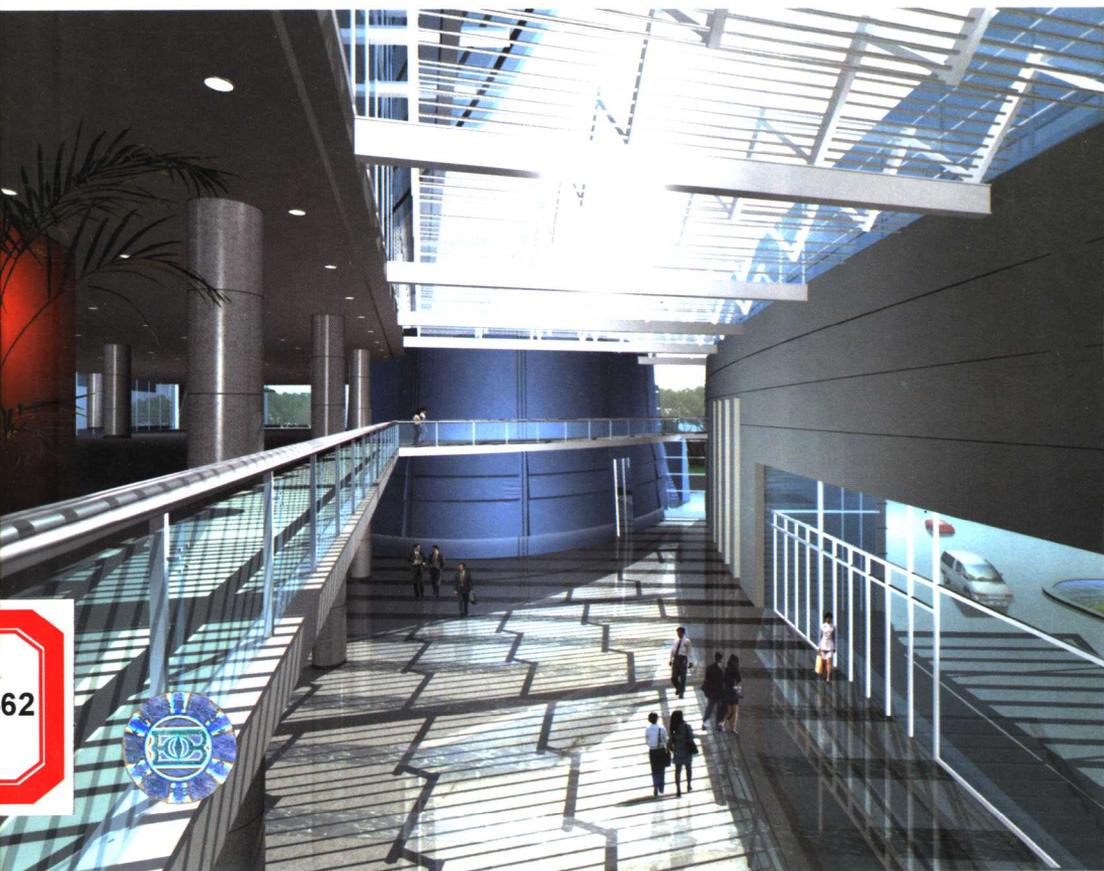


刘新运 主编

Jianzhuyong Gangtie Cailiao Shouce

建筑用 钢铁材料手册



62



建筑用

钢铁材料手册

刘新运 主编



中国标准出版社

图书在版编目 (CIP) 数据

建筑用钢铁材料手册/刘新运主编. —北京: 中国标准出版社, 2002

ISBN 7-5066-3024-9

I. 建… II. 刘… III. ①建筑材料-钢-技术手册
②建筑材料-铁-技术手册 IV. TU511-62

中国版本图书馆CIP数据核字 (2002) 第106780号

中国标准出版社出版

北京复兴门外三里河北街16号

邮政编码:100045

电话:68523946 68517548

中国标准出版社秦皇岛印刷厂印刷

新华书店北京发行所发行 各地新华书店经售

*

开本 880×1230 1/32 印张 13⁵/₈ 插页 1 字数 407 千字

2003年6月第一版 2003年6月第一次印刷

*

印数 1-3 000 定价 32.00 元

网址 www.bzcs.com

版权专有 侵权必究

举报电话:(010)68533533

编委会名单

主 编	刘新运			
副主编	田占芳			
编 委	王 静	李 彦	李筱英	张 青
	杨家斌	房 靖	刘国普	徐爱民
	高 晔	董小华	赵海洋	何明浩
	杜 楠	孙仲康	陆大隆	冯雪松
	缪 云	夏晓月	江 浩	宋启志
	贺 虹	马春月	姜 枫	赵鹤仁
	赵小慧	刘焕杰	王佳佳	于小凡
	王景兰	张维大	田占芳	郭 景
	贾志宏	宋春山		

前 言

钢铁材料是建筑材料中最主要的组成部分。当前,我国正处在高速发展时期,尤其是我国加入WTO之后,经济发展将会有新的突破,目前我国正在实施西部大开发战略,加大了公路、铁路、电力、水利、城乡建设等有关基础建设的力度,特别是住房建设的速度的加快,给建筑业的发展带来了新的生机。因此,建筑用钢铁材料的需求日益增大,然而这类材料的标准、资料都分散在各个行业,查找困难。为此,我们编写了这本《建筑用钢铁材料手册》。

本书具有如下特点:

1. 标准资料最新——本手册中所采用的标准都是2002年6月以前出版的现行有效的国家标准及有关的行业标准。

2. 材料品种较全——本手册收集了冶金、建筑、建材等行业的现行有效的国家标准和行业标准。

3. 文字简明扼要——本手册的部分内容以表格形式表述,并配以适当的文字说明对材料进行阐述。

4. 内容科学可靠——本手册的基本依据为现行有效的国家标准和行业标准,所以,其准确性和科学性是无庸置疑的。

本书中所引用的标准,均未注年号,因为标准在不断地修订,读者在使用时,在条件适用情况下,应使用最新的标准。

编 者

2002年10月

目 录

第一章 概 述

1 钢及其分类	1
1.1 钢的定义	1
1.2 钢的分类	1
2 常用钢材的名称、牌号及表示方法	3
2.1 基本原则	3
2.2 常用钢材的牌号表示方法	6
3 表征钢材性能的主要参数及含义	8
4 钢材正截面面积及理论重量计算 公式	13
5 建筑钢材的力学性能、工艺性能及影响 因素	14

第二章 常用建筑钢材及其主要性能

1 碳素结构钢	17
1.1 碳素结构钢的牌号及化学成分	17

1.2	碳素结构钢的力学性能	18
2	优质碳素结构钢	19
2.1	优质碳素结构钢的牌号及化学成分	19
2.2	优质碳素结构钢的化学成分允许偏差	21
2.3	优质碳素结构钢的力学性能	22
2.4	优质碳素结构钢的尺寸、外形、重量及允许偏差	23
3	低合金高强度结构钢	23
3.1	低合金高强度结构钢的牌号及化学成分	23
3.2	低合金高强度结构钢的力学性能及工艺性能	26
4	合金结构钢	27
4.1	合金结构钢的牌号及化学成分	27
4.2	合金结构钢的力学性能	37
4.3	合金结构钢的尺寸、外形、重量及允许偏差	44
5	高耐候性结构钢	44
5.1	高耐候性结构钢的定义	44
5.2	高耐候性结构钢的牌号及化学成分	44
5.3	高耐候性结构钢的力学性能	45
6	焊接结构用耐候钢	45
6.1	焊接结构用耐候钢的定义	45
6.2	焊接结构用耐候钢的牌号及化学成分	46
6.3	焊接结构用耐候钢的力学性能	46
7	桥梁用结构钢	47
7.1	桥梁用结构钢的牌号及化学成分	47
7.2	桥梁用结构钢的力学性能及工艺性能	48
7.3	桥梁结构钢的尺寸、外形、重量及允许偏差	51

第三章 钢板及钢带

1 碳素结构钢冷轧钢带	52
1.1 碳素结构钢冷轧钢带的尺寸、外形及允许偏差	52
1.2 碳素结构钢冷轧钢带的技术要求	54
2 碳素结构钢和低合金结构钢热轧薄钢板及钢带	54
2.1 热轧薄钢板及钢带的牌号及化学成分	54
2.2 热轧薄钢板及钢带的力学性能	55
2.3 热轧薄钢板及钢带的工艺性能	55
2.4 热轧薄钢板及钢带的表面质量	55
2.5 热轧薄钢板及钢带的尺寸、外形、质量及允许偏差	55
3 一般结构用热连轧钢板及钢带	56
3.1 热连轧钢板及钢带的牌号及化学成分	56
3.2 热连轧钢板及钢带的力学性能和工艺性能	56
3.3 热连轧钢板及钢带的表面质量	57
3.4 热连轧钢板及钢带的尺寸、外形及允许偏差	57
3.5 热连轧钢板及钢带成品尺寸及交货状态	57
4 碳素结构钢和低合金结构钢热轧厚钢板和钢带	57
4.1 热轧厚钢板和钢带的牌号及化学成分	57
4.2 热轧厚钢板和钢带的力学性能	57
4.3 热轧厚钢板和钢带的表面质量	58
4.4 热轧厚钢板和钢带的尺寸、外形、重量及允许偏差	58
5 碳素结构钢和低合金结构钢热轧钢带	58
5.1 热轧钢带的牌号及化学成分	58
5.2 热轧钢带的力学性能	58
5.3 热轧钢带的表面质量	59

5.4	热轧钢带的尺寸、外形及允许偏差	59
5.5	标记示例	60
6	碳素结构钢和低合金结构钢冷轧薄钢板及钢带	61
6.1	冷轧薄钢板及钢带的牌号及化学成分	61
6.2	冷轧薄钢板及钢带的力学性能	61
6.3	冷轧薄钢板及钢带的工艺性能	61
6.4	冷轧薄钢板及钢带的表面质量	62
6.5	冷轧薄钢板及钢带的交货状态	62
6.6	冷轧薄钢板及钢带的尺寸、外形、重量及允许偏差	62
7	花纹钢板	62
7.1	花纹钢板的牌号及化学成分	62
7.2	花纹钢板的力学性能	62
7.3	花纹钢板的表面质量	63
7.4	花纹钢板的交货状态	63
7.5	花纹钢板的尺寸、外形、重量及允许偏差	63
7.6	标记示例	65
8	冷弯波形钢板	65
8.1	冷弯波形钢板的分类及代号	65
8.2	冷弯波形钢板的尺寸、外形、重量及允许偏差	66
8.3	波形钢板的牌号及化学成分	72
8.4	波形钢板的力学性能	72
8.5	波形钢板的表面质量	72
8.6	波形钢板的交货状态	72
8.7	标记示例	73
9	建筑用压型钢板	73
9.1	压型钢板的含义及代号	73
9.2	压型钢板的尺寸、外形、重量及允许偏差	73

9.3	压型钢板原板材的牌号	80
9.4	压型钢板的表面质量	80
9.5	标记示例	80
10	钢格栅板	80
10.1	钢格栅板基本构成及名词	80
10.2	钢格栅板的产品构造	81
10.3	钢格栅板的型号和标记	82
10.4	钢格栅板的尺寸、外形及允许偏差	82
10.5	钢格栅板的重量和面积计算	84
10.6	钢格栅板的技术要求	85
11	高层建筑结构用钢板	86
11.1	钢板的牌号及化学成分	86
11.2	钢板的力学性能及工艺性能	87
11.3	钢板的表面质量	88
11.4	钢板的尺寸、外形、重量及允许偏差	89
11.5	钢板的交货状态	89
12	冷轧钢板和钢带尺寸、外形、重量及允许偏差	89
12.1	冷轧钢板和钢带的分类和代号	89
12.2	冷轧钢板和钢带的尺寸规格	89
12.3	冷轧钢板和钢带的尺寸允许偏差	92
12.4	冷轧钢板和钢带的外形	93
12.5	冷轧钢板和钢带的重量及标记	94
13	热轧钢板和钢带尺寸、外形、重量及允许偏差	94
13.1	热轧钢板和钢带的分类和代号	94
13.2	热轧钢板和钢带的尺寸规格	94
13.3	热轧钢板和钢带的尺寸允许偏差	94
13.4	热轧钢板的外形	99

13.5 热轧钢板和钢带的重量及标记.....	99
-------------------------	----

第四章 钢 管

1 低压流体输送用焊接钢管	100
1.1 钢管的分类及用途	100
1.2 钢管的尺寸、外形及重量.....	100
1.3 钢管的牌号及化学成分	105
1.4 钢管的制造工艺及交货状态	105
1.5 钢管的力学性能及工艺试验	105
1.6 钢管的表面质量	106
2 结构用无缝钢管	107
2.1 结构用无缝钢管的尺寸、外形及重量.....	107
2.2 结构用无缝钢管的牌号及力学性能	109
2.3 结构用无缝钢管的交货状态及表面质量	111
3 输送流体用无缝钢管	111
3.1 输送流体用无缝钢管的尺寸、外形及重量.....	111
3.2 输送流体用无缝钢管的牌号及化学成分	112
3.3 输送流体用无缝钢管的力学性能及工艺性能	113
3.4 输送流体用无缝钢管的交货状态和表面质量	114
4 流体输送用不锈钢焊接钢管	114
4.1 流体输送用不锈钢焊接钢管的尺寸、外形及重量.....	114
4.2 流体输送用不锈钢焊接钢管的牌号及化学成分	119
4.3 流体输送用不锈钢焊接钢管的制造方法及交货状态 ..	121
4.4 流体输送用不锈钢焊接钢管的力学性能	121
4.5 流体输送用不锈钢焊接钢管的表面质量及特殊要求 ...	123

5	钢门窗用电焊异型钢管	124
5.1	钢门窗用电焊异型钢管的尺寸、外形、重量及允许 偏差	124
5.2	钢门窗用电焊异型钢管的牌号及化学成分	130
5.3	钢门窗用电焊异型钢管的交货状态和表面质量	130
6	无缝钢管的尺寸、外形、重量及允许偏差	130
6.1	无缝钢管的外径和壁厚	130
6.2	无缝钢管的长度、外形及重量	154

第五章 钢筋及钢丝

1	冷拉圆钢丝、方钢丝、六角钢丝	157
1.1	冷拉圆钢丝、方钢丝、六角钢丝的公称尺寸、截面面积及 理论重量	157
1.2	冷拉圆钢丝、方钢丝、六角钢丝的尺寸允许偏差	160
1.3	冷拉圆钢丝、方钢丝、六角钢丝的外形	162
1.4	标记示例	162
2	一般用途低碳钢丝	162
2.1	一般用途低碳钢丝的分类及尺寸规格	162
2.2	一般用途低碳钢丝的力学性能	163
2.3	一般用途低碳钢丝的表面质量	165
3	低碳钢热轧圆盘条	166
3.1	低碳钢热轧圆盘条的尺寸、外形、质量及允许偏差	166
3.2	低碳钢热轧圆盘条的牌号及化学成分	166
3.3	低碳钢热轧圆盘条的表面质量及交货状态	167
3.4	低碳钢热轧圆盘条的力学性能及工艺性能	167

4	钢筋混凝土用热轧带肋钢筋	167
4.1	热轧带肋钢筋的尺寸规格	167
4.2	热轧带肋钢筋的尺寸允许偏差	168
4.3	热轧带肋钢筋的化学成分	171
4.4	热轧带肋钢筋的力学性能	172
4.5	热轧带肋钢筋的表面质量及交货状态	172
5	焊接用钢盘条	172
5.1	焊接用钢盘条的尺寸规格	173
5.2	焊接用钢盘条的牌号及化学成分	173
5.3	焊接用钢盘条的表面质量及交货状态	175
6	优质碳素钢热轧盘条	175
6.1	优质碳素钢热轧盘条的尺寸规格	175
6.2	优质碳素钢热轧盘条的牌号及化学成分	175
6.3	优质碳素钢热轧盘条的表面质量及交货状态	175
7	预应力混凝土用热处理钢筋	176
7.1	预应力混凝土用热处理钢筋的尺寸规格	176
7.2	预应力混凝土用热处理钢筋的牌号及化学成分	178
7.3	预应力混凝土用热处理钢筋的力学性能	178
8	预应力混凝土用钢丝	179
8.1	预应力混凝土用钢丝的分类、代号及标记	179
8.2	预应力混凝土用钢丝的尺寸、外形、重量及允许偏差	179
8.3	预应力混凝土用钢丝的牌号及化学成分	181
8.4	预应力混凝土用钢丝的力学性能	181
8.5	预应力混凝土用钢丝的表面质量	184

9	冷轧带肋钢筋	184
9.1	冷轧带肋钢筋的定义、分类及牌号	184
9.2	冷轧带肋钢筋的尺寸规格及允许偏差	184
9.3	冷轧带肋钢筋的牌号及化学成分	187
9.4	冷轧带肋钢筋的表面质量及交货状态	188
9.5	冷轧带肋钢筋的力学性能及工艺性能	188
10	熔化焊用钢丝	189
10.1	熔化焊用钢丝的尺寸、外形、重量及允许偏差	189
10.2	熔化焊用钢丝的牌号及化学成分	190
10.3	熔化焊用钢丝的表面质量	192
11	气体保护焊用钢丝	192
11.1	气体保护焊用钢丝的尺寸规格及允许偏差	193
11.2	气体保护焊用钢丝的牌号及化学成分	194
11.3	气体保护焊用钢丝的松弛直径、翘起距及熔敷金属力学性能	195
12	20MnSi 热轧螺纹钢筋	195
12.1	20MnSi 热轧螺纹钢筋的尺寸规格及允许偏差	195
12.2	20MnSi 热轧螺纹钢筋的牌号及化学成分	195
12.3	20MnSi 热轧螺纹钢筋的力学性能及工艺性能	196
13	预应力混凝土用低合金钢丝	196
13.1	预应力混凝土用低合金钢丝的分类及代号	196
13.2	预应力混凝土用低合金钢丝的尺寸规格及允许偏差	197
13.3	预应力混凝土用低合金钢丝的牌号及化学成分	198
13.4	预应力混凝土用低合金钢丝的力学性能及工艺性能	198

13.5	预应力混凝土用低合金钢丝的表面质量·····	199
14	钢筋混凝土用热轧光圆钢筋·····	199
14.1	钢筋混凝土用热轧光圆钢筋的尺寸规格及允许 偏差·····	199
14.2	钢筋混凝土用热轧光圆钢筋的牌号及化学成分·····	201
14.3	钢筋混凝土用热轧光圆钢筋的力学性能及工艺 性能·····	201
15	钢筋混凝土用余热处理钢筋·····	201
15.1	钢筋混凝土用余热处理钢筋的尺寸规格及允许 偏差·····	201
15.2	钢筋混凝土用余热处理钢筋的牌号及化学成分·····	204
15.3	钢筋混凝土用余热处理钢筋的力学性能及工艺 性能·····	205
15.4	钢筋混凝土用余热处理钢筋的表面质量·····	205
16	钢筋混凝土用焊接钢筋网·····	205
16.1	钢筋混凝土用焊接钢筋网的基本定义·····	205
16.2	钢筋混凝土用焊接钢筋网的技术要求·····	206
17	预应力钢丝及钢绞线用热轧盘条·····	209
17.1	预应力钢丝及钢绞线用热轧盘条的尺寸规格及允许 偏差·····	209
17.2	预应力钢丝及钢绞线用热轧盘条的牌号及化学 成分·····	210
17.3	预应力钢丝及钢绞线用热轧盘条的力学性能·····	210
17.4	预应力钢丝及钢绞线用热轧盘条的表面质量·····	211
18	混凝土用钢纤维·····	211
18.1	混凝土用钢纤维的定义及分类·····	211

18.2	混凝土用钢纤维的尺寸规格及允许偏差	212
18.3	混凝土用钢纤维的力学性能及工艺性能	213
18.4	混凝土用钢纤维的表面质量	213
19	中强度预应力混凝土用钢丝	214
19.1	中强度预应力混凝土用钢丝的分类及代号	214
19.2	中强度预应力混凝土用钢丝的尺寸规格及允许 偏差	214
19.3	中强度预应力混凝土用钢丝的力学性能	216
19.4	中强度预应力混凝土用钢丝的表面质量及交货 状态	217
20	网围栏用镀锌钢丝	218
20.1	网围栏用镀锌钢丝的分类及代号	218
20.2	网围栏用镀锌钢丝的尺寸规格及允许偏差	218
20.3	网围栏用镀锌钢丝的力学性能	219
20.4	网围栏用镀锌钢丝的镀锌层重量	219
20.5	网围栏用镀锌钢丝的表面质量	220
21	焊接用不锈钢丝	220
21.1	焊接用不锈钢丝的分类和牌号	220
21.2	焊接用不锈钢丝的化学成分	221
21.3	焊接用不锈钢丝的表面质量及交货状态	223
22	电梯钢丝绳用钢丝	223
22.1	电梯钢丝绳用钢丝的尺寸、外形及允许偏差	223
22.2	电梯钢丝绳用钢丝的力学性能及工艺性能	223
23	环氧树脂涂层钢筋	225
23.1	环氧树脂涂层钢筋的产品型号	225
23.2	环氧树脂涂层钢筋的技术要求	226