



机工传媒
China Machine Media

2014

机电产品报价手册

机床分册 / 下

机械工业信息研究院 编



机械工业出版社
CHINA MACHINE PRESS



2014 机电产品报价手册

机床分册 (下)

机械工业信息研究院 编



机械工业出版社
China Machine Press

《2014 机电产品报价手册》(共 9 分册)是机电产品价格信息数据库 2014 年版(配套光盘)的纸质出版物,书中收录的 20 多万条数据是从近 40 万条产品数据库中精心挑选的,涵盖了 4000 多家大中型企业的主要产品。其产品价格信息由各单位自报,并参照国家标准 GB/T 7635.1—2002《全国主要产品分类与代码》分类编辑,其内容包括:产品名称、型号规格、主要技术参数、参考价格、生产厂家、地址、邮政编码和电话等。

该书是了解机电产品价格信息的重要参考工具书。其主要读者对象包括:资产评估公司、会计师事务所、招投标机构、咨询机构、价格认证中心及银行、海关、企业(事业)单位的相关人员。

图书在版编目(CIP)数据

2014 机电产品报价手册. 机床分册:全 2 册 / 机械
工业信息研究院编. —北京:机械工业出版社, 2014.1
ISBN 978-7-111-45041-2

I.①2… II.①机… III.①机电设备—价格—中国
—2014—手册②机床—价格—中国—2014—手册 IV.
①F724.744-62

中国版本图书馆 CIP 数据核字(2013)第 291941 号

机械工业出版社(北京市百万庄大街 22 号 邮政编码 100037)
责任编辑:陈 苑 封面设计:张慕原
法律顾问:北京市法大律师事务所 刘进军

保定市中国画美凯印刷有限公司印刷

2014 年 1 月第 1 版·第 1 次印刷

184mm×260mm·77 印张·2277 千字

本分册定价:330.00 元(上、下册)

全套定价:2600.00 元(共 9 分册,含光盘)

封面无机械工业出版社专用防伪标均为盗版

上册目录

2012 年机床工具行业经济运行分析	(1)
第 1 章 金属切削车床	(5)
1.1 仪表车床	(5)
1.2 立式车床	(6)
1.3 卧式车床	(10)
1.4 马鞍车床	(129)
1.5 数控车床	(160)
1.5.1 数控仪表车床	(160)
1.5.2 数控自动车床	(171)
1.5.3 数控立式车床	(172)
1.5.4 数控卧式车床	(176)
1.5.5 其他数控车床	(610)

下册目录

第 2 章 金属切削钻床	(611)
2.1 深孔钻床	(611)
2.2 摇臂钻床	(618)
2.3 台式钻床	(620)
2.4 立式钻床	(635)
2.5 铣钻床	(644)
2.6 多轴钻床	(646)

2.7 数控钻床	(653)
第3章 金属切削镗床	(656)
3.1 落地镗床	(656)
3.2 气缸镗床	(656)
3.3 数控镗床	(657)
第4章 金属切削铣床	(660)
4.1 龙门铣床	(660)
4.2 平面铣床	(663)
4.3 仿形铣床	(665)
4.4 升降台铣床	(668)
4.5 悬臂铣床、摇臂铣床	(671)
4.6 其他铣床	(672)
4.7 数控铣床	(678)
4.7.1 数控龙门铣床	(678)
4.7.2 数控平面铣床	(694)
4.7.3 数控升降台铣床	(731)
4.7.4 数控床身铣床	(734)
4.7.5 其他数控铣床	(738)
第5章 其他金属加工机床	(740)
5.1 磨床	(740)
5.1.1 外圆磨床	(740)
5.1.2 内圆磨床	(744)
5.1.3 平面磨床	(745)
5.1.4 端面磨床	(755)
5.1.5 工具磨床	(756)
5.1.6 刀具刃磨床	(758)
5.1.7 研磨机	(758)

5.1.8	抛光机	(760)
5.1.9	曲轴磨床	(766)
5.1.10	花键轴磨床	(766)
5.1.11	轧辊磨床	(767)
5.1.12	导轨磨床	(768)
5.1.13	轴承加工用磨床	(768)
5.1.14	数控磨床	(770)
5.1.14.1	数控外圆磨床	(770)
5.1.14.2	数控内圆磨床	(770)
5.1.14.3	数控平面磨床	(771)
5.1.14.4	数控刀具刃磨床	(772)
5.1.14.5	数控坐标磨床	(773)
5.1.14.6	数控端面磨床	(773)
5.1.14.7	其他数控磨床	(774)
5.2	螺纹加工机床	(777)
5.2.1	攻丝机	(777)
5.2.2	钻攻两用机	(779)
5.2.3	螺纹磨床	(783)
5.2.4	其他螺纹加工机床	(783)
5.3	刨床	(783)
5.4	拉床	(786)
5.5	齿轮加工机床	(788)
5.5.1	滚齿机、磨齿机	(788)
5.5.2	齿轮倒角机、齿轮倒棱机	(790)
5.5.3	数控齿轮加工机床	(790)
5.5.3.1	数控滚齿机、数控剃齿机	(790)
5.5.3.2	数控齿轮倒角机	(791)
5.6	锯床	(792)

5.6.1 切断机	(792)
5.6.2 带锯床	(804)
5.6.2.1 卧式带锯床	(804)
5.6.2.2 立式带锯床	(814)
5.6.3 圆锯床	(815)
5.6.4 其他锯床	(815)
5.7 电火花加工机床	(817)
5.7.1 电火花线切割机	(817)
5.7.2 其他电火花加工机床	(827)
5.8 加工中心	(827)
5.8.1 立式加工中心	(827)
5.8.2 卧式加工中心	(887)
5.8.3 龙门式加工中心	(889)
5.8.4 车削中心	(891)
5.8.5 其他加工中心	(892)
5.9 管子及管接头加工机床	(893)
5.10 其他金属切削机床	(900)
5.10.1 雕刻机	(900)
5.10.2 工具机	(902)

第6章 锻压机械

6.1 机械压力机	(903)
6.1.1 单柱压力机	(903)
6.1.2 开式压力机	(907)
6.1.2.1 开式固定台压力机	(907)
6.1.2.2 开式可倾压力机	(908)
6.1.2.3 开式双点压力机	(909)
6.1.3 闭式压力机	(910)
6.1.3.1 闭式单点压力机	(910)

6.1.3.2	闭式双点压力机	(911)
6.1.4	螺旋压力机(摩擦压力机)	(912)
6.1.5	液压快速压力机	(913)
6.1.6	其他机械压力机	(914)
6.2	液压机	(915)
6.2.1	冲压拉深液压机	(915)
6.2.1.1	精密冲裁液压机	(915)
6.2.1.2	双动薄板冲压液压机	(917)
6.2.2	一般用途液压机	(920)
6.2.2.1	单柱液压机	(920)
6.2.2.2	双柱液压机	(922)
6.2.2.3	四柱液压机	(923)
6.2.3	校正压装液压机	(926)
6.2.3.1	单柱校直液压机	(926)
6.2.3.2	单柱校正压装液压机	(927)
6.2.4	压制液压机	(931)
6.2.5	打包压块液压机	(931)
6.2.6	其他液压机	(932)
6.3	自动锻压机	(934)
6.3.1	滚丝机	(934)
6.3.2	自动制弹簧机	(935)
6.4	锤	(936)
6.4.1	空气锤	(936)
6.4.2	锻锤	(938)
6.4.3	落锤	(940)
6.5	剪切机	(940)
6.5.1	板料直线剪切机	(940)
6.5.1.1	机械剪切机	(940)

6.5.1.2	液压闸式剪切机	(944)
6.5.1.3	液压摆式剪切机	(946)
6.5.2	联合冲剪机(型材剪切机)	(955)
6.6	弯曲校正机	(956)
6.6.1	板料弯曲机	(956)
6.6.2	型材和管材弯曲机	(963)
6.6.3	型材校直机	(964)
6.6.4	板料折压机	(965)
6.7	锻造操作机	(1012)
6.8	钢筋机械	(1014)
第7章	拉拔设备	(1015)
7.1	拉丝机	(1015)
7.2	拉拔辅机	(1021)
第8章	石材加工机床.....	(1022)
8.1	石材切割机床	(1022)
8.2	石材磨机	(1025)
8.3	石材抛光机	(1027)
8.4	石材定厚机	(1027)
第9章	木材加工机床.....	(1028)
9.1	木工刨床	(1028)
9.2	木工铣床	(1029)
9.3	榫槽机	(1031)
9.4	木工锯机(剪切机/裁板锯)	(1032)
9.5	木工钻床	(1037)
9.6	木工磨光机	(1039)
9.7	木工接合、组装机	(1039)
9.8	木工刀具修磨机	(1040)

9.9	木工压机	(1041)
9.10	其他木工加工机床	(1042)
9.10.1	拼板机	(1042)
9.10.2	封边机	(1044)
9.10.3	旋切机	(1048)
9.10.4	其他	(1051)
第 10 章	气动工具	(1053)
10.1	铆钉机	(1053)
10.2	气镐	(1054)
10.3	气铲	(1054)
10.4	气动捣固机	(1055)
10.5	气动砂轮机	(1055)
10.6	气钻	(1056)
10.7	气扳机	(1057)
10.8	气剪刀	(1059)
10.9	气动螺丝刀	(1059)
10.10	其他气动工具	(1059)
第 11 章	电动工具	(1064)
第 12 章	金属切割和焊接设备	(1068)
12.1	金属切割设备	(1068)
12.2	金属焊接设备	(1070)
12.2.1	埋弧焊机	(1070)
12.2.2	交流弧焊机	(1071)
12.2.3	直流弧焊机	(1072)
12.2.4	TIG 焊机	(1074)
12.2.5	气体保护焊机	(1075)
12.2.6	定位焊机	(1078)

12.2.7 缝焊机	(1082)
12.2.8 凸焊机	(1083)
12.2.9 摩擦焊机	(1085)
12.2.10 变位机	(1086)
12.3 其他金属切割和焊接设备	(1088)
第13章 热处理设备	(1089)
第14章 机床附件.....	(1090)
14.1 分度头	(1090)
14.2 工作台	(1090)
14.3 机用虎钳	(1091)
14.4 卡盘	(1092)
14.5 吸盘	(1102)
14.6 夹头	(1103)
14.7 铣头	(1104)
14.8 钻头	(1105)
14.9 组合机床动力部件	(1115)
14.9.1 滑台	(1115)
14.9.2 动力头	(1116)
14.9.3 主轴	(1117)
14.10 刀具	(1122)
14.11 其他机床附件	(1157)
第15章 其他设备.....	(1179)
15.1 机床电器	(1179)
15.2 机床加工测量仪器	(1181)
企业名录.....	(1191)

第 2 章 金属切削钻床

2.1 深孔钻床

产品名称	型号规格	参考价格 (元)	生产厂家	电话	主要参数及备注
深孔钻床	JZ2016	4400	杭州金丰机械有限公司	(0571) 88771186	最大钻孔直径 16mm, 立柱直径 85mm, 主轴行程 200mm, 底座台面尺寸 (mm): 320×340, 主轴转速 365~3150 r/min, 电动机功率 0.75kW
深孔钻床	JZ2020	4620	杭州金丰机械有限公司	(0571) 88771186	最大钻孔直径 20mm, 立柱直径 85mm, 主轴行程 200mm, 底座台面尺寸 (mm): 320×340, 主轴转速 240~2050 r/min
深孔钻床	JZ2116	4620	杭州金丰机械有限公司	(0571) 88771186	最大钻孔直径 16mm, 立柱直径 85mm, 主轴行程 200mm, 工作台面尺寸 (mm): 290×320, 底座台面尺寸 (mm): 320×340, 主轴转速 365~3150 r/min, 电动机功率 0.75kW
数控深孔钻床	WDT500 CNC	322000	长沙哈曼数控机床有限公司	(0731) 82234748	钻孔直径 4~25mm, 最大钻孔深度 500mm, 工作台面尺寸 (mm): 600×1000, 工作台承重 500kg, 工作台面至主轴端面距离 310mm, 主轴最高转速 5000 r/min, 总功率 20kW, 外形尺寸 (mm): 2500×2500×2000, 重 4.5t, KND 数控系统, 小三坐标, 升降台式, 单轴
数控深孔钻床	WDT500 CNC	325500	长沙哈曼数控机床有限公司	(0731) 82234748	钻孔直径 4~25mm, 最大钻孔深度 500mm, 工作台面尺寸 (mm): 600×1000, 工作台承重 500kg, 工作台面至主轴端面距离 310mm, 主轴最高转速 5000 r/min, 总功率 20kW, 外形尺寸 (mm): 2500×2500×2000, 重 4.5t, KND 数控系统, 小三坐标, 升降台式, 单轴, 带磨刀夹具
数控深孔钻床	WDT500 CNC	326500	长沙哈曼数控机床有限公司	(0731) 82234748	钻孔直径 4~25mm, 最大钻孔深度 500mm, 工作台面尺寸 (mm): 600×1000, 工作台承重 500kg, 工作台面至主轴端面距离 310mm, 主轴最高转速 5000 r/min, 总功率 20kW, 外形尺寸 (mm): 2500×2500×2000, 重 4.5t, KND 数控系统, 小三坐标, 升降台式, 单轴, 带甩油机
数控深孔钻床	WDT500 CNC	329800	长沙哈曼数控机床有限公司	(0731) 82234748	钻孔直径 4~25mm, 最大钻孔深度 500mm, 工作台面尺寸 (mm): 600×1000, 工作台承重 500kg, 工作台面至主轴端面距离 310mm, 主轴最高转速 5000 r/min, 总功率 20kW, 外形尺寸 (mm): 2500×2500×2000, 重 4.5t, KND 数控系统, 小三坐标, 升降台式, 单轴, 带浸入式油冷机
数控深孔钻床	WDT500 CNC	331600	长沙哈曼数控机床有限公司	(0731) 82234748	钻孔直径 4~25mm, 最大钻孔深度 500mm, 工作台面尺寸 (mm): 600×1000, 工作台承重 500kg, 工作台面至主轴端面距离 310mm, 主轴最高转速 5000 r/min, 总功率 20kW, 外形尺寸 (mm): 2500×2500×2000, 重 4.5t, KND 数控系统, 小三坐标, 升降台式, 单轴, 带外置式油冷机

产品名称	型号规格	参考价格 (元)	生产厂家	电话	主要参数及备注
数控深孔钻床	WDT500 2CNC	345000	长沙哈曼数控机床有限公司	(0731) 82234748	钻孔直径 4~16mm,最大钻孔深度 500mm,工作台面尺寸(mm):600×1000,工作台面承重 500kg,工作台面至主轴端面距离 310mm,主轴最高转速 5000 r/min,总功率 20kW,外形尺寸(mm):2500×2500×2000,重 5t,KND 数控系统,小三坐标,升降台式,双轴
数控深孔钻床	WDT500 2CNC	348500	长沙哈曼数控机床有限公司	(0731) 82234748	钻孔直径 4~16mm,最大钻孔深度 500mm,工作台面尺寸(mm):600×1000,工作台面承重 500kg,工作台面至主轴端面距离 310mm,主轴最高转速 5000 r/min,总功率 20kW,外形尺寸(mm):2500×2500×2000,重 5t,KND 数控系统,小三坐标,升降台式,双轴,带磨刀夹具
数控深孔钻床	WDT500 2CNC	349500	长沙哈曼数控机床有限公司	(0731) 82234748	钻孔直径 4~16mm,最大钻孔深度 500mm,工作台面尺寸(mm):600×1000,工作台面承重 500kg,工作台面至主轴端面距离 310mm,主轴最高转速 5000 r/min,总功率 20kW,外形尺寸(mm):2500×2500×2000,重 5t,KND 数控系统,小三坐标,升降台式,双轴,带甩油机
数控深孔钻床	WDT500 2CNC	352800	长沙哈曼数控机床有限公司	(0731) 82234748	钻孔直径 4~16mm,最大钻孔深度 500mm,工作台面尺寸(mm):600×1000,工作台面承重 500kg,工作台面至主轴端面距离 310mm,主轴最高转速 5000 r/min,总功率 20kW,外形尺寸(mm):2500×2500×2000,重 5t,KND 数控系统,小三坐标,升降台式,双轴,带浸入式油冷机
数控深孔钻床	WDT500 2CNC	354500	长沙哈曼数控机床有限公司	(0731) 82234748	钻孔直径 4~16mm,最大钻孔深度 500mm,工作台面尺寸(mm):600×1000,工作台面承重 500kg,工作台面至主轴端面距离 310mm,主轴最高转速 5000 r/min,总功率 20kW,外形尺寸(mm):2500×2500×2000,重 5t,KND 数控系统,小三坐标,升降台式,双轴,带外置式油冷机
数控深孔钻床	WDT800 CNC	345000	长沙哈曼数控机床有限公司	(0731) 82234748	钻孔直径 4~25mm,最大钻孔深度 800mm,工作台面尺寸(mm):800×1000,工作台面承重 500kg,工作台面至主轴端面距离 310mm,主轴最高转速 5000 r/min,总功率 20kW,外形尺寸(mm):3200×2500×2000,重 5t,KND 数控系统,小三坐标,升降台式,单轴
数控深孔钻床	WDT800 CNC	348500	长沙哈曼数控机床有限公司	(0731) 82234748	钻孔直径 4~25mm,最大钻孔深度 800mm,工作台面尺寸(mm):800×1000,工作台面承重 500kg,工作台面至主轴端面距离 310mm,主轴最高转速 5000 r/min,总功率 20kW,外形尺寸(mm):3200×2500×2000,重 5t,KND 数控系统,小三坐标,升降台式,单轴,带磨刀夹具
数控深孔钻床	WDT800 CNC	349500	长沙哈曼数控机床有限公司	(0731) 82234748	钻孔直径 4~25mm,最大钻孔深度 800mm,工作台面尺寸(mm):800×1000,工作台面承重 500kg,工作台面至主轴端面距离 310mm,主轴最高转速 5000 r/min,总功率 20kW,外形尺寸(mm):3200×2500×2000,重 5t,KND 数控系统,小三坐标,升降台式,单轴,带甩油机

产品名称	型号规格	参考价格 (元)	生产厂家	电话	主要参数及备注
数控深孔钻床	WDT800 CNC	352800	长沙哈曼数控机床有限公司	(0731) 82234748	钻孔直径 4~25mm,最大钻孔深度 800mm,工作台面尺寸(mm):800×1000,工作台面承重 500kg,工作台面至主轴端面距离 310mm,主轴最高转速 5000 r/min,总功率 20kW,外形尺寸(mm):3200×2500×2000,重 5t,KND 数控系统,小三坐标,升降台式,单轴,带浸入式油冷机
数控深孔钻床	WDT800 CNC	354500	长沙哈曼数控机床有限公司	(0731) 82234748	钻孔直径 4~25mm,最大钻孔深度 800mm,工作台面尺寸(mm):800×1000,工作台面承重 500kg,工作台面至主轴端面距离 310mm,主轴最高转速 5000 r/min,总功率 20kW,外形尺寸(mm):3200×2500×2000,重 5t,KND 数控系统,小三坐标,升降台式,单轴,带外置式油冷机
数控深孔钻床	WDT1000 CNC	414000	长沙哈曼数控机床有限公司	(0731) 82234748	KND 数控系统,小三坐标,升降台式,单轴
数控深孔钻床	WDT1000 CNC	417500	长沙哈曼数控机床有限公司	(0731) 82234748	KND 数控系统,小三坐标,升降台式,单轴,带磨刀夹具
数控深孔钻床	WDT1000 CNC	418500	长沙哈曼数控机床有限公司	(0731) 82234748	KND 数控系统,小三坐标,升降台式,单轴,带甩油机
数控深孔钻床	WDT1000 CNC	421800	长沙哈曼数控机床有限公司	(0731) 82234748	KND 数控系统,小三坐标,升降台式,单轴,带浸入式油冷机
数控深孔钻床	WDT1000 CNC	423600	长沙哈曼数控机床有限公司	(0731) 82234748	KND 数控系统,小三坐标,升降台式,单轴,带外置式油冷机
数控深孔钻床	WDT1000 CNC	715000	长沙哈曼数控机床有限公司	(0731) 82234748	钻孔直径 4~35mm,最大钻孔深度 1000mm,工作台面尺寸(mm):1050×1500,工作台面承重 10t,工作台面至主轴端面距离 15~615mm,主轴最高转速 5000 r/min,总功率 20kW,外形尺寸(mm):5500×4500×2500,重 14t,FANUC 数控系统,大三坐标,落地式,单轴
数控深孔钻床	WDT1000 CNC	718500	长沙哈曼数控机床有限公司	(0731) 82234748	钻孔直径 4~35mm,最大钻孔深度 1000mm,工作台面尺寸(mm):1050×1500,工作台面承重 10t,工作台面至主轴端面距离 15~615mm,主轴最高转速 5000 r/min,总功率 20kW,外形尺寸(mm):5500×4500×2500,重 14t,FANUC 数控系统,大三坐标,落地式,单轴,带磨刀夹具
数控深孔钻床	WDT1000 CNC	719500	长沙哈曼数控机床有限公司	(0731) 82234748	钻孔直径 4~35mm,最大钻孔深度 1000mm,工作台面尺寸(mm):1050×1500,工作台面承重 10t,工作台面至主轴端面距离 15~615mm,主轴最高转速 5000 r/min,总功率 20kW,外形尺寸(mm):5500×4500×2500,重 14t,FANUC 数控系统,大三坐标,落地式,单轴,带甩油机
数控深孔钻床	WDT1000 CNC	722800	长沙哈曼数控机床有限公司	(0731) 82234748	钻孔直径 4~35mm,最大钻孔深度 1000mm,工作台面尺寸(mm):1050×1500,工作台面承重 10t,工作台面至主轴端面距离 15~615mm,主轴最高转速 5000 r/min,总功率 20kW,外形尺寸(mm):5500×4500×2500,重 14t,FANUC 数控系统,大三坐标,落地式,单轴,带浸入式油冷机

产品名称	型号规格	参考价格 (元)	生产厂家	电话	主要参数及备注
数控深孔钻床	WDT1000 CNC	724600	长沙哈曼数控机床有限公司	(0731) 82234748	钻孔直径 4~35mm, 最大钻孔深度 1000mm, 工作台面尺寸 (mm): 1050×1500, 工作台承重 10t, 工作台面至主轴端面距离 15~615mm, 主轴最高转速 5000 r/min, 总功率 20kW, 外形尺寸 (mm): 5500×4500×2500, 重 14t, FANUC 数控系统, 大三坐标, 落地式, 单轴, 带外置式油冷机
数控深孔钻床	WDT1500 CNC	902000	长沙哈曼数控机床有限公司	(0731) 82234748	钻孔直径 4~35mm, 最大钻孔深度 1500mm, 工作台面尺寸 (mm): 2200×1600, 工作台承重 10t, 工作台面至主轴端面距离 15~1015mm, 主轴最高转速 5000 r/min, 总功率 26kW, 外形尺寸 (mm): 6100×5200×3000, 重 17t, FANUC 数控系统, 大三坐标, 落地式, 单轴
数控深孔钻床	WDT1500 CNC	905500	长沙哈曼数控机床有限公司	(0731) 82234748	钻孔直径 4~35mm, 最大钻孔深度 1500mm, 工作台面尺寸 (mm): 2200×1600, 工作台承重 10t, 工作台面至主轴端面距离 15~1015mm, 主轴最高转速 5000 r/min, 总功率 26kW, 外形尺寸 (mm): 6100×5200×3000, 重 17t, FANUC 数控系统, 大三坐标, 落地式, 单轴, 带磨刀夹具
数控深孔钻床	WDT1500 CNC	906500	长沙哈曼数控机床有限公司	(0731) 82234748	钻孔直径 4~35mm, 最大钻孔深度 1500mm, 工作台面尺寸 (mm): 2200×1600, 工作台承重 10t, 工作台面至主轴端面距离 15~1015mm, 主轴最高转速 5000 r/min, 总功率 26kW, 外形尺寸 (mm): 6100×5200×3000, 重 17t, FANUC 数控系统, 大三坐标, 落地式, 单轴, 带甩油机
数控深孔钻床	WDT1500 CNC	909800	长沙哈曼数控机床有限公司	(0731) 82234748	钻孔直径 4~35mm, 最大钻孔深度 1500mm, 工作台面尺寸 (mm): 2200×1600, 工作台承重 10t, 工作台面至主轴端面距离 15~1015mm, 主轴最高转速 5000 r/min, 总功率 26kW, 外形尺寸 (mm): 6100×5200×3000, 重 17t, FANUC 数控系统, 大三坐标, 落地式, 单轴, 带浸入式油冷机
数控深孔钻床	WDT1500 CNC	911600	长沙哈曼数控机床有限公司	(0731) 82234748	钻孔直径 4~35mm, 最大钻孔深度 1500mm, 工作台面尺寸 (mm): 2200×1600, 工作台承重 10t, 工作台面至主轴端面距离 15~1015mm, 主轴最高转速 5000 r/min, 总功率 26kW, 外形尺寸 (mm): 6100×5200×3000, 重 17t, FANUC 数控系统, 大三坐标, 落地式, 单轴, 带外置式油冷机
数控深孔钻床	WHD300 CNC	374000	长沙哈曼数控机床有限公司	(0731) 82234748	KND 数控系统, 双坐标, 双回转, 电主轴
数控深孔钻床	WHD300 CNC	377500	长沙哈曼数控机床有限公司	(0731) 82234748	KND 数控系统, 双坐标, 双回转, 电主轴, 带磨刀夹具
数控深孔钻床	WHD300 CNC	378500	长沙哈曼数控机床有限公司	(0731) 82234748	KND 数控系统, 双坐标, 双回转, 电主轴, 带甩油机
数控深孔钻床	WHD300 CNC	381800	长沙哈曼数控机床有限公司	(0731) 82234748	KND 数控系统, 双坐标, 双回转, 电主轴, 带浸入式油冷机
数控深孔钻床	WHD300 CNC	383600	长沙哈曼数控机床有限公司	(0731) 82234748	KND 数控系统, 双坐标, 双回转, 电主轴, 带外置式油冷机
数控深孔钻床	WHD400 CNC	396000	长沙哈曼数控机床有限公司	(0731) 82234748	KND 数控系统, 双坐标, 双回转, 电主轴
数控深孔钻床	WHD400 CNC	399500	长沙哈曼数控机床有限公司	(0731) 82234748	KND 数控系统, 双坐标, 双回转, 电主轴, 带磨刀夹具

产品名称	型号规格	参考价格 (元)	生产厂家	电话	主要参数及备注
数控深孔钻床	WHD400 CNC	400500	长沙哈曼数控机床有限公司	(0731) 82234748	KND 数控系统, 双坐标, 双回转, 电主轴, 带甩油机
数控深孔钻床	WHD400 CNC	403800	长沙哈曼数控机床有限公司	(0731) 82234748	KND 数控系统, 双坐标, 双回转, 电主轴, 带浸入式油冷机
数控深孔钻床	WHD400 CNC	405600	长沙哈曼数控机床有限公司	(0731) 82234748	KND 数控系统, 双坐标, 双回转, 电主轴, 带外置式油冷机
数控深孔钻床	WHD500 CNC	299000	长沙哈曼数控机床有限公司	(0731) 82234748	钻孔直径 4~20mm, 最大钻孔深度 500mm, 工作台面至主轴端面距离 215mm, 主轴最高转速 5000 r/min, 重 4.5t, KND 数控系统, 双坐标, 双回转, 单轴
数控深孔钻床	WHD500 CNC	302500	长沙哈曼数控机床有限公司	(0731) 82234748	钻孔直径 4~20mm, 最大钻孔深度 500mm, 工作台面至主轴端面距离 215mm, 主轴最高转速 5000 r/min, 重 4.5t, KND 数控系统, 双坐标, 双回转, 单轴, 带磨刀夹具
数控深孔钻床	WHD500 CNC	303500	长沙哈曼数控机床有限公司	(0731) 82234748	钻孔直径 4~20mm, 最大钻孔深度 500mm, 工作台面至主轴端面距离 215mm, 主轴最高转速 5000 r/min, 重 4.5t, KND 数控系统, 双坐标, 双回转, 单轴, 带甩油机
数控深孔钻床	WHD500 CNC	306800	长沙哈曼数控机床有限公司	(0731) 82234748	钻孔直径 4~20mm, 最大钻孔深度 500mm, 工作台面至主轴端面距离 215mm, 主轴最高转速 5000 r/min, 重 4.5t, KND 数控系统, 双坐标, 双回转, 单轴, 带浸入式油冷机
数控深孔钻床	WHD500 CNC	308600	长沙哈曼数控机床有限公司	(0731) 82234748	钻孔直径 4~20mm, 最大钻孔深度 500mm, 工作台面至主轴端面距离 215mm, 主轴最高转速 5000 r/min, 重 4.5t, KND 数控系统, 双坐标, 双回转, 单轴, 带外置式油冷机
数控深孔钻床	WHD500 2CNC	333500	长沙哈曼数控机床有限公司	(0731) 82234748	钻孔直径 4~16mm, 最大钻孔深度 500mm, 工作台面至主轴端面距离 215mm, 主轴最高转速 5000 r/min, 重 5t, KND 数控系统, 双坐标, 双回转, 双轴
数控深孔钻床	WHD500 2CNC	337000	长沙哈曼数控机床有限公司	(0731) 82234748	钻孔直径 4~16mm, 最大钻孔深度 500mm, 工作台面至主轴端面距离 215mm, 主轴最高转速 5000 r/min, 重 5t, KND 数控系统, 双坐标, 双回转, 双轴, 带磨刀夹具
数控深孔钻床	WHD500 2CNC	338000	长沙哈曼数控机床有限公司	(0731) 82234748	钻孔直径 4~16mm, 最大钻孔深度 500mm, 工作台面至主轴端面距离 215mm, 主轴最高转速 5000 r/min, 重 5t, KND 数控系统, 双坐标, 双回转, 双轴, 带甩油机
数控深孔钻床	WHD500 2CNC	341300	长沙哈曼数控机床有限公司	(0731) 82234748	钻孔直径 4~16mm, 最大钻孔深度 500mm, 工作台面至主轴端面距离 215mm, 主轴最高转速 5000 r/min, 重 5t, KND 数控系统, 双坐标, 双回转, 双轴, 带浸入式油冷机
数控深孔钻床	WHD500 2CNC	343100	长沙哈曼数控机床有限公司	(0731) 82234748	钻孔直径 4~16mm, 最大钻孔深度 500mm, 工作台面至主轴端面距离 215mm, 主轴最高转速 5000 r/min, 重 5t, KND 数控系统, 双坐标, 双回转, 双轴, 带外置式油冷机
数控深孔钻床	WHD500 4CNC	379500	长沙哈曼数控机床有限公司	(0731) 82234748	KND 数控系统, 双坐标, 双回转, 四轴
数控深孔钻床	WHD500 4CNC	383000	长沙哈曼数控机床有限公司	(0731) 82234748	KND 数控系统, 双坐标, 双回转, 四轴, 带磨刀夹具

产品名称	型号规格	参考价格 (元)	生产厂家	电话	主要参数及备注
数控深孔钻床	WHD500 4CNC	384000	长沙哈曼数控机床 有限公司	(0731) 82234748	KND 数控系统, 双坐标, 双回转, 四 轴, 带甩油机
数控深孔钻床	WHD500 4CNC	387300	长沙哈曼数控机床 有限公司	(0731) 82234748	KND 数控系统, 双坐标, 双回转, 四 轴, 带浸入式油冷机
数控深孔钻床	WHD500 4CNC	389100	长沙哈曼数控机床 有限公司	(0731) 82234748	KND 数控系统, 双坐标, 双回转, 四 轴, 带外置式油冷机
数控深孔钻床	WHD500C 2CNC	310500	长沙哈曼数控机床 有限公司	(0731) 82234748	KND 数控系统, 双坐标, 双轴
数控深孔钻床	WHD500C 2CNC	314000	长沙哈曼数控机床 有限公司	(0731) 82234748	KND 数控系统, 双坐标, 双轴, 带磨刀 夹具
数控深孔钻床	WHD500C 2CNC	315000	长沙哈曼数控机床 有限公司	(0731) 82234748	KND 数控系统, 双坐标, 双轴, 带甩油 机
数控深孔钻床	WHD500C 2CNC	318300	长沙哈曼数控机床 有限公司	(0731) 82234748	KND 数控系统, 双坐标, 双轴, 带浸入 式油冷机
数控深孔钻床	WHD500C 2CNC	320100	长沙哈曼数控机床 有限公司	(0731) 82234748	KND 数控系统, 双坐标, 双轴, 带外置 式油冷机
数控深孔钻床	WHD800 CNC	333500	长沙哈曼数控机床 有限公司	(0731) 82234748	钻孔直径 4~20mm, 最大钻孔深度 800mm, 工作台面至主轴端面距离 215mm, 主轴最高转速 5000 r/min, 重 6t, KND 数控系统, 双坐标, 双回转, 单轴
数控深孔钻床	WHD800 CNC	337000	长沙哈曼数控机床 有限公司	(0731) 82234748	钻孔直径 4~20mm, 最大钻孔深度 800mm, 工作台面至主轴端面距离 215mm, 主轴最高转速 5000 r/min, 重 6t, KND 数控系统, 双坐标, 双回转, 单轴, 带磨刀夹具
数控深孔钻床	WHD800 CNC	338000	长沙哈曼数控机床 有限公司	(0731) 82234748	钻孔直径 4~20mm, 最大钻孔深度 800mm, 工作台面至主轴端面距离 215mm, 主轴最高转速 5000 r/min, 重 6t, KND 数控系统, 双坐标, 双回转, 单轴, 带甩油机
数控深孔钻床	WHD800 CNC	341300	长沙哈曼数控机床 有限公司	(0731) 82234748	钻孔直径 4~20mm, 最大钻孔深度 800mm, 工作台面至主轴端面距离 215mm, 主轴最高转速 5000 r/min, 重 6t, KND 数控系统, 双坐标, 双回转, 单轴, 带浸入式油冷机
数控深孔钻床	WHD800 CNC	343100	长沙哈曼数控机床 有限公司	(0731) 82234748	钻孔直径 4~20mm, 最大钻孔深度 800mm, 工作台面至主轴端面距离 215mm, 主轴最高转速 5000 r/min, 重 6t, KND 数控系统, 双坐标, 双回转, 单轴, 带外置式油冷机
数控深孔钻床	WHD800 2CNC	368000	长沙哈曼数控机床 有限公司	(0731) 82234748	钻孔直径 4~16mm, 最大钻孔深度 800mm, 工作台面至主轴端面距离 215mm, 主轴最高转速 5000 r/min, 重 6t, KND 数控系统, 双坐标, 双回转, 双 轴
数控深孔钻床	WHD800 2CNC	371500	长沙哈曼数控机床 有限公司	(0731) 82234748	钻孔直径 4~16mm, 最大钻孔深度 800mm, 工作台面至主轴端面距离 215mm, 主轴最高转速 5000 r/min, 重 6t, KND 数控系统, 双坐标, 双回转, 双轴, 带磨刀夹具
数控深孔钻床	WHD800 2CNC	372500	长沙哈曼数控机床 有限公司	(0731) 82234748	钻孔直径 4~16mm, 最大钻孔深度 800mm, 工作台面至主轴端面距离 215mm, 主轴最高转速 5000 r/min, 重 6t, KND 数控系统, 双坐标, 双回转, 双轴, 带甩油机
数控深孔钻床	WHD800 2CNC	375800	长沙哈曼数控机床 有限公司	(0731) 82234748	钻孔直径 4~16mm, 最大钻孔深度 800mm, 工作台面至主轴端面距离 215mm, 主轴最高转速 5000 r/min, 重 6t, KND 数控系统, 双坐标, 双回转, 双轴, 带浸入式油冷机