



滑石

武汉建筑材料工业学院非金属矿系

中国建筑工业出版社

滑石

武汉建筑材料工业学院非金属矿系

中国建筑工业出版社

滑石是一种非金属矿物，具有良好的润滑性、吸油性、化学稳定性、隔热性、电的绝缘性、熔点高等性能，广泛用于陶瓷、油漆、造纸、纺织、橡胶、电器、农药、日用化工等工业部门。

本书简要地介绍滑石的性质、用途和有关滑石矿床地质、采矿、选矿等方面的生产知识，供滑石矿山的工人、干部、技术人员以及滑石使用部门的有关人员参考。

* * *

本书由武汉建筑材料工业学院非金属矿系编写，其中概论、第一、二、三章由江德玉，第四章由陈均海，第五、六、七章由石大鑫执笔，徐家密、魏魁庆协同收集资料。

滑 石

武汉建筑材料工业学院非金属矿系

*

中国建筑工业出版社出版(北京西郊百万庄)

新华书店北京发行所发行 各地新华书店经售

中国建筑工业出版社印刷厂印刷

*

开本：787×1092毫米1/32 印张：4 1/4 字数：96千字

1978年11月第一版 1978年11月第一次印刷

印数：1—5,370 册 定价：0.29元

统一书号：15040·3518

目 录

概论	1
第一章 滑石的性质、用途和分类	4
第一节 滑石的性质	4
第二节 滑石的用途	10
第三节 滑石种类、矿石类型和品级	15
第二章 滑石矿床	25
第一节 镁质碳酸盐岩中的滑石矿床	25
第二节 超基性岩中的滑石矿床	29
第三节 区域变质滑石矿床	32
第三章 滑石找矿和勘探	34
第一节 滑石找矿	34
第二节 地质勘探工作	38
第四章 滑石矿床的地下开采	50
第一节 矿床开拓	50
第二节 采矿方法	53
第五章 滑石矿石的干法加工	86
第一节 破碎、筛分作业	86
第二节 磨碎、分级、收尘和干燥作业	93
第三节 滑石矿石干法加工流程	101
第六章 滑石矿石的湿法选矿	103
第一节 湿法选矿前的矿石准备工序	105
第二节 滑石浮选	108
第三节 滑石擦洗选矿	122
第四节 浓缩、过滤、干燥	123
第五节 滑石湿法选矿厂	127
第六节 综合利用	130
第七章 滑石产品的检验	132

概 论

滑石是一种非金属矿物原料，质软光滑，有滑腻的感觉，故取名滑石。

滑石外观色彩美丽，性柔光亮，早在古代就被用来雕刻成各种工艺美术品、制作瓶罐、碟盘器皿、古式灯罩等。随着社会生产和科学技术的发展，滑石的许多性能逐渐被认识，用途越来越广。纯净的滑石，为洁白粉末，具有润滑性好、吸油性强、化学性质稳定、熔点高、电和热的绝缘性能好等优良技术特性，广泛应用于陶瓷、油漆、造纸、纺织、橡胶、电讯电器、农药、日用化工等工业部门。

滑石是一种变质矿物，在地壳岩石内——特别在变质岩中分布比较广泛。但是，由于滑石在岩石中往往呈分散状态，目前还不能将所有含滑石的岩石都当作滑石原料利用，只有在有利的地质条件下，当滑石矿物大量富集在某一地区，并且其质量、数量均符合目前开采的经济和技术条件时，就叫做滑石矿床。滑石矿床可由一个或数个滑石矿体组成，每一个滑石矿体都具有一定的形状、大小和产状，是我们实际开采的对象。滑石矿石是由一种或数种矿物组成的集合体，其中滑石是主要成分，叫做有用矿物，其它矿物成分叫做伴生矿物。很显然，矿石中滑石组分含量多少和质量好坏是直接决定其工业使用价值的。根据国家目前的经济技术条件，必须规定一个最低标准作为衡量尺度，这种最低标准一般叫做工业品位。它的意义在于：凡是滑石含量达到或超过工

业品位者就是滑石矿石，凡是达不到工业品位者则是岩石。

我国滑石资源丰富，分布很广。辽宁、山东、河北、广西、浙江、福建、广东、陕西、四川、新疆等地均有滑石的蕴藏。其中以辽宁的海城、岫岩、营口以及广西等地所产滑石品质优良，在国内外享有很高的声誉。

滑石开采和利用在我国有着悠久的历史。据《旧唐书·地理志》记载：“容州北流（广西陆川地区），其土少铁，以萤石（即滑石）烧为器，以烹鱼鮓。”可见早在一千多年前，我国劳动人民就已经开采滑石矿物原料，并十分成功地焙烧出滑石瓷的砂锅烹具，烹调“鱼鮓”名菜。解放后，在毛主席革命路线指引下，广大人民响应毛主席“开发矿业”的伟大号召，自力更生、奋发图强，发现并开发了很多新的滑石矿床；使采矿技术由手工生产发展到半机械化和机械化生产，使用了一些适合我国滑石矿床特点比较有效的采矿方法；在选矿方面，有些矿山已建立起大型浮选厂，不仅使手选改革到机械化选矿，而且可以对所有贫矿和某些达不到工业品位的“废石”进行浮选，大大提高了滑石产品质量，充分利用了滑石资源。滑石工业不仅在采、选方面取得了很大进展，而且在滑石加工方面也发展迅速，全国各省、市、自治区几乎普遍地建立了石粉厂，很多矿山也相继建成磨粉车间，就地加工，生产了各种不同规格、不同品级的滑石粉。

目前，国外滑石生产和加工方面也在迅速发展，有关情况简略介绍如下：

滑石、皂石●、叶蜡石●为三种矿物原料，但它们的外

- 皂石：实际上是一种灰绿色、含50~80%滑石矿物的具有肥皂感觉的块状滑石矿石。
- 叶蜡石：形似蜡，为一种含水的硅酸铝矿物，化学式为 $\text{Al}_2[\text{Si}_4\text{O}_{10}](\text{OH})_2$ 。

貌极其相似，性质也极其相同。因此，许多国家都当作滑石开采和销售，生产统计数字都是三者合在一起计算的；进行贸易时统一划分级别和销售；在应用上除叶蜡石作为耐火材料外，其余都统一使用。

工业部门对滑石粉的需求量不断增加，虽然滑石产量逐年增长，但仍不敷应用。因而除了非用滑石粉不可的生产部门外，凡能使用代用品的部门就使用其它粉剂代替。现今使用的代用品，主要有粘土、高岭土、石膏粉、重晶石粉、白垩、硅藻土和云母粉等。

国外滑石矿床的开采技术与金属矿山相比较，进展较慢。这是因为滑石矿床性质松软、易受构造破坏、矿体形状复杂、产状变化较大等诸方面的原因，带来了很多困难，目前以地下开采比重较大。

选矿技术发展较快。浮选是生产高品位滑石的重要方法。浮选技术可以除去杂质、充分利用资源、从低品位滑石中提取高纯度滑石产品。美国、英国、苏联等国均有应用。

摩擦擦洗——沉淀法的出现，大大简化了滑石选矿工艺设备，取得很好的效果。

滑石的用途与其粒度（细度）有重要关系。粒度越细可使滑石表面积更加扩大，并增加其白度、透明度、可弥散性和吸附性。因此，滑石的超细磨是一项重大的技术内容。近年来超细磨设备主要有：悬辊式磨粉机、气流磨、高速锤式磨等。超细磨的滑石粉平均粒度可达到5微米。

滑石矿石中伴生矿物较多，国外有些选矿厂在选别滑石精矿的过程中，同时回收伴生的镍、钴和菱镁矿以及淡云母粉等。

第一章 滑石的性质、用途和分类

第一节 滑石的性质

滑石是一种含水的镁硅酸盐，属于层状构造的硅酸盐矿物，化学分子式为 $Mg_3[Si_4O_{10}](OH)_2$ 。在滑石的晶格构造中，硅氧四面体连结成层，形成连续的六方网状层，活性氧朝向一边（图 1-1(a)），然后每两个六方网状层的活性氧相向，通过一层“氢氧镁石”层而连结，构成“双层”（图 1-1(b)）。双层内部各离子的电价已经中和，联系牢固，双层与双层之间仅以微弱的余键相吸，联系不牢固，因此沿

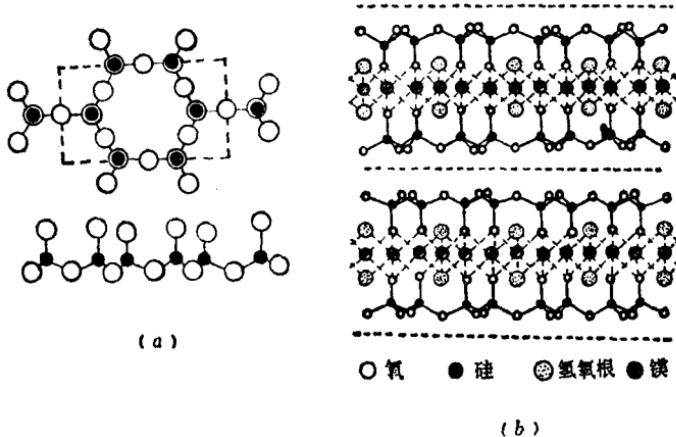


图 1-1 滑石的晶格构造

(a) 硅氧四面体连结的六方网状层；(b) 双层构造(共有两个双层)

着双层之间极易裂开成薄片。正是由于这一晶格构造特征，决定了滑石本身一系列的物理化学性质。

一、物理性质

滑石属单斜晶系。晶体有时呈六方、菱形板状或柱状，但很少见，通常呈叶片状、鳞片状、粒状、纤维状集合体或致密块体。颜色多为白色、淡绿、浅灰、浅黄、浅褐、粉红等色，因含杂质有时被染成绿色、深灰色和黑色。条痕（粉末）白色。玻璃光泽或脂肪光泽，解理面上显珍珠光泽。摩氏硬度1~1.5。有滑感。 $\{001\}$ 解理极完全。薄片柔软具挠性。煅烧后滴试硝酸钴 $\text{Co}(\text{NO}_3)_2$ 溶液呈玫瑰红色（试验Mg的反应）。比重 $2.7\sim 2.8$ 。折射率 $N_p=1.538\sim 1.545$, $N_m=1.575\sim 1.590$, $N_g=1.575\sim 1.590$, 双折射率 $N_g-N_p=0.030\sim 0.050$ 。

滑石可交代下列矿物：橄榄石、顽火辉石、透辉石、阳起石、方解石等呈其假象。

二、化学成分

滑石化学式 $\text{Mg}_3[\text{Si}_4\text{O}_{10}](\text{OH})_2$ ，也可用氧化物形式来表示，即 $3\text{MgO}\cdot 4\text{SiO}_2\cdot \text{H}_2\text{O}$ 。按理论组成计算 SiO_2 占63.5%、 MgO 占31.7%、 H_2O 占4.8%。但是，自然界中纯净的滑石是非常稀少的，一般在生成滑石的过程中，部分的Mg可被Fe、Ni、Al等元素所代替，加上其它杂质的混入，化学成分就变得很复杂。

滑石质量的好坏首先取决于化学成分的纯净程度，化学成分越纯净，滑石质量越好；反之则差。滑石化学分析项目一般包括 SiO_2 、 Fe_2O_3 、 Al_2O_3 、 CaO 、 MgO 、酸不溶物、灼烧减量，表1-1、表1-2介绍了我国及其它国家滑石矿石及原料的化学组成。

主要滑石原料的化学组成(%)

表 1-1

成分 \ 地点	滑石理论组成	日本群马县	日本高知县	中国辽宁大石桥	意大利化妆品用	奥地利白滑石	苏格兰灰色滑石	美国加利福尼
SiO_2	63.5	59.85	60.51	62.20	60.34	61.54	58.93	59.67
Al_2O_3	—	1.32	0.72	0.12	1.77	1.74	3.59	1.65
Fe_2O_3	—	3.1	4.69	0.12	0.23	0.76	0.29	0.92
FeO	—			0.16	0.85	—	3.29	
CaO	—	0.86	微量	—	0.64	1.81	0.72	0.84
MgO	31.7	28.85	28.62	31.00	31.14	30.09	29.27	30.01
CO_2	—	0.08	—	—	0.78	—	0.50	0.26
烧失量	4.8	5.21	4.57	4.76	5.20	3.65	3.08	5.94
总计	100.00	100.88	99.01	98.66	100.95	99.59	99.67	99.23

引自(日)吉木文平: 矿物工学。

我国某些滑石矿石的化学成分(%)

表 1-2

地点 \ 成分	SiO_2	MgO	CaO	Fe_2O_3	Al_2O_3	酸溶物	烧失量
①辽宁某矿	62.34	32.46	0.7	0.102	0.042	98.70	4.99
②山东 I	52.49	31.56	1.01	2.21	5.52	93.08	7.46
③山东 II	61.82	31.46	0.48	0.46	0.15		5.1
④山东 III	59.35	32.64	1.13	0.65	0.49		6.05
⑤四川	58.81	25.56	5.17	0.73	0.21	86.21	9.91

从上述两表可以看出: 第一, 不同国家或地区所产工业滑石原料的化学成分是很不相同的。第二、滑石化学成分是否纯净直接影响到工业使用价值。第三、滑石化学成分中的杂质, 可以通过选矿加工技术去除, 从而获得高品级的滑石产品。第四、我国滑石原料化学成分比较纯净, 性能良好, 可以和意大利、印度、奥地利等国的高级品滑石相比。

三、滑石的工业技术性能

工业滑石原料之所以得到广泛应用，是因为它具有很多可贵的工业技术性能。

(一) 电绝缘性高

滑石本身不导电，而以滑石为原料制成的特种陶瓷，更具有高度的电绝缘性能。例如块滑石瓷的主要介电性能是：体积电阻率大于 10^{14} 欧姆·厘米，电容率为 6.5~7.0，击穿电压（50赫）为 30~45 千伏/毫米，介电损耗角正切值（20°C， 1 ± 0.2 兆赫）为 0.0004~0.0006。当温度升高时，块滑石瓷的介电损耗比一般电瓷低得多，也慢得多（图1-2）。

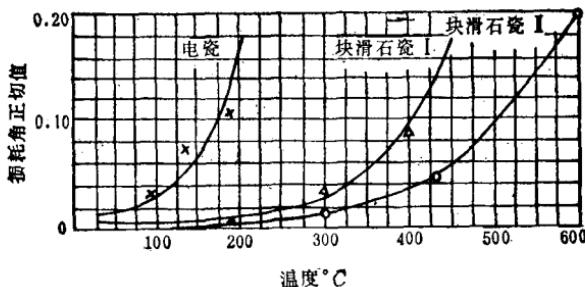


图 1-2 块滑石瓷和电瓷损耗角正切值与温度变化的关系

(二) 耐热性好

滑石既耐热又不导热，耐火度可高达 $1490 \sim 1510^{\circ}\text{C}$ 。煅烧后的滑石，硬度和机械强度显著增高，而收缩率很低，经 1350°C 煅烧后仅收缩 4.5%。膨胀率也很小，例如用滑石烧成的堇青石陶瓷，膨胀系数仅为 $2 \sim 3 \times 10^{-6}$ 。滑石受热时有明显的脱水吸热效应。加热至 $120 \sim 200^{\circ}\text{C}$ 时，有两个较弱的吸热反应（析出吸附水——中性 H_2O 分子）；至 600°C 时，有一较强的吸热效应（析出一部分结构水—— $(\text{OH})^-$ 离子）。

水），至 $800\sim1050^{\circ}\text{C}$ 时，有强烈的脱水吸热效应（析出全部的结构水）。图1-3为辽宁所产滑石受热过程中膨胀收缩、灼烧量损失和差热效应的综合热分析图谱。滑石受热失去全部结构水后，晶格遭到破坏而生成新的矿物——斜顽辉石；滑石若与瓷土配合煅烧则形成堇青石。斜顽辉石、堇青石均为耐高温矿物，因而滑石煅烧后耐热性强。

（三）化学性质稳定

纯净的滑石对强酸（如硫酸、硝酸、盐酸）和强碱（氢氧化钾、氢氧化钠）一般都不起作用。在沸腾的1%六氯乙烷中，仅溶解2~6%。可见滑石的化学性质极不活泼，具有极大的稳定性。某些矿山的滑石矿石，滴上盐酸后有溶解起泡的现象，这是因为矿石中含有碳酸盐矿物（如方解石、白云石、菱镁矿等）和盐酸起化学反应，放出二氧化碳气体所致，并非是滑石被盐酸溶解。

（四）吸油性和遮盖力强

滑石粉对油脂、颜料、药剂和溶液里的杂质都有极大的吸附能力，据有关资料介绍，进行摩擦法试验，滑石粉的吸油量可达49~51%。滑石粉末粒度很细，分散性高，涂在物体表面上，遮盖的面积范围很大，形成一层均匀的防火、抗风化的薄膜，具有较强的遮盖力。这种性能在药剂、涂料、油漆、油毡制造工业中非常重要。

（五）润滑性

滑石本性柔软，摩氏硬度为1，是所有矿物中性质最软的一种矿物。它有天生的滑腻感，强烈的蜡状——脂肪光泽，平滑度和软度都很大，摩擦系数在润滑介质中小于0.1，是优良的润滑材料。滑石的润滑性随其纯度大小而改变，滑石纯度越高，摩擦系数越小，润滑性就越好；滑石纯度越低，

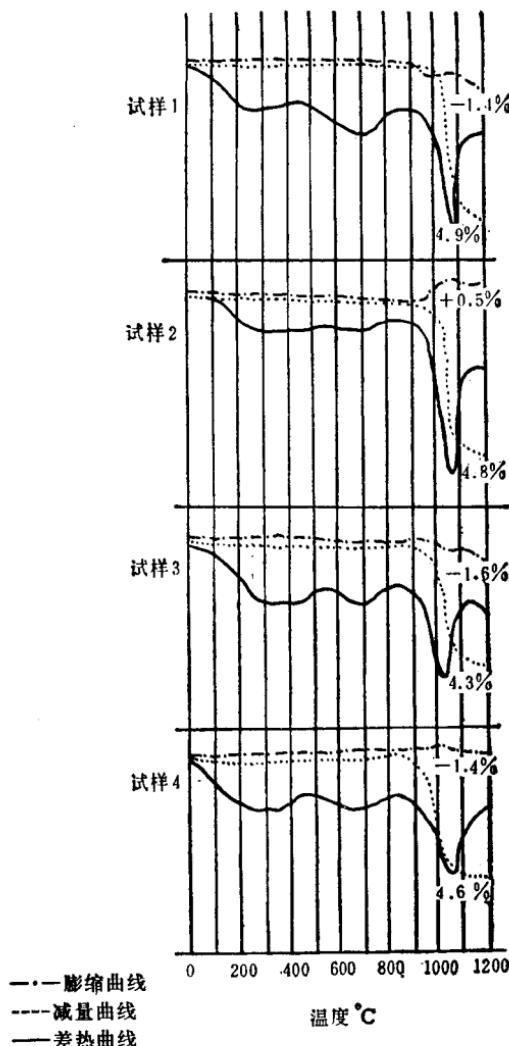


图 1-3 辽宁块滑石综合热分析图谱

杂质含量越高，润滑性就差。

(六) 机械加工性能

致密的块状滑石矿石，可用锯、刨、车、钻等机械加工方法，切割成砖块和各种零件。但产品损坏率大，加工效率低。现改用滑石碎块或滑石粉加上粘合剂，采用半干压法、湿压法、挤压法或可塑法进行加工成型，产品性能不变，而效率大大提高。

第二节 滑 石 的 用 途

滑石的用途，主要取决于滑石矿石的物理化学性质和技术加工程度。据统计滑石可用在三十多个工业部门，共有六十多种用途。工业上所利用的滑石原料，一部分是块滑石和浸染状滑石矿石（即原称滑石石料），而绝大部分则是滑石粉。由于各地所产滑石性质有所不同，技术加工程度也不一样，因而一个地方的滑石矿石并不能具有所有的用途。

滑石的主要工业用途及其各工业部门对滑石质量的要求，介绍如下。

一、块滑石用途

(一) 制造块滑石瓷

目前制造块滑石瓷，是将块滑石碎料加入粘合剂和配料，采用可塑成型法、注浆法、压制法等做成各种陶坯零件，经过窑内1300℃高温烧结而成。块滑石瓷的介电性能和机械强度优良（表1-3），是一种高频和超高频电瓷绝缘材料，广泛应用于无线电接收机、发射机、电视、雷达、无线电测向、遥控、高频电炉等工程。例如波段开关、线圈管、电子管插座、补偿电容器的绝缘板、空气电容器定片的支

架、电阻支架、晶体夹持物、天线引入绝缘子等等。此外，块滑石瓷耐高温，还应用于飞机、汽车火花塞、煤气灯喷嘴等。

块滑石瓷的性能

表 1-3

性 能	数 值
比 重	2.6
吸水率(%)	<0.1
线膨胀系数($20\sim600^{\circ}\text{C}$)	$(7\sim10)\times10^{-6}$
抗压强度(公斤/厘米 ²)	580~600
抗张强度(公斤/厘米 ²)	5000~8000
抗折强度(公斤/厘米 ²)	1300~1600
容积电阻率 100°C (欧姆·厘米)	$>10^{14}$
电 容 率	6.5~7.0
介电损耗角正切值(20°C , 1 ± 0.2 兆赫)	0.0004~0.0006
击穿电压(50赫)(千伏/毫米)	30~45

引自北京轻工学院《陶瓷工艺学》1961年版。

块滑石瓷的质量要求：块滑石原料应质纯块大，致密性软，不含层状、片状、纤维状晶体，不含石英、云母斑点；有害杂质 $\text{Fe}_2\text{O}_3\leqslant 1\%$ ， $\text{CaO}\leqslant 1\%$ ， $\text{Al}_2\text{O}_3\leqslant 2\%$ 。

(二) 滑石粉笔

滑石粉笔就是将致密块状滑石锯成长条薄片而成。尺寸规格可以各种各样，一般的长宽厚尺寸大约为 $10\times1.3\times0.5$ 厘米。滑石粉笔主要用在钢板、铸件等产品上画写标记符号，即使经过加工或冷却，标记仍然清晰可见。

(三) 雕刻工艺装饰品、美术器皿和餐具。

(四) 耐火砖和电盘

含杂质和脉石矿物的不纯块滑石，锯成砖块或板块，可直接用作燃烧室和某些窑炉的衬里，或用作绝缘电盘。

二、滑石粉的用途

滑石粉的制取，通常是把开采出来的滑石矿石进行破碎、细磨、空气分离或浮选加工，最后制得各种工业品级的滑石粉。我国许多矿山根据用户的需要，有的直接使用质纯的块滑石，或渗入一些低品位滑石矿石加工成不同品级的滑石粉。

滑石粉用途非常广泛，各工业部门对其质量和规格都有一定的要求。

（一）陶瓷工业

在近代陶瓷工业中，滑石有着极其重要的作用，除了生产特种块滑石瓷外，还广泛利用滑石粉配合瓷土生产出各种性能的特殊陶瓷制品。例如：加入15%滑石的日用陶瓷（餐具）则韧性强、半透明、色彩明亮；加入40~80%滑石的建筑陶瓷（瓷砖、瓷片、瓷器等）具有极小的热膨胀和湿膨胀性、强度高、不龟裂、色彩美丽；加入30~40%滑石的堇青石陶瓷和加入50~60%的滑石——粘土陶瓷是特种镁质瓷，热稳定性高、热膨胀系数低、电绝缘性能好、介电损耗小，广泛用作火花塞、燃烧喷嘴、高频电炉、电弧绝缘、电阻胎体、线圈管等；加入少量滑石（作为矿化剂）的化学瓷，能在较长时间抗化学侵蚀能力。从上述事例可以看出，由于引用了滑石原料，促使了近代陶瓷的飞跃发展。

对滑石粉质量的要求一般是，粒度为：Ⅰ级品98%通过325目、Ⅱ级品98%通过200目。在1350°C煅烧后颜色洁白均匀，不含使颜色变暗和出现黑斑点的杂质。滑石化学成分： SiO_2 不少于60%、 MgO 不少于31%、 Al_2O_3 不大于1.5%、 CaO 不大于1.5%、 Fe_2O_3 不大于1.0%、烧失量不大于8.0%、酸溶性石灰不大于1.0%。

(二) 油漆工业

滑石粉用量最多的是油漆制造工业。高品级片状滑石用作填充料和白色颜料，纤维状滑石用作悬浮剂。滑石粉吸油性强，易在油中高度分散，既可防止油漆沉淀，又可调节光泽；再者，由于滑石化学性质稳定、遮盖力强，还能防止油漆涂层老化、破裂，提高抗风化能力。油漆工业对滑石粉的规格和质量要求，一般是：325目的通过率为98%，白度>85%，化学成分 SiO_2 在50~65%、 MgO 在24~32%、 CO_2 <6%、烧失量<1%、水溶性物质<1%、吸油量不小于50%。

(三) 油毡工业

质量较低的粗磨滑石粉，大量用于制造油毡、屋面纸、沥青瓦、屋面板的填充料和防火防水的涂料以及防粘粉剂。油毡工业所用滑石粉，要求质软、滑润、耐热耐酸等性能，比重不大于2.9~3、含水量不大于0.3~0.5%、粒度在150~200目，筛余量<2%。

(四) 造纸工业

滑石粉也大量用于造纸工业，作为填充料。滑石能使纸张光滑、加重、坚固，大大增强对印刷油墨的吸附能力。在制造色纸时，滑石对颜料的固着力强，可以获得良好的效果。造纸工业要求滑石粉具有很高的白度，一般在75~90%。粒度要求325目和200目的通过率为98%。铁质和钙质的含量应小。烧失量稳定，一般在10~15%。水分不大于1.0%。尘埃应限制在0.5~1平方毫米/克。

(五) 纺织工业

超细磨的滑石粉在纺织工业的某些产品如防水布、防火布、白布、麦粉袋、绳索、线纱等织物中作为填充料和漂白