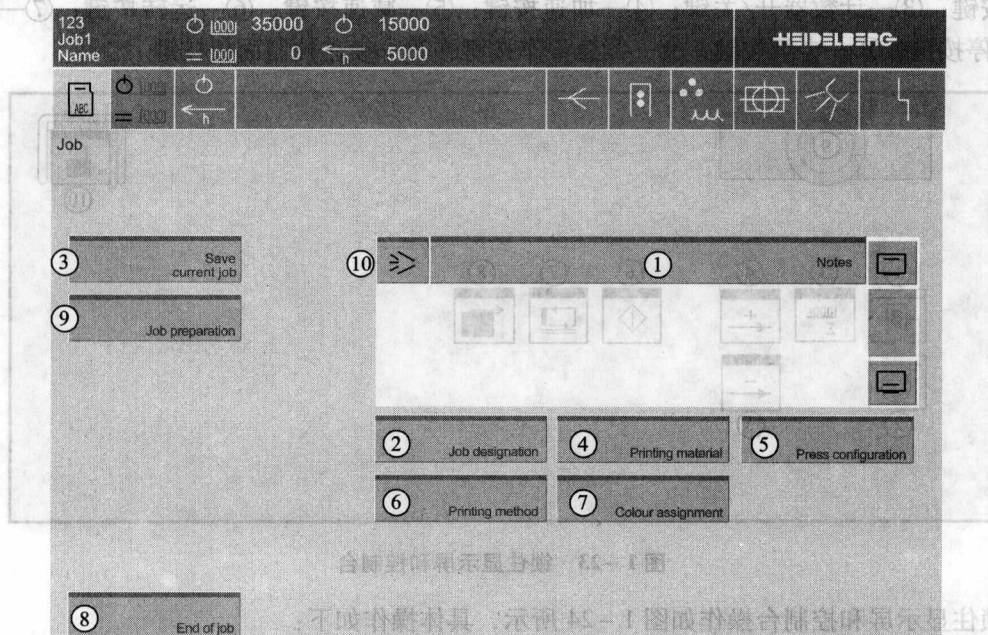


图 1-26 工作菜单的操作