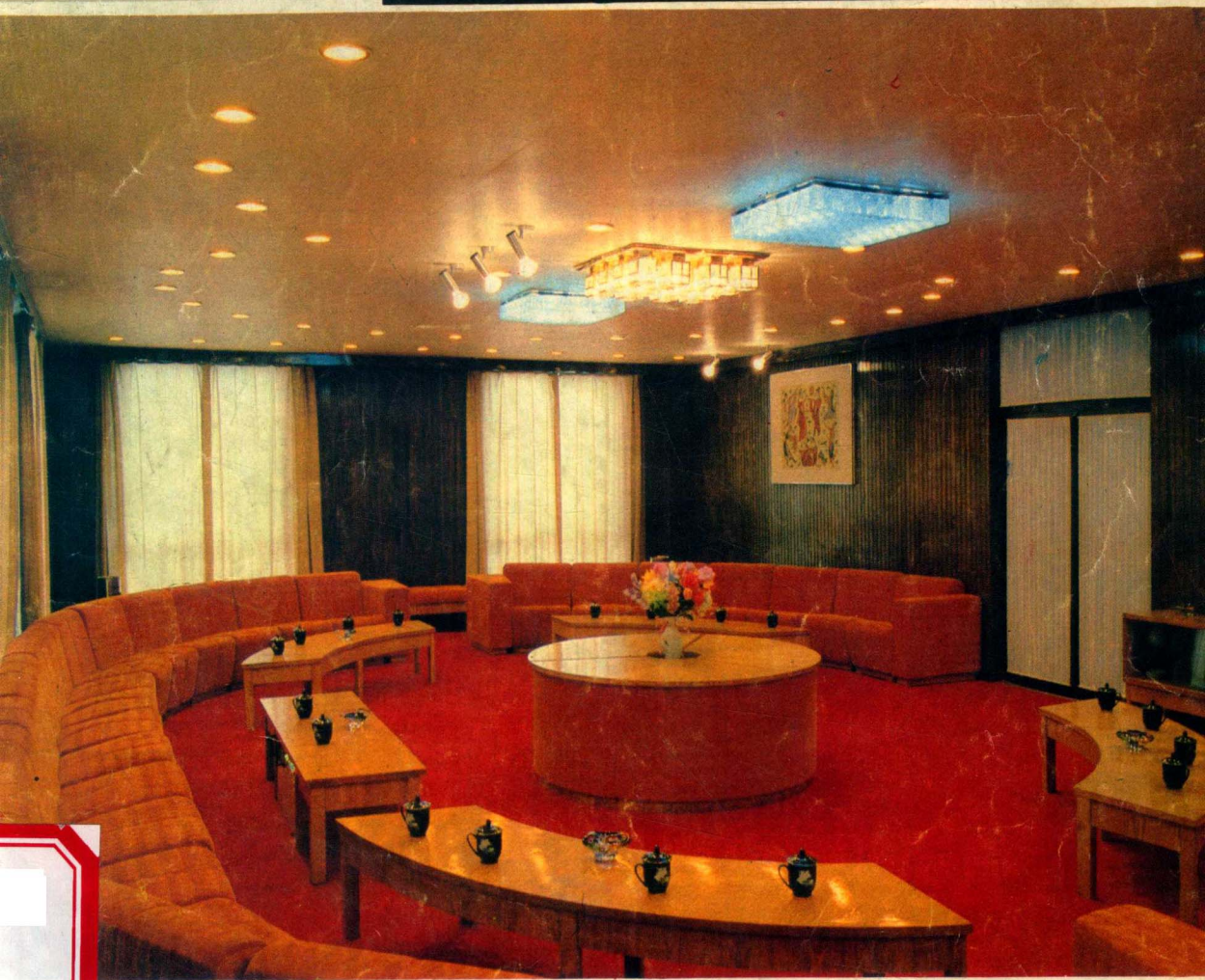




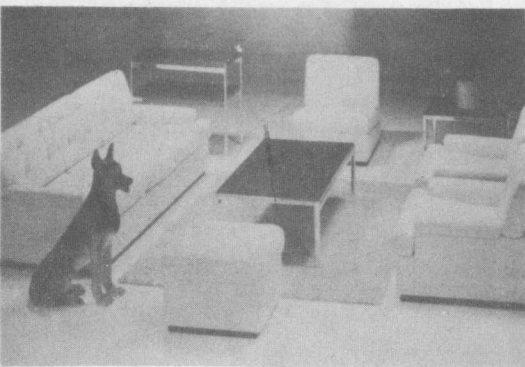
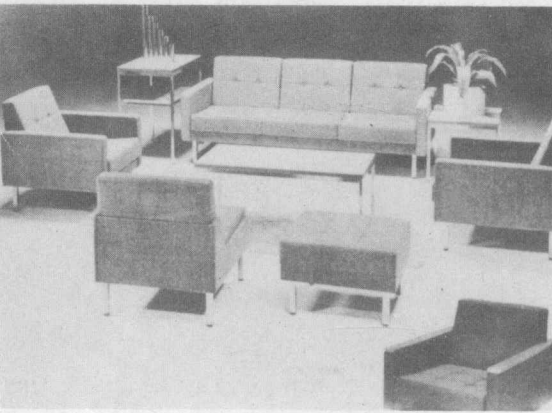
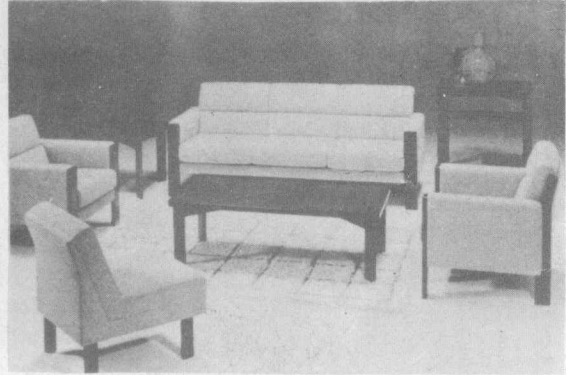
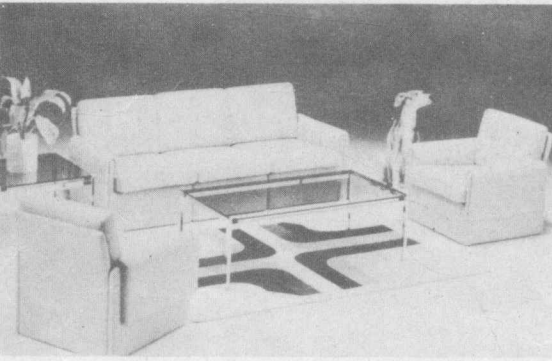
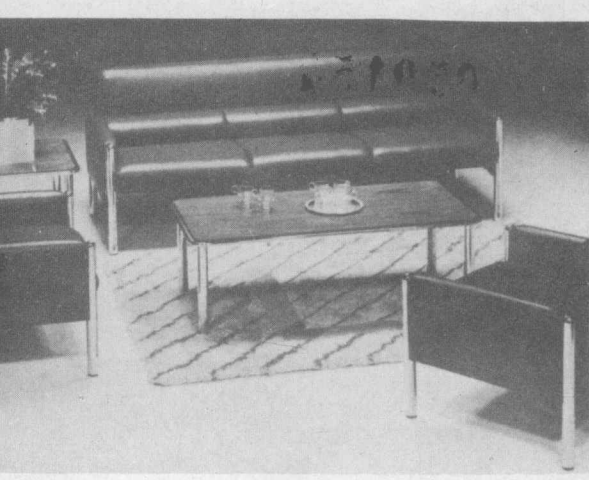
Swixing Jiaju

5



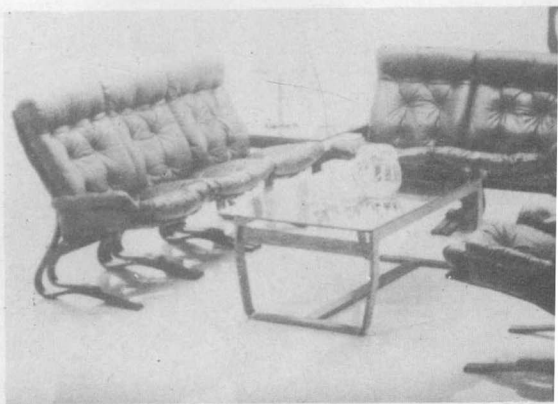
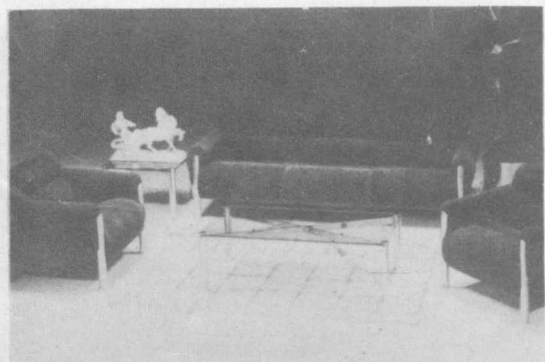
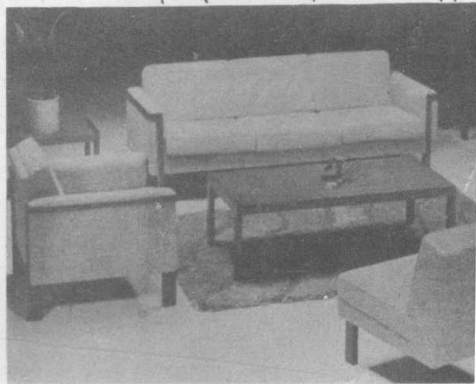
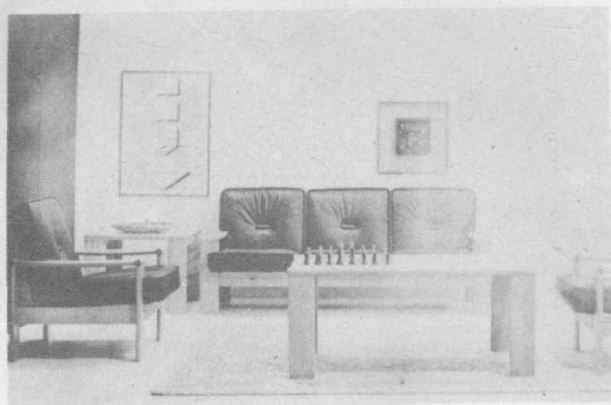
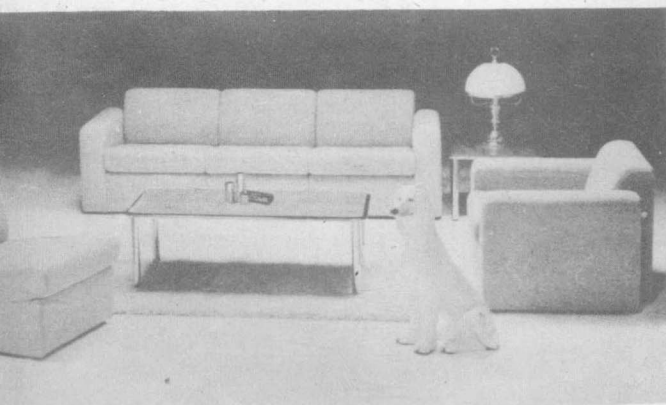
时兴家具

浙江科学技术出版社



国外沙发





时兴家具

浙江省家具研究所 崔承毅 编绘

目 录

家具设计

CT—16型成套家具	2
CT—17型成套家具	8
CT—18型成套家具	13
CT—20型卧房成套家具	18
CT—21型书房成套家具	22
CT—22型书房成套家具	26

木工常识

怎样识家具图(续完)	30
------------------	----

家具造型

杭州炼油厂接待厅家具	封面
客厅家具	封底
国外沙发	封二、封三

时兴家具(五)

浙江省家具研究所 崔承毅 编绘

*

浙江科学技术出版社出版

浙江新华印刷厂印刷

浙江省新华书店发行

开本787×1092 1/16 印张2 字数50,000

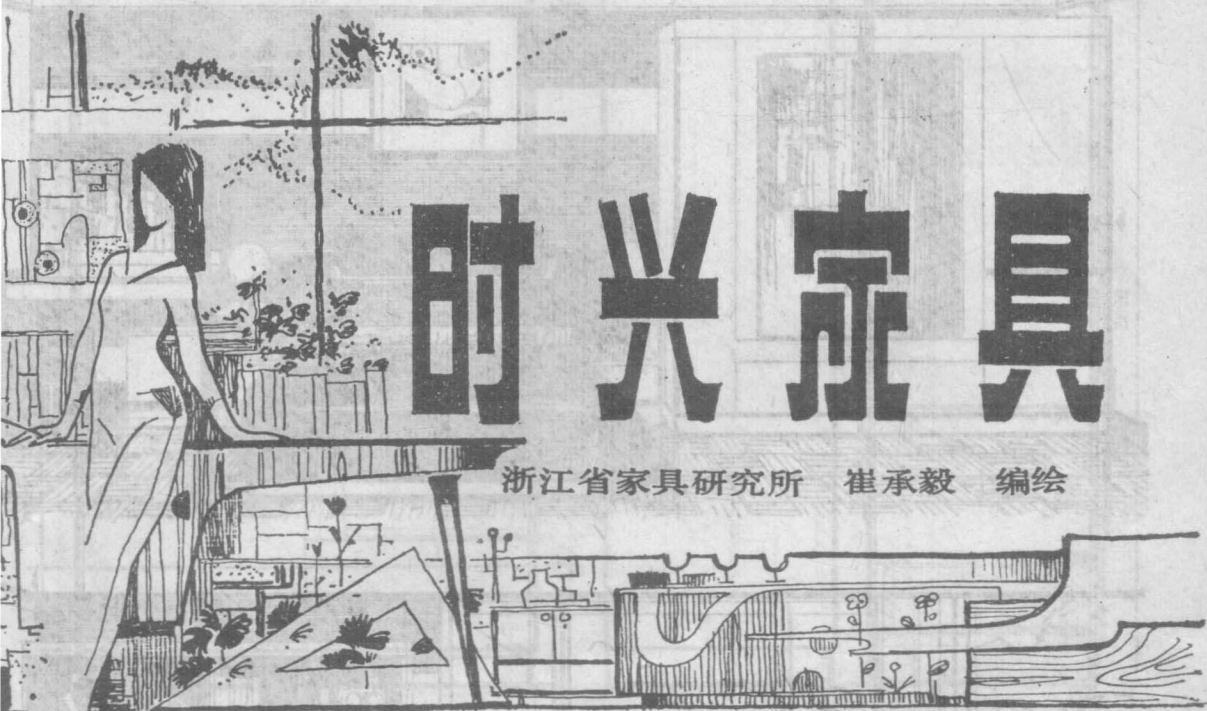
1986年5月第 一 版

1986年5月第一次印刷

印数: 1—21,100

统一书号:15221·109

定 价: 0.42 元



时兴家具

浙江省家具研究所 崔承毅 编绘



目 录

时兴家具(五)

浙江省家具研究所 崔承毅 编绘

*

浙江科学技术出版社出版

浙江新华印刷厂印刷

浙江省新华书店发行

开本787×1092 1/16 印张2 字数50,000

1986年5月第 一 版

1986年5月第一次印刷

印数: 1—21,100

统一书号:15221·109

定 价: 0.42 元

家具设计

CT—16型成套家具	2
CT—17型成套家具	8
CT—18型成套家具	13
CT—20型卧房成套家具	18
CT—21型书房成套家具	22
CT—22型书房成套家具	26

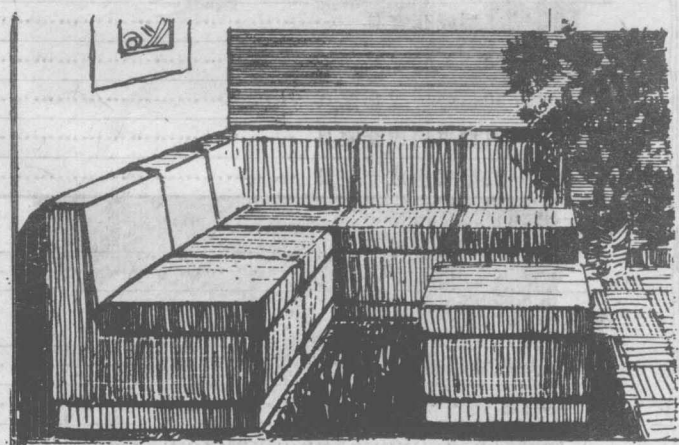
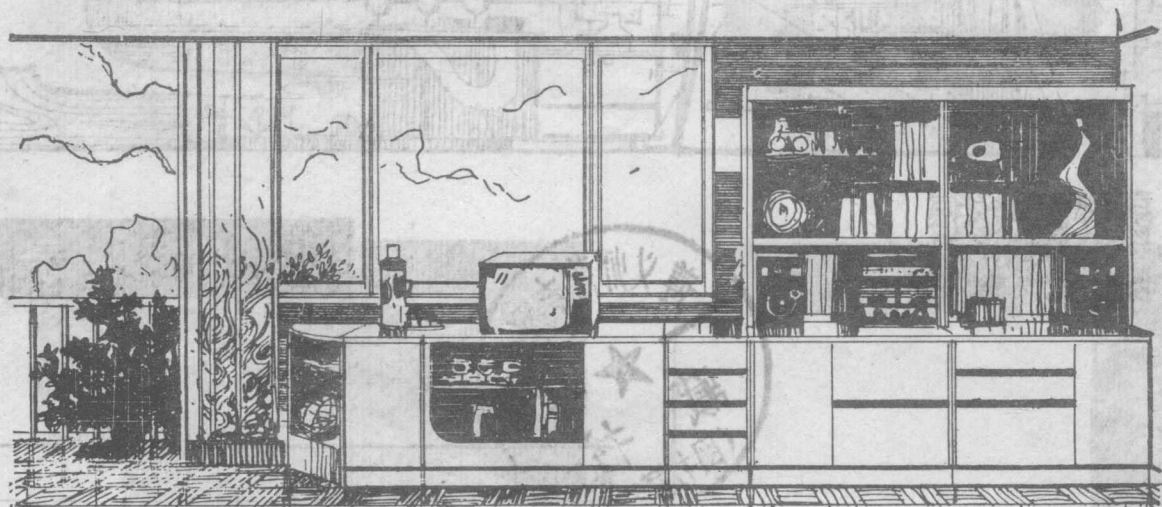
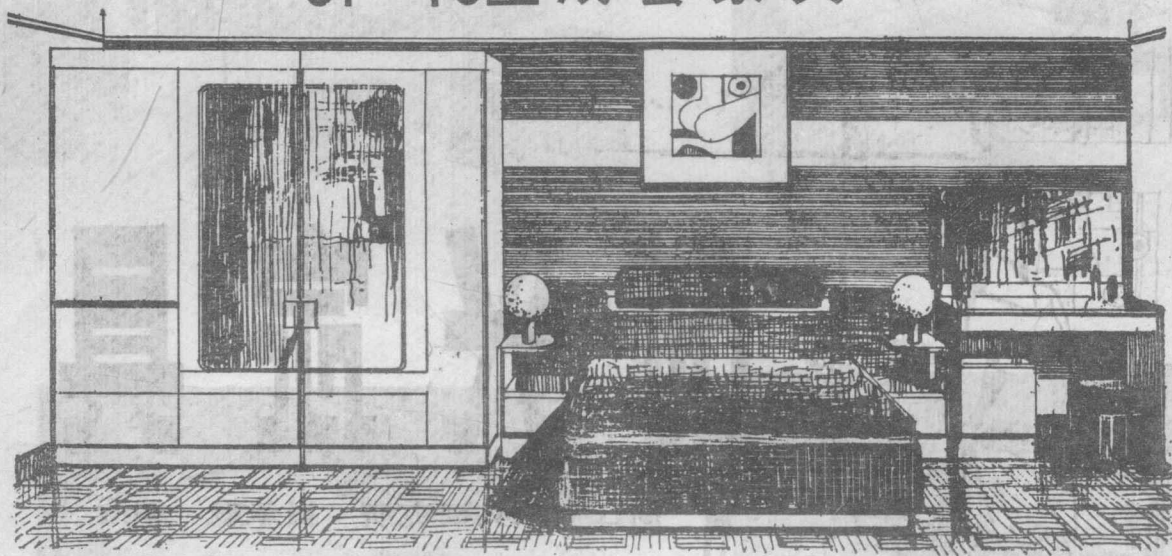
木工常识

怎样识家具图(续完)	30
------------------	----

家具造型

杭州炼油厂接待厅家具	封面
客厅家具	封底
国外沙发	封二、封三

CT—16型成套家具

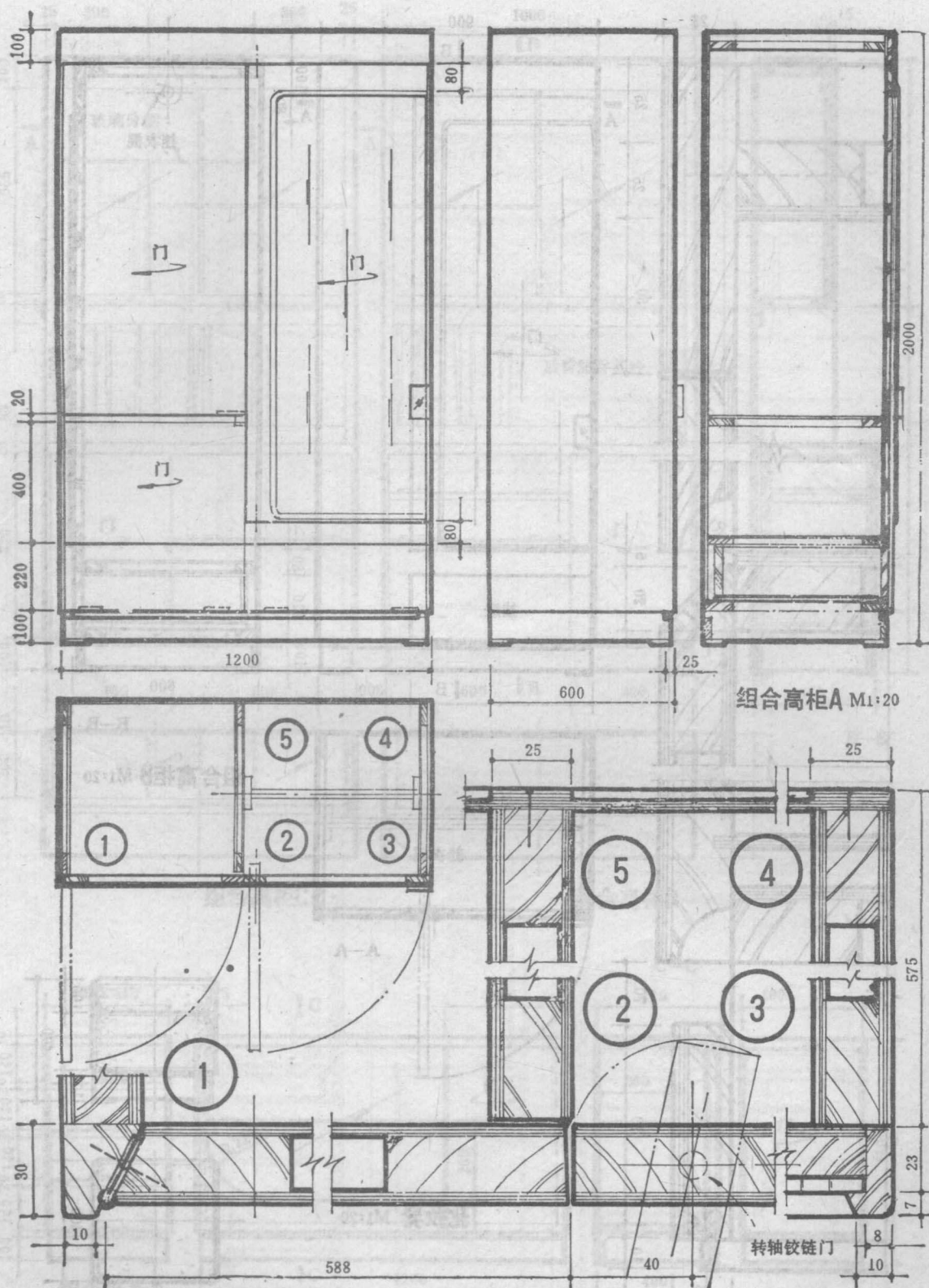


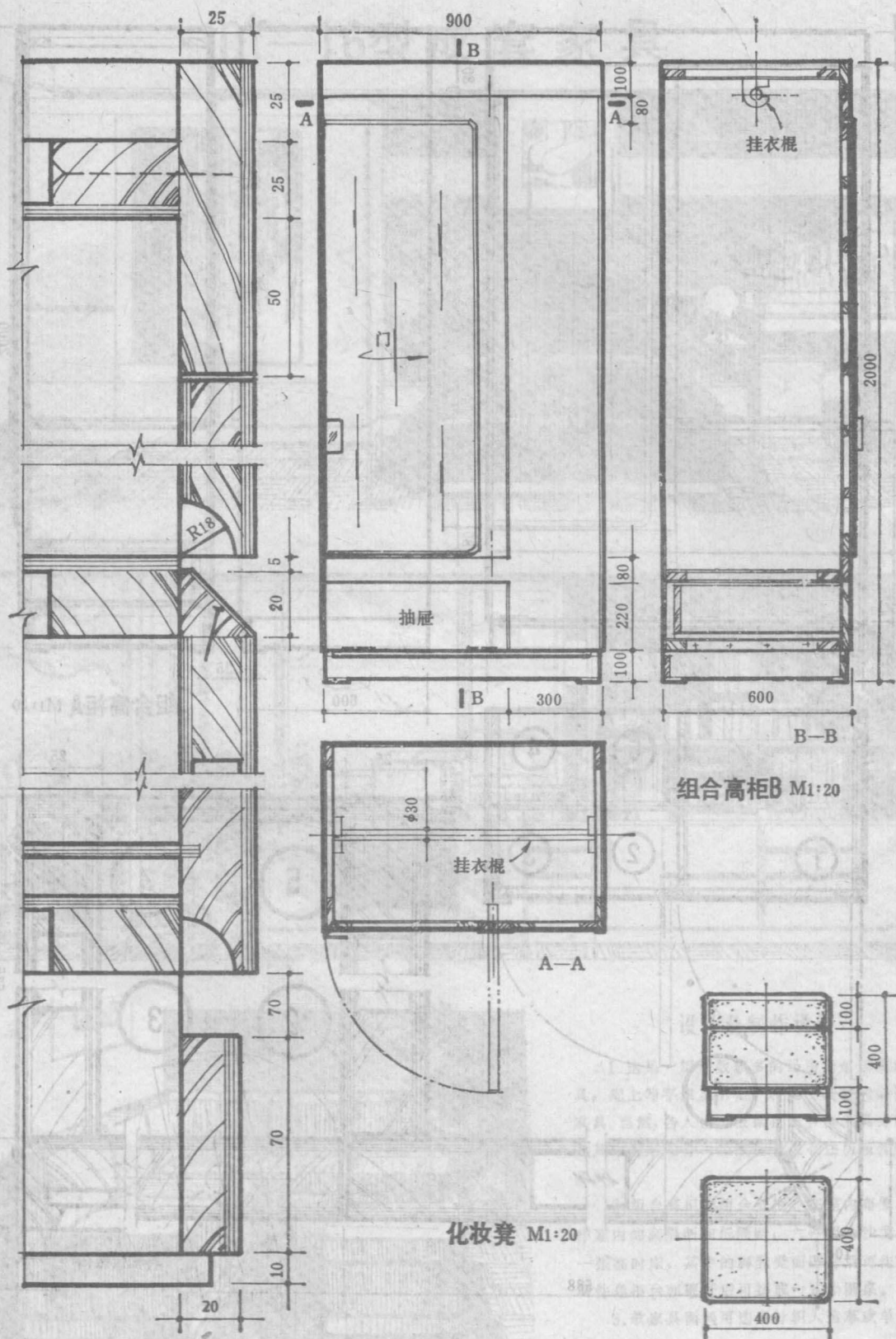
设计 & 制作说明

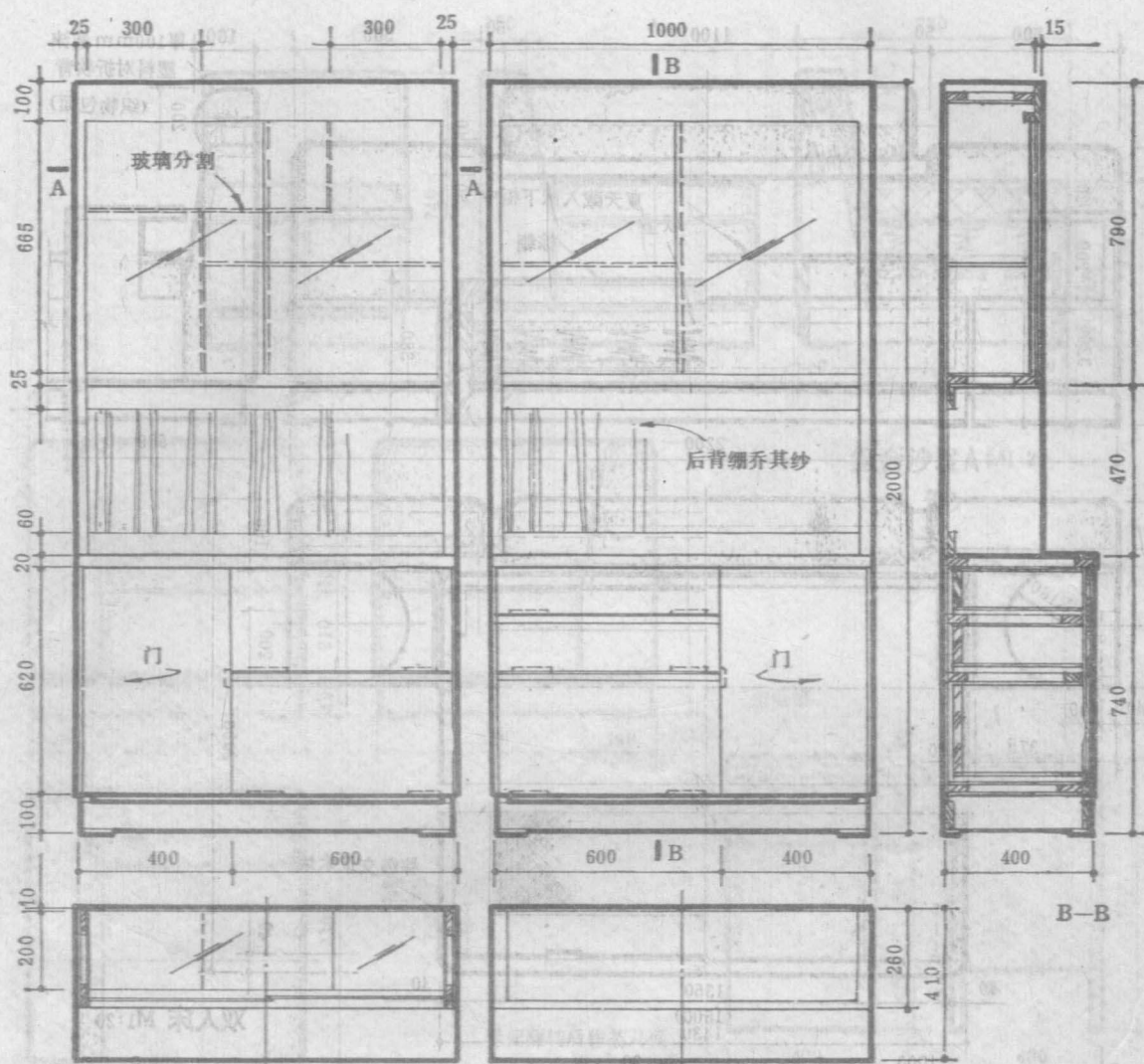
1. 这是一组件数较多的卧房与起居室成套家具，配上写字桌及书柜，将是一套较大型的成套家具。当然，各人也可根据自己各自的具体情况选做其中的某几件，组成适合现有住房条件的成套家具。

2. 组合高柜和组合低柜，在室内布置时可兼作室内的高隔断和低隔断；六件组合沙发可拼成一张临时床，其中的脚凳面翻身后可作茶几；两件角柜台面翻开后可拼成一张小圆桌。

3. 软家具面料可选用针织人造革或单色沙发布。





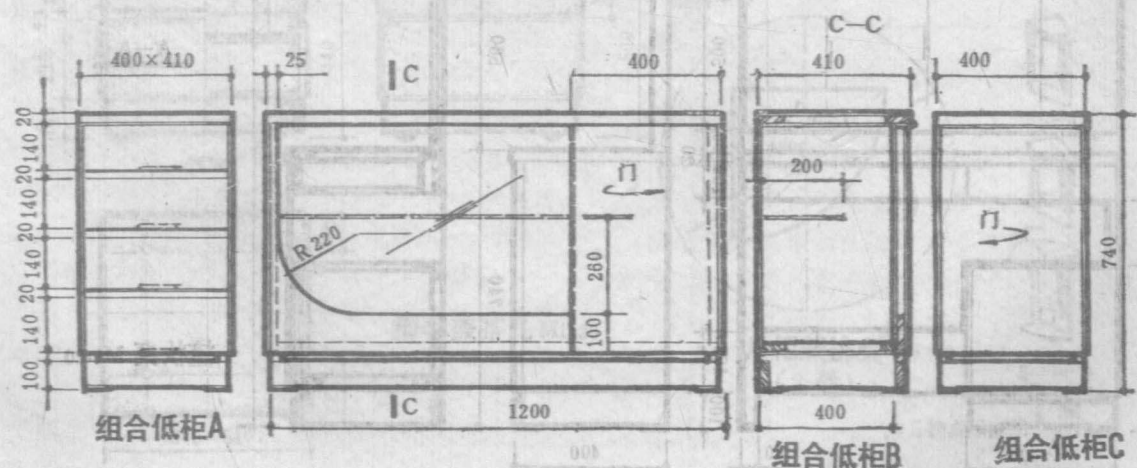


A-A

组合高柜C

组合高柜D

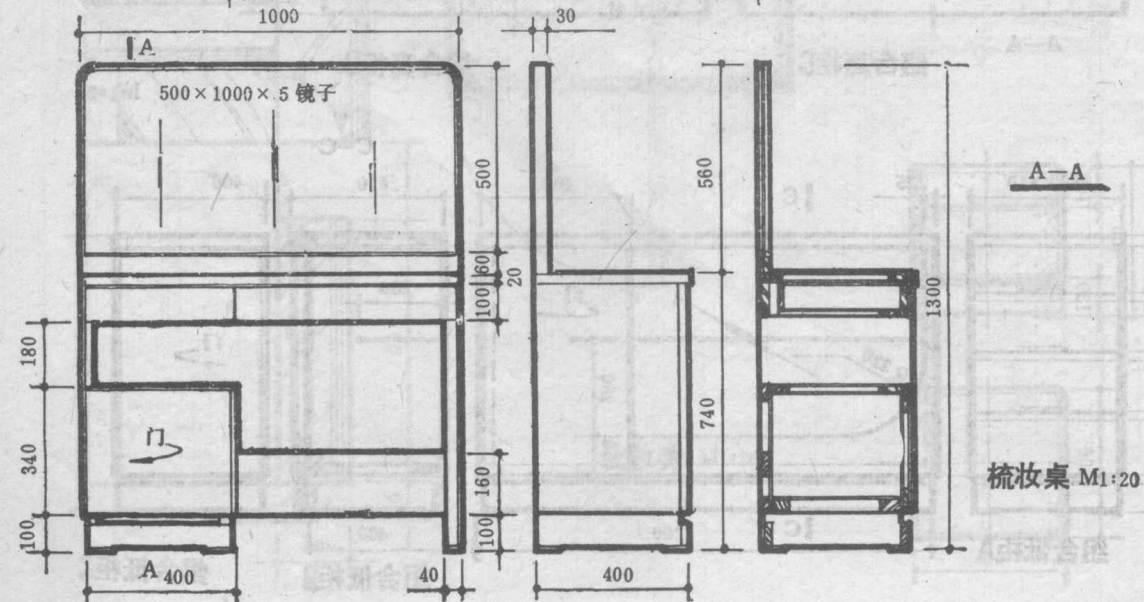
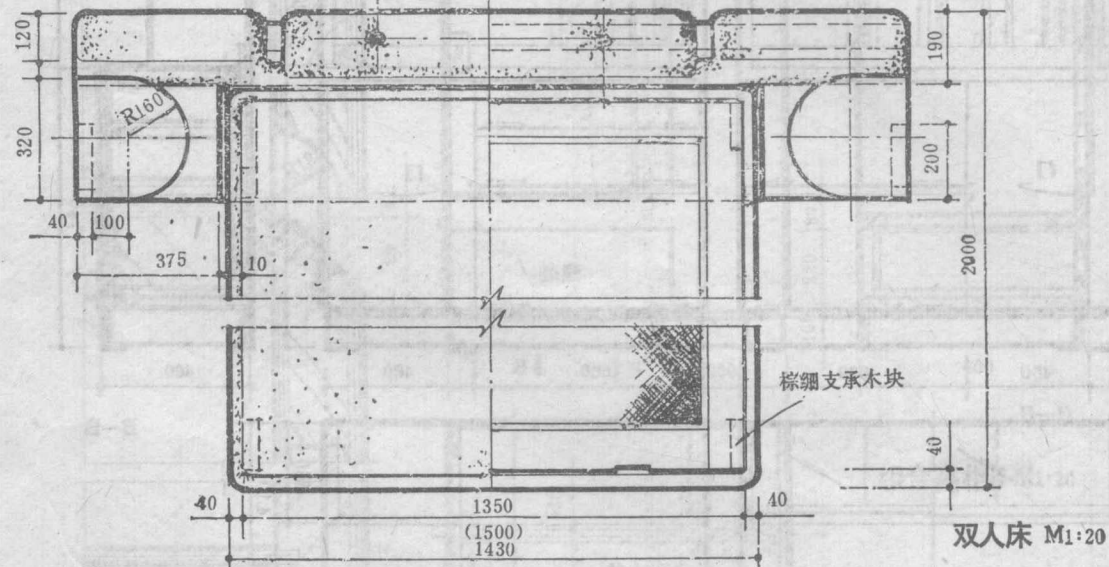
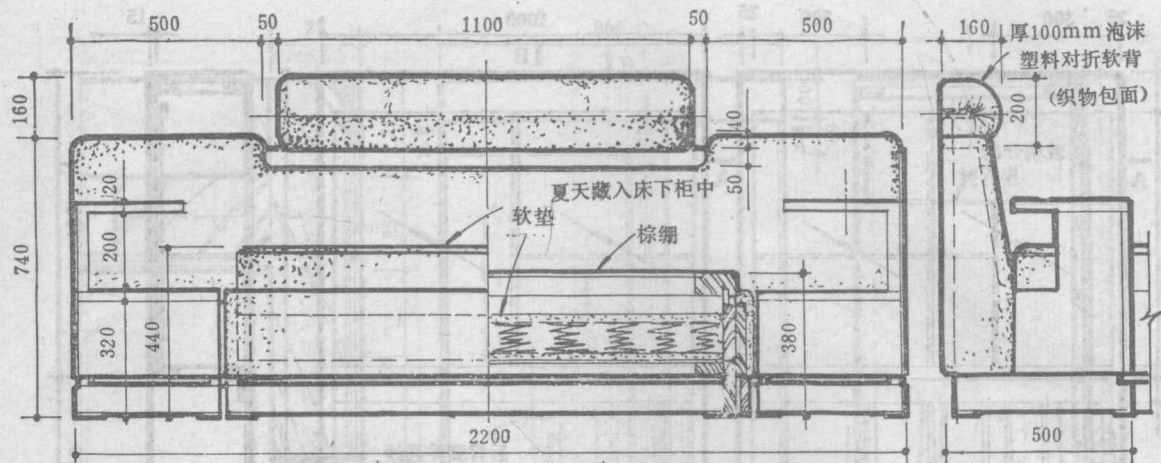
B-B

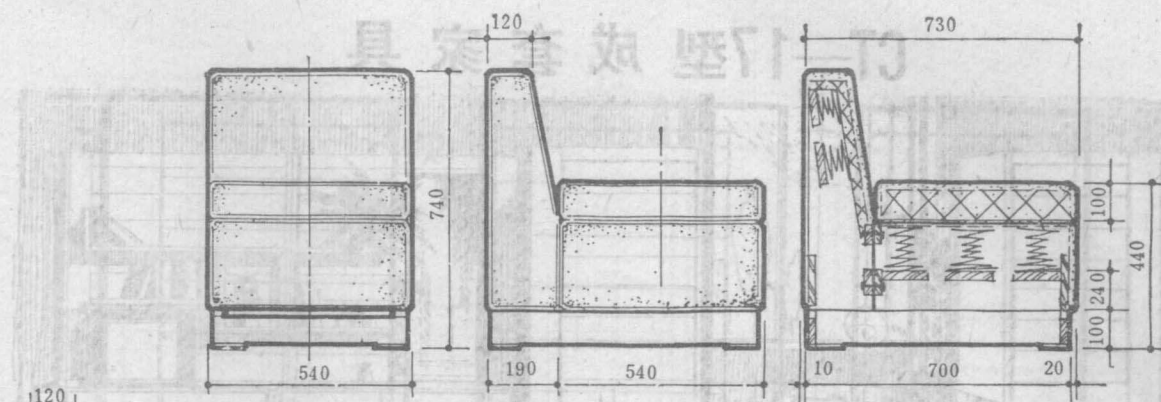


组合低柜A

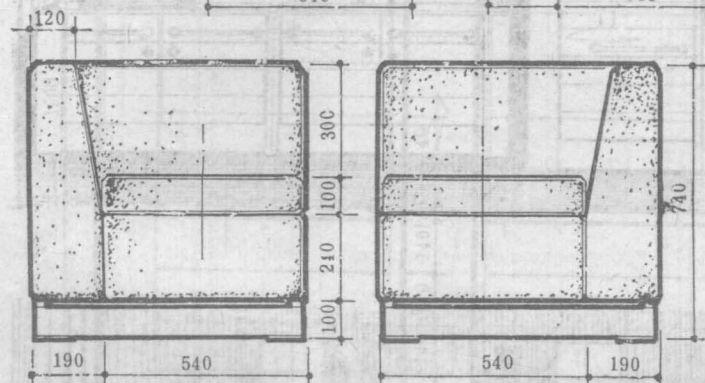
组合低柜B

组合低柜C

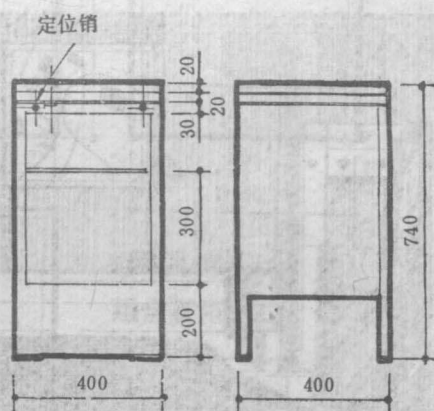
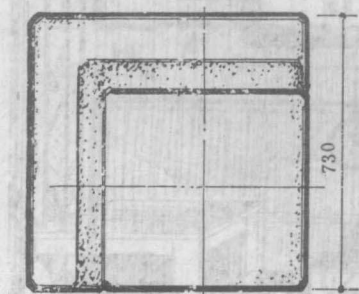




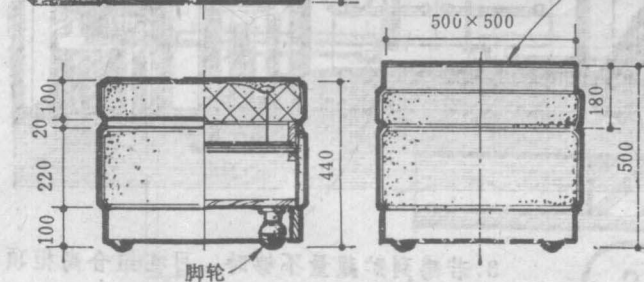
组合沙发A M1:20
(4件)



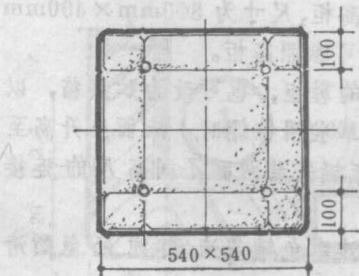
组合沙发B M1:20
(2件)



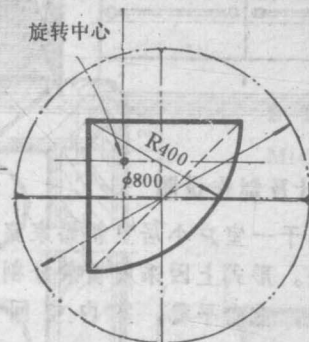
凳面翻转后作茶几面



脚轮



脚凳兼茶几 M1:20

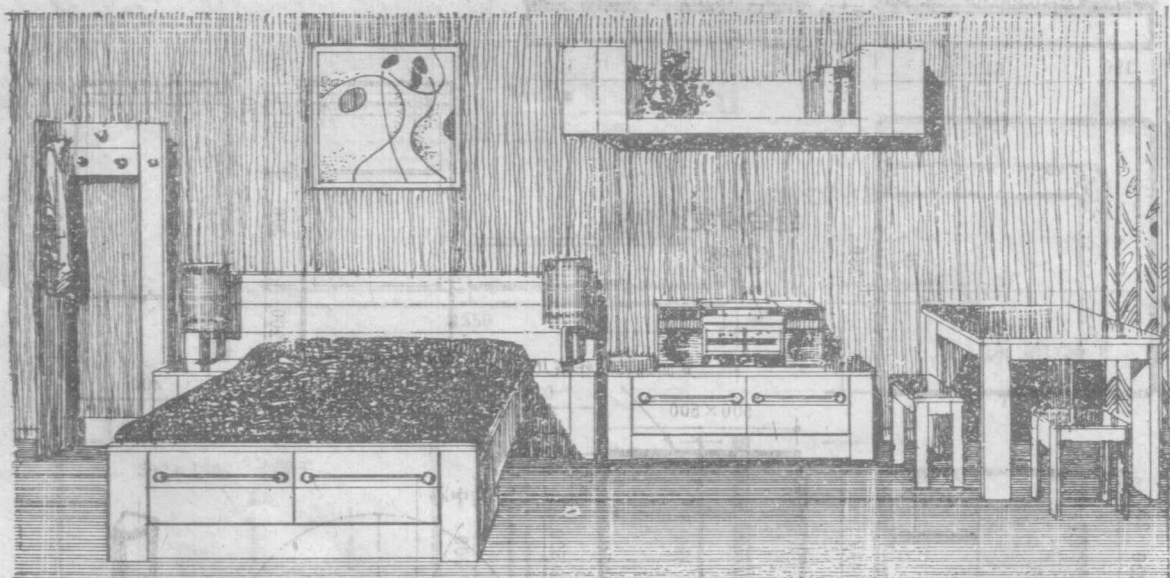
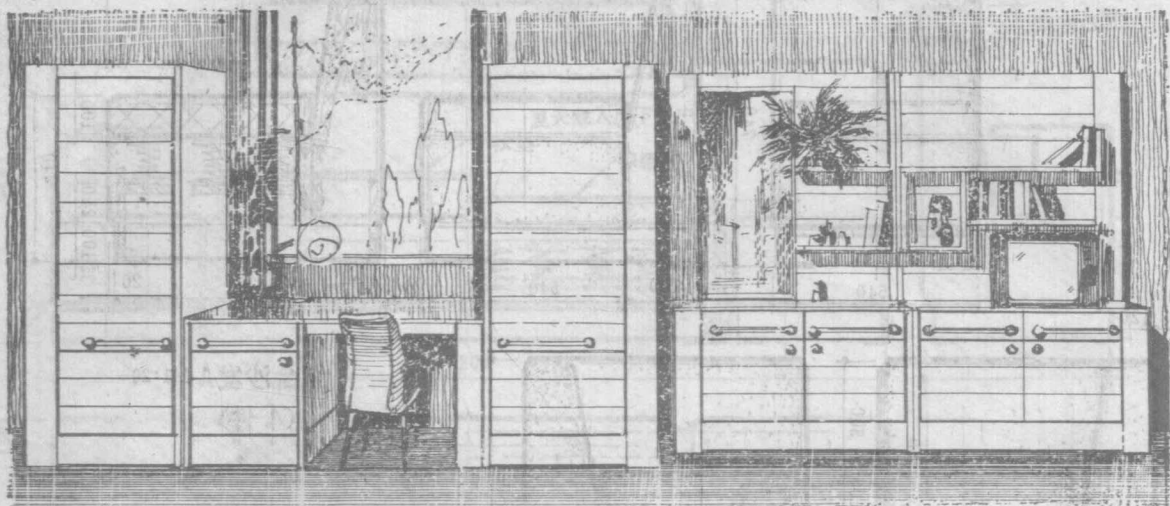


角柜兼拼桌 M1:20
(2件)

角几拼桌示意图



CT—17型 成套家具



设计及制作说明

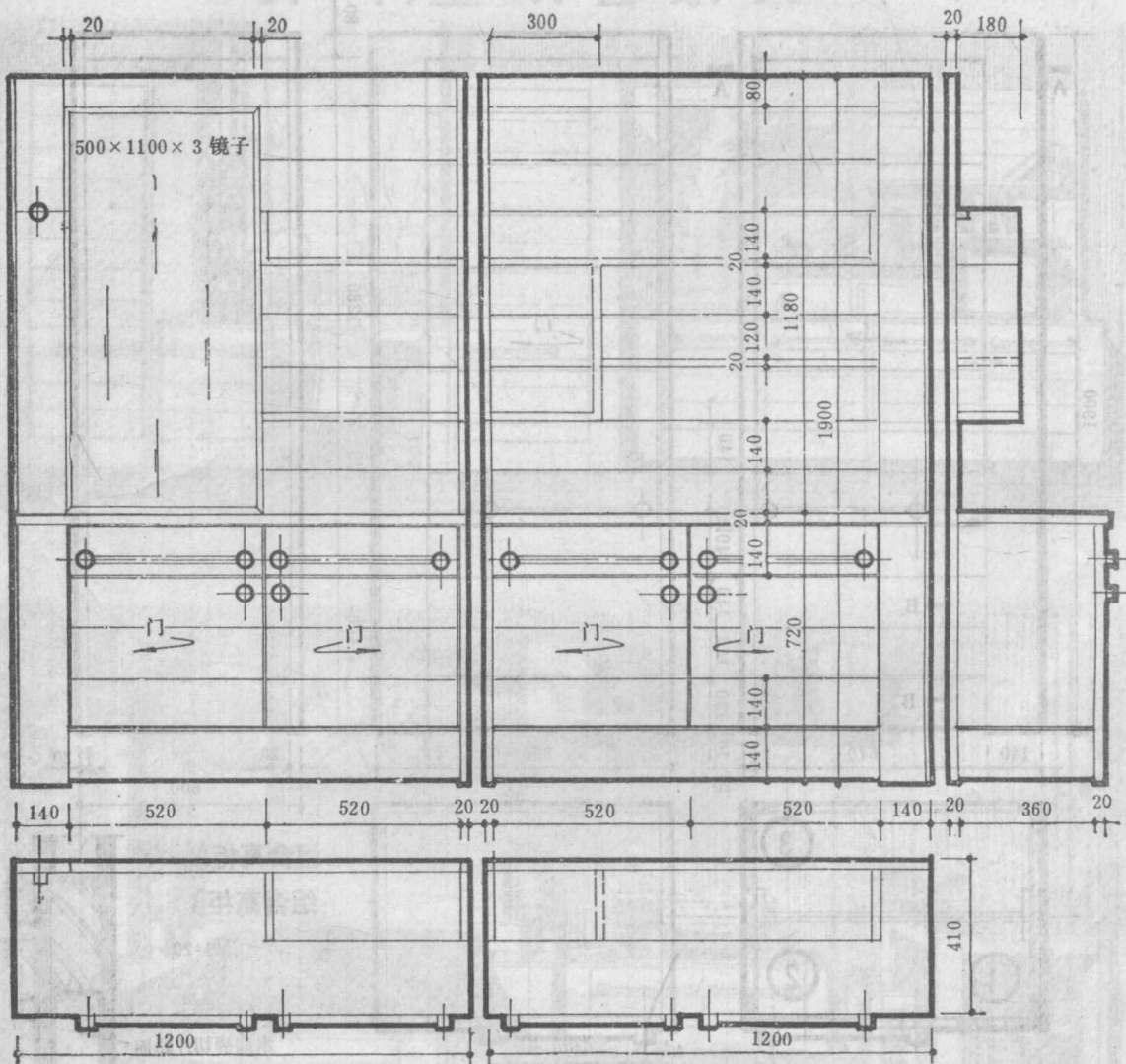
1. 本设计适用于一室户小居室新婚家庭，基本使用功能齐全。形式上因采用横条分割，给人的节奏感较强，重心平稳，室内空间宽敞，质朴干净。

2. 家具表面采用浅色水曲柳切片分条贴面；若原料有困难，也可采用白净的柳桉三合板，锯成条，边部倒角成 45° 再贴面拼接。制作时，要注意木纹的连续性。

3. 若感到贮藏量不够时，可在组合高柜顶部再增加两件加高柜，尺寸为 $800\text{mm} \times 400\text{mm} \times 600\text{mm}$ ，外形可参照高柜。

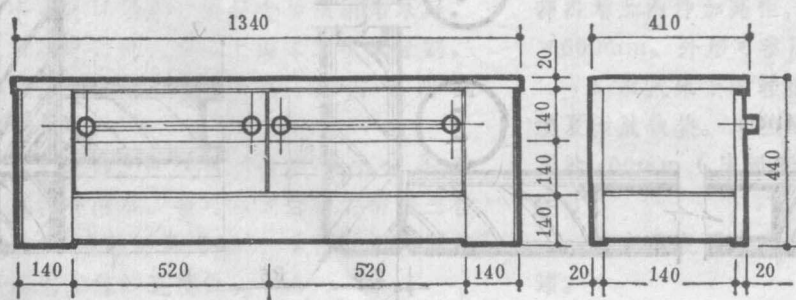
4. 双人床下的鞋柜，也可改为贮藏箱，以便夏天放软垫。单独用棕绷时，床面应升高至离地 400mm （床挺安装两副不同高度的连接件）。

5. 家具表面漆本色硝基清漆或聚氨酯清漆。

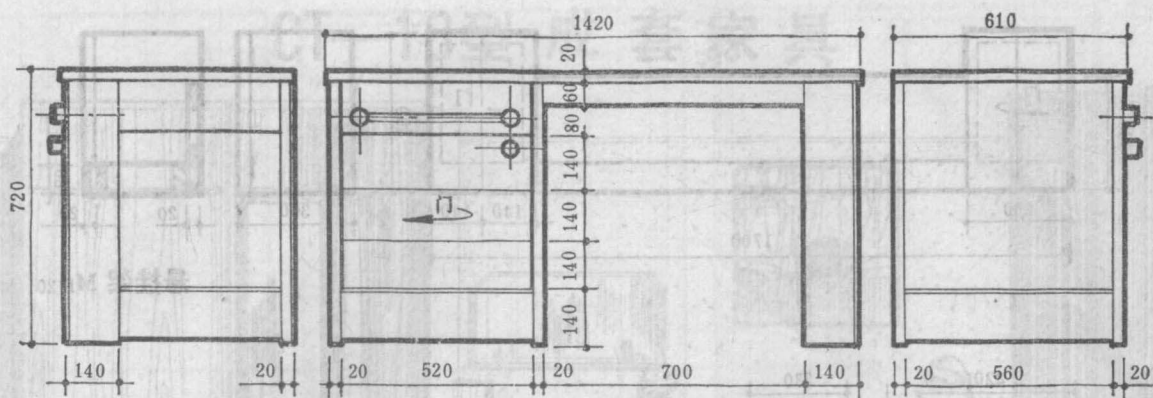


多用柜A M1:20

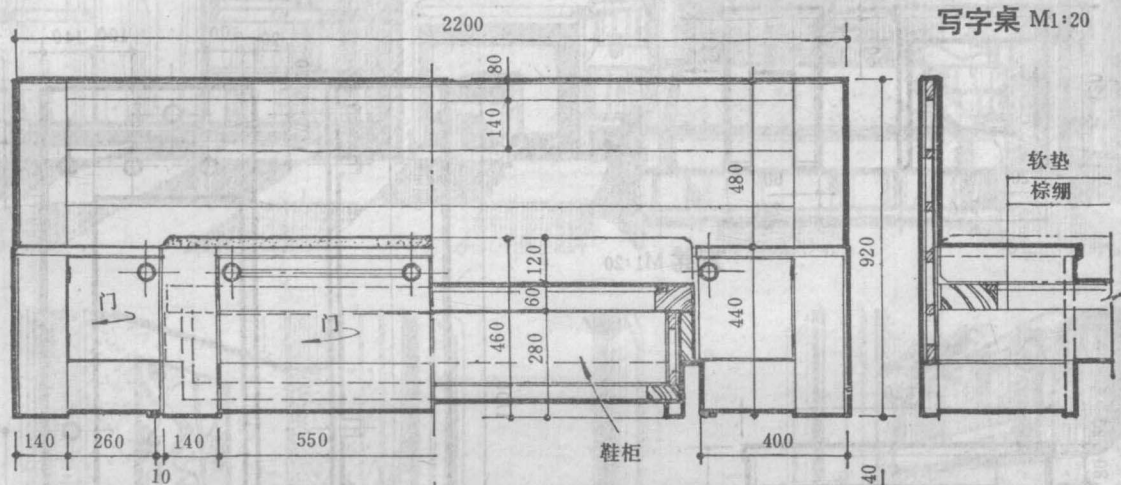
多用柜B M1:20



低柜 M1:20



写字桌 M1:20



软垫

棕绷

鞋柜

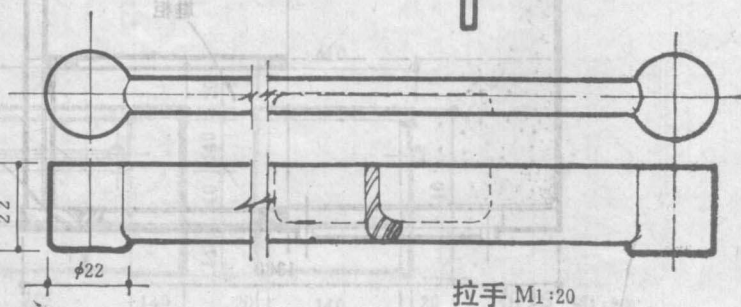
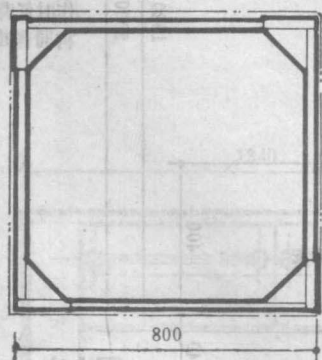
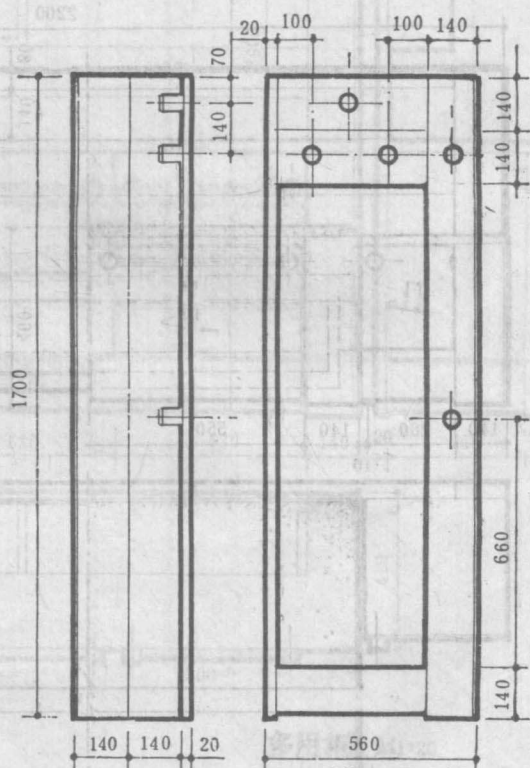
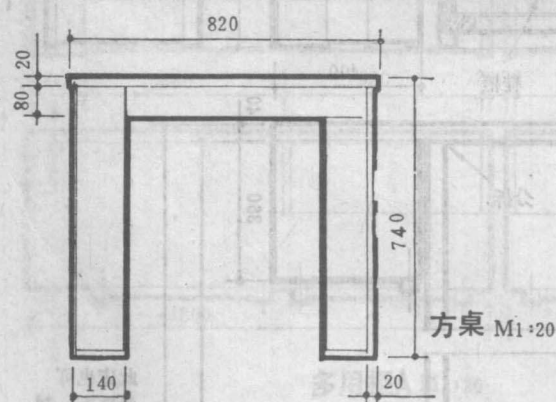
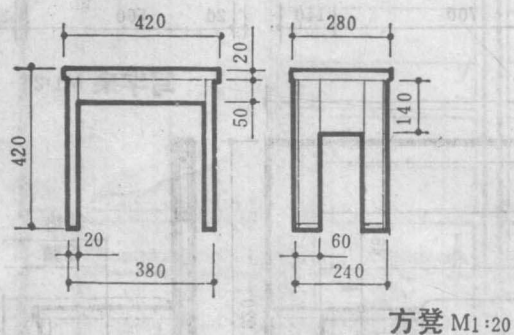
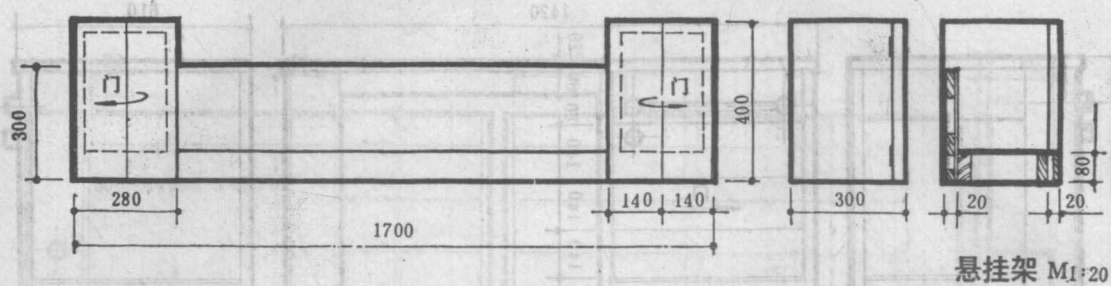
分拆

鞋柜

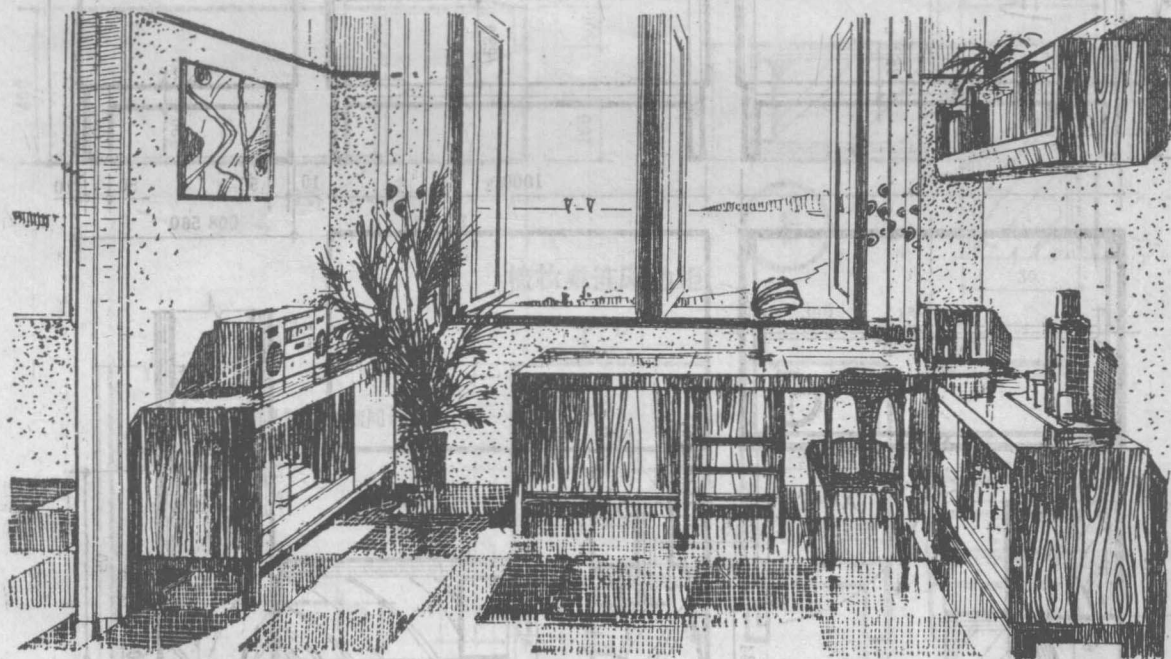
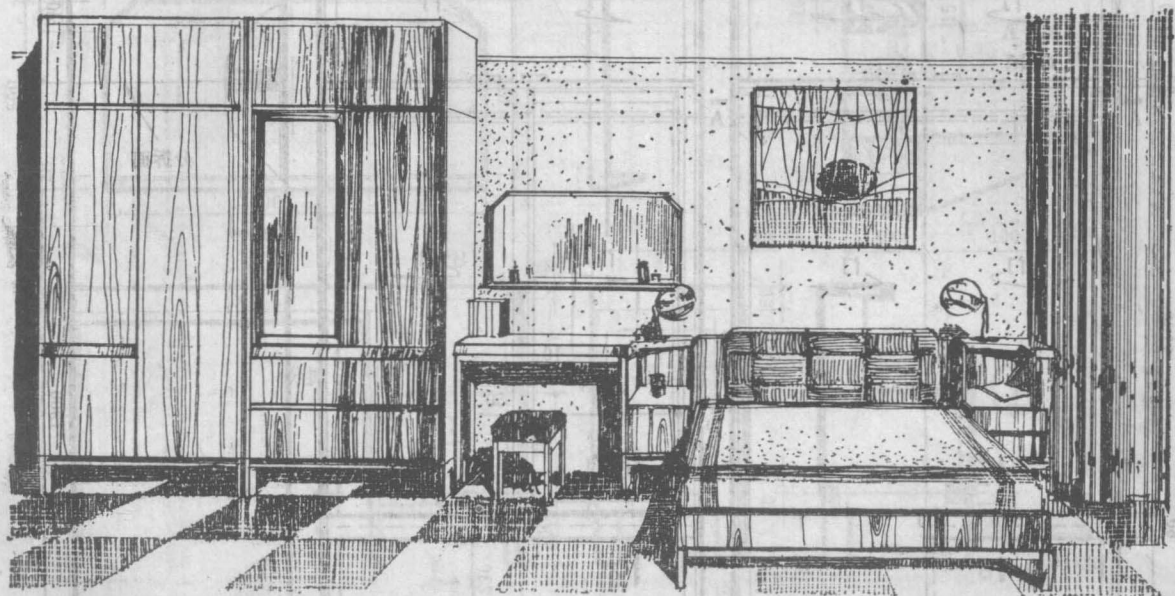
分拆

此床也可
没鞋柜,制
作时低背结
构同普通床。

双人床 M1:20



CT—18型 成套家具



设计及制作说明

1. 这套家具特别适合有两个小房间的家庭使用。由于采用“亮脚”，底部通风良好，以便适应较潮湿的使用环境。全套家具线条挺，比较精神。低柜高度统一，便于组合。

2. 梳妆桌的设计是和床边柜连在一起的，其目的一是减少占地面积，二是便于两用。选用梳妆桌时，

最好根据各自的住房情况，确定一下该床边柜连的方向。

3. 床的软垫和软背，在夏天均可卸去。使用棕绷时，可将床中四块活动木块向上移，使床面升高到离地320mm处。

4. 悬挂架采用8颗6mm膨胀螺钉固定。

5. 全套家具漆浅棕色聚氨酯清漆。