

科學圖書大庫

# 工具及其使用法

譯者 何其盛

徐氏基金會出版

科學圖書大庫

# 工具及其使用法

譯者 何其盛

徐氏基金會出版

徐氏基金會科學圖書編譯委員會  
監修人 徐銘信 發行人 王洪鑑

# 科學圖書大庫

版權所有

不許翻印

中華民國六十八年一月八日三版

## 工具及其使用法

基本定價 2.20

譯者 何其盛 前光興廠設計室副主任

本書如發現裝訂錯誤或缺頁情形時，敬請「刷掛」寄回調換。謝謝惠顧。

(67)局版臺業字第1810號

出版者 財團法人 臺北市徐氏基金會 臺北市郵政信箱53-2號 電話 7813686 號  
發行者 財團法人 臺北市徐氏基金會 郵政劃撥帳戶第 15795 號  
承印者 大興圖書印製有限公司 三重市三和路四段一五一號 電話 9719739

## 我們的工作目標

文明的進步，因素很多，而科學居其首。科學知識與技術的傳播，是提高工業生產、改善生活環境的主動力。在整個社會長期發展上，乃對人類未來世代的投資。從事科學研究與科學教育者，自應各就專長，竭智盡力，發揮偉大功能，共使科學飛躍進展，同將人類的生活，帶進更幸福、更完善之境界。

近三十年來，科學急遽發展之收穫，已超越以往多年累積之成果。昔之認為若幻想者，今多已成為事實。人類一再親履月球，是各種科學綜合建樹與科學家精誠合作的貢獻，誠令人無限興奮！時代日新又新，如何推動科學教育，有效造就科學人才，促進科學研究與發展，尤為社會、國家的基本使命。培養人才，起自中學階段，此時學生對基礎科學，如物理、數學、生物、化學，已有接觸。及至大專院校專科教育開始後，則有賴於師資與圖書的指導啟發，始能為蔚為大器。而從事科學研究與科學教育的學者，志在貢獻研究成果與啟導後學，旨趣崇高，彌足欽佩！

本基金會係由徐銘信氏捐資創辦；旨在協助國家發展科學知識與技術，促進民生樂利，民國四十五年四月成立於美國紐約。初由旅美學人胡適博士、程其保博士等，甄選國內大學理工科優秀畢業生出國深造，前後達四十人，惜學成返國服務者十不得一。另曾贈送國內數所大學儀器設備，輔助教學，尚有微效；然審情度理，仍嫌未能普及，遂再邀請國內外權威學者，設置科學圖書編譯委員會，主持「科學圖書大庫」編譯事宜。以主任委員徐銘信氏為監修人，編譯委員王洪鑑氏為編輯人，各編譯委員擔任分組審查及校閱工作。「科學圖書大庫」首期擬定二千種，凡四億言。門分類別，細大不捐；分為叢書，合則大庫。為欲達成此一目標，除編譯委員外，本會另聘從事

翻譯之學者五百餘位，於英、德、法、日文出版物中精選最近出版之基本或實用科技名著，譯成中文，供給各級學校在校學生及社會大眾閱讀，內容嚴求深入淺出，圖文並茂。幸賴各學科之專家學者，於公私兩忙中，慨然撥冗贊助，譯著圖書，感人至深。其旅居國外者，亦有感於為國人譯著，助益青年求知，遠勝於短期返國講學，遂不計稿酬多寡，費時又多，迢迢乎千萬里，書稿郵航交遞，其報國熱忱，思源固本，至足欽仰！

今科學圖書大庫已出版一千餘種，都二億八千餘萬言；尚在排印中者，約數百種，本會自當依照原訂目標，繼續進行，以達成科學報國之宏願。

本會出版之書籍，除質量並重外，並致力於時效之爭取，舉凡國外科學名著，初版發行半年之內，本會即擬參酌國內需要，選擇一部份譯成中文本發行，惟欲實現此目標，端賴各方面之大力贊助，始克有濟。

茲特掬誠呼籲：

自由中國大專院校之教授，研究機構之專家、學者，與從事工業建設之工程師；

旅居海外從事教育與研究之學人、留學生；

大專院校及研究機構退休之教授、專家、學者

主動地精選最新、最佳外文科學名著，或個別參與譯校，或就多年研究成果，分科撰著成書，公之於世。本基金會自當運用基金，並藉優良出版系統，善任傳播科學種子之媒介。尚祈各界專家學人，共襄盛舉是蔭！

徐氏基金會 敬啓

中華民國六十四年九月

## 譯序

手工具與簡單電動工具不僅在所有工廠中廣泛的使用，亦幾乎成為現代人平日經常可能會接觸與使用的物品。這些工具可以說任何人無需訓練都會使用，事實上，大部份使用手工具與電動工具的人，往往未曾受過訓練。即使在專業訓練之中，往往也因為簡單而忽略了這一部份的訓練。但是，這些工具雖然簡單，如果使用不得法，不僅效率低，甚且易於造成使用者受傷，或機器設備損壞的結果。螺釘起子便是最好的例子。

本書原為美國海軍訓練手冊，講述範圍涵蓋一般常用的手工具，手提氣動以及電動工具，量具等的正確使用法，保養法，以及有關的安全規則。內容淺顯實用。可作為學生及專業人員的訓練教材。亦可供喜歡自己動手的社會人士參考。惟譯者學淺識薄，譯文繆誤在所難免，尚祈方家前輩不吝指是幸。

# 原序

本手册的目的在於提供海軍成員一本有價值的參考書。它包含各種工具的資料，可以作為其他訓練手冊的補充教材。

海軍所使用的現代工技設備的完美性能，大部份有賴於適當的維護程序與適當的使用正確的工具。

因此，本手册的目標是：

(a). 對於海軍中一般使用的手工具及動力工具，提供說明，一般用途，正確的操作法，以及適當的保養程序。

(b). 灌輸所有成員有關保養工作對於良好技藝的重要性。

(c). 防止與減少因不良安全習慣而造成的人員傷害與設備損壞。

讀完這本手册以後，你應該能以正確的名稱來識別工具與扣接設備；說明正確的操作法，以及維持這些工具在良好操作狀態而應有的保護與保養；最後，還應該能作精確的度量。

第一章討論打擊工具（手鎚，大鎚，木鎚），扭轉及轉動工具（扳鉗及螺釘起子），木料切削工具（木鋸，鉋，木鑿），金屬切削工具（鑿，螺模，鑽頭，銼刀，手弓鋸，衝頭，絞刀，絲攻），夾持工具（夾，手鉗，及虎鉗），雜項工具（小刀，機械手指，檢視鏡），安全設備（手套，護目鏡，護盔）以及安全規則。

第二章討論氣動及電動工具。包括鑽床，砂光機磨輪及去銹器。

有些工具對於度量工作特別有用。所以直尺，帶尺，卡尺，分厘卡及角尺以及它們的使用法均置於第三章中。

雖然扣接機件並不屬於工具，但它們廣泛地隨工具一起用。第四章中討論有關螺栓，開口銷，釘，螺帽，鉤釘，螺釘，特種快速扣件（德茹及肯姆洛型）以及若干便這些機件保險的方法。

第五章說明磨輪以及鑽頭，衝頭，以及小刀的研磨及磨利法。

使用鑿，鑽頭，銼刀及若干螺紋切削工具所作的金屬切削作業，在第六章中討論。

最後一章討論學者可能會遭遇到的雜項作業。包括彎折管子與製成杯形管唇，取出折斷的螺栓，螺椿及絲攻，剝掉電線的絕緣外皮，以及若干軟焊技巧及潤滑程序。

## 如何應用本書

很多人不知道如何讀書。下列建議能改善你的讀書習慣，並能使你由本書中學到更多的東西。

- 排定一個正式的讀書計劃。如果你能計劃在每天的同一個時間讀書，你一定更易於遵守這個時間表。如果可能的話，把你每天讀書的時間，排在最不受打擾或最不易分心的時候。
- 在你深入研讀本書的任何一部份以前，先對整本書作一個瞭解。讀讀序文與目錄，看看索引。在無特殊目的情況下翻閱整本書，看到令你感到興趣的部份，就零星地讀一段。
- 更詳細一點閱讀本書，看看這本書的結構是怎麼樣的。再看一次目錄。然後一章一章地閱讀概說，大標題與小標題。如此，你對於本書的範圍與內容可以有相當明確的瞭解。你像這樣子閱讀本書的時候，問你自己幾個問題：為什麼需要學這些東西？對這些內容我已經知到了多少？本章中的資料與別章中的資料有什麼關係？這些資料與升級的資格有什麼關係？
- 當你對本書已經有了一般的概念，並且瞭解它的結構以後，你可以開始深入研讀本書。在各個學習階段中，試着涵蓋一整個單元——所謂單元，可以是一章，一章中的一節，甚而只是其中的一段。每次所涵蓋的內容多寡是可不同的。如果你對於這一段已經有相當的瞭解，或是內容很簡單，你就可以一次涵蓋相當多的一部份。至於困難的，或是不熟悉的部份，就應該多花一點時間去研讀。
- 在研讀任何一個單元時———章，一節，或是一段——把你的問題寫下來。很多人發現，在研讀的時候，把各單元的要點寫出來，甚而僅僅寫下最重要的觀念，對自己都很有幫助。
- 當你在研讀的時候，沒法使書中的資料與你已經具備的智識發生關係。當你讀到一種方法，一種技巧或是一種狀況時，試着使這些資料與你過去的經驗結合在一起。
- 在你研讀了一個單元以後，暫停一下去看看你學過的東西。回頭看看你所

作的註記與問題。在你的問題中，可能有些問題你已經知道答案，但有一部份你還不知道答案。那麼去問能為你解答問題的人。不要看書，把你 在這個單元中所學到的主要觀念寫出來。不要引用書上的句子。如果你不能用你自己的話，把這些觀念表示出來，那就表示你並沒有徹底瞭解吸收這些觀念。

- 在讀這本書的時候要想到你的前途。你現在可能是在較低階層工作，但總有一天你會在更高階層工作。你現在額外多學一點，對你現在和將來都有幫助。
- 如果你要找關於特定工具或操作的資料，只要在書後所附，按筆劃順序排列的索引中查出來，然後翻到索引所指示的頁數就可以找到。

要記住，有關工具及它們基本使用法的智識，只是熟習基本手工具技巧的第一步。第二步是仔細地實習，直到你熟習所包含的全部技術為止。最後你必須要能完成所需要的各種操作，並能達到你這一個等級必須具有的品質水準。要能達到最後這種境界，首先你必須研讀各種工具及技巧；然後你必須實習這些技術；最後你必須能表現這些技術。

# 目 錄

譯序

原序

如何應用本書

**第一章 一般手工具** ..... 1

世界上最最有用的工具	1
打擊工具	3
轉動工具(扳鉗)	6
金屬切割工具	18
衝頭	34
木工手工具	43
螺釘起子	56
手鉗	60
虎鉗與夾板	65
砥石	68
雜項工具	70
個人安全裝備	72

**第二章 一般動力工具** ..... 76

安全	76
手提電動工具	79
手提氣動工具	86
一般動力機械	91

**第三章 測量工具及測量**

方法	97
直尺與帶尺	97

游標卡尺	107
分厘卡	113
角尺	119
雜項規類	123

**第四章 扣接件及扣接法** ..... 138

木工扣件	139
金屬扣接件	141
轉動鎖住扣件	147
保險法	149
鉚釘	151

**第五章 研磨作業** ..... 155

研磨之安全	155
磨輪	156
磨輪的選擇與使用	160

**第六章 金屬切削作業** ..... 173

用鑿切削金屬	173
用鑽頭切削金屬	174
截斷管子	192

**第七章 雜項工作** ..... 196

金屬薄管之彎折及製杯形	196
取出折斷之螺栓及螺樁	198
剝下電線的絕緣外皮	203
軟焊	204
潤滑	209
表及指令	212

# 第一章 一般手工具

設計工具的目的，是使工作更易於完成，並且使你能更有效地工作。工具是工匠的好朋友。（工匠是指某種技術的專家如：機工、木匠、造船技工、建築工、或鋼鐵技工等。）如果不適當地使用與維護工具，那麼它們的優點就會喪失掉。沒有工具，工匠就會像失去眼睛一樣地無助。事實上無助的程度會更嚴重一點，因為一個瞎眼的機工或工匠，如果能熟練地使用工具，並且有良好的工具可以使用，他所能做的事，比一個更熟練，但沒有工具可用的機工要多得多。

不論做那一種工作，工匠必須選擇並且使用正確的工具，以便迅速、精確、安全地去完成他的工作。沒有工具，或不知道如何使用工具，他不僅是浪費時間，降低工作效率，甚而可能會傷害到他自己。本章說明在你的工作中常會碰到的一般工具的特定用途，正確的使用法，以及適當的保養方法。

## 世界上最有用的工具

你願意花多少代價去獲得世界上最有用的工具？這些工具可以幫助你抓取，握持，推動，扭轉，並且能幫助你操作設備。這種不同尋常的工具甚至可以區別溫度的差異，而且有敏銳的觸覺。事實上這種工具是買不到的——它們就是你的雙手。

這些神奇的工具，會因為被機器掛住，受工作物的擠壓，或被鑿子、刀子、鋸子等的銳口割破，而受到傷害。甚至於除非你經常保持注意，你的雙手還會被燒傷，挫傷或是扭傷。

為什麼？因為它們不會為自己打算。保護它們。它們是無價之寶。在你工作的過程中要保持警覺。當你工作的時候要想一想。在你開始調整機器以前要想一想。電源切斷沒有？機器上應該有的護罩還在不在？

當你在工作的時候，遵守適當的安全指示，能夠保護你的雙手不會受傷。如果不能完全使用雙手，對你的工作會有嚴重的妨害。你要養成遵守所有安全規則的習慣。

## 十 誠

服從安全十誠：

1. 在開始工作以前，先學習如何能更安全地做你的工作。
2. 任何時候都要想到安全，並且安全地去操作。
3. 服從安全規則與規定——它們是為保護你而設的。
4. 穿戴適當的服裝與防護設備。
5. 任何時候你的行為舉止都要適度——不得兒戲。
6. 僅操作允許你使用的設備。
7. 在開始工作以前，檢查工具與設備的安全狀況。
8. 如果發現任何不安全的狀況或實情，迅速建議你的上級改善。
9. 有任何傷害情事發生時，立刻報告你的上級。
10. 支持與你有關的安全計劃，在安全會議中做一個活躍份子。

除了上述的十誠以外，良好的使用工具習慣，不但能使你安全，也能提高你的工作效率。

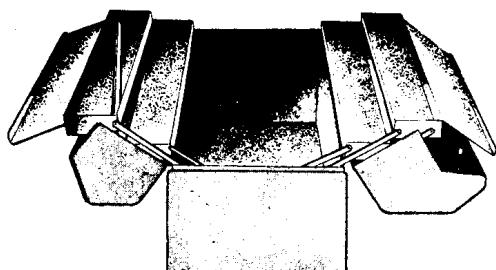
### 使用工具的習慣

“每件東西都有一定的位置，而每件東西都放在一定的位置上。”這只是普通常識。如果你需要時時停下來尋找你需要的每一件工具，你就不可能有效而迅速地進行你的工作。如果遵循下列的規則，你的工作做起來就會更容易一點。

#### 保持每件工具在它的特別儲位

上 如果你找不到某一件工具，那麼它就沒有用。如果你能將每一件工具放回它的特別儲位，下一次要用的時候，你就可以知道它在什麼地方。

保持你的工具在良好的狀況下  
保護它們，以免生銹，產生裂痕  
，變為粗糙，或是破損。



56.37(44B)

圖 1-1 標準美國海軍工具箱

**保持充裕而完整的工具** 如果你領用了一個工具箱（如圖1-1所示），各種工具不用的時候，應該放在裡面。如果可能的話，工具箱應該上鎖，並放在指定的位置。注意：工具箱應該妥善放置，以免可能因為工具箱的位置移動，而傷害到人員。箱子裡放一張明細表，每次工作完了以後，核對一次，如此會有助於控制你的工具。

**每種工具僅用來作設計它來作的工作** 如果你用錯誤的工具去作調整工作，其結果很可能難以令人滿意。例如，如果你使用略為過大的套筒扳鉗，結果不是扳鉗，便是螺帽的角變圓。如果變圓了的這把扳鉗或這枚螺帽不馬上修整，在緊急情況中你的船就可能會瀕於危險。這句話是不是說得過份了一點？記住——有一個王國就是因為缺少了一枚釘子而亡國的。

**將你的工具放在取用方便，但不會跌落到地上，或落進機器中的地方** 避免在機器或電氣設備的上方放置工具。如果工具落入正在運轉的機器設備中，就會造成嚴重的損害。

**不要使用已經受損的工具** 一把損壞了的螺絲起子，可能會由螺絲槽中滑出，因而損傷螺絲槽，損害其他的機件，或造成痛苦的傷害。一把使用到變形的量規所測量出來的結果一定不準確。

記住，一位工匠及他所使用工具的效率，大部份取決於他如何對待他的工具。同樣的，人們也往往以他運用與保護工具的方法，作為對他的評價。任何一個人在看一位熟練工匠工作的時候，都會注意到他使用工具時的小心與精確的狀況。

照顧手工具應該像照顧私人的東西一樣；也就是說，永遠要保持它的清潔，不要讓他沾染上污物、油脂、及其他東西。用完以後，立該將它放回工具箱中的適當位置，為了增進你自己的效率，你的工具應該加以整理，把最常用的工具放在最容易取用的地方，以免每次翻動整個工具箱。此外還要避免堆集不必要的破爛貨。

## 打擊工具

鎚、木鎚、及大鎚是用來產生打擊力量的。你將依特定的用途而選用工具（圖1-2）。

## 鉗

幾乎各種等級的美國海軍工具包中，如果沒有一把以上的鎚就不能稱為完備。在很多情況下，包括二把或三把，因為鎚是依重量（不含手柄）及形狀來命名的。形狀（圖1-2）是根據不同的工作而變的。木匠用的木鎚是為一種目的而設計的，而機工用的鎚又有另一種功能。

**木匠用鎚** 木匠用鎚的主要用途，是把釘子釘進去或把釘子拔出來。請注意圖1-2中鎚各部的名稱。木匠用鎚上有弧形或直的爪。面可以是鐘面或直面，把手有的是木製的，有的是鋼製的。

• 美國海軍所用的木匠鎚，有弧形爪、鐘面、以及木柄。

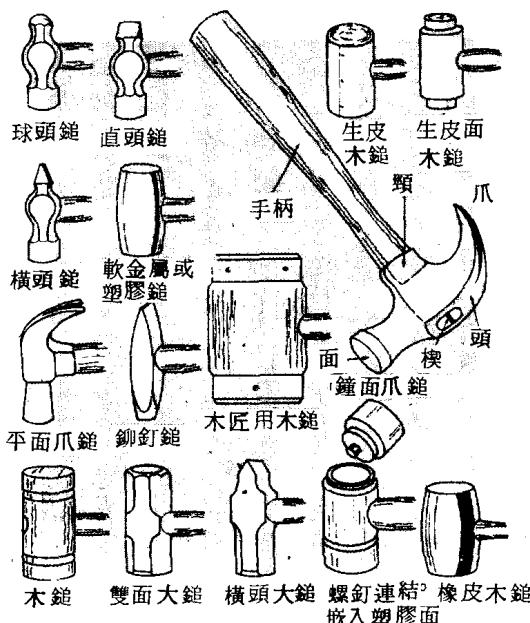
**機工用鎚** 機工用鎚是與金工或機器有關的人常常使用的工具。這種鎚與木匠用鎚不同的地方是頭部，在面的另一端不是爪（圖1-2）。你最熟悉的應該是球頭鎚。

球頭鎚，正如名稱所表示的，它有一個球頭，直徑比面要小。因此在打擊位置過小，鎚面進出不便的時候，球頭就很有用。

球頭鎚的重量有好幾種，通常有4、6、8及12兩，1、1½及2磅等。1½磅及12兩鎚可以適應大部份工作。不過在較輕的工作中往往用4或6兩鎚，例如打擊衝頭，以便由一張襯墊材料上切出一個襯墊。

機工用鎚可以進一步區分為硬面與軟面二類。硬面鎚是以鍛造工具鋼製的，至於軟面鎚，則頭是以黃銅，鉛製成，或是以皮革緊捲而製成。嵌入塑膠的鎚，或嵌以鉛心增加重量的整體塑膠鎚，現在也越來越普遍。

軟面鎚（圖1-2），用於需要打擊一個機製面，而又有損傷此表面的顧慮的時候。大部份軟面鎚的頭部，在需要的時候可以更換。以鉛面鎚來說



5.5(44B)A  
圖 1-2 鎚・木鎚及大鎚

，它很快就會打壞而需要更換，但它有可以作重而沒有反彈的鎚擊的優點，這一點對於像將軸打入緊配合孔一類的工作，十分有用。如果不能獲得軟面鎚，可以用一片軟黃銅，銅或硬木來保護要鎚擊的表面。

**鎚的使用法** 即使是像鎚這樣簡單的工具，在使用上也有正確與錯誤之分。（參看圖1-3）最普通的錯誤，是握把手的時候過於靠近頭部。這種握法會減少鎚擊力。這種握法也難以保持鎚頭向上的位置。除了作輕鎚擊以外，握鎚的時候應該儘量靠近手柄的末端，以加長槓桿臂而產生更有效的鎚擊。握鎚的時候，使四指在下，拇指則靠在手柄的側邊或上面。拇指應該靠在手柄上，不要疊壓其他的手指。用鎚全部的力量打擊在待打擊的部份。握鎚時應保持一個角度，以使得鎚擊的面能與鎚面平行。如此可以使鎚擊力分散在整個面上，而不致於損傷了被鎚擊的表面與鎚面。

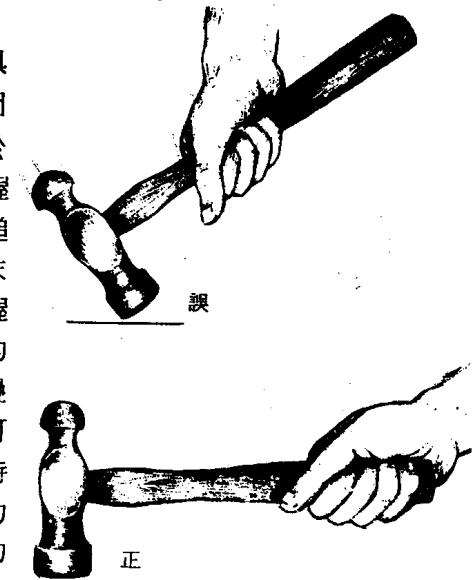


圖 1-3 球頭鎚的正確與錯誤的使用法

### 木鎚與大鎚

木鎚是一種短柄工具，用來打擊木柄鑿子、半圓鑿、木銷、或是使板片金屬成形，這種地方如果使用硬面鎚，有損害或傷及加工面的危險。木鎚頭是以軟材料製成的，通常用的有木材、皮革、或橡皮。例如將汽車車身上的凹痕敲出來，用的就是橡皮面木鎚。它成圓柱形，有二個平的打擊面，用二條鐵筋來加強（參看圖1-2）。不要用木鎚去釘釘子、螺釘、或是任何其他會傷害鎚面的東西。

大鎚的頭部是鋼製的，這是一種強力的鎚擊工具，有很多種用途。短柄大鎚用來釘螺栓、衝銷、及大釘子，或鎚擊冷作鑿子及小的岩石鑿子。長柄大鎚是用來打碎岩石或混凝土，或釘入道釘、螺栓、或標樁，也可以用來鎚擊岩石鑿或鑿子。

大鎚的頭部通常是以高碳鋼製成，重量由6磅至16磅，頭部的形狀則依設計來作的工作而不同。

### 鎚擊工具的維護

## 6 工具及其使用法

無論鎚、大鎚、或木鎚在收藏以前必須加以清潔，必要的時候還要加以修理。在使用以前，要確定鎚面沒有油污或異物，因為這些東西會使鎚由釘子、道釘、或標樁上滑下來。頭部還需要修整，以除掉已經破損的邊緣。

不要讓木製或皮製的木鎚在太陽下曝曬，曬久了會使頭部乾掉甚而裂開。在木鎚上應保留薄薄的一層油膜，以維持頭部略為潮濕。

鎚的手柄隨時都應該緊裝在鎚頭上。如果鬆動了，鎚頭可能會飛出而造成意外傷害。鎚頭上的眼孔由中央開始，向二端都略成推拔。當製成推拔形以與眼孔配合的手柄裝入鎚頭以後，在手柄裝入鎚頭的這一端，打進一塊鋼製或木製的楔。這塊楔能使手柄脹開而與眼孔的推拔完全配合。如此手柄各方面都楔緊了，如圖 1-4 所示。

如果楔滑出來了，在再次使用以前，應該把它打回手柄中。如果楔脫落了，就要立刻再換一塊。

如果你不能馬上取到另外一塊楔，你可以用一塊平鋼片代替，或是從不能用的舊銼刀上切下舌部來代替。銼刀舌是指裝入手柄的部份。

### 安全防備

如果使用的時候漫不經心，鎚也是一種危險的工具。你應該由實習中學會如何正確地使用鎚。

下面所列，是使用鎚時應該記得的幾件重要事項：

- 不要用鎚柄撞擊機件來進行裝配，也不得用作槓桿。這些不當的使用法，會使手柄裂開，而一根裂開了的手柄會造成割傷或挾傷。當手柄破裂以後，不要試圖用繩索或帶子捆扎的方法去修理它。換一根新手柄。

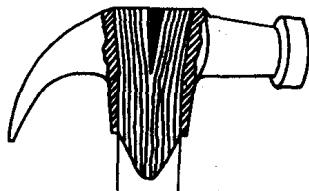
- 要確定手柄確實緊緊裝在鎚頭上。

- 不要用鋼製的鎚去鎚擊加硬後的鋼件表面。像這樣子，可能會產生小的碎片，飛散的碎片會飛進眼睛或是傷害了工作物。但是容許用球頭鎚直接打擊衝銷或鑿子，因為衝銷或鑿子的頭部略為要軟一點。

### 轉動工具（扳鉗）

扳鉗是一種基本工具，它是用來在螺栓頭、螺帽、螺樁或管子上產生扭轉的力量。在大多數情況中，特種扳鉗是設計來作普通扳鉗不能做的工作。

當然，有些工等在工作的時候比其他工等用扳鉗的時間要多一點，然而



5.5(44B)B  
圖 1-4 手柄藉楔在鎚頭  
中脹開