

ZHONGGUO
FANGZHI BIAOZHUN
HUIBIAN

中国纺织 标准汇编

(第三版)

棉纺织卷(下)

纺织工业科学技术发展中心◎组编

纺织人才交流培训中心◎参编



中国纺织标准汇编

棉纺织卷(下)

(第三版)

纺织工业科学技术发展中心 组编

纺织人才交流培训中心 参编

中国标准出版社

北 京

图书在版编目(CIP)数据

中国纺织标准汇编.棉纺织卷.下/纺织工业科学技术发展中心组编.—3版.—北京:中国标准出版社, 2016.2

ISBN 978-7-5066-8135-3

I.①中… II.①纺… III.①纺织品-标准-汇编-中国②棉纺织-标准-汇编-中国 IV.①TS107

中国版本图书馆 CIP 数据核字(2015)第 271860 号

中国标准出版社出版发行
北京市朝阳区和平里西街甲2号(100029)
北京市西城区三里河北街16号(100045)

网址 www.spc.net.cn

总编室:(010)68533533 发行中心:(010)51780238

读者服务部:(010)68523946

中国标准出版社秦皇岛印刷厂印刷
各地新华书店经销

*

开本 880×1230 1/16 印张 41.75 字数 1 279 千字
2016 年 2 月第三版 2016 年 2 月第三次印刷

*

定价 213.00 元

如有印装差错 由本社发行中心调换
版权专有 侵权必究
举报电话:(010)68510107

编 委 会

主 任 彭燕丽

副 主 任 张慧琴 冯国平

主 编 孙锡敏

副 主 编 王国建 姜 川

编写人员(按姓氏笔划排序)

王 红 开吴珍 王憬义 常春城 景慎全

前 言

《中国纺织标准汇编》是我国纺织工业标准方面的一套大型系列丛书。丛书按行业分类分别立卷,由纺织行业标准主管部门及标准归口单位负责编纂,中国标准出版社陆续出版。

“十二五”以来,我国纺织标准化事业快速发展。截至 2015 年 12 月,全行业归口标准总数超过 2 000 项,形成了覆盖服用、家用、产业用三大应用领域和纺织装备全产业链的标准体系。在纺织品生态安全、功能性检测评价、高性能纤维材料以及新型成套装备等重点领域,科技成果加快转化为标准,标准制定与技术创新、产业发展贴合更加紧密。

为促进标准的宣贯实施,满足广大用户对纺织标准的需求,解决标准资料收集不便、不全的问题,我们将纺织产品标准重新收集、整理,对 2011 年出版的《中国纺织标准汇编》(第二版)进行了修订。本次修订对分类进行了局部调整,将原棉纺织卷(二)更名为家用纺织品卷,把印染标准从原棉纺织卷(一)中分离出来独立成卷,共分为 10 卷 13 册,包括棉纺织卷(上、下)、印染卷、毛纺织卷、麻纺织卷、丝纺织卷、化学纤维卷(上、下)、针织卷、服装卷(上、下)、家用纺织品卷和产业用纺织品卷,共收录 1 048 项标准。

本汇编收集的国家标准和行业标准的属性已在本书目录上标明(强制性国家标准代号为 GB,推荐性国家标准代号为 GB/T,推荐性行业标准代号为 FZ/T),年号用四位数表示。鉴于部分国家标准和行业标准是在标准清理整顿前出版的,现尚未修订,故正文部分仍保留原样,读者在使用这些国家标准和行业标准时,其属性及标准编号以本书目录上标明的为准(标准正文“引用标准”中的标准的属性请读者注意核对)。本汇编收集的部分标准是经过复审确认继续有效的标准,在目录中其编号后标有复审确认年代号,如 FZ/T 01049—1997(2015),但因标准文本没有重新印刷,故正文部分仍保留原样。

本汇编是一部综合性的工具书,可供纺织品服装生产、贸易企业,监督、检验检测机构,大专院校,科研院所,行业协会(学会)、标准管理部门以及从事标准化工作的有关人员使用。

本卷共收集截至 2015 年 12 月底由国务院标准化行政主管部门和纺织行业主管部门正式批准发布的棉纺织标准 159 项。

本卷汇编得到了全国纺织品标准化技术委员会棉纺织品分会、纺织工业色织标准化技术归口单位、中国棉纺织行业协会等单位的大力支持,在此表示感谢!

纺织工业科学技术发展中心

2015 年 12 月

目 录

FZ/T 12038—2013	壳聚糖纤维与棉混纺本色纱线	1
FZ/T 12039—2013	喷气涡流纺粘纤纯纺及涤粘混纺本色纱	13
FZ/T 12040—2013	涤纶(锦纶)/氨纶包覆丝线	21
FZ/T 12041—2013	芳纶色纺纱线	29
FZ/T 12042—2013	聚苯硫醚纤维(中长型)本色纱线	43
FZ/T 12043—2013	再生涤纶与棉混纺色纺纱	53
FZ/T 12044—2014	精梳棉涤纶低弹丝包芯本色纱	63
FZ/T 12045—2014	喷气涡流纺粘胶纤维色纺纱	71
FZ/T 12046—2014	喷气涡流纺涤粘混纺色纺纱	79
FZ/T 12047—2014	棉/水溶性维纶本色线	87
FZ/T 12048—2014	棉与羊毛混纺本色纱	95
FZ/T 12049—2015	精梳棉/罗布麻包缠纱	105
FZ/T 12050—2015	针织用点子纱	115
FZ/T 13001—2013	色织牛仔布	125
FZ/T 13002—2014	棉本色帆布	135
FZ/T 13004—2015	粘胶纤维本色布	147
FZ/T 13005—2009	大提花棉本色布	161
FZ/T 13006—2014	涤粘混纺本色布	175
FZ/T 13007—2008	色织棉布	187
FZ/T 13008—2009	棉经本色平绒	197
FZ/T 13009—1997	色织泡泡纱	209
FZ/T 13011—2013	色织涤粘混纺布	217
FZ/T 13012—2014	普梳涤与棉混纺本色布	227
FZ/T 13013—2011	精梳棉涤混纺本色布	241
FZ/T 13014—2014	棉维混纺本色布	253
FZ/T 13018—2014	莱赛尔纤维本色布	267
FZ/T 13019—2007	色织氨纶弹力布	279
FZ/T 13020—2008	纱罗色织布	287
FZ/T 13021—2009	棉氨纶弹力本色布	297
FZ/T 13022—2009	竹浆粘胶纤维本色布	309
FZ/T 13023—2009	莫代尔纤维本色布	321
FZ/T 13024—2011	芳纶 1313 本色布	333
FZ/T 13025—2012	精梳棉粘混纺本色布	345
FZ/T 13026—2013	棉强捻本色绉布	359
FZ/T 13027—2013	高支高密色织布	371
FZ/T 13028—2013	聚苯硫醚纤维(中长型)本色布	383
FZ/T 13029—2014	棉竹节本色布	391
FZ/T 13030—2014	粘胶纤维纱线与涤纶长丝交织本色布	405

FZ/T 13031—2015	竹浆粘胶纤维与涤纶混纺本色布	417
FZ/T 15001—2008	纺织常用变性淀粉浆料	429
FZ/T 15002—2011	纺织上浆用聚丙烯酸类浆料	453
FZ/T 60031—2011	服装用衬经蒸汽熨烫后尺寸变化试验方法	469
FZ/T 60034—2012	粘合衬掉粉试验方法	475
FZ/T 60035—2012	粘合衬成衣染色后的外观及尺寸变化试验方法	481
FZ/T 60040—2014	水溶性粘合衬水洗后分离性能试验方法	489
FZ/T 64001—2011	机织树脂黑炭衬	493
FZ/T 64007—2010	机织树脂衬	501
FZ/T 64009—2009	非织造热熔粘合衬	509
FZ/T 64021—2011	彩色非织造粘合衬	519
FZ/T 64022—2011	成衣免烫用机织粘合衬	527
FZ/T 64023—2011	耐酵素洗非织造粘合衬	533
FZ/T 64024—2011	水溶性机织粘合衬	541
FZ/T 64025—2011	涂层面料用机织粘合衬	547
FZ/T 64026—2011	针刺絮片衬	553
FZ/T 64027—2012	低甲醛机织粘合衬	559
FZ/T 64028—2012	衬纬经编针织粘合衬	565
FZ/T 64029—2012	弹性机织粘合衬	573
FZ/T 64030—2012	棉型芯垫肩衬	581
FZ/T 64031—2012	耐成衣染色用机织粘合衬	589
FZ/T 64032—2012	纬编针织粘合衬	597
FZ/T 64039—2014	机织复膜粘合衬	605
FZ/T 64040—2014	缝编非织造粘合衬	613
FZ/T 64041—2014	熔喷纤网非织造粘合衬	621
FZ/T 64042—2014	针刺非织造服装衬	629
FZ/T 64048—2014	水刺非织造粘合衬	637
FZ/T 64049—2014	隐点机织粘合衬	645
FZ/T 71005—2014	针织用棉本色纱	651

中华人民共和国纺织行业标准

FZ/T 12038—2013

壳聚糖纤维与棉混纺本色纱线

Chitosan fiber and cotton blended grey yarn

2013-07-22 发布

2013-12-01 实施

中华人民共和国工业和信息化部 发布

前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准由中国纺织工业联合会提出。

本标准由全国纺织品标准化技术委员会棉纺织印染分技术委员会(SAC/TC 209/SC 2)归口。

本标准起草单位:山东华兴纺织集团有限公司、江阴市茂达棉纺厂有限公司、上海市纺织工业技术监督所、中国棉纺织行业协会。

本标准主要起草人:周家村、胡广敏、李琴娟、王憬义、景慎全、杜衍涛、吴雅萍。

壳聚糖纤维与棉混纺本色纱线

1 范围

本标准规定了壳聚糖纤维与棉混纺本色纱线的术语和定义、产品分类和标记、要求、试验方法、检验规则以及标志、包装。

本标准适用于壳聚糖纤维混纺比例在 5%~20% 的壳聚糖纤维与精梳棉混纺本色纱线。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 398—2008 棉本色纱线

GB/T 2543.1 纺织品 纱线捻度的测定 第 1 部分:直接计数法

GB/T 2910.1 纺织品 定量化学分析 第 1 部分:试验通则

GB/T 3292.1 纺织品 纱线条干不匀试验方法 第 1 部分:电容法

GB/T 3916 纺织品 卷装纱 单根纱线断裂强力和断裂伸长率的测定

GB/T 4743—2009 纺织品 卷装纱 绞纱法线密度的测定

FZ/T 01050 纺织品 纱线疵点的分级与检验方法 电容式

FZ/T 10007 棉及化纤纯纺、混纺本色纱线检验规则

FZ/T 10008 棉及化纤纯纺、混纺本色纱线标志与包装

3 术语和定义

下列术语和定义适用于本文件。

3.1

壳聚糖纤维 chitosan fiber

以壳聚糖(聚 N-乙酰葡萄糖胺)为原料通过湿法纺丝制得的纤维。

4 产品分类、标记

- 4.1 壳聚糖纤维与棉混纺本色纱线以不同混纺比、线密度分类。
 - 4.2 壳聚糖纤维原料代号为 CTS,棉原料代号为 C。
 - 4.3 产品混纺比以净干质量结合公定回潮率计算,具体表示为棉含量/壳聚糖纤维含量。
 - 4.4 在线密度前标明纱线的生产工艺过程代号、原料代号及其混纺比。
- 示例:壳聚糖纤维与精梳棉混纺本色纱线密度为 14.5 tex,含量为棉 90%,壳聚糖 10%,应写为 J C/CTS 90/10 14.5 tex。

5 要求

5.1 项目

5.1.1 单纱技术要求包括单纱断裂强力变异系数、线密度变异系数、单纱断裂强度、线密度偏差率、条

干均匀度变异系数、千米纱疵、十万里纱疵、纤维含量偏差等八项指标。

5.1.2 股线技术要求包括单线断裂强力变异系数、线密度变异系数、单线断裂强度、线密度偏差率、捻度变异系数、纤维含量偏差等六项指标。

5.2 分等规定

5.2.1 同一原料、同一工艺单连续生产的同一规格的产品作为一个或若干检验批。按规定的各项试验方法进行试验,并按其结果评定壳聚糖纤维与棉混纺本色纱线的品等。

5.2.2 产品质量等级分为优等品、一等品、二等品,低于二等品为等外品。

5.2.3 壳聚糖纤维与棉混纺本色纱线质量等级根据产品规格,以考核项目中最低一项进行评等。

5.3 技术要求

5.3.1 壳聚糖纤维与棉混纺本色纱线技术要求

5.3.1.1 壳聚糖纤维与棉混纺本色纱技术要求按表 1 规定。

表 1 壳聚糖纤维与棉混纺本色纱的技术要求

公称线密度 tex	等 级	单纱断裂 强力变异 系数	线密度 变异 系数	单纱断裂 强度 ^a	线密度 偏差率	条干 均匀度 变异系数	千米纱疵/(个/km)			十万里 纱疵 个/10 ⁵ m
		% ≤	% ≤	cN/tex ≥	%	% ≤	千米细节 (-50%) ≤	千米粗结 (+50%) ≤	千米棉结 (+200%) ≤	
6.1~7.0	优	11.5	1.8	16.0	±2.0	16.0	30	100	200	5
	一	14.0	3.0	14.5	±2.5	18.5	55	180	280	20
	二	17.0	4.0	12.0	±3.0	21.5	—	—	—	—
7.1~8.0	优	11.0	1.8	16.0	±2.0	15.5	20	60	150	5
	一	13.5	3.0	14.5	±2.5	18.0	35	100	200	20
	二	16.5	4.0	12.0	±3.0	21.0	—	—	—	—
8.1~11.0	优	10.5	1.8	16.5	±2.0	14.5	5	30	90	5
	一	13.0	3.0	15.0	±2.5	17.0	10	55	120	20
	二	16.0	4.0	12.5	±3.0	20.0	—	—	—	—
11.1~13.0	优	9.5	1.8	17.0	±2.0	14.0	5	25	70	5
	一	12.0	3.0	15.5	±2.5	16.5	10	50	100	20
	二	15.0	4.0	13.0	±3.0	19.5	—	—	—	—
13.1~16.0	优	9.0	1.8	16.0	±2.0	13.0	5	25	70	5
	一	11.5	3.0	14.5	±2.5	15.5	10	50	100	20
	二	14.5	4.0	12.0	±3.0	18.5	—	—	—	—
16.1~20.0	优	9.0	1.8	15.0	±2.0	12.5	3	20	50	5
	一	11.5	3.0	13.5	±2.5	15.0	5	30	80	20
	二	14.5	4.0	11.0	±3.0	18.0	—	—	—	—

^a 机织用纱单纱断裂强度在本表基础上加 1.0 cN/tex。

5.3.1.2 壳聚糖纤维与棉混纺本色线技术要求按表 2 规定。

表 2 壳聚糖纤维与棉混纺本色线的技术要求

公称线密度 tex	等级	单线断裂强力 变异系数 %	线密度变异系数 %	单线断裂强度 ^a cN/tex	线密度偏差率 %	捻度变异系数 %
		≤	≤	≥		≤
6.1×2~8.0×2	优	8.5	1.5	17.5	±2.0	5.0
	一	11.0	2.5	16.0	±2.5	
	二	13.5	3.5	13.0	±3.0	
8.1×2~11.0×2	优	7.5	1.5	17.5	±2.0	5.0
	一	10.0	2.5	16.0	±2.5	
	二	12.5	3.5	13.0	±3.0	
11.1×2~13.0×2	优	7.0	1.5	18.0	±2.0	5.0
	一	9.5	2.5	16.5	±2.5	
	二	12.0	3.5	13.5	±3.0	
13.1×2~16.0×2	优	7.0	1.5	17.5	±2.0	5.0
	一	9.5	2.5	16.0	±2.5	
	二	12.0	3.5	13.0	±3.0	
16.1×2~20.0×2	优	6.5	1.5	16.5	±2.0	5.0
	一	9.0	2.5	15.0	±2.5	
	二	11.5	3.5	12.0	±3.0	
^a 机织用线单线断裂强度在本表基础上加 1.0 cN/tex。						

5.3.2 壳聚糖纤维与棉混纺本色纱线其他技术要求

产品纤维含量允许偏差为±1.5 %，例如 J C/CTS 90/10 壳聚糖纤维与棉混纺本色纱线，则允许含量为：88.5%~91.5%为棉，11.5%~8.5%为壳聚糖纤维。纤维含量偏差超过±1.5 %时，评该批产品为等外品。

6 试验方法

6.1 试验条件

各项试验应在各方法标准规定的条件下进行。

6.2 取样规定

从检验批中随机抽取 20 个筒子，各项目所需样品数量及试验次数见表 3。

表 3 壳聚糖纤维与棉混纺本色纱线各项目样品数量及试验次数的规定

项目	筒子数 个	每筒试验次数	总次数
线密度变异系数	20	1	20
线密度偏差率	20	1	20
单纱断裂强度	20	5	100
单纱断裂强力变异系数	20	5	100
条干均匀度变异系数、千米纱疵	10	1	10
股线捻度变异系数	20	2	40
十万米纱疵	6	—	1
纤维含量偏差	10	—	3

注 1：若检验批中的筒子数小于 20 个，则全部抽取作为样品。

注 2：线密度变异系数、线密度偏差率、单纱断裂强度、单纱断裂强力变异系数、股线捻度变异系数可进行在线产品取样，具体取样规定参见附录 A，但用户对产品质量有异议时，则以成品质量检验为准。

6.3 线密度变异系数、线密度偏差率试验

摇取绞纱长度应按 GB/T 4743—2009 规定执行，其中线密度变异系数采用程序 1，线密度采用程序 3。公称线密度的 100 m 标准质量和标准干燥质量按附录 B 计算，线密度偏差率将烘干后的绞纱折算至 100 m 质量，并按式(1)计算：

$$D = \frac{m - m_d}{m_d} \times 100\%$$

.....(1)

式中：

D ——线密度偏差率，%；

m ——“100 m”试样实际干燥质量，单位为克(g)；

m_d ——“100 m”试样标准干燥质量，单位为克(g)。

6.4 单纱(线)断裂强度及单纱(线)断裂强力变异系数试验

按 GB/T 3916 规定执行。

6.5 条干均匀度变异系数、千米纱疵试验

按 GB/T 3292.1 规定执行。

6.6 十万米纱疵试验

按 FZ/T 01050 规定执行，十万米纱疵结果用 $A_3 + B_3 + C_3 + D_2$ 之和表示。

6.7 捻度试验方法

按 GB/T 2543.1 规定执行。

6.8 纤维含量试验

按附录 C 规定执行。

6.9 成包净重

按 GB/T 398—2008 中 5.9 规定执行。

6.10 试验结果的表示

一批纱线的各种试验结果是由该种试验的全部试验值的计算结果表示,各种试验结果的计算精确度,除已规定者外,按表 4 规定执行。

表 4 计算值的数值修约位数规定

项目	保留小数位数
单纱断裂强度/(cN/tex)	1
单纱断裂强力变异系数/%	1
线密度变异系数/%	1
线密度偏差率/%	1
条干均匀度变异系数/%	1
千米纱疵/(个/km)	整数
十万米纱疵/(个/10 ⁵ m)	整数
百米质量(每批平均)/(g/100 m)	3
平均线密度/tex	1
捻度变异系数/%	1
纤维含量偏差/%	1
折算质量用回潮率/%	2

7 检验规则

按 FZ/T 10007 规定执行。

8 标志、包装

按 FZ/T 10008 规定执行。

附 录 A
(资料性附录)
在线产品取样及试验

A.1 在线产品取样周期及卷装形式

A.1.1 一般两天取样试验一次,但周期一经确定,不得任意变更。十万里纱疵、纤维含量试验周期可适当延长,但不得超过两周。

A.1.2 取样的卷装形式为管纱。

A.2 在线产品取样数及试验次数

A.2.1 各项试验应在各方法标准规定的条件下进行,如生产需要,可以在接近车间温湿度条件下进行,但试验地点的温湿度应稳定,并不得故意偏离标准条件。

A.2.2 在线产品取样数见表 A.1。

表 A.1 在线产品取样数

生产同一品种的开台数	1	2	3	4	5	6	7	8~9	10	11~14	15	16~29	30 及以上
每台台上采取管纱数	30	15	10	7~8	6	5	4~5	3~4	3	2~3	2	1~2	1
总管纱数	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30

A.2.3 线密度变异系数、线密度偏差率试验,每份试样 30 个管纱,每管摇取 1 缕,总数为 30 次(开台数在 5 台及以下的产品,线密度变异系数、线密度偏差率试验可相应减少拔管数,拔取 15 个管纱,每管摇取 2 缕)。

A.2.4 单纱(线)断裂强度及单纱(线)断裂强力变异系数试验,单纱每份试样 30 个管纱,每管测试 2 次,总数为 60 次(开台数在 5 台及以下者,可每份试样 15 个管纱,每管测试 4 次),若为股线,每份试样为 15 个管纱,每管测 2 次,总数为 30 次。采用全自动纱线强力试验仪的取样数,纱线均为 20 个管纱,每管测 5 次,总数为 100 次。

A.2.5 条干均匀度变异系数、千米纱疵需在各机台随机抽取 10 个管纱,试验次数为 10 次。

A.2.6 股线捻度变异系数需在各机台随机拔取 20 个管纱,每管测 2 次,总数为 40 次。

附 录 B
(规范性附录)

壳聚糖纤维与棉混纺本色纱线百米质量的计算

B.1 壳聚糖纤维与棉混纺本色纱线的公定回潮率可按干重混纺比例计算,也可按公定质量混纺比例计算,见式(B.1)和式(B.2),计算结果修约至小数点后一位。其中壳聚糖纤维标准回潮率为 18.0%,棉公定回潮率为 8.5%。

以干重混纺比例计算公定回潮率,以百分率表示:

$$W = \frac{W_c \times A_c + W_{CTS} \times A_{CTS}}{100} \dots\dots\dots (B.1)$$

以公定质量混纺比例计算标准回潮率,以百分率表示:

$$W = \frac{\frac{B_c W_c}{1 + \frac{W_c}{100}} + \frac{B_{CTS} W_{CTS}}{1 + \frac{W_{CTS}}{100}}}{\frac{B_c}{1 + \frac{W_c}{100}} + \frac{B_{CTS}}{1 + \frac{W_{CTS}}{100}}} \dots\dots\dots (B.2)$$

式中:

- W —— 公定回潮率,%;
- W_c —— 棉公定回潮率,%;
- W_{CTS} —— 壳聚糖标准回潮率,%;
- A_c、A_{CTS} —— 棉、壳聚糖干燥质量混纺百分比例;
- B_c、B_{CTS} —— 棉、壳聚糖公定质量混纺百分比例。

B.2 100 m 纱线在公定回潮率时的标准质量(g)按式(B.3)计算,计算结果修约至小数点后三位。

$$m_g = \frac{T_t}{10} \dots\dots\dots (B.3)$$

式中:

- m_g —— 100 m 纱线在公定回潮率时的标准质量,单位为克(g);
- T_t —— 纱线公称线密度,单位为特克斯(tex)。

B.3 100 m 纱线的标准干燥质量(g)按式(B.4)计算,计算结果修约至小数点后三位。

$$m_d = \frac{T_t}{10} \times \frac{100}{100 + W} \dots\dots\dots (B.4)$$

式中:

- m_d —— 100 m 纱线标准干燥质量,单位为克(g);
- T_t —— 纱线公称线密度,单位为特克斯(tex);
- W —— 公定回潮率,%。

附录 C

(规范性附录)

壳聚糖纤维与棉混纺本色纱线纤维含量定量化学分析方法

C.1 原理

利用壳聚糖在稀酸中溶解,在氨基上结合酸分子或结合 1 个 H^+ 而带上正电荷,形成带正电荷的聚电解质。滴入一定量的阴离子聚电解质聚乙烯硫酸钾,在酸性溶液中与带负电荷的聚乙烯硫酸钾发生电中和反应,形成中性的缔合物,最终形成沉淀,用带阳电荷的蓝色有机染料甲苯胺蓝做为滴定终点指示剂并进行计算。

C.2 试剂

C.2.1 使用 GB/T 2910.1 和本附录中 C.2.2、C.2.3、C.2.4、C.2.5 规定的试剂。

C.2.2 质量分数为 1% 的醋酸溶液。

C.2.3 0.002 5 mol/L 聚乙烯硫酸钾:聚乙烯硫酸钾的链节相对分子量以 $C_2H_3OSO_3K$ 计算为 162.204,称取 0.422 g,用去离子水配成 1 000 mL 溶液,浓度为 0.002 5 mol/L。

C.2.4 质量分数为 0.1% 的甲苯胺蓝指示剂:称取 0.3 g T.B,用去离子水配成 30 mL,其浓度为 0.1%。

C.2.5 蒸馏水或去离子水。

C.3 仪器

C.3.1 电磁搅拌器。

C.3.2 分析天平,分度值为 0.1 mg。

C.4 操作方法

C.4.1 称取恒重且不大于 2 g 待测纺织品(m),将其放置于锥形瓶中,加入 $(100-m)$ g 的醋酸溶液(C.2.2)进行溶解,搅拌 4 h,然后静置 0.5 h,以使待测纺织品中的壳聚糖纤维在醋酸溶液中充分溶解。

C.4.2 称取 C.4.1 中待用溶液 5 g 放入 150 mL 锥形瓶中,再加入 50 mL 去离子水,后加入 2~3 滴甲苯胺蓝指示剂(C.2.4),待用。

C.4.3 将 C.4.2 中的锥形瓶置于电磁搅拌器座上,边搅动边将聚乙烯硫酸钾(C.2.3)滴定液滴入(滴定速度控制在 0.03 mL/s 以内),溶液由蓝色变为紫红色,且在 20 s 内不褪色并出现絮状沉淀物,即为滴定终点,读取聚乙烯硫酸钾滴定液的滴定体积 V_1 。

C.4.4 取与 C.4.2 中相同数量的去离子水,并按 C.4.3 同样的方法进行空白滴定,读取聚乙烯硫酸钾滴定液的滴定体积 V_2 。

C.5 计算

纺织品中壳聚糖纤维含量计算公式按式(C.1)、式(C.2)、式(C.3)规定。