

# 瓷 工

艺 / 匠 / 心  
德化 / 陶瓷 / 艺术 / 探索  
DEHUATAOCIYISHUTAN  
SUO

林东兴 著



# 瓷工

艺 / 匠 / 心  
德化 / 陶瓷 / 艺术 / 探索  
DEHUATAOCIYISHUTAN  
SUO

林东兴 著



## 图书在版编目 (CIP) 数据

瓷艺匠心：德化陶瓷艺术探索 / 林东兴著. -- 福州 : 福建美术出版社, 2017. 1  
ISBN 978-7-5393-3623-7  
I. ①瓷… II. ①林… III. ①陶瓷艺术—介绍—德化县②陶瓷艺术—作品集—中国—现代 IV. ①J527

中国版本图书馆CIP数据核字(2017)第014266号

---

出版人: 郭武  
责任编辑: 蔡敏 蔡晓红  
出版发行: 海峡出版发行集团  
福建美术出版社  
社址: 福州市东水路 76号16层  
邮编: 350001  
网址: <http://www.fjmscbs.com>  
服务热线: 0591-87620820 (发行部) 87533718 (总编办)  
经销: 福建新华发行 (集团) 有限责任公司  
印刷: 福建名彩印刷有限公司  
开本: 889 毫米×1194毫米 1/16  
印张: 7  
版次: 2017 年1月第1版  
印次: 2017 年1月第1次印刷  
书号: ISBN 978-7-5393-3623-7  
定价: 158.00 元

---

# 目 录

<b>第一章 德化瓷的历史文化</b>	08
第一节 历史沿革与发展脉络	08
第二节 独特的地理因素与瓷土	13
第三节 德化制瓷工艺简述	17
<b>第二章 德化陶瓷与传统文化</b>	24
第一节 德化陶瓷与宗教文化	24
第二节 德化陶瓷与茶文化	28
第三节 德化陶瓷与民俗文化	34
<b>第三章 当代德化陶瓷艺术</b>	38
第一节 德化陶瓷的风格转变	38
第二节 德化陶瓷的功能转变	43
第三节 德化陶瓷与抽象艺术	47
<b>第四章 德化陶瓷的中外文化交流</b>	50
第一节 德化陶瓷海外传播历程	50
第二节 德化陶瓷的出口贸易	54
第三节 德化陶瓷的海外收藏	58
<b>第五章 德化陶瓷的生活美学</b>	64
第一节 德化陶瓷的日用之美	64
第二节 德化陶瓷的收藏与保养	68
<b>第六章 作品欣赏</b>	72
个人艺术历程	110
参考文献	111
跋	112

# 瓷 玉

艺 / 匠 / 心  
德化 / 陶瓷 / 艺术 / 探索  
DEHUATAOCIYISHUTAN  
SUO

林东兴 著

## 图书在版编目 (CIP) 数据

瓷艺匠心：德化陶瓷艺术探索 / 林东兴著. -- 福州 : 福建美术出版社, 2017. 1  
ISBN 978-7-5393-3623-7  
I. ①瓷… II. ①林… III. ①陶瓷艺术—介绍—德化县②陶瓷艺术—作品集—中国—现代 IV. ①J527

中国版本图书馆CIP数据核字(2017)第014266号

---

出版人: 郭武  
责任编辑: 蔡敏 蔡晓红  
出版发行: 海峡出版发行集团  
福建美术出版社  
社 址: 福州市东水路 76号16层  
邮 编: 350001  
网 址: <http://www.fjmscbs.com>  
服务热线: 0591-87620820 (发行部) 87533718 (总编办)  
经 销: 福建新华发行 (集团) 有限责任公司  
印 刷: 福建名彩印刷有限公司  
开 本: 889 毫米×1194毫米 1/16  
印 张: 7  
版 次: 2017 年1月第1版  
印 次: 2017 年1月第1次印刷  
书 号: ISBN 978-7-5393-3623-7  
定 价: 158.00 元

---

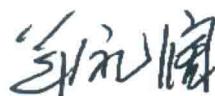
德化陶瓷是我国陶瓷行业中的名窑和重要产地，历史悠久，产品多种多样，造型、装饰技艺精湛，广泛受到国内外人们的喜爱。早在宋元时期，德化的陶瓷产品也是我国“海上丝绸之路”中的主要商品之一，远销到许多国家和地区，尤其是明代之后，德化的“象牙白”瓷，其瓷塑、器具类产品在国际上受到极高的评价，被誉为是“中国白瓷之上品”“天下共宝之”的精美陶瓷艺术品，为我国的对外经济和文化艺术的交流做出了重要的贡献。

德化陶瓷行业的发展，在我国经济体制的改革和发展的大潮中，自20世纪八、九十年代之后，有了突飞猛进的发展，许多民营企业、个体研究所和作坊的建立，产品的研发、科技创新、艺术创作等，都有了极大的变化，德化陶瓷产业成为该县的支柱产业，也是我国陶瓷行业的重要产区，为我国的社会经济、文化艺术的发展做出了许多新的重大贡献。

德化的兴业陶瓷有限公司，就是其中一个新兴的重要企业之一，该公司的总经理林东兴先生，不仅是一位成功的企业家，同时也是陶瓷艺术品的创作设计专业人员。他生长于瓷都德化，从小受到陶瓷艺术的熏陶，师从中国工艺美术大师柯宏荣，并在有关的工艺美术院校进修学习提高，使他的专业技术水平有了很大的提高。因此，他的不少艺术瓷作品，在各种展评会上都得到好评和获得高奖，例如塑造和烧成难度很高的《神女》，写实矫健的各种马类作

品，传统或艺术之夸张过的佛像、历史人物等，无不受到人们的好评；他所开发的各种适应于国际市场的瓷制品，深受国外消费者的青睐，成为该企业主打的商品和广受喜爱的产品，在他的带领下，公司成立不到20年，规模虽不是很大，在400来人的企业，发展成为创产值4000多万元，上交国家税收330万元的重要陶瓷企业，并先后被评为泉州市的“守信企业”及“纳税信用A级企业”的称号，林东兴也被省经贸委评为“福建工艺美术名人”称号和省陶瓷协会评为“福建省陶瓷艺术大师”称号。

林东兴先生在发展陶瓷产业工作中，也不忘对德化陶瓷的发展历史、德化陶瓷在经济和文化艺术的发展，人们的生活与民俗关系，收藏与传播的关系等方面的研究和总结编写成为颇有见地的《瓷艺匠心》专著一书，我们可以从他的专著中领略到他的不少见解，也让大家对德化陶瓷产业发展中的各种情况有更多的了解。我们也期望更多的陶瓷艺术，在他们的艺术创新创作中有更多更好的作品面世，同时也期望各位陶瓷艺术家能从专业的角度、理论的高度，发表各自的见解，进而促进我省陶瓷艺术更好更快地发展。



作者系原福建省二轻厅厅长  
高级工艺美术师  
福建省工艺美术学会名誉会长



作者简介  
**林东兴**  
LINDONGXING

中华传统工艺大师  
福建省陶瓷艺术大师  
福建省工艺美术名人  
国家一级（高级）技师  
福建省工艺美术协会陶瓷艺术专业  
委员会第二届理事会常务理事  
福建省陶瓷行业协会第二届理事会常务理事  
泉州市工艺美术协会第一届理事会常务理事  
德化县第一届版权协会常务理事  
德化商会副会长  
福建省德化县兴业陶瓷有限公司董事长

瓷艺匠心

C  
I  
Y  
I  
J  
I  
A  
N  
G  
X  
I  
N

德化陶瓷艺术探索



# 目 录

<b>第一章 德化瓷的历史文化</b>	08
第一节 历史沿革与发展脉络	08
第二节 独特的地理因素与瓷土	13
第三节 德化制瓷工艺简述	17
<b>第二章 德化陶瓷与传统文化</b>	24
第一节 德化陶瓷与宗教文化	24
第二节 德化陶瓷与茶文化	28
第三节 德化陶瓷与民俗文化	34
<b>第三章 当代德化陶瓷艺术</b>	38
第一节 德化陶瓷的风格转变	38
第二节 德化陶瓷的功能转变	43
第三节 德化陶瓷与抽象艺术	47
<b>第四章 德化陶瓷的中外文化交流</b>	50
第一节 德化陶瓷海外传播历程	50
第二节 德化陶瓷的出口贸易	54
第三节 德化陶瓷的海外收藏	58
<b>第五章 德化陶瓷的生活美学</b>	64
第一节 德化陶瓷的日用之美	64
第二节 德化陶瓷的收藏与保养	68
<b>第六章 作品欣赏</b>	72
个人艺术历程	110
参考文献	111
跋	112

# 第一章 德化瓷的历史文化

## 第一节 历史沿革与发展脉络

瓷器，是在陶器发展的基础之上发明的。陶器和瓷器都是通过人的创造性劳动，把泥土变成“器”，远在人类进入文明之前，于野蛮时代便能制陶，其后因文明之进展，陶器制造代有进步。唐成三代以迄秦汉，无不以陶器为民生要事，至汉时发明釉料。始有将陶器之表面饰以釉者。因外观之与陶不同，遂不名陶，而曰瓷，而“瓷”字也创于汉代。但这里的“瓷”尚不是真正意义上的瓷，而是原始瓷。现在一般认为，原始瓷出现在商周，而到了东汉时期，原始瓷才摆脱了原始状态，出现了接近现代水平的瓷器。

瓷器和陶器有着十分密切的关系，可以说没有陶器，就没有瓷器。陶器的出现。改变了人类的生活方式，给人类社会带来了深刻影响；但瓷器出现以后，陶器与瓷器的发展并不是以后者代替前，而是二者并存，相互影响，相互促进。它们各自以其优势共同适应着社会的变化发展，满足人的物质和精神的不同需要。直至今天，陶瓷并存的现象还在继续。

在新石器时代，德化就有印纹陶的烧制，随着古泉州港商业的繁荣和海外贸易的发展，德化瓷器很早就走出国门，远销海外。

### 一、宋元时期

宋元时期，德化瓷业均以青白瓷为主流，包括白釉器，还有青瓷、黑釉等。其发展脉络大略是：北宋晚期为迅速崛起期，持续至宋，宋元之交工艺略有衰退。入元以后渐趋鼎盛，元末则衰。现已考察的宋元窑址多达33处，大量产品销往国际市场，是“海上丝绸之路”主要外销商品，最为确切的记载见诸元代意大利著名旅行家马可·波罗著述，《马可波罗游记》一书写道：繁荣的刺桐（泉州）港附近，“屹立着廷基（德化）城，这里除了制造瓷杯或瓷碗碟，别无其他值得注意的地方，大量的瓷器是在城中出售，一个威尼斯银币能买到八个瓷杯。”此时期，德化瓷以碗坪仑窑址下层/上层屈、屈斗官窑址为代表。

碗坪仑窑址下层（大约是北宋晚期至南宋中期）以纯白釉和青白釉瓷器为主。胎体质地细致，薄而坚致，胎骨多呈白色。釉层较薄，晶莹润泽。纯白釉釉色洁白，青白釉白中泛青或青中泛白，色调深浅不一，深青呈淡绿色，浅者近白色。瓷器品种的盒类居多，其次是盘、碗、钵、洗、碟、炉、执壶、注子、瓶等。器物造型的特点是圈足器与平底器并重，卧足器较少，未见实足器，底足切削较为规整。其中，圆形、八棱形、菊瓣形的果盒造型饱满精致；碗类形体高大，俗称大海碗；执壶、注子、瓶类器腹部圆鼓，极富时代特色。器类的形制作风多与景德镇窑关系密切，保持相对的一

致性。装饰是刻画与模印并重。刻画主要施于碗、盘内里，盛行卷草、篦纹，还有扎菜团花、莲瓣、莲花、牡丹等图案。器物利用龙窑装烧，装烧工艺以托座叠烧为主，匣钵与支圈少见。其中托盘与托柱组成的塔式伞状窑具是专门放置盒类器物的窑具，尤具地方特色。

碗坪仑窑址上层（大约是南宋晚期至元代初期）以青灰釉为主，青白釉次之，还有酱褐釉等。青灰釉是在青白釉的基础上，釉药成分略加变化或窑炉温度气氛差异所致，与通常的青瓷相比，颜色偏浅淡。酱褐釉系仿建瓷黑釉，胎釉与建窑迥然区别。瓷器胎釉均较前期略为粗糙。器物品种有盘、碗、碟、钵、炉、执壶、注子、军持、瓶等。器物造型上的显著变化，是种类有所增加，装饰花纹在该时期趋于简单草率呈衰退现象。刻画与模印的花纹中，卷草篦纹、莲花、缠枝图案仍有所见，莲瓣纹较前期瘦长，压印的菊瓣纹是这一时期装饰的崭新风格。器物仍利用龙窑焙烧，装烧窑具有托座、垫钵、匣钵、支圈及垫圈、垫饼等。装烧方法继续前期作风，仍以托座叠烧为主流。

屈斗宫窑址（大约是元代早期至晚期）产品皆是白釉和青白釉器。胎质洁白细致而坚硬。白釉温润细腻，有的呈现乳白色，已开明代建白瓷的先河。青白釉呈水清色，釉厚处呈淡绿色，光泽较强，淡雅美观，瓷器品种有盘、碗、洗、钵、碟、炉、盒、执壶、军持、瓶、盅、杯等。与前期相比较，产品的数量、品种、造型都更加丰富，盘、碗、钵、碟、洗类圈足器普遍变得宽矮，而且流行实足。盒、军持、瓶、水注、执壶等器物形体普遍变得瘦削起来。其中折腰的枢府式碗、高足杯、墩子式碗、镗锣式盘、吉字形的净瓶，均是新出现的独特造型，与景德镇窑的形制作风都有所雷同。装饰上的显著变化，是大量使用器外模印方法，以瘦长的莲瓣纹和缠枝卷草纹最为盛行。窑炉由龙窑改进为分室龙窑，窑具种类繁多，形式多样化，制作更加规范化。

## 二、明清时期

此时的德化瓷器，胎体洁白细腻，厚薄因器而异，釉色以乳白为大宗，还有纯白、白釉泛青或闪灰等。乳白釉器，胎体俗称“糯米胎”，带有晶莹的光泽，釉水洁净匀厚与胎骨结合紧密浑然一体，呈色温润剔透，器体在光线照耀下可映见指影，质地坚实，敲击时声音清脆悠扬。乳白呈色又分为两种情形，一是白中晕泛粉红，俗称“孩儿红”。一种白微闪黄，俗称“猪油白”。根据呈色深浅变化的差异，又被类比为“奶油白”“葱根白”“象牙白”“鹅绒白”“鸭绒白”等，明清陶瓷文献中又称“建之粉定”“类（景德镇窑）永、宣之甜白”，现代工艺界一般称作“建白釉”。

瓷器品种有各种人物雕塑造像，陈设供器瓶、炉、尊、垒、觚、匣、水盂、花盆，文房用器洗、盒、砚、滴、水注、灯盏、烛台、印玺、箫笛、案屏、笔筒，饮食器皿、杯、盏、执壶、碗、盘、碟、羹匙，还有随葬坟墓用的棺垫、墓志铭等。

人物雕塑品极富艺术神韵，以佛教人物居多，如观音、达摩、如来、文殊、普贤、弥勒、罗汉之类。还有民间宗教诸神如八仙、西王母、福德正神、文昌帝君、真武帝君、天妃、关帝、寿星以及历史名人朱熹、李白等。

这一时期，德化民间涌现出一批从事雕塑瓷艺的能工巧匠，如何朝宗、张寿山、林朝景、陈伟等。其中又以何朝宗的成就最高。

何朝宗，又名何来，德化县后所（今浔中镇隆泰村后所）人。生年不详。祖籍江西，先祖何昆源，号德辉，先在江西军伍任职，明洪武七年（1374年），调泉州右卫所，旋升右营旗官；十七年，奉命拨军到德化隆泰社厚苏村（即今后所）屯垦，定居。后所为德化古代著名陶瓷产区，距后所不远的白泥崎（又名“观音崎”）有丰富的优质高岭土矿藏，何氏族民利用得天独厚的条件从事瓷业生产，生产大批量各种瓷塑神仙佛像。何朝宗是个瓷塑大师，他生活在明代嘉靖、万历间（1522~1620年），自幼受环境熏陶，喜爱瓷塑工艺，拜当地艺人为师，早年为官庙泥塑各种神仙佛像，如德化碧象岩的观音、下尾宫的大使、程田寺的善才、东岳庙的小鬼，形象逼真，这些泥塑有的保留至清末和民国时代。他的瓷塑作品吸收泥塑、木雕和石刻造像的各种技法，结合瓷土特性，博取各家之长，形成独具一格的“何派”艺术。

从其传世的渡海观音、渡海达摩、文昌帝君等作品工艺风格看，大体具备几个基本特征：

1. 善于根据不同的人物形象构思造型，整体比例准确，骨骼肌肤匀称大方。
2. 擅长人物头脸五官刻画，由表及里细腻、生动、传神。
3. 注意衣着纹理皱褶变化，刀法犀利，洗练流畅。
4. 往往物勤工名，以考其诚，黔印葫芦形、方形等姓名篆文。

这些风格代表了德化窑工高度的创作水平，并形成独特的艺术流派，成为后世风范。

到康熙五十一年知县殷式《瑶台陶烟》诗赞：“宇内闻声说建窑，坚姿素质似琨瑶。”生产数量上有一定规模，乾嘉年间邑廪生连士荃《龙浔竹枝词》犹称“白瓷声价通海”，这时期的德化白瓷，胎质较前期略为粗疏，但质量坚实，釉水以白泛淡青为主流，质量较好的乳白釉、纯白釉多见于康熙朝。其中纯白有的呈米浆色，类似于景德镇窑的浆白釉。

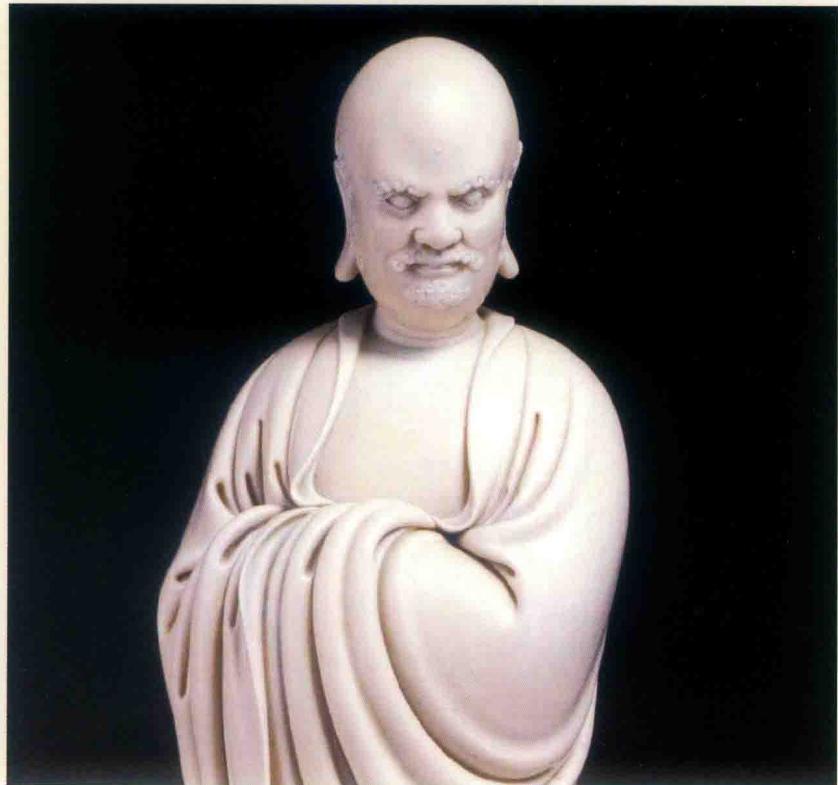
清代嘉道以后，有的延及民国，瓷器质量渐趋粗糙，釉色强青白、灰白多见，技术缺乏创新，雕塑工艺趋于衰落。清道光年间郭柏苍《闽产录异》记载：“德化窑，皆白瓷器，出德化县。顺治以前，龙窑所制佛像、尊、垒、瓶、盘、盏皆精致古雅。其色洁白，中现出粉红，至今价翔矣。然佛像不及荷台瓶，盘不及南北定。近胎地厚而粗，釉水莹而薄，渐不足贵。”这些足证德化白瓷的衰落之势。这种衰落之势约始于乾嘉之际，殆处在极盛而衰的过渡阶段。由于窑火的兴旺，致使用于烧窑燃料的森林资源在乾隆时期被伐殆尽。《德化县志》说：“德化素号林区。迩来人稠用杂，且且斧斤；铁冶瓷窑，广需柴炭，几并万株而赭之，贾木者于是不入矣。”

总之，明清德化白瓷的发展，约兴起于明中叶，以明嘉、万，清康熙朝成就最高，清晚

期趋于衰落。明清时期，还有德化的青花瓷窑不得不提。德化青花瓷窑，分布范围广，产品数量之多，超越历代白瓷的生产水平，是德化瓷业全盛的重要标志。

德化青花瓷于明中叶至清代初年初创，主要分为两种类型。一类是在白釉瓷器上书写青花铭文或用青料点缀渲染。白胎，胎体较坚致，白釉多呈肥厚滋润的乳白色。青花色泽较浅淡，一般呈现蓝中闪灰或蓝色晦暗，或者呈现不稳定的黑褐色。器形常见墓志铭、双耳瓶等墓葬随葬品。一类是以青花作为主题装饰的瓷器。胎体呈白色较粗糙，釉面白中闪青或微泛灰，釉层较厚。青花色泽灰暗，浓重处呈现黑色斑点但不深入胎骨。

清康熙、雍正、乾隆三朝繁荣，德化瓷各有特点。康熙朝：瓷胎淘炼精致，洁白细腻，胎釉结合紧密。釉面比较肥厚莹润。雍正朝：瓷器胎釉承袭前朝作风，但乳白釉已少见，多呈白泛青，有的呈云雾状或亮青釉。青花蓝色较浓重，或泛紫，色深沉，有晕散现象。乾隆朝：瓷器胎釉青白，或泛灰。青花多呈黑蓝色，还有青灰、浅蓝，着色沉着，凝聚釉厚处往往呈现黑斑曲折线条形状，俗称蚯蚓走泥纹。此时的青花瓷已代替白瓷成为德化瓷业生产的主流。



达摩渡江立像

何朝宗

在嘉庆、道光、咸丰朝，前期的强盛之势有所延续，但瓷器品种缺乏创新，质量也有所下降。胎体不如前期精致。釉色多呈粉白状。白中偏灰的也占相当比例，釉面厚薄不匀现象较为严重。青花色泽渐趋于鲜蓝或泛灰，深沉不足，但一般也还有稳定感，聚釉厚处仍见黑色斑点。

至同治、光绪、宣统朝，品种质量进一步衰退。釉面比较刺眼，青花料出现洋蓝，或颇灰暗，具飘浮感，釉层较薄。

德化青花瓷器在其发展过程中，受到景德镇窑传统工艺的深刻影响，但又具有自身的地方特色。德化窑的瓷土取于当地，氧化钾成分较高。青花所用钴料除了使用江浙料以外，还取金门料。德化青花的造型多模仿景德镇窑产品，所以不少作品有雷同或近似之处，表现出共同的时代风格。

### 三、晚清至今

晚清以后，随着帝国主义的经济侵略，我国城乡遭受严重破坏，德化瓷业走向衰落。但是，少数民间艺人如苏学金、许友义等在艰难岁月中，坚持制瓷事业，继承传统，锐意创新，其作品仍获得很高的评价。1915年，苏学金首创捏塑瓷梅花，在巴拿马万国博览会上获优等奖。之后许友义首创活动瓷练等工艺制作的《木兰从军》《关公》《观音》等瓷雕作品，先后分别获得在英国、日本和南京举行的国际和全国博览会的金奖。1930年，他为仙游龙纪寺特制的瓷塑《五百罗汉》，形态各异，生动逼真，亦为中国瓷坛首创的珍品。

民国时期，德化瓷业逐渐衰退，尤其是后期，偏远乡村民窑先后倒闭。针对此状况，瓷业界有志之士提倡改良新瓷种，瓷雕老艺人许友义首创了活动马链的木兰从军及各种古代仕女，神话人物和龙舟；彩画艺人郑少陶改良彩画，恢复古彩，引进日本彩料和金水，使产品焕然一新，畅销海内外。

德化的中彩茶具、餐具，采用釉中彩瓷用花纸，该花纸贴花后，经高温烧成，花面彩色已陷入釉中，因而瓷器表面没有含铅等任何有害物质，属环保型绿色健康茶具、餐具，适用于微波炉，其外表装饰，色彩鲜艳，古色古香，给人一种古典美与现代美和谐统一的美感。用手抚摸瓷器表面，釉面手感滑润，十分惹人喜爱，是目前最时尚的中国茶具、餐具。

改革开放以来，德化陶瓷业得到了更加迅猛的发展。1993年，李鹏同志任总理时题词“德化名瓷，瓷国明珠”高度概括了德化陶瓷在国内的影响和地位。1996年3月，德化县被国务院发展研究中心农村发展研究部等单位命名为“中国陶瓷之乡”，2003年又被评为“中国民间（陶瓷）艺术之乡”，获“中国瓷都·德化”之称，2015年被世界手工艺理事会授予首个“世界陶瓷之都”称号。目前有许兴泰、苏清河、柯宏荣三位中国工艺美术大师，中国陶瓷艺术大师十二位，福建省工艺美术大师三十八位。德化瓷器的出口量逐年上升，成为全国最大的工艺瓷生产和出口地，如今已形成了以瓷雕为特色，茶具、餐具为主的陶瓷重县，现今德化瓷雕扬名于世，德化茶具生产约占到全国的百分七十，为发扬中国茶文化起到了强大的推动作用。

## 第二节 独特的地理因素与瓷土

德化县位于“闽中屋脊”戴云山麓，总面积2232平方公里，五代后唐长兴四年（933年）置县，是中国陶瓷文化的发祥地之一，历史上与景德镇、醴陵并称中国三大瓷都。

德化境内群山环抱，重峦叠嶂，森林密布，河流交错，气候温和。主要河流沪溪和涌溪在县东北水口汇合，流往永泰，汇入闽江。县东南的大溪经永春、南安两县汇桃溪、东溪入晋江。这条溪在宋开宝二年（969年）已“互通舟楫”。全县林业用地18.2万公顷，其中有林地16.9万公顷，树种繁多，用材林主要有马尾松、杉树、毛竹等。全县山地多为中生代火山岩及花岗岩构成，瓷土矿藏极为丰富，已发现的矿点达100多处。瓷土矿含硅量较高，含铁质较少，质地优良，皎白，磨细漂净后，不需调配其他原料，即可直接制坯。丰富的瓷土矿藏、森林和水力资源为德化陶瓷业发展提供了极其有利的条件。



福在眼前