

基本館藏

92271

中華人民共和國國家建設委員會批准

勘察設計工作統一價目表

第十三冊

造船工業

第一機械工業部編



基本建設出版社

231
/63102
33K2

勘察設計工作統一價目表

第 十 三 冊

造 船 工 業

基 本 建 設 出 版 社 出 版

(北京復興門外三里河建委宿舍30号楼)

北京書刊出版業營業許可證出字第086号

建委印刷厂印刷 新華書店發行

書号15052.55.787×1092·1/16 印張 3 3/8 字數85,000字

一 九 五 六 年 六 月 第 一 版

一 九 五 六 年 七 月 北 京 第 二 次 印 刷

印數755—2754冊 定價0.62元

4231
14/63102
T13K2

92271

目 錄

技術條件	(1)
------------	-----

第一篇 总体初步設計	(2—11)
------------------	--------

第一章 总論	(2)
--------------	-----

第二章 造船企業	(4)
----------------	-----

表1 造船企業的总体初步設計	(7)
----------------------	-----

第三章 修船企業	(8)
----------------	-----

表2 修船企業的总体初步設計	(9)
----------------------	-----

第四章 造船工業的專門企業	(10)
---------------------	------

表3 專門企業的总体初步設計	(11)
----------------------	------

第二篇 車間、倉庫及輔助項目的初步設計、技術設計和施工圖	(12—29)
------------------------------------	---------

第一章 总論	(12)
--------------	------

第二章 造船企業的船體、裝配及交船等車間	(13)
----------------------------	------

表4 造船企業的船體、裝配及交船等車間	(13)
---------------------------	------

第三章 修船企業的船體及拆裝等車間	(18)
-------------------------	------

表5 修船企業的船體及拆裝等車間	(18)
------------------------	------

第四章 造船、修船企業的木工車間和木質造船廠的車間	(21)
---------------------------------	------

表6 造船、修船企業的木工車間和木質造船廠的車間	(21)
--------------------------------	------

第五章 鋼筋混凝土的非機動造船廠的車間及設施	(23)
------------------------------	------

表7 鋼筋混凝土的非機動造船廠的車間及設施	(23)
-----------------------------	------

第六章 造船企業的專業車間及設施	(24)
------------------------	------

表8 造船企業的專業車間及設施	(24)
-----------------------	------

第七章 造船和修船企業的專用倉庫	(26)
------------------------	------

表9 造船和修船企業的專用倉庫	(26)
-----------------------	------

第八章 車間的工業管道	(29)
-------------------	------

表10 車間的工業管道	(29)
-------------------	------

第三篇 昇船与船舶下水設備和水工建築物的初步設計、技術設計和施工圖	(30—46)
---	---------

第一章 总論	(30)
--------------	------

第二章 昇船和下水設備	(30)
-------------------	------

表11 船塢	(31)
--------------	------

表12 船台	(31)
--------------	------

表13 注水港池和半船閘	(32)
--------------------	------

表14 注水塢廂	(33)
----------------	------

表 15	下水滑道、莫尔冬夫縱向船台和簡易滑道	(33)
表 16	浮船塢	(34)
表 17	昇船設備和升尾起重機	(35)
表 18	船塢、注水塢廂和船台用的浮門	(35)
第三章	船台位置和存放場地	(35)
表 19	造船台上的船台位置	(36)
表 20	修造船立體分段的船台位置和存放場地	(37)
表 21	立體分段車間的船台位置	(38)
第四章	順碼頭和突碼頭	(38)
表 22	船舶鑲裝、修理和供料用的順碼頭	(39)
表 23	船舶鑲裝、修理和供料用的突碼頭	(39)
表 25	材料和載貨的順碼頭和突碼頭、系船設備和水工建築物	(40)
第五章	水域和水道	(40)
表 25	水域	(41)
表 26	水道	(41)
第六章	船舶的運輸和下水計算	(42)
表 27	船舶運輸和移動、分段的定心和对縫	(42)
表 28	船舶的下水計算	(42)
第七章	昇船和下水設備以及水工建築物的工業管道	(43)
表 29	工業管道	(43)
表 30	給水管道網	(45)
表 31	排水管道網	(46)
第四篇	造船和修船企業建築安裝工程的施工組織設計	(47—48)
第一章	總論	(47)
第二章	建築安裝工程全廠區的施工組織設計	(48)
表 32	建築安裝工程全廠區的施工組織設計	(48)
第五篇	技術經濟部份	(49—51)
第一章	總論	(49)
第二章	造船企業的技術經濟部份	(49)
表 33	造船企業的技術經濟部份	(49)
第三章	修船企業的技術經濟部份	(50)
表 34	修船企業的技術經濟部份	(50)
第四章	單個項目或綜合項目的技術經濟部份	(51)
表 35	單個項目或綜合項目的技術經濟部份	(51)

技 術 条 件

一、統一價目表第十三冊的內容包括造船、修船和專門企業的總體初步設計的费用，也包括造船和修船企業中各車間、倉庫、舁船設備和構筑物的各階段工藝設計的费用。

本冊統一價目表對於技術設計階段的全局性設計工作（技術經濟部份，及造船和修船企業的建筑安裝工程施工組織設計）作出估價。

二、第一篇第四章所列以外的企業及船舶機器製造廠等總體初步設計的费用，以及按自己工藝任务而与其它工業部門特別相似的車間、倉庫、工藝部份的設計费用，均按統一價目表有關冊確定。

三、按本冊來計算設計费用的方法如下：

1. 企業的總體初步設計费用是按本冊第一篇表 1—3 確定。
2. 單個車間、倉庫、舁船設備和水工建築物初步設計的工藝部份费用，是按本冊第二、三篇各表確定，而這些項目的其餘部份則按統一價目表有關冊確定。
3. 企業總體或者單個車間、設施、服務部門或構筑物之技術設計，按統一價目表本冊和其他冊中單個車間設計的费用來確定。
4. 車間、倉庫、舁船設備和水工建築物技術設計的工藝部份费用，按第二、三篇各表確定，其它設計部份按統一價目表有關冊確定。
5. 車間工藝部份的施工圖（安裝圖）其設計费用按第二篇各表確定。
在生產操作上，如必須編制安裝圖和生產用的工卡量具時（工卡具等），此種生產準備和生產用的工卡量具的施工圖費用按單獨估價來確定。
6. 編制工藝設備預算的费用包括在本冊各表內。
7. 車間和水工建築物內工業管道的設計费用（除掉電氣管道和車間生產与生活用水管道），包括管系的預算，按第二、三篇各表來確定。
8. 編制企業總平面圖的费用按統一價目表第二冊來確定。
9. 技術設計階段企業總體設計的預算編制费用，按統一價目表綜合規定來確定。

四、本冊價目表內未考慮而要求作特殊估價的項目如下：

1. 修、造船工藝過程之原則，它是作為編制修、造船企業初步設計和設計其基本項目的主要基礎資料，按單獨估價來確定。
2. 帶有煙道、煙囪和鼓風裝置的爐子、平台、非標準設備以及各車間內、下水舁船和水工建築物上的各種運輸設備之各階段設計工作，均按統一價目表有關冊的價格來確定。

五、本冊價目表的价格以千元為單位。

第一篇 总体初步設計

第一章 总 論

一、編制总体初步設計的费用中，包括工厂厂區範圍內的項目設計。

二、当工厂需具有在厂區以外和非生產性的項目时，其設計費用不包括在表1—3的价格內，而需另行附加，这些項目有：热电站，排暖鍋爐房，煤气站，發电站（其中包括柴油機發电站）；工厂水域的防护裝置（防波堤、堤壩、波堤）；渡船碼頭和乘客碼頭；外部通向工厂水区的通道；帶有助航設備的深灣的水道；气象航行標誌；淺水引船路綫；船舶下水計算；給水与排水的設備；到厂區为止的厂外給排水管網路綫，專門的排水道，抽水站；送电至总变电所的路綫，連接工厂通訊樞紐的路綫；外部鐵道和公路，以及鐵路裝卸站；动力方面的燃料庫；石油的总倉庫；實習生產項目（工藝学校，工厂藝徒学校和其他）；工厂厨房；設有全部交通与动力設施的住宅与文化福利建筑均按有关册价目表或單个估价确定。

三、車間、倉庫、昇船設備、水工建筑物和船塢水泵站的工藝設計按表1—3第3欄的价格确定。

四、全厂性的地方防空和保衛措施設計，按表1—3第10欄的价格來确定，專門的建築和設施在外（防毒掩蔽部等）

五、在初步設計中，按各單个部份的概算來編制綜合概算，其費用列於表1—3第12欄內。各部份概算的編制已包括在各有关部份設計費用內。

六、造船企業总体初步設計的费用按一种船舶类型的產品方案所具有的条件來确定。

在產品方案中船舶的类型較多时，工藝和技术經濟部份初步設計的费用是根据总年產量及乘以下列系数來确定：

二种船舶类型——1.15

三种船舶类型——1.25

四种至五种船舶类型——1.35

七、当小型和大型船舶制造在一混合產品方案中时，企業分类按大型船舶制造和全部总年產量來确定。

但应將制造小型船舶用的昇船設備和水工建筑物的工藝和土建部份初步設計的费用加入表1內，並乘以本章第六条規定的系数。

八、在船舶制造（金屬造船和木料造船）的混合產品方案中，企業分类是按造船的主要种类和总年產量來确定。同时採用本章第六条的系数。

九、混合結構船舶造船所初步設計的费用与金屬船舶造船所初步設計一样，同时採用本章第六条的系数。

十、在進行全部造船机械裝配的条件下建造机动的海上和內河工作船舶企業的初步設計（浮碼頭，浮吊，水上工場和其它），系根据生產的範圍和船舶的重量，按表1內甲欄1—17估价。在只建造船身的情況下企業屬於生產非机动船舶部門，而其初步設計則按表1內甲欄

18—24 估价。

十一、生产钢筋混凝土结构运输船舶的造船所其初步设计，按表 1 内甲栏 24—26 估价，而其工艺和技术经济部份的价格乘以下列系数。

1. 非机动的运输船——1.25

2. 机动运输船和浮船坞——1.4

十二、机动拖船和其它类似的船舶造船所的初步设计按表 1 中的第七和八类企业估价。而其工艺和技术经济部份的价格乘以系数 1.15。

十三、帆浆船造船所初步设计的费用是根据船舶类型（木质的或金属的）按表 1 中第五或六类企业的第二和第三组计算，并乘以系数 0.4—0.6（螺旋桨船的系数 0.4，帆浆船的系数 0.6，并带有悬挂马达）。

十四、修船企业生产能力以空船总重量来规定，空船总重量是根据每年的大中小修而折换为大修的船舶总重量。

换算为大修重量的方法是用中修空船重量乘以系数 0.4；小修乘以系数 0.1。

十五、修船企业的总体初步设计费用，是根据工厂产品方案中所规定修理船舶的类型尺寸和重量来确定。

当类型尺寸较多的情况下，工艺和技术经济部份初步设计的费用根据船舶总重量并乘以下列系数来确定。

序号	企业分类	价目表规定的船舶类型数	每增加一种类型尺寸提高价格的百分比%
甲	乙	1	2
1	一、二	3	8
2	三、四	10	5
3	五、六	15	3

十六、冬停和进行小修的（停泊站）内河船舶修理企业的初步设计是按表 2 乘以系数 0.6 来确定费用。

1. 空船重 100 吨以下的企业——按表 2 甲栏 15

2. 空船重 100 吨以上的企业——按表 2 甲栏 14

十七、在具有造船和修船混合产品方案的情况下，此种企业的总体初步设计的费用以下列方法来确定：

1. 按企业主要生产项类的规模和总年产量。

2. 按表 1 或表 2，而其工艺和技术经济部份价格则乘以系数 1.2。

3. 把某些舾船设备和木工建筑物的工艺和土建部份初步设计的费用加入总体初步设计费用内，这些项目的特点是辅助生产的，并在企业组成中不起主要作用。

在类型较多的情况下，乘以本章第六条或第十五条的系数。

十八、在造船和修船厂中具有专门的机器制造和其它的生产时，此种企业的总体设计费用，应把这些车间的工艺部份初步设计价格加入列表 1 或表 2 价格内，而其余部份（不包括

水工建築物) 乘以系数 1.1 來確定。

十九、衛生技術部份总体初步設計費用包括在表 1—3 第 4 欄內。

第二章 造船企業

分 類

一、造船企業，根据其建造船舶的类型，生產的性質，協作的範圍，來划分成各种的复雜类别。

二、在每一类别之內，根据其生產的範圍和船舶的重量(空船重量)又划分成各个組。

三、企業的分組，应適合於本組的兩種指标。如果其中有一种指标超出了本組的範圍，那么企業可屬於較高的一組。

四、企業类、組的划分說明，列於下表：

序 号	造船企業类、組的划分	类、 組 的 性 質
甲	乙	丙
1	第一、二和三类	
2	第 四 类	
2	第 一 組 建造船舶(空船重): 2,001—6,000 噸 总年產量(空船重): 20,001—35,000 噸	成批建造机动海船及江船、拖船、漁船和机械船舶的造船厂和造船所(除掉机帆船和机动駁船)。
3	第 二 組 船舶: 601—2000 噸 年產量: 6,001—20,000 噸	按工厂協作的順序由外厂供給主要的和輔助的机器,帶車叶的主軸,有統一規格的标准附件,船舶的設備和設置,大型的鑄件和鍛件也由外厂供給。
4	第 三 組 船舶: 100—600 噸 年產量: 6,000 噸以下	本厂的机械和准备車間保証供給工厂裝配时和輔助車間需要的非标准產品,工厂內充分地保証造船和裝配工作 工厂拥有起卸的綜合設備和水工建築物設備(順碼頭,突碼頭,水域与其他)。
5	第 五 类 第 一 組 建造船舶(空船重): 51—100 噸 机帆船重 200 噸以下 总年產量(空船重): 4,001—10,000 噸	成批建造机动船、小型金屬船、運輸船、旅行船、拖船、漁船(除掉帆槳船)的造船所,协作性質根据本表甲欄2—4小型船舶的性質。

續表

序 号	造船企业类、组的划分	类、组的性质
甲	乙	丙
6	第 二 组 船舶： 11—50 噸 年產量： 1,001—4,000 噸	
7	第 三 组 船舶： 10 噸以下 年產量： 1,000 噸以下	
8	第 六 类 组的划分同第五类	成批建造机动小型木船、运输船、旅行船、拖船、渔船的造船所（除掉帆槳船）。 协作性质根据本表甲欄 2—4 小型船舶的性质。
9	第 七 类 第 一 组 建造船舶（载重量）： 1,501 噸以上 总年產量（载重量）： 150,001—250,000 噸	成批建造非机动江、海铁驳船和类似船舶的造船所。 协作性质与本表甲欄 2—4 该种类型的非机动船舶相同。
10	第 二 组 船舶： 501—1,500 噸 年產量： 50,001—150,000 噸	
11	第 三 组 船舶： 50—500 噸以下 年產量： 50000 噸以下	
12	第 八 类 第 一 组 建造船舶（载重量）： 1001 噸以上	成批建造非机动江、海木驳船和类似船舶的造船所。

續表

序号	造船企業类、組的划分	类、組的性質
甲	乙	丙
13	总年產量（載重量）： 30001—50000 噸 第 二 組 船舶： 291—1000 噸 年產量： 15001—30000 噸	成批建造江、海非机动鋼筋混凝土船舶的造船所。
14	第 三 組 船舶： 50—200 噸 年產量： 15000 噸	
15	第 九 类 第 一 組 根据船身鋼筋混凝土的体積 船舶总年產量： 5001—10000 立方公尺	
16	第 二 組 年產量： 2501—5000 立方公尺	
17	第 三 組 年產量： 2500 立方公尺以下 第 十 类	

註：总年產量超过了列於上表乙欄内第一組企業时，其总体初步設計費用，当总年產量增加下列数量时則提高 10%：

第四类	15,000 噸
第五和六类	3,000 噸
第七类	50,000 噸
第八类	20,000 噸
第九类	5,000 立方公尺

造船企业的总体初步设计

计算单位——1个企业

表1

序 号	企 业 性 质	总 价 格	其 中 包 括										总 概 算
			技 術 經 济	工 藝	上 建	水 工	动 力	电 气	通 訊 信 号	給 水 排 水	总 平 面 及 运 輸	施 工 組 織	
甲	乙	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
1	第一类第一組	19.32	0.56	4.61	2.03	3.89	1.85	0.72	0.51	0.74	2.30	1.47	0.64
2	第一类第二組	15.32	0.44	4.03	1.64	2.65	1.40	0.63	0.32	0.49	1.66	1.47	0.59
3	第一类第三組	12.93	0.33	3.44	1.53	2.37	1.09	0.54	0.27	0.46	1.31	1.26	0.33
4	第二类第一組	13.13	0.39	2.57	1.23	3.42	1.25	0.39	0.23	0.74	1.25	1.27	0.39
5	第二类第二組	10.77	0.32	2.22	1.11	2.58	1.03	0.32	0.23	0.55	0.96	1.13	0.32
6	第二类第三組	8.42	0.25	1.87	0.98	1.76	0.79	0.26	0.22	0.36	0.68	1.00	0.25
7	第三类第一組	5.89	0.31	1.31	0.73	1.04	0.43	0.23	0.13	0.28	0.70	0.50	0.23
8	第三类第二組	5.14	0.25	1.05	0.66	1.02	0.33	0.18	0.13	0.28	0.63	0.39	0.22
9	第四类第一組	10.64	0.34	1.95	0.96	2.95	1.03	0.26	0.22	0.66	0.85	1.07	0.38
10	第四类第二組	8.84	0.29	1.67	0.89	2.24	0.82	0.23	0.20	0.49	0.77	0.95	0.29
11	第四类第三組	7.07	0.23	1.40	0.82	1.54	0.60	0.20	0.19	0.32	0.70	0.84	0.23
12	第五类第一組	4.49	0.13	0.92	0.63	0.85	0.41	0.14	0.12	0.25	0.55	0.36	0.13
13	第五类第二組	3.83	0.13	0.79	0.57	0.56	0.35	0.11	0.12	0.25	0.55	0.27	0.13
14	第五类第三組	2.60	0.12	0.54	0.44	0.24	0.26	0.07	0.08	0.20	0.39	0.16	0.10
15	第六类第一組	3.82	0.10	0.74	0.51	0.85	0.33	0.11	0.09	0.23	0.44	0.32	0.10
16	第六类第二組	3.19	0.10	0.63	0.45	0.56	0.28	0.08	0.09	0.23	0.44	0.23	0.10
17	第六类第三組	2.12	0.09	0.43	0.35	0.23	0.21	0.05	0.06	0.17	0.31	0.14	0.08
18	第七类第一組	6.25	0.32	1.86	0.53	0.83	0.42	0.31	0.14	0.28	0.69	0.64	0.23
19	第七类第二組	4.97	0.23	1.42	0.52	0.61	0.38	0.26	0.13	0.24	0.52	0.50	0.16
20	第七类第三組	3.69	0.13	0.98	0.51	0.40	0.33	0.21	0.10	0.21	0.35	0.37	0.10
21	第八类第一組	3.64	0.20	0.85	0.43	0.45	0.19	0.15	0.11	0.28	0.54	0.36	0.08
22	第八类第二組	2.97	0.14	0.73	0.34	0.34	0.16	0.13	0.08	0.24	0.42	0.32	0.07
23	第八类第三組	2.32	0.08	0.60	0.26	0.23	0.14	0.11	0.07	0.21	0.29	0.28	0.05
24	第九类第一組	4.47	0.23	1.23	0.62	0.50	0.20	0.28	0.11	0.28	0.51	0.38	0.13
25	第九类第二組	3.84	0.18	1.06	0.56	0.47	0.18	0.23	0.09	0.23	0.40	0.33	0.11
26	第九类第三組	3.15	0.13	0.89	0.48	0.43	0.18	0.20	0.08	0.21	0.28	0.28	0.09
27	第十类第一組	4.77	0.23	0.69	0.90	0.79	0.37	0.10	0.05	0.23	0.68	0.50	0.23

第三章 修船企業 分 類

一、修船企業，根据其修理的船舶級数和尺寸以及其昇船設備之最大能力來划分成各种的类别。

二、在每一种类别之内，根据第一章第十四条的規定，又划分成各个組。

三、假如企業的年產量，高出於該类的規定時，則那种企業就根据較高的一类來分类，並按照其年產量列入相应的組。

四、第四类的企業，不僅根据其年產量來分組，而且还需要根据其修理的船舶重量。

五、第四类企業的分組，应適合於本組的兩種指标。如果其中有一种指标超出了本組的範圍，那么企業可屬於較高的一組。

六、企業类組的划分說明，列於下表：

序号	修 船 企 業 类 組 的 划 分	类、 組 的 性 質
甲	乙	丙
1	第一，二和三类 第 四 类	——
2	第 一 組 船舶大修的年產量（空船重）： 20001—30000 噸	運輸船、拖船、漁船和机动船舶的修理 工厂，其中各种船舶最大空船重为 2001— 6000 噸。
3	第 二 組 年產量： 10001—20000 噸	車間的組成和能力保證上述船舶的大修 理。工厂从厂外獲得标准的制件和机械的 备件。
4	第 三 組 年產量： 10000 噸以下	除此之外，工厂尚獲得厂外加工成型而 在緊急修理时替換用的大的鍛造、鑄造的 另件和部件。
5	第 五 类 第 一 組 年產量（空船重）： 13001—20000 噸	工厂配备有全套固定的能起重不超过上 述船舶重量的昇船設備和水工建築物（碼頭、 水域）。
6	第 二 組 年產量： 7001—13000 噸	運輸船、拖船、漁船及專門船舶的修理 工厂，其中各种船舶最大空船重量为 500 —2000 噸。
7	第 三 組 年產量：	車間昇船設備，構築物的組成和协作关 系，类似於本表甲欄 2—4 所述，仍適用 於上述的船舶类型和重量。

續表

序号	造船企業类、組的划分	类、組的性質
甲	乙	丙
8	7000 噸以下 第 六 类 第 一 組 修理的船舶重量 (空船重): 500 噸以下 年產量:	內河運輸船、拖船、漁船、旅行船、机动船舶的修理工厂和車間, 其中各种空船的最大重量在 500 噸以下, 而同样用途的海船在 100 噸以下。
9	4001—10000 噸 第 二 組 船舶: 101—500 噸 年產量:	各車間的組成及能力保證着上述船舶的大修。工厂从厂外獲得标准的制品和另件, 以及标准机械的备件。第三組的工厂尚須从厂外獲得船舶修換所应用的發动机。
10	1001—4000 噸 第 三 組 船舶: 100 噸以下 年產量: 1000 噸以下	此外: 各工厂尚須从厂外獲得加工成型的大鍛件和鑄件, 而第三組工厂为全部的精鍛件。 工厂配备有固定的昇船設備, 空船重: 第一、二組在 500 噸以下, 第三組在 100 噸以下, 以及配备有必要的水工建筑物 (順碼頭、突碼頭、水域)。

註: 修理海船, 其空船重在 100 噸以上者, 工厂屬於第五类。

修船企業的总体初步設計

計算單位——1 个企業

表 2

序 号	企 業 性 質	总 价 格	其 中 包 括										总 概 算
			技 術 經 費	工 藝	土 建	水 工	动 力	电 气	通信 訊号	給 排 水	总 及 平 运 面	施 工 組	
甲	乙	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
1	第一类第一組	18.16	0.44	3.71	1.18	5.45	1.43	0.66	0.26	0.91	2.12	1.17	0.53
2	第一类第二組	16.07	0.36	3.29	1.35	5.25	1.06	0.53	0.24	0.90	1.44	1.28	0.37
3	第二类第一組	13.08	0.39	2.76	1.29	3.11	1.06	0.49	0.25	0.67	1.63	1.00	0.43
4	第二类第二組	11.15	0.29	2.25	1.12	3.02	0.75	0.41	0.23	0.67	1.07	1.00	0.34

續表

序 号	企 業 性 質	总 价 格	其 中 包 括										总 概 算
			技 術 經	济 工 藝	土 建	水 工	动 力	电 气	通 訊 号	給 水	排 水	总 平 面 及 运 輸	施 工 組
甲	乙	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
5	第三类第一組	7.51	0.33	1.71	0.91	1.92	0.50	0.23	0.13	0.29	0.65	0.52	0.32
6	第三类第二組	6.50	0.27	1.40	0.89	1.65	0.36	0.19	0.12	0.29	0.66	0.40	0.27
7	第四类第一組	10.48	0.34	2.47	1.05	2.32	0.68	0.38	0.15	0.49	1.31	0.94	0.35
8	第四类第二組	9.18	0.28	2.06	0.93	2.13	0.60	0.33	0.14	0.40	1.10	0.88	0.33
9	第四类第三組	7.95	0.23	1.66	0.78	1.96	0.53	0.29	0.14	0.32	0.89	0.83	0.32
10	第五类第一組	6.12	0.30	1.51	0.74	1.42	0.32	0.18	0.08	0.21	0.61	0.49	0.26
11	第五类第二組	5.41	0.27	1.27	0.69	1.21	0.29	0.17	0.08	0.17	0.61	0.39	0.26
12	第五类第三組	4.68	0.23	1.03	0.63	1.00	0.26	0.15	0.08	0.15	0.61	0.29	0.25
13	第六类第一組	3.62	0.26	0.66	0.41	0.51	0.15	0.24	0.09	0.23	0.54	0.35	0.18
14	第六类第二組	2.55	0.14	0.45	0.29	0.33	0.11	0.19	0.06	0.18	0.42	0.28	0.10
15	第六类第三組	1.81	0.10	0.32	0.20	0.23	0.08	0.14	0.05	0.13	0.29	0.20	0.07

第四章 造船工業的專門企業 分类

一、專門企業中包括制造船舶所需的，而其它工業部門不生產的另件，部件及成品。

二、專門企業按其生產产品的种类，划分成各种的类别，在各类中按其年產量划分成各个組。

三、企業类、組的划分說明，列於下表：

序号	專門企業类、組的划分	类 組 的 性 質
甲	乙	丙
1	第 一 类	中批生產船用金屬傢具及鋼板器具。 工厂的全部車間及設備保証着上述成品的备料，加工和裝配。
2	第 二 类	
3	第 一 組	
4	年產量： 3001—5000 噸	
5	第 二 組	
6	年產量： 3000 噸以下	
7	第 三 类	
8		

續表

序号	專門企業类、組的划分	类 組 的 性 質
甲	乙	丙
4	第 一 組 年產量： 5001—15000 噸	中批生產船用的鏈條。 工厂全部車間及設備用电焊，鍛造及鑄造的方法制造輕型及重型鏈條。
5	第 二 組 年產量： 5000 噸以下	
6	第 四 类	

註：总年產量超过列於本表乙欄內第一組企業時，其总体初步設計費用，当总年產量增加下列数量時則提高 10%：

第二类 2000 噸

第三类 3000 噸

專門企業的总体初步設計

計算單位——1 个企業

表 3

序 号	企 業 性 質	总 价 格	其 中 包 括										总 概 算
			技經 術濟	工 藝	土 建	水 工	动 力	电 气	通信 訊号	給排 水水	总及 平运 面輸	施組 工織	
甲	乙	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
1	第一类第一組	4.42	0.22	0.84	0.84	—	0.57	0.17	0.11	0.34	0.64	0.48	0.21
2	第一类第二組	3.64	0.22	0.61	0.74	—	0.39	0.14	0.11	0.32	0.53	0.37	0.21
3	第二类第一組	3.70	0.22	0.88	0.80	—	0.30	0.15	0.11	0.21	0.48	0.37	0.18
4	第二类第二組	3.23	0.22	0.76	0.63	—	0.29	0.12	0.10	0.21	0.44	0.29	0.17
5	第三类第一組	4.02	0.22	0.92	0.90	—	0.39	0.15	0.11	0.21	0.52	0.39	0.21
6	第三类第二組	3.33	0.22	0.67	0.68	—	0.30	0.14	0.11	0.21	0.48	0.34	0.18
7	第四类第一組	4.34	0.26	0.75	0.65	0.88	0.28	0.11	0.04	0.21	0.53	0.50	0.16
8	第四类第二組	4.00	0.26	0.69	0.55	0.88	0.26	0.10	0.04	0.21	0.53	0.36	0.15

第二篇 車間、倉庫及輔助項目的初步 設計、技術設計和施工圖

第一章 總 論

一、本章4—8表中，第2欄「技術設計」的價格，沒有考慮制定車間的成批的，大批的和新品生產的工藝過程費用。這些工作的費用是根據統一價目表第十二冊或根據估價來計算的。

二、各車間設計的費用，規定車間具有一種生產類型。

車間除去主要技術工業之外，還包括特殊小組或工段的補充生產時，則車間的設計費用中，應加這些小組或工段的設計費用。

這種小組或工段的設計費用，是按與其同類的車間設計費用並乘以系數0.3來確定的。

三、車間內工業管道的設計費用按表10進行計算。

四、車間內機械化運輸裝置（傳送帶，運送機，升降機等）的設計費用，根據統一價目表第二十九冊來進行估價。

五、壓力機的水泵蓄勢器站的設計費用，不包括在車間的設計費用內而根據統一價目表第十二冊來進行估價。

六、綜合性倉庫的設計費用，為各類倉庫價格的總和但應乘以系數0.8。

七、設計綜合車間時，按所有車間及其組成部份的工藝設計總費用乘以系數1.1。而工業管道的設計費用總數則乘以系數0.85。

八、工廠的生產性質，按下列分類：

造船工廠

序 號	空 船 重 量 （ 噸 ）	工廠生產綱領（每年艘數）		
		單個生產	小批生產	大批生產
甲	乙	1	2	3
1	100 以 下	—	60 以下	61 以上
2	101—1000	10 以下	11—20	21 以上
3	1001—6000	5 以下	6—15	16 以上
4	6001—10000	2 以下	3—5	—

造船專門工厂和船舶机器制造厂

產 品 种 类	生 產 性 質	
	單 个 生 產	成 批 生 產
推進器, 金屬傢具和其他物品	單个或若干个制品的制造, 或重复制造是不定时的。	在一定的時間內, 循环反复的成批或成套的制造物品。

九、表 5 中所列車間的年產量(噸), 是指車間所修理的或重新制造的產品重量(噸)。

十、工藝設備概(預)算的編制, 已包括在表中的價格內(佔表中價格的 9%)。

第二章 造船企業的船體、裝配及交船等車間

計算單位——1 个車間

表 4

序 号	車 間 名 称	車 間 的 任 务 和 生 產 性 質	初步設計	技術設計	施工圖
甲	乙	丙	1	2	3
	放 样 間 面積(平方公尺):	按船圖放样划綫制造样板 和進行船舶上的檢驗工作。			
1	500 以下		0.01	0.03	0.02
2	501—1000		0.02	0.04	0.02
3	1001—2000		0.02	0.05	0.03
4	2001—4000		0.03	0.08	0.05
	样 模 間 面積(平方公尺):	制造金屬加工用的样板及 裝配結構和船艙上的模型。 該車間中包括有样板倉庫。			
5	200 以下		0.03	0.09	0.04
6	201—500		0.04	0.12	0.05
7	501—1000		0.05	0.17	0.09
8	1001—1500		0.07	0.26	0.13
	船體加工車間 (鋼材加工) 產量:(噸)	造船用鋼料划綫和冷熱加 工。			
9	2000以下		0.08	0.16	0.20
10	2001—10000		0.12	0.32	0.40
11	10001—20000		0.15	0.43	0.52
12	20001—50000		0.20	0.56	0.69