

机器制造工厂  
倉庫与車間之間  
运输的綜合机械化

安德烈也夫、普烈奧布拉任斯基著

苏联科学院技术科学研究所  
机械工程部编译组译  
苏联科学院技术科学研究所  
机械工程部编译组译



机械工业出版社

# 机器制造工厂仓库 与车间之间运输的综合机械化

安德烈也夫、普烈奥布拉任斯基著

文鎮洋、斯夢飛譯



机械工业出版社

1957

## 出版者的話

本書討論了机器制造工厂全厂性倉庫和車間之間的运输和裝卸工作綜合机械化的主要問題。

引証了在用各种不同的运输工具运输时，主要材料和輔助材料机械化倉庫的佈置方案，並說明使用於这些倉庫的現代起重运输机械和機構的特性及概論。

对各种不同貨物、运输条件和工厂規模的車間运输方面，引証了最有利的运输組織和机械化系統。

書中敘述了倉庫工作和厂内运输的組織基础，确定倉庫面积和卸載場的方法，以及起重运输工具的需要总量等。

本書是供机器制造厂从事倉庫和厂内运输机械化工作的工程技术人员之用，也可供專科学校学生参考。

苏联 K. И. Андреев 和 M. A. Преображенский 著 ‘Комплексная механизация на складах и межцеховом транспорте в машиностроении’ (Машгиз 1952 年第一版)

\* \* \*

NO. 1361

1957年5月第一版 1957年5月第一版第一次印刷

850×1168<sup>1</sup>/<sub>32</sub> 字数 257 千字 印張 10<sup>7</sup>/16 0,001—3,000 冊

机械工业出版社(北京东交民巷 27 号)出版

机械工业出版社印刷厂印刷 新华书店發行

北京市書刊出版業營業許可證出字第 008 号 定价 (10) 1.90 元

# 目 次

原序 .....	5
緒言 .....	7
1. 發展簡史 .....	7
2. 解決裝卸和运输工作綜合机械化任务的基本方針 .....	15
第一章 全厂性倉庫与車間之間运输的綜合机械化概論 .....	18
1. 从运输观点划分的机器制造工厂分类 .....	18
2. 工厂貨物週轉量及其組成；貨流圖 .....	18
3. 工厂貨物的运输方法与收發条件 .....	27
4. 裝卸与倉庫工作以及車間之間运输的綜合机械化工具 .....	35
第二章 全厂性倉庫的組成，工作組織与面积計算 .....	53
1. 倉庫的組成与特性 .....	53
2. 厂区內的倉庫佈置 .....	61
3. 倉庫中的工作組織 .....	62
4. 倉庫面积与裝卸場地的計算法 .....	68
第三章 裝爐材料与制型材料倉庫中裝卸运输 工作的机械化 .....	93
第四章 金屬材料倉庫中裝卸运输工作的机械化 .....	107
第五章 設備、成品倉庫和中央器材倉庫中裝卸运 輸工作机械化和集裝箱运输 .....	139
1. 設備和成品倉庫的机械化 .....	139
2. 中央器材倉庫的机械化 .....	143
3. 集裝箱运输的应用 .....	146
第六章 燃料倉庫中裝卸运输工作的机械化；蒸汽 机車的整备作業 .....	155
1. 到厂燃料的卸載与送往鍋爐房之燃料的裝載机械化 .....	155
2. 从总燃料倉庫送往鍋爐房之燃料的卸載机械化 .....	181
3. 蒸汽机車的整备作業 .....	186
第七章 木材倉庫裝卸运输工作的机械化 .....	189

1. 木材倉庫特性与存放木材的方法 .....	189
2. 長原木(圓木)倉庫中的机械化 .....	191
3. 鋸材倉庫中的机械化 .....	205
4. 木柴倉庫中的机械化 .....	211
5. 櫈具 .....	213
<b>第八章 建筑材料倉庫与生产廢物倉庫的裝卸</b>	
<b>运输工作机械化 .....</b>	<b>221</b>
1. 建筑材料倉庫中的机械化 .....	221
2. 生产廢物倉庫中的机械化 .....	228
<b>第九章 車間之間运输的机械化 .....</b>	<b>235</b>
1. 車間之間运输中装卸运输過程的組成 .....	235
2. 車間之間运输系統的特性 .....	236
3. 选择車間之間运输工具的方法与需要量的計算 .....	246
4. 車間之間运输机械化的原則性技术决定 .....	255
<b>第十章 确定机械化措施效果的方法 .....</b>	<b>287</b>
1. 确定效果的方法 .....	287
2. 計算投資額与經營費用的原始資料 .....	288
<b>参考文献 .....</b>	<b>292</b>
<b>附录 裝卸工作、倉庫作業与車間之間运输机械化所用起重     运输设备、机械与裝置的規格說明 .....</b>	<b>295</b>
<b>中俄名詞对照表 .....</b>	<b>325</b>

〔在許多主要生产过程已經高度机械化的企業中，輔助工作，包括原料、材料和制成品的送达、搬运和裝載之类費力的工作，則很少机械化。所有这些都減少了机械化的全盤經濟效果，並妨害了正常生产。〕

〔录自苏联共产党（布）中央委员会在第十九次代表大会上的报告〕●

## 原序

在苏联社会主义工業不断的巨大的發展中，在整个国民經濟部門中，頑強和徹底实施的工作机械化起着特殊重要的作用。

还在1931年6月的經濟工作人員會議上，斯大林同志就規定了我国生产过程机械化的作用和意义。斯大林同志說：「……生产過程机械化是我們所應实行的一个新穎的和有決定意義的办法，否則不能支持我們的發展速度，也不能維持我們的新的生产規模」。隨后又說：「如果以為我們不必实行机械化，便能支持我們的建設速度和生产規模，那就等於希望可用匙子汲尽海水了」。●

苏联人民偉大領袖的这些指示已成为在所有社会主义生产部門中广泛地發展和貫徹費力劳动过程机械化的綱領。

有历史意义的第十九次党代表大会在關於1951～1955年苏联發展五年計劃的指示中，再次強調所有費力的和沉重的工作生产過程全面机械化的意义。

採用机械化的高級形式，也就是使在机器制造企業的厂区內週轉的所有主要物料的运输和裝卸作業实行綜合机械化，就能完成上述全面机械化的任务。

費力劳动过程的广泛机械化能帮助企業完成国家計劃，提高产品質量，降低成本，加速流动資金的週轉率。

全苏机械工程学会莫斯科分会（МОНИТОМАШ）在1950年12月召开的机器制造业生产過程綜合机械化會議指出，綜合机械化

● 譯文見〔人民週報〕一九五二年第四十三期16頁。

● 原文見約·維·斯大林〔列寧主義問題〕，1946年11月版333頁和347頁。

譯文見論苏联社会主义經濟建設高級組第三冊，人民出版社1954年版230、248頁。——譯者

就是意味着〔用适合於生产条件而在生产率方面相互协调的机器、机构、联动机与装置的工作来代替生产过程中所有一切费力和沉重操作的体力劳动〕。

只有天天加紧为争取费力劳动过程的综合机械化和充分利用新穎技术的斗争，才能在争取不断的技术进步和完成偉大的共产主义建設計劃的斗争中获得新的和更大的成就。

在运输、装卸和仓库(全厂性仓库)作业方面，在车间之間运输和其他生产部分中，综合机械化应该意味着把运输轉載过程的所有一切环节中的劳动机械化，把在这些过程中的工人劳动縮減到只操纵机器和完成一些辅助的操作(系繩、解繩、护送貨物等)。

本書提供了在机器制造企業全厂性仓库和车间之間运输方面建立综合机械化系統的方法，也推荐了在这些方面的一些切实可行的决定。書中还收集了一些用在这些决定中的各种苏联出产机器和机构的技术規格的参考資料；並闡述了在运输、装卸和仓库作业机械化方面的先进經驗。

所採用的建立机械化系統的方法是根据材料种类而非根据机械化过程划分的，这种方法使机械化系統明确而內容丰富，因为对任何一种材料的特性可加以最週詳的估計。综合的机械化方案是和生产工段相协调的。

同时，在运输装卸工作机械化系統的某些部分可能重复，因为在个别情况下，不同貨物常利用同一种机器进行轉运。

本書綜合了机器制造企業中貨物轉运工作的設計和实施經驗。

發展簡史是技术科学碩士奧斯托里斯基(В.О.Остольский)写的，書中插圖是工程师斯米尔諾維依(Н.А.Смирновый)所作。

如有关於本書缺点的批評与建議，请寄：Москва， Третьяковский проезд, д. 1, Машгиз。

● 原文見全苏机械工程学会莫斯科分会：〔机器制造业生产过程综合机械化會議決議案〕，苏联国立机器制造書籍出版社1951年出版，第5頁第7节。

## 緒　　言

### 1 發展簡史

在俄國工業發展史中，提升和移運沉重物件的機械化方面的工作佔有特殊的地位。

歷代卓越的俄國工匠、技師和工程師們在革命前俄國的極端困難條件下，勝利地解決了機械化運輸貨物和機械化照管工業生產的主要工藝過程等極為複雜的問題。這些人們，為了減輕我們後輩的勞動<sup>●</sup>，常在沒有任何支持，甚至有時犧牲寶貴的生命的情況下，克服巨大的困難，創造了非常有技術價值和非常完善的機器設備。

這些機器設備的構造原理，還有許多設計方案，在現代的機器設備中還運用着。

在古時的年鑑里，在十五到十六世紀和有些在更早時候的技術教材和軍事教範的原稿里，在莫斯科砲廠和運石令的抄件里以及其他保存到現在的文件中，屢次提到關於滑輪、絞車等機械。在十四到十五世紀中，梭里卡姆斯克鹽場和巴拉杭的烏蘇里鹽場已採用起重裝置。在十七世紀，隨着冶金工廠的興起（圖里斯克、喀什爾斯克和一些較晚建立的烏拉爾和西伯利亞的冶金工廠），就利用起重裝置來提升礦石和為許多生產工藝過程服務（例如沉重和龐大零件的鍛造，砲管鑽孔等）。在同一時期內，也開

● 見波耳朱諾夫（И. И. Ползунов）1763年4月所著：火力機設計報告書〔諾沃西比爾斯克省檔案庫，總號第969號，第5號文件，第104～114頁。該文件刊載在丹尼列茲斯基（В. В. Данилевский）所著：「波耳朱諾夫，一個俄國熱力技師的勞動和生活」，莫斯科-列寧格勒蘇聯科學院1940年出版，第378頁〕。

始把起重裝置用在建築工作上（例如在莫斯科克里姆林宮中烏斯宾大教堂的建造和阿尔汗格尔斯克的行宮的修筑等）和造船厂中（例如制造〔奥列尔〕号艦和当时的其他河海船舶）以及其他方面。在同一时期內，在烏拉尔各矿採用了为矿車〔собак〕敷設的木道——即后来成为冶金工厂内运输系統的鐵道的雛形。

在十八世紀，因在利用起重运输机械移运各种貨物方面完成了很多工作而令人向往，这些机械中有許多是为西欧各国所不及的。例如：1734年在叶卡德琳堡工厂制成了从煉鐵爐到裝料台〔提升生鐵和重料用〕●的机械（圖1）。1752年为阿尔泰

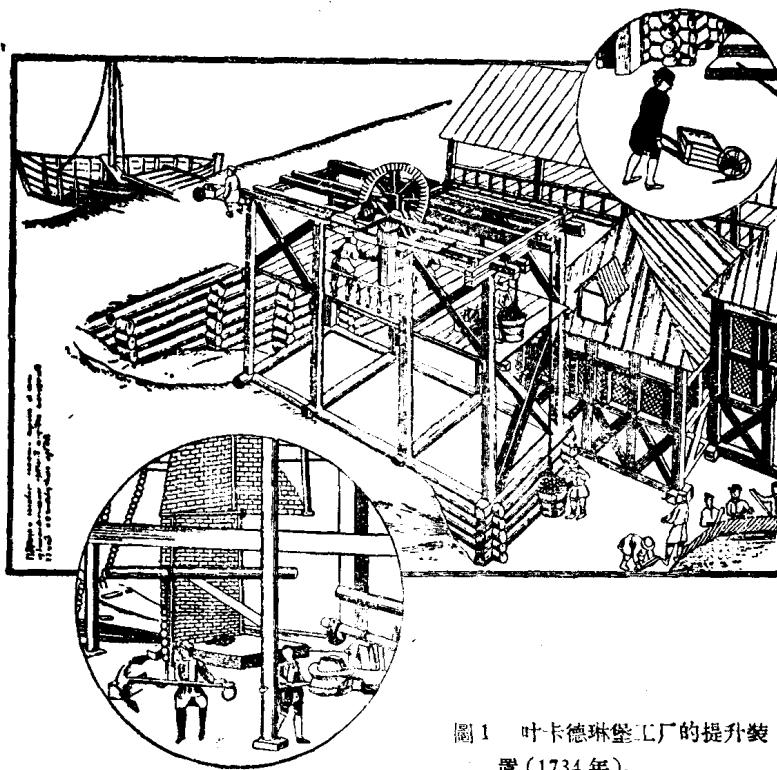


圖1 叶卡德琳堡工厂的提升裝置(1734年)。

● 括号内的詞句是摘自圖1原著上題詞的原文。

山的察吉尔斯克矿制成了由水力发动机驱动使矿车进行往复运动的缆车装置（图2）。

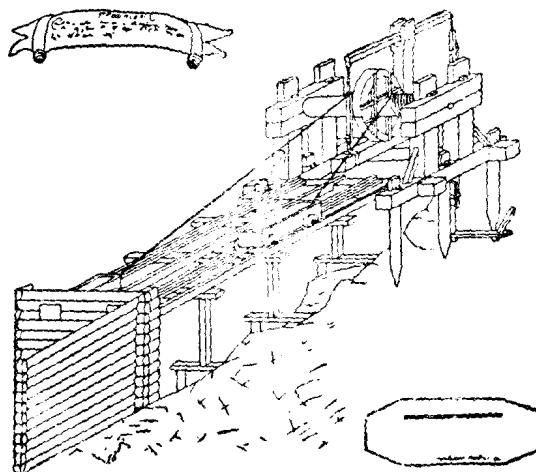


圖2 察吉尔斯克矿的缆车装置（1752年）。

十二年以后（1764年），由卓越的俄国机械师傅劳·洛夫（К. Д. Фролов）建設了（也在阿尔泰山）柯尔巴里兴碎矿和选矿工厂，这是世界上第一个具有工艺操作和厂內运输完全机械化了的工厂，它成功地工作了许多年。傅劳·洛夫編了工厂各车间的設計，随后並主持施工，在这些车间里，裝载着碎矿石而用翻倒的方法自动卸載的运输斗車，借中央水力驱动装置所驱动的鋼繩牽引裝置在木棒道上移动。傅劳·洛夫敢於而且有效地解决了当时外国技术界中尚不知道的最复杂的技術問題。

稍后，到八十年代，傅劳·洛夫在茲密因諾果尔斯克矿建造了世界上最大的矿井提升矿石和排水装置：这个装置的斗式提升机从48俄丈（102公尺）深处提升矿石，其生产率达每小时360普特<sup>●</sup>。1769～1770年由法里康聶特（Фальконет）所作彼得一世紀念像用的将近1200吨的大块花崗石是根据一个不知名的俄国鍛

● 1普特=16.38公斤。——譯者

工所提出的方法搬运的。该石放在方木上，方木在钢槽里的青铜球上移动，用四个绞盘把它拉向涅瓦河岸（通过约9公里的沼泽地带），在那里装到特制的驳船上由水路运到建立纪念像的地点。同年在彼得堡玻璃工厂由库里宾（И.П.Кулибин）实现了玻璃溶液运输和浇铸的机械化，为所制造的平板玻璃加大尺寸提供了先决条件，并由他设计和造出了升降机等的原始构造型式。

在十九世纪的头二十五年内，卓越的机械师的儿子傅劳洛夫（П.К.Фролов）实现了兹密因诺尔斯克矿和熔炼厂之间的第一条铁路的建筑。这条铁路有路堤、路堑和桥梁等人工构筑物和快速装载畜力牵引车辆的仓库装置（法国的第一条畜力牵引铁路是在兹密因诺尔斯克的13年以后出现的，而美国则在17年以后）。在1821～1823年里，依萨契耶夫大教堂的大圆柱和彼得堡亚力山大罗夫纪念柱（图3见插页）的装置是解决巨大重件的提升问题的示例。在同时期内还有：索波列夫（К.Соболев）关于提升房屋用的装配举重机结构方面的工作，卡拉什尼可夫（М.Калашников）关于提升货物到很大高度用的提升机械结构方面的工作，卡查马诺夫（Казаманов）关于特殊提升机械，建筑机械和水力机械等结构方面的一些工作。

在上一个世纪的后半期，在科斯特罗马创立了一个机器制造工厂，就第一次在俄国开始了根据外面订货来进行起重机械的单件生产。1872年威什涅格拉茨基（И.А.Вышнеградский）教授著的《起重机械教程》一书出版，这本书记载了俄国第一本有系统的起重机械教程，也是国外在这类机械方面最早的一门课程之一，稍后，彼得罗夫（Н.П.Петров）教授出版了一本综合性著作，第一次综合了谷物和煤炭的机械化运输的世界经验。那时候，在彼得堡港和伏尔加河的许多码头上进行了转载机械化方面的工作。在铁路上实现了在调车蒸汽机车上安置转载沉重货物的起重机装置的企业（图4）。在1860～1861年，罗拔金（А.Лопатин）在西伯利亚金矿采用由装配式钢带制成的带式输送机。1873年柯乌卓夫

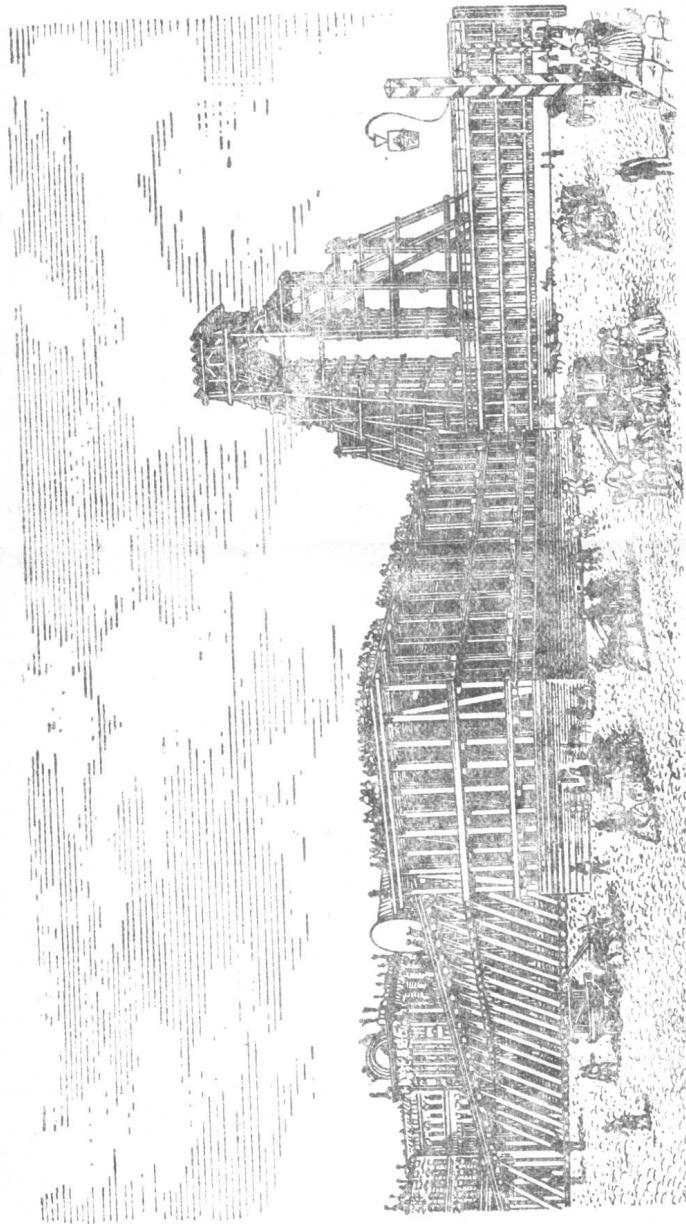


圖 3 提升亞方山大羅夫紀念柱用的裝置（1832年）。

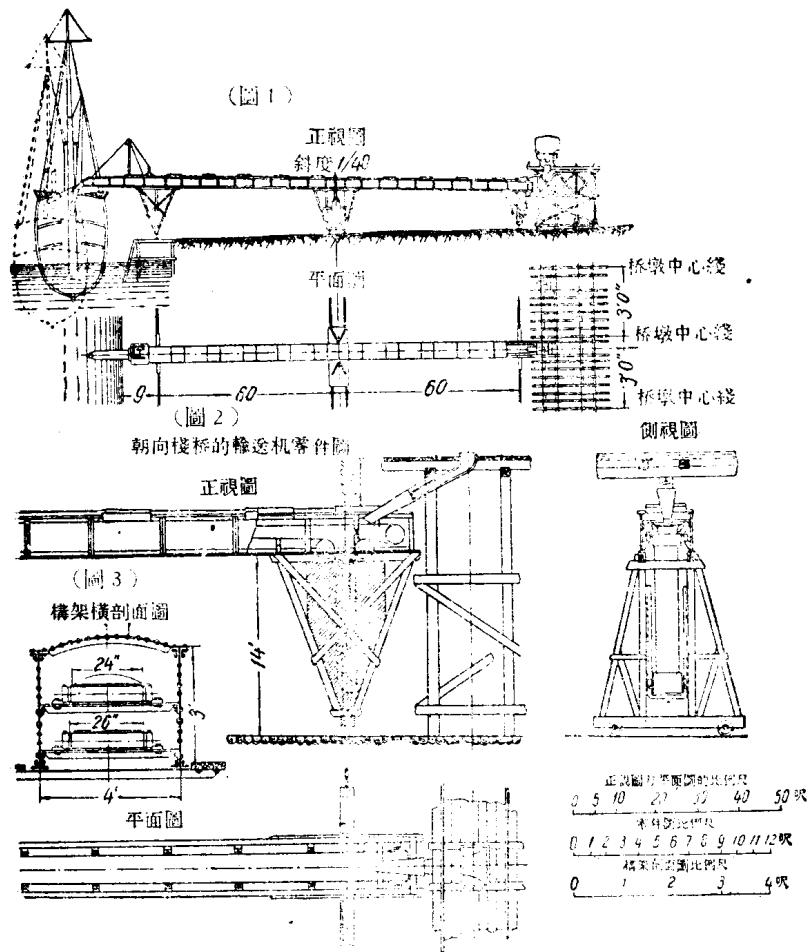


圖 5 敦德薩港載物的帶式輸送機 (1878年)。

(М.Коузов) 發明並在金矿上应用板式輸送机（用以將廢石由洗矿机輸送到廢料堆），因此得到專利权。1875年为了服务彼爾姆工厂的世界上最大的50吨双动蒸汽錘，按照沃朗諾夫工程师（H. В. Воронов）的設計建造了大型的蒸汽旋轉起重机。最后，1878年在敖德薩港为轉載谷物採用了用橡膠帶和用鍋駝机式的蒸汽动力裝置驅动的帶式輸送机(圖5 見插頁)。后来，在1898～1900年，在普梯洛夫、布良斯克、苏尔莫夫、克拉馬托尔斯克、莫斯科（即現在的〔升降机〕工厂）等工厂和其他一些工厂差不多同时組織起重机設備的生产，而在多布罗夫下城的工厂中，则掌握了斗式提升机、帶式及螺旋輸送机等連續运输设备的生产。至上一世紀的九十年代，在起重运输机械中开始应用电能〔在澤麦特琴諾糖厂的莫拉賀夫工程师（Н.В.Монахов）的电力机車拖运裝置，罗曼諾夫（И.В.Романов）的悬置电力运输道等〕。

但是在沙皇俄国的情况下，人民的創造力是得不到应有的支持的，同时过渡到新穎进步的生产形式和方法以及採用完善的工厂工艺設備，特別是运输设备的企圖也是得不到广泛的推广的。只有在偉大的十月社会主义革命以后，才为發展費力和沉重工作的机械化以及为起重运输机械制造部門的全面發展創造了条件。

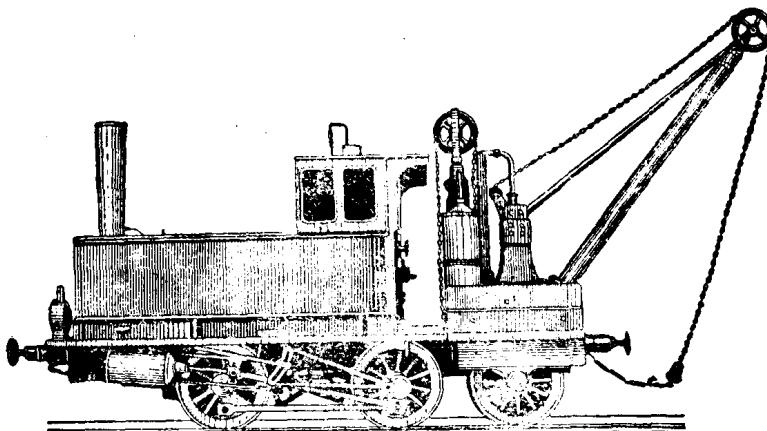


图4 带起重机的俄国铁路调车蒸汽机车（十九世纪八十年代）。

苏联工程师們研究和利用了那些創造提升与轉載貨物用的原始机械和機構的俄国天才發明家們的劳动果实。

还在 1918 年就开始了費力和沉重工作的机械化，当时在前下諾夫哥罗得城諸碼头应用了移动式帶式輸送机来担任谷物轉載作業，这些輸送机的定貨是由普梯洛夫工厂制出的。

这些工作在斯大林五年計劃的年代里获得特別广泛 的發展。起重运输机械制造專業化企業的建立，設計和科学工作的开展，考慮到尽可能机械化的新工艺过程的掌握——所有这些不仅使苏联工業完全免除了进口起重运输设备的情况，而且在工業生产机械化方面把苏联推動到第一位。近年来，由於在生产中运用流水作業法，起重运输设备的地位特別增高。

开始於三十年代的在电力站上給煤的綜合机械化（圖 6 見插頁），机械化的厂內材料輸送方式的推行，若干輕工業企業，汽車拖拉机工厂和農業机械制造工厂的装备輸送帶，个别工艺操作過程及其全部的机械化，都在偉大的衛国战争年代里得到了广泛的發展，並在战后时期在社会主义工業各方面都推广了。

在国民經濟的所有部門中，运用先进技术と全面發展費力工作机械化向來是苏联共产党最重要的事情，向來处在苏联政府注意的中心。

列寧曾指示：「劳动生产率归根到底是保証新社会制度胜利的最重要最主要条件。資本主义造成了在农奴制度下所沒有过的劳动生产率。資本主义可能徹底被战胜而且一定会被战胜，是因为社会主义能造成新的更高得多的劳动生产率。」  
● 还在 1918 年  
● 列寧就指出：「提高劳动生产率首先就要保証大工業的物质基础：提高燃料、鐵、机器制造业、化学工业等等的生产」。並进一步教导我們：「用最新技术来开採这些天然富源就能造成生产率空前发展的基础。」  
●

尽量減輕劳动过程，改善劳动条件和提高劳动生产率——所有这些在苏联全面計劃实施的并与資本主义工业机械化根本不同

的机械化的特点，在許多方面为苏联工業的特出的高度技艺水平提供了先决条件。

装卸、仓库与运输工作的机械化，不論过去和現在在改善工业生产方面都起着巨大的作用。在所有工业部門里，用以服务於車間內部与車間之間的运输的起重运输机械是技术进步的重要因素。它們在許多方面决定着生产过程的順序和区划、工艺设备的佈置以及生产工作在所有各阶段（从备料至出产成品）中的节奏，在組織最完善的流水作业生产中也就应用得越来越广泛。

机械化的这种主导作用也使得必須全面考虑：装卸运输作业的机械化系統、这种系統与生产工艺过程的協調、对所轉运的物料特性的估計以及關於物料机械化轉运任务的正确的綜合性决定。

## 2 解决装卸和运输工作綜合机械化任务 的基本方針

在机器制造工厂的仓库和厂内線路上的装卸和运输工作的机械化是一个复杂的任务。

由於貨物种类繁杂，卸載条件不一，以及貨物週轉量随工厂的專業化和規模而不同，以致同一种材料的仓库和同一用途的車間的机械化系統也有不同的决定。

由我們的工业部門，包括机器制造工厂在內，在实施装卸和运输工作机械化方面所积累的丰富經驗使得有可能来选择最合适和最有效的机械化轉运物料的方法，并将所得結果綜合成为主要物料的装卸和厂内运输綜合机械化的原則性技术决定方案。

机械化系統所包含的綜合性的概念应尽可能符合下列主要目的：

- 原文見列寧文選第 29 卷第 4 版 394 頁，譯文見〔列寧文選，兩卷集〕第二卷 597 頁，1954 年人民出版社出版。
- 原文見列寧文選第 27 卷第 4 版 228 頁，譯文見〔列寧文選，兩卷集〕第二卷 388 頁，1954 年人民出版社出版。——譯者

- a) 提高参加运输装卸工作的工人的劳动生产率;
- b) 缩短运输工具（铁路车辆、汽车、河海船舶等）的装卸时间；
- c) 加速仓库内部、车间内部和车间之间的物料运输；
- d) 减轻劳动条件并保证对工人健康的安全；
- e) 降低装卸作业和仓库运输工作的成本。

当确定机械化系统时，应根据机器制造工厂的个别代表性材料，而不应根据转载过程，例如装运各种材料的铁路用底开门车和平车的卸载、棚车的卸载等的特点来制定这些系统。同时，对于如燃料、金属、木材的储存和运输，金属切屑的收集与处理等成套的合理机械化应特别重视。

由於在机器制造工厂中有许多产生工艺需要的蒸汽（例如，锻压车间的锻锤和水压机等所需蒸汽），而在冬季也还供给暖气的较小的锅炉房，我們不能不对之加以注意。这些锅炉房就燃料消耗量（10吨/小时以内）而言屬於小型的锅炉房。

实践證明，这种锅炉房的燃料仓库是组织得不好而且机械化较差的，因为主要用人力作这些工作，在仓库和转载工作上佔用了很多工人。在工厂的货物总周转量中，燃料佔了很大的比重，平均到达20%。因此在本書中對於燃料仓库十分注意。

對於車輛制造工厂和汽車制造工厂，农業机械制造工厂以及需要大量木箱的工厂（机床制造工厂等）的木材仓库，应予以同等的重視。这些工厂还没有充分利用专业化的工业企业的经验，例如煤矿上的机械化木材仓库的经验。

在工厂里不经常对金属切屑的收集和处理机械化的問題予以足够的重視。同时螺紋鋼切屑阻滞车间生产场地並使运输时發生困难。

为了正确地组织工厂里的货运过程，保证车间之间和车间内部的运输工具与装卸机械和机构之间的[衔接]具有巨大的意义。必须创造条件，以便不用多余的转载操作就能立即將货物从