

JIXIE GONGCHENG XUCIBIAO

机 械 工 程 叙 词 表

(第 二 版)

1 9 9 0



机 械 工 业 出 版 社

JIXIE GONGCHENG XUCIBIAO

机 械 工 程 叙 词 表

(第 二 版)

1 9 9 0

《机械工程叙词表》编制组 编



机 械 工 业 出 版 社

机械工程叙词表

第 二 版

1 9 9 0

《机械工程叙词表》编制组 编

*

责任编辑: 傅兰生 版式设计: 霍永明、冉晓华
朱光世 胡全瑛、张世琴
封面设计: 姚 毅 责任校对: 朱 岩

*

机械工业出版社出版(北京阜成门外百万庄南街一号)
(北京市书刊出版业营业许可证出字第 117 号)
对外经济贸易大学印刷厂印刷

*

开本 787×1092 1/16·印张 27·字数 600 千字
1979 年 10 月北京第一版
1990 年 6 月北京第二版·1990 年 6 月北京第一次印刷
印数 00,001—3000·定价:18.50 元

*

111—7387

前 言

《机械工程叙词表》是在 1979 年出版的《机械工程主题词表》的基础上修订而成的。

修订后的叙词表具有如下几个方面的特点：

1. 在修订中对词的字面形式进行了严格的处理,更加突出了叙词法的特点,使之能够更有效地满足各种文献型和事实型手工与计算机检索系统的标引与检索需要。
2. 为了更准确地体现修订后词表的性质,将原来的主题表的名称更名为叙词表。
3. 进入《机械工程叙词表》的专业词都经过了标引检验,即根据几年标引和检索积累的词频数据对词进行了检验,使词更具有有效性。
4. 为了更好地满足查全查准的需要,适当地增加了词量,总词量由原来的 11200 个增到 15680 个。
5. 将词族索引并入范畴索引之中,使词表结构更为紧凑,使用更为方便。
6. 词序的排列由原来的单纯按汉语拼音音顺排列改为按汉语拼音音顺排列,同音字再按笔划排列,同音同笔划字再按笔形排列。这样的排列方式保证了相同汉字的集中,便于查找。
7. 为满足多个专业对同一叙词的不同规范要求,增加了“同”参照项。
8. 为了节约篇幅,在范畴索引中只“用”不“代”,而且增加“见”参照项以指引跨范畴的词族。
9. 取消原来词表中的汉语拼音,这主要是为了节约词表的体积,降低成本。为了不影响使用,在每页上方显示所在页叙词的首字。

《机械工程叙词表》由机电部机械科技情报所傅兰生、朱光世主编,部机械行业各行业归口研究所、中国科技情报所重庆分所、部机械科技情报研究所的有关同志参加了修订。

本表虽经修订,但仍可能存在不少缺点和错误,恳请用户单位在使用过程中不断提出修改和补充意见。

《机械工程叙词表》编制组
1990 年 3 月

编制与使用说明

1. 收录与适用范围

- 1.1 本表是《机械工程主题词表(1979年版)》的修订本。
- 1.2 本表共收录叙词 14285 个,非正式叙词 1395 个,共计 15680 个。
- 1.3 本表叙词的专业范围是机械工程、电机工程、仪器仪表技术,凡上述专业范围的文献型与事实型检索工具(检索期刊、机读数据库、目录卡片)均可采用本表标引和检索。

2. 选词原则

2.1 凡是具有检索价值,即标引和检索中有一定使用频率的机械工程、电机工程、仪器仪表技术以及相邻相关学科、基础学科和通用概念的叙词均选入本表。

2.2 某些反映新产品、新技术、新材料、新工艺的叙词,虽然使用频率不高,亦可能选入本表。

2.3 与上述专业范围关系密切的词,选择从细;与上述专业范围关系不密切的词,选择从粗。

2.4 叙词原则上都是名词和动名词。

2.5 非正式叙词是叙词的专业上或检索上的同义词、近义词。

2.6 复合词的选词原则

① 一个叙词的长度不超过 12 个汉字。

② 专指度过深而又使用频率较低的词组原则上不予选入;但专指度较深而又有一定使用频率的词组予以选入。

例 1“高速重载齿轮”不以词组形式选入,而选为“高速齿轮”与“重载齿轮”

例 2“数控车床”予以选入,并同时选入“数控机床”与“车床”;“硬质合金车刀”予以选入,并同时选入“硬质合金刀具”与“车刀”

③ 事物及其方面构成的复合词,原则上不予选入。

例 1“汽车理论”不予选入,而选入“汽车”与“理论”

例 2“叶片腐蚀”不予选入,而选入“叶片”与“腐蚀”

例 3“齿轮锻造”不予选入,而选入“齿轮”和“锻造”

例 4“热处理手册”不予选入,而选入“热处理”与“手册”

④ 当事物及其方面构成的复合词是表示某一概括性很强的归类概念时,予以选入。

例 1“计算机应用”予以选入

例 2“工具材料”予以选入

⑤ 当事物及其方面构成的复合词中表示事物的概念不是产品、零件、材料,而是过程、状态、性质等时,视需要选入。

例 1“加热速度”予以选入

例 2“测量误差”予以选入

⑥ 当构成一个复合词的若干部分在分开后可能表示多种含义时,选用复合词。

例 复合词“塑料模具”应选入。如果只选入“塑料”和“模具”,就可能表示两种含义:用塑料制成的模具或加工塑料的模具。

3. 体系与结构

3.1 本表由字顺表(主表)与范畴索引组成。

3.2 字顺表

① 字顺表是标引和检索的主要依据。

② 全部叙词按字顺排列。

③ 非正式叙词下设“用”参照(用汉语拼音符号“Y”表示)以表示向叙词的指引。

例 可控硅调速

Y 晶闸管调速

④ 叙词下设“代”参照(用汉语拼音符号“D”表示)以表示所对应的非正式叙词。

例 晶闸管调速

D 可控硅调速

⑤ 叙词下设“同”参照(用汉语拼音符号“T”表示)以指引含义相同而字面形式不同的两个或多个叙词。

例 1 涡轮

T 透平

例 2 试验

T 实验

“同”参照是为了照顾两个或多个专业对相同含义的专业名词有不同规范结果而设置的,它与“用”、“代”参照不同,“用”、“代”参照连接的是叙词与非正式叙词,而“同”参照连接的是叙词与叙词。

⑥ 叙词下设“属”参照(用汉语拼音符号“S”表示)或“分”参照(用汉语拼音符号“F”表示)以表示两个或多个叙词间的上下位关系。

例 1 车床

F 数控车床

例 2 数控车床

S 车床

根据国际标准的规定,只有具有种属关系的叙词才能构成“属”或“分”参照。主机与零部件等具有整部关系的叙词之间一般不能构成“属”或“分”参照。

⑦ 叙词下的“代”(或“同”)、“属”、“分”可能同时出现,也可能只出现其中一项或两项,也可能无任何参照。当有参照项时,排列顺序为“D”、“T”、“S”、“F”。

例 1 喷涂

D 冷喷涂

S 涂复

F 超声速喷涂

等离子喷涂

电弧喷涂

.....

例 2 试验室

T 实验室

F 环境试验室

理化试验室

.....

⑧ 当两个叙词的字面形式相同而含义不同时,以词意注释(用符号“()”括在叙词后面表示)加以区别。

例 钻头

钻头(采掘)

⑨ 当一个叙词需要说明其使用条件时,加以范围注释(用符号“()”括在叙词下面)。

例 重型载货汽车

(载重量 $\geq 8t$)

⑩ 每个叙词和非正式叙词后均有范畴号,以与范畴索引相互对应。

例 牙轮钻机 11CB

3.3 范畴索引

① 范畴索引是依据叙词及非正式叙词的专业范畴而编排的索引,当需要从某一专业范畴查词时,可使用此索引。

② 按机械工程、电机工程、仪器仪表技术的专业习惯编成范畴目次。

③ 无“属”参照的叙词及其对应的叙词和非正式叙词直接按字顺序排入专业范畴之中。

例

.....

防护装置

Y 安全装置

防滑机构

防滑装置

仿形机构

T 仿形装置

仿形装置

T 仿形机构

分度机构

.....

④ 有“属”参照的叙词及其对应的叙词和非正式叙词,先排入词族之中,该词族再按族首词的字顺位置排入专业范畴之中。

一个词族中的词先按等级排列,等级用符号“·”表示,在同一等级中有多个叙词时,在该等级上按字顺排列。

例 在范畴“06D 密封”中的排列顺序为:

密封

 T 密封件

 ·唇形密封

 ·低温密封

 ·动密封

 · · 端面密封

 Y 机械密封

 · · 动力密封

 · · · 离心密封

 · · · 螺旋密封

 · · 非接触动密封

 Y 动密封

 · · 骨架密封

 Y 油封

 · · 机械密封

 (指旋转轴用动密封)

 · · · 流体动压密封

 · · · 流体静压密封

 · · · · ·

密封材料

· · · · ·

密封装置

填料

⑤ 族首词一般是具有种属关系的多个叙词中的最高上位词,例如“机床”、“汽车”、“内燃机”等。但在两种情况下不选取最高上位词为族首词。

A. 一个大型词族下的若干分族之间的关系不是非常紧密时,往往不选取最高上位词为族首词,而是按专业习惯选取族首词。例如,本表选取“起重机”、“输送机”为族首词,而不选取其最高上位词“起重运输机械”为族首词。又如,本表选取“工厂设计”为族首词,而不选取其最高上位词“设计”为族首词。

B. 原则上不按照词的字面形式成族,而必须按词的种属关系成族。在前一种情况下,成族往往没有实际检索意义。例如,不以“试验”为族首词,因为,在此族下安排“材料试验”、“热工试验”、“真空试验”等含义上并无内在联系的叙词没有实际检索意义,即不存在成族的必要。

⑥ 设置范畴索引的目的是为了便于从专业范畴的角度查词,有些词由于有多种字面形式而使之在字顺表中难于全面反映,此时,利用范畴索引则十分方便。例如,欲查“电子计算机”,通过字顺表查没有,通过范畴索引查“05CA 计算机技术”可以很快查到其字面形式为“计算机”。但是,由于学科的划分本身就十分困难,因此,很难把所有的叙词都准确地安排在相应的范畴之中,例如,本表将“驾驶室”安排在范畴“09E 车身附件、附属装置”中,这并不意味着只有汽车和拖拉机的主题能够使用此词,这个词也可以用于推土机和压路机等有驾驶室的机械。又如叙词“冷却水”的范畴为“03B 电力工程、动力机械一般”,之所以这样安排是因为此词在锅炉等动力机械中用得较多,化工机械等使用冷却水的机械也可以使用此词。

⑦ 有些使用范围较广的叙词原则上不安排在较专的范畴,而安排在较泛的范畴,例如,“放电电压”一词不安排在“04FB 高压开关设备”,而安排在“01BC 电学”。当在一个较专的范畴中查词查不到时,应考虑在更泛指的范围中去查找。

⑧ 范畴索引中只反映“用”参照,不反映“代”参照。

⑨ 为节约版面,当某些词族跨两个专业范畴而又词量较多时,用“见”(用汉语拼音符号“J”表示)从一个专业范畴指引到另一个专业范畴,而不在两个专业范畴中重复反映。

例 保护

· 超速保护

· 熄火保护

· 主设备保护

4. 叙词的排序

4.1 为了节省篇幅,取消字顺表中的汉语拼音,在每页上方用叙词首汉字指引字顺位置。

4.2 字顺表中的全部叙词及范畴索引中每个专业范畴的无“属”参照的叙词均按下述字顺排序:阿拉伯数字、罗马数字、拉丁字、希腊字、汉字。

① 阿拉伯数字:按整数、分数、百分数的顺序并按其绝对值由小到大排序。

② 罗马字:按绝对值由小到大排序。

③ 拉丁字:按字顺排序。

④ 希腊字:按字顺排序。

⑤ 汉字:按汉语拼音顺排序,同音字再按笔划由少到多排序,同音同笔划字再按汉字起笔的“一”、“丨”、“ノ”、“丶”的顺序排序。多个汉字组成的叙词的首字相同时,再按第二字排序,依此类推。

例 16mm 照相机

45°轧机

$\frac{1}{2}$ 吋录像机

$\frac{3}{4}$ 吋录像机

50%放电电压

Ⅱ—Ⅲ族化合物半导体材料

A/D 变换器

ALGOL 语言

.....

N 型半导体材料

.....

ω 形燃烧室

.....

阿根廷

铜

铜系化合物

.....

电气故障

电器

电容器

.....

垫圈

.....

点缺陷

点蚀

.....

4.3 有两个读音的同形汉字一般均排在一个读音位置上,例如:“薄”只排在“Bao”的读音位置上,不排在“Bo”的读音位置上,“伺”只排在“Si”的读音位置上,不排在“Ci”的读音位置上。但是,按照字典的规定,有些同形不同音的汉字必须排在不同的读音位置上,例如:“卡车”中的“卡”应排在“Ka”的读音位置上,“卡盘”中的“卡”应排在“Qia”的读音位置上,“粘度”中的“粘”应排在“Nian”的读音位置上,“粘单页机”中的“粘”应排在“Zhan”的读音位置上。

5. 标引

应遵守《机械工程检索系统标引规则》的规定。

6. 附表

附表所列叙词为农、林、牧、副、渔专业一般用词,为节省篇幅,附表中的叙词按范畴索引的格式排列,而不按主表的格式排列,但其叙词与主表中的叙词有同等效力。

7. 词表管理

在机电部机械情报研究所设立管理小组,并发布《机械工程叙词表管理办法》。

目 录

前言

编制与使用说明	(1)
字顺表	(1)
范畴索引	(263)
范畴目录	(263)
族首词目录	(267)
附表	(413)

阿拉伯数字、罗马字、拉丁字、希腊字

16mm 照相机 15ME	CAE 05CF	C 语言 05CB
Y 超小型照相机	D 计算机辅助工程	S 算法语言
45°轧机 12FB	CAM 05CF	D / A 转换器 05CE 15ED
S 线材轧机	D 计算机辅助制造	Y 数 / 模转换器
110 照相机 15ME	CAT 05CF	DDC 调节器 15DJ
S 照相机	D 计算机辅助测试	S 调节器
120 单镜头反光照相机 15ME	CBS 轧机 12FB	DDZ-Ⅱ型仪表 15DJ
S 120 照相机	D 拉压弯轧机	S 电动单元组合仪表
120 照相机 15ME	S 轧机	DDZ-Ⅲ型仪表 15DJ
D 双镜头反光照相机	CCD 05CD	S 电动单元组合仪表
S 照相机	D 电荷耦合器件存储器	DX 编码胶片 15MA
F 120 单镜头反光照相机	S 半导体存储器	S 胶片
135 单镜头反光照相机 15ME	CIM 05CF	EEROM 05CD
S 135 照相机	D 计算机集成生产系统	D 电可擦只读存储器
135 照相机 15ME	S IMS	S ROM
S 照相机	CNC 05CF	FPMOM 05CD
F 135 单镜头反光照相机	D 计算机数控	D 电可改写只读存储器
660 伏低压电器 04FE	CO ₂ 激光器 04SC	S ROM
Y 千伏级低压电器	D 二氧化碳激光器	E 级绝缘 04A
50%放电电压 01BC	S 气体激光器	S 绝缘
S 放电电压	COBOL 语言 05CB	E 级绝缘材料 02D
Ⅱ IV 族化合物半导体材料 02G	S 算法语言	S 绝缘材料
S 化合物半导体材料	CPU 05CC	FMS 05BA
Ⅲ V 族化合物半导体材料 02G	D 中央处理器	D 柔性制造系统
S 化合物半导体材料	CRT 15DH	FORTH 语言 05CB
A / D 转换器 05CE 15ED	D 阴极射线管显示器	S 算法语言
Y 模 / 数转换器	S 显示器	FORTHAN 语言 05CB
ALGOL 语言 05CB	F 彩色 CRT	S 算法语言
S 算法语言	CVC 轧机 12FB	F 级绝缘 04A
APL 语言 05CB	D 辊凸连续可调轧机	S 绝缘
S 算法语言	S VC 轧机	F 级绝缘材料 02D
BASIC 语言 05CB	CVD 07FB	S 绝缘材料
S 算法语言	Y 化学气相沉积	HC 轧机 12FB
B 级绝缘 04A	C 级绝缘 04A	D 板凸控制轧机
S 绝缘	S 绝缘	S 轧机
B 级绝缘材料 02D	C 级绝缘材料 02D	H 薄膜 02J
S 绝缘材料	S 绝缘材料	Y 聚酰亚胺薄膜
CAD 05CF	C 形环 06D	H 级绝缘 04A
D 计算机辅助设计	S 密封圈	S 绝缘

H 级绝缘材料 02D
S 绝缘材料

H 型钢轧机 12FB
S 型材轧机

IMS 05BA 05CF
D 集成生产系统
F CIM

J 积分法 01A

Kramer 传动 04J
Y 电机串级调速

LCB 测量仪 15EB
Y 电感电容电阻测量装置

LD 转炉 12D
Y 氧气顶吹转炉

MAG 焊 07DB
Y 金属极混合气体保护焊

MAP 05CF
D 制造自动化

MIG 焊 07DB
Y 金属极惰气保护焊

MOS 集成电路 01BC
S 集成电路

NC 编程 05CB 05CF
S 程序设计

N 型半导体材料 02G
S 半导体材料

O 形圈 06D
S 密封圈

PASCAL 语言 05CB
S 算法语言

PC 轧机 12FB
D 交叉辊轧机
S 轧机

PD 调节器 15DJ
S 调节器

PH 计 15FB
Y 酸度计

PH 值 01EA

PID 控制 05BB
S 自动控制

PID 调节器 15DJ
S 调节器

PI 调节器 15DJ
S 调节器

PL / 1 语言 05CB
S 算法语言

PN 结 02G 04SA

PVA 砂轮 07KB
D 聚乙烯醇缩醛结合剂砂轮
S 抛光轮

PVD 07FB
Y 物理气相沉积

P 型半导体材料 02G
S 半导体材料

Q 表 15EB
Y 品质因数表

Q 值 04SA
Y 品质因数

RAM 05CD
D 随机存储器
S 存储器

ROM 05CD
D 只读存储器
S 存储器
F EEROM
EPROM

Scherbius 传动 04J
Y 电气串级调速

SQUID 15ED
Y 超导量子干涉器件

TIG 焊 07DB
Y 钨极惰气保护焊

T 形槽螺栓 06EA
S 螺栓

T 形焊 07DB
Y 对焊

T 形叶根 06EA
S 叶根

U 型管换热器 13C
S 管壳式换热器

VC 轧辊 12FC
S 轧辊

VC 轧机 12FB
D 辊凸可调轧机
S 轧机
F CVC 轧机

V / F 变换器 15ED
Y 电压 / 频率变换器

V / T 变换器 15ED
Y 电压 / 时间变换器

V 型内燃机 03HB
S 内燃机

Ward-Leonard 传动 04J

Y 机组调速

X-Y 记录仪 15DH
S 记录仪

X 射线 01BE
S 射线

X 射线电视装置 15H
S 射线探伤机

X 射线分析法 01EB
S 化学分析

X 射线分析器 15FB
S 射线分析器
F X 射线衍射仪
X 射线荧光分析器

X 射线管 04SB
S 电真空器件

X 射线光电子能谱仪 15FB
S 电子能谱仪

X 射线光谱分析 01EB
S 光谱法

X 射线光谱仪 15FB
S 光谱仪

X 射线厚度计 15DG
S 厚度计

X 射线探伤机 15H
S 射线探伤机

X 射线显微镜 15GB
S 显微镜

X 射线衍射 01BE
S 衍射

X 射线衍射仪 15FB
S X 射线分析器

X 射线荧光分析 01EB
S 荧光分析

X 射线荧光分析器 15FB
S X 射线分析器

X 射线照相机 15ME
S 专用照相机

YAG 激光器 04SC
D 钕铝石榴石激光器
S 固体激光器

α 射线分析器 15FB
S 射线分析器

α 相 07A
S 金相相组织

β 射线分析器 15FB
S 射线分析器

β相 07A
 S 金相相组织
 γ共振能谱仪 15FB
 D 穆斯堡尔能谱仪
 S 能谱仪
 γ固溶体 07A

Y 奥氏体
 γ射线分析器 15FB
 S 射线分析器
 γ射线探伤机 15H
 S 射线探伤机
 γ相 07A

S 金相相组织
 δ相 07A
 S 金相相组织
 ω形燃烧室 03HC
 S 直接喷射式燃烧室

A

阿根廷 18E
 铜 01EA
 S 铜系元素
 铜系化合物 01EC
 F 铀化合物
 铜系元素 01EA
 S 化学元素
 F 铜
 银
 铀
 铈
 镭
 铈
 铈

艾林瓦合金 02C
 S 恒弹性合金

埃及 18E

爱迪生蓄电池 04Q
 Y 铁镍蓄电池

爱泼斯坦测量装置 15EC
 S 测磁仪器

碍子 04FD
 Y 绝缘子

银 01EA
 S 铜系元素

安培表 15EB
 Y 电流表

安全玻璃 02H
 S 玻璃

安全灯具 14D
 S 灯具

安全阀 08C
 S 阀门

安全火花型电气设备 04L
 Y 本质安全型电气设备

安全技术 17A

安全白 12FC
 安全壳 03B
 安全离合器 06EB
 S 离合器
 F 钢珠安全离合器
 牙嵌安全离合器
 圆盘安全离合器
 圆锥安全离合器

安全联轴器 06EB
 S 联轴器

安全塞 04Q

安全栅 04L

安全系数 18C

安全性 09A 18C

安全装置 06L

D 保险装置
 防护装置

安全自动监控装置 04H
 F 信号装置
 远动装置
 准同期装置
 自动重合闸

安時計 15EB
 S 电能计量管理仪器

安装 07N 18C

安装轨 04FA

安装式电表 15EA
 D 开关板电表

安装线 04CB
 S 通用绝缘线

按钮 04FE
 D 按钮开关
 S 控制开关

按钮开关 04FE
 Y 按钮

氨分解气氛 14AA
 S 控制气氛

氨合成塔 13C
 S 反应器

氨基树脂 02J
 S 热固性树脂

氨基塑料 02J
 S 热固性塑料

氨燃烧气氛 14AA
 S 控制气氛

氨水施肥机 10C
 S 施肥机具

氨水吸收式制冷机 08F
 S 吸收式制冷式

暗房设备 15MC

暗盒 15MF
 Y 片盒

鞍式联结装置 09E

鞍形填料 13A
 S 塔填料

鞍座 13C
 Y 支座

凹版 14B
 S 印版

凹版印刷 14B
 S 印刷

凹版印刷机 14B
 S 印刷机

凹模 07GB 07MB
 D 阴模

凹印版滚筒 14B

奥地利 18E

奥氏体 07A

D γ固溶体
 S 金相相组织

F 残余奥氏体
奥氏体不锈钢 02B
S 不锈钢
奥氏体钢 02B
S 钢

奥氏体化 07A
澳大利亚 18E
澳门 18F
鳌合萃取法 01EB
S 溶剂萃取法

鳌合滴定 01EB
D 络合滴定
S 滴定法
鳌合试剂 01EA
Y 络合试剂

B

巴基斯坦 18E
巴氏合金 02C
Y 轴承合金
巴西 18E
扒渣机 14AC
拔长 07CB
S 自由锻
拔秧机 10B
S 种植机具
钋 01EA
S 化学元素
钋合金 02C
S 贵金属合金
钋化合物 01EC
钋基触头材料 02F
S 电触头材料
耙 10B
S 耕整地机具
F 齿耙
圆盘耙
靶式流量计 15DD
S 流量仪表
白点 07A 18C
白刚玉 07KB
S 刚玉
白光信息处理 15GA
S 光学信息处理
白口铁 02B
S 耐磨铸铁
白铜 02C
D 铜镍合金
S 铜合金
百分表 07LB
S 量具
F 杠杆百分表
内径百分表

深度百分表
摆 15B
摆锤式冲击试验机 15H
S 冲击试验机
摆动 18C
摆动机构 06L
T 摆动装置
摆动气缸 06K
S 气缸(气动)
摆动气马达 06K
S 气动马达
摆动瓦轴承 06ED
S 滑动轴承
摆动液压缸 06J
Y 摆动液压马达
摆动液压马达 06J
D 摆动液压缸
S 液压马达
摆动辗压机 07CC
S 锻机
摆动装置 06L
T 摆动机构
摆式飞剪 12FC
S 飞剪
摆式压缩机 08D
Y 回转式压缩机
摆式轧机 12FB
S 轧机
摆头 09A
Y 行驶稳定性
摆线 18D
S 曲线
摆线齿轮 06EC
S 齿轮
摆线齿轮马达 06J
S 齿轮马达

摆线针轮减速器 06G
S 行星齿轮减速器
摆线针轮行星传动 06H
S 行星齿轮传动
摆线转子泵 06J
S 齿轮泵
摆振 01CA
S 振动
办公机械 15NB
D 办公设备
办公设备 15NB
Y 办公机械
办公室用电器 04P
办公自动化 05BA 15NA
半闭式循环燃气轮机 03FB
Y 闭式循环燃气轮机
半导体 04A
半导体变换器 15ED
S 变换器
F 霍尔变换器
半导体薄膜 15B
S 薄膜
半导体材料 02G
F N型半导体材料
P型半导体材料
本征半导体材料
磁敏半导体材料
多晶半导体材料
非晶半导体材料
光敏半导体材料
化合物半导体材料
气敏半导体材料
热敏半导体材料
湿敏半导体材料
无定形半导体材料
压敏半导体材料
氧化物半导体材料

有机半导体材料
元素半导体材料

半导体瓷介电容器 04G
S 电容器

半导体存储器 05CD
S 存储器
F CCD

半导体低压电器 04FE
Y 电子式低压电器

半导体点火 03B
Y 电子点火

半导体二极管 04SB
S 半导体元器件

半导体放大器 04SB
S 放大器

半导体工艺 15C

半导体化学 01EA
S 化学

半导体集成电路 01BC
S 集成电路

半导体激光器 04SC
S 激光器
F 砷化镓激光器

半导体敏感元件 15B
S 敏感元件

半导体起动机 04FE
S 起动机

半导体式传感器 15B
S 传感器

半导体式断路器 04FE
S 低压断路器

半导体式接触器 04FE
S 接触器

半导体陶瓷 02H
S 电磁功能陶瓷

半导体脱扣器 04FA
D 电子脱扣器
S 脱扣器

半导体温度计 15DB
S 温度仪表

半导体釉 04FD
D 导电釉
S 电瓷釉

半导体元器件 04SB 15B
F 半导体二极管

电力半导体器件
硅半导体元件

晶体管
砷化镓元件

半导体斩波器 04SB
Y 固体斩波器

半导体整流器 04SB
S 整流器
F 硅整流器

硒整流器

半导体制冷机 08F
S 制冷机

半幅照相机 15ME
S 照相机

半挂车 09B
S 挂车

半挂牵引汽车 09B
S 牵引汽车

半挂自卸汽车 09B
S 自卸汽车

半径 18D

半开式叶轮 06EA
S 叶轮

半连续式炉 14AB
S 加热炉

半连续轧制 12FA
S 连续轧制

半连续铸造 07BB
S 连续铸造

半潜式钻井平台 13B
S 钻井平台

半球形燃烧室 03HC
S 燃烧室(内燃机)

半喂入联合收割机 10D
S 谷物收获机

半悬挂式机具 10A
S 农机具

半永磁材料 02E
D 磁滞材料
S 永磁材料
F 铁钴钕半永磁材料
铁锰系半永磁材料

半载 01CA
S 负载

半轴 09D

半自动车床 07JC
S 车床

F 多轴半自动车床
半自动焊 07DB

S 自动焊

半自动焊机 07DC
S 自动焊机

半自动机床 07JC
S 机床

扳手 07MA
F 气动扳手

板 18D

板材 02A

F 薄板

层板

钢板

厚板

铝板

钛板

铜板

中板

板材矫平机 12FC
Y 板材矫直机

板材矫直机 12FC
D 板材矫平机
S 矫直机

板材轧机 12FB

S 轧机

F 薄板轧机

带材轧机

厚板轧机

可逆式轧机

连续式轧板机

炉卷轧机

四辊轧机

板翅式换热器 13C
Y 翅板式换热器

板簧 06EA

S 弹簧

板件 06EA 18D

板卷箱 12FC

Y 带卷箱

板框式过滤机 14F

S 过滤机

板料剪切机 12FC

Y 剪板机

板料凸缘折压机 07CC

S 弯曲机

板料弯曲机 07CC 12FC

D 弯板机

S 弯曲机

板料圆锯机 10G

S 圆锯机
板坯连铸机 12E
S 连铸机
F 薄板坯连铸机
板栅 04Q
板栅铸造设备 04R
S 蓄电池专用设备
板式换热器 13C
S 换热器
F 翅板式换热器
螺旋板式换热器
伞板换热器
板式输送机 11AB
D 链板输送机
S 输送机
板式塔 13C
S 塔器
板凸控制轧机 12FB
Y HC 轧机
板形 12FA
板形仪 12FC
板牙 07KA 07MA
S 螺纹刀具
拌和机 11BD
F 沥青混凝土拌和机
稳定土拌和机
拌种机 10B
S 种子处理机
搬运 11AB
搬运车辆 11AB
F 电瓶车
平台车
牵引车
手推车
无人驾驶搬运车
重型搬运车辆
搬运机器人 05BD
S 机器人
搬运设备 11AB
F 气垫搬运装置
搬运拖车 11AB
Y 平台车
棒材 02A
棒材轧机 12FB
S 轧机
棒对板间隙 04A
S 间隙(电)

棒对棒间隙 04A
S 间隙(电)
棒料加热炉 14AB
S 加热炉
棒磨机 14F
S 磨机
棒形浮选机 11CD
S 浮选机
棒形悬式绝缘子 04FD
D 长棒形绝缘子
S 线路绝缘子
棒形支柱绝缘子 04FD
S 支柱绝缘子
包层轧制 12FA
S 轧制
包带机 04R
S 绕线机
包封玻璃 02H
S 特种玻璃
包覆 07FB
F 爆炸包覆
包覆材料 02A
包覆粉 07GA
S 粉末
包络 01A 18C
包内球化 07BB
S 球化处理
包墙管过热器 03DC
S 过热器
包套 07GB
包装 14D 18C
F 防锈包装
真空包装
包装材料 02A
包装材料试验机 15H
S 材料试验机
包装机 04CA
S 线缆辅助设备
包装机械 14D
F 软包装机械
食品包装机械
真空包装机
报警 05BB
报警系统 05BB 17B
S 自动化系统
报时器 15A

刨冰机 14D
刨齿机 07JC
S 齿轮加工机床
刨床 07JC
S 机床
F 单臂刨床
龙门刨床
牛头刨床
刨刀 07KA
S 刀具
F 齿轮刨刀
刨煤机 11CB
S 采煤机
刨削 07JB
S 切削加工
抱索器 11AB
饱和 01BA
D 非饱和
F 磁饱和
饱和电抗器 04E
S 电抗器
饱和特性 04DA
饱和蒸汽轮机 03EB
D 湿蒸汽汽轮机
S 汽轮机
饱和状态 01BA
D 非饱和状态
宝石轴承 06ED 15B
S 仪表支承
轴承
保安器具 04P
保持 05BD 18C
保持架 06ED
F 塑料保持架
保护 04M 06A 18C
F 超速保护
过载保护
滑行保护
空转保护
失控保护
熄火保护
主设备保护
保护(电) 04H 04M
Y 继电保护
保护电熔器熔断器 04FB
S 高压熔断器
保护管 15B

保护继电器 04H

S 继电器

F 差动继电器

电动机式继电器

电流继电器

电压继电器

反时限继电器

非定时限继电器

高频继电器

功率方向继电器

接地继电器

热继电器

他定时限继电器

温度继电器

信号继电器

自定时限继电器

阻抗继电器

保护膜 15B

S 薄膜

保护气氛 07GA 14AA

Y 控制气氛

保护气体轧机 12FB

S 轧机

保护套管 02A

Y 测温材料

保护涂料 02J

Y 防护涂料

保护型液力偶合器 06J

D 限矩型液力偶合器

S 液力偶合器

保护装置 06L

保护装置(电) 04H

Y 继电保护装置

保加利亚 18E

保健器具 04P

保温 07BA 18C

保温板 04P

保温材料 02A

保温炉 12A 14AB

S 加热炉

F 感应保温炉

保温冒口 07BA

S 冒口

保温时间 07GB

保险杠 09E

保险装置 06L

Y 安全装置

保养 17A

保有量 18A

薄板 02A

S 板材

薄板坯连铸机 12E

S 板坯连铸机

薄板轧机 12FB

S 板材轧机

F 冷轧薄板轧机

热轧薄板轧机

薄壁焊接结构 07DA

S 焊接结构

薄壁件 06EA

薄壁铸件 07BA

S 铸件

薄层色谱法 01EB

S 色谱法

薄层色谱仪 15FB

S 液相色谱仪

薄壳结构 01CA

薄膜 02A 14B 15B

S 膜

F 半导体薄膜

保护膜

电工薄膜

光学薄膜

金属膜

绝缘膜

陶瓷膜

氧化膜

有机膜

薄膜(承印材料)

S 承印材料

薄膜电容器 04G

S 电力电容器

薄膜电阻 04A

S 电阻片

薄膜光学元件 15B

S 光学元件

F 滤光片

薄膜厚度计 15DG

S 厚度计

薄膜激光器 04SC

S 激光器

薄膜式蒸发器 13C

S 蒸发器

薄膜调节阀 15DK

S 调节阀

薄膜显示器 15DH

S 显示器

薄膜应变仪 15L

S 应变仪

薄膜真空计 08G

Y 膜片真空计

薄片砂轮 07KB

Y 切割砂轮

曝光 15MA

F 多次曝光

自动曝光

曝光表 15MF

D 测光表

曝光补偿机构 15MF

S 曝光机构

曝光机构 15MF 15NC

D 曝光量调定机构

F 曝光补偿机构

内测光曝光机构

曝光量 15MA

曝光量调定机构 15MF

Y 曝光机构

曝气鼓风机 08E

S 鼓风机

爆破 11CA

爆破开挖 11BA 11CA

爆破膜 13C

Y 爆破片

爆破片 13C

D 爆破膜

爆破试验 16AC

爆炸 18C

F 粉尘爆炸

爆炸包覆 07FB

S 包覆

爆炸成形 07CB 07GB

S 动力成形

高能成形

爆炸焊 07DB

S 加压焊

爆炸强度试验 16AB

Y 防爆试验

爆炸涂层 07FB

S 涂层

爆炸性环境 04L 17C

S 环境
 爆炸性混合物 01EA 04L
 S 混合物
 爆炸压力 01CA 04L
 S 压力
 爆震 03HA
 爆震计 03HA
 贝氏体 07A
 S 金相相组织
 贝氏体钢 02B
 S 钢
 贝氏体球墨铸铁 02B
 S 球墨铸铁
 贝氏体转炉 12D
 Y 酸性转炉
 北美 18F
 北欧 18F
 杯形转子 04DD 06EA
 S 转子
 杯形转子电动机 04DC
 Y 空心杯转子电动机
 备件 18C
 备料 17A
 备胎架 09E
 备用电源 04Q 17B
 Y 应急电源
 备用发电机组 03C
 S 发电机组
 背压 01DB
 背压式汽轮机 03EB
 S 汽轮机
 背压套筒密封 06D
 Y 间隙密封
 钡 01EA
 S 化学元素
 钡化合物 01EC
 钡铁氧体 02E
 S 铁氧体
 倍率变换机构 15NC
 倍频器 04SB
 焙烧 04B 04FD 12C 18B
 焙烧机 12C
 D 环式焙烧机
 F 带式焙烧机
 焙烧炉 12C 14AB

S 加热炉
 本征半导体材料 02G
 S 半导体材料
 本质安全型电气设备 04L
 D 安全火花型电气设备
 S 防爆电气设备
 苯 01EC
 S 烃
 苯胺印刷机 14B
 Y 柔版印刷机
 泵 08B
 F 波动泵
 波纹管泵
 船用泵
 大型泵
 低比转速泵
 低温泵
 电磁驱动泵
 电站用泵
 纺织工业用泵
 高比转速泵
 高粘度泵
 高速泵
 高温泵
 高压泵
 贯流泵
 管道泵
 核工业用泵
 化学工业用泵
 滑油泵
 混输泵
 计量泵
 给水排水泵
 矿山用泵
 立式泵
 螺旋提水器
 耐腐蚀泵
 农用泵
 喷油泵
 皮托泵
 屏蔽泵
 气动泵
 潜液泵
 切线增压泵
 燃油泵
 容积泵
 深井泵
 石油工业用泵
 食品工业用泵
 手动泵

双吸泵
 水斗式泵
 水轮泵
 输油泵
 太阳能泵
 涡壳式泵
 消防泵
 叶片泵
 冶金工业用泵
 液化气泵
 液态金属泵
 液压泵
 液压驱动泵
 医疗用泵
 移动式泵
 杂质泵
 振动泵
 真空泵
 自吸泵
 钻井泵
 泵房 08B
 Y 泵站
 泵壳 08B
 Y 泵体
 泵浦源 04SC
 泵 / 水轮机 03GB 08B
 S 电站用泵
 水轮机
 泵体 08B
 D 泵壳
 泵系统 08B
 (泵装置与回路总成)
 泵站 08B
 D 泵房
 泵装置 08B
 (泵、驱动部分和控制部分总成)
 比表面 01BA 15FA
 S 表面
 比尺效应 03GA
 比功率 08A 18C
 Y 容积比能
 比较 18C
 比较器 05CC
 S 运算器
 比较仪 07LC
 S 量仪
 F 光学比较仪
 厚度比较仪