

陕西省轻工业设计院编

制浆造纸工业 电气设计手册

輕工業出版社

制漿造紙工業电气設計手册

陝西省輕工業設計院編

輕工业出版社

1959年·北京

內容 介 紹

制漿造紙工業不論規模的大小或多或少都使用着电气设备，因此在設計上如何合理选择和配置这些设备对造紙工作者來說是具有現實意义的。

目前全国各省、市、县和人民公社都在大力發展造紙工業，为了适应客觀形势的要求，特編寫此手册，以供設計上的參考。

手册主要內容是針對單台紙机日产在40吨以下以草类纖維制漈造紙的中小型工厂而編寫的。兩台日产40吨紙厂也同样适用；同时日产1~2吨小紙厂的也有介紹，以便适应公社办紙厂的要求。

內容包括設計前的准备工作，設計过程中的設計原則、計算方法、电力设备选择、实用参考数据和表格等，并有示例以供參考。全書共分七章，並有附录十二則，可供設計运行等方面的电气工程技术員參閱。

制漈造紙工業电气設計手册

陝西省輕工业設計院編

*
輕工业出版社出版

(北京市廣安門內自貢路)

北京市書刊出版發售許可證出字第019號

北京市印刷一廠印刷

新华書店科技發行所發行

各地新华書店經銷

860×1108毫米 $\frac{1}{32}$ · 12 $\frac{30}{32}$ · 印張 · 3 摞頁 · 340,000 字

1959年11月第1版

1959年11月北京印制廠印制

印數：1~4,700 定價：(10) 2.5 元

統一書號：15042·833

目 录

序

第一章 設計前的准备工作

第一节 設計阶段的确定.....	7
第二节 設計基础資料.....	8

第二章 供电

第一节 供电电源.....	11
第二节 供电系統.....	16
第三节 短路电流計算.....	33
第四节 高压设备的选择.....	74
第五节 保护设备的选择.....	80
第六节 防雷保护及接地裝置.....	89
第七节 功率因数的补偿.....	103
第八节 經濟指标及單位产品耗电量.....	113
第九节 方案的技术經濟比較.....	120

第三章 車間电力設備

第一节 电动机及控制保护电器的选择.....	130
第二节 車間低压配电系統和負荷計算.....	154
第三节 車間电气線路.....	160

第四章 照明

第一节 照明器的选择.....	177
第二节 照明器配置及照度計算.....	178
第三节 照明裝置的供电.....	201
第四节 線路的計算.....	204
第五节 外部照明.....	211
第六节 照明技术指标.....	222

第五章 35千伏以下架空电力线路

第一节 概述.....	224
-------------	-----

第二节 架空线路设计的一般知识和要求	224
第三节 导线选择	229
第四节 导线机械计算	230
第五节 野外高压架空线路的特点及设计步骤	247
第六节 厂区架空线路的特点及设计方法	249
第七节 架空电力线路的主要元件	251
第六章 电修工段	
第一节 任务	252
第二节 设计原则	252
第三节 技术经济指标	253
第四节 电修工段主要设备表	253
第七章 通讯及信号	
第一节 工厂通讯及信号设备的种类与用途	256
第二节 行政电话	258
第三节 有线广播	260
第四节 电话及广播线路	263
第五节 通讯设备主要器材示例	265
附录:	
一、高海拔地区与电气设备的关系	266
二、关于我国南方电气设备的采用	267
三、铜铝接头	267
四、在污秽地区配电装置的采用	269
五、竹管配线	270
六、土制沥青动力电线管	273
七、土电器简介	274
八、选择电气设备时所采用的周围环境的计算温度表	276
九、各城市地下、地上年月平均气温表	277
十、全国各大中城市最热月份平均最高气温一览表	278
十一、常用电器设备技术资料	279
十二、参考资料介绍	402

序

自从党中央提出中央工業与地方工業、重工業与輕工業、大型工業与中小型工業同时並举的方針以后，在党和毛主席的英明領導下，在1958年工農業等戰線上取得偉大胜利的基础上，預計今后輕工業在全国範圍內將更會出現一个史無前例的發展高潮。其中特別是造紙工業，因文化生活、科學研究、工農業及其他方面的迫切需求，必然會形成比1958年更加猛進的發展形勢。可以預見，各省、專区、市、县和公社都將大办造紙工業，這給我們輕工業設計者提出了新的、光荣而艰巨的任务。目前，輕工業設計的力量是不能胜任这样巨大任务的，必須遵循党和毛主席的指示，依靠羣众和改善工作方法，也就是一方面要在設計工作中改变設計方法，一方面要相信羣众，貫徹羣众路線，讓設計工作羣众化，以扩大我們的設計力量，來共同完成这一巨大的任务。

因此，我們編写了这本手冊，以供全国各省、市、县和公社發展造紙工業进行电气設計的参考。本書的主要內容是針對單台紙机日产量在40吨以下的草类纖維制漿造紙工厂設計而編写的。当然，兩台日产40吨紙机的工厂也同样能适用。單台超过日产40吨的紙机，其傳动就比較复杂，因限于資料和經驗，本手冊暫不包括。日产1~2吨的紙厂多屬公社企業性質，虽用电不多，亦予介紹，以期达到面向公社的目的。

除了适于造紙專業的特点部分外，其他設計原則、計算方法、电力設備選擇等，对于一般企業都能适用。因此本手冊也可供类似用电規模的其他企業电气設計的参考。

同时，希望通过本手冊达到后面三个目的：(1)使我們电气設計人員于最短时期內學成設計多面手，以期能單独从事中

小型造紙企業的电气設計；（2）使我們下放到各地的設計人員能借本手冊的帮助，更好地支援市、县和人民公社發展造紙工業；（3）使稍有电气知識的人員能于短期内从不会到学会，掌握造紙企業的电气設計。总之，希望借本手冊之助，使造紙工業中的电气設計工作能到处开花，遍地結果。

手冊內容包括：設計前的准备工作，設計過程中的設計原則、計算方法、实用参考数据和表格等，並尽可能在各章节后附以示例，以資印証。

土电器的应用特于附录中予以介紹，以便在設計中貫徹土洋並舉的方針。

由于手冊是为适应当前設計工作的需要而編写的，而且由于广大的电气設計人員急需此类参考手冊应用，我們是采用羣众突击編制的方法完成的。同时，由于我們經驗不足，能力有限，遺漏錯誤必然很多，特別是有些資料数据，如需要系数 K_c 、單位产品耗电量等，並未深入研究，只是建議數字，尚不够成熟。希望各造紙企業和有关單位以及个人，随时提出指正和批評，以便再版时修改，来信請寄西安小寨輕工業設計院。

陝西省輕工業設計院

1959.4

第一章 設計前的准备工作

第一节 設計阶段的确定

一般中型造紙企業根據工藝設計的要求、建設的进度，可以分为兩段或一段半設計。小型造紙企業無特殊要求時，通常為一段設計。兩段設計即指擴大初步設計及施工圖設計；一段指施工圖設計。有時為了配合建設进度的要求，一段設計有採取邊設計、邊建設的方式。因此在設計之前，有必要作好妥善的准备和周密的計劃。所謂妥善的准备，是指及時蒐集設計中的必要資料。所謂周密的計劃，是指施工进度的先后、工藝要求的配合、設備之有無等，擬好施工圖設計的先后次序，及較詳的內容和进度表。

一、設計意見書需要解決的問題：

1. 說明供電的方式和可能性；
2. 負荷的估算和供電方案的初步意見；
3. 存在的問題；
4. 估算投資。

二、擴大初步設計需要解決的問題：

1. 負荷計算；
2. 拟定供電方案，內容包括电源、电压、供電系統及配变电所結構、位置等說明，並附有全厂線路、变电所平面布置圖及供電系統單綫圖；
3. 主要設備器材表；
4. 概算。

三、施工圖設計需要包括下列內容：

1. 施工圖紙說明，敘述施工時的先后次序、施工方法、

施工前后应注意的問題；

2. 施工圖紙：

- (1) 全厂各种外線（高低压架空線路、桿位、桿型、電纜線路及电訊線路等）的平面布置詳圖（包括路灯線路及灯位等）；
- (2) 全厂高低压系統詳圖（包括高压设备及低压开关櫃的詳細規格、型号及編排次序等）；
- (3) 各配变电所或柱上变电塔的平面、断面詳圖（有产品目录可查者，施工部門熟悉施工方法的部件或标准構件可不必出圖）；
- (4) 各車間电力設備布置詳圖（包括配線及設備布置）；
- (5) 各車間照明線路及灯具佈置詳圖（有时可以同上項設備布置圖合併，視車間的大小、設備及線路是否复杂而定，一般小型厂都可合併）；
- (6) 其他施工詳圖（例如，有建筑物防雷，則須有避雷針或避雷線的施工詳圖，有厂内电訊設計，則須有交換机室或播音室的布置、安装、施工詳圖等）；

3. 器材明細表；

4. 預算。

第二节 設計基礎資料

新厂設計时，应具有若干基础資料。它們可分为兩方面，一为向外方取得的資料，一为向内部取得的資料。

一、需向外方蒐集的資料有四类

1. 气象地質資料，可以向地区气象站或有关單位取得。
 - (1) 最高、最低年平均溫度，历年来最高月平均溫度；
 - (2) 最大風速、結冰时風速（在寒冷地区）；

- (3) 导线复冰厚度、冻土层厚度（在寒冷地区）；
- (4) 年雷电日数，或年雷电小时数；
- (5) 土壤电阻率或土壤类别；
- (6) 土壤深度在0.7米至1.0米处的平均土壤温度。

2. 水文资料，设厂区附近有水力资源可供发电时，则需此项资料，可向地区水文站或有关方面索取，或现场水文测量和调查（请参看农村小型水电站参考资料等——水利电力出版社出版）。

3. 电业电讯部门资料，无论电源来自电力系统或发电（由电力部门建设时）均须与电力部门——电力设计院或电业局——取得联系，协助建设单位与之签订供电协议，并要求其提供下列资料：

- (1) 工厂供电的区域变电所或热电站的单线系统图，计划发展（5~10年）中的单线系统图；
- (2) 工厂供电的线路规格、长度和回路数；
- (3) 在工厂降压变电所母线上或送电端母线上的短路容量数据 (I'' , $I_{0.2}$, I_{00}) 等——（此数值的意义及计算和应用，请参看以后短路电流计算一节），以及5~10年内的发展数字；
- (4) 区域变电所或热电站与工厂间的相关位置，及供电线路进入工厂的路径、方向和位置，用草图表示；
- (5) 对工厂功率因数及保护的要求，对供电方式，较大电动机起动的意见；
- (6) 电费计算方式，高压侧、或低压侧计量收费，应与供电部门取得协议，中小型工厂应以低压侧收费为原则，因为高压设备较低压设备昂贵；
- (7) 变压器、电动机的检修及高压设备的试验，是否可与附近的发电厂等取得协作；

中型造纸企业还需有电讯设计，因而需取得地区电讯局关于供给中继线对数及专用线的协议，并证明上述线路的投资由

何方負擔，其設計及施工一般應由廠方委托電訊部門負責，同時應了解電訊部門的設備是共電式的、電磁式的、抑自動式的。

4. 附近工業企業資料，工廠附近如有其他工業或綜合企業，應調查他們的規模大小、用電負荷大小、供電系統、線路布置及容量規格，以及電修能力等情況，以便研究就近商議電源及電修等的協作問題。電話中繼線及專用線等亦可協商共用或就近連接。所有這些問題取得協作後，應簽訂協議，以便節省投資，加快建設進度。

二、向內部取得的資料

設計新廠時，應向工藝、土建等設計者索取下列資料：

1. 產品類別、產量、原材料及工作制（三班制、二班制、抑一班制）；
2. 全廠各車間用電設備名稱、規格及電動機容量（按車間分列）；
3. 各車間設備、管道等布置總圖（應附電動機位置）及土建平、斷面圖；
4. 全廠總平面布置圖（包括上、下水道及熱力管道等）。

假如設計對象為改建或擴建企業，須向改建或擴建企業取得下列資料：

1. 全廠供電系統圖及供電線路和變電所平面布置圖；
2. 各變電所（包括發電廠）平、斷面及單線系統圖（圖上須註明與平、斷面圖相配合的原件規格、型號等）；
3. 最近二年來各變電所的最大負荷、晝夜平均負荷、年耗電量、功率因數等；
4. 進線位置、容量、电压、回路數及導線型號、截面；
5. 主要電機電器等設備一覽表（註明它們的折舊程度、銘牌規格、型號、運轉情況——負荷率及溫升等）；

6. 电修能力及全厂事故（指电方面的事故）統計分析表；

7. 庫存器材表；
8. 动力人員配备表；
9. 对改建或扩建企業的意見。

若設計对象为扩建綜合企業（如糖、酒厂等利用蔗渣酒精为原料造紙），除上述資料外，尚須取得下列資料：

1. 全厂平面布置圖（須註明原有各变电所或發电厂以及外線等相关位置）；
2. 綜合企業中各种产品的年工作日数及生产班数；
3. 綜合企業本身近期拟訂發展的最大負荷、年耗电量和功率因数等。

第二章 供 电

第一节 供电电源

一、按負荷类别决定电源

負荷类别	負荷性質	应用于纸厂的范围	附 註
第一类負荷	供电中断，可能引起人身伤亡，或造成设备损坏，或生产过程长期混乱而造成重大损害者	制藥車間點燒爐的中心軸通風機 碱回收的冷却水泵	最好有两个电源，但可考虑短时间的停电，因此在纸厂中通常不采用第二电源。
第二类負荷	供电中断，会引起严重的减产，人员、机械等严重的停产停滯	蒸煮車間的设备，制漿車間的連續漂白，抄紙車間的设备，鍋爐間的給水泵等	如在取得第二电源有困难或造成很大的不经济时，可以采用一个电源供电。
第三类負荷	不属于上述情况的負荷	不屬上述車間等的其他设备	由一路电源供电。

由于紙厂主要屬於第二类負荷，所以一般中小型紙厂，通常只考慮一个电源，其中如有極少數的第一类負荷，可以用低壓聯絡線解決。

二、电源的种类

造纸企业的供电电源，可以来自电力系統或自备热电站。靠近水力資源之处，可以自备水电站。一般中型工厂，应由电力系統进行供电，即从附近地区变电所經送電線路对紙厂供电。在紙厂內，是否要建总降压变电所，则根据負荷的大小、工厂总平面的布置、电压級別以及有無其他协作工厂或綜合利用工厂等条件来决定。

中型造纸工厂的送電線路，可以不要專用線。如系綜合利用工厂，其中有第一类負荷時，如有条件而投資不多，可根据第一类負荷的容量設置备用線或低壓聯絡線。

在下列情况下，可以考慮自备热电站：

1. 企業位于偏僻地区而無电力系統，或电力系統容量不能滿足企業要求；
2. 生产上需要蒸汽，建立自备热电站在經濟上有显著优越性者；一般中型糖、紙綜合利用工厂或其他綜合紙厂，生产上用汽不少时，为經濟利用燃料起見，多自备热电站。

为配合地方兴建电力工業，北京、西安、武汉、上海、長春电力設計院等單位編制的中小型热电站、發电厂、煤气發电厂等数种标准設計，可以結合造纸企業或綜合企業的供汽、供电要求来选择适当的标准設計，或二种不同类型电 站配合建設。

在偏僻地区而無电力系統建立电站时，以选择二机二爐为宜，以便机组輪流檢修时，不影响重要部門之用电，但不需要备用机组。若能与电力系統相联結，則不受上述情况的限制，即可选择一机一爐的方式。

日产20吨左右的纸厂可选用600~750瓦热电站。日产40吨的纸厂可根据设备供应情况及与电力系统是否相联等条件来选用600瓦背压汽轮机组一台和750瓦凝汽式机组一台，合建一热电站。或者选用1500瓦抽汽式机组的发电站。这些电站都应考虑综合利用燃料问题。例如，先将煤干馏后生产焦油、柴油等副产品，然后以半焦煤作燃料，以便最大限度地发挥燃料的经济价值，降低蒸汽和电力的成本。

中小型发电厂内所采用的主要设备，如汽轮机锅炉和发电机等均系国产，由各省机械工业局所属工厂或由上海汽轮机厂、锅炉厂、电机厂、哈尔滨汽轮机厂等单位生产。

400~35,000伏送电线及35/6~10~35/0.38~0.22千伏变电所容量从3,200千伏安以下都有标准设计，可供参考。系北京电力设计院设计的。

有关定型设计的施工图纸、技术问题，可以就近向上述有关电力设计院接洽。

各种中小型电厂的指标见表2-1。

如不能在附近地区取得电源时，除自备火电站的办法外，也可以考虑利用附近的水力，自建水电站。请参考水利电力出版社出版的100瓦以下、100瓦至1,000瓦、以及1,000瓦到10,000瓦的水电站标准设计。

小型工厂可以考虑沼气发电，也可以考虑煤气机或内燃机等。

如综合利用工厂自产柴油，也可以采用柴油发电机组。

三、电压问题

企业中供电系统各个环节的电压选择，一般应根据不同电压的方案，就投资费用、有色金属消费量、电能损耗及运行费等方面进行技术经济比较。供给企业的线路电压，通常取决于电源电压。当其在10千伏以下时，工厂内部的配电电压是

表 2-1

型号	名称	能 力	造 价	每耗主厂 房体积 (立方米)			主 要 设 备	主 编 单 位	
				供热 (吨/时)	供电 (兆瓦)	总价 (万元)	其中设备 价(万元)	单位造价 (元/吨)	
1	2×6000 新热电站	3	4	5	6	544	496.31	1.5	6000 贯供热式, 齿压式汽轮机各一台, 60 背压式汽轮机二台(39 大气压) 一台(24 大气压)
2	1,600 蒸 热电站	20	1,500	71.7	62	474	1.85	一台 背压式 600 蒸汽轮机一台, 6.5 吨/时 锅炉 一台(39 大气压)	
3	600 蒸热 电站	10	600	42.2	38	703.32	3.27	背压式 600 蒸汽轮机二台, 40 吨/时 锅炉 一台(39 大气压)	
4(京)	2×6,000 热电厂	—	12,000	438.6	389.3	366	1.29	背压式 6000 蒸汽轮机二台, 40 吨/时 锅炉 一台(39 大气压)	
4(西)	2×6,000 热电厂	—	12,000	450.5	407.2	375	0.47	背压式 6000 蒸汽轮机一台, 20 吨/时 锅炉 一台(39 大气压)	
5	2,500 蒸 热电厂	—	2,500	158.6	142.5	635.2	1.64	凝汽式 2500 蒸汽轮机一台, 10 吨/时 锅炉 一台(39 大气压)	
6	1,500 蒸 热电厂	—	1,500	58.0	51	387.24	1.06	凝汽式 1500 蒸汽轮机一台, 10 吨/时 锅炉 一台(39 大气压)	
7	750 蒸发 电厂	—	750	41.3	36.7	550	1.28	凝汽式 750 蒸汽轮机一台, 6.5 吨/时 锅炉 一台(39 大气压)	
8	240 蒸发 电厂	—	240	18.0	3.37	746.5	3.37	立式蒸汽机一台, 4 吨/时 锅 一台(11 天 气压)	
9	400 蒸发 气机厂	—	400	21.9	—	564.4	0.63	450 蒸煤气机一台 北京电力 设计院	
10	120 蒸煤 气机厂	—	120	7.0	—	587.5	0.54	120 蒸煤气机一台 北京电力 设计院	
11	80 蒸煤 气机厂	—	80	5.0	—	618.2	0.82	80 蒸煤气机一台 北京电力 设计院	
12	2×12000 缸发动机	—	24,000	1440.0	—	600	3.12	三缸汽式 12000 立汽轮机三台 75 吨/时 锅 三台(40 脱对大气压)	

和它相同的。在下列情况下，可能需要作选择供电线路电压的技术经济比较：

1. 电源电压有二个或二个以上时；
2. 当电源由新建或改建区域变电站供电时。

一般配电电压可以采用3, 6, 10及35千伏。3千伏除非旧企业外，新厂设计很少采用，只有在企业中有很多容量为75~200瓦的电动机，经技术经济比较，认为选用3千伏较为合理时，才可以采用。6千伏电压适用于很大的功率范围内。10千伏电压是目前建议广泛采用的一种电压，尤其当企业中无3千伏或6千伏直接供电的受电器时采用之。35千伏电压适宜于供给一群小容量变电所“深入引入”供电接线方式时采用。此时工厂建筑物应不妨碍35千伏架空线的敷设，并且在35千伏架空线通过地带没有很污秽的空气。

因此，当中型纸厂单一受电设备不超过240瓦时，一般应尽可能采用10千伏，除非采用其他电压较为经济，才容许采用6千伏或3千伏。但3千伏不建议采用。当送电线路相距较远，超出10千伏的经济供电半径时，可考虑35千伏电压深入负荷中心，由35千伏直接降为400伏。但须考虑上述条件。

低压电网的电压为380伏和220伏，在任何情况下，均是从变压器供电给三相四线制的电力及照明受电器。

自备电站的发电机电压可以根据配电距离的远近、容量的大小、选用6.3千伏或400伏。中型厂的自备发电厂，因工厂负荷分散，如水泵房往往离主要车间相当远，低电压配电消耗有色金属太多，因而引起过多的电能损耗，一般以用6.3千伏为宜，特别是在综合利用工厂是如此。小型厂的自备发电站因厂区面积很小，负荷集中，总容量也很小，可以采用400伏；如系综合厂而布置分散，低电压配电不经济时，可考虑选用6.3千伏，以便在厂内配电线路中节约有色金属。

旧厂扩建或改建时，其配电电压应按新增与旧有的负荷比

例以及可能的發展負荷來確定。設舊廠負荷小而新增負荷大時，可以不考慮利用原來不合理或無發展的電壓，例如舊廠的2.2千伏或3千伏。

第二节 供电系統

一、供电系統的确定

供电系統有下列三种方式：

1. 干綫式。由电源进綫穿過厂区，分支供給幾個車間配变电所；或者經降压变电所引出一条或几条饋电綫路，每路分支供給幾個車間变电所，称为干綫式供电，但每条綫路最多容許5~6个分支点。

一般中型紙厂車間不多，可以不設總降压变电所而用干綫式供电最为經濟。圖2-1a与圖2-1b屬於此种供电方式。

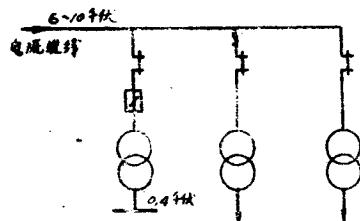


圖2-1a 單回干綫式供电系統圖

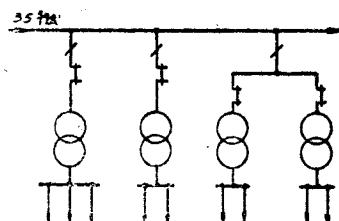


圖2-1b 高壓線深入負荷中心的
35千伏干綫式供电系統圖

2. 放射式。由电源进綫經配电所或降压变电所引出单独饋电綫直接送至各車間变电所，称为放射式供电。圖2-2屬於此种方式。

3. 混合式。混合采用以上二种的供电方式，称为混合式供电。一般中型以下企業也可以采用此方式，特別是綜合利用