

· 135542

基本馆藏

# 化工厂试验室的组织

A. B. 維諾格拉道夫 著



化学工业出版社

# 化工厂試驗室的組織

A.B.維諾格拉道夫 著

沈陽化工研究院技术經濟研究室 譯

化学工業出版社

本書系化工中等專業學校用的教學參考書，其中敘明了化工廠中央試驗室、車間試驗室和技術監督科組織的基本情況；介紹了試驗室的設備和試驗室工作中的安全技術知識；並對取樣的方法和制備分析用的平均試樣的方法作了詳盡的講述。

本書除供化工學校的師生閱讀外，亦可供化工廠的廣大技術人員及其他工業部門的試驗室人員參考。

參加本書翻譯工作的有尤其婉、張炳慧和王教波諸同志。由余孟傑等同志擔任技術校訂。全書經林則楷和王興賢兩同志整理。

在本書翻譯過程中參考过大連礦廠部分譯稿。

A. V. ВИНОГРАДОВ  
ОРГАНИЗАЦИЯ  
ЗАВОДСКИХ ЛАБОРАТОРИЙ  
В ХИМИЧЕСКОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ  
ГОСХИМИЗДАТ (МОСКВА 1948 ЛЕНИНГРАД)

化工厂試驗室的組織  
沈陽化工研究院技术經濟研究室譯  
化学工业出版社(北京安定門外和平北路)出版  
北京市書刊出版業營業許可證出字第092號

北京新中印刷厂印刷 新华书店發行  
开本：787×1092<sub>1/16</sub> 1957年11月第1版  
印張：6<sub>1/2</sub> 1957年11月第1次印刷  
字數：130千字 印數：1—1246  
定价：(10)0.95元 書號：15063·0157

# 目 录

<b>第一章 化工厂試驗室的組織及其任务</b>	6
工厂試驗室及其任务	7
技术监督科	7
1.技术监督科的机构及定員	9
2.样品的登記	12
3.样品的保管	13
4.技术监督科的表报与表报格式	15
工厂中央試驗室及其任务	16
1.分析組	17
2.科学研究組	26
3.技术圖書館	33
4.生产控制組	35
5.生产検査組	37
6.工厂中央試驗室的輔助小組和工作室	38
車間試驗室、車間試驗室与工厂中央試驗室及 車間主任間的关系	40
生产过程的控制及車間試驗室	40
标准及其意义	44
1.标准的構成	45
2.技术监督科与工厂中央試驗室在制定与 修改标准时的任务	46
<b>第二章 对試驗室建築物及房間的基本要求，</b>	
<b>    試驗室的設备</b>	48
中央試驗室	48
1.对試驗室建築物的基本要求	48
2.試驗室的輔助房間	52

3. 合成試驗室 .....	61
4. 印染試驗室 .....	62
5. 試驗室的輔助部門 .....	64
6. 試驗室的衛生設備与動力設備 .....	68
<b>車間試驗室 .....</b>	<b>84</b>
1. 試驗室的房間，其位置和設備 .....	84
2. 車間試驗室的衛生工程設備 .....	86
<b>第三章 試驗室的安全技术 .....</b>	<b>88</b>
<b>燒傷 .....</b>	<b>88</b>
1. 热燒傷 .....	88
2. 化學燒傷 .....	90
3. 預防化學燒傷的一般措施 .....	91
<b>割傷 .....</b>	<b>93</b>
<b>中毒 .....</b>	<b>93</b>
1. 气体中毒 .....	94
2. 易抑發性液体中毒 .....	97
3. 微抑發性液体、固体物質及其溶液中毒 .....	98
4. 預防措施 .....	101
<b>火災 .....</b>	<b>101</b>
1. 使用易燃物質的一般規則 .....	104
2. 防火措施 .....	105
3. 試驗室防火設備的标准数量 .....	109
<b>爆炸和炸藥 .....</b>	<b>109</b>
1. 由于內外壓力差所引起的爆炸 .....	109
2. 由于壓力逐漸升高而引起的爆炸 .....	110
3. 突然性的爆炸 .....	113
4. 炸藥 .....	116
5. 使用炸藥时的基本要求 .....	119
6. 防爆措施 .....	120

参考文献 .....	121
<b>第四章 样品的采取与制备</b>	<b>122</b>
气体的取样 .....	122
液体的取样 .....	131
半流动体物料的取样 .....	136
颗粒物料的取样 .....	140
1. 絮样 .....	150
2. 絮样器及其用途 .....	152
塊狀物料的取样 .....	152
1. 体积定则 .....	155
2. 理查尔德斯定则 .....	155
3. 塊狀物料取样的各种情况 .....	156
由矿床中取样 .....	156
由矿堆内取样 .....	157
从车厢、驳船等取样 .....	158
装卸料时的取样 .....	160
样品的加工 .....	181
1. 干燥与“大致湿度”的测定 .....	162
2. 样品的人工粉碎法 .....	162
3. 样品粉碎机 .....	163
4. 样品的筛分 .....	168
从不能粉碎的物料中取样 .....	173
参考文献 .....	177
附录：(1)分析记录卡 .....	178
(2)进厂原料及半成品登记册 .....	179
(3)由车间供厂内消费的半成品登记册 .....	179
(4)成品登记册 .....	180
(5)合格证 .....	181
(6)在试验室内应用并须慎重处理的物质 .....	182

## 第一章 化工厂試驗室的組織及其任務

現在一般皆認為有必要在每一个工業企業——工厂、矿山，特別是在那些以化学方法將原料加工成其它更有价值的产品或成品的企業——內設立化学試驗室。

將原料进行化学加工的工业包括有：

1. 冶金工业——由矿石提煉金属；
2. 基本化学工业——制取酸、碱、鹽和肥料；
3. 炸药工业；
4. 有机中间体和染料工业（苯胺染料工业）；
5. 油漆涂料工业；
6. 人造纖維工业；
7. 化学制药工业和試剂工业；
8. 煤焦化学工业；
9. 石油精餾工业；
10. 酿酵工业：啤酒酿造工业和酒精-白酒工业；
11. 水泥工业，石灰制造業，雪花石膏工业等；
12. 动植物油脂加工工业：制皂工业、油脂加氢工业、制膠工业等。

上列各种工业与單純的机械工业不同，它們的特点是以某种化学或物理化学的过程作为基础——使一种化合物变成另一种化合物，或使各种化合物分解。

只有化工技术人員才能控制化学过程，使其按照預期的方向进行。經驗証明，仅仅在设备旁边直接觀察操作过程是不够的，因而任何一个化学生产部門也不能离开化学試驗室。

在工厂里，车间試驗室的数目逐年增加，試驗室的檢驗方法不断改进，分析工作量也在一年年地增多。但是，由于

分析方法的合理化，采用了比較快而且完善的方法，充分地利用了工作日、提高了劳动生产率以及实行了計件工資等措施而使化驗員的人數却得以減少。

## 工厂試驗室及其任务

工厂試驗室有下列四項基本任务：

(1) 檢驗一切進厂原料和用于生产上的材料。這是一項很重要的任务，因为只有采用优质原料才能保証以最少的原料、燃料和劳动力生产出合乎标准的产品。

(2) 控制生产过程。原料质量优良是工艺上的基本要求，但只有經常有系統地觀察生产过程的进行情况才能保証生产正常进行，从而也就保証了优质产品（合乎标准的）的正常生产。

(3) 公正地評定生产成果。确定所出产品的質量，看其是否符合规定的标准，并通知用户。

(4) 研究和审查合理化建議，及国内外其它工厂的創造發明和技术成就。

## 技术监督科

工厂試驗室的任务是如此广泛而繁多，以至要从試驗室的机构內分出独立的技术监督科。化学工业部所屬企業內的技术监督科<sup>\*</sup>的職責如下：

1. 檢驗原料、半成品及成品，看其質量是否符合所規定

\* 參閱苏联 1944 年 4 月 30 日批准的“化学工业人民委員部所屬企業中技术监督科的标准章程”(Типовое положение об отделах технического контроля на предприятиях народного комиссариата химической промышленности); 本章程即用此章程。

的标准和技术条件。

2. 檢查原料、半成品和成品的保管是否得当。
3. 檢查包裝容器的准备情况，及其質量是否符合所規定的标准和技术条件，檢査包裝与標誌是否正确，檢査列車裝車的准备情况并对裝車工作进行監督。

正确而公正的監督能保證用戶得到完全符合标准的优质产品，并且在数量上与單据或發貨票上所列之数量相符。运出的包裝不良的商品会因雨淋和受潮而腐坏，附着灰塵和發生散落等情況。標誌不正确和不清楚，会造成用户貯存上的混乱現象，或者使不合用的原料投入生产，这样不仅会造成廢品，而社会造成具有严重后果的不幸事故。例如，有一个工厂在中和液时，用硫化鈉代替了苛性鈉，因而析出了大量的硫化氫，結果一个工人由于中硫化氫毒而死亡。將硫酸灌入槽車时，必須确定槽車內沒有水，因为、若有水存在会产生大量的蒸汽或使槽車腐蝕，放出氯氣。总之，处理化学产品时需要特別謹慎并应具有熟練的技巧。

根据上述任务，技术监督科承担了許多属于工厂中央試驗室的職責，其中包括原料和成品的分析工作。因而，工厂中央試驗室便減掉了大部分的主要工作——分析工作。技术监督科中包括設有控制分析試驗室，其任务是分析进厂原料、半成品及工厂所出成品。但是在小型企業內，以及在特殊情况下，技术监督科的控制分析工作可以由工厂中央試驗室来担任。

必須指出，大部分化工企業將化学分析檢查工作完全交给工厂中央試驗室，因而便有了兩种类型的 技术监督科：（1）自始至終进行全面控制的技术监督科，它在工作中与工厂中央試驗室的联系很少；（2）仅仅进行取样和制备样品的技术监督科，样品送交中央試驗室进行分析；技术监督科根

據工厂中央試驗室的分析結果對原料或成品是否合格作出結論，並寫出分析報告（或者在不合格時，禁止使用該種原料或不准成品出厂）。

顯然，在第二種情況下，技術監督科的工作與工厂中央試驗室的工作有著密切的聯繫，並且工厂中央試驗室對產品質量負有主要的責任。

技術監督科的基本職責是保證工厂出产優質的而合符標準的產品。因而技術監督科的各種職責與權利都要與這項基本職責密切相關，並且服從於它的要求。由於這項任務的重要性，以及必須賦予技術監督科以最高的威信，技術監督科應由廠長直接領導。

### 1. 技術監督科的機構及定員

各廠應根據車間的生產能力、車間數目及產品種類之多寡自行擬定技術監督科的編制人員，並提請總局批准。

技術監督科應包括下列各類人員：

1. 技術監督科科長。
2. 取樣員，進行取樣工作。
3. 檢查員，監督取樣員的工作，檢查桶皮和包裝的情況，原料到達與成品發送等工作的情況。
4. 粉碎工，制備樣品，亦即進行樣品的粉碎和縮分。如果樣品不多，則此項工作可以由取樣員來擔任。
5. 試驗室主任、化學分析員和化驗員（如果分析試驗室在技術監督科的編制之內）。

技術監督科的工作人員不得使自己在科內的工作與本廠其他科室或車間的工作相混淆。

**技術監督科科長的權利和職責** 只有熟知該廠生產的工

工程师才能担任技术监督科的科长，由总局局长任免之。

当发现车间将未经技术监督科验收之原料投入生产时，技术监督科科长应向厂长提出报告，要求追究责任。即使该原料之质量完全符合标准，车间行政也不能摆脱对破坏技术监督科权利所应负的责任。即便是优质原料，如果处理得不正确，也会制出劣质产品，因而技术监督科也要对所规定的工艺条件是否被严格执行进行监督。当遇到因违反该工艺条件而可能造成出废品的危险时，技术监督科科长应要求厂部采取必要的措施，甚至使该工段停工。如果没有产生废品的可能时，技术监督科科长则无权干涉生产。

至于谈到技术监督科的基本任务——即产品质量的检查工作，那末技术监督科在这方面的职权是极为广泛的，例如：只有技术监督科科长有权利准许和禁止产品出厂。当产品质量不符合规定的标准或技术条件时，技术监督科科长可以禁止产品出厂。同样，他也有权禁止生产那些其标准或技术条件尚未经批准的产品和禁止其出厂。

技术监督科科长受厂长领导，因而厂长可以不同意技术监督科科长的禁令，并可以下令使技术监督科报废的产品出厂。但是在这种情况下，技术监督科科长有责任立即将其事向总局局长和化工部技术司司长报告。这样，劣质产品或不合标准的产品之出厂即由厂长和总工程师负责。

取样组 在技术监督科内应专门成立一个原料与产品的取样组。这项工作极为重要，而且责任重大，因而在每一个工厂中都必须严格地组织这项工作。

如取样<sup>\*</sup>错误，那末即便是分析得再精细，也会得出错误的结论。

\* 取样技术詳述于第四章“样品的采取与制备”。

虽然取样工作看来很简单，但是对工厂中每种原料和产品的取样，还是必须制定出详细的规程。在这些规程中不但要载明取样进行分析的物质的性质，而且还要考虑到物质到达的情况，例如：运输情况（铁路，水路，公路），包装材料与其质量，每批物料的多少等等。

取样员应由有相当文化的人来担任，以便能将车厢号码与物品名称等迅速而正确地记录下来。他们必须按照规程办事，不得擅自行动。取样员往往会想：“既然物料的形状完全一致，为什么还要每五袋取一次样呢？”于是就从头一个到手的袋子中取出了所有的样品，这样便会使其领导人误解。取样员应完全公正，在任何情况下，他也不得挑选好的或坏的块料等等。

有时由于“本位主义”，取样员往往对原料尽取质量低的原料作样品，而对产品则取质量高的产品作样品。这是绝对不允许的。除了要好好地编制规程之外，还必须经常对取样员进行现场指示和不断地检查其工作。样品数量很多时，取样组内还要添加粉碎工，进行粉碎及缩样。

本组内应设组长一人，他对取样正确与否负完全责任。由于经常会发生在一些规程上所没有规定的情况下，但却需要马上作出正确的决定，因而组长应该具备足够的化学知识的修养，熟悉与其工作有关的物质的物理性质和化学性质。因而，这一职务指定由工程师或技术员来担任。

必须设有相应的粉碎和缩样的设备。

对安全技术工作也不得有所忽视。在化工厂中对某些原料和产品不加注意便会引起不幸事件，甚至会造成死亡。只要提一下这几种产品，如：发烟硫酸、液态氯、液态氨等便足以说明，更不必讲炸药与易燃物质了。

正确的規程和正确的領導能使取样和样品制备过程中所能發生的不幸事故減少到最低限度。

技术监督科的檢查員要注意原料的到达情况，并及时組織取样，而主要的是要能及时提交产品以供作質量檢查。特别是在那些产品名目繁多，而且价格高的工厂里，這項任务执行起来尤其困难。在这种情况下重要的是不使任何一件（桶）貨物漏过每个生产阶段的检查。

## 2. 样品的登記

正确的取样固然重要，但正确地登記样品也同样重要。任何一种样品到达試驗室时，都必須編号和有說明書。卡片制是登記样品的一种最好的方法：每种样品填写兩份卡片，一份留存在登記处，另一份連同样品一起送交分析員。卡片上要标明：产品名称（如磷块岩、塔式硫酸等等）、取样时间与地点、被取样批的大小、車廂或槽車的号码、發貨站（原料或燃料）或到达站（产品）和取样員的姓名。这些項目在使用分析結果时，都是必須要知道的。

采用卡片登記制使我們有可能很快地算出試驗室在一定時間內的工作量，能够確定样品的存缺情况、进行分析所用的时间，确定試驗室在一定时期內的工作能率等等。在連同样品一同發送的卡片上則要标明：何时及何人接受工作、何时完成、分析結果和分析員的簽名。將上述数据和剩余的样品連同卡片一起送回登記处，由登記处填写产品說明書。卡片按年月次序或按原料与产品种类排列好，样品則保存于貯藏室内。有了这样一套机构，当用户提出異議\* 或需要驗証

\* 用户根据取样記錄和用户自己所作的試驗（分析）結果，对某批商品的質量不滿意而提出賠償要求，称之为異議。（Рекламация此處暫譯為異議——譯者註）

分析等情况时，便能很快地找出卡片和剩余样品，查明原分析人及分析結果，并在必要时作驗証分析。

### 3. 样品的保管

技术监督科有責任就产品質量方面的問題与售戶和用戶联系。技术监督科必須切实組織好被檢查之原料和成品的样品的保管工作，以便对原料能重复进行檢查分析，或者当用戶对该厂产品的質量提出異議时提供仲裁之用。

国定全苏标准(ГОСТ) 规定了各种产品样品的保管期，但对于原料、廢料和燃料的保管期沒有規定。产品的全部样品即使仅仅保存三个月，也仍然是一个复杂的工作，因为它需要佔有足够的地方和大量的瓶罐和磨口玻璃瓶。

因而，已經認為合格的原料、廢料和燃料的样品，只要保存到厂內用完这类原料即可，因为再繼續保存下去便失掉了意义。

不合規格的原料（或燃料）的样品，则必須保存起来，直到此种原料（或燃料）是否能够驗收的問題得到解决时为止。

产品必須滿足規格的要求。規定長期保存样品則是为了对制造厂的利益，因为如果道路遙远，用戶要过很長的时期才能接到商品，用戶对样品进行分析后，如果对制造厂所寄来的数据产生疑問，向制造厂提出異議时，制造厂也要过很長時間才能知道。

收到要求賠償通知書后，技术监督科必須予以答复，是否同意賠償。因此，技术监督科要檢查分析記錄、化驗員日誌，并要对存放在技术监督科貯藏室內的样品进行分析。重新进行的分析或者能証实原分析的結果是正确的，或者会提

供出新的数据。如果重新进行的分析結果証实，原分析結果是对的，那末技术监督科应坚持原分析結果，而且还要建議將样品提交仲裁。

如在 ISOCT 所規定的样品保管期內对方沒有提出異議，則工厂有權認為該产品已合格，样品即可不再保留，而以后再提出的各种要求都可以認為是不合理的。

請双方所信任的調停人來解決爭端稱為仲裁。大多数的标准內均指出：“仲裁分析的試驗單位由双方協商選擇之”。仲裁分析大部分是由專業科学研究所分析試驗室來擔任。分析結果與仲裁的結論双方均必須接受。

造成分析結果不同的原因很多。首先可能是由於某一方取样錯誤所造成。在標準內常常指出取样方法，例如，由那批取样，取多少等等，這些指示都是必須遵守的。如果與要求賠償書一同寄來的記錄中沒有說明取样方法，或者所說的取样方法不符合標準的要求，則可認為該要求賠償書無效。假若样品取的正確，那就是某一方的分析結果不对。

在這種情況下，必須對用戶的分析數據進行仔細的檢查。通過數字的對比和審查，往往便可以找出用戶分析的結果錯在何處。例如，在用戶的分析結果中標明某些杂质的含量，但是按照工藝過程來看，在成品中根本不能有那麼多，顯然，這是用戶分析錯了。往往在經過解釋和說明之後，用戶便撤消了賠償要求。只要雙方都能嚴格地執行標準方法，那麼無根據的賠償要求便會大大減少。任何一方隨便改變方法都可能引起更多的爭論。

在某些情況下，分析上的差異是由產品的成分在路途中起了變化而造成的。

有些產品不能長期保存。例如，漂白粉會逐漸分解，其

中有效氯的百分数降低；电石容易被空气中的水分分解。用户应要求将此类产品按标准方法包装。

水分含量升高，特别是吸水物质的水分含量升高的问题往往引起争端。如果制造厂能证明，产品启运时的水分含量符合标准，而且包装即可靠而又符合规定，显然，吸水物质的水分升高就不能作为要求赔偿的理由。

在运输途中，特别是堆置运货时，可能将产品弄污。此时就不应向制造厂，而应对运输部门提出赔偿要求，但是必须要确定这种污损决不是在制造厂内产生的才行。

由上可见，必须无条件地遵守标准中关于取样和分析方法的一切规定，必须有条理地保管分析结果卡片和将已分析过的产品样品细心地保存于贮藏室内。

#### 4. 技术监督科的表报与表报格式

技术监督科有责任编写产品质量月报表（即哪些产品是一级品、二级品和三级品），以及关于所有在某些地方还与标准和技术条件规定的规格不符合的产品的表报。要分别地写出关于每月所收到要求赔偿书的报告，并作出说明。

技术监督科使用三本登记簿：

- 1) 进厂原料与半成品登记簿。
- 2) 来自本厂各车间供本厂使用的中间产品和半成品登记簿。

3) 成品登记簿（登记簿格式见附录2, 3, 4）。

在这几本登记簿内写上物料数量和到达时间、分析结果、技术监督科对物料是否合格所作的结论，以及关于如何处理不合格原料或产品的指示。

技术监督科每天要向厂部呈报产品质量日报表，每月向

总局呈报月报表。

分析証明書（見附录 5）是技术监督科发出的最主要的文件。

### 工厂中央試驗室及其任务

化工厂中基本上有兩种类型的試驗室——車間試驗室与中央試驗室。顧名思义，車間試驗室是仅仅为其所在之車間服务，这种試驗室的任务是控制生产过程。只有当試驗室与生产保持直接联系，而且彼此相距不远时，此項任务才能很好地完成。因而車間試驗室一般都設在車間內或車間附近。車間試驗室在行政上受車間主任领导，而其本身之業務則与中央試驗室有密切的联系。

在分析試驗室屬於技术监督科这样的工厂中，其工厂中央試驗室的基本任务如下：

(1)研究現有的生产情况，其目的在于提高生产能力、降低消耗定額、尋求稀有原料的代用品、改进产品質量、提高劳动生产率、選擇化學性質稳定的材料、改善劳动条件等等。

(2)采用更加完善的生产方法、参加新生产的試車、掌握外国在技术上的最新成就，对發明創造与合理化建議进行試驗室試驗。

(3)經常地檢查工厂的生产情况与設備的操作情况，积累和归纳能說明工艺过程的資料，其目的在于能找出生产中的薄弱环节，能确定技术定額和消耗定額，而且能找出違反操作規程的原因。在确定車間与各套設備的生产能力，制定改进現行生产方法的計劃，以及設計同类型車間和設備时，都要用到这些資料。