



大字报选

5

上海人民出版社
上海文艺出版社
合 編

大字報選

〔第五集〕

上海市輕工業

上海人民出版社
上海文艺出版社
合編

大字報選

〔第五集〕

上海市輕工業

上海人民出版社(上海蘇州路54號)

上海文艺出版社(上海康平路155號)

上海市書刊出版業營業許可證出001號

勞動印刷廠印刷 新华书店上海發行所總經售

統一書號：T 3074 · 276

開本787×1092 1/32 印張2 7/8 字數37,000

1959年2月第1版

1959年2月第1次印刷

印數1—5,000 定價(大)0.20元

序 言

整風运动中，上海的輕工業工厂在党的领导下，采取大鳴、大放、大辯論，貼大字报等方法，对我們工作中的缺点錯誤放手展开批評与自我批評。干部中的“三風”“五气”以及企業中的一切浪費保守現象和不合理的規章制度，依靠群众的揭发、批判和建議，得到了改进。先进的單位更加先进，落后的赶上先进，匯集成为社会主义革命的生产躍进洪流。通过整風运动，人心振奋，企業的面貌，也就煥然一新了。

这一大字报选集，虽然仅选之于少数的企業單位，选之于部分的整改內容，但已充分的体现了党的整風精神，反映了企業整風的前后面貌；也集中的、尖銳的表現了大字报的战斗性。它不仅曾經有力的推动了各个單位的整改，就是对我們当前以及今后工作的改进，仍然有着深刻的現實意义和普遍意义。我們應該从这些大字报的事例中，去吸取教訓。

从这里我們可以看到，干部脫离群众，是

如何的阻碍群众积极性的发挥，带来对革命事业的损害。也更看到群众高尚的共产主义风格，他们对干部的“三风”“五气”是采取彻底揭露，严肃批评的态度。但当干部向群众进行了恳切的自我批评并认真的进行整改后，群众对干部又表现出十分亲切和关心，并转而检查自己。干群之间，隔阂消除，打成一片。大东烟厂、大中华橡胶厂在这方面的整改，都是富有教育意义的典型事例。

从这里，我们可以看到旧的不合理的规章制度，是如何的阻碍生产力的发展。象上烟四厂、江南造纸厂揭发的许多旧的规章制度，管人而不是管事，阻碍着群众的生产积极性。但经过群众批判，改革之后，节省了人力、物力和时间，大大的鼓舞了群众，生产情况就完全两样了。

从这里，我们可以看到，企业中的浪费现象并非不可避免。主要是企业领导和部分职工缺少勤俭办企业的思想。因此通过整改，也就大大的惊醒了这些厂的干部和群众，不仅反掉了浪费，而且积极的掀起了节约浪潮，推动了

生产跃进，从根本上改进了企业管理。

从这里，我們还可以看到，产品质量的好坏，是如何的影响社会节约以及对社会主义建设的支援和资金的积累。也更看到人民群众和企业职工对产品的关心和爱护，他们对一双胶鞋、一只轮胎是如此，对其他一切工业产品也是如此。这说明生产中不重视产品质量，是一种最大的浪费和不可容忍的错误。

一年来的整风，使我们每个人都受到了深刻的共产主义教育，但我们的工作，仍然落后于形势。必须遵循党的教导，密切联系群众，依靠群众，认真实现干部参加生产，工人参加管理，不断的改进过时的规章制度；大闹文化革命与技术革命。继续发挥大字报的威力，经常采取大鸣、大放、大辩论的方法，来检查 and 解决企业中政治思想和生产上的重大问题。这样，我们就能以更大的步伐，不断的跃进、跃进再跃进。

希望这些大字报中的珍贵意见，继续成为我们轻工业战线上的一种鞭策力量。

編 排 次 序

第一輯 橫掃三風五氣

大東烟厂	2
大中華橡膠厂	13

第二輯 精簡机构 改革規章制度

上海卷烟四厂	18
江南造紙厂	42

第三輯 勤儉建國 反對浪費

梅林罐頭食品厂	48
益民食品一厂	65
大中華橡膠厂	69

第四輯 提高產品質量

正泰橡膠厂	74
-------------	----

第一輯

橫掃三風五氣

大 东 烟 厂

編者按：在整風运动中，該厂职工貼出了十三万多張大字報，其中很大一部分是針對干部的思想作风提出的批評，特别是对少数領導干部存在着严重的官僚主义作风，提出了严肃的批評。这些大字報对改变領導作风、改进工作起了极大的促进作用。这里，我們選擇几張排列在下面。

“老 爺” 架 子

厂长厂长，	高高在上，
“老爺”架子，	搭得象样。
他和干部，	很少商量，
决定問題，	主觀太強。
汇报成績，	得意洋洋，
提他缺点，	面孔两样，

吓得干部，
这种作风，

只好不响。
切莫滋长。

唐祥庆 何瑞章

× 厂长主观强

× 厂长，主观强， 分析问题片面相，
自己在会上讲一场， 没有和群众来商量，
会议上经常打官腔， 这么样，那么样，
干部吓得不敢响。官腔在工厂当中不吃香！

捧场工人 施裕祥

自高自大好吹嘘

××× 厂长经常在会上说：“三工段包装机没有什么技术，我钻研得较快，有些修理工还不如我。”有一次，包装机出毛病，请他去看一看，结果是三搞两搞，搞坏了一把刀，就跑掉了。

李作荣

教育的办法

厂长报告做， 群众听勿懂，

思想不集中，
报告我勿做，

厂长就光火，
你们上来做。

包装工人 俞林娥

厂长的行动

增产节约常号召， 坐了汽车往马戏团里跑，
勤俭建国口上叫， 就是自己行动少。

第三工段工段长 奚荣明

教×厂长领导工作的“秘诀”

你要工作领导好，
领导作风应民主，
深入车间多联系，
特殊享受要放弃，
以上几条做不到，

请你秘诀要记牢：
切勿主观搞一套。
依靠群众要做到。
同甘共苦党教导。
将来工作一团糟。

第四工段 王开土

“好 榜 样”

号召群众团结紧， 三个工会主席三条心，
结果是：下面干部勿起劲。

工会委员 徐淑贞 俞林娥

教育工作一陣風

合營初期，心血來潮，幫助幹部，認識提高。訂出學習計劃，倒是頭頭是道，一星期一次來做報告，買書本，發提綱，組織學習討論好。那知一陣風過去了，從此垮台到今朝！

檢驗員 趙善德

來一個生產大躍進

通過整風，×廠長誠懇地作了檢查。回想在舊社會，不要說對廠長提意見，就是對“拿摩溫”[●]我們不好响一聲，一個不當心，停生意倒有份。

在共產黨的領導下，我們翻身當了主人，廠里開始整風，我們對領導上的缺點，提出了批評，幫助領導改進。但是，我們自己也有缺點，今後也要改進。

我們保證鼓足干劲，來一個生產大躍進。

杜叶工人 楊德蓮

● 拿摩溫：是英文 NO. ONE 的音譯。解放前工廠中的工頭稱為拿摩溫。

按：通过群众对领导作风的大量批评，该厂领导干部认识到问题的严重性。厂长在群众大会上沉痛地作了检讨。事后又采取了一系列的措施，领导干部下車間种試驗田，帶領群众掀起了生产高潮。全厂在生产上、干群关系和同志关系上都出现了新的气象。

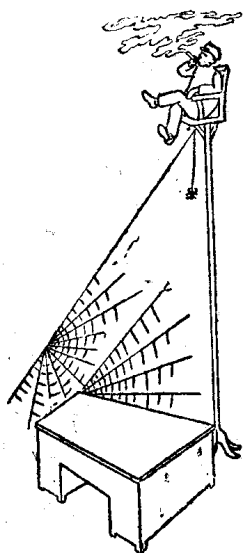
心 声

做工几十年，
厂长当工人，
领导作风改，
换上工作服，
干活劲道足，
还要动脑筋，
抓住薄弱点，
手脑同时用，
厂长带头干，
有句老古话，
“甘蔗老头甜，
多快好又省，
赶上英国佬，

白发有增添。
还是头遭见，
深入下车间，
亲下试验田。
浹背直流汗，
处处多钻研，
发动攻关键，
智勇称双全。
我们多加鞭，
我来讲一遍：
越老越新鲜。”
行动来兑现，
何用十五年。

蔡叶卓老年工人 沈有星

整改前高高在上



整改后深入車間



新 三 字 經

×書記，
 血压高，
 紅又專，
 攻关键，
 “試驗田”，
 播种子，
 勤灌溉，
 到明天，

块头大，
 他不怕，
 訂规划。
 全面抓，
 来自下，
 抽新芽，
 扶植它，
 抱西瓜。

統計員 齐 梵

我組有个成二才

我組有个成二才，
干活声声喊辛苦，
別人忙得一身汗，
等到放工鈴声响，
不是外面蕩馬路，
辛苦銅錢快活用，
等到月底袋子空，
小組團結帮助他，

年紀只有廿五岁，
对着劳动不热爱，
他伸懶腰打瞌睡，
心头花儿朵朵开，
就是走进共舞台，
半夜三更把家回，
东借西欠債来背，
嘴唇一翹不理睬。

整风运动来开展，
高歌猛进万馬奔，
能使冰河解了冻，
拼到我組成二才，
有天厂长下車間，
厂长渾身都是勁，
一滴心血一滴汗，
他的内心受感动，
不言不語暗思忖，

跃进号角如春雷，
革命火花光芒射，
能使鉄树鮮花开。
脑子里开斗争会。
干活同他在一块，
不怕辛苦不怕累，
滴滴汗珠淌下来。
眼眶里面流热泪，
越思越想越懊悔：

“貪吃懶做成啥樣，
人人都力爭上游，
敗子回頭金不換，
今天廠長下車間，
現在他已變了樣，

今天勞動為了誰？
为啥我要朝后退？
快馬加鞭直起追，
我要緊緊來跟隨。”
名字登上躍進台。

乙班蒸葉車小組

四 根 鋼 絲

整風運動好，全廠職工寫了千萬張大字報，
黨政工團工作來改進，革新運動起高潮。
人人都把關鍵攻，个个都把窍门找。
切絲工人汪仁虎，四根鋼絲本錢小，
將它裝在切煙車的刀背上，
煙絲可以抖松了，
從今後，煙絲彈性可增加，煙絲質量多提高。

四根鋼絲二角錢，
却攻下了切煙車上的大碉堡，
一年節約煙葉相當多●，

● 一年節約煙葉價值約二萬元。

切烟車上紅旗飄！

切絲工人 平惠榮

“冤家”变成了“親家”

顧廷玉和祁海鈞，
思想上面有疙瘩，
通过整風补課后，
解鈴还須系鈴人，
全組同志来帮助，
“冤家”变成了“亲家”，
过去团結不大灵，
从此成了陌路人。
小組会上来談心，
思想見面頂要紧，
握手言欢心連心，
二人并肩向前进。

第二工段

新社会好处說不完

新社会里样样好，
切身体驗不能忘，
我的小因年紀小，
碰着一部三輪車，
跌在地上伤势重，
制服上面印血迹，
打針吃葯接氣，
等到放工回轉家，
整風以后更加好。
我在这里表一表：
放学回家跑过桥，
将我小因来撞倒。
人民警察双手抱，
送进医院去治疗。
我却一点不知道，
隔壁邻居来关照，