

# 瓷 器

П. П. 布德尼柯夫 X. O. 格沃尔疆 合著

輕工業出版社

# 瓷 器

Д. Д. 布德尼柯夫 X. O. 格沃尔疆 合著

江西省工業厅景德鎮陶瓷研究所

陈 野 王景聖 合譯

輕工業出版社

1958年·北 京

## 內容簡介

本書簡要敘述了整個制瓷工艺的过程，內容偏重于基礎理論的介紹。除了闡明瓷的構成理論和條件之外，並述及瓷的結構及其基本性能。

本書講解制瓷的化學過程及技術操作過程相當詳盡，遠較一般陶瓷工藝入門之類的書為全面，而且在理論敘述中一般能做到深入淺出。另外，本書對工業用瓷作了簡單的闡述。這對我國當前發展工業用瓷有一定的指導意義。因此，本書很適合陶瓷業中的工程技術人員、研究人員以及高等學校和中等技術學校中有關專業的師生閱讀。

П. П. Будников Х. О. Геворкян

Фарфор

(本書根據俄羅斯地方工業出版社一九五五年版譯出)

## 器 器

П. П. 布德尼柯夫 X. O. 格沃尔疆 合著

江西省工業廳景德鎮陶瓷研究所

陳野 王景聖 合譯

\*  
輕工業出版社出版

(北京市廣安門內自廣路)

北京書刊出版業發票首字第099號

北京市印刷一廠印刷

新華書店發行

787×1092 公厘 1/32·7 $\frac{9}{32}$ 印張·1 檢頁·150,000 字

1958年12月第1版

1958年12月北京第1次印刷

印數：1—3,000 定價：(10) 1.00 元

統一書號：15042·423

# 目 录

序	( 5 )
概論	
第一章 生产瓷的原料	( 11 )
高嶺和粘土	( 11 )
長石原料	( 41 )
氧化矽原料	( 48 )
第二章 制备瓷料的基本过程	( 54 )
粉細	( 54 )
磁选和过滤	( 58 )
液体坯料的脫水	( 62 )
坯料的均匀处理和真空处理	( 66 )
第三章 瓷制品的成型	( 72 )
瓷制品成型的方法	( 72 )
瓷制品之注漿	( 77 )
排出式成型	( 88 )
机压成型	( 88 )
石膏模	( 91 )
第四章 干燥	( 94 )
第五章 施釉	( 107 )
釉的原料	( 108 )
釉的成分及其計算	( 110 )
釉料的制备	( 113 )
制品施釉	( 114 )
釉的性能	( 116 )
第六章 烧成	( 123 )

高嶺土燒成的物理—化學過程	(123)
生成瓷的化學結構過程	(136)
匣钵	(163)
窯爐	(171)
<b>第七章 瓷的性能</b>	<b>(178)</b>
矿化剂对瓷質性能的影响	(197)
<b>第八章 日用瓷与裝飾瓷</b>	<b>(200)</b>
瓷器的裝飾	(204)
<b>第九章 工業用瓷</b>	<b>(213)</b>
电瓷	(213)
化学瓷	(218)
耐火瓷	(220)
鋁瓷	(221)
<b>参考文献</b>	<b>(222)</b>

## 序

为了阐述制瓷学，本著之作者考虑到陶瓷制造厂的仪器和机器设备問題，另有專書，故在本書中不包括有关設備等章节。因此本書的內容主要是叙述制瓷的化学和技术操作过程，而有別于現有一般之供参考用和制瓷工艺学入门之类 的書籍。在本書中还闡明了瓷之構成理論基础和条件，並叙述了瓷結構及其基本性能。在單个的章节中，將制瓷原料及对其提出的要求进行了分类。

本書供陶瓷工业工程技術工作者和高等学校矽酸鹽專業各系学生之用。

原稿的專業审校工作，由 M. A. 馬特維也夫講師和 D. C. 尔特金工程师(已故)負責进行。

对本書的批評和希望，請寄下列地点：莫斯科，巴枯宁街七十四号，俄罗斯苏维埃社会主义联邦共和国地方工业出版社。

## 概論

粘土是最古老的建筑材料之一，因其料块易于用手工制成需要的形状，而无需借助于某些设备。

考古的发现和建筑古迹证实，经过煅烧而成的粘土建筑材料及器皿之生产，迄今已达几千年之久。

器皿、上釉的面砖、琉璃砖以及苏联考古当中所发掘出来的其他陶瓷制品等，说明俄罗斯还在远古的年代里就已有了陶瓷生产。

根据 B. A. 雷巴可夫的资料\*，还在七世纪到九世纪的时候，俄罗斯的陶瓷生产就采用了陶工辘轳，稍后就出现了煅烧用的窑。

煅烧用窑有不同的结构：一层的和两层的。

第一图所示为顿涅茨古城之两层窑。该窑之第一层1是烧柴用的燃烧室；它与置放煅烧制品之第二层2被粘土隔墙所隔离。卧式隔墙3上有12个烟道气孔4。

堆积在这些窑中已经渣化的粘土证明烧成温度已经很高（1200°C以上）。

在十世纪到十二世纪期间内，基辅和俄罗斯许多其他的城市都有了砖的生产。上面饰以各色玻璃、用于装饰建筑之面砖的制造，普遍地开展着。

由于俄罗斯（十五世纪到十七世纪）兴建大量的建筑物，制作砖、瓦、赤陶制品、炉窑面砖、釉砖等的生产得到大大的发展。

\* B. A. 雷巴可夫：“古俄罗斯手工业”，苏联科学院 1948 年版。

展。十八世紀俄罗斯学者对陶更宝贵的变种——瓷——的生产方法的独立的发现是俄罗斯这一陶瓷发展时期的成就。

瓷的名称源于阿拉伯字 Pharphouri。葡萄牙人则以其与海中闪光的贝壳相似，而称之为 Porzellan。

中国在唐代，公元618—907年之间，就开始有了瓷的生产。许多世纪以来“中国之谜”一直未被猜破。

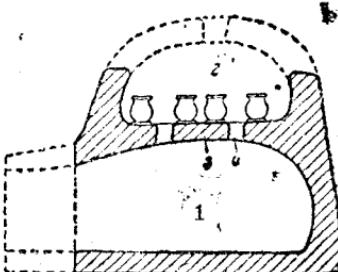


圖 1 頓涅茨基城之兩層窯

鍊金术士約翰·彼得吉尔于 1709 年在欧洲阿尔泊列次布克（米士辛）建有瓷厂制成瓷器。該厂对制瓷法是严守秘密的。

俄罗斯第一个瓷厂即所謂“涅夫斯基制瓷厂”，建于 1744 年，离彼得堡十公里的地方。到我們这个时代，在該厂区上生产的已是以罗蒙諾索夫命名的国营瓷厂了。

經俄罗斯学者工艺技术家 Д. И. 維諾格拉多夫研究出的制瓷坯料成份，与中国和薩克遜的瓷器成份不同。維諾格拉多夫利用祖国的原料 燈石、格里仁斯克耐火粘土和雪花石膏作为原材料。

涅夫斯基瓷厂所生产之帶有維諾格拉多夫商标的第一批俄罗斯制的瓷器于 1748 年問世了，而且質量很高。

Д. И. 維諾格拉多夫創制瓷器的工作是在中国和薩克遜严密保守制瓷方法的条件下进行的，並且既要求他独立地研究生产的基本工艺操作法，又要求他独立地确定坯料組成成份及原料混合物中它們的比例关系。

維諾格拉多夫不得不用化学工艺檢驗的方式来解决制瓷

工艺方面的一系列問題。他抱着这样的目的；在俄罗斯組織了第一个陶瓷实验室。

維諾格拉多夫的工作，首先包括对祖国陶瓷原料——石英和各矿产地之粘土——的广泛實驗在內。

維諾格拉多夫在自己的實驗工作中，广泛地运用化学、矿物学和采矿学試驗了許多瓷料的配方。經多年堅忍的工作后，掌握了瓷料所含最适合的成份。

他在 1746 年第一次制备的配方包括 768 个份量的燒石英、384 个份量的加工的粘土和 72 个份量的雪花石膏\*。

往后，他使用了在原料的量比及其性質上互不相同的其他大量配方。

除了探討制瓷坯料之成份外，測定釉的成份、制配顏料，匣钵材料等也是維諾格拉多夫的研究对象。

維諾格拉多夫以“純瓷詳論”为标题的專論是其研究制瓷工艺学的概括。該文既探討到了瓷的性質，也探討到了瓷的生产問題。

与西欧創建瓷業的方式不同，俄罗斯瓷業的生产是科学的研究的成果。

在罗蒙諾索夫的著作中可以找到对陶瓷坯料形成的基本过程之第一次的科学分析，特別是，进一步分析了燒結过程——“燒結就是粉末狀物体因火力而向石質物質的轉化，把粉末狀物体与水混合制成泥团后，能按照人們的意志，制成一定的形狀，然后逐渐进行干燥。这种操作与玻璃化过程有別，因为此时材料並不液化，而且所获得之石質物体在煅燒时既不軟化，同时也不能拉制成絲。制陶工人和制磚工人所經歷

\* M. I. 別茲巴洛道夫：“基米特里 伊万諾維奇 維諾格拉多夫——俄罗斯瓷業創造者”，苏联科学院 1950 年版。

过的实例是極為常見的，但生产瓷制品的技师却有着最好的实例”\*\*。

罗蒙諾索夫創造了当时关于瓷之結構最深邃的概念。

他的关于瓷結構中玻璃相作用的論述是世界科学領域內对此复杂問題之創举。

罗蒙諾索夫除了进行巨大的理論性研究工作外，还对有关矽酸鹽工艺学，特別是制瓷学进行了許多研究。

罗蒙諾索夫在彼得堡科学院化学實驗室中总结出的制瓷經驗，約晚于維諾格拉多夫三、四年，但他完全是独立鑽研而获得制瓷方法的。罗蒙諾索夫提出了大量瓷料配方。

就这样，在俄罗斯学者工作的基础上，俄罗斯出現了瓷的生产。

維諾格拉多夫所制瓷器样品（記有他的标志W）保存在莫斯科附近的庫斯柯夫城的国立陶瓷博物館和列寧格勒珍奇樓与俄罗斯博物館中。这些样品的質量很高。这是維諾格拉多夫具有高深造詣及对制瓷工艺之精确度有深刻理解之明証。

俄罗斯的第二个瓷厂于1766年建立在莫斯科省——現在的季米特洛夫瓷厂（莫斯科省热尔比卡站）。該厂出产各式各样的日用品，主要是茶具和餐具。

十九世紀上半期，俄罗斯又建立了位于莫斯科省季米特洛夫县的 A. Г. 保保夫工厂；位于彼得堡的 С. П. 巴吉宁工厂；位于莫斯科省茨云尼城县，阿尔汗格里鎮的 Н. Б. 尤索博夫等厂。

A. Г. 保保夫工厂享有盛名，它生产的品种很多（器皿、小

\* “实用物理化学概論”，苏联科学院1951年出版，M. B. 罗蒙諾索夫全集第十一卷第535頁。

雕像等等)並以优良的質量和艺术裝璜为其特色。

十九世紀上半期彼得堡柯爾尼洛夫工厂也享有荣誉，它生产成套的高質瓷器，以及其他艺术品。

烏克蘭徹尔尼郭夫省格魯霍夫县的瓦乐基金鎮 A. M. 米克拉謝夫工厂生产的制品銷得很广。

十九世紀末，瓷厂合併成了更加龐大的企業。

第一次世界大战年代里制瓷工业停滞不前，只是在偉大的十月社会主义革命后，苏联的制瓷工业才获得迅速发展的巨大可能性。

恢复时期末尾，在現存工厂的技术改造和新厂的建立方面，进行了巨大的工作。

建立祖国的原料基地是制瓷工业这一时期的最重要成就。在研究原料資源和查明新的陶瓷原料产地方面，在机械化采掘和选集高嶺、長石以及其他种原料方面都曾进行过巨大的工作。这些工作充分保証了苏联原料对瓷厂的供应。

瓷厂設备的生产同样也組織起来了。

制瓷工业的企業已着手运用更完善的隧道窯和隧道干燥器来改造热工設备。

除了發展日用瓷的生产外，还几乎是把高电压的、高頻率的、化学的及其他特种瓷制品的生产重新建立了起来。

苏联制瓷工业的迅速高涨提出了一系列迫切的科技問題，这些問題的順利解决，有賴于从事陶瓷工艺，尤其是制瓷工艺的專門科学硏究机关的努力。

偉大的衛国战争以后，苏联国民经济对瓷業生产的要求大大地提高了。在战后第一个五年計劃的年代里，在恢复和进一步發展此項工業方面做了很多工作。

苏联共产党十九次代表大会具有历史性的決議，向制瓷

工业工作者提出了非常重要的任务。

按照第五个五年计划，制瓷工业应在全面采用先进技术的基础上大大地增加产量，同时进一步提高其质量。

全国电气化和巨大动力建设的要求，对电瓷，首先是对高电压绝缘子的生产，提出了很大要求。

构筑高压输电线路，需要大量高质的、具有高机械强度和介电强度的绝缘体。

化学工业的发展和化学过程的强化，扩大了对高质耐酸瓷制品的需求。

科学实验研究网的扩大，要求增产实验用之器皿和高温测定瓷。

广大劳动群众物质福利的不断提高，引起对日用瓷需要的增大。

最后，对制瓷工业很大的要求，就是创造出有高度艺术水平的制品来。

为了解决摆在制瓷工业面前的巨大任务，就需要改善工艺过程，使用新的先进技术和供给工厂以质优和同一品种的原料。

制瓷工业技术的进一步提高，只是在科学工作者和生产工作者创造性的一致基础上才有可能，这样，苏维埃的科学成就将系统地运用到工厂的实践中来。

## 第一章 生产瓷的原料

### 高岭和粘土

生产瓷制品的主要原料为粘土质原料——高岭和耐火粘土。

根据 П. А. 捷米亞清斯基\* 的定义：“土狀矿質塊或根据岩石学的术语，能与水組成可塑糊团、干燥后保存其形状、燒成后其硬如石之土狀碎屑岩，謂之粘土”。

粘土原料之生成可用長石，主要是正長石和鈉長石之分解过程解釋之。这个过程叫作“高嶺土化过程”。長石主要出現于火山岩中，作为花崗岩、片麻岩、斑岩、偉晶花崗岩、正長岩等組成部份，而这些岩石除含有長石外，还含有石英、云母、閃石、輝石和其他矿物。長石的高嶺土化作用是复杂的物理-化学、机械和热作用的結果。

由于上述过程进行的速度不大，故高嶺或粘土在自然条件下大量堆积的現象要用时间因素的作用来解釋。

岩石風化和高嶺化的基本原因是：

(1) 岩石風化的物理过程：岩石由于罅隙間水分冻结和膨胀的影响而引起碎裂，由于温度变化(岩石的时冷和时热)而引起龟裂。

(2) 由流水、冰河移动以及其他地質作用而引起的岩石机械破坏。这样的机械破坏和碎裂加速了岩石进一步發生化学变化的过程。

(3) 由于化学作用的結果，引起長石岩变化。構成化学風化的因素是水、氧、空气中的二氧化碳、沼水和首先是引起長石分解的碳酸水。

長石的分解过程，伴随着碱的分离和水的結合；最簡單的形式可用下列通用方程式表达之：



从方程式中可以看出，生成高嶺石矿物的反应时並不破

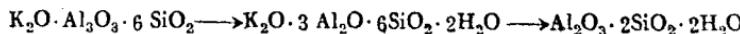
\* П. А. 捷米亞清斯基：“苏联粘土”，苏联科学院 1935 年莫斯科——列宁格勒版。

坏  $\text{SiO}_2$  和  $\text{Al}_2\text{O}_3$  分子之間的分子鍵。

由于高嶺石高嶺土化作用而生成不溶解的殘渣，还可說明高嶺石有抵抗水解的巨大稳定性，同稳定的長石相反，水解作用較小。

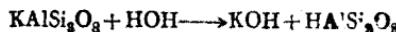
关于高嶺之生成是長石之化学分解的結果这一見解，已被現代从長石中取得高嶺石的實驗所証實。这个操作在溫度  $330^\circ$  的条件下，加压力器中进行达 250 小时之久。

有些作者認為，長石变为高嶺石要經過那在顯微鏡下都很难与高嶺石區別开来的微粒白水云母生成的过渡时期。这种高嶺土化作用过程之概括性阶段的特点，可以用下列方式表明之：



純水的化学活动性及許多矿物在純水中的溶解度會使人推測到由于純水本身的溶解作用而在高嶺土化过程中起着重大的作用。后者在作用于長石之后，即被水的碱性反应所調节。

水和長石之相互作用的反应，可列如下式：



除了前述对高嶺土过程的一般解釋外，高嶺还有某些其他自然生成的手段。与之有关的如：

- (1) 被岩漿气体作用的長石分解；
- (2) 含有大量粘土質岩石的石灰岩、白云石和石膏之浸析；同时由于碳酸鹽和硫酸鹽被排除的結果，形成不溶于水之殘余粘土之堆积；
- (3) 粘土質頁岩之机械風化(被粘土之粘結和压力 所硬化)，結果获得可塑粘土質岩石。

关于因其他(非長石的)矽鋸矿物的化学分解而生成高嶺

石之可能性的假設，直到目前还找不到充足的根据。

由于長石分解而生成之高嶺及殘留于其生成地之所謂原生高嶺，除含粘土物質外，往往还含有母岩杂质。流水不斷冲洗着原生高嶺，並將其悬浮顆粒帶入川地。由于川地上水的运动速率減小，悬浮的顆粒就沉淀下来。于是就形成了次生高嶺。

这种因冰作用的移动及以后的沉淀，使高嶺摆脱石英和其他不分解岩石之杂质，結果生成可塑的次生高嶺。可是高嶺土化物的移动，往往是与其外来矿物顆粒，如溶解鹽和氧化鐵之掺杂同时發生的。

因高嶺土化作用之結果而生成的純粘土物質除外，在粘土原料产地往往还存在着各种各样的杂质，作为：a) 不变造岩矿物，例如石英、云母，長石；b) 生成于高嶺土化过程之同时或略晚者( $\text{CaCO}_3$ ,  $\text{MgCO}_3$ ,  $\text{Fe(OH)}_3$  等等)；b) 被机械地混和到高嶺土化物中去者(石英、泥炭、地瀝青等等)。

### 粘 土 成 份

粘土和高嶺土最重要的陶瓷性能是以其化学和矿物成份及其細散的程度来决定的。

据此，研究粘土原料的主要方法为：化学分析、岩石学之研究、温度記錄和樂琴線照像学之分析。

后者对于研究粘土成份，尤其是当那些由于粘土颗粒特別小，以致运用偏光显微鏡，仍不能达到预期的效果时，更有著巨大的意义。

虽然粘土和高嶺含有極复杂的矿物成份，但基本上是由粘土物質所構成的。

粘土是以其化学、物理、热学和矿物学特性来相互区别

的。它們被廣泛地运用于工業，並由工艺过程的特点来决定对不同的要求。

因此，粘土得根据不同的特点：化学成份、使用的情况、成因、耐火性、可塑性等而有着許多不同的种类。

П. А. 捷米亞清斯基\* 为了計算粘土之化学、矿物学成份和陶瓷工艺之性能，拟制了下面的粘土分类圖解(圖 2)。

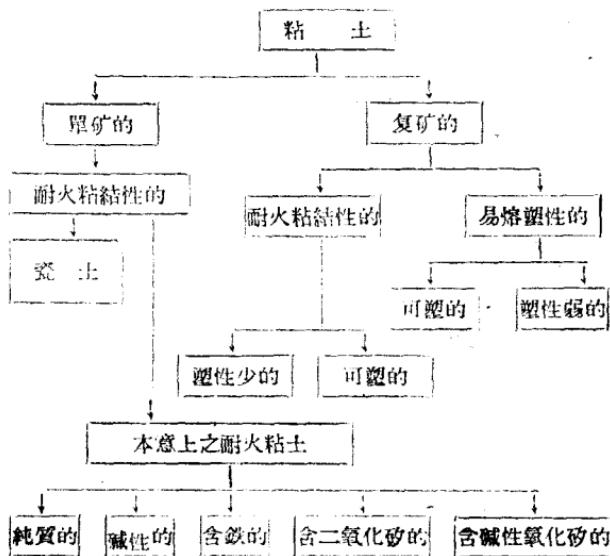


圖 2 粘土原料分类圖解

粘土原料分类法在苏联已成为全联盟的标准。以分类法为根据，粘土原料可分为高嶺、粘土、干性粘土、頁狀粘土和粘土頁岩。同样，上述各种原料可以进行分类，而作为这一分类

\* П. А. 捷米亞清斯基，苏联粘土，苏联科学院 1935 年莫斯科——列宁格勒版。

基本特征的为处于煅燒状态中之  $\text{Al}_2\text{O}_3$  的含量、耐火度、熔融点和燒結点之間距大小、粘土燒裂之特点、吸水率、結合力和染色杂质之存在。

粘土是因岩石風化而生成的，故粘土材料成份中还可以包括：

1) 岩石在風化的物理因素作用下变成碎屑而形成之矿物。这类“原生”矿物为石英、云母和長石。原生矿物的特征是化学安定性高、硬度大和颗粒度較大。

2) 經过化学風化而生成的矿物。对上述次生矿物中粘土原料之性能起着巨大影响的有：

- a) 高嶺石类矿物，
- b) 膠嶺石类矿物，
- c) 水云母——伊利水云母等类矿物，
- d) 硅、鋁和鐵的氢氧化物——蛋白石、水硬鋁石、山水鋁石、針鐵矿等等，
- e) 溶解于水的碱土金属鹽——方解石、白云石、石膏等等，
- f) 有机物质(腐植質)——有机残渣分解之产物(所見为量较少)。

高嶺石  $\text{Al}_2\text{O}_3 \cdot 2\text{SiO}_2 \cdot 2\text{H}_2\text{O}$ , 含有 46.6% 的  $\text{SiO}_2$ , 39.48% 的  $\text{Al}_2\text{O}_3$  和 13.92% 的  $\text{H}_2\text{O}$ , 是大部份粘土原料之主要組成成份, 而在高嶺中則佔 85—95%。

晶系——單斜晶系。高嶺石顆粒对偏光的作用不强。屈折率:  $N_g = 1.560—1.570$ ;  $N_m = 1.559$ ;  $N_p = 1.553—1.563$ 。双折射弱,  $N_g - N_p = 0.005—0.007$ 。在交叉偏光鏡中可以觀察到淡的灰色干涉色。比重——2.57—2.61, 硬度——1.0—