

《纺织针布使用手册》编写组 编著

纺织针布使用手册

陕西科学技术出版社

纺织针布使用手册

《纺织针布使用手册》编写组 编著

(陕)新登字第 002 号

纺织针布使用手册

《纺织针布使用手册》编写组 编著

*

陕西科学技术出版社出版发行

(西安市北大街 131 号)

西安冶金建筑学院印刷厂印刷

787×1092 毫米 16 开本 插页 2 14.75 印张 55 万字

1993 年 7 月第 1 版 1993 年 7 月第 1 次印刷

印数 1—5,000

ISBN7—5369—1739—2/TS·33

定价:12.00 元

出版说明

美国试验与材料协会 (ASTM)

创始于1898年, ASTM 已发展成为当今世界最大的非官方标准开发机构, 以非盈利为目的, ASTM 向生产者、使用者和最终消费者提供一个论坛, 以期达到利益平衡而符合公众之立场, 制订出材料、产品、装置和服务等诸多方面的标准。

ASTM 在全球有 34 000 多个老资格的成员团体。通过 132 个专门的标准起草委员会, 每年出版超过 8 800 多项技术标准。这些标准及其他相关技术文件, 被推荐和销售到全世界。是生产者和使用者之间的技术依据。

ASTM 标准涉足极其广泛的技术领域, 在每一领域中几乎包括了所有适用的技术标准。因其标准的全面性、先进性和适用性, 使得世界上几乎所有国家和地区, 包括我国, 在进出口商务中广泛采用 ASTM 标准。

ASTM标准年鉴

ASTM 标准年鉴 (1993年版) 共 69 册, 分属 16 卷:

第1卷	共7册	铁和钢制品
第2卷	共4册	有色金属制品
第3卷	共4册	金属试验方法和分析规程
第4卷	共9册	建筑
第5卷	共5册	石油、润滑油和燃料油
第6卷	共4册	涂料、颜料、溶剂及其原材料
第7卷	共2册	纺织
第8卷	共4册	塑料
第9卷	共2册	橡胶
第10卷	共5册	电绝缘材料、电子仪器
第11卷	共4册	水和环保技术
第12卷	共2册	核能、太阳能、地热
第13卷	共1册	医疗和服务
第14卷	共3册	一般试验方法和试验仪器
第15卷	共9册	一般产品、专用化学品和最终产品
第16卷	共1册	总索引

中译本简介

中译本《涂料、涂层、颜料、溶剂及其原材料》译自 ASTM 第6卷 (1993年版)。原

版第6卷共4册，中译本亦分4册。共约600万字，840余项标准。主要内容如下：

第一册 各种油脂、脂肪酸、无机和有机颜料、天然和合成树脂、纤维素衍生物、芳烃化合物、脂肪胺、多元醇、多元酸、增塑剂、助剂、单体和松脂制品、各类溶剂（芳烃、脂族烃、萜烯、醇、酮、酯及各种石油溶剂）的规格、专用化学和物理试验方法标准，化工产品的采样、化工产品分析和试验中求取精密度数据、国际单位制（SI）的使用等重要相关基础标准。书末附录列出了全卷（共4册）的主题目录和顺序目录。

第二册 内容同第一册。第一、二册按标准号顺序编排，共有标准263项。

第三册 各类涂料、颜料、溶剂产品及其应用，防护涂层、管道涂层的规格及专用分析和试验方法。

第四册 各种涂料、颜料、溶剂的通用物理和化学试验方法、耐化学介质性、耐候性、表面性能、光学性能及有关基础标准。

本书用于涂料、涂层、颜料、溶剂生产厂及有关用户、进出口部门、科研单位和大专院校等，作为产品生产、验收和进出口交货的质量指标和检验方法的依据，以及产品开发和质量内控的参考。

第一册和第二册由化工部标准化研究所和化工部涂料处组织翻译。本书翻译中参考了1984年译本，并对原译者致意。

译者：张俊臣、于秋华、张传恺、陈玉成、陈惠恩、王乐年、王树强、潘英杰、李肇强、董世和、华捷、王健、李美兰。

译校：张俊臣、任友直。

由于译校者经验和水平不足，错误之处，敬请批评指正。

前言

纺织针布是梳理机械中重要的分梳元件。纺织针布的设计水平、制造质量和管理使用,直接影响梳理效果。为提高梳理效果,以保证优质、高产、低耗的工艺性能,必须不断地研究总结纺织针布设计、制造、使用以及维护保养方面的经验。编写本手册目的就是系统地介绍纺织针布规格型号、制造工艺、使用要求。本手册的主要内容有国产纺织针布(含棉、毛、麻、绢、非织造布废纺等)的主要规格型号及生产厂介绍;针布制造工艺与设备;针布参数的性能特点;合理选用纺织针布的原则;维修保养的正确方法及国外的纺织针布的基本情况。由于篇幅的限制,在设计和制造方面仅作了简要叙述。本手册将是纺织针布使用单位和生产单位工程技术人员、维护保养人员、供销人员以及纺织行业管理人员和纺织院校师生的实用工具参考书。

本手册由中国纺织器材工业公司组织编写,中国纺织器材工业公司、陕西纺织器材研究所、全国纺织器材工业科技情报站联合编写。在筹备和编写过程中,得到中国纺织工程学会、主要纺织针布生产厂和纺织部纺织科学研究院、中国纺织大学、西北纺织学院、上海第九棉纺织厂、上海绢纺织厂等单位的支持和帮助,在此表示感谢。

本手册由中国纺织器材工业公司孙绳总经理任编委会主任,陕西纺织器材研究所冯玉田所长任编委会副主任,特邀了纺织部科技委梅自强副主任任技术顾问,聘请 13 位专家撰写全书,由庄元凯高工任主编,全书撰写完后由编写组王文光教授、潘宝兴高工、谈俊元高工、俞长松副厂长、李金武高工等复审,经梅自强副主任、孙绳总经理、冯玉田所长终审,最后由梅自强定稿。纺织工业部吴文英部长题写了书名。在此对参与撰写和审稿的专家和关心本书的领导和同行表示感谢。

编写工作时间仓促,不妥之处难免,请读者批评指正,以便今后再版时修改。

《纺织针布使用手册》编写组

1993 年 1 月

内 容 提 要

这是一本关于如何选择、使用、维修纺织针布的工具书。内容包括国内外针布的发展;棉、毛、麻、绢、非织造布和废纺等针布的功能、分类和有关标准;针布特性和选配原则;针布的设计和制造;全国 37 家针布生产厂(包括 13 家定点生产厂)的厂情简介及全部产品的型号及详细规格;附录载有常用纺织技术资料;英、美、德、瑞士、瑞典、比、意、日等国针布型号规格。书中产品型号规格几乎集中了全国所有针布产品和国外主要针布厂家产品。资料新颖丰富,图表一目了然,完全能满足针布使用需要。本书可作为纺织针布使用单位和生产单位工程技术人员,针布使用维修人员,供销人员的必备手册;对纺织行业管理人员、纺织大专院校、科研及行政管理单位也有一定参考价值。

《纺织针布使用手册》编委会

技术顾问：梅自强

编委会主任：孙绳

编委会副主任：冯玉田

编委会委员（按姓氏笔画排列）

孙绳	孙玉来	庄元凯	冯玉田	朱采珍
许典钦	许鉴良	李成基	李金武	李忠夫
吴泉荣	林锦暉	张改成	张宪东	费青
费新民	姜志良	祝水涌	查培泉	徐圣豪
殷正西	黄修开	龚良	龚明德	颜世学
臧丕奎	阚浩英			

主编：庄元凯

编辑：李成基 张改成 张国梁

撰稿：（按姓氏笔画排列）

王继祖	庄元凯	李成基	许鉴良	吴其煌
吴泉荣	张国梁	陈俊杰	费青	费振岳
胡连春	阚浩英	戴自臧		

主办单位：

中国纺织器材工业公司

陕西纺织器材研究所

全国纺织器材工业科技情报站

目次

1 概述	(1)
1.1 针布的作用、基本要求和沿革	(1)
1.1.1 针布的作用	(1)
1.1.2 针布的基本要求	(1)
1.1.3 针布沿革	(1)
1.2 针布的分类	(2)
1.3 针布的基本术语、代号和定义	(2)
1.3.1 金属针布的基本术语、代号和定义	(2)
1.3.2 弹性针布的基本术语、代号和定义	(3)
1.4 针布的品种、规格和型号的标记	(5)
1.4.1 金属针布的品种、规格和型号的标记	(5)
1.4.1.1 品种	(5)
1.4.1.2 基本尺寸	(5)
1.4.1.3 型号的编法	(6)
1.4.2 弹性针布的品种、规格型号的标记	(7)
1.4.2.1 品种	(7)
1.4.2.2 名称及代号	(8)
1.4.2.3 基本尺寸	(8)
1.4.2.4 型号的编法	(24)
1.5 针布标准名称及代号与习惯名称及代号的对照	(25)
2 棉纺针布	(26)
2.1 棉纺针布概述	(26)
2.2 棉纺金属针布	(26)
2.2.1 棉纺金属针布的基本结构和特点	(26)
2.2.2 锡林金属针布规格参数对梳理性能的影响	(27)
2.2.2.1 锡林针布工作角 α_c (即前角余角 δ_c)	(27)
2.2.2.2 锡林针布总齿高 H_c (即总高 h_{1c}) 和齿深 h_{6c}	(27)
2.2.2.3 锡林针布齿密 N_c	(27)
2.2.2.4 锡林针布齿顶角 γ_c (齿尖角 β_c) 和齿顶面积 $a \times b$ (齿顶长 $l_c \times$ 齿顶宽 b_{3c})	(28)
2.2.2.5 齿形	(28)
2.2.3 道夫金属针布的规格参数对梳理性能的影响	(28)
2.2.3.1 道夫针布基本齿形	(28)
2.2.3.2 道夫针布工作角 α_d (前角余角 δ_d)	(28)
2.2.3.3 道夫针布齿深 h_d (h_{6d}) 和总齿高 H_d (总高 h_{1d})	(29)
2.2.3.4 道夫针布齿密 N_d	(30)
2.2.3.5 齿顶面积 $a \times b$ (齿顶长 $l_d \times$ 齿顶宽 b_{3d})	(30)

2.2.4 刺辊针布	(30)
2.2.4.1 刺辊针布工作角 α (即前角余角 δ)	(30)
2.2.4.2 刺辊针布齿密 N_t	(30)
2.2.4.3 刺辊针布齿形	(30)
2.2.4.4 齿尖厚度 b (齿顶宽 b_{3t}) 和宽度 a (齿顶长 l_t)	(31)
2.2.4.5 刺辊针布齿高 H_t (总高 h_{1t}) 和齿深 (h_{6t})	(31)
2.3 棉纺盖板针布	(31)
2.3.1 棉纺弹性盖板针布的基本结构和特点	(31)
2.3.1.1 基本结构	(31)
2.3.1.2 钢针	(31)
2.3.1.3 植针形式和横向针尖距	(31)
2.3.1.4 底布	(31)
2.3.2 弹性盖板针布规格参数对梳理作用的影响	(31)
2.3.2.1 针高 A	(31)
2.3.2.2 工作角 x	(32)
2.3.2.3 尖劈角 β	(32)
2.3.2.4 侧磨	(32)
2.3.2.5 针尖密度	(32)
2.3.3 金属盖板针布	(32)
2.4 棉纺弹性针布	(33)
2.4.1 棉纺弹性针布的基本结构和特点	(33)
2.4.1.1 钢针	(33)
2.4.1.2 植针形式和横向针尖距	(33)
2.4.1.3 底布	(33)
2.4.2 棉纺弹性针布的规格参数对梳理性能的影响	(34)
2.4.2.1 针高 A	(34)
2.4.2.2 工作角 x	(34)
2.4.2.3 针尖形状	(34)
2.4.2.4 针尖密度	(34)
2.4.3 棉纺弹性针布的技术要求、试验方法、检验规则和其它	(34)
2.4.3.1 技术要求	(34)
2.4.3.2 试验方法	(34)
2.4.3.3 检验规则	(35)
2.4.3.4 标志、包装、运输、贮存	(35)
2.5 其它针布	(35)
2.5.1 刺辊的分梳板针布	(35)
2.5.2 前后固定盖板针布	(35)
2.5.3 剥棉罗拉针布	(35)
2.5.4 自锁针布	(35)
2.5.5 抄针针布	(35)
2.6 棉纺针布的选用	(35)
2.6.1 选用的原则	(35)
2.6.2 新型金属针布的选用	(36)
2.6.2.1 新型锡林金属针布系列及其适用范围	(36)
2.6.2.2 新型道夫金属针布系列及其适用范围	(36)

2.6.3 新型盖板针布的选用	(37)
2.6.4 新型刺辊锯条的选用	(37)
2.6.5 新型针布的优良纺纱效果和针布选用实例	(37)
2.6.5.1 新型针布显著的优良纺纱效果	(37)
2.6.5.2 针布选用实例	(37)
2.6.6 棉纺弹性针布的选用	(38)
2.6.6.1 锡林弹性针布的选用	(38)
2.6.6.2 道夫弹性针布的选用	(38)
2.6.6.3 锡林道夫为弹性针布时,盖板针布的选用	(38)
2.7 棉纺针布的包卷和维护保养	(38)
2.7.1 金属针布的包卷	(38)
2.7.1.1 包卷针布前对梳棉机的技术要求	(38)
2.7.1.2 针布的包卷工艺	(38)
2.7.1.3 针布的包卷工具	(43)
2.7.1.4 包卷针布后的处理	(44)
2.7.2 金属针布维护保养	(45)
2.7.2.1 用好针布	(45)
2.7.2.2 防止针布轧伤	(45)
2.7.2.3 建立针布管理制度	(45)
2.7.3 盖板针布的包卷和维护和保养	(46)
2.7.3.1 盖板针布的包卷	(46)
2.7.3.2 盖板针布的磨砺	(49)
2.7.3.3 盖板针布的维护和保养	(52)
3 毛纺针布	(53)
3.1 毛纺针布概述	(53)
3.2 毛纺弹性针布	(53)
3.2.1 毛纺弹性针布的结构	(53)
3.2.1.1 钢针	(54)
3.2.1.2 植针形式和横向针尖距	(54)
3.2.1.3 底布	(54)
3.2.1.4 针布规格	(59)
3.2.2 毛纺弹性针布的参数及其对梳理作用的影响	(59)
3.2.2.1 针高 A、下膝高 C 和上膝高 (A-C)	(60)
3.2.2.2 工作角 α	(60)
3.2.2.3 植角 γ	(60)
3.2.2.4 尖劈角 β	(60)
3.2.2.5 侧磨细度 P、侧磨深度 S 和侧磨系数	(60)
3.2.2.6 针尖密度	(60)
3.2.3 毛纺弹性针布的选配	(61)
3.2.3.1 针布型号选择	(61)
3.2.3.2 底布种类选择	(62)
3.2.3.3 针布长度	(63)
3.3 毛纺金属针布	(65)
3.3.1 毛纺金属针布的结构及其特点	(65)
3.3.2 毛纺金属针布的参数及对梳理作用的影响	(65)

3.3.2.1	工作角 α (前角余角 δ)	(65)
3.3.2.2	齿背角 γ 和齿尖角 β	(65)
3.3.2.3	齿总高(总高 h_1)、齿深(h_s)和基部高度(基部高 h_2)	(66)
3.3.2.4	齿尖密度 N 、纵向齿距(P)和基部宽(b_1)	(66)
3.3.2.5	齿顶长(l)和齿顶宽(b_1)	(68)
3.3.2.6	齿形	(68)
3.3.2.7	基部自锁	(69)
3.3.3	毛纺金属针布的选配	(69)
3.3.3.1	选配原则	(69)
3.3.3.2	选配实例	(69)
3.4	毛纺针布的使用和维护保养	(78)
3.4.1	毛纺弹性针布的包卷	(78)
3.4.1.1	包卷弹性针布前对滚筒的技术要求	(78)
3.4.1.2	包卷准备工作	(80)
3.4.1.3	包卷工艺	(82)
3.4.1.4	包卷设备	(82)
3.4.1.5	包卷方法及注意事项	(84)
3.4.1.6	包卷弹性针布的其它方法	(85)
3.4.1.7	弹性针布包卷后的处理工作	(85)
3.4.2	毛纺金属针布的包卷	(86)
3.4.2.1	裸磨滚筒和校平衡	(86)
3.4.2.2	包边条	(86)
3.4.2.3	包毛纺金属针布的专用包卷设备	(87)
3.4.2.4	包卷方法	(89)
3.4.3	毛纺针布的磨针和抄针	(89)
3.4.3.1	磨针设备	(89)
3.4.3.2	金钢砂带	(91)
3.4.3.3	磨针工艺	(91)
3.4.3.4	抄针	(92)
3.4.4	毛纺针布的防轧措施	(92)
3.4.4.1	毛纺针布常见的轧伤	(93)
3.4.4.2	毛纺针布防轧措施	(93)
4	其它针布	(94)
4.1	概述	(94)
4.2	苧麻纺针布	(94)
4.2.1	苧麻纺针布的现状与发展趋势	(94)
4.2.2	苧麻纺针布的特点及参数	(94)
4.2.2.1	锡林针布	(94)
4.2.2.2	道夫针布	(95)
4.2.2.3	工作辊针布	(95)
4.2.2.4	喂给开松部分针布	(95)
4.2.2.5	出条剥取罗拉针布	(95)
4.2.3	开松机针板规格	(95)
4.2.4	精梳机针板排列顺序及植针规格	(96)
4.2.5	苧麻梳理机常用针布的配套	(96)

4.3 亚麻、黄麻梳理机针板	(97)
4.3.1 对针板的技术要求	(97)
4.3.1.1 对木板的要求	(97)
4.3.1.2 对梳针的要求	(97)
4.3.1.3 对植针的要求	(97)
4.3.2 针板规格	(97)
4.3.2.1 亚麻联合梳麻机针板规格	(97)
4.3.2.2 黄麻梳麻机针板规格	(98)
4.3.2.3 铝合金针板规格	(100)
4.3.2.4 锡林加密针板	(101)
4.4 绢纺针布	(102)
4.4.1 绢纺金属针布的特点	(102)
4.4.2 绢纺金属针布主要参数	(102)
4.4.2.1 工作角 α (前角余角 δ)	(102)
4.4.2.2 齿密 N	(102)
4.4.2.3 齿顶面积(齿顶长 $l \times$ 齿顶宽 b_a)	(102)
4.4.2.4 齿深 $h(h_a)$ 和总高 $H(h_t)$	(102)
4.4.3 绢纺针布选配及主要特征	(103)
4.4.4 绢纺金属针布的发展	(104)
4.5 非织造布梳理机用金属针布	(105)
4.5.1 非织造梳理机金属针布的特点	(105)
4.5.2 非织造梳理机金属针布的选配	(105)
4.5.3 气流成网机金属针布的选配	(106)
4.5.4 开松机金属针布的选配	(107)
4.5.5 牵伸机金属针布的选配	(108)
4.6 废纺针布	(108)
4.6.1 废棉处理系统及针布	(108)
4.6.2 废毛处理系统及针布	(108)
5 纺织针布制造	(109)
5.1 金属针布的制造	(109)
5.1.1 金属针布的制造工艺流程	(109)
5.1.1.1 新工艺流程	(109)
5.1.1.2 老工艺流程	(109)
5.1.2 金属针布使用的材料	(109)
5.1.2.1 钢丝的化学成分	(109)
5.1.2.2 钢丝的质量标准	(110)
5.1.2.3 钢丝直径的选择	(110)
5.1.3 球化退火设备及工艺	(111)
5.1.3.1 球化退火目的	(111)
5.1.3.2 球化退火设备	(111)
5.1.3.3 球化退火工艺操作程序	(111)
5.1.3.4 球化退火的质量要求	(112)
5.1.4 金属针布坯条压延设备及工艺	(112)
5.1.4.1 压延机	(112)
5.1.4.2 轧辊	(113)

5.1.4.3 轧制工艺	(114)
5.1.4.4 金属针布坯条的质量要求	(115)
5.1.5 消除应力退火	(116)
5.1.5.1 消除应力退火的目的	(116)
5.1.5.2 消除应力退火工艺	(116)
5.1.5.3 消除应力退火后的质量要求	(116)
5.1.6 金属针布冲齿设备及模具	(116)
5.1.6.1 冲淬卷联合机	(116)
5.1.6.2 模具	(117)
5.1.6.3 淬火的冷却介质	(117)
5.1.6.4 检测仪器	(117)
5.1.7 金属针布的质量标准	(117)
5.1.7.1 金属针布基本尺寸的极限偏差	(117)
5.1.7.2 金属针布前角 α (工作角的余角)的极限偏差	(118)
5.1.7.3 金属针布各部位显微维氏硬度	(118)
5.1.7.4 金属针布的外观质量	(119)
5.1.7.5 锡林、道夫金属针布的分卷和接头技术要求	(120)
5.1.8 金属针布的包装、标志、贮存	(120)
5.1.8.1 金属针布包装	(120)
5.1.8.2 金属针布标志卡片	(120)
5.1.8.3 金属针布贮存	(120)
5.2 弹性针布的制造	(120)
5.2.1 弹性针布的原材料选用	(120)
5.2.1.1 底布	(120)
5.2.1.2 针布钢丝	(122)
5.2.2 带状弹性针布制造工艺	(123)
5.2.2.1 工艺流程	(123)
5.2.2.2 技术要求	(123)
5.2.3 制造弹性针布的主要专用设备	(123)
5.2.3.1 纵植针机	(123)
5.2.3.2 磨针机	(126)
5.2.4 弹性针布的质量检验	(126)
5.2.4.1 检验标准	(126)
5.2.4.2 检验方法	(127)
5.2.4.3 标志、包装、运输、贮存	(128)
5.3 盖板针布的制造	(128)
5.3.1 盖板针布的原材料选用	(128)
5.3.1.1 底布	(128)
5.3.1.2 针布钢丝	(128)
5.3.1.3 盖板边夹	(129)
5.3.2 盖板针布的制造工艺	(129)
5.3.2.1 工艺流程	(129)
5.3.2.2 各工序的技术要求	(129)
5.3.3 制造盖板针布的主要专用设备	(129)
5.3.3.1 横植针机	(129)

5.3.3.2 磨针机	(130)
5.3.3.3 切条机	(130)
5.3.3.4 淬火机	(130)
5.3.3.5 定长切断机	(130)
5.3.3.6 制夹联合机	(130)
5.3.3.7 上夹机	(130)
5.3.4 盖板针布的质量检验	(130)
5.3.4.1 检验标准	(130)
5.3.4.2 试验方法	(131)
5.3.4.3 标志、包装、运输、贮存	(131)
6 主要针布生产厂的针布型号规格及适纺范围	(132)
6.1 针布生产厂简称对照	(132)
6.2 棉纺针布	(133)
6.2.1 棉纺金属针布	(133)
6.2.1.1 棉纺锡林金属针布	(133)
6.2.1.2 棉纺道夫金属针布	(136)
6.2.1.3 棉纺剥毛针布(剥毛针布)	(138)
6.2.1.4 棉纺剥毛罗拉金属针布	(139)
6.2.2 棉纺弹性针布	(140)
6.2.2.1 棉纺锡林弹性针布	(140)
6.2.2.2 棉纺道夫弹性针布	(140)
6.2.3 棉纺盖板针布	(141)
6.2.4 棉纺固定盖板针布	(143)
6.2.5 棉纺分梳板针布	(143)
6.2.6 其他梳棉针布	(144)
6.3 毛纺针布	(144)
6.3.1 毛纺金属针布	(144)
6.3.1.1 毛纺锡林金属针布	(144)
6.3.1.2 毛纺道夫金属针布	(146)
6.3.1.3 毛纺剥毛针布(剥毛针布)	(146)
6.3.1.4 毛纺工作针布(工作针布)	(149)
6.3.1.5 毛纺剥毛针布(剥毛针布)	(151)
6.3.1.6 毛纺转移针布(转移针布)	(151)
6.3.1.7 毛纺除草针布(除草针布)	(151)
6.3.2 毛纺弹性针布	(152)
6.3.2.1 毛纺锡林弹性针布	(152)
6.3.2.2 毛纺道夫弹性针布	(154)
6.3.2.3 毛纺运输弹性针布	(156)
6.3.2.4 毛纺工作针布弹性针布	(158)
6.3.2.5 毛纺剥毛针布弹性针布	(161)
6.3.2.6 毛纺清扫弹性针布	(163)
6.3.2.7 毛纺弯脚风轮针布	(165)
6.3.2.8 毛纺直脚风轮针布	(167)
6.3.2.9 毛纺弯脚风轮片针布	(169)
6.3.2.10 毛纺直脚风轮片针布	(169)

6.4 麻纺针布	(170)
6.4.1 麻纺金属针布	(170)
6.4.1.1 麻纺锡林金属针布	(170)
6.4.1.2 麻纺道夫金属针布	(170)
6.4.1.3 麻纺刺辊金属针布(刺辊锯条)	(171)
6.4.1.4 麻纺其它(工作、分梳、转移、剥取辊)金属针布	(171)
6.5 绢纺针布	(172)
6.5.1 绢纺金属针布	(172)
6.5.2 麻、绢纺弹性针布	(173)
6.6 非织造布(无纺布)梳理机用金属针布	(174)
6.7 其它针布	(175)
6.7.1 废纺弹性针布	(175)
6.7.2 起毛弹性针布	(176)
6.7.3 辅助弹性针布	(178)
6.7.4 气流纺专用金属针布	(180)
6.7.4.1 气流纺纱用梳棉机金属针布	(180)
6.7.4.2 气流纺分梳辊金属针布(分梳辊齿条)	(180)
6.7.4.3 气流纺针辊	(181)
6.7.5 回丝、石棉纺刺辊金属针布	(181)
7 针布生产厂家简介	(182)
7.1 天津市纺织针布厂简介	(182)
7.2 邢台金属针布厂简介	(182)
7.3 沈阳纺织器材厂简介	(182)
7.4 远东钢丝针布厂简介	(183)
7.5 上海金属针布厂简介	(183)
7.6 无锡纺织器材厂简介	(183)
7.7 常州纺织器材厂简介	(184)
7.8 国营青岛纺织机械厂简介	(184)
7.9 青岛纺织器材厂简介	(185)
7.10 河南第一纺织器材厂简介	(185)
7.11 湖北省沙市市第一纺织器材厂简介	(185)
7.12 四川省广汉金属针布厂简介	(186)
7.13 国营白银纺织机械针布厂简介	(186)
7.14 北京针布厂简介(暂缺)	(186)
7.15 天津市津青纺织金属针布厂简介	(186)
7.16 图们市纺织器材厂简介	(187)
7.17 上海新星纺织器材厂简介	(187)
7.18 江苏纺织器材研究所简介	(188)
7.19 江苏省南通县针布厂简介	(188)
7.20 江苏省靖江县纺织器材厂简介	(188)
7.21 无锡市第八纺织器材厂简介	(189)
7.22 常州市钢箔厂简介	(189)
7.23 南通市金属针布厂简介	(189)
7.24 无锡县纺织分梳元件厂简介	(189)
7.25 江阴弹性针布厂简介	(190)

7.26	宁波市镇海钢丝针布厂简介.....	(190)
7.27	镇海骆驼纺织器材厂简介.....	(190)
7.28	浙江省鄞县沪甬针布厂简介.....	(191)
7.29	义乌市纺织总材厂简介.....	(191)
7.30	星火纺织机械专件厂简介.....	(191)
7.31	山东省沂南县针布厂简介.....	(191)
7.32	胶州市纺织器材总厂简介.....	(192)
7.33	招远县纺织器材厂简介.....	(192)
7.34	河南省光山县纺织器材厂简介.....	(193)
7.35	华南金属针布厂简介.....	(193)
7.36	重庆纺织金属器材厂简介.....	(193)
7.37	西安市金属针布厂简介.....	(193)
附录 1	国外主要针布生产厂部分针布型号规格及参数	(195)
附录 2	ISO4105-78 梳棉弹性针布钢丝尺寸对照表	(205)
附录 3	弹性针布新老型号名称对照表	(206)
附录 4	金属针布新老型号名称对照表	(212)
附录 5	FJ1132-87 梳棉机用边条纺织部标准	(216)
附录 6	FJ1133-87 梳棉机用底条纺织部标准	(218)
附录 7	金属针布每平方英寸和每平方厘米齿尖数	(219)
附录 8	纱线细度换算表	(221)