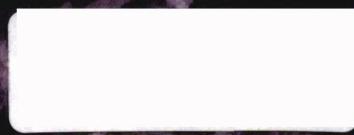


刘仁庆 著

中国手工纸的
传统技艺



知识产权出版社
全国百佳图书出版单位

刘仁庆 著

中国手工纸的传统技艺



知识产权出版社
全国百佳图书出版单位

图书在版编目(CIP)数据

中国手工纸的传统技艺 / 刘仁庆著. — 北京 : 知识产权出版社, 2019.1

ISBN 978-7-5130-5863-6

I . ①中… II . ①刘… III . ①手工纸—造纸—技术 IV . ①TS766

中国版本图书馆CIP数据核字(2018)第219046号

内容提要

本书全书共有12章，就中国手工纸的传统技艺，按其生产过程进行详尽地记录与描绘，全面地介绍中国传统手工纸的定义、生产、原料、纸药、制法和手抄加工，以及一整套生产工序（包括浸泡、灰腌、蒸煮、洗涤、漂白、打浆、抄纸、压榨、干燥、整纸）等，并收集了大量的图版，以使读者获得直观的清晰印象。本书是集中国手工纸技艺研究大成之作，无论其学术理论价值还是实践指导意义都是极其巨大的。

责任编辑: 龙文

责任校对: 王岩

装帧设计: 品序

责任印制: 刘译文

中国手工纸的传统技艺

刘仁庆 著

出版发行: 知识产权出版社 有限责任公司 网址: <http://www.ipph.cn>
社址: 北京市海淀区气象路50号院 邮编: 100081
责编电话: 010-82000860 转 8123 责编邮箱: longwen@cnipr.com
发行电话: 010-82000860 转 8101/8102 发行传真: 010-82000893/82005070/82000270
印刷: 北京嘉恒彩色印刷有限责任公司 经销: 各大网上书店、新华书店及相关销售网点
开本: 720mm×1000mm 1/16 印张: 18
版次: 2019年1月第1版 印次: 2019年1月第1次印刷
字数: 300千字 定价: 99.00元

ISBN 978-7-5130-5863-6

出版权专有 侵权必究

如有印装质量问题, 本社负责调换。

前　言

造纸术是我国古代科技的“四大发明”之一。中国纸（手工纸、古纸）的历史悠久，源远流长，从古到今，延绵千载，它创造、保存和传播了光辉灿烂的华夏文化。纸的发明，是中华民族对世界文化所作的一项重大贡献，对于人类社会文明的发展有着积极的、不可磨灭的推动作用。

传统手工纸，主要是靠人工用手艺抄造出来的，它与现在的机制纸是大不一样的。这跟各地域的民族、历史、文化背景有关。我们常说机制纸是消费品，手工纸是工艺品。因此，必须认清手工纸的目标和服务对象，它不要求量多，要求质高、新颖、奇趣、品种多，有针对性；手工纸要和工艺美术、商业艺术等广阔的文化艺术领域结合起来，提高文化品格真正实现手工纸的传承和发展。

在此需要对手工纸的制作技艺与机制的生产技术做一个简要的说明：所谓技艺，就是将制作某一产品长期形成的、所用的实践经验之总结，它是一种手艺，一种技巧，一种本领，诚如先秦典籍《书·秦势》中所云：“人之有技，若已有之。”技艺的获得需要经历言传、身教和心悟等三个阶段的长久磨炼，不能很快奏效。所谓技术，就是进行生产使用的设备和方法，或简称工艺。技术还可以衍生出一系列的名词，如技术改造、技术咨询等。因此，技艺与技术两者不易等量齐观。

20世纪50年代和60年代中期前后（“文化大革命”十年，跳过不说了），由于受到极端思潮的影响，已经造成不少人对中国传统文化（包括手工纸）产生了极端糊涂的认识，误以为它

们全都是落后的、封建的糟粕，从而使我国这一部分文化遗产逐渐被人轻视、淡化，甚至有行将灭亡的危险。比如，许多国人在今天对中国手工纸知之甚少，甚至一无所知。有的人很少拿毛笔写字，写的汉字歪七扭八，既不雅观，也不得体。然而，自改革开放以来，我们的国家在各方面都发生了巨大的变化，取得了很大的进步，全国人民一心一意奔小康，为实现中国梦，建立社会主义的和谐的文明社会。中国的一些非物质文化遗产，越来越引起世界各国的关注，并受到联合国有关组织的重视和推崇。目前，在我国已批准和将申报世界非物质文化遗产，或应属国家级非物质文化遗产的地区或单位有：（1）安徽泾县的宣纸制作技艺；（2）江西省铅山县的铅山连四（史）纸制作技艺；（3）贵州省贵阳市、贞丰县、丹寨县的（构）皮纸制作技艺；（4）云南省临沧市、香格里拉县的傣族、纳西族手工造纸技艺；（5）西藏自治区的藏族造纸技艺；（6）新疆维吾尔自治区吐鲁番市的维吾尔族桑皮纸制作技艺；（7）四川省夹江县、浙江省富阳市的竹纸制作技艺等。实际上这些还远远不够，需要抢救和推举的地区还可能有更多。

传统的中国手工纸具有鲜明的民族特色和地方特色：一是她的品种、规格和花色相当多，从古到今，林林总总，琳琅满目；二是手工纸的文化内涵丰富，它不单是日常学习和生活用品，而且可以作为艺术品、文物出售（机制纸一般只是商品）；三是中国手工纸中有的纸品艺术价值高，仅举两例说明：例一：2003年9月北京翰海公司拍卖的一盒（49张）清代“金绘龙纹官纸”，尺寸为 $56.5\text{cm} \times 56.5\text{cm}$ ，成交价是人民币26万元（5306元/张）。例二：2006年6月中国嘉德公司四季拍卖会上，以10张清代丈二匹宣纸，卖出了3.63万元的价钱（3630元/张）。如此高的价码，是机制纸望尘莫及的。进入21世纪以来，泾县宣纸价格连年上涨，出现了一纸千金又一纸难求的局面，而且有越来越强的趋势。

最近这些年来，随着我国兴起了一阵又一阵的收藏热，其中对

古代书画和典籍的兴趣与日俱增，人们对绘画、书法的热情日渐高涨，中国手工纸已经引起各方人士的关心和重视。可是，市面上发行的有关手工纸的书籍，极为少见。据了解，社会上不少人（包括一些搞现代造纸的人）对中国纸的生产、性能和应用等知之甚少。这便使人联想起《左传·昭十五年》中的那句话，咱们会不会也有点“数典忘祖”呵。

笔者从事中国手工纸的学习与研究长达50余年，收集有大量的各种手工纸，在国内外刊物上也发表过一些手工纸的论文和文章。现在，力图以简洁的文字、丰富的图形来说明我国手工纸的传统技艺，比如手工纸的原料、纸药、制造、加工和质量标准等，作为历史资料把它们保存下来。同时，也把中国传统手工纸的基本常识向社会作一简要的介绍。以利于增进广大社会读者，特别是青年们对手工纸和古纸的了解。临末，我还要重弹“老调”：鉴于鄙人的学术和知识水平有限，书中的缺点、错误所在多有，欢迎大家批评、教正。

刘仁庆

2008年2月9日 初稿

2010年6月30日 改稿

2013年12月30日 定稿

于北京花园村

目 录

第1章 传统手工纸

1.1 纸的定义	/ 02	2.2.1 生产过程 / 43
1.1.1 手工纸	/ 04	2.2.2 工序解释 / 43
1.1.2 古纸	/ 05	2.3 楮(构)皮纸	/ 46
1.1.3 纸的功能	/ 06	2.3.1 生产过程 / 46
1.2 我国的古纸	/ 09	2.3.2 工序解释 / 46
1.2.1 品名 / 09	2.4 藤纸	/ 49
1.2.2 种类 / 10	2.4.1 生产过程 / 49
1.2.3 分布 / 13	2.4.2 工序解释 / 49
1.2.4 性能 / 18	2.5 桑皮纸	/ 51
1.2.5 应用 / 19	2.5.1 生产过程 / 51
1.3 纸张幅面	22	2.5.2 工序解释 / 51
1.3.1 意义 / 22	2.6 草纸	/ 53
1.3.2 历代尺寸换算 / 24	2.6.1 生产过程 / 53
1.3.3 古纸的尺寸 / 25	2.6.2 工序解释 / 53

第2章 手工纸的生产

2.1 概述	/ 38
2.2 麻纸	/ 43

第3章 手工纸的原料

3.1 概述	/ 60
3.2 麻类	/ 62
3.2.1 大麻	/ 62
3.2.2 芒麻	/ 63
3.2.3 亚麻	/ 65
3.2.4 黄麻	/ 66
3.2.5 水麻	/ 67
3.2.6 荷麻	/ 68
3.2.7 罗布麻	/ 69
3.3 树皮类	/ 70
3.3.1 楤皮	/ 70
3.3.2 藤皮	/ 70
3.3.3 桑皮	/ 72
3.3.4 青檀皮	/ 73
3.3.5 雁皮	/ 75
3.3.6 三桠皮	/ 76
3.3.7 木芙蓉（皮）	/ 78
3.4 草类	/ 80
3.4.1 稻草	/ 80
3.4.2 麦草	/ 81
3.4.3 龙须草	/ 82
3.4.4 茂芨草	/ 84
3.5 竹类	/ 85
3.5.1 毛竹	/ 85
3.5.2 慈竹	/ 86
3.5.3 青皮竹	/ 87
3.5.4 淡竹	/ 88

3.5.5 绿竹	/ 89
3.5.6 水竹	/ 90
3.6 其他	/ 92
3.6.1 狼毒草	/ 92
3.6.2 菠萝叶	/ 93

第4章 手工纸的“纸药”

4.1 概述	/ 96
4.2 茎皮类	/ 99
4.2.1 杨桃藤	/ 99
4.2.2 野枇杷	/ 100
4.2.3 春榆	/ 101
4.3 根块类	/ 102
4.3.1 黄蜀葵	/ 102
4.3.2 发财树	/ 103
4.3.3 铁坚杉	/ 104
4.3.4 石蒜	/ 104
4.3.5 桃松	/ 105
4.4 茎干类	/ 106
4.4.1 刨花楠	/ 106
4.4.2 仙人掌	/ 107
4.5 枝叶类	/ 108
4.5.1 青桐	/ 108
4.5.2 铁冬青	/ 109
4.5.3 白榆	/ 109
4.5.4 买麻藤	/ 110
4.5.5 木槿	/ 111

4.5.6毛冬青	/ 112
4.5.7芫花	/ 112
4.6 海藻类		/ 113
4.6.1石花菜	/ 113
4.6.2杉海苔	/ 113
4.6.3仙菜	/ 114
4.6.4白藻	/ 114
第5章 手工纸的制浆		
5.1 概述		/ 118
5.2 浸泡（泡料）		/ 120
5.2.1截断	/ 121
5.2.2料塘	/ 122
5.2.3水沤	/ 123
5.3 灰腌		/ 124
5.3.1石灰	/ 124
5.3.2用量	/ 124
5.3.3堆沤	/ 125
5.3.4发酵	/ 126
5.3.5成熟	/ 127
5.4 蒸煮		/ 128
5.4.1蒸煮设备	/ 128
5.4.2蒸煮条件	/ 131
5.4.3注意事项	/ 134
5.5 方法		/ 136
5.5.1生料法	/ 136
5.5.2熟料法	/ 136

5.6 洗涤		/ 138
5.6.1人工洗浆	/ 138
5.6.2流水洗浆	/ 138
5.6.3摆浪洗浆	/ 139

第6章 手工纸的漂白

6.1 漂白原理		/ 142
6.1.1什么是漂白	/ 142
6.1.2白度	/ 143
6.2 日光晒白		/ 144
6.2.1选址（地点）	...	/ 144
6.2.2铺料	/ 145
6.2.3翻摊	/ 146
6.2.4完成	/ 146
6.3 化学漂白		/ 147
6.3.1基本概念	/ 147
6.3.2漂白设备	/ 148
6.3.3漂白过程	/ 149

第7章 手工纸的打浆

7.1 打浆的作用		/ 152
7.2 砧杵		/ 154
7.3 捶打		/ 155
7.4 踏碓		/ 156
7.4.1单人踩	/ 156
7.4.2双人踩	/ 157

7.5 水碓	/ 159
7.5.1水碓 / 159
7.5.2碓臼 / 160
7.6 石碾	/ 161
7.6.1落地式石碾 / 161
7.6.2高架式石碾 / 162
7.7 “机打”	/ 164
7.8 成浆质量	/ 166
7.8.1经验判断 / 166
7.8.2仪器测定 / 167

第8章 手工纸的抄纸

8.1 抄纸法	/ 170
8.1.1浇纸 / 172
8.1.2捞纸 / 174
8.2 纸帘(竹帘)	/ 177
8.2.1制帘 / 178
8.2.2清洗 / 180
8.3 纸槽	/ 182
8.3.1结构 / 182
8.3.2搅槽 / 183
8.4 操作方式	/ 185
8.4.1单人操作 / 185
8.4.2吊帘 / 187
8.4.3双人操作 / 189
8.4.4多人操作 / 191

第9章 手工纸的压榨

9.1 压榨	/ 194
9.1.1重物压水 / 195
9.1.2机械压水 / 195
9.2 压榨装置	/ 196
9.2.1木榨机 / 196
9.2.2螺旋湿压机 / 197
9.3 分纸	/ 198
9.3.1预处理 / 198
9.3.2操作法 / 199

第10章 手工纸的干燥

10.1 干燥	/ 202
10.2 晒干	/ 202
10.3 阴干	/ 204
10.4 烘干	/ 205
10.4.1纸焙 / 205
10.4.2烘壁 / 205
10.4.3铁板箱 / 206
10.4.4湿帖干燥机	... / 207
10.4.5焙纸 / 208
10.5 冷焙	/ 210
10.5.1通风室 / 210
10.5.2通风格设计	... / 211
10.5.3操作程序 / 211

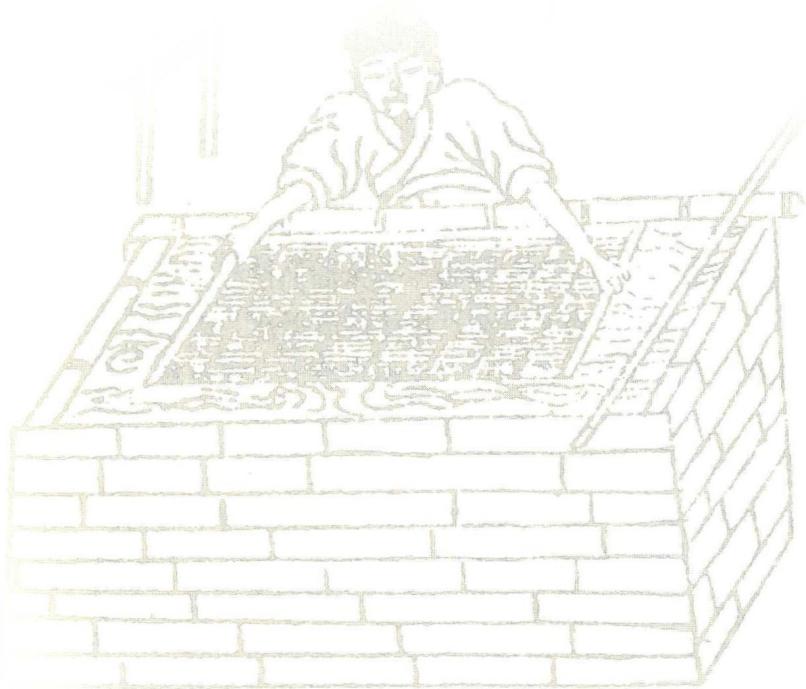
第11章 手工纸的整理

11.1 质量	/ 214	12.3.5 羊脑笺 / 245
11.1.1 民间说法 / 214	12.4 研花法	/ 247
11.1.2 宣纸的国家标准	/ 215	12.5 酒溅法	/ 249
11.1.3 书画纸的国家标准		12.5.1 “虎皮宣”	... / 249
	/ 216	12.5.2 酒金笺 / 251
11.2 选纸	/ 218	12.6 描金（银）法	/ 253
11.2.1 眼检 / 218	12.7 嵌入法	/ 257
11.2.2 纸病 / 220	12.7.1 蝴蝶纸 / 257
11.3 裁切	/ 223	12.7.2 花草纸 / 258
11.4 称重和包装	/ 224	12.8 粘连法	/ 259
11.5 保存和管理	/ 225		
11.5.1 库房 / 225	跋	/ 262
11.5.2 措施 / 225	I 版图索引	/ 264
		II 综合索引	/ 268

第12章 手抄加工纸

12.1 概述	/ 228
12.2 刷涂法	/ 229
12.2.1 粉笺 / 230
12.2.2 蜡笺 / 230
12.2.3 色笺 / 231
12.2.4 防蠹纸 / 234
12.3 浸染法	/ 237
12.3.1 染色纸 / 239
12.3.2 油纸 / 240
12.3.3 流沙笺 / 242
12.3.4 瓷青纸 / 243

● | 第1章
传统手工纸



1.1 纸的定义

什么是纸？这似乎是一个很简单的问题。但是，如果真要“叫劲”起来，也不是很容易回答清楚的。现有种种说法，请看：“用以书写、印刷、绘画或包装等的片状纤维制品。一般由经过制浆处理的植物纤维的水悬浮液，在网上交错组合，初步脱水，再经压榨、干燥而成。”（《辞海》缩印本，上海辞书出版社，1979年，第1156页）再看：“从悬浮液中将植物纤维、矿物纤维、动物纤维、化学纤维的混合物沉积到适当的（专门）成形设备上，经过干燥制成的平整、均匀的薄页（片状物）”（中华人民共和国国家标准GB4867—84）。又看：“以植物纤维或其他纤维交织、络合、固着而制成之片状物。广义地说还包括以高分子原料制成之合成纸”（《造纸印刷名辞辞典》，台湾区造纸同业公会，1999年，第257页）。上述三个意见到底何者为妥？让学者们去讨论吧。

依笔者的看法，根据造纸技术的发展，在不同的历史阶段，纸是具有不同的含义，并不是一成不变的。按传统的说法，依据本书所讨论的范围和内容，所谓纸，就是：以植物纤维为主要原料，按照传统方法经过（专门）加工处理所抄成的平滑的薄页，具有文化（书写）、生活（包装）等多种用途的产品。

从广义上讲，我们常用“纸”字来包含纸张和纸板两个概念。有时也把纸张简称为纸。如果不特别注明，现在所说的纸均指机制纸（从前曾称“洋纸”）。而把过去人们说的“土纸”，则应写明指的是手工纸。

机制纸，按照国际标准化组织（ISO，International organization

for Standardization，成立于1947年，它为许多工业部门制订产品的国际标准，造纸属于第6技术委员会分管），原则上把定量小于225克/平方米的纸页叫作纸张；定量大于225克/平方米的叫作纸板。只有极少数例外者。我国有关部门也批准使用这个标准。这个规定是人为制订的，大家认可，“约定俗成”，很难说出科学上的依据。所谓定量（Basis Weight），是造纸行业中的一个专门名词，又是区分各类纸种的基本标尺之一，使用频率很高。它的含义是：每平方米面积纸的相应重量（克数），其中包括纤维（主要部分）、水分、添加物（微量部分）等，单位以 g/m^2 表示，或略化为gsm。在国内商业上常简称克重（单位简化为g），我国台湾地区称为基重。而手工纸则以单页的厚薄或分层来表示，没有严格的量化数字。

随着社会经济和科技事业的不断发展，在进入现代化之后，纸的用途早已超出了从前的仅在文化、生活方面，而深入到工农业、交通、国防、科研等各个领域，并能生产各具性能的纸张、纸板，供给使用。为了满足多种多样的不同要求，单用植物纤维所起的作用显然不够了，于是非植物纤维（如合成纤维、无机纤维、金属纤维）便参加到造纸行列中。这样一来，使纸的概念发生了深刻的变化，出现所谓的“第一代纸”“第二代纸”“第三代纸”的新说法。

从造纸技术发展史的角度来看，如果把最早的以植物纤维为主体抄成的纸，包括手工纸和机制纸叫做第一代纸的话。那么，不用植物纤维，而用高分子合成树脂（如聚丙烯、聚乙烯等）为基材制成的“合成纸”，叫做第二代纸。严格地说，合成纸只可视作类似纸状化的薄膜。但是，由于它完全具有与普通纸一样的印刷特性。因此，从实际使用价值上讲，不应该把合成纸排斥到“纸的范围”之外。同理，玻璃纸、湿法无纺布也可以被认为是纸的另一个品种。而20世纪中叶以后出现的所谓功能纸，它是采用某些特殊原料、抄出具有某些特殊性能（如光电磁性、生物活性、生理机能）的新纸种，有人把它们叫做第三代纸。

由此可见，纸应该是一个具有相对性的概念，不是一成不变的。我们不能囿于传统观念，对新事物一概视而不见。因此，它将遵循科学技术的发展轨道前进，既可以从发展时间上划分，又可以从制造技术上区别，同时还可以从应用领域上归类，在不同的历史阶段具有不同的含义，这就是纸的现代概念。

以上所说的机制纸不属于本书的讨论范围，一律从略。现在我们所关注的是第一代纸中的一部分，即被多年遗忘、几近溃灭、以植物纤维为主体抄造而成的手工纸，阐述它的来由、演变和发展的全过程，旨在使读者得窥全貌。

1.1.1 手工纸

所谓手工纸（handmade paper），就是指采取中国历史上的传统造纸方法，以人工使用纸帘（竹帘）把纸槽中的纤维悬浮液捞起，经过滤水、压榨、干燥而成的单张纸。人们把这种用中国造纸术制得的纸叫做手工纸，例如宣纸、毛边纸、连史纸等都属于手工纸类，从前也把它称为“中国纸”或“土纸”。这种纸的幅面大小是直接受到抄纸用的纸帘（竹帘）的尺寸所限制的。如果不是采用这种方式生产的，则不能够称为手工纸。

如前所述，纸分为两大类，一是手工纸（迄今有2000年的历史）；二是机制纸（迄今只有200年的历史）。所谓机制纸（machinemade paper），就是在18世纪末，欧洲发明了造纸机之后，即采用机器生产而得到的纸张。为了区别由这两种不同的方法所得到的纸，并把它们区分开来，便有了手工纸、机制纸两个不同的概念。

不过，从古到今，世界各地绝大多数所生产的纸，不论是手工纸、还是机制纸都是采用传统的“湿法造纸”。所谓湿法造纸，即以水为介质，先把植物纤维分散在水中，然后使其在网上交织，再滤去大量的水，而形成湿纸页，再经干燥而制成纸张。因此，从造

纸工艺的基本原理上说，手工纸与机制纸是一脉相承的。而且手工纸在前，机制纸在后。

从历史和应用的角度来看，古代纸的加工过程与现代纸的生产方法毕竟是有一些不同的。因此，有必要把古纸与现代纸，手工纸与机制纸，彼此区分开来。应当指出的是，手工纸和机制纸在性能上的主要差别有：手工纸一般呈碱性，纸面柔和，宜于使用软笔（毛笔）书写，吸水性较大，纸的强度较小、质地较软而轻；然而，机制纸一般呈酸性，纸面挺硬，宜于使用硬笔（鹅毛管笔、钢笔）书写，吸水性较小，纸的强度较大，质地较硬而重。

由此可知，只有手工纸才能符合毛笔使用的基本要求，而机制纸是有困难的。手工纸与机制纸的制造工艺原理相同。不过，手工纸多是依靠人力、技艺来完成；而机制纸则是有赖于机械、动力（在现代再加上电脑、自控等）。现在，全球机制纸的产量（占99.9%）大大超过了手工纸（仅占0.1%）。但是，作为富有历史文化特色的手工纸，仍然具有保留和发展的价值，成为一些国家和民族的精神财富和物质财富。

1.1.2 古纸

所谓古纸（ancient paper），就是古代手工纸的泛称，尤其是其中那些具有史料意义和文化价值的纸，这样就有了代表性和典型性。古纸的来源有两个：一个是古籍记载，何时何地出产的纸、它们是干什么用的；另一个是纸样实物，包括出土清理的和传世收藏的。但是，对古书上记下的纸名，不知是什么模样？对古时某一年代的纸张，又不知叫什么名称？因此，往往会引起意见相左的看法。在讨论这类问题的时候，希望首先应以心平气和的商榷态度；其次在考古实践与文献记载发生矛盾时，应该利用考古事实去修正文献；最后还要有宽容和耐心，时光会做出公正的结论的。在古纸研究中，常用的方法是采取现代最先进的化验设备和技术，去分析

古纸中的各种成分，或者模拟仿制古纸，然后进行再比较，以便得出相应的合理的结论。

就我国的范围内而言，要认识古纸、研究古纸，最好先把中国通史等书反复地读几遍。找机会去接触一下汉晋隋唐、宋元明清等各个朝代留存下来的古纸实物，这样才有一个初步的感性认识和印象。考察古纸，主要是参观当地的博物馆、文化馆、纪念馆、寺庙等。如能见到更多的写经纸、画卷、契约、文集、信函、字帖、账册等，则会大开眼界。

由于一般见到的古纸，绝大多数是文化载体。其上或有字迹，或有图画，或有印章。纸的表面品质和加工状况，对于历代纸文物的鉴别、修缮和保存，很有参考作用，尤其值得注意。古纸与古代印刷、包装的关系也相当密切。在这一方面不单是造纸、印刷、包装业份内的事，还要考虑到考古、文物、艺术以及其他部门和人士的看法。所以说，希望要避免门户之见、急功近利，以宽容、和善、潇洒的态度去对待不同的意见是十分必要的。

1.1.3 纸的功能

纸到底具有什么样的社会功能，是很值得深入一步地加以思考和研讨的。从历史文化上讲，纸几乎与人类社会的一切活动都有密切的关系¹（见图1-1）。它包括历史、科技、环境、生活、艺术、宗教等。伴随着造纸技术的发明、发达和进步，所取得的成绩、效益及贡献也与日俱增、意义更大。

如果说世界上没有纸，或者说假设有一天“造纸”完全消失，连一片纸也没有了，那么，人们将会遭遇到什么样的情景呢？举个小例，早上入厕，出恭之后，突然找不见手纸了。呼天不应，

¹根据陈大川，《台湾纸业发展史》[M]，台湾区造纸工业同业公会印制出版，pⅧ修改绘制。特此致谢。