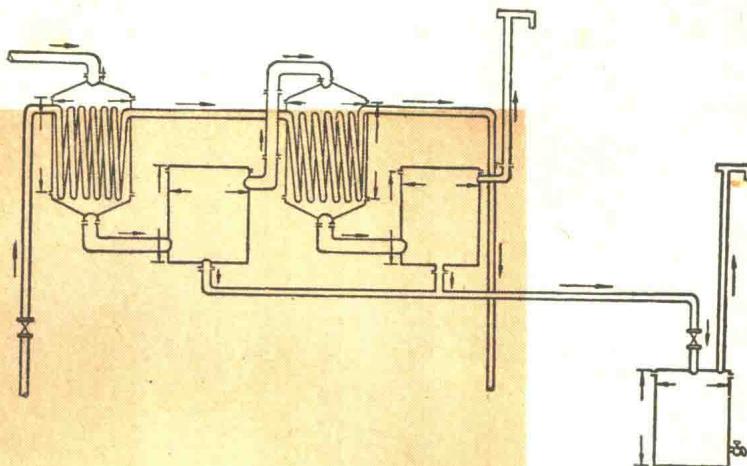


王家琦 項錦裳編



橡膠工业汽油的 安全使用与节约

科学技術出版社

4(3)
5
122

0722

橡膠工业汽油的安全使用与节约

王家琦 項錦裳 編

科学技術出版社

內容提要

本書除介紹各主要橡膠制品與汽油有關的每一工段中怎樣安全與節約使用汽油外，并對於各種裝盛汽油、膠漿的容器，怎樣在浸漿、刮漿工段裝置汽油回收設備，和在成鞋車間裝置密閉刷漿罩等如何節約汽油和加強勞動保護的方法，都作了具體說明。

本書注重先進經驗的介紹和數據的例証，可供有關專業工作者參考。

橡膠工業汽油的安全使用與節約

編 者 王家琦 项錦裳

*

科學技術出版社出版

(上海南京西路 2004 号)

上海市書刊出版發售業許可證出 079 号

大眾文化印刷廠印刷 新華書店上海發行所總經售

*

統一書號：15119·534

開本 787×1092 耗 1/27 · 印張 3 5/27 · 字數 63,000

1957年 7 月第 1 版

1957年 7 月第 1 次印刷 印數 1—1,000

定價：(10) 0.48 元

前　　言

汽油除供給內燃机作为发生动力的燃料外，并广泛的作为溶剂应用于工业方面，特別是橡膠工业，需用汽油的数量更大。随着社会主义工业化的发展，我国石油产量虽年有增加，但是还赶不上日益增長的需要。因此，如何做好节约工作，减少浪费，为国家积累财富，是具有非常重要意义的。

两年以来，我們因为工作关系，經常与各橡膠厂接触，对于橡膠工业的使用汽油情况，进行过一些具体了解，观摩过与用油有关的生产工段，受到厂內技术及車間的具体操作同志的指导，得到了一些知識；同时也发现有許多工厂已經采取許多节约用油措施，效果良好。这說明橡膠工业用汽油，不但可以节约，而且具有很大的潜力。为了把这些經驗，比較有系統的組織起来，介紹給整个橡膠工业的工作同志和其他有关方面作参考，起全面交流作用，进一步为推动节约效果并加强劳动保护，這是我們編写本書的动机。

由于汽油有高度溶解性能，所以它在橡膠工业中的主要用途是調制膠漿，来起粘合作用。又由于它有高度揮发性能，所以在一定的过程中，就揮发净尽。我們对于节约用油的看法，并不主張少用汽油，使产品質量受到影响，而是主張掌握汽油揮发性强的特点，用各种方法尽量防止和避免揮发，或利用技术措施將揮发的汽油回收下来。其次，汽油中因含有芳香烴等有毒成分，操作时長期接触汽油气体，很容易造成慢性中毒，影响人身的健康。在目前所謂橡膠工业的职业病，还是普遍存在。这方面，我們尽可能介紹有关操作工具和机械的密閉裝置，并引证有关数据來說明作用，使

它对保障健康与节约用油起双重的效果。当然，在整个操作过程中，不用汽油是最好的方法，因此我們特將乳膠、橡膠水分散液、直接擦膠等操作方法，作为專章介紹，希望引起讀者的注意，作进一步研究和推广。

最后必須說明，本書系在中国石油公司上海市公司、上海市輪胎、膠鞋工业公司领导上的支持和鼓励之下而写的，当搜集材料的时候，还得到許多橡膠厂工作同志的帮助。不过由于我們对這項專門知識知道得太少，內容的缺点一定很多，甚至可能有錯誤的地方。因此希望讀者，随时提出指正的意見，以便提高我們的水平，作补充和修正。在編写过程中，并承上海市卫生防疫站提供有关汽油气体測定根据，大中华橡膠厂黃成柱醫師提供有关病例情况，上海市橡膠工业同业公会供給有关消防安全的資料；初稿完成后，又承大中华橡膠厂刘学文总工程师及上海市輪胎、膠鞋工业公司工程师室的指正，在这里都表示衷心的感謝。

編 者 1957 年 7 月

目 录

第一章 汽油与橡膠工业的关系	1	
(一) 汽油的煉制	1	
(二) 汽油的化学組成	2	
(三) 橡膠工业用汽油的特		
	征与要求	5
	(四) 橡膠工业节约汽油的	
	重要意义	7
第二章 打漿	8	
(一) 膠漿用途与汽油的关		
系	8	
(二) 膠漿制造过程中几种		
主要节约汽油方法	9	
	1. 密閉式攪拌器	9
	2. 密閉式儲漿桶	10
	3. 計劃打漿与計劃使用	11
	4. 其他节约汽油方法	12
第三章 涂膠	12	
(一) 浸漿与刮漿	13	
(二) 涂膠車間的消防安全		
和劳动保护	15	
(三) 涂膠机汽油回收設備		
	的裝置、經濟效果以	
	及对劳动保护的重要	
	意义	18
第四章 成形	25	
(一) 几种主要橡膠制品的		
成形过程	25	
1. 膠面鞋的成形过程	25	
2. 布面鞋的成形过程	26	
3. 輪胎的成形过程	26	
(二) 怎样在成形工段节约		
与安全使用汽油	27	
1. 采用密閉式汽油罐、膠漿罐	27	
2. 清水作业法	30	
	3. 流水作业法	31
	4. 成鞋車間密閉式刷漿設備	
	—(1)活動抽斗式烘箱;	
	(2)旋門式刷漿排氣罩;	
	(3)傳帶式刷漿罩; (4)利	
	用密閉式刷漿設備以工业	
	汽油代替溶剂汽油的試驗	32
	5. 繩帮套楦作业法	41
	6. 定額管理制度	43

第五章 冲油、硫化	46
(一)密閉式冲油回收設備	46
(二)硫化缸汽油回收設備	47
第六章 乳膠、橡膠水分散液与直接擦膠	51
(一)乳膠	51
1. 什么是乳膠	51
2. 乳膠的应用和操作方法	52
(二)橡膠水分散液	56
(三)直接擦膠	60
第七章 汽油慢性中毒和防治	62
(一)汽油慢性中毒的症狀	62
(二)汽油慢性中毒的治疗	65
与預防	64
(三)空气中汽油含量比濁測定法	
第八章 汽油的消防安全与預防措施	68
(一)打漿工段	68
(二)涂膠工段	72
(三)熬油、冲油、涂油工段	74
(四)成形工段	77
(五)硫化工段	78

第一章 汽油与橡膠工业的关系

(一) 汽油的煉制

石油是碳氢化合物的混合物，煉制时可以根据蒸餾溫度的不同，分馏出汽油、煤油、柴油、潤滑油、燃料油、瀝青、凡士林和石蜡等不同产品。汽油的蒸餾溫度最低，为最先分馏出来的一种油料。汽油的煉制方法很多，利用分馏方法直接蒸餾出来的汽油称为直餾汽油，但是用分馏法蒸餾出来的汽油数量很少。为了增加汽油的产量，必須將已經提取汽油后的重油，重新放在裂化炉內利用高溫、高压使結構复杂的碳氢化合物分裂为分子結構簡單的碳氢化合物——汽油。采用这种方法生产的汽油，称为裂化汽油。裂化汽油比直餾汽油有較高的抗爆性能，为車用汽油的主要来源。以上两种汽油均由天然石油提取。近世由于內燃机的发达，对于液体燃料的需要日益增加，而天然石油的資源有限，为了补充天然石油的不足，又研究創造了人造石油。人造石油的方法很多，但其主要原理則不外乎以煤粉为原料，利用高溫、高压加氫合成粗油。粗油經過蒸餾塔分馏后，即可产生汽油，这种汽油即为合成汽油。

用以上各种方法所提煉的汽油还是一种粗制品，必須再經過化学方法精煉处理，方可成为各种适用的成品。石油产品精煉的目的就是去除其中对使用上有害的成分，如硫化物、氧化物、不飽和碳氢化合物、环烷酸和膠質等。如在車用汽油中含有大量的膠質和不飽和碳氢化合物，就会使汽車的化油器进气管内生成膠質，阻

塞燃料的供給。工业溶剂汽油中含有不飽和碳氫化合物和芳香烴等对工人身体健康有害。一般裂化汽油和合成汽油中不飽和碳氫化合物的含量較多，所以在工业上作溶剂的汽油必須經過化学处理以符合工业上的要求。化学处理的方法主要有(1)硫酸清洗法：其作用为“脱色、脱味”，去除油料中所含的不飽和碳氫化合物、膠質和氧化物等。油料經過硫酸处理后，須再以苛性鈉溶液中和，最后以水清洗；(2)溶剂选择法：以二氧化硫为溶剂，使油料中所含的芳香烴和不飽和烴类溶解于二氧化硫中。烷族烴和飽和烴因不易溶于二氧化硫，所以当二氧化硫与油料分离时，可以留存下来，成为純粹的油料；(3)酸性白土处理法：利用白土的多孔性和吸收性以去除油料中的杂质和膠質并有脱色作用，但不能去除油料中的硫化物和不飽和烴类，所以此法一般应与硫酸清洗法同时 使用；(4)其他化学药品处理，如氯化鋅、氯化銅、次氯酸鈉、亞鉛酸鈉等可以去除油料中的顏色和气味。橡膠工业用的苏联溶剂汽油“120”就是經過硫酸清洗的产品，故其不飽和碳氫化合物(碘值不大于0.1克/100克油样)和芳香烴的含量(不大于3%)均很少，以不妨碍工人的身体健康。

(二) 汽油的化学組成

汽油主要的化学組成为烷烴(C_nH_{2n+2})、环烷烴(C_nH_{2n})、芳香烴(C_nH_{2n-6})和其他小量的不飽和烴、氧化物和硫化物等。由于各地开采出来原油組成的不同，提煉出来的汽油的組成也各不相同。苏联格罗茲內石油研究所分析了迈考普、格罗茲內及巴庫等原油中提煉出来的直餾汽油的組成，得出餾程在 150°C 以前的輕汽油的化学組成中，烷烴占60%左右，环烷烴占30%左右，芳香烴占3~10%。

烷烴主要集中于石油低沸点餾分中(200°C 以下)，通常随着餾分沸点的升高，烷烴含量漸漸減少。烷烴为有机化合物的优良

溶剂，因此工业上广泛采用低沸点的石油产品，作为溶剂，例如，石油醚、溶剂汽油“120”和工业汽油“200”等。

环烷烃(C_nH_{2n})由于碳原子上所有的价都已饱和，所以环烷烃与烷烃相似，也是一种化学性质稳定的烃类。环烷烃在原油中的含量也随各地原油成分的不同而异。环烷烃在石油馏分中的分布规律性到现在尚未发现，在低沸点馏分中，所含的环烷烃为环戊烷、环己烷和其最相近似的同系物。

芳香烃(C_nH_{2n-6})的主要特性就是分子中至少有一个苯环
 在石油低沸点馏分中的单环芳香烃有甲苯、二甲苯、乙基苯、异丙苯、1、2、4——三甲苯、1、2、3——三甲苯和对称三甲苯。在较重的馏分中有高分子单环芳香烃的同系物，如二乙基苯、异戊苯等。一般芳香烃都集中在高沸点馏分中，但在某些含芳香烃较多的原油中，则低沸点馏分中亦含有芳香烃，如苏联的迈考普原油中提炼出来的轻汽油含芳香烃达13%以上。芳香烃的化学稳定性位于饱和烃和不饱和烃族之间，不象烷烃那样的对硫酸和强酸都不起作用，但亦不象不饱和烃——烯烃、炔烃那样容易起化学作用。在精制溶剂汽油时，可以利用硫酸清洗去除石油中的芳香烃。石油中芳香烃含量的变化很大，在石油馏分中分布的规律可分为：(1)在环烷烃含量较多的汽油中通常仅含有极少量的芳香烃，如苏联巴库的轻汽油120°C的馏分中，含有约70%的环烷烃，而芳香烃的含量一般不超过1~2%；(2)富于烷烃的汽油，一般含有较多的芳香烃(18%左右)，但也不尽如此，例如苏联库萨含蜡石油的汽油中，虽烷烃含量很大，但却几乎不含芳香烃；(3)在环烷烃和烷烃含量中等的石油中，芳香烃含量是各不相同的，没有一定的规律。

芳香烃族的苯在轻汽油中的含量极微小，如苏联格罗兹内的轻汽油中只有0.3%，而甲苯和二甲苯的含量较多，有3~10%。芳香烃的蒸汽在空气中吸入人体，或从皮肤表面进入人体后，容易

造成慢性中毒。后面几章中对于汽油慢性中毒的症状以及治疗与预防等措施，都有比较详细的介绍。

烯烃(C_nH_{2n})、炔烃(C_nH_{2n-2})等不饱和烃，在直馏汽油中的含量极为微小，但在裂化汽油中含量较多。车用汽油与航空汽油中加有裂化汽油，以提高辛烷值，所以它们的不饱和烃含量较大。不饱和烃的化学性能很不稳定，故裂化汽油存放相当时问后，容易产生胶质或析出沉淀物，同时油的酸值也会增高。不饱和烃对于人体有危害作用。

汽油中的氧化物含量很少。所谓氧化物主要系指环烷酸类、酚类和汽油分子中含有氧的胶状物质。在轻质汽油中，胶状物质含量在4~5%之间，这类物质的存在，使汽油的酸值提高，容易生成胶质。在精制直馏溶剂汽油中的氧化物经硫酸清洗后就能去掉。汽油中硫化合物的含量与原油的来源有关，在大多数原油中，硫的总含量不会大于1%，但是有的原油，如苏联第二巴库油田中的原油，含硫量却在3~5%。我国玉门油矿原油的含硫量只有0.18%。硫化物在汽油中以有机化合物的形态存在，如硫醇(RSR')、硫醚(RSR'')和二硫化合物($R-SS-R'$)等。汽油中存在的低分子硫醇具有一种恶臭。在石油低沸点馏分中的含硫量较高沸点馏分中的含硫量为少，例如，苏联依巴石油馏分中的含硫量如下：

150°C 以前轻汽油中的含硫量：0.45%；

150~200°C 汽油中的含硫量：1.02%；

200~300°C 煤油中的含硫量：2.20%。

汽油中含有大量硫化物，不但对金属有腐蚀作用，并对人体的健康也有很大的害处。故在溶剂汽油中不应含有过高的硫分。橡胶工业用汽油的化学组成应以烷烃为主，芳香烃、不饱和烃、氧化物、硫化物和胶质等的含量应尽量的少。

(三) 橡胶工业用汽油的特征与要求

汽油可以分为航空汽油、车用汽油与工业溶剂汽油等不同品种。由于用途的不同，其品质也各相迥异。航空汽油是直馏汽油、裂化汽油、苯和抗爆剂——乙基液等混合的轻质汽油，馏程一般为40~180°C，挥发性很高。航空汽油的品质，要求有很高的抗爆性能，一定的蒸汽压力和完全挥发等性能，所以含有较多的芳香烃与低沸点成分。各种苏联航空汽油的化学组成如下：

組成 %	695/115	直馏汽油 695/130	複合汽油 695/130	依化裂化汽油 695/130	汽 油 6100/130
芳香烃	18—23	2—20	12—22	28—40	20—28
环烷烃	15—18	55—70	30—52	9—13	7—10
烷烃	57—65	33—42	40—55	46—55	60—70
烯烃	—	—	—	0—3	0—2

从上面可以看出航空汽油中含有大量对于人身有害的芳香烃、苯与乙基液，同时含有大量低沸点成分，使用时容易蒸发出来，不但损耗大，并且会使车间充满汽油气体而影响工人身体健康，所以不能作为橡胶工业溶剂用。

车用汽油系直馏汽油和裂化汽油混合而成，与航空汽油的品质不同。其馏程较航空汽油为长（40~205°C），即其终沸点较高（205°C）。这样才适合汽车内燃机的汽化和抗爆特点。车用汽油和航空汽油一样，要求有高的抗爆性能，所以也加有0.10~0.15%的乙基液和其他抗爆剂以提高辛烷值。乙基液为四乙基铅、溴乙烷和氯萘等有机化合物组成，具有强烈的毒性，含量虽少，但由于四乙基铅能通过人体呼吸系统或皮肤吸收，操作工人接触后，容易引起慢性中毒。所以车用汽油也不能作为橡胶工业溶剂用。

橡胶溶剂汽油主要用于溶解胶料、调配胶浆，所以要求具有良好的溶解性能；又因这种汽油胶浆必须在一定时期内干燥，所以又

要求有一定的揮发性能。溶剂的溶解性能决定于汽油的化学組成，含有芳香烴和烷烴的溶剂，其溶解性能强，以前在橡膠工业上采用煤焦产品的苯类作为溶剂就是这个原因。但是苯类的芳香烴对人体健康有严重危害性，所以后来即为汽油所代替。为了保障操作工人健康，根据苏联的标准，橡膠工业用汽油的芳香烴含量不得超过3%。橡膠工业汽油的揮发性能决定于馏程的范围和沸点的高低。它应与产品的种类，操作的溫度，设备和技术条件等相适应。操作溫度低，生产过程快，应采用揮发性良好的溶剂汽油；操作溫度高，生产过程慢，应采用揮发性慢的溶剂汽油。揮发性太快，会造成大量揮发損耗，并会使产品干燥太快，影响附着力；揮发性太慢，则会使膠漿中的汽油不易干燥，在硫化时易起气泡或彈帮等，影响产品的質量。橡膠工业用汽油应符合下列各項指标：

指 标 名 称	溶 剂 汽 油	工 业 用 汽 油
外觀	无色透明液体	无色透明液体
初馏点°C	80以上	60以上
110°C 流出%	93以上	—
干点°C	120以下	160以下
殘留物%	1.5以下	1.5以下
碘值%	0.1以下	0.15以下
芳香烴%	3以下	3以下
水分	无	无
油污性	无	无
四乙基鉛	无	无
水溶性酸碱	无	无
比重D ²⁰ / ₄	0.73	0.74

註：比重范围 ± 0.02

从上表中可以看出工业汽油的馏程溫度范围較長，适用于操作溫度高，生产过程慢，对于汽油揮发性能要求不高，或者在工艺

过程中装置有加热干燥设备的橡胶工业。溶剂汽油“120”为直馏汽油，这种汽油系经硫酸清洗，所以不饱和碳氢化合物含量较少，同时由于馏程范围小，并没有过轻和过重的部分，故可以减少挥发与保证产品的及时干燥，所以最符合于橡胶工业生产的要求。

但是目前国内由于技术上的限制，尚未能生产符合于规定的工业用汽油，不仅馏程范围较长（40~205°C），特别是芳香烃含量很高（8~10%），使用于橡胶工业时对操作工人的身体健康有很大影响，应该引起各方面的注意。兹将该项汽油规格*列下：

1. 比重D ^{20/4} 不大于	0.765	4. 芳香烃%不大于	10.0
2. 馏程：		5. 硫分%，不大于	0.05
(1) 初馏点 °C 不低于	60	6. 油渍试验	合格
(2) 98% 馏出温度 °C		7. 水溶性酸及碱	无
不高于	205	8. 外观	无色透明液体
(3) 残留物%不大于	1.5	9. 四乙基铅	无
3. 碘值不大于	—		

(四) 橡胶工业节约汽油的重要意义

随着社会主义工业化的迅速发展，汽油需要量的增加很快，可是我国石油工业基础薄弱，目前虽在大规模的进行开采与炼制，但是由于正在开始，还不能有大量生产，主要系依靠进口，每年须支出巨额外汇。为了积累资金，支持国家建设，政府正在大力号召节约，而汽油又是社会主义建设中不可缺少的物资，因此汽油节约工作是决不应该忽视的。

汽油除供内燃机作燃料外，也是工业溶剂所不可缺少的原料，特别是橡胶工业需要大量的工业溶剂汽油。在目前的生产情况下，它的年耗量已经很大。随着国家工业化的迅速发展，橡胶工业所用的汽油数量势必也随着增加，所以及时的做好橡胶工业汽油

* 目前国内供应的工业汽油基本上相等于上列规格。

节约工作，设法降低产品单位耗油定额，应为当前节约工业溶剂汽油的中心环节。

橡胶工业所用的汽油主要用于调配胶浆及揩擦胶皮以增加粘附性能。由于汽油是一种高度挥发性的油料，如果能将所有储存汽油与胶浆的容器全部密闭起来，即可减少大量挥发损耗。同时由于胶浆中的汽油成分子于使用后即挥发殆尽，所以很有可能将这种挥发出来的气体收集起来，加以冷却回收，因此我们提出的各项节约汽油措施，主要也就是设法控制汽油在生产过程中的挥发量，而并不是在各种生产工序中少用汽油。这种节约汽油的方法，不但绝不会影响产品质量，而且能够减少车间中的汽油蒸汽的浓度，从而加强操作工人的劳动保护与消防安全。

解放后，在政府大力号召增产节约运动中，上海市各橡胶厂在节约汽油方面是有显著成绩的，特别是从1955年开始，各种产品的单位耗油量都有了显著的降低。例如，胶面鞋类在1955年末的单位平均耗油量即较年初降低了15.58%，布面鞋类降低了43.95%，轮胎类降低了12.73%，力车胎类降低了25.56%。全年总共节约了汽油1000余吨，1956年又在1955年的基础上节约了600余吨，这些都是很好的现象。不过必须指出，以全国范围而言，整个橡胶工业对于节约汽油的各种措施，贯彻得还不够普遍，如果能够很好的组织各种节油经验，互相交流，毫无疑问，节约汽油是有很大潜力的。

第二章 打浆

(一) 胶浆用途与汽油的关系

在各种橡胶制品中，布料的涂胶以及布料与胶皮的粘合均须利用胶浆。此外如医药用橡皮手套、气球和橡皮笔胆等浸制产品也需用胶浆浸渍制造。而胶浆是胶料溶解于汽油经过搅拌制成。

的，因此从橡膠工业与汽油发生关系來說，系从打漿工段开始。

膠漿因使用于橡膠制品种类、部位以及操作方法的不同，膠料与汽油的摻合比例也不同。例如制造輪胎用的胎身漿，如果用刮漿操作，膠漿濃度就要求較厚；如用浸漿操作，膠漿濃度就要求較薄。又如，膠面鞋夾里布的刮漿，头膠漿的濃度应比二膠漿厚。布面鞋的沿条漿，堆漿操作与刷漿操作的濃度也是不同的。其次，膠料的含膠量与可塑度的高低也影响膠漿中汽油与膠料的配合比例。但是总的說来，膠漿的制造与汽油有着不可分割的关系，因此合理与节约使用汽油，在打漿工段是十分重要的。

(二) 膠漿制造过程中几种主要节约汽油方法

膠漿系由汽油与膠料混合攪拌而成，攪拌膠漿用的机械称为攪拌器。攪拌器的構造一般为一种中間置有攪拌軸的鐵桶，攪拌軸与桶壁上均置有鐵叶。打漿时先在桶内放入适量的汽油，再將已切成小薄片的膠料放入，然后开动电动机进行攪拌。攪拌的時間一般为3~7小时，攪拌軸的轉速一般在40~60轉/分之間。

打漿工段所制造的膠漿系供給其他部門使用，本身并不耗用膠漿，但是由于汽油是一种高度揮发性的油料，只要操作时能够尽量防止揮发，同样可以达到节约的效果。目前在打漿工段已經行之有效的节油措施，大致有下列各項：

1 密閉式攪拌器： 打漿时由于攪拌器的連續轉動，不但增加了膠漿中汽油分子的活动，并且攪拌叶与膠漿之間以及膠漿內部分子之間的摩擦，会使膠漿的溫度不断提高，以上两种現象都会加速汽油的揮发。这样，不但要損失大量汽油，并易使車間中漫滿汽油气体，影响操作工人的健康。密閉式攪拌器可以大大的减少汽油气体的揮发，根据測定，一桶(150公斤)膠料与汽油比例为1:1.7的膠漿，如果不密閉式攪拌器打漿，就要比用密閉式攪拌器打漿多耗用汽油 1.5 公斤。图 1 系介紹一种全部由生鐵鑄造的密閉式

搅拌器，桶盖与桶身紧密配合，汽油气体不易挥发。

密闭水冷式搅拌器可以进一步减少汽油的挥发，尤其在夏天

或打浆温度较高的情况下，具有特别显著的效果。利用水冷却的方法一般是在搅拌器外部装置一个水隔层，利用水隔层内的循环水来冷却搅拌器内的浆料。

2 密闭式储浆桶

桶： 胶浆打好后，在送到有关工段使用以前，一般要有一个储存过程。在储存过程中，胶浆中汽油分子的活动虽比较安定，但是仍旧有一定的挥发。根据测定，在夏天一桶 40 公斤，胶料与汽油比例为 1:1.7 的胶浆，打浆

图 1 密闭式搅拌器

1. 铁脚架； 2. 铁桶； 3. 放浆门； 4. 搅拌叶； 5. 搅拌轴； 6. 胶料放入处； 7. 单形齿轮； 8. 皮带盘轴； 9. 皮带轮； 10. 无接头的传动带； 11. 启闭开关。

后如用密闭式储浆桶储存，在 24 小时内汽油的挥发量为 250 克，如果以密闭条件较差的容器储存，它在同时期内的汽油挥发量即达 750~1000 克。从上面的测定可以看出，除了在打浆过程中所使用的搅拌器应该严密封闭外，胶浆在储存过程中，使用密闭式的