

工业用电子仪器

苏联З.Б.金茲布尔格等著

偉瑩 貝遠禧 唐秉寰譯

人民邮电出版社

34

苏联
工业用电子仪器
丛书

K. I

工业用电子仪器

苏联 3. B. 金茲布尔格等著

偉瑩 貝遠禧 唐秉寰譯

人民郵電出版社

內 容 提 要

本書介紹蘇聯無線電愛好者在7、8、9屆無線電展覽會上展出的各種工業用電子儀器的一部分，例如蓄電池充電裝置，鑑定織物漂白程度的儀器，電子管濕度計，鍋爐內水垢厚度測量器，露光自動控制器，機器工作聽察器等等。

書中詳細敘述了每一种電子儀器的工作原理、特點和使用方法，並告訴讀者如何具體安裝和調整。

工 業 用 电 子 器

編 者：蘇聯 3. B. 金茲布爾格等

譯 者：偉 蓉 貝遠禱 唐秉實

出 版 者：人 民 邮 电 出 版 社
北京東四區 6 条胡同13號

印 刷 者：人 民 邮 电 出 版 社 南京印 刷 厂
南京太平路戶部街15號

發 行 者：新 華 書 店

1957年4月南京第一版第一次印刷 1—7,561 冊

787×1092 1/32 71頁印張 4¹⁴/₃₂ 印刷字數 90,000 字 定價 (10) 0.70 元

★北京市書刊出版業營業許可証出字第〇四八二号★

統一書號：15046·總594·无158

目 錄

电流电压積分器.....	(1)
積分器的工作原理.....	(3)
脈冲計數器.....	(9)
積分器的輸入电路.....	(13)
積分器的裝置法.....	(15)
積分器的調整.....	(16)
特性曲線的描繪和仪器的校核.....	(17)
積分器的使用手續.....	(21)
电离气压表	(22)
电离气压表的电路.....	(23)
电离气压表的構造.....	(26)
真空度的測量.....	(29)
檢查电机繞組損傷的电子脈冲故障尋跡器	(30)
故障尋跡器的綫路圖.....	(32)
电子管的工作状态与零件的数值.....	(35)
故障尋跡器的裝法.....	(39)
故障尋跡器的用法.....	(40)
电車和无軌电車触綫網絕緣电阻測試仪	(42)
測試仪的簡單介紹.....	(42)
工作原理.....	(43)
測試仪的綫路圖.....	(45)

測試儀的刻度.....	(46)
測試儀的零件.....	(49)
測試儀的裝配.....	(51)
測量的方法.....	(52)
用电調变光的平衡式光电比色計	(53)
用电調变光的平衡式光电比色計的作用原理.....	(57)
比色計中所用的零件.....	(62)
比色計的構造与裝置.....	(63)
比色計的調整.....	(67)
使用比色計的手續.....	(69)
露光自动控制器——晒照相用的時間連續器	(70)
露光自动控制器的工作原理.....	(71)
仪器的线路.....	(74)
仪器的構造.....	(76)
仪器的零件.....	(77)
机器工作听察器	(80)
仪器作用的原理.....	(80)
構造.....	(82)
仪器的使用法.....	(84)
时滞电子繼电器	(85)
电子定时繼电器	(87)
电力电纜故障探测器	(88)
石油產品顏色的連續測定器	(91)
木材湿度測定器	(93)
自动无线电轉播站	(95)

34.10.2

接收机	(96)
放大器	(99)
接收机和放大器的整流部分	(100)
自动器的整流部分	(100)
自动器	(101)
时鐘开关的構造	(101)
自动器的工作情况	(103)
控制盤	(105)
轉播站的構造	(106)
零件的数据	(107)
探測鐵物中金屬物体的仪器	(109)
作用原理	(109)
指示器的說明	(110)
檢驗織物用的光控繼电器	(113)
鑑定織物漂白度的仪器	(117)
电子管湿度計	(119)
測量方法	(120)
測量裝置	(122)
湿度計的运用	(126)
鍋爐內水垢厚度的測量器	(126)
仪器的作用原理	(127)
綫路	(128)
零件与構造	(130)
測定零件表面加工質量的仪器	(132)

附表1—4

电流电压積分器

(別瑞察布 T·H·列斯柯夫的展品)

电流电压積分器是用来求电流和电压曲綫的積分(总和)，
即求下列兩式的数值

$$\int_0^T Idt \text{ 或 } \int_0^T Udt .$$

在最普通的情况下，这样的仪器可以用來求含有時間導數(微商)的微分方程式的積分。要進行積分，应在仪器輸入端上加一个电压，这个电压在時間上的变化能反映出应求積分的微分方程式的数学关系。各种過程的电的代碼，即取得反映某种過程的电压或电流，并沒有特別的困难。

在个别的情况下，積分器(沒有任何附加裝置)能够用來求交流电路中电流和电压的平均值，而因之也就能求电压和电流曲綫的波形因数，以及用來測定流經电路的电量Q，因为

$$Q = \int_0^T Idt .$$

大家知道，事实上电流和电压曲綫从来不会是正弦曲綫。最常見的，象供給电弧鍊鋼爐、熔爐和电弧鋸接等等的电源，其中的电流和电压曲綫，都与正弦曲綫相差得很远。

一般人所熟悉的电学測量仪器——安培表，伏特表，瓦特

表，斑时表（通称火表）——都表示电流、电压和功率的有效值，这些数值只有在电流与电压曲线为正弦时才能精确符合各该平均值。除此以外，上述各仪器读数的准确度还与电流的频率有很大的关系。所以用上述各仪器，不能精确地测量高次谐波百分数颇大的电流和电压，例如不能精确地测量在电弧焊接设备的电路中的电流。

在很多場合，电流和电压平均有效值的测量甚至在正弦曲线时都比較困难。这种情形發生在电流和电压的峰值时常变得很快的电路中，例如在負載不穩定的电动机电路中、在电焊器电路中等等。

为記錄安培、伏特和瓦特而設計的記錄电表，并不能很准确地在記錄帶上記錄出所測数值的变化曲线。其原因是这些仪器的活动部分（記錄臂）的固有频率总是比所測电波的频率要低得多，因此仪器的記錄臂來不及跟着它变化。

虽然有时例如用回线示波器等也能精确地記錄这种曲线，但却需要花費很多時間在整理工作上面，因为除了通常的摄影过程——示波器底片的顯影和定影——以外，还需要進行極繁重的和精細的求所記曲线的面積的工作。

在以下列的情形下，电流电压積分器能更精确和極迅速地進行必須的測量。

其中最重要的測量是：

- (1) 电流和电压平均值的測定；
- (2) 电流曲线波形因数 K_i 和电压曲线波形因数 K_u 的測定。
方法是以这种仪器的讀数与通常测量有效值所用仪器的讀数相

比較，因为：

$$K_t = \frac{I_{s\phi}}{I_{cp}}, \quad K_u = \frac{U_{s\phi}}{U_{cp}};$$

(3) 求流經電路而与电流强度随時間变化的規律无关的电量，即求下式的数值：

$$Q = \int_0^T Idt,$$

和求电压曲綫的積分，即求下式数值：

$$\int_0^T U dt;$$

(4) 当电流和电压成正弦形狀时，求它們的曲綫面積，即求下列数值：

$$\int_0^T I_{s\phi} dt \text{ 和 } \int_0^T U_{s\phi} dt.$$

这些数值的測量，对于实用的电路具有很大的意义。

还必須指出，所有这些測量，从待測電路中所取用的功率極小，因此这种仪器可以用在电流極弱的電路中。

積 分 器 的 工 作 原 理

本文所述的仪器是利用电容器的積分性能。

大家知道，倘在直流電路中(圖1)接入电容量C的电容

器，那么在它兩極板上的电压 U_c 在任何瞬間均將与电容器上的电荷量 Q 成正比，即

$$U_c = \frac{Q}{C} \quad (1)$$

在一定的电流强度 I_{nocom} 下的电量等于这个电流与它流經時間的乘積，而在电流强度 I 变化的情况下，等于積分：

$$Q = \int_0^T I dt, \quad (2)$$

因此

$$U_c = \frac{1}{C} \int_0^T I dt. \quad (3)$$

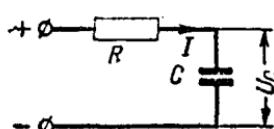


圖 1. 最簡單的積分電路

所以，在电容器上的电压是电容器电路中电流的積分。

可是，圖 1 的电容器積分特性不能加以利用，因为在它極板上所產生的电压会破坏电路的充电状态。

要利用电容器的積分特性，必須使它極板上的电压不影响充电状态，但是又要使电容器的电流受所測电路的电流或电压的控制。采用五極管就能做到这些条件。

如果積分器照圖 2 的綫路裝置，圖中电容器 C 和五極管串接在直流电压上，那么电容器 C 極板上的电压 U_c 在一定範圍內的增加，几乎并不影响屏流值，这个电流也就是电容器 C 的充

电电流。这个結論是从考察五極管的屏極特性曲線得到的。圖 3 所示就是 6K7(6J7)* 五極管的这种特性曲線。从这些曲線可以看出，当五極管的屏陰極間电压从某一最大值降低到 50 伏时，屏流强度几乎不变。

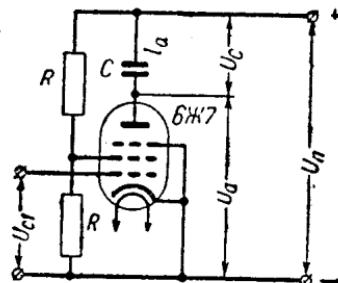


圖 2. 用五極管的簡單積分線路圖

如圖 2 的線路所示的情形，五極管屏極上的电压 U_a 等于电源电压 U_n 和电容器上电压 U_c 之間的差数，即

$$U_a = U_n - U_c.$$

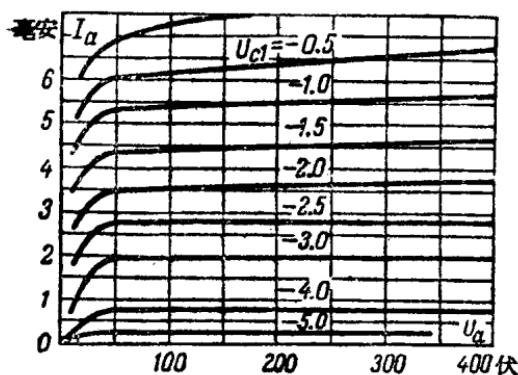


圖 3. 当 $U_{c_2} = 100$ 伏和 $U_{c_3} = 0$ 时 6K7 五極管的屏極特性曲線

因此当 U_n 等于 200 伏时，则电容器从 0 充电到 150 伏时，还不会引起其充电电流 I_a 顯著的变化，因为电子管屏極上的电压 U_a 是 U_n 和 U_c 的差数，这时在 200 到 50 伏的范围内变化。

五極管的屏流强度，是随控制栅極上的电压而变化的。这个关系可用屏流栅压特性曲線來表示。6K7 电子管的这种特性

* 根据現在实施的真空管、电子管及离子管命名标准(R OCT5461-50)，此处及本書以后各处都用新的型号。个别几种管子另在括弧中註明其旧型号。

曲綫(圖4)上有很長一段是頗直的，而且因为屏流 I_a 与电子管柵極上的电压 U_{c1} 成比例，所以

$$I_a = S \cdot U_{c1} , \quad (4)$$

式中 S 是电子管的靜特性互導。

根据公式(3)并参照公式(4)，即得：

$$U_c = \frac{S}{C} \int_0^T U_{c1} dt . \quad (5)$$

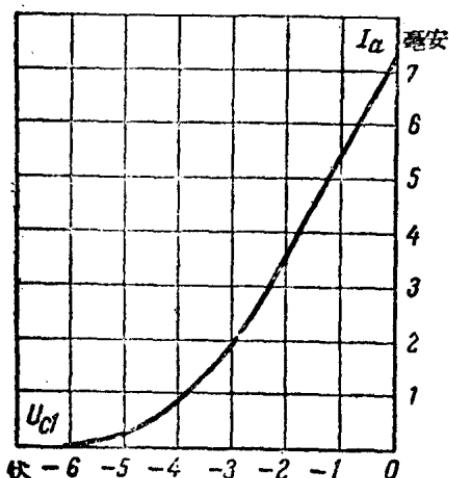


圖 4. 当 $U_a=200$ 伏和 $U=100$ 伏时的
6K7 五極管屏流柵压特性曲綫

从这个公式中就可知
道，电容器上的电压 U_c
与电子管柵極上电压 U_{c1}
曲綫的積分成正比。

假若把电子管的柵極
电路接在需求电压積分的
电源上，那么电容器上的
电压就将是这个積分的數
值。并且它既不影响电容
器的工作狀況，也不影响
被測电路的工作狀況。

求电流曲綫的積分时，需要先有一种裝置，使电子管控制
柵極上能獲得与被測电流强度成比例的电压。这可以用純電
阻，或者用交流器來达到目的。

电流电压積分器綫路基本上就是这样。可是这种方式不適
于实际应用，因为：

第一，电子管的栅极特性曲线不完全是一条直线，这就会减低仪器的精确性；

第二，要使电子管正常工作，应该在它的控制栅极上加上一定的负偏压；

第三，需要找到这样一个测量电容器上电压的方法：电容器C充电时测量仪器不消耗电流，并且不论积分时间多长，电容器上的电压应不超过额定数值，否则，电子管屏极上电压可能低于50伏，于是充电电流将不仅随待求积分的数值而变，而且将随电容器上的电压而变化。

合于实际应用的仪器的全部线路图，如图5所示。

为了改善栅极特性曲线的直线性，在阴极电路中接有电阻R₃，以取得强力的负回授。

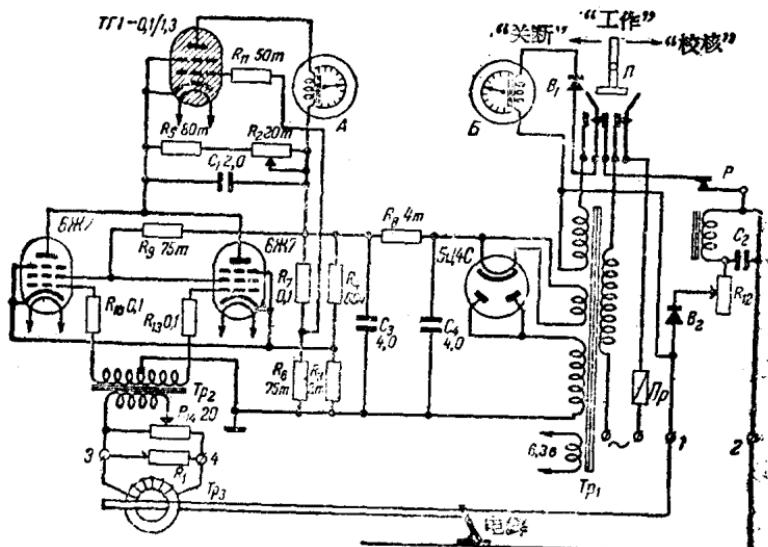


圖 5. 电流电压積分器的基本线路圖

电子管栅极特性曲线上的工作点，处于下部弯曲处；为了这点，在这两个电子管的控制栅极上加上从 R_3 和 R_4 的分压器上取得的约6伏的负电压。

为了能积分交流电流和电压曲线的两个半周，故用两个6K7电子管，轮流担任每半周的工作。

因为在电子管屏路中，即使当它的栅极上有相当大的负偏压时，也有电流流过，所以虽然在电子管栅极上没有加上外来电压，也能逐渐使测量电容器 C_1 充电。这将造成积分的错误。为了消除这种错误的根源，将一个80,000欧的固定电阻 R_5 与一个20,000欧的可变电阻 R_2 串联后，再并联到测量电容器 C_1 上。这个可变电阻是积分器的调整机构之一。这个并联可变电阻，能使电容器上只有一个极小电压值，使这个数值不超过保证电容器放电电流等于6K7(6J7)电子管起始屏流的这个电压。

测量电容器 C_1 上电压的装置，是由TR1—0.1/1.3闸流管和专门设计的电磁脉冲计数器A所构成，计数器的构造将在下面说明。

电容器 C_1 的电压加在闸流管屏极上，它的栅极接到 R_6 —R_{分压器}上，栅极与积分器底板间的电压约是86伏。

因为闸流管的阴极与电子管6K7的屏极相联，所以在开始的一瞬间，电容器还没有充电时，它们的屏极，因而也就是闸流管的阴极对底板间的电压，就等于电源电压，约+200伏。所以在开始时，闸流管栅极对于阴极是位于约 $+200 - 86 = 114$ 伏的负电位。

随着电容器 C_1 的充电，闸流管屏极上的电压增加起来，

而电子管屏極上电压則減低下去，于是閘流管陰極与底板間的电位差也就減小。这就是說閘流管柵極上的負柵压对屏極來講是相对地減少了。当电容器充电时，閘流管屏極以及柵極对屏極同时發生的这种电压变化，其結果是当电容器上的电压一达到某一定值时，閘流管立即起輝。

当閘流管起輝时，电容器 C_1 極迅速地經過計數器 A 的線圈而放电，这个計數器的指針就移至标度上某一分度处。

脈冲計數器 A 記下閘流管起輝次数，从而算出电容器上电压达到精确規定数值——閘流管起輝电压的次数，这个电压乃是加在电子管控制柵極上电压曲綫总積分的某一定部分。計數器 A 刻成标度后，求積分的工作便能隨便進行多久。

脈冲計數器

仪器中所用的脈冲計數器有兩個，其中一个 A 在上述線路中用以测量电容器的电压，另一个 B 用來測量交流周期 的時間。兩個計數器的構造是完全一样的。

計數器的机械部分最好用小停表（俗称馬表）的机器，因为停表有將指針退回零点的裝置，但掛表的机器也能合用。此外，它的价钱也比掛表便宜些。

坏了擺和擺軸承的表，在我們的仪器中是合用的，这样的表在鐘表店中買起來比較便宜。机器必須是有調整擺的，却不一定要有鑽石。

还要做一个脈冲計數器的电磁鐵和某些輔助零件。

圖 6 是电磁鐵構造的略圖，底座 1 用 1.5—2 公厘厚的軟鋼

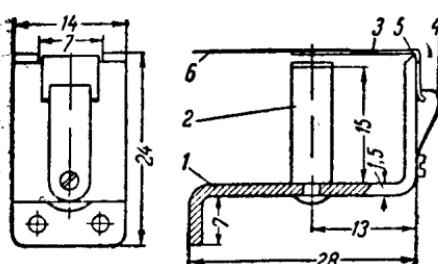


圖 6. 計數器电磁鐵的構造

条制成，心柱 2 是用長方柱形的軟鋼制成，它外面的大小，应当和《記錄》牌揚声器的綫圈框一样大小。脚铁 3 是用薄铁皮（罐头筒上剪下的）剪成。弹簧 4 用

磷青銅薄片制成，或用退火的保安刀片制成。

裝置电磁鐵时將兩個《記錄》牌揚声器的綫圈迭起來裝到心柱 2 上，并要裝得十分牢固。为了防止这两个綫圈金属襯套短路而影响电磁鐵的工作，兩綫圈之間須用襯紙隔开。两个綫圈应串联，它们繞線方向必須一致，否则，当綫圈中通过电流时，心柱 2 上的磁性便很弱。裝上心柱 2 后，綫圈的繞線方向可以这样來試驗。把它接在10到15伏的交流电路中，然后把任何一件鐵器，例如留声机的唱針，移近鐵心(心柱 2)。根据对唱針吸力的大小，可以判断心柱 2 磁性的强弱。假若它所生磁力不大，应当从心柱上取下一个綫圈來，把它倒过头來再套上去。

彈簧 4 的距离須修整得当綫圈接在 10 到 15 伏的交流电路时，脚铁 3 能繼續不斷地振动，象蜂鳴器一样。彈簧太弱时，脚铁将始終吸住不动，太强时又將吸不下去。为了使脚铁不至粘在电磁鐵的鐵心上，应当在心柱 2 的頂上粘上一張約0.2公厘厚的紙片。

脚铁 3 的一端 5，应摺弯成使脚铁和心柱 2 之間留下一个

約1公厘寬的間隙。

这样的电磁铁也可以采用适当大小的现成继电器。只要将它的接触点取下，换上较轻的脚铁并选配一个弹簧。继电器上线圈的电阻不能超过500欧，因为较大的电阻会使电容器 C_1 的放电速度减低。

这个电磁铁是这样工作的：当每一个电流脉冲经过电磁铁线圈时，它的脚铁被吸下，而当电流消失时，弹簧4又使它恢复到开始的位置。因此，脚铁的这种吸放次数，就能由表的机器记录出来。为了这个目的，须把继电器的脚铁与表机器的摆轮叉子联结起来。为了消除脚铁对叉子的强烈的机械作用，两者之间可用一根直径0.1到0.2公厘的细钢丝传动。钢丝的一端钩在电磁铁的脚铁上，另一端则穿入一片钩在两叉脚上的黄铜箔上一个小孔中。

电磁铁与表机器的连接图如图7所示。在这个图中，1表示金属圆环，表的心柱2从左方嵌入环内。它深入圆环内部的程度，须使它的指针不碰到嵌在所述圆环边缘的玻璃3上。板

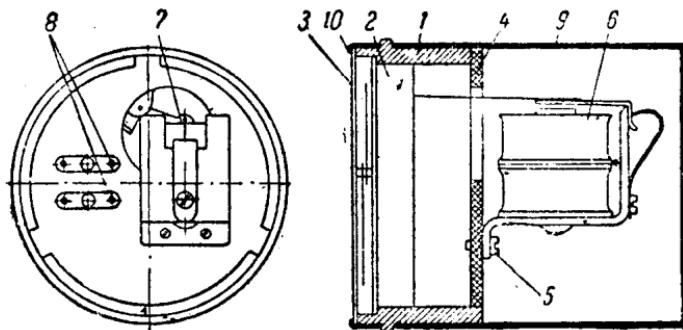


圖 7. 計數器的电磁鐵部分与表机器的連接圖