

基本館藏

91288

中華人民共和國國家建設委員會批准

勘察設計工作統一價目表

第九冊

人造液体燃料与气体工業

石油工業部 編



基本建設出版社

231
/63102
K7

勘察設計工作統一价目表

第 九 冊

人造液体燃料与气体工業

基 本 建 設 出 版 社 出 版

(北京復興門外三里河建委宿舍30号楼)
北京書刊出版業營業許可証出字第086号

建委印刷厂印刷 新華書店發行

書号15052.51.787×1092·1/16 6 印張字數152000字

一 九 五 六 年 六 月 第 一 版

一 九 五 六 年 七 月 北 京 第 二 次 印 刷

印數1761—426 冊 定 价 1.09 元

4231

14/63/02

T9*

91288

- 1 -



F39789

目 錄

技術条件.....	(1)
第一篇 人造液体燃料厂及煤气制造工厂	5
第一章 人造液体燃料氢化工厂	(3)
氢化工厂的总体初步設計操作压力为700大气压(表压)以下(表1).....	(3)
催化剂溶解及催化剂与煤混合車間(表2).....	(4)
柏油制备車間(表3).....	(5)
供氢化用的煤糊制造車間(表4).....	(5)
催化剂糊制备車間(表5).....	(5)
氢化車間—操作压力(表压)为700大气压以下(表6).....	(6)
氢化原料焦油的离心分离和予制車間(表7).....	(6)
气相循环气洗氮車間—在700大气压(表压)以下不利用氨水(表8).....	(7)
煤泥加工車間(表9).....	(7)
煤泥乾餾車間(表10).....	(8)
附有泵房的煤泥(焦油的、石油的、柏油质的)貯罐室(表11).....	(8)
煤泥減压蒸餾車間(表12).....	(9)
中油硫化車間(表13).....	(9)
吸收油解吸車間(表14).....	(9)
氢化富气的洗氮車間(不回收氨水)(表15).....	(9)
在低压下氢化產品分离車間(表16).....	(10)
循环气油洗車間(表17).....	(10)
附有泵房和油庫的緊急放空塔(表18).....	(10)
第二章 碳氢化合物合成工厂	(11)
固定床式合成工厂的总体初步設計(表19).....	(12)
固定床式合成車間(表20).....	(13)
烯烴疊合車間(表21).....	(14)
液化气体洗滌和乾燥車間(表22).....	(14)
液化气体灌裝車間(表23).....	(14)
第三章 固体燃料低溫乾餾工厂	(15)
煤和泥煤的低溫乾餾工厂的总体初步設計(表24).....	(15)
用隧道窑乾餾頁岩和煤的人造液体燃料工厂的总体初步設計(表25).....	(17)
焦油蒸餾車間(表26).....	(18)
酚鹽溶液的吹气脫油車間(表27).....	(18)

酚鹽的分解車間 (表28)	(19)
利用選擇溶劑脫酚車間 (表29)	(19)
粗酚精餾車間 (表30)	(20)
雜甲酚 (防臭、防腐劑) 車間 (表31)	(20)
魚石脂或白魚石脂 (殺虫藥) 車間 (表32)	(20)
第四章 異辛烷的生產	(21)
煙化法製造工業用的異辛烷的總體初步設計 (表33)	(21)
丁烷分離和異辛烷蒸餾車間 (表34)	(21)
正丁烷蒸發和脫氫、脫氫產品冷凝和殘余氣體油洗車間 (表35)	(21)
第五章 汽油芳構化工厂	(22)
汽油芳構化工厂的總體初步設計 (表36)	(22)
芳構化工厂汽油初餾車間 (表37)	(22)
操作壓力為35~70大氣壓汽油芳構化標準組 (表38)	(23)
芳構化汽油重餾車間 (表39)	(23)
芳構化汽油精制車間 (表40)	(23)
第六章 氫氣制造工厂	(24)
氫氣制造工厂的總體初步設計 (表41)	(24)
第七章 催化劑制造厂	(25)
催化劑制造厂的總體初步設計 (表42)	(26)
人造液體燃料工厂催化劑制造和回收車間 (表43)	(26)
第八章 煤氣工厂	(27)
甌式爐或室式爐煤氣工厂的總體初步設計 (表44)	(27)
在壓力下吹蒸汽和氧氣的煤氣發生爐煤氣工厂的總體初步設計 (表45)	(28)
用低熱值煤氣 (加熱的室式爐制造生活用煤氣的頁岩工厂的總體初步設計 (表46)	(29)
煤氣冷卻和焦油冷凝車間 (表47)	(30)
氣體乾燥車間 (表48)	(30)
煤氣加臭車間 (表49)	(30)
第九章 爐子車間	(31)
从烟煤、泥煤及頁岩制造煤氣的爐子車間 (表50)	(31)
煤氣發生爐式的固體燃料乾餾車間 (表51)	(31)
隧道密式的煤和頁岩乾餾車間 (表52)	(31)
用平底爐豎爐和甌式爐的固體燃料乾餾車間 (表53)	(32)
外熱式鼓形爐頁岩瀝青化車間 (表54)	(32)

第二篇 煤氣發生站

混合煤氣發生站的總體初步設計 (表55)	(34)
混合煤氣發生站 (表56)	(35)
間歇法水煤氣發生站的總體初步設計 (表57)	(36)

間歇法水煤气發生站 (表58)	(36)
煤气發生站的总体初步設計—操作压力在25大气压 (表压) 以下 (表59) ...	(37)
煤气發生站—操作压力在25大气压 (表压) 以下 (表60)	

第三篇 工業煤气的精制

第一章 煤气的化学精制	(38)
乾法煤气脫硫化氫裝置 (表61)	(38)
鉀碱法或鉀氨法煤气脫硫化氫裝置 (表62)	(39)
用空气再生溶液的碱法煤气脫硫化氫裝置 (表63)	(39)
循环法煤气脫硫化氫和二氧化碳裝置 (表64)	(39)
煤气脫有机硫化物裝置 (表65)	(40)
煤气脫氫和二氧化硫裝置 (表66)	(40)
用濕法(中和法)清除排送机所排出的空气或煤气中有害雜質的裝置(表67)...	(40)
煤气去二氧化硫裝置 (表68)	(41)
硫磺回收(燃燒硫化氫以生產元素硫)裝置 (表69)	(41)
液态硫裝桶間 (表70)	(42)
在塔中或箱中煤气乾法脫硫化氫用的沼鉄礦制备車間 (表71)	(42)
第二章 气体的电气精制	(43)
高爐煤气电气除塵裝置 (表72)	(43)
气体的电气除塵黑及煤灰裝置 (表73)	(43)
石灰焙燒爐气体的电气除塵裝置 (表74)	(44)
發生爐煤气焦爐煤气和其他气体的电气除塵和除焦油裝置 (表75)	(44)
有色冶金、水泥、磷灰石、白云石和化学工業廢气的电气除塵裝置(表76)...	(45)
气体的电气除砷、硒和除酸霧裝置 (表77)	(45)
烟道气电气除塵裝置 (表78)	(45)
第三章 气体的联合精制及机械精制	(46)
工業气体的机械淨化裝置 (表79)	(46)
工業气体的多段联合淨化裝置 (表80)	(47)

第四篇 氧气工厂氧化站及乙炔站

第一章 氧气工廠及氧化站	(48)
氧气工厂的总体初步設計 (表81)	(49)
氧气站的总体初步設計 (表82)	(50)
氧气車間 (表83)	(50)
裝瓶車間及鋼瓶倉庫 (表84)	(51)
液态氧倉庫 (表85)	(51)
氧气气化站 (表86)	(51)
第二章 气鐸用的乙炔站与乙炔車間	(52)

气焊用的乙炔站 (表87)	(52)
气焊用的乙炔車間 (表88)	(52)

第五篇 壓縮机站、壓縮机車間及高压泵站

壓縮机站的总体初步設計 (表89)	(53)
壓縮机車間 (表90)	(54)
裝有联軸器、減速机或皮帶电力傳動活塞式壓縮机車間 (表91)	(54)
裝有联軸器、減速机或皮帶电力傳動的特殊型式的活式壓縮机車間 (表92)	(55)
一段透平壓縮机車間 (表93)	(55)
二段透平壓縮机車間 (表94)	(56)
不帶冷却設備的电動机傳動的透平式鼓風机車間 (表95)	(57)
人造液体燃料工厂高压泵 (在750大气压以下) 車間 (表96)	(57)

第六篇 車間之間的工藝管綫和車間內部的气体管綫

第一章 車間之間和車間內部的气体管綫	(58)
車間之間的气体管綫 (表97)	(59)
車間之間地下敷設的冷气体管綫 (表98)	(59)
車間之間地上敷設的冷气体管綫 (表99)	(60)
車間之間地上敷設的熱气体管綫 (表100)	(60)
气体混合站 (表101)	(60)
車間內部的气体分配管 (表102)	(61)
使用液体或固体燃料的鍋爐房改为使用气体燃料的鍋爐房 (表103)	(61)
第二章 車間之間的工藝管綫	(62)
車間之間的工藝管綫 (表 104)	(62)
車間之間敷設無管溝的工藝管綫 (表 105)	(63)
車間之間在隧道或管溝中敷設的工藝管綫 (表 106)	(63)
車間之間敷設在单独管架和棧桥上的工藝管綫 (表 107)	(63)

第七篇 採气工業、气体的远程运输及气体的初步加工

第一章 採气工業和气体主管	(66)
採气工業的总体初步設計 (108)	(66)
气礦的總平面圖和總流程圖 (表 109)	(67)
气井聖誕樹 (表 110)	(67)
从气井到气体收集總管的連接管綫 (表 111)	(68)
气体計量站 (表 112)	(68)
气体主管的总体初步設計 (表 113)	(69)
气体主管、气体收集總管及其支管一直綫部份 (沒有壓縮机站) (表114)	(71)
通过天然和人为障碍物的地下(管)通道 (表 115)	(72)

气体除塵裝置 (表 116)	(72)
甲醇裝置 (表 117)	(73)
气体主管及其支綫上的气体分配站 (表 118)	(73)
气体主管的连接點 (表 119)	(73)
第二章 液態石油气体的再气化及其儲存	(74)
液態石油气体的再气化及儲气站的总体初步設計 (表 120)	(74)
液態石油气体的裝气站的总体初步設計 (表 121)	(74)
液態石油气体再气化裝置 (表 122)	(75)
液態石油气体裝气裝置 (表 123)	(75)
液態石油气体倉庫 (表 124)	(75)
壓縮气体裝气站的总体初步設計 (表 125)	(76)
壓縮气体裝气站 (表 126)	(76)
第三章 碳黑工廠	(77)
碳黑工厂的总体初步設計 (表 127)	(77)
碳黑工厂 (表 128)	(77)
第四章 汽油工廠	(78)
汽油工厂的总体初步設計 (表 129)	(78)
吸收法回收汽油和丙烷丁烷的气体脫汽油裝置 (表 130)	(79)
汽油和丙烷—丁烷混合物活性炭吸着車間 (表 131)	(79)
第八篇 城市气体管道網	
城市气体主管 (表 132)	(80)
引向用戶區的支綫 (一个區域) (表 133)	(80)
用戶引入綫 (表 134)	(81)
城市气体調節站 (表 135)	(81)
沿着桥樑的气体管綫通道 (表 136)	(81)
第九篇 气罐站 (气罐區) 与特殊容器 (貯气罐)	
城市和住宅區气罐站的总体初步設計 (表 137)	(82)
城市和住宅區的气罐站 (表 138)	(83)
工業企業的气罐區 (表 139)	(83)
特殊容器 (貯气罐) (表 140)	(84)
第十篇 其他工作	
工厂的設計綜合作 (表 141)	(85)
独立車間的技术經濟論証 (表 142)	(85)
氨化工厂的技术經濟論証 (表 143)	(86)
一氧化碳和氫的合成工厂的技术經濟論証 (表 144)	(86)
煤和泥煤低溫乾餾工厂的技术經濟論証 (表 145)	(86)

加工頁岩(頁岩原油不加工)的人造液体燃料工厂的技术經濟論証(表 146)···	(87)
煤气工厂(副產品不加工)的技术經濟論証(表 147)·····	(87)
气体主管的技术經濟論証(表 148)·····	(88)
採气工業的技术經濟論証(表 149)·····	(88)
价目表第九冊中其他項目的技术經濟論証(表 150)·····	(89)

技 術 条 件

一、各車間和裝置的技術設計和施工圖，僅列出其工藝部分的設計價格。其中包括為生產服務的車間內部蒸氣、水、空氣、氣體等管綫設計價格。其它各部分的設計價格（包括控制測量儀表的設計價格）則根據價目表有關各冊計算。

二、企業總體設計的价格中不包括以下各項目的設計：

1. 廠外水源設備、泵站、通往工廠的供水管道、從工廠到污水池的下水道總管及地下水井（無論該井位於廠內或廠外）；
2. 由於特殊條件而須建造的特殊工程構造物（橋樑、堤壩等）；
3. 廠外綫路、供熱管道、通訊綫路及工藝管道；
4. 廠外公路、鐵路專用支綫、以及與交通部所屬鐵路的接軌點；
5. 火力發電站、輸電綫路及與地區電力系統直接相連的變電站；
6. 送出生產廢物的廠外運輸道（索道、水力送灰設備等）；
7. 住宅區及城市。

三、若干個工廠、各個獨立生產單位及構造物所組成的人造液體燃料聯合企業的初步設計價格，應根據本冊各表分別計算出這些項目的設計價格，然後以其總和乘以下列系數：汽油生產量每年在二十萬噸以下的聯合企業，其系數為 0.9；二十萬噸以上的，其系數為 0.85。

四、整個企業（或工廠、獨立生產單位、構造物）的技術設計或施工圖設計價格是根據價目表本冊及有關各冊將組成該企業（工廠、獨立生產單位、構造物）的各個項目的技術設計或施工圖設計價格總和計算。

五、本冊所規定的各車間及構造物的技術設計及施工圖的設計價格、系指生產能量集中在一個車間內的設計對象的設計價格。

如总的生產數量分配在許多能量相等的車間內時，則設計價格按以下方法計算：當兩個車間的能量相等時，其第一個車間的設計價格按表計算；而第二個車間的設計價格，在需要另行繪制安裝圖的情況下乘以系數 0.7 計算。對於不需要另行繪制安裝圖的第二個車間應作為重複利用設計，其設計價格應根據價目表“綜合規定”乘以相應的系數計算；第三個及第三個以上的車間，其設計價格的計算同上。

當总的能量分配在若干設計能量不同的車間時，每個車間的設計價格應根據各表單獨計算。

六、企業及單獨項目的設計價格，系指採用已掌握的生產方法、現成的標準設備和技術文件來進行設計的价格。

繪制非標準設備的圖紙、包括草圖在內，其價格應根據統一價目表第三十二冊計算。

七、擬利用舊有設備進行工廠（生產單位）設計時，其設計價格應乘以“綜合規定”所示的系數。

八、獨立車間及裝置的工藝部分的初步設計價格，規定為該獨立車間及裝置的技術設計價格的 17.5%。

但工業氣體精製裝置的工藝部分的初步設計價格，規定為其技術設計價格的30%。

九、編制總流程圖、技術經濟調查、概論及報告（各地區及城市的煤氣供應、氣體產地的開拓、人造液體燃料的生產）及其它相類似的設計準備工作的價格應單獨估價。

十、各設計階段的設計價格中，包括編制各種設備、管道配件、材料（僅按各車間）等規格表的價格。

十一、有關各篇章的技術條件均列於各篇章的前面。

十二、本冊價目表的價格均以人民幣千元為單位（有特別註明者除外）。

第一篇 人造液体燃料工厂及煤气制造工厂

第一章 人造液体燃料氢化工厂

一、氢化工厂初步设计价格包括以下的设计项目：

1. 煤糊与催化剂糊的制造；
2. 氢气的制造（各种制氢方法）；
3. 煤糊及焦油糊的氢化（即煤、焦油和气相氢化车间）；
4. 煤泥离心分离及煤泥低温干馏；
5. 氢化气的加工、气体精馏（包括脱硫）；
6. 氢气及循环气压缩机房；
7. 循环气的洗涤；
8. 原料、液体中间产品、成品的贮存及贮气罐。

二、氢化工厂初步设计价格，不包括以下设计项目：

1. 原料（焦油及其他液体或固体燃料）的制备；
2. 催化剂的制造；
3. 汽油芳构化；
4. 异辛烷的制造；
5. 氧气站。

上述项目的设计价格，应按照本册有关各表，并应根据技术条件第三条乘以系数补充计算。

氢化工厂总体初步设计——操作压力为 700 大气压（表压）以下

计算单位：1 个工厂

表 1

序 号	汽油產量 仟噸/年	总 价 格	其 中 包 括											总 概 算	
			技 术 經 济	工 藝	控制 測量 仪表	机 械 运 輸	土 建	总 平 面	运 輸	供 熱	电 力	通訊 及 信号	給 水 排 水		施 工 組 織
甲	乙	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
	I 原料：煤														
1	200以下	25.68	2.61	12.71	2.73	0.59	0.62	0.40	0.22	0.70	2.44	0.21	0.52	1.59	0.34
2	201—400	36.01	3.39	17.92	3.00	1.44	0.80	0.53	0.39	0.83	3.72	0.29	0.86	2.41	0.43
3	401—600	42.83	4.24	20.29	3.29	2.09	1.10	0.74	0.49	1.09	4.45	0.34	1.27	2.91	0.53
4	601—1000	49.88	4.74	22.63	3.55	3.11	1.48	0.97	0.50	1.16	5.33	0.41	1.81	3.45	0.74

續表 1

序 号	汽油產量 仟噸/年	总 价 格	其 中 包 括											总 概 算	
			技 術 經 濟	工 藝	控 制 測 量 儀 表	机 械 运 輸	土 建	总 平 面	运 輸	供 熱	电 力	通 訊 及 信 号	給 水 排 水		施 工 組 織
甲	乙	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
	Ⅱ 原料：煤、 焦油、柏油														
5	100以下	25.00	2.94	12.59	2.66	0.43	0.57	0.37	0.22	0.61	2.18	0.18	0.46	1.52	0.33
6	101—200	29.45	2.94	15.23	2.80	0.76	0.66	0.43	0.22	0.78	2.80	0.23	0.57	1.67	0.36
7	201—400	37.83	3.70	19.40	3.00	1.15	0.80	0.53	0.39	0.83	3.72	0.30	0.86	2.41	0.43
8	401—600	44.12	3.93	21.83	3.29	2.21	1.10	0.74	0.46	1.09	4.45	0.34	1.27	2.91	0.53
9	601—1000	51.87	5.18	24.18	3.55	3.11	1.48	0.97	0.50	1.16	5.33	0.41	1.81	3.45	0.74
	Ⅲ 原料：焦油、 原油、柏油、重油														
10	100以下	23.02	3.30	10.92	2.66	0.22	0.57	0.37	0.22	0.61	2.02	0.17	0.46	1.21	0.29
11	101—200	26.71	3.30	13.24	2.80	0.36	0.66	0.43	0.22	0.78	2.28	0.22	0.57	1.57	0.32
12	201—400	34.38	4.31	18.98	3.00	0.73	0.80	0.53	0.39	0.83	3.28	0.28	0.86	2.00	0.39
13	401—600	40.95	5.19	19.19	3.29	1.11	1.10	0.74	0.15	1.09	4.38	0.33	1.27	2.32	0.48
14	601—1000	47.40	5.92	21.41	3.55	1.55	1.38	0.97	0.50	1.10	4.89	0.38	1.81	3.11	0.67

催化劑溶解及催化劑与煤混合車間

計算單位：1个車間

表 2

序 号	產量（按干催化劑計算）噸/小時	催 化 劑 种 數			
		2 以 下		2 以 上	
		技術設計	施 工 圖	技術設計	施 工 圖
甲	乙	1	2	3	4
1	1—2	0.60	0.85	0.73	0.98
2	3—4	0.63	0.98	0.77	1.22

註：本表不包括煤的運輸設計價格

柏油制備車間

計算單位：1個車間

表 3

序 号	產量（按液体柏油計算） 噸/小時	技 術 設 計	施 工 圖
甲	乙	1	2
1	15以下	0.57	1.13
2	16—40	0.70	1.16
3	41—80	0.78	1.18

供氫化用的煤糊制備車間

計算單位：1個車間

表 4

序 号	產 量 噸/小 時	煤 糊 種 類 數			
		一 種 煤 糊		兩 種 煤 糊 (濃的和稀的)	
		技 術 設 計	施 工 圖	技 術 設 計	施 工 圖
甲	乙	1	2	3	4
1	40以下	0.95	1.52	1.06	1.69
2	41—120	1.09	1.60	1.18	1.81
3	121—250	1.19	1.67	1.27	1.88

註：本表僅包括制取煤糊的設計價格、煤的制備和運輸設計價格未計算在內

催化劑糊制備車間

計算單位：1個車間

表 5

序 号	產 量 噸/小 時	催 化 劑 糊 的 種 類 數					
		一 種		兩 種		三 種	
		技 術 設 計	施 工 圖	技 術 設 計	施 工 圖	技 術 設 計	施 工 圖
甲	乙	1	2	3	4	5	6
1	2—4	0.93	1.56	1.09	2.12	1.26	2.26
2	5—8	1.02	2.12	1.17	2.26	1.34	3.00

氫化車間—操作壓力在 700 大氣壓（表壓）以下

計算單位：1 個車間

表 6

序 號	標 准 氫 化 組 組 數	技 術 設 計	施 工 圖
甲	乙	1	2
	I 液相		
1	1	2.21	3.66
2	2	3.75	6.01
	II 氣相		
3	1	2.02	3.28
4	2	3.43	5.57

註：1. 本表不包括高壓管式爐結構的設計價格。

2. 非標準氫化組車間的設計價格按單獨估價計算。

3. 一個標準氫化組包括：4 個反應塔、3 個換熱器、冷卻分離器、操作板和管式加熱爐。

4. 氫化組數超過本表規定的組數為兩個成對的氫化組時，第一對的設計價格按表計算；第二對的設計價格，按綜合規定乘以重複利用系數計算。如氫化組有不同的生產用途時，則設計價格不乘以系數。

氫化原料焦油的離心分離和預制車間

計算單位：1 個車間

表 7

序 號	處理量（按原料計算） 噸/小時	技 術 設 計	施 工 圖
甲	乙	1	2
1	15 以下	0.72	1.43
2	16—30	0.97	1.82
3	31—60	1.21	2.21
4	61—100	1.45	2.6
5	101—180	1.69	3.0

註：本表適用於清除焦油機械雜質的一次離心分離，如採用焦油的二次離心分離則須乘以系數 1.3。

氣相循环气洗氨車間——在 700 大氣壓(表壓)以下不利用氨水
計算單位: 1个車間

表 8

序 号	循环气处理量米 ³ /小時 (标准状态)	技 术 設 計	施 工 圖
甲	乙	1	2
1	50000以下	0.57	1.14
2	50001--150000	0.73	1.29
3	150001--300000	0.88	1.43

泥 加 工 車 間
計算單位: 1个車間

表 9

序 号	煤 泥 量 噸/小時	技 术 設 計	施 工 圖
甲	乙	1	2
	I 煤泥降壓		
1	20以下	0.70	1.44
2	21--40	0.80	1.58
3	41--80	0.90	1.72
4	81--120	1.00	1.85
5	121--200	1.10	1.99
	II 煤泥去沙		
6	40以下	0.39	0.66
7	41--120	0.49	0.84
8	121--200	0.56	0.97
	III 煤泥离心分离		
9	20以下	0.65	1.21
10	21--40	0.78	1.49
11	41--80	1.14	1.96
12	81--120	1.41	2.37
13	121--200	1.72	2.57

- 註: 1. 本表包括煤泥降壓車間(降壓規定为人工操作)的低压分离器和帶有便於从煤泥中回收油滴和气体油吸收裝置的煤泥脫气体設備的設計价格。
2. 本表包括去沙車間的去沙裝置、攪拌机及压送泵和运输沙渣等設備的設計价格。
3. 本表包括离心分离車間的特种离心机、收集器, 压送煤泥、油和殘渣的裝置的設計价格。

煤 泥 干 餾 車 間

計算單位：1個車間

表 10

序 号	处理量（按煤泥計算） 噸/小時	技 術 設 計	施 工 圖
甲	乙	1	2
	I 干餾爐車間		
1	10以下	0.82	1.43
2	11—20	0.97	1.72
3	21—40	1.11	1.99
4	41—60	1.26	2.27
5	61—80	1.40	2.57
	II 干餾殘渣的熄火裝置		
6	10以下	0.63	0.85
7	11—20	0.72	1.07
8	21—40	0.80	1.19
9	41—60	0.89	1.31
10	61—80	0.98	1.43
	III 具有泵房的干餾產品常 壓凝縮車間		
11	20以下	0.56	1.06
12	21—60	0.66	1.21
13	61—80	0.76	1.31

註：1. 本表包括爐組、過熱器、裝卸和運輸等設備的設計價格。

2. 本表包括干餾殘渣从熄火裝置運送到貯槽及貯槽的設計價格。

附有泵房的煤泥（焦油的、石油的、柏油的）貯罐室

計算單位：1組貯罐

表 11

序 号	貯 罐 組 的 容 量 米 ³	技 術 設 計	施 工 圖
甲	乙	1	2
1	50以下	0.34	0.66
2	51—100	0.44	0.83
3	101—300	0.55	1.01
4	301—500	0.66	1.20

煤 泥 減 壓 蒸 餾 車 間

計算單位：1個車間

表 12

序 号	处理量 (按煤泥計算) 噸/時	技 術 設 計	施 工 圖
甲	乙	1	2
1	6以下	0.49	0.96
2	7—12	0.62	1.20
3	13—24	0.76	1.52
4	25—50	0.97	1.90

註：本表不包括管式加熱爐的設計價格。

中 油 硫 化 車 間

計算單位：1個車間

表 13

序 号	硫化油处理量 噸/時	技 術 設 計	施 工 圖
甲	乙	1	2
1	30以下	0.38	0.74
2	31—90	0.46	0.93
3	91—150	0.61	1.19

註：1. 本表適用於一種油品的硫化車間，若有數種油品硫化時，則乘以系數1.4。
2. 本表不包括運輸設備的設計價格。

吸 收 油 解 吸 車 間

計算單位：1個車間

表 14

序 号	处理量 (按吸收油計算) 噸/時	降 压 法		降压后气体真空蒸出	
		技術設計	施 工 圖	技術設計	施 工 圖
甲	乙	1	2	3	4
1	60以下	0.39	0.57	0.46	0.77
2	61—180	0.50	0.71	0.55	1.00
3	181—240	0.57	0.85	0.64	1.23

註：本表包括吸收油降压后的油气分离器、收集器、送油的压送泵、以及分离气体的輸送設備的設計價格。
2. 本表不包括富氣要洗車間的設計價格。

氨化富气的洗氨車間 (不回收氨水)

表 15

序 号	处理量 (按每一单独被洗滌的气体計算) 米 ³ /時 (标准状态)	技 術 設 計	施 工 圖
甲	乙	1	2
1	2000以下	0.39	0.58
2	2001—10000	0.50	0.76
3	10001—20000	0.60	0.90