

苏联高等学校教学用书

# 稀有金属冶金学教程

Г. А. 麦耶尔松

A. H. 泽里克曼

著

冶金工业出版社

苏联高等学校教学用書

# 稀有金屬冶金學教程

Г.А. 麦耶尔松 A.H. 澤里克曼 著

冶金工业部有色金属工业管理局編譯科  
合譯  
中南矿冶学院稀有金属冶金教研組

冶金工业出版社

本書系根据苏联冶金出版社出版的 Г. А. 麦耶尔松和 A. H. 泽里克曼合著的“Металлургия редких металлов”一書 1955 年版譯出。原書經苏联高等教育部审定为高等学校冶金系教学参考書。

原書的評閱者为教授、博士 K. A. 布尔沙科夫，化学博士 H. X. 阿布里科索夫，列宁格勒矿业学院有色金属及稀有金属冶炼教研室。

內容包括稀有高熔点金属（鎢、鉬、鉻、銻、釩、鈦、鋯）和稀散金属（镓、铟、铊、銠、硒、碲和铼）的制取和每种金属的物理化学性质及应用范围。此外，并叙述了用各种原料制取稀有金属化合物及制取纯金属和重要合金的工艺过程及理論基础。

此外，我們还将苏联稀有金属研究院及“胜利者”工厂，組織讀者討論本書所提的意見及作者本人在討論会上的發言，附在該書后面供我国讀者参考。

本書可作为高等工业学校冶金系、化工系和综合性大学化学系的教学用書，也可供冶金专业工程技术人员参考。

Г. А. Мирсон и А. Н. Зеликман  
МЕТАЛЛУРГИЯ РЕДКИХ МЕТАЛЛОВ  
Металлургиздат (Москва-1955)

稀有金属冶金学教程  
冶金工业部有色金属工业管理局編譯科 合 譯  
中南矿冶学院稀有金属冶金教研组  
冶金工业出版社出版 (北京市灯市口甲45号)  
北京市书刊出版业营业許可証出字第 093 号  
北京五三五印刷厂印 新华书店发行

1960年4月 第一版

1960年4月北京第一次印刷  
印数 4,515 册

开本 850 • 1168 •  $\frac{1}{32}$  • 497,000字 • 印张 • 20  $\frac{28}{32}$  •

统一書号 15062 · 2029 定价 2.30 元

## 目 录

序 言 .....	1
概 論 .....	4
第 1 节 关于稀有金属的概念 .....	4
第 2 节 稀有金属的分类 .....	10
第 3 节 苏联稀有金属工业的发展史 .....	14
第 4 节 从矿石原料中提取稀有金属的主要工艺方法概述 .....	17

### 第一篇 鋨、鉬冶金

<b>第一章 鋨、鉬概述 .....</b>	<b>21</b>
第 5 节 簡史 .....	21
第 6 节 鋨和鉬的性質 .....	22
第 7 节 鋌和鉬化合物的性質 .....	26
第 8 节 应用范围 .....	40
<b>第二章 三氧化鋨的生产 .....</b>	<b>45</b>
第 9 节 鋌的矿物、矿石及精矿 .....	45
第10节 鋌精矿的处理方法 .....	50
第11节 黑鋨矿精矿的分解 .....	53
第12节 溶液的淨化 .....	59
第13节 从溶液中析出鋨化合物 .....	62
第14节 白鋨矿精矿的处理 .....	68
第15节 三氧化鋨的成本 .....	76
第16节 鋌酸中杂质的清除和三氧化鋨的制取 .....	77
<b>第三章 鉬化合物的生产 .....</b>	<b>83</b>
第17节 鉬的矿物、矿石及其选矿 .....	83
第18节 輝鉬矿精矿处理方法概述 .....	88
第19节 輐鉬矿精矿的氯化焙燒 .....	89

第20节 純三氧化鉬的生产.....	101
第21节 由低品位精矿和生产残料中回收鉬.....	113
第22节 鉬鉻矿精矿的处理.....	117
<b>第四章 金屬鎢和金屬鉬的生产.....</b>	<b>119</b>
第23节 用氫还原三氧化鎢的物理化学基础.....	119
第24节 用氫还原三氧化鎢的实践.....	128
第25节 檢查鎢粉顆粒組成（粒度）的方法.....	135
第26节 用氫还原三氧化鉬.....	138
第27节 用碳还原三氧化鎢的物理化学条件.....	140
第28节 用碳还原三氧化鎢的实践.....	146
第29节 电解法制取鎢和鉬.....	150
第30节 密致可鍛性鎢的生产.....	151
第31节 用陶瓷冶金法生产密致可鍛鉬.....	177
第32节 煅制的鉬.....	179

## 第二篇 鎢、銨冶金

<b>第五章 鎢、銨概述.....</b>	<b>184</b>
第33节 簡史.....	184
第34节 鎢和銨的性質.....	184
第35节 鎢和銨化合物的性質.....	187
第36节 鎢和銨的应用范围.....	192
<b>第六章 鎢和銨化合物的生产.....</b>	<b>195</b>
第37节 鎢和銨的矿物、矿石和精矿.....	195
第38节 精矿处理的产品.....	198
第39节 鎢鉄矿-銨鉄矿精矿分解方法概述.....	199
第40节 苛性鈉熔化法处理鎢鉄矿-銨鉄矿.....	201
第41节 苛性鉀或碳酸鉀熔合法处理鎢鉄矿和銨鉄矿.....	207
第42节 鎢与銨的分离.....	209
第43节 用氫氟酸分解鎢鉄矿-銨鉄矿.....	220
第44节 鈦鎢銨精矿的处理.....	221
第45节 鈦与鎢和銨的分离.....	223
第46节 氯化法处理鈦銨鉬原料.....	225

<b>第七章 金屬鉬和金屬銨的生产</b>	229
第47节 金屬热还原法的基本概念	229
第48节 生产粉状鉬的鈉热还原法	238
第49节 电解法生产鉬粉	241
第50节 鈉热还原法和电解法生产鉬的比較	247
第51节 五氯化鉬的鎂热还原法	248
第52节 金屬銨的生产	250
第53节 密致可鍛性鉬的生产	253
第54节 金屬鉬殘料的再生	262

### 第三篇 銑 治 金

<b>第八章 銑的概述</b>	264
第55节 銑的性質	264
第56节 銑的化合物	265
第57节 銑的应用範圍	270
<b>第九章 銑原料的处理</b>	273
第58节 矿物、矿石及矿石精矿	273
✓ 第59节 由鐵矿石中提取銑	274
✓ 第60节 可鍛純金屬銑的制取	287

### 第四篇 鈦、鋯冶金

<b>第十章 鈦和鋯的概述</b>	290
第61节 簡史	290
← 第62节 鈦和鋯的性質	290
第63节 鈦和鋯的化合物	296
✓ 第64节 鈦和鋯的应用範圍	307
<b>第十一章 鈦化合物的生产</b>	314
第65节 鈦的矿物、矿石及精矿	314
第66节 处理鈦精矿所得的产品	317
第67节 鈦精矿分解方法概論	317
第68节 从鈦鐵矿生产二氧化鈦	320
第69节 由榍石和鈣鈦矿生产二氧化鈦	384

第70节 四氯化钛的生产.....	335
<b>第十二章 锆化合物的生产.....</b>	<b>342</b>
第71节 矿物、矿石和精矿.....	342
第72节 处理锆英石精矿所得的产品.....	345
第73节 分解锆英石精矿的方法.....	346
第74节 用苛性钠熔合法分解锆英石.....	346
第75节 用石灰烧结法分解锆英石.....	349
第76节 从溶液中析出锆.....	351
✓ 第77节 锆氟酸钾的生产.....	355
✓ 第78节 四氯化锆的生产.....	356
第79节 锆与铪的分离.....	363
<b>第十三章 粉状和海绵状金属钛和金属锆的生产.....</b>	<b>370</b>
✓ 第80节 二氧化钛的钙热还原.....	371
✓ 第81节 二氧化锆的钙热还原.....	375
✓ 第82节 用氢化钙还原二氧化钛和二氧化锆.....	375
✓ 第83节 四氯化钛的还原.....	377
✓ 第84节 用镁还原四氯化锆.....	389
✓ 第85节 锆氟酸钾的钠热还原.....	396
第86节 用电解法制取钛和锆.....	399
✓ 第87节 钛粉和锆粉的可燃性及安全技术条例.....	405
<b>第十四章 密致可锻性钛和锆的生产.....</b>	<b>407</b>
✓ 第88节 碘盐的热离解.....	407
✓ 第89节 用金属陶瓷法生产可锻性钛.....	413
✓ 第90节 用熔化法生产可锻性钛.....	414
✓ 第91节 用金属陶瓷法制取可锻性锆.....	422
✓ 第92节 熔化法生产可锻性锆.....	425
✓ 第93节 生产可锻性钛和锆的各种方法比较.....	431

## 第五篇 高熔点稀有金属合金

<b>第十五章 无碳和少碳高熔点稀有金属合金.....</b>	<b>435</b>
第94节 镍及钼的合金.....	435
第95节 钨铌合金.....	449

第96节 鈮基合金.....	453
第97节 鎢基合金.....	468
<b>第十六章 碳化物硬質合金.....</b>	<b>471</b>
第98节 鑄造碳化鎢.....	473
第99节 金屬陶瓷硬質合金.....	478
第100节 堆焊硬質層用的粒狀混合物.....	507
第101节 碳化鈦基的抗热和耐热合金.....	508
<b>第六篇 稀有分散性金属</b>	
<b>第十七章 錫.....</b>	<b>515</b>
第102节 錫的性質.....	515
第103节 錫的化合物.....	517
第104节 錫的应用範圍.....	519
第105节 錫的原料来源.....	520
第106节 自氧化鋁生产廢料中回收錫.....	522
第107节 从电解精煉鋁时所获得的殘阳極合金中提取錫.....	527
第108节 从鋅生产廢料中提取錫.....	530
第109节 純錫化合物的制取.....	531
第110节 金屬錫的制取.....	532
<b>第十八章 鋼.....</b>	<b>533</b>
第111节 鋼的性質.....	533
第112节 化合物.....	534
第113节 鋼的应用範圍.....	537
第114节 鋼原料来源.....	538
第115节 自火法煉鋅的廢料中回收鋼.....	540
第116节 自湿法煉鋅生产的廢料中回收鋼.....	546
第117节 自溶液中电解鋼.....	553
<b>第十九章 鈷.....</b>	<b>555</b>
第118节 鈷的性質.....	555
第119节 鈷的化合物.....	558
第120节 鈷的应用範圍.....	559
第121节 鈷的原料来源.....	560

第 122 节 自生产廢料中提鉈的方法.....	561
第 123 节 自鋅生产廢料中提取鉈.....	562
第 124 节 从鼓風爐熔煉鉛时所得的烟塵中回收鉈与鎘.....	567
第 125 节 自焙燒黃鐵矿所得的烟塵中回收鉈.....	569
<b>第二十章 鎆.....</b>	<b>570</b>
第 126 节 鎆的性質.....	570
第 127 节 鎆的化合物.....	572
第 128 节 鎆的应用範圍.....	576
第 129 节 原料来源.....	578
第 130 节 从鋅生产殘料中提取鎘.....	580
第 131 节 自處理煤的廢料中提取鎘.....	585
第 132 节 鎆的制取.....	590
第 133 节 制取高純度鎘和具有指定特性的鎘單晶.....	591
第 134 节 鎮殘料的处理.....	601
<b>第二十一章 硒和碲.....</b>	<b>603</b>
第 135 节 硒和碲的性質.....	603
第 136 节 化合物.....	604
第 137 节 应用範圍.....	609
第 138 节 制取硒和碲的来源.....	610
第 139 节 从銅电解精煉的阳極泥中提取硒和碲.....	612
第 140 节 从硫酸厂和亞硫酸盐法紙漿工厂烟塵中提取硒.....	622
第 141 节 从含金矿石中提取硒.....	626
<b>第二十二章 錸.....</b>	<b>627</b>
第 142 节 發現历史.....	627
第 143 节 錸的性質.....	627
第 144 节 錸的化合物.....	628
第 145 节 錸的应用範圍.....	632
第 146 节 原料来源.....	632
第 147 节 从廢料中提取錸的工艺.....	633
第 148 节 金屬錸的生产.....	634
<b>参考文献.....</b>	<b>636</b>

## 序 言

稀有金屬在現代工業技術上的作用正在日益增大。稀有金屬在頗大程度上決定着像特種鋼生產、硬質合金和熱強合金生產、電工技術、電真空技術以及一系列新興工業部門的發展。最近十年來，有許多新的金屬進入了工業應用的範圍；稀有金屬的生產規模在擴大，產品品種也在增多。

與我國在蘇維埃政權年代建立起來的稀有金屬工業順利發展的同時，也培養了大批這些金屬的冶金及化學工藝方面的工程技術干部。為了在設有有色金屬冶金專業的所有高等學校中培養具有廣博專業知識的冶金工程師，開設了稀有金屬課程和相應的專門課程。

最近二十年，在我國曾經出版了一系列關於稀有金屬化學和物理化學性質方面的以及關於某些稀有金屬冶金方面有價值的書籍。

1932年出版的И·Я·巴什洛夫所著的一部書是蘇維埃文獻中第一部批判性地綜合稀有金屬生產技術的著作，然而這部書現在看來當然是陳舊了。

必須編著反映稀有金屬冶金領域現狀的稀有金屬冶金教科書的時機早已成熟了。

編寫這樣的教科書時，應當考慮到稀有金屬冶金的特點之一是生產技術的不斷進步，因此，必須通過對比研究現行的生產方法和擬想的未來的方法的途徑來反映稀有金屬冶金工業技術的發展。

本書是根據稀有金屬冶金普通課程和稀有金屬冶金專門化課程的教學大綱編寫的。書中敘述了稀有高熔點金屬（鎢、鉬、鉭、

銨、鉻、鈦、鎔) 及分散元素(鎵、鋨、鈷、鎳、硒、碲和鍼) 的生产工艺过程。

作者認為有必要特別注意三类工艺实例的講述。

屬於其中第一类的是生产工艺比較穩定并經過詳細研究的那些金屬的生产。以这些金屬的生产過程作为实例来分析稀有金属冶金方面所采用的一系列过程原理是最为方便的，例如鎢、鉻就屬於这类金屬，鎔部分屬於这类金屬。

另一方面，对于那些由于需要急剧扩大生产規模、而使其生产工艺处于迅速發展阶段的金屬，必須予以極大的注意。鉻和鎔可作为这类金屬的实例。

屬於第三类的是那些从化学和冶金生产部門的各种廢料中提取出来的分散性稀有金属的生产工艺。

关于这些金屬的生产工艺知識，不仅对專門从事这方面工作的人員來說必須掌握，而在有色冶金工业部門工作的所有工程师也應該通曉，因为他們必須順便从一系列有色金屬的生产廢料中提取分散性稀有金属。

同时必須考虑到，許多稀有金属生产部門的最終产品是合金。这些合金的生产是总工艺过程的不可缺少的阶段，与金屬的生产有密切的关系。例如，碳化物硬質合金的生产，鉻基和鎔基合金的生产以及許多母合金的生产都屬此类。因此，本書根据教學大綱加入了“稀有高熔点金屬合金”这一篇。

对各种生产过程，只要可能，都从物理化学方面加以解釋和对各种不同工艺方案作批判分析。

在本書中，超出普通課程教學大綱範圍的課文系用小号鉛字排印以資區別。

本書第四章、第七章、第十三章至第十六章及第60节系  
Г·А·麦耶尔松所写；第一章至第三章、第五章、第六章、第八  
章至第十二章、第十七章至二十二章系 А·Н·澤里克 曼所写。  
概論則系由著者共同写成。

著者謹向審閱人技术科学博士 K · A · 鮑里沙 科夫、H · C · 格列依維爾和 H · X · 阿布利索夫致謝，同时向莫斯科 有色金属与黃金学院輕金屬冶金教研組、国立稀有金屬科学研究院 (Гир-едмет) 以及全苏硬質合金科学研究院 (ВНИИТС) 的工作人員致謝，感謝他們給了我們很多宝贵的指示。

---

## 概 論

“稀有元素”这一名称包括 Д·И·門捷列夫周期系中的 61 种元素，其中有 55 种是金屬（見表 1）。

从二十世紀初叶起，在工业上应用的稀有金屬的数目日益增加。沒有稀有金屬的应用，現时就不可能存在和不可能进一步發展像下列这些重要的工业部門：特种鋼、超硬質合金、热穩合金（Жаростойкий сплав）、热強合金（Жаропрочный сплав）以及抗蝕合金的生产，照明电灯、无綫电真空管和 X 射綫器械生产，飞机、汽車和拖拉机制造业用的各种零件的生产、无綫电定位器和光电子仪器的生产以及在發展世界工业技术方面开辟新紀元的原子能的生产。

进一步發展苏联国民經濟的任务，要求大大增長优質鋼和有色金屬的生产，發展机器制造业，要求进一步电气化，无綫电化以及發展一系列其他工业部門，为此就需要稀有金属。这就決定了必須进一步猛烈增加稀有金屬的生产以及 扩大工业产品的品种。

### 第一节 关于稀有金屬的概念

确定已屬於所謂“稀有”元素类的元素的共同特点是很难的，因为稀有金屬元素类包括 Д·И·門捷列耶夫 周期系 中大部分元素（100 种元素中有 61 种是稀有元素）。

从表 1 可見，粗綫方格中的稀有元素分布在周期系的各个不同族中，并且相应地具有不同的性質。无论按在元素周期系中的位置，或者按物理化学性質的共同性都不能将这些元素归纳为一类。

稀有元素的共同特点是在自然界中分布量很少这一概念也是沒有根据的，这从表明各种元素在地壳中（在所研究的部分——

表 I

	I	II	III	IV	V	VI	VII		I	II	III	IV	V	VI	VII	IV	0	
1	H 氢 1.008															He 氦 4.003		
2	Li 鋰 6.940	3 Be 鋼 9.013	4 B 硼 10.82													9 Ne 氖 10 F 氟 16.000	10 Ne 氖 20.183	
3	Na 鈉 22.997	11 Mg 美 24.32	12 Al 鋁 26.97													15 S 磷 32.06	16 Cl 氯 35.457	
4	K 鉀 39.096	19 Ca 鈣 40.08	20 Sc 鈦 45.10	21 Ti 鈦 47.90	22 V 鈦 50.95	23 Cr 鈦 52.01	24 Mn 鈦 54.93	25 Fe 鐵 55.85	26 Co 鈦 58.94	27 Ni 鈮 58.69	28 Cu 銅 63.54	29 Zn 銅 65.38	30 Ga 銅 69.72	31 Ge 銅 72.60	32 As 銅 74.91	33 Se 銅 78.06	34 Br 銅 79.916	35 Kr 銅 83.7
5	Rb 鈽 85.48	37 Sr 鈔 87.63	38 Y 鈨 88.92	39 Zr 鈨 91.22	40 Nb 鈨 92.91	41 Mo 鈨 95.95	42 Tc 鈨 101.7	43 Ru 鈨 102.91	44 Rh 鈨 106.7	45 Pd 鈨 107.880	46 Ag 銀 112.4	47 Cd 銀 114.70	48 Sn 銀 118.70	49 Sb 銀 121.76	50 Te 銀 127.61	51 I 銀 126.92	52 Xe 銀 131.3	53 K 銀 132.91
6	Cs 鈽 132.91	55 Ba 鈭 137.36	56 La 鈭 138.92	57 Hf 鈭 178.61	58 Ta 鈭 180.881	59 W 鈭 183.92	60 Re 鈭 186.31	61 Os 鈭 190.2	62 Ir 鈭 193.1195	63 Pt 鈭 23.23	64 Au 鈭 197.21200	65 Hg 汞 200.61	66 Tl 銀 204.39207	67 Pb 銀 207.21209	68 Bi 銀 208.00	69 Po 銀 (208)	70 At 銀 222.0	71 Rn 銀 222.0
7	Fr 鈽 226.05																	

## 銅系元素(稀土)

58 Ce 鈧 140.13140	59 Pr 鈧 92.44.27	60 Nd 鈧 93.140	61 Pm 鈧 150.43	62 Sm 鈧 152.0	63 Eu 鈧 156.9	64 Gd 鈧 159.2	65 Tb 鈧 162.46	66 Dy 鈧 164.94	67 Ho 鈧 167.27	68 Er 鈧 168.94	69 Tb 鈧 173.04	70 Yb 鈧 174.99	71 Lu 鈧 177.04	72 Hf 鈧 178.04	73 Ta 鈧 179.04	74 W 鈧 180.04	75 Re 鈧 181.04
-------------------------	------------------------	----------------------	----------------------	---------------------	---------------------	---------------------	----------------------	----------------------	----------------------	----------------------	----------------------	----------------------	----------------------	----------------------	----------------------	---------------------	----------------------

## 銅系元素

90 Th 鈧 232.12	91 Pa 鈧 231	92 U 鈧 238.07	93 Np 鈧 Am 鈧 238.07	94 Pu 鈧 Am 鈧 238.07	95 Eu 鈧 Am 鈧 238.07	96 Gd 鈧 Am 鈧 238.07	97 Tb 鈧 Am 鈧 238.07	98 Dy 鈧 Am 鈧 238.07	99 Ho 鈧 Am 鈧 238.07	100 Er 鈧 Am 鈧 238.07							
----------------------	-------------------	---------------------	------------------------------	------------------------------	------------------------------	------------------------------	------------------------------	------------------------------	------------------------------	-------------------------------	--	--	--	--	--	--	--

## 元素在地壳

十进级	含量范围%	元素及其重			
I	10-50	O 49.13	Si 26.00		
II	1-10	Al 7.45	Fe 4.20	Ca 3.25	Na 2.40
III	1-10 <sup>-1</sup>	Ti 0.61	C 0.35	Cl 0.20	P 0.12
IV	10 <sup>-1</sup> -10 <sup>-2</sup>	F 0.08	Ba 0.05	N 0.04	Sr 0.035
V	10 <sup>-2</sup> -10 <sup>-3</sup>	Rb $8 \times 10^{-3}$	Li $5 \times 10^{-3}$	Y $5 \times 10^{-3}$	B $5 \times 10^{-3}$
VI	10 <sup>-3</sup> -10 <sup>-4</sup>	Sc $6 \times 10^{-4}$	As $5 \times 10^{-4}$	U $4 \times 10^{-4}$	Be $4 \times 10^{-4}$
VII	10 <sup>-4</sup> -10 <sup>-5</sup>	Se $8 \times 10^{-5}$	Sb $5 \times 10^{-5}$	Nb $3.2 \times 10^{-5}$	Ta $2.4 \times 10^{-5}$
VIII	10 <sup>-5</sup> -10 <sup>-6</sup>	Hg $5 \times 10^{-6}$	Pd $5 \times 10^{-6}$	Ru $5 \times 10^{-6}$	Os $5 \times 10^{-6}$
IX	10 <sup>-6</sup> -10 <sup>-7</sup>	Ne $5 \times 10^{-7}$	Au $5 \times 10^{-7}$	Re $10^{-7}$	
X	10 <sup>-7</sup> -10 <sup>-8</sup>	Kr $2 \times 10^{-8}$			
XI	10 <sup>-8</sup> -10 <sup>-9</sup>	Ne $3 \times 10^{-9}$			
XII	10 <sup>-9</sup> -10 <sup>-10</sup>	Ra $2 \times 10^{-10}$			
XIII	10 <sup>-10</sup> 以下	Pa $7 \times 10^{-11}$	Po $5 \times 10^{-14}$		

### 中 的 分 布

表 2

### 量百分数

深約 16 公里的地壳中) 的分布情况的表 2 可知。最初由 克拉克編制的地壳組成表后来已經訂正得相当精确了。

在研究元素在地壳中的分布情况这一事业上，苏联学者 B.I. 維爾納德斯基院士、A.E. 費尔斯曼院士、A.II. 維諾格拉多夫院士以及 B.Г. 赫洛平院士等都作出了很大的貢獻。

在表 2 中，稀有金屬的下方均划有横綫。从該表的数据可見，所謂“稀有金屬”大多数是在地壳中分布量很少的。但其中有許多种稀有金屬分布量比早已知道的，而且在工业技术上已掌握得很好的金屬多得多。例如，鈦在元素分布量序列中占第十位，其在地壳中的含量大于大家所熟知的而且分布很广的元素之含量，像碳、銀、鎳和許多其他元素。

不久以前开始在工业技术上应用的一些稀有金屬，例如鋯、釩、鋨、鉻、錳，它們在地壳中的含量都大于那些在工业技术上已普遍应用的金屬如，鉛、錫、汞、銀等。

除分布量（在地壳中的含量百分数）以外还必須考慮到元素的分散程度，即它在金屬矿床中的聚集能力。

例如，鋯和鑑在地壳中的含量多于鉛、銀、銻，元素鉻和錳的分布較金和汞广。

但是，我們覺得鑑、錳、鉻和鋯似乎要比汞、鉛、金和銀稀有得多，因为它們不能够或者很少能够形成独立的矿物和矿床。它們是以类質同像的杂质形态分散于别的矿物的晶体中。

由于这些元素的分散性以及未能被集中聚积，使得長期未能被發現，仅仅是在研究出能够發現和定量極微量元素的光譜分析法以后，才有可能發現它們。

这样一来，在地壳中的分布量少，虽然是大部分稀有金屬的特征，但仍然不能錯誤地認為这是稀有金屬类所有金屬的共同特点。

稀有金屬在工业技术上的应用比其他金屬要晚得多。这种情况是所有稀有金屬的最共同的特点。