

第四紡織廠優秀職工錄

薛延祥

精紡部 一等
加油工

優劣事實：合於第一條事實：

○改善細紗機後羅拉逆轉裝置每當改換輕重牙時後羅拉少向後轉因之粗紗牽伸不正常粗紗紡出不

良遂將輕重牙搖臂修改試驗多次功效顯著。○經驗豐富細心研究細紗木管精消耗太多注意改修因之使用耐久節省物料。○添配修理木管蓋子在二台細紗車上放置二個以備女工隨時透木管之用

合於第六條第二項事實：加油工作照顧周到後即幫助女工看車修車早上班晚下班積極工作外並協助辦理工會事宜

孫方明

精紡部 一等
加油工

優劣事實：合於第一條事實：

○利用細紗機倒綜紗由織布方面退回不適用之細紗用出機改或到緯車把紗管拆成筒用之綜紗多次

試驗已具成效因零件不尙再未實行。合於第二條者：(第一項)自己加油工作照顧周密外遇到女

工缺勤人數多時車子即不亮時即行落紗或做看車工作並能領導其他男工亦許於自己工作外也共同

協助女工看車工作暇時兼辦工會事務。合於第六條第二項者：對於大家很能團結每日一貫的努力

向例早來晚走不分晝夜的高興的參加義務勞動時常在休息時間調換牙齒以免遺誤工作生產上效率

很大

方秀珍

精紡部 一等
班長

優劣事實：合於第二條第一項：

○她的工作積極落紗快把自己的班上所有的整理工作如空錠子等馬上接好缺少零件立即補上並能領

導全班工友不但把每個車間的產量與質量提高還能領導工友到別的部分去幫助工作。第二項：因

爲他的領導工作好所以爲了全車間的模範班。第三項：她不懈努力工作領導得法生產量高於別

的部分遇到工作困難時痛哭流涕的關心感動了大家。合於第四條：第一項對於機件特別愛護對於

物料原料注意省儉如鋼絲圈之小物敢云未曾多浪費過一枚 合於第六條；第二項她自動要把工作做好及生產上管理上的進步追其原因有二 1. 她能團結她能領導她能關心工友的健康與疾病 2. 她能以身作则不論夜班白班總是帶頭作用她的家住的遠可是總是早來晚走

李月美 梳 棉 一 等

優秀事蹟：解放後經過政治學習覺悟程度就很高工作態度也就表現得很積極無論對文化及政治方面都很努力學習其對工會工作也

能積極負責只要上級有何通知保證能傳達給全體工友互相討論研究其工作態度應有良好表現如地上白化能隨手揀起減少浪費並且在不妨害本人工作原則下協助他人換花捲換棉條筒等工作處處表現出互助的精神來如發現機器在運轉中有聲音不正即隨時報告檢查以免造成巨大損害所以完全改變了過去不關心的工作態度了

經綢絲部全體工友公評關於生產方面符合於評優辦法第二條第一項第二項之優點關於保護機器方面符合於第三條第一項關於節約原料物料方面符合於第四條第一項關於忠勤誠實積極學習方面符合於第六條第二項第三項之優點

袁美蓉 精 值

紡 車 一 等

優秀事蹟：能值一台半車完成自己的任務絕沒有一個空錠子幫

頭等）放置一定處所遇到地上機件白木管紗馬上拾起來工作法符合於標準對學習政治文化頗有進步遵守勞動紀律按時間下班不遲到早退值車雖多然而能特別清潔對階級友愛團結精神非常顯著尤以在歇工人數最多時起了帶頭作用多值車克服了人數不足之困難把車開齊不降低運轉率同時所看之車較他人所看之車按十小時計算多產心磅紗之多經常參加義務勞動關於生產者合於第二條之第

1.23.8 項關於忠勤職責義務勞動積極學習合於第六條之1.23.9 項關於保護機器合於第三條之第二項

吳愛貞

精紡一等班長

優秀事蹟：愛護原料工作積極落紗快不起二層頭完成自己的任務外

遇到有空錠子馬上接好車上沒有粗紗立即換上機件少了隨時補

上幫助車工接頭並能隨時拾起掉在地上的機件白花木管等對工友沒有偏差幫助工會推進工作均有事實表現尤其本組紗別較多能够很靈活的指揮有條有理的去工作從無停車之現象值得其他組跟着他學習的關於生產方面合於第二條之第一、二、三項關於保護機器資財方面合於第三條之第一項關於節約方面合於第四條之二、三項關於忠勤職責義務勞動學習方面合於第六條之第一、二、三項

李中選

精紡一等平車上手

優秀事蹟：一、混棉各機密用車箱外端軸上往往繞捲棉花經該工研究

於軸上加製空心圓瓦覆蓋防止棉花繞捲對於防火及保護機械有

貢獻合於第一條及第六條之一、二、三項 二、滾子給棉機漏底往往落下白班於破籽中經該工研究加製

木板白化落於板上易於揀出合於第一條 三、破籽機之按裝改良該工與買團順主動操作對廠方貢獻

很大 四、該工為工會執委對工會工作努力對政治技術不但努力學習並能幫助別人合於第一條第六條第一、三項

蔣方忠

簡搖保一等平車上手

優秀事蹟：（一）條四條一六條一三）（二）對機械損壞能及時修理完整不

誤生產併的機件條常常出毛病產出壞紗很多影響生產很大經該

工研究修理壞紗率減少對生產方面貢獻殊大 三、原有雙股併筒機不便利用於單紗併筒機前經改造

將落紗架部份拆去惟三號零件導紗支架即須更換新製經該工研究以原有羅拉把脚支架翻側裝用

並利用厚鐵皮仿造張力球座改移導紗磁柱位節省新製機件而工作效率提高作翻裝位置及支持力尙

宋均基 下場一等

優秀事蹟：①他是織布廠修機班長技術很好解放後工作積極確實負責工作時間不離開位也不請假缺席 ②解放後將第一班老布機

積極整理於短時期內修復正常并將老式道經紗改成新式道經直立斜軸利用舊軸舊耳子鉗接修改裝使用對於使用機器能利用舊料改進使用使第一班生產上質量都提高 ③他對於自己工作完了并協助大衆爲羣衆服務例如領物料替代任何人工自傳洋通知學習等等 ④對於每月用機他很注意他因爲熟用工人私自任意取拿他八布機上的木梭將每台機上木梭都打布機口號以免短少并能時常修理檢查木梭之毛病 ⑤他對任何工作與事物有困難時能設法克服他能在領導上起帶頭作用 ⑥他屬於優條件：第一條第二條之三項第三條之二項第四條之二項第六條之二項

儀桂蘭

織班 布一等

優秀事蹟：①她是本班女班長中有力的幹部，能力強技術好領導工

友工作均親自協力克服困難不論大小事情均須自己檢查工作積極切實負責 ②對於工作努力經常惟恐成績不好常常早晚走整理 ③使生產達到了本廠平均產量以上 ④她能愛惜原料回絲木管及木梭她能帶頭將軸上之木管回絲等經常拾起木梭有壞了能修的自己即修理 ⑤對於指導工友學習技術與講解工廠管理隨時教導 ⑥在領導上能起帶頭作用堪稱模範 ⑦她屬於優條件第二條之3、4項第四條之一項第六條之2、3項

孫可銘

織機上手 布 一等

優秀事蹟：修理機件為全場第一做活多說話少永不離開工廠他是第五組班長第五組內本是紡建班第一名除去他的工作外還幫忙別人或做其他工作如壞梭多了他就去修理壞梭減少壞梭不少有時幫看車接頭或幫掛機以往即是模範工人現在還是很實成始終工作努力積極確能遵守勞動紀律建議做綜夾子領導大家做活孫德壽開會時他 人做第五組出數高梭及其他物料消耗最少為第一名合於第二條第一、二項第四條第一項及第六條第一項

優秀事蹟：看車十六台十一月份平均產量為 11.5 碼正布生產率為 98.5% 十二月上旬平均產量為 11.5 碼正布率為 97.1% 十二下期平均產量為 11.5 碼正布率為 99.9% 十月份的產量是 55.5 碼正布率為 100% 奉公守法遵守勞動紀律從來未請過假或遲到早退合於第二條第一、二項及第六條第一項

魏秀英

織機上手 布 一等

優秀事蹟：看車十六台十一月份平均產量為 11.5 碼正布生產率為 98.5% 十二月上旬平均產量為 11.5 碼正布率為 97.1% 十二下期平均產量為 11.5 碼正布率為 99.9% 十月份的產量是 55.5 碼正布率為 100% 奉公守法遵守勞動紀律從來未請過假或遲到早退合於第二條第一、二項及第六條第一項

優秀事蹟：看車十六台十一月份平均產量為 11.5 碼正布率為 98.5% 十二月上旬平均產量為 11.5 碼正布率為 97.1% 十二下期平均產量為 11.5 碼正布率為 99.9% 十月份的產量是 55.5 碼正布率為 100% 奉公守法遵守勞動紀律從來未請過假或遲到早退合於第二條第一、二項及第六條第一項

張秀蘭

織機上手 布 一等

優秀事蹟：看車十六台十一月份平均產量為 11.5 碼正布率為 98.5% 十二月上旬平均產量為 11.5 碼正布率為 97.1% 十二下期平均產量為 11.5 碼正布率為 99.9% 十月份的產量是 55.5 碼正布率為 100% 奉公守法遵守勞動紀律從來未請過假或遲到早退合於第二條第一、二項及第六條第一項

優秀事蹟：看車十六台十一月份平均產量為 11.5 碼正布率為 98.5% 十二月上旬平均產量為 11.5 碼正布率為 97.1% 十二下期平均產量為 11.5 碼正布率為 99.9% 十月份的產量是 55.5 碼正布率為 100% 奉公守法遵守勞動紀律從來未請過假或遲到早退合於第二條第一、二項及第六條第一項

畢素珍

織機上手 布 一等

優秀事蹟：看車十六台十一月份平均產量為 11.5 碼正布率為 98.5% 十二月上旬平均產量為 11.5 碼正布率為 97.1% 十二下期平均產量為 11.5 碼正布率為 99.9% 十月份的產量是 55.5 碼正布率為 100% 奉公守法遵守勞動紀律從來未請過假或遲到早退合於第二條第一、二項及第六條第一項

優秀事蹟：看車十六台十一月份平均產量為 11.5 碼正布率為 98.5% 十二月上旬平均產量為 11.5 碼正布率為 97.1% 十二下期平均產量為 11.5 碼正布率為 99.9% 十月份的產量是 55.5 碼正布率為 100% 奉公守法遵守勞動紀律從來未請過假或遲到早退合於第二條第一、二項及第六條第一項

動的拿進廠裏來給工人用增加了筒子的工作效率甚多也提高了品質筒子的掃地工因工作需要現在上車了她有時還去掃地發揮了階級友愛精神和帶頭作用合於第五條第二條第一項及第六條第二項

孫可銘 魏秀英 張秀蘭 畢素珍

(紡四) 五

薛明善

織保部一等修皮帶

優秀事蹟：

○屬於第一條者改進建議解放前我的工作是我和小周(周敦堂)二人幹的現在只有我一個人幹幹得比兩個人還要好除

了織布間漿紗整理打包各車間都望接皮帶之外再修理皮圈把壞的修理得如新的一樣這也是我的生產計劃配合着織布工場整個計劃來完成生產任務解放前織機的速度只一百五十多至一百六十多一加拉一轉一皮帶整沒有改現在部在一百六十五以上一加拉一這雖不是我一個人的力量皮帶長度的調整是重要原因。屬於第四條一節者節約物料降低成本九月後二寸皮帶從來沒有領過因為物料組買不到好的買來的割得短就要斷割得恰恰好時一會兒就伸長二寸多把它取下裁短再接又是這樣所以新的貨不能用於是盡量利用舊皮帶一段一段接起來在伸長平方面舊的比新買來的好但是舊的皮帶終久是容易發的容易斷的要多換多接來京服困難節省皮帶二寸皮帶每呎一萬餘元每月至少領用新皮帶300呎四個月一千二百呎就要至少一千餘萬元。屬於第四條二節者積極整理廢料效果顯著自十二月後和阚位顯二個人更進一步的修理壞皮圈壞皮結至現在已修好皮結。一個皮圈120個保證半年內不領新貨新的皮結一萬餘元一個現在修好的就要值八百餘萬元。

郝宗先

織保機一等工下手

優秀事蹟：

○屬於第一條者自己建議一人一日小平車一台小平車一人一組每天一台人家三人一組每天二台我雖然手藝不好能吃苦耐勞常常吃飯的時間不去去時在車跟下吃完成我一個人平一台車的任务每小小平車比人家少了半個工其他各廠有三工半一台二人平一台者。屬於第二條二節者改進質量以前平的車只掃乾淨揩乾淨而已有少的壞的零件錯的不正的隔距時大多不關心不改正現在把這個缺點都改正了他在五組平的車當車工都同口異聲的說好做了。屬於第四條第二節整理廢料積極的參加整理廢料小組工

作積極不辭重力工作和王義連一起時二個輪四個人抬的貨手指軋破了還繼續的起做並且服從領導
工作帶頭也是整理原料的優秀工
屬於第六條第二節者自動義務勞動二次星期二日保全工友
沒有來加班他一個來小平車

袁政亭

機動課
工部

一等

優劣事蹟：由於思想覺悟的提高了當家作主的意義努力研究貢

獻自己的技術經驗在他積極研究下作出了一套開銅瓦油池的工

具照用起來確實工作迅速製品精良最近我們在工會號召之下建立機動課學習委員會有計劃的集體
學習也能發揮其文比水平幫助大家學習並且在一年內未請假曠工遲到早退合乎評優條件第一條第
六條第一項第二項

韓忠啓

工部
部機動工

一等

優劣事蹟：解放後從未請假曠工遲到早退且工作確實一貫積極在生

產競賽中爲了爭取出產供應該工計劃製造鑄件閘砂機一具節省

金工工作甚多數月來材料缺乏常用盡心計克服困難節省工料不少合乎評優條件第一條第四條第一
項第六條第一項

王希高

紡
梳

二等

優劣事蹟：合於第二條第一項第二項遵守紀律每日加油細心一滴也

不浪費工作完竣後幫助女工看車品行優良很能團結工友大衆他

的技術熟練修車完善在運輸上能使生產與品質優良作事認真負責

李華民

紡
粗

二等

優劣事蹟：合於第二條第一項看車努力掃車清潔團結情緒熱烈每樣

事情均起領導帶頭作用 合於第六條第二項第三項他加入青年

團每有義務勞動首先參加對於政治學習進步最快每在休息事閒頗能領導羣衆文化上工作上起了很

大的效果

宋桂香 精 紡 二等

優秀事蹟：合於第二條第一項第二項工作努力向例早進廠晚出廠交班清楚整理清潔車台零件預先修好以利工作並能分清白花油花等細紗第二班紗的種類多工作困難他領導紗落得快並不出壞紗所以產量與質量均佳

孫蘭英 精 紡 二等

優秀事蹟：合於第二條第一項第二項落紗技術秀良上班很早檢查車開及機件等是否完備以資保障順利自己修理錠子因之生產上效果偉大保持質量與產量均高 合於第六條第二項對於生產管理進步的表現他能帶頭作用祇要有時開對於養成工加緊的教導與訓練並協助別人的工作

趙淑珍 搖 紡 二等

優秀事蹟：合於第二條第一二二項品行端正思想前進他能提高生產與品質的改進以前搖100車紗現在250車以上還合乎工作法及標準 合於第六條第三項：自己覺悟工人階級是主人所以申請入青年團接收黨的領導工作上學習上均有進步的節約原料服從領導

李愛美 搖 紡 二等

優秀事蹟：合於第二條第一二四項他是十年老工友技術經驗均佳能做搖紗熱線能看二台半在管理上能負責任帶頭領導並能提供意見使搖紗產量與品質均提高一倍虛心檢討自己處事以身作則

李興讓 粗 紡 二等

優秀事蹟：工作積極手藝優良覺悟程度亦很高在本班缺工多時能自動要求看車二台以免妨礙生產計劃在機件發生故障時能自己動手修理一方面盡了保護機器之責一方面亦減少了停車率克復了前紡機械不足之困難在男工友缺工

特能自動的幫助做運紗收水管的工作很有互助精神經公評關於生產方面合於第二條第一二三項之條件關於保護機器方面合於第三條第一項關於忠勤職責方面合於第六條第二項之條件

張成芳

精紡 二等
值車 工

優秀事蹟：S.M.C 值車清潔無空錠子能完成自己生產的任務外並能幫助其他值車與落紗工接頭除滑工作愛護機件學習政治文化的熱情很高推進工會工作頗有顯著正實的表现遵守勞動紀律以青年團員骨幹在工作休息時間領導羣衆作文娛活動以利恢復工作疲勞時常參加義務勞動合於評優辦法第二條之一二三項及第六條之二三項

車秀英

精紡 二等
班 長

優秀事蹟：領導工作積極技術優良落紗快生齊頭後除滑絨棍非常清潔對工友團結友愛精神甚良節省原料掉在地上的白花水管紗頭隨時拾起來能分清各種回花（皮棍花絨棍花粗紗頭）積極參加工會工作本組在生產競賽當中與甲乙兩班各組相比始終第一名（S.M.C）按十小時計算每錠扯30*0.323磅以上合於評優辦法第二條第一二三項第三條之第一項第四條之二二項第六條之第一二三項

宋乃昇

精紡 二等
紅帶

優秀事蹟：積極參加學習政治文化頗有進步使用舊料節省新材料持人態度和藹團結友愛不分彼此之精神甚佳竭力幫工會工作之推行以團員爲骨幹展開文娛活動恢復工作疲勞以利工作情緒之提高遵守勞動紀律早上班晚上下班合於評優辦法第二條之第一二項第六條之第一二三項

萬茂祿

搖紗 二等
加油 工

優秀事蹟：解放後工作積極並能幫助和推動別人幹活在下班時協助過磅合於評優辦法第二條第一項負責工會車間主委期間對於經

辦事務頗為積極如在搖紗工資調整時曾對工友多方說明使行政方面便於管理合於第二條第四項之條件平常在加油時不浪費一滴油機台缺另件時儘量利用廢料合於第四條第一項在搖紗壞車多時該休息不休息趕修壞車在數次併筒壞車時曾赤光了上身(冬季)修車非但自覺自願的參加義務勞動並能發動他人參加義務勞動合於第六條第二項解放前不識字現在能識字能寫字光榮的參加了青年團政治水平提高合於第六條第二項

張秀雲

搖紗
值車工 二等

優秀事蹟：搖紗手藝好搖紗多質量亦好解放後首先改一人看二台車

(原有一人一合)並起帶頭作用且產量達三台車並能經常保持

超過本廠平均產量以上合於第二條第一、二、三項解放後未請假缺席遲到早退等合於第六條第一項

閻學銘

梳保
值車工 二等

優秀事蹟：合於第四條第一項第六條第一、三項(捲針布修整針布

該工平日不斷克服許多困難對針布之保護及節省貢獻很大)

平時修軸座裝配各部機件以研究改進態度教導其工友對提高工友技術非常熱心 (對機器非常關心時時檢查修理)其本人很重視其工作崗位總是早來遲退在工作上一貫努力

李全洲

皮棍室
值車工 二等

優秀事蹟：合於第二條第一項第四條第一項第六條第二、三項(膠

接皮鞣皮皮圈皮之品質良好每日雖因青年團工作忙碌但仍能保

持一定工作量有需時并能超過預定製作量 (皮料絨料於管理領導之下善能作到物盡其用對節約物料有貢獻) (參加紡部義務勞動四次之多但自己努力學習并能幫助別人學習)

趙卓令 精保部 二等

優秀事蹟：爲了整理紡部六個小倉庫的機件須要整理集中管理但大倉庫中貨架不足對整個工作沒法進行他帶頭領了工友抗了些不

用的膠鐵管以迅速的工夫搭成了完整的貨架據一般工友說從前要一星期始可完成現在一天就好了使各部整理工作順利進行領導的方法功效很大由各部小倉庫中向大倉庫集中置放時也首先帶頭將他原來經管的兩個倉庫貨架及機件悉數送交大倉庫較他部遲遲不交的部份非常明瞭整理的意義整理機件等皆親自率領搬出井然不亂合於評優條件第四條第二項第六條第三項

趙承雲 織運部 二等

優秀事蹟：①他是紡班布場的工會車間主任他參加工會後對於領導工會工作生產競賽發動職工團結完成生產任務 ②對於他自己

能大膽提意見 ③工作積極不請假忠於職守能領導工友學習技術合於評優條件第二條第三、四項第三條第一項第六條第一、二項

劉清美 織運部 二等

優秀事蹟：①她是5台布機的當車工工齡早技術好工作積極早來晚走不請假從不離崗位 ②她工作空暇時能協助別人工作 ③她

的成績在二月份每天每台平均5.2碼三月份5.1碼正布率98.1% ④對於原料物料木梭等非常愛惜對於布面時時檢查合於評優條件第二條第三、四項第四條第一項第六條第一、二項

耿蘭英 織運部 二等

優秀事蹟：①她是第三班5台布機當車工手藝好能力強工作不離崗位堅毅而使一般工友所敬佩 ②第三班布機也不正常但她的

生產量二月份是出碼正布率97.2%三月份是4.9碼正布率98.4% ③對於機件木梭等能愛護應用

王桂英

整經 二
擋車 工 二

優秀事蹟：

①自己是檢查布面不請假遲到早退合於評優條件第二條第三、四項第四條第一項第六條第一、二項
②她是整經當車工作積極不離崗位努力學習
③她對於整經工作特別注意重要的地方非常仔細使漿紗當車工都說她的經軸做得好
④她的產量平均每天捲 2100 碼
⑤她愛護機件落針及回絲等
⑥她自己工作完了能協助別人工作可稱為整經中之模範工友合於評優條件第二條第二、四項第六條第二、三項

高中蘭

織部整理 二
擋布 二

優秀事蹟：

①她是整理部的擋布工工齡早工作切實負責從不離崗位
②她擋的布方正整齊並且正等布次布分清愛護機件隨時檢查
③她自己工作完了能協助修布驗布
④她對於學習很熱忱
⑤她從不遲到早退堪稱市場整理部之模範工友
⑥她的評優條件屬於第二條之三、四項第六條之一、三項第三條之一項

王吉保

織部織布 二
掛機 二

優秀事蹟：

①工作好而快他那一組從未有機後而不掛機的他經常幫助三組修機修機技術也相當好掛機時掃車掃的淨掛機掛的好加
②他加的週到做活很認真大家所公認的模範工人確能遵守勞動紀律合於第二條第一項及第二條第一項

楊學順

織部織布 二
修機下手 二

優秀事蹟：

①在這次工作競賽中他很出力老是在場內工作不但把自己的工作做得很好而且對於節約方面也很下了工夫他時常拉着一個筒子在車肚下拾經管好的分別用掉有一天夜班休息的時候他拾到 80 多個木管和紗管有空閒的時候還幫助別人掛機合於第四條第一項及第二條第二項

趙蓮香

織部織布
看車

二等

優秀事蹟：看車15台十一月份生產量為11.5碼十二月份上期為8.5碼正布率92.5%十二下期41.1碼正布率為97.5%十月份的產量是8.5碼未曾請假或遲到早退合於第六條第一項及第二條第三項

李桂芳

織部織布
看車

二等

優秀事蹟：看車15台十一月份產量為11.5碼十二月上旬為12.4碼正布率為98.1%十二下期為12.1碼十月份的產量是12.1碼未請假未遲到早退合於第二條第二項第六條第一項

倫秀貞

織部織布
組長

二等

優秀事蹟：積極領導全組增加生產本廠布場第一組的布場是火燒過的效率較低而第一組的成績却有的超過紡織和建班其他組完成

了生產任務次布最少為紡建兩班第一名十二月上旬的成績在紡建兩班十組中僅次於建班的第二組為第二名正布率為95.1%十二下期還是居兩班的第二名正布率為97.1%十一月份成績超過紡織十組正布率為97.1%她的工作是經常的努力積極開車以前就進廠幫開車對工人的團結也很有方合於第二條第一、二項

孔愛美

織部織布
看車

二等

優秀事蹟：看車15台十一月份平均產量為12.1碼正布率98.5%十二上期生產量為11.1碼正布率為99%十二下期生產量為41.2碼十月份生產量為15.5碼未請假或遲到早退合於第二條第二項第六條第一項

甄秀蘭

織部織布
看車

二等

優秀事蹟：看車15台十一月份產量為12.5碼正布率98.5%十二上期產量為12.5碼正布率98%十二下期產量為13碼正布率為98.5%未請假亦未遲到早退合於第二條第二、三項第一條第一項

趙蓮香 李桂芳 倫秀貞 孔愛美 甄秀蘭

(紡四)

十三

李德榮

織部準備 二等
織紗上手

優秀事蹟：二號車紗車的蒸汽調節器年久失却標準汽門開大了往外跑汽損大蒸汽開小了影響紗內烘乾經過他拆開修理調整頂針伸出一分子後使用照常了還有二號車紗車大才輪機聲不正常經他拆開發現銷子磨脫活動很厲害開起來又鬆動又怪繼經修理配裝後也好了

宋美英

織部整理 二等
布

優秀事蹟：疊布整齊分碼級券無錯本門工作完成後或刮布機未下布時她即幫別人縫布頭不泥到不早退遵守勞動紀律合於第二條第一、二項第六條第二項

藍文春

織部織保 二等
機工上手

優秀事蹟：合於第六條第一、二項者手藝方面為全車間的模範能起領導作用 1. 參加一六二一接收時帶點工作 2. 參加整理廢

料小組 3. 工作期間機械搬送來了零件的檢查和試驗工作 4. 幫助別人提高技術告訴人家不懂的地方 5. 合於第四條第一項者克服浪費節約原物料原來平車是用火油的每月用的火油總要在十加侖以上可是現在都不用火油這項錢是省下來了但是平車清潔工作比以前還好有壞零件時盡量利用如X前開棍托腳的下面尖角容易斷都把它磨「格斯」後再用 6. 合於第二條第一項者工作積極推動工作積極以前幹活馬馬虎虎現在是很認真的把各部隔距搞好零件不正者都給調整優秀事蹟：合於第四條第二項者整理廢料積極努力他是布場整理小組分組後的小組長服從領導工作積極經常不休息來繼續趕貨吃飯時間也盡量縮短時間而再來工作常對人講「那塊重的東西我來拿不能幹的東西我來幹」所以選舉廢料積極份子得票最多 7. 合於第二條第二項者保持產量與質量他帶領其他保全工友小平車

王義連

織部織保 二等
機工上手

優秀事蹟：合於第四條第二項者整理廢料積極努力他是布場整理小組分組後的小組長服從領導工作積極經常不休息來繼續趕貨吃飯時間也盡量縮短時間而再來工作常對人講「那塊重的東西我來拿不能幹的東西我來幹」所以選舉廢料積極份子得票最多 8. 合於第二條第二項者保持產量與質量他帶領其他保全工友小平車

不得好不得快手藝也強告訴人家不懂的地方他解放前常常遲到早退且常請假痛改前非積極工作
⑤合於第一條第一項者節約原物料盡量利用廢料輕易不領用新機件新機件不好使時盡量修理利用
不使驕車

鄭介珉 班 訓 二 等

優秀事蹟：以前對事理有些看不透澈容易受人惑應解放後對事待人
都非當得法他有下列優點 ①按時負責完成自己工作任務 ②

領：試誠工認真試驗使品質提高 ③不妨礙自己工作利用餘空掃拭試驗機器及整理牙輪倉庫 ④
對政治文化用心學習並時寫些有關公益文章雖未入青年團但他對團的基本工作與任務是明白了解
的 ⑤能吃苦耐勞節省物料 ⑥對上級提供意見服務領導 ⑦不屈成見與人相好發揮階級友愛
精神 ⑧衷心協助工會服務並當選為車間委員 ⑨有假累計 220日曠工二日

姜恒亮 班 試 驗 二 等

優秀事蹟：以前工作消極性情操解放後完全兩樣工作積極思想轉
變他有下列優點 ①按時負責完成自己工作事假三天外未嘗請

假 ②表箱花工友頗粗疏於有方將箱花賬目開得很清楚 ③不妨礙自己工作領導旁人實行義務勞
動修理牙輪倉庫與清理廢料 ④衷心學習政治文化加入青年團當選為幹事 ⑤對國勢分析清楚不
輕信謠言 ⑥聯誼羣衆吸收黨員發揮階級友愛精神 ⑦對上級大胆提供意見服從領導

曲松山 機 動 課 二 等

優秀事蹟：解放後思想覺悟提高學習進步工作上確稱積極發起義務
勞動趕製滾筒五天突擊完成細紗滾筒十個新製清花破籽機風筒頗能

研究克服困難完成任務尤以準備滾筒本廠向未修製該工努力研究設計工具修理該項滾筒頗能合用
合於評優件第一條第二條第一項第六條第二項

王華堂

機動課 二等
鐵工 鉗工

優秀事蹟：一年來從未請假曠工遲到早退且向來努力工作不多說話

技術在鐵工部備稱優良尤其對研究工具頗有心得在生產競賽中

作筒子車接頭模子一套又作棉條鉤梳模子一套對於生產品產量快質好實在起了很大作用合乎第

一條第六條第一項第三項

趙經譜

人事供應 二等
商店雇員

優秀事蹟：工作方面工作積極工作時間不分晝夜主要的是把工作做

完遇到供應商店發糧的時候他總是領導着漏夜工作不使一個工

友有使勞往返領不到糧的不滿學習方面他多把所學的事項一一的都能聯系到他的實際工作上去不

但對崇敬友愛精神上提高了 步在我們廠裏他是第一個請求加班時不要加班費的人以上事實合於

評優條件第二條第四項第六條第一、二項

臧任魁

紡織部 二等
技術員

優秀事蹟：負責廠事節省皮料及利用廢料作成皮裙每月省下皮帽皮

五十餘公尺皮絨絨及木絨絨十餘碼曾參加義務勞動數次合於評

優辦法第六條第二項第四條第一項

于洪賈

織部 二等
助理員

優秀事蹟：布機自國民黨接收後漸不能自動解放後積極修配現已完

全自動減省物料整理廢料以人少時完成任務合於評優辦法第一

條第四條

賈閣順

紡織部 二等
助理員

優秀事蹟：由工作團調來打破籽機一台該機殘破不全經與機動課協

力製配零件於解放後該機裝出然係舊機因立式開棉機機軸承座

不良故障重後經研究改造軸承座如今已完好無缺晝夜將積存破籽打消一號清花機改配滾軸修理

溝搖羅拉減省粗紗合於評優辦法第一條第四條第一項