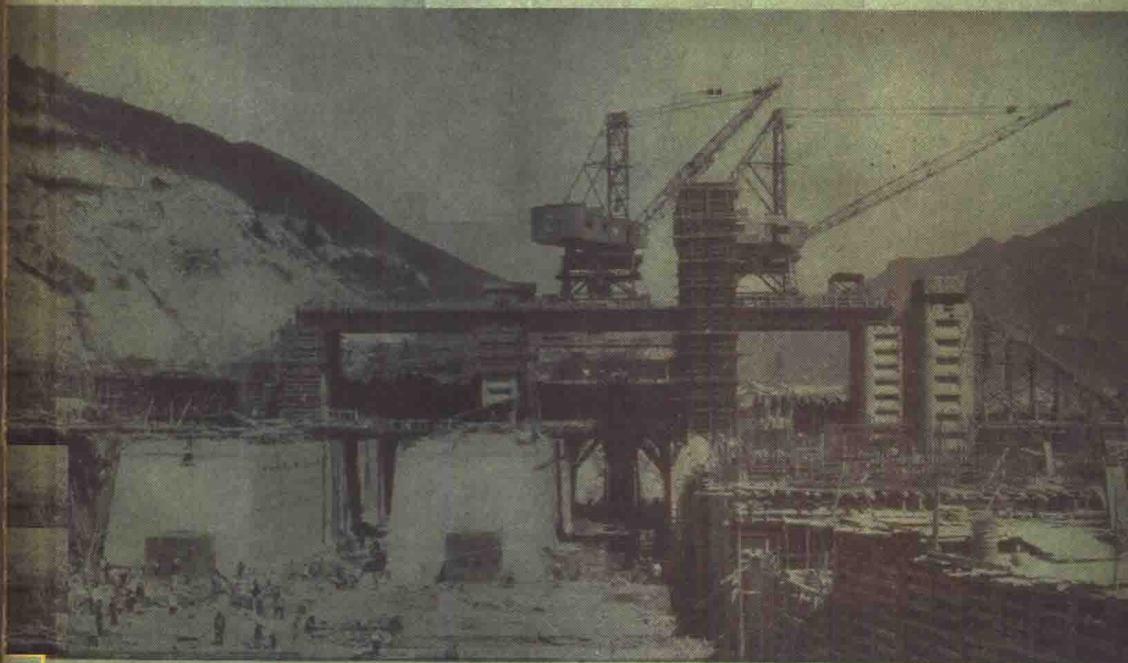


混凝土及鋼筋混凝土施工須知

韓廷藻編著



科 技 卫 生 出 版 社

內 容 提 要

本書主要根据我国現行有关水泥、混凝土、钢筋混凝土的規程擇要汇集講解。另外补充了淺近的理論和最新的机具与施工方法，是有关混凝土和钢筋混凝土施工方面比較全面新颖的一本書。

本書适合土木建筑施工方面中初級技术人員及工長閱讀参考。亦可作为訓練教材。

混凝土及钢筋混凝土施工須知

編著者 韓廷藻

科 技 卫 生 出 版 社 出 版

(上海南京西路 2004 号)

上海市書刊出版業營業許可證出 093 号

科学出版社上海印刷厂印刷 新华书店上海发行所总經售

*

統一書號：15 · 962

开本 850×1168 精 1/32 · 印張 13 7/8 · 字數 348,000

1958 年 11 月第 1 版

1958 年 11 月第 1 次印刷 · 印数 1—3,000

定价：(9) 1.80 元

前　　言

本書系在 1953 年初版，五年多以来，混凝土及鋼筋混凝土施工技术又有新的发展，我們也創造和积累了許多先进經驗，同时國家已訂頒了“建筑安裝工程施工及驗收暫行技术規范”。因而于去年抽出一年多的公余時間，把這本書重行彻底編寫，凡原書不适用部分或予刪除或經修整归并，并补充許多新的施工技术、机具和应用材料，其中裝配式鋼筋混凝土施工一章，承談孚雄工程师主稿編寫。重印后的篇幅增加五分之三。

本書內容着重从基础知識、基本理論，闡明混凝土及鋼筋混凝土施工技术和操作要求。文內所敘明的主要規定、数据，系根据國家建委 1956 年批准的“建筑安裝工程施工及驗收暫行技术規范”和若干已訂頒的标准或則參照苏联近年来有关使用規程規定。

必須指出的是：規范中各項規定，是以理論与實踐相結合為基礎的（当然規范本身也須不断加以修整）。認識規范的严肃性，切實遵守，是每一个工程技术人员的職責。但是某一建筑工程的施工条件和环境不是固定不变的，把規范規定生搬硬套，則又是不切合实际的做法。如何認識規范的严肃性又能根据具体情况，因事、因时、因地制宜而灵活运用，关键在于我們要不断地提高政治思想水平和技术水平。

本書重版印行之际，又欣逢我国进入技术革命、文化革命阶段，謹此提供广大工程技术人员、同学、轉业干部作为业务上的参考或学习之用，同时也热誠要求讀者多予指正，相互学习，共同提高。

1958 年 7 月 韓廷藻于上海

目 錄

前 言

第一章 导言	1
第一節 性能上的优点	1
第二節 施工时的特点	2
第三節 保証質量的关键	3
第四節 混凝土工程施工的發展	4
第二章 应用材料	6
第一節 水泥	6
一 水泥的品質标准	
二 水泥的标号	
三 水泥的种类、特性和应用	
四 水泥防潮要点和受潮水泥 的处理	
第二節 集料	24
一 概述	
二 集料的有害物質限量、強 度和抗凍要求	
三 集料的粒徑和級配	
四 集料的選擇處理和收方	
第三節 拌制混凝土用水的品質要求	45
第四節 塑性附加剂	45
一 加气剂的掺用	
二 塑化剂的掺用	
第三章 模板工程	59
第一節 模板工程的重要性与要求	59
第二節 模板的經濟指标与降低成本	60
一 模板的經濟指标	
二 怎样降低模板成本	
第三節 模板的計算	69
一 計算数据	
二 計算公式	
三 計算要点	
第四節 模板所用的材料与制作	78

第五節 裝設模板及支架的要点	84
第六節 模板的拆除	89
一 拆除时间	二 拆除方法
第七節 房屋模板的構造	97
一 基础模板	四 梁模板
二 牆模板	五 楼板模板
三 柱模板	
第八節 其它种类模板	117
第四章 钢筋工程	125
第一節 钢筋在混凝土中的作用、要求与种类	125
第二節 钢筋的加工	129
一 加工厂的布置	二 钢筋的制备
第三節 钢筋的接头	137
一 电焊接头	二 扎结接头
第四節 钢筋的安装	144
一 安装前的准备工作	三 保护层和钢筋间距
二 安装时的注意事项	四 安装钢筋时的允许偏差
第五節 钢筋网和钢筋骨架的焊接质量和安装	154
一 主要形式及应用	三 安装要点
二 焊接质量要求和检查	
第六節 钢筋的冷加工	163
一 概述	三 冷拔钢丝
二 冷拉钢筋	四 冷轧钢筋
第五章 混凝土工程	183
第一節 混凝土的种类	183
第二節 混凝土的主要性质	184
一 混凝土的受力性能	三 混凝土的徐变
二 混凝土的弹性	四 混凝土的收缩
第三節 优良混凝土的条件	189
一 混凝土的标号	三 用料的经济问题
二 混凝土的耐久性	

第四節 混凝土配合比的理論与設計	193
一 基本原理	三 小量混凝土成分配合比
二 配合比設計	四 外掺混合材料
第五節 混凝土拌合物的拌和	226
一 人工拌和	二 机械拌和
第六節 混凝土拌合物的运输	281
一 一般規則	三 垂直运输
二 水平运输	
第七節 混凝土拌合物的澆搗	244
一 一般規則	三 振捣器捣实
二 人工捣实	四 各种結構的澆灌
第八節 混凝土的养护	270
第九節 混凝土的質量	273
一 質量檢查	三 工程驗收
二 缺陷修补	
第六章 混凝土的冬季施工	282
第一節 冻結对混凝土强度的影响	282
第二節 材料加热和运输热损失	283
一 材料加热的原則	二 溫度与热损失計算
第三節 混凝土工程冬季施工的几种方法	289
一 一般技术組織措施	五 暖棚法
二 掺用早强剂	六 蒸汽加热法
三 蓄热法	七 电流加热法
四 土壤蓄热法	
第四節 混凝土工程冬季施工的質量控制	315
第七章 干硬性混凝土	319
第一節 干硬性混凝土的特点及原理	319
第二節 干硬性混凝土的应用价值及適用范围	321
第三節 干硬性混凝土成分配合比設計	324
第四節 干硬性混凝土的操作要点	331
第五節 干硬性混凝土拌合物的振动捣实	333

混凝土及钢筋混凝土施工须知

一 振动技术对混凝土质量的影响	二 加压振动	
第六節 快硬高强混凝土的配制	三 振捣操作要点	
一 掺用各种化学促凝剂	二 湿磨强化法	
第八章 其他种类混凝土	三 成分配合比设计要点	352
第一節 轻质混凝土	四 操作要点	352
一 轻质集料的种类与技术条件		
二 物理性能		
第二節 泡沫混凝土	三 工艺过程	361
一 物理性能		
二 原材料的技术条件与调制		
第三節 耐热混凝土	三 成分配合比设计要点	378
一 物理性能	四 操作要点	
二 原材料的技术条件		
第四節 耐酸混凝土		382
第九章 装配式钢筋混凝土结构工程		385
第一節 一般说明		385
一 装配式钢筋混凝土结构的优点	二 装配式钢筋混凝土建筑物基本型式	
第二節 露天预制场	三 蒸汽养护设施	393
一 露天预制场的建立		
二 露天预制场的布置实例		
第三節 预制构件制作过程中的几个技术问题	三 预制构件的质量要求	405
一 关于模板问题		
二 蒸汽养护温度控制		
第四節 钢筋混凝土制品的运输和堆置	二 制品的堆置	415
一 制品的运输		
第五節 装配式钢筋混凝土结构的安装	三 接合问题	420
一 装配式钢筋混凝土结构安装的三个阶段	四 装配式钢筋混凝土结构安装的安全技术	
二 安装实例		

第一章 导 言

第一節 性能上的优点

混凝土和钢筋混凝土，已成为现代主要建筑材料。举凡水利工程方面的灌溉沟渠、闸壩等；交通工程方面的码头、桥梁、涵洞等；工业建筑方面的厂房、仓库、机器底脚等；农業建筑方面的粮食晒场、牛棚、马厩等；市政工程方面的剧场、大厦、街道等；以及国防工程方面的火药库、要塞、防御工事等等；几乎全部是混凝土和钢筋混凝土结构的建筑物。其所以获得如此广泛的应用，完全由于它在性能方面具有下列一系列的优点：

耐久性 混凝土和钢筋混凝土对于风化作用、腐蚀作用、机械力作用的抵抗力很强，在正常情况下，其寿命一般在五十年以上，经得起冻融、热冷、干湿、撞击、磨损、冲刷、侵蚀等环境的考验。

耐火性 混凝土是比较不良的传热体，虽经较长时间的燃烧，其损坏也仅属表面，因此，保护其内部的钢筋，使钢筋混凝土也具有耐火性能，是良好的防火建筑材料。

整体性 由于混凝土和钢筋混凝土建筑物系連續澆灌或裝配而成，使其本身形成一个整体，表现了他的稳固程度，如当强烈地震时，暴風浪袭击时，均能很好抵抗，不易倾倒。

刚性 混凝土和钢筋混凝土结构在荷载下，仅发生极微的挠度，这种高度的刚性，可被有效地应用在要求最小变形的各种重要建筑物上，如精密机器制造业的房屋建筑等等。

此外，混凝土和钢筋混凝土可浇成任何形状的构件及任何建筑物，由于它具备了可以任意模制的性能，扩大了应用范围。

混凝土組成的材料在它體積中占基本地位的是砂、石，既不慮缺乏而且大都可以就地取材；制成水泥的原料，也容易覓得。再說，這種結構的建築物，保養費用几與石材建築物同樣的少，而與磚木建築物的保養費用相比較更屬微小。從建築物的經濟價值上來說，是能符合要求的。

除上述顯著優點外，另一方面也有一些缺點的，如在就地澆灌時耗用腳手架和模板的木料很多；澆灌後須經相當時間養護；在寒冷季節里露天施工必須採取各種技術措施，增加了設備和費用等，但由於科學技術上的加速進步，建築業的日趨工業化，已使這些缺點逐步或全部獲得改進。

第二節 施工時的特點

要做好混凝土和鋼筋混凝土工程，必須了解它在施工方面所存在着的若干特點，茲分下列九方面作簡要的敘述：

受材料用量、品質、性能的影響大 制成混凝土和鋼筋混凝土雖僅水泥、黃砂、石子和鋼筋等幾種材料，但每一種材料的品質、性能，都關係到工程質量的好壞，其中特別是水泥，用多了浪費水泥；用少了影響混凝土的強度、耐久性及和易性等等。目前我們所用的水泥，已不像過去只是單一的品種，新品種逐漸增多，每一種都有一定的性能和應用範圍，在操作和養護方面，也須適應它的性能。至於黃砂、石子，也要通過測定，進行級配以及其他處理等手續以求符合技術條件。

工種多，配合要緊湊 混凝土及鋼筋混凝土的施工階段是：模板的拼制與安裝；鋼筋的加工與安裝；混凝土的拌和、輸送、澆灌、搗實、養護、拆模、抹面等等；工作的技工有混凝土工、木工、扎鐵工、電焊工、電機工等；以操作的過程來分，則工序更多更細，並須配合緊湊，特別是在拌和、輸送、澆灌、搗實這一過程中，必須有節奏地操作。

操作過程受時間限制 由於水泥的凝結、硬化都有一定時間，在拌和、輸送、澆灌、搗實、養護等操作過程中，都必須在時間上受到嚴格的控制，否則會大大減低工程的質量，與其他如磚木結構等施工的情況比較，顯然有所不同。

受氣候變化的影响大 混凝土如在寒冷季節施工，容易遭受冰凍而損壞，在盛暑烈日下進行施工也容易遭受干裂，因此，在冬季或夏季進行混凝土施工，必須採取技術措施，千万不能麻痹大意。

整體性結構，拆修不易 混凝土和鋼筋混凝土都是整體性的結構，在施工過程中，譬如一個柱子發生蜂窩或狗洞現象，程度嚴重的就会影响到梁、樓板等等的安全，造成整個建築物的破壞，遭受到不可估計的損失，即使我們願意忍受返工，拆修也是一件不容易的事情。

第三節 保証質量的關鍵

怎樣做好混凝土和鋼筋混凝土的具體施工方法，在本書以後各章節中，都要詳細加以敘述，這裡，從技術角度，提出幾項原則性的要求：

必須做好試驗工作 混凝土施工過程中要進行試驗的項目很多，例如鋼筋強度的檢驗；砂石規格、級配的試驗；配合比設計；試塊強度試驗等。每一項目的試驗都對保証質量具有很大的意義。在重要的工程中，必須成立現場試驗室。在規模較小的工地，設備條件較差的情況下，也須採用簡易方法，做好試驗工作。

必須嚴格遵守技術規範和操作規程 混凝土中各項規範和操作規程的制訂，都有一定的理論根據，我們必須認識到這些理論根據的科學性，從而認識到操作規程的嚴肅性，在施工過程中嚴格遵守。無可否認現在還有很多工地，對於遵守技術規範和操作規程，思想上不夠重視，貫徹執行不夠有力。事實告訴我們，不遵守操作

規程是無法保證質量的。

必須做好檢查工作 混凝土和鋼筋混凝土施工，有鋼筋工程、模板工程以及混凝土澆灌工程，其中工序很多，這一連串工序都是息息相關的。無論在那一道工序上發生了錯誤，都會抵銷我們在其他工序上所作的努力。譬如，鋼筋安裝錯誤了，就是混凝土澆灌得很密實，養護得很好，也補償不了抵抗力的減小。因此，必須建立檢查監督制度，在每一道工序的操作前后，都要經過檢查，而且在檢查時還要做到嚴格與細致，發現了誤差，及時加以改正。

歷年來，在建築工程中所發生的質量事故，屬於混凝土的百分比总是很高。嚴重的質量事故，既常常發生，至于一般露筋、漏漿、蜂窩等，那更是普遍的現象，今后，必須吸取過去教訓，充分認識到混凝土和鋼筋混凝土的施工是一項完整的科學技術，克服保守思想，認真地做好試驗和檢查工作，嚴格地貫徹技術規範和操作規程，為百年大計不折不扣的保證工程質量而努力。

第四節 混凝土工程施工的发展

大家都理解建築施工不同于工廠生產，建築施工的特點是：產品固定，勞動力與生產工具則到處流動；產品型式不一，勞動組織時刻變更；建築物的生產條件還受到地質、水文、氣象等自然因素的影響，因此，從多、快、好、省的要求出發，根本改進建築事業不安定的生產條件，就是實行建築工業化，也就是要實行工廠化、機械化的施工。就混凝土和鋼筋混凝土施工來說，已有很多工程從過去一向現場整體澆灌改變為現場裝配的生產方式，用預製構件來進行安裝加速建築工業化。

尼·謝·赫魯曉夫在 1954 年 12 月 7 日全蘇建築工作者會議上曾這樣指出：“如果建築工程中採用整體混凝土的話，隨之而來的是什么呢？這必然會造成建築工地上的混亂，我們勢必採用各種不同式樣和結構的模板，浪費更多的鋼材，會引起水泥的飛揚以及

混凝土和惰性材料^{*}的損耗。

而采用装配式配件的结果又是怎样呢？采用装配式钢筋混凝土以后，就可能象机器制造业那样地来生产配件，就可能使建筑过渡到工厂化的方法”。

这个指示很明白告诉我們混凝土和钢筋混凝土施工的发展。采用装配式钢筋混凝土预制构件为建筑施工带来一系列的优点。它改变现场施工纷乱情况，为保证质量创造有利条件，它便利我們运用先进的科学技术，如采用蒸汽加热加速混凝土硬化；可以不受季节和气候限制，保持了全年生产的均衡性和计划性；它可以节省模板和提高模板周转率，有条件节约钢筋、水泥等主要建筑材料；它促进生产过程的机械化，减轻工人体力劳动；可以改进劳动组织用专业分工的方法，提高劳动生产率。这就是我們建筑施工所追求的多、快、好、省的全面要求。

* 是苏联在建筑材料上的术语。指砂石等粗细集料而言。

第二章 应用材料

第一節 水泥

一 水泥的品質標準

水泥是一種有水硬性的礦物質膠結材料。制成水泥的基本原料為含有石灰質和粘土質的天然原料或工業副產品（這些原料中的主要化學成分为氧化鈣、氧化矽、氧化鋁等）。經過生料粉碎、煅燒、磨制等工藝過程所得的成品就是水泥。由於經過煅燒後所化合成的化合物主要為硅酸鹽的硅酸鈣，所以現在我們以硅酸鹽為水泥的基本名稱。

解放後，為適應建築工程的需要，除了硅酸鹽水泥（就是普通水泥）之外，我們已經出產了在煅燒過程中摻加混合材料（如高爐礦渣、粉煤渣等）的水泥和特種用途的其他種類水泥。

硅酸鹽水泥和摻有混合材料的硅酸鹽水泥（火山灰質硅酸鹽水泥、礦渣硅酸鹽水泥）應用廣泛，它的品質標準我國國家建設委員會已頒布的“硅酸鹽水泥、礦渣硅酸鹽水泥，火山灰質硅酸鹽水泥標準”中（1956年10月1日起實行）已作了規定。茲摘錄如下：

物理性質

一、細度：4900孔/平方公分標準篩餘不得超過15%。

二、凝結時間：初凝不得早於45分鐘，終凝不得遲於12小時。

注：如因需要，經使用部門要求和製造部門同意，凝結時間的規定可以變動。

三、體積安定性：用氣蒸及沸煮法試驗，試體體積變化必須均勻。

四、強度：按本標準規定的強度檢驗方法試驗，各齡期強度均不得低於下列數值：

表 2-1 三种硅酸盐水泥不同标号各龄期强度表

水泥标号	硅酸盐水泥			火山灰质硅酸盐水泥		矿渣硅酸盐水泥	
	3天	7天	28天	7天	28天	7天	28天
抗压强度（公斤/平方公分）							
200	—	100	200	90	200	90	200
250	—	140	250	110	250	110	250
300	—	180	300	140	300	140	300
400	160	260	400	190	400	190	400
500	220	350	500	270	500	270	500
600	260	420	600	—	—	—	—
抗拉强度（公斤/平方公分）							
200	—	12	18	11	18	11	18
250	—	12	18	11	18	11	18
300	—	15	22	14	22	14	22
400	15	19	24	18	24	18	24
500	19	23	27	22	27	22	27
600	21	27	32	—	—	—	—

化 学 成 分

一、烧失量：硅酸盐水泥不得超过 5%，火山灰质硅酸盐水泥和矿渣硅酸盐水泥不作规定。

注：立窑制造的硅酸盐水泥的烧失量可允许达到 7%。

二、氧化镁：制造水泥所用熟料中的氧化镁的含量不得超过 4.5%。

三、三氧化硫：水泥中的三氧化硫的含量均不得超过 3%。

二 水泥的标号

以标号作为划分建筑材料的一项依据，是苏联的先进制度，不只是水泥有标号，他如钢铁、混凝土、砖瓦等都有标号。有了标号，就便于根据工程要求合理选择适当标号的材料来使用。

我国为了积极提高水泥产量，最大限度地满足建设工程上的需要和技术要求起见，学习了苏联生产水泥的先进经验，向多品种多标号发展。在 1952 年，就规定了水泥标号。1956 年 10 月 1 日

起实行的三种硅酸鹽水泥标准重行規定：硅酸鹽水泥分为六个标号：200 号；250 号；300 号；400 号；500 号；600 号。火山灰質硅酸鹽水泥和礦渣硅酸鹽水泥分为五个标号：200 号；250 号；300 号；400 号；500 号。三种水泥比过去所規定的标号都增加了 250 号一种。

水泥的标号以水泥砂漿的强度代表之，是根据試件 28 天的抗压强度决定的。测定水泥标号的时候，应当按照國家規定的标准方法，做成水泥砂漿的試件，在标准狀況下养护 28 天后测定它們的抗压强度，試件抗压强度的数值按水泥标号分級規定即为水泥的标号。譬如，試驗的結果抗压强度为 300 公斤/平方公分，就可决定为 300 号水泥。由于現行水泥标号以 100 号一級划分（250 号一級系以 50 号一級划分），如果抗压强度超过 300 公斤/平方公分，不到 400 公斤/平方公分，例如 365 公斤/平方公分，照規定也当作 300 号水泥，直到 400 公斤/平方公分，才是 400 号水泥。所以剛出厂水泥的实际标号，根据統計大部分高出約 50 号，隨着時間而会逐渐下降，平均每天下降率为 0.26%。

各种水泥既明確的規定了不同的标号，我們工程技術人員，就必須善于合理地來选用。水泥标号的合理选择，要从經濟上技术上考慮。用于混凝土和鋼筋混凝土工程中的水泥标号，可参考下表規定來选择。

表 2-2 水泥标号选择参考表

使用情況	水 泥 标 号
水泥标号与混凝土标号的比例	2 倍混凝土标号 < 水泥标号 < 3 倍混凝土标号
配制高标号混凝土（300 号以上）	水泥标号 = 1.5 倍混凝土标号
鋼筋混凝土	不得低于 250 号
耐热混凝土	不得低于 300 号
一般水工混凝土	不得低于 200 号
受一般冰凍作用的混凝土工程	不得低于 300 号
受嚴重冰凍或受侵蝕等受冰凍作用的混凝土	不得低于 400 号
公路路面、機場跑道等工程的耐磨擦面層	应大于 400 号

第二章 应用材料

附注：(1) 上表中所指“一般冰凍作用”为最冷月的平均溫度在 $-5^{\circ}\text{C} \sim -15^{\circ}\text{C}$ 之間，且冬季水位变动不大于50次者。

(2) 上表中所指“嚴重冰凍作用”为最冷月的平均溫度低于 -15°C ，或冬季水位更动在50次以上者。

三 水泥的种类、特性和应用

为适应各种工程的不同技术要求，就必须生产多品种水泥。例如船坞、堤壩等工程需用良好耐水性、耐蚀性的水泥；鍋爐間、高溫車間等工程需用耐热性較强的水泥。苏联生产的水泥已有十余大类、五十多品种。我国几年來也增加了很多种类的水泥。產量較多而应用較廣的为硅酸鹽水泥和掺加混合材的硅酸鹽水泥（火山灰質硅酸鹽水泥、礦渣硅酸鹽水泥）。其他如膨胀水泥、礬土水泥等等也有生产，可以供应用。随着祖國工業的發展和适应建筑工程的需要，今后必然会有許多新种类的水泥要生产。以下所提到的，为我國已生产（或定貨）供应的几种主要品种的水泥。

硅酸鹽水泥 硅酸鹽水泥简称普通水泥，它的定义为：

凡以适当成分的生料，燒至部分熔融，所得以硅酸鈣为主要成分的熟料，加入适量的石膏，磨成細粉，制成的水硬性膠凝材料，称为硅酸鹽水泥（或称普通水泥）。

在熟料粉碎时，允許按水泥成品重量均匀地加入不超过15% 的活性混合材料（火山灰質的物質或粒狀高爐矿渣），或不超过10% 的填充性混合材料（例如石英砂、石灰岩等），或同时加入不超过总数15% 的活性与填充性混合材料，但填充性混合材料不得超过10%，成品名称不变，仍称为硅酸鹽水泥。

普通水泥是目前生產最多应用最廣的一种，比重 $3\sim3.2$ ，松散体積时容重为1100—1300公斤/立方公尺；密实体積时可达1600—1900公斤/立方公尺。在估算水泥用料时可按每立方公尺1200公斤計数。

普通水泥最大的优点是具有良好的抗冻性，也就是它富有对冻融循环作用的抵抗力。600号普通水泥經試驗的抗冻标号为 $50 < M < 100$ ，这是决定混凝土工程耐久性的重要因素，尤其是在嚴

寒地区(如东北及内蒙地区)的水中工程。

普通水泥凝结较快(即在10°C以下低温环境下也较快),早期(28天以前的,如3天、7天、14天等称早期)强度也较高,特别是600、500的高标号普通水泥,这样对提早拆模或较早承受荷重提供了有利条件。普通水泥最大的缺点是水化热很高,因为水泥的凝结与硬化过程是发热过程,随着变化放出一定热量。用普通水泥浇灌厚为3~4公尺的混凝土结构时,混凝土内部的温度高达60°C并在几个月之后方能下降,由于温度增加,引起膨胀,后来散热完畢体積收縮,引起混凝土的开裂而渗水,日久甚至引起整个建筑物的毀坏。普通水泥如用之于高水压力的水利工作中,由于它硬化后所析出的氢氧化钙在水压力下被渗透进去的水不断溶解,發生膠狀白色物質不斷析出現象,使混凝土隙縫逐漸擴大,遭到滲漏而损坏(这种現象混凝土技术上称为白死)。此外普通水泥对于含有氯化物、硫化物、鹼类、酸类、糖类等化学腐蝕作用的抵抗力較差,因此,象化学工業車間、衛生管道等等混凝土結構,应当以耐蝕性較強的其他种类水泥來代用。

根据普通水泥的特性,它的应用范围可参考下表:

表 2-3 硅酸鹽水泥应用范围参考表

基本用途	适用范围	不适用或禁用范围
(1) 一般地上工程和不受侵蝕水作用的地下和水中工程,不受水压カ的工程 (2) 無侵蝕水的受凍工程	(1) 受热工程和配制耐热混凝土 (2) 需要早期强度較高,以及在低温环境中需要强度发展較速的工程	(1) 不宜用于大体積工程(結構断面最小尺寸在2公尺以上) (2) 不得用于水利工程中的水中部分 (3) 不得用于受侵蝕作用而沒有專門保护措施(如外表塗刷耐酸層、防水層等)的結構

在硅酸鹽水泥熟料中掺入一定数量的水硬性混合材料(如礦渣、頁岩、粉煤灰等)制成的水泥,我國已大量生產供应的有下列