

深差理論簡引

Y. 毕尔斯著

楊肇爍譯

科学出版社

Introduction to the Theory of Error
by
Yardley Beears

內容簡介

这本小册子用簡明的文字，对誤差理論作了扼要的闡述；对于各种誤差的性質和表示的方式，測得量和算得量的誤差如何計算，誤差的傳播如何确定，各种誤差如何併合，数据如何調整等問題，都有所說明；最后附有大学普通物理實驗課程中的兩個實際例子，作为应用理論的示范。开始从事實驗工作的科学工作者和大学生，在目前还很少有关誤差的中文專著，本書可用作入門的导引。

目 录

第 I 节 引言.....	1
第 II 节 定义.....	3
第 III 节 誤差的分类.....	6
第 IV 节 測得量中所含的實驗誤差.....	8
A. 对平均值的偏差的平方的和是最小值的證明.....	8
B. 标准偏差的定义.....	9
C. 平均偏差.....	10
D. 平均偏差对标准偏差的关系。百分比偏差.....	10
E. 例：用图示法表出測得值的分布.....	11
F. 几率.....	15
G. 高斯誤差定律或“正态”誤差定律的推导.....	16
H. 可几誤差。表示精密度所用各量之間的关系.....	21
I. 数据的舍棄.....	23
第 V 节 誤差的傳播.....	25
A. 併合独立誤差的一般定則.....	25
B. 一个平均值中的标准誤差.....	28
C. 併合非独立誤差的一般定則。与併合独立誤差的定則的比較.....	29
D. 独立誤差和非独立誤差的併合.....	31
E. 併合誤差的特別定則.....	31
F. 系統誤差的計值.....	32
G. 仪器的选择.....	33
第 VI 节 数据調整的特殊課題.....	34
A. 計权平均.....	34
B. 一条直線的最佳配置.....	35
C. 一条直線的最小二乘式配置的几种应用.....	39

第VII节 原子核物理的統計性誤差.....	40
第VIII节 范例.....	44
A. 扭摆實驗.....	44
B. 焦利 (Jolly) 天平的校准.....	54
参考文献.....	58

I. 引 言

許多人把物理学叫作“严密的科学”。实在說來，它只是在一定程度上严密。举例來說，大家承認的光速值近来征引的数字是

$$(2.997902 \pm 0.000009) \times 10^{10} [\text{厘米}] [\text{秒}]^{-1}.$$

$2.997902 \times 10^{10} [\text{厘米}] [\text{秒}]^{-1}$ 这个数字表示着光速的最佳估計，而 $0.000009 \times 10^{10} [\text{厘米}] [\text{秒}]^{-1}$ 則指出結果的可靠度。

在任何“公認”值的測定中都包含着使用人的判断的許多因素：

(1) 在量度仪器的使用中，最末一位有效数字，往往必須估計某一量度仪器(例如一根米尺或一个安培計)上最小分度的分數，才能得到。

(2) 要达到一个特定值，就要作若干次实验，并取“平均”。在有些情形里，某些数据，如觀察人認為不可靠，可以舍棄。

(3) 类型不同的实验具有不同的不准度。在計算最后的定值时，必須取各个分別数值的計权平均。較准确的实验应給以較大的重要性，而計权因数的指配則又是因人的意見而異的事情。

(4) 所有以上各項都參入了人的判断的誤差。虽然觀察人有規則可循，但这些規則所依据的是人为的假定，而这些假定，最后分析起来，还是因人的意見而異的事情。倘使有不止一組的觀察人作一个实验，則各組所提供的最后定值就可能有差異。

一个实验結果的估計不准度，象上面所引 $0.000009 \times 10^{10} [\text{厘米}] [\text{秒}]^{-1}$ 的值，已經把觀察人对所用方法和数据的不准确度作了分析而指配給这个实验的不准度計算在內了。举例來說，光速不能直接量度；而是要量度光傳行給定距离所需的时间。因此時間和距离是測得的量，而速度是算得的量。速度的不准度乃是時間和距离的量度的不准度的聯合效应，这正是誤差傳播的一个例子。

在估計这类不准度的时候，对時間和距离的量度的各別过程必須詳細考察。对于实验作这样的分析具有进一步的益处，就是它有助于表明如何可以做出更好的实验。如果時間量度是誤差的主要来源，則

改进距离量度就沒有多大意思；一切將來的努力都应当放在時間量度的改进上。高級實驗室訓練的一个重要方面，應該是使学生熟悉計算誤差的方法，并要求他把这些方法应用到实际的實驗上去。

II. 定 义

A. 誤差 这个名詞在正确使用上有兩种不同的意义(时常有人誤用它来指应当叫作“差異”的概念):

(1) 它表示測得值和“真”值的差量。除了在少数不重要的情形中(象圓周和直徑的比率的實驗測定),“真”值是不知道的,而誤差的量值是假定的。尽管这样,为了討論的目的,这还是一个很有用的概念。

(2) 当給出了或者暗示着一个数目,象上面的 0.000009×10^{10} 的时候,“誤差”所指的是一个實驗中的估計不准度,并且用标准偏差,平均偏差,可几誤差,或者精密度指标等量来表达。这些名詞以后將給以定义。

B. 差異 这是一个量的兩個測得值之間的分別,象兩個学生所得同一个量的兩個測得值之間的分別,或者一个学生所求得的實驗值和手册或教本中所載数值之間的分別。“誤差”这个名詞往往被不正确地用来指这种分別。

許多初学的学生吃了一种錯誤印象的亏,以为在手册上或者教本上所載的数值是“正确”值或者“真”值。所有这类数值都是實驗的結果,并且含有不准度。不仅止此,在實驗中,象在測定物質个别样品的性質的實驗中,手册上所載的数值可能实在比学生所得的数值更不可靠,因为学生所用的样品可能和手册数值所根据的材料的組成有所不同。

C. 實驗誤差 已經作过的量度,如重新再作,結果的数值一般地并不会恰巧相符。各別数值不相符的原因必然也是它們不同于“真”值的原因,由于这些原因而来的誤差叫作實驗誤差。它們有时也叫作无規誤差或偶然誤差。我們將在第 III 节中列出實驗誤差的类型。

D. 系統誤差或恆定誤差 倘使在另方面所有各別数值的誤差量相同,它們就叫作系統誤差或恆定誤差。例如所有的量度都用一条鋼皮尺含有一处扭折的部分去作,讀数就都会显得太大,大出的量等于因

扭折而失去的一段長度。

在多數實驗中，實驗誤差和系統誤差兩者都是存在的。有時兩者可以出于同一來源。

E. 可定誤差和不可定誤差 使用合于邏輯程序，無論是理論的或者是實驗的，就可以計值的誤差，叫作可定誤差，而其他的就叫作不可定誤差。

實驗誤差是可定的，因為它們可以應用後面所發展的一個理論來計值。在有些情況中，實驗誤差或者系統誤差可以由輔助實驗來計值。在其他情況中，系統誤差可以是本來不可能計值的，它們的存在，只可以把涉及的實驗去和使用根本不相同的方法對同一物理量所作的別種量度相比較，來間接推斷。系統誤差有時可以把所用儀器去和標準儀器作校準來計值，而在這類情形中誤差是可定或不可定，則依賴于有無標準儀器。

F. 改正 可定系統誤差和某些可定實驗誤差，可以應用適當的改正來消掉。假如由於所用鋼皮尺有扭折而致誤差的量度，可以把鋼皮尺去和標準尺作比較，并從所有的測得值減去差量，從而消去誤差。這條鋼皮尺的某些實驗誤差還可能是由於它隨溫度的漲落而有伸縮所致。注意每次量度時的溫度并定出鋼皮尺的線脹系數，就可以補救各別數值所受的這種影響。

G. 精密度* 倘使一個實驗的實驗誤差小，我們就說它的精密度高。

H. 准確度 倘使一個實驗的系統誤差小，我們就說它的準確度高。

I. 數據的調整 這是一個從數據來決定“最佳”值或一般所謂的最可近似值的過程。倘使一張桌子的長度用同一方法量了若干次，并取測得值的平均，就得到一個比任一個別值更為精密的值。倘使測得值中

* 精密度和準確度的區別，這裡說得很簡括，似乎一下不易理解。稍作補充說明，可能有助於初學。所謂實驗誤差小，就是說經得起複驗，多次複驗結果都很相近，相互間的差異小，就是精密度高。所謂系統誤差小，就是說求得的值近於真值的程度高，就是準確度高。還有一個意義應當提出，一個正確地定到四位數字的量，比一個定到六位數字但含有較大誤差的量較為準確，但較不精密。——譯者。

有些比其他的值更为精密，就应当計算出一个計权平均。这些就是对直接測得量作数据調整的例子。就算得值而論，这过程可以是很專門化，很复杂的。以后我們要发展一种方法，来决定一条代表綫性相关的測得量的直綫所具斜率的最可几值。

III. 誤差的分类

A. 系统誤差

(1) 仪器校准的誤差。

(2) 个人誤差 这类誤差是由于个别觀察人的习惯所致。例如一个觀察人在察讀具有視差的指針和标度时一貫把他的头偏左，就总会引进誤差。

(3) 实驗条件 倘使在恆定的實驗条件(例如压强或温度)下使用一具仪器，而这些条件不同于仪器校准时的条件，如果不作任何改正，結果就会有系統誤差。

(4) 不完善的技术 用泊肃叶(Poiseuille)定律量度粘滯性，就需要量度在給定時間內从實驗器流出的液量。倘使有小量的液体濺洒在用来接收它的容器之外，就会发生系統誤差。

B. 實驗誤差

(1) 判断誤差 多数仪器需要估計到它的最小分度的分數，而觀察人的估計由于种种原因可以时时改变。

(2) 濃落情況 (象温度，压强，線路电压)。

(3) 干扰 这样的例子，象机械振动，或者象在电学仪器里，从附近的轉动电机或其他器件所拾取的乱真信号。

(4) 定义 即使量度程序是完善的，对同一量作重复量度，还仍然会不相一致，因为那个量也許沒有精密地予以定义。例如一張長方桌子的“長度”就不是一个明确的量。为了种种理由，桌子的边不是光滑的(至少在高度放大后看是这样)，兩对边也不是准确地平行的。因此縱然有了完全精密的設備来量度長度，仍会发现求得的值要看“長度”究竟是在桌子截面上什么地方量得而不同。在原子核物理学中，定义誤差通常是誤差的最大来源(參看第 VII 节)。

C. 不正当誤差

即使在最好的實驗中，上述各种类型的誤差，大多数，甚至于全部，

那怕程度不大，总是存在的，并且應該在書面報告中給以討論。不过有两个类型可避免的誤差在實驗里是沒有地位的，久經訓練的人对于實驗報告有理由假定这些誤差并不存在。

(1) 过失 这些是在察讀仪器，調准實驗条件，或进行計算时犯了錯誤所引起的誤差。这些只要随时謹慎小心，并重复作實驗和复核計算，是可以大部分消除的。

(2) 計算誤差 計算實驗結果选用的数学工具(諸如計算尺，对数表，計算机)所具有的誤差，应当小到和實驗的自然誤差相比完全可以忽略的程度。因此倘使数据准确到五位有效数字，而使用只能察讀到三位数字的計算尺來計算結果，并在報告中把“計算尺誤差”列为誤差来源，那就是非常不恰当了。这样的計算尺只应当用来对只有三位、最好是只有兩位有效数字的實驗作計算。在另一方面，倘使實驗确是給出五位有效数字，就应当使用五位或六位对数表，或者其他較准确的計算手段。

IV. 測得量中所含的實驗誤差

A. 對平均值的偏差的平方的和是最小值的證明 前面說過，對於一個量有一個“最可几”值。在直接測得量的情況中，這個值一般地，但是武斷地，假定為各個測得值的算術平均。

令 x_1, x_2, \dots, x_k 為測得值，並令 \bar{x} 為最可几值。那麼各個測得值和 \bar{x} 之間的差量叫作偏差（它們也叫作殘數）。對於一個給定值 x_n ，偏差定義為

$$\delta x_n = x_n - \bar{x}. \quad (1)$$

倘使 \bar{x} 是 k 個測得值的算術平均，則由定義有

$$\bar{x} = \frac{x_1 + x_2 + x_3 + \dots + x_n + \dots + x_k}{k} = \frac{\sum_{n=1}^k x_n}{k}. \quad (1A)$$

那麼偏差的算術平均可以證明是零。要計算这样一个平均，我們用由式(1)所算出的偏差計算總和，然後用總數 k 去除。表出偏差的各方程式右方各第一項的總和恰好就是各測得值的總和 $\sum_{n=1}^k x_n$ ，這根據式(1A)恰好就是 $k\bar{x}$ 。這一總和與右方各第二項的總和相等而反號。所以各偏差的算術平均是零。

不過各偏差的平方當然都是正的，所以這些平方的總和並不消失。其次我們要證明，倘使用各測得值的平均代替 \bar{x} ，則各偏差的平方的這個總和是一個最小值。由此結果可以推知，一個算得量的“最可几值”就是那個值，對於它來說，各偏差的平方的總和，在適當的定義下，是一個最小值。我們要定義一個叫作標準偏差的量，它和這個各偏差平方總和的最小值有簡單的關係，而且是用來定量地規定誤差的若干量之一。

要進行這個證明，首先用式(1)計算各偏差的平方。

~~631~~ + 024-37C,

$$(\delta x_1)^2 = x_1^2 - 2x_1\bar{x} + \bar{x}^2,$$

$$(\delta x_2)^2 = x_2^2 - 2x_2\bar{x} + \bar{x}^2,$$

⋮

$$(\delta x_n)^2 = x_n^2 - 2x_n\bar{x} + \bar{x}^2,$$

⋮

$$(\delta x_k)^2 = x_k^2 - 2x_k\bar{x} + \bar{x}^2$$

$$\begin{aligned} \text{总和 } X &= \sum_{n=1}^k (\delta x_n)^2 = (x_1^2 + x_2^2 + \cdots + x_n^2 + \cdots + x_k^2) - \\ &\quad - 2\bar{x}(x_1 + x_2 + \cdots + x_n + \cdots + x_k) + k\bar{x}^2 = \\ &= \sum_{n=1}^k x_n^2 - 2\bar{x} \sum_{n=1}^k x_n + k\bar{x}^2, \end{aligned} \tag{2}$$

式中 k 是值的总个数。

为了求出使 X 为最小值的 \bar{x} 值, 我们取 X 对 \bar{x} 的导数。因为所有的 x_n 是由实验所固定的, 它们的微分是零。令导数等于零, 并求解 \bar{x} :

$$\frac{dX}{d\bar{x}} = -2 \sum_{n=1}^k x_n + 2k\bar{x} = 0,$$

即

$$\bar{x} = \frac{\sum_{n=1}^k x_n}{k}, \tag{3}$$

这就是算术平均值。

B. 标准偏差的定义 方均根偏差是用下述程序来计算: 计算各 x 的偏差的平方的总和, 除以各值的总个数 k , 然后取这结果的平方根。因此方均根偏差 s' 是

$$\begin{aligned} s' &= \sqrt{\frac{(\delta x_1)^2 + (\delta x_2)^2 + \cdots + (\delta x_n)^2 + \cdots + (\delta x_k)^2}{k}} = \\ &= \sqrt{\frac{\sum_{n=1}^k (\delta x_n)^2}{k}}. \end{aligned} \tag{4}$$

标准偏差是从一个几乎完全相同的公式来計算的，即

$$s = \sqrt{\frac{\sum_{n=1}^k (\delta x_n)^2}{k-1}}, \quad (5)$$

上式中根号下的分母是 $k-1$ 而不是 k . 上兩公式的差別起源于这样的事实，即标准偏差是从对数据作統計分析推导出来的。依照統計学的一般理論，一个結果的可靠性依赖于測得值的个数，而一般地講，随着个数的平方根得到改善（參看第 V-B 节和第 VII 节）。然而偏差的独立值的个数是 $k-1$ ，不是 k . 可以看出， $k=1$ 时，單独偏差的概念沒有意义。倘使 $k=2$ ，可以計算出兩個偏差，但总是相等的，因此可以推知，一般地說，虽然可以計算出 k 个偏差，但在統計学上其中有一个是不独立的。

在实用上这两条公式的区别是不重要的。当試样数 k 小时，任何統計学的考慮都是不可靠的，所以沒有一条公式有很大的意义。当 k 很大时，用 k 代 $k-1$ 所引起的百分誤差是很小的。但仍宁可用式(5)，因为除了符合于統計学理論而外，所給出的标准偏差数值較大，因而是較謹慎些。

C. 平均偏差 如前所表明，各偏差的代数和是零。所以如果要定义出一个平均偏差，必須不問正負号把各偏差加起来，然后用觀察的次数去除。这就产生了平均偏差 a 适用的下式：

$$a = \frac{\sum_{n=1}^k |\delta x_n|}{k}. \quad (6)$$

D. 平均偏差对标准偏差的关系。百分比偏差 显然可見，平均偏差的計算比起标准偏差所含的算术操作要少得多；在另方面，从一般理論看，标准偏差更有意义。以后要証明，当测定值的总个数很大时，标准偏差对平均偏差的比值接近于 1.25。对大多数实用目的來說，直接計算平均偏差，然后用 1.25 乘它來求标准偏差是很可行的。

应当注意， s 和 a 两个量的量綱都和 x 的相同。因此，如果 x 是由厘米所表的長度，则 s 和 a 两个量都由厘米表出。它們可以用平均值 \bar{x} 去除而变成无量綱的量。这样相对标准偏差 S 是

$$S = \frac{s}{\bar{x}}, \quad (7)$$

而相对平均偏差 A 是

$$A = \frac{a}{\bar{x}}. \quad (8)$$

S 和 A 往往可以用 100 去乘分別由式(7)和式(8)所給出的值而表為百分數。

E. 例：用圖示法表出測得值的分布。假設對某一長度量了 51 次。測得的值列于表 I。第一行列出的是各種不同的測得值，而第二行列出的是每一值出現的次數。例如在第一行第三列里看到量值 1.03 厘米，而在右面第二行同列里見到數字 6。這意思是說，51 次量度當中有 6 次給出了量值 1.03 厘米。

應當注意，各個量度只給出三位有效數字，但 $\sum x_n = 53.75$ 厘米和 $\bar{x} = 1.054$ 厘米兩個量則給出四位。這樣作是正當的，說明如下。因為各個值有三位數字有效，則標為 mx 的一行中各值的末位數字都至少是部分地有效。所以總計的總和至少部分地有效到最接近的 0.01 厘米。這樣的方法是說得通的，因為平均值 \bar{x} 比任一個別值更為精密，因而就要求比個別值的有效數字多一位。（為了計算表 I 中的偏差，所用的 \bar{x} 值是 $\bar{x} = 1.05$ 厘米。）

注意從直接算得值求 $\frac{s}{a}$ 的比值，得到

$$\frac{s}{a} = \frac{0.0216}{0.0168} = 1.29,$$

並不是理論值 1.25。這個差異部分地是由於這樣的事實，即對各個偏差我們只知道到一個有效數字，所以 s 和 a 所達到的精密度是受了限制的。還有，作計算時只用了 51 個值，而理論所依據的假定是有很大的數目，理想地說，無限大的數目。

表 I 中的數據可以用圖示法表為圖 1。設想把 x 值的整個範圍分為若干個相等的間隔 Δx ，並把居於每一間隔內的 x 值的個數對該間隔內的 x 的平均值標繪出來。因此出現 6 次的 1.03 值，可以當作處於以

表 I

值 x (厘米)	出现 次 数 m	mx (厘米)	$\delta x = x - \bar{x}$ (厘米)	$m \delta x $ (厘米)	$(\delta x)^2$ (厘米) ²	$m(\delta x)^2$ (厘米) ²
1.01	1	1.01	-0.04	0.04	18×10^{-4}	16×10^{-4}
1.02	3	3.06	-0.03	0.09	9	27
1.03	6	6.18	-0.02	0.12	4	24
1.04	8	8.32	-0.01	0.08	1	8
1.05	10	10.50	0.00	0.00	0	0
1.06	7	7.42	+0.01	0.07	1	7
1.07	8	8.56	+0.02	0.16	4	32
1.08	4	4.32	+0.03	0.12	9	36
1.09	3	3.27	+0.04	0.12	16	48
1.10	0	0.00	+0.05	0.00	25	0
1.11	1	1.11	+0.06	0.06	36	36

$$\begin{aligned} &= \frac{51}{k} &= 53.75 & &= 0.86 & &= 234 \times 10^{-4} \\ &= \sum m &= \sum_{n=1}^{51} x_n & &= \sum_{n=1}^{51} |\delta x_n| & &= \sum_{n=1}^{51} (\delta x_n)^2 \end{aligned}$$

平均值:

$$\bar{x} = \frac{\sum_{n=1}^{51} x_n}{k} = \frac{53.75}{51} = 1.054 \text{ 厘米。}$$

平均偏差:

$$a = \frac{\sum_{n=1}^{51} |\delta x_n|}{k} = \frac{0.86}{51} = 0.016_8 \text{ 厘米。}$$

相对平均偏差:

$$A = \frac{a}{\bar{x}} = \frac{0.0168}{1.054} = 0.016_0 \text{ 或 } 1.6\%.$$

标准偏差:

$$s = \sqrt{\frac{\sum_{n=1}^{51} (\delta x_n)^2}{k-1}} = \sqrt{\frac{234 \times 10^{-4}}{50}} = 0.021_6 \text{ 厘米。}$$

相对标准偏差:

$$S = \frac{s}{\bar{x}} = \frac{0.0216}{1.054} = 0.020_4 \text{ 或 } 2.0\%.$$

1.03 厘米為中點的那個 0.01 厘米的間程之內；就是說，在 1.025 和 1.035 厘米之間。因此我們把縱標度上的 6 對橫標度上的 1.03 厘米來作標繪。因為就一個小數目（象 51）來說，這些點並不在一條光滑的曲線上，習慣上就用一個組織圖來表出這類的標繪，這種圖是一系列長度為 Δx 、以各個 x 值的點為中點的橫線，而兩橫線相鄰的端點則以長度適當的縱線連接起來。

倘使另作一組 51 個量度，並標繪出相應的圖形，一般地所得的圖形不會與前一次的圖形吻合。換句話說，在這第二組的量度里，可能得不到 6 次 1.03 厘米的值，而可能得到 5 次，7 次，甚至 8 次。照此看來，這一類的分布服從於統計性的漲落。倘使用 500 個值來重複這個過程，就會發現相對的漲落會變得較小，而如用 5,000 個值，就會更小。同時，倘使改善了量度技術，得到的有效數字位數更多，就可以用寬度較小的間程 Δx 。這樣我們可以得出結論說，在量度次數無限地增加，而間程 Δx 的寬度逐漸減小的情形下，組織圖就接近於一條光滑的曲線。在第 IV-G 节中，我們要發展一個理論，給出組織圖在這種情況下所接近的光滑曲線的形狀。圖 1 中標繪的光滑曲線就是用那個理論計算出來的。

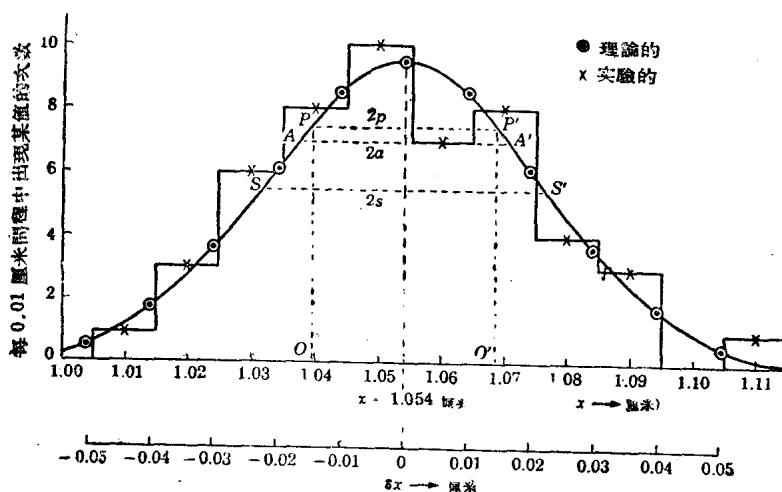


图 1