

# 电动机和起动设备

农村机电工人培训教材

# 电动机和起动设备

林大道 编

中国工业出版社

本书詳細敘述了农村常用的感应电动机及其起动设备的原理、构造、性能、选择、安装、运行、维修等方面的知识，并对电动机的其他附属设备作了詳尽的介紹。內容切合实际，說理清楚，通俗易懂。

本书是“农村机电工人培训教材”中的一册，可作县和公社級的电工训练班的教材。对农村原有电工和希望学习电气技术的农村知識青年，也可作为自学进修的讀物。

农村机电工人培训教材

**电动机和起动设备**

林大道 編

\*

水利电力部办公厅图书编辑部编辑（北京阜外月坛南街房）

中国工业出版社出版（北京东城区崇文门内大街10号）

（北京市书刊出版事业許可證字第110号）

中国工业出版社第二印刷厂印刷

新华书店北京发行所发行·各地新华书店經售

\*

开本787×1092 · 印张 9 3/16 · 字数194,000

1964年1月北京第一版·1964年1月北京第一次印刷

印数0001—15,320 · 定价(8-3)0.86元

\*

统一书号：K15165 · 2905(水电-396)

## 农村机电工人培训教材出版说明

这套农村机电工人培训教材，是为培训县和公社级的电工、机手编写的；同时，对要求提高技术水平的原有农村机电工人，以及希望学习机电技术的农村知识青年，也可作为自学进修的读物。

这套教材是按农村目前常用的主要机电设备分册，现在先出版下列各册，以后将根据需要，陆续编写新册出版。

1. 电工基础
2. 农村架空输配电线路的架设
3. 农村架空输配电线路的运行和维修
4. 变压器和开关设备
5. 电动机和起动设备
6. 电气测量和电工仪表
7. 房内布线和民用电器
8. 农村供用电安全技术
9. 农用水泵
10. 农用内燃机

编写各册教材时，考虑了读者对象的特点，尽量做到条理清楚，解说详透，文字通俗，插图丰富。使具有高小毕业或初中文化水平的读者，在学完“电工基础”一册以后，都容易接受。

这套教材的内容，是根据大多数地区农村的电力应用范

圍，現有設備情況，以及讀者對象的工作需要來選擇材料和確定標高的。編寫時以理論結合實際、解決問題為原則，對農村供用電設備和排灌機具的構造、安裝、運行和維修作了系統的敘述，以幫助讀者掌握技能，擔任具體工作；同時又介紹了必要的淺顯理論知識，使讀者明了各項具體操作規定的原因，從而提高理性認識，鞏固所學技術，並為今后深入學習打下基礎。

鑑於目前各地農村所用機電設備類型複雜，教材中對常見的各型設備都作了適當的介紹。書中層次清楚，段落分明，讀者可按當地設備情況和自己的需要刪減選學。

由於這種成套教材是初次出版，調查研究工作不夠深入，可能存在不少缺點，難以滿足讀者的要求。誠懇希望對各冊教材的安排和書中的具體問題提出寶貴的意見，寄北京水利電力部辦公廳圖書編輯部，以便重版時修訂補充。

1963年9月

# 目 录

## 农村机电工人培训教材出版說明

<b>第一章 感应电动机的原理和构造 .....</b>	<b>1</b>
第一节 概述 .....	1
第二节 感应电动机的构造 .....	2
第三节 感应电动机的旋转磁场 .....	11
第四节 愄应电动机的运行原理 .....	18
第五节 愄应电动机的轉差率和轉子轉速 .....	19
第六节 愄应电动机的轉矩 .....	21
✓ 第七节 愄应电动机的性能 .....	26
<b>第二章 愄应电动机的使用和維护 .....</b>	<b>32</b>
第一节 愄应电动机的銘牌 .....	32
第二节 常用感应电动机的系列及其应用 .....	38
✓ 第三节 电动机的选择 .....	41
第四节 所需变压器容量的选择 .....	49
第五节 傳动装置的选择和計算 .....	52
第六节 愄应电动机供电線路导線截面的选择 .....	60
第七节 电动机供电線路的安装 .....	67
第八节 电动机的安装 .....	73
第九节 愄应电动机的起动 .....	85
第十节 愄应电动机的运行和維护 .....	107
<b>第三章 愄应电动机的故障和检修 .....</b>	<b>134</b>
第一节 愄应电动机的运行故障及其处理的方法 .....	134
第二节 电动机的定期檢修 .....	150

第三节 繞組的修理 .....	151
第四节 鐵心的修理 .....	169
第五节 軸承的檢修 .....	171
第六节 电动机的拆卸和装配 .....	186
第七节 电动机的干燥 .....	193
第八节 电动机检修后的檢驗和試運轉 .....	197
<b>第四章 起动电器的原理 .....</b>	<b>200</b>
第一节 概述 .....	200
第二节 电接触与触头系統 .....	202
第三节 电弧的产生和熄灭 .....	205
第四节 电磁系統的工作原理 .....	212
第五节 起动电器的工作原理 .....	214
<b>第五章 各种起动设备 .....</b>	<b>219</b>
第一节 閘刀开关 .....	219
第二节 熔断器 .....	223
第三节 鐵壳开关 .....	234
第四节 交流接触器和磁力起动器 .....	237
第五节 自耦补偿起动器 .....	251
第六节 星三角起动器 .....	261
第七节 自动空气断路器 .....	264
第八节 起动电器的組合 .....	269
<b>第六章 起动设备的故障和检修 .....</b>	<b>273</b>
第一节 触头系統的故障和檢修 .....	273
第二节 电磁系統的故障和檢修 .....	279
第三节 灭弧系統的故障和檢修 .....	285

# 第一章 感应电动机的原理和构造

## 第一节 概 述

电动机在南方各省俗称馬达，在北方叫做电滾子。电动机是用电来做功的机器。它輸入电能，輸出机械能，即經過电动机的作用，将由供电線路取得的电能变换为机械能，用以拖动各种生产机械，例如拖动水泵和其他农业机械等。

电动机的种类很多，按电动机的电源性质可分为直流电动机和交流电动机两种。直流电动机主要应用在需要調速和起动轉矩大的机械上，例如起重机、电車等就是用直流电动机来拖动的。但是由于直流电动机需要直流电源，并且交流电动机在其他方面具有更多的优点，所以直流电动机的应用并不普遍，尤其是在农业上应用得更少。

交流电动机又可以分为很多类型，主要有同步电动机和感应电动机(也叫做异步电动机)。同步电动机一般在功率較大或者轉速必須恆定时，方才应用，例如拖动大型水泵等。但是由于同步电动机的构造复杂、造价較高、起动和維护都比較麻烦，因此在农业上的应用不多。

关于感应电动机的种类下面还要談到，由于它的构造簡單，坚固耐用，价錢便宜，工作可靠，效率又高，維护容易等許多突出的优点，因此它是应用最广的一种电动机。尤其是在小容量不需要調速的机械中，应用得更多。目前农村电

力排灌所用的电动机，几乎全部都是感应电动机。

## 第二节 感应电动机的构造

### 一、感应电动机的类型和一般构造

感应电动机按其定子繞組的相数不同，可分为单相感应电动机和三相感应电动机。单相感应电动机定子只有一相繞組，引出两个接綫端子，通以单相交流电就能使这种电动机旋转。在沒有三相电源或者所需的功率很小时，用单相感应电动机既方便又經濟。但它的功率一般較小，大都不到1瓩，所以日常生活上用得比較多，例如电风扇、吹风机等。农业生产上用的电动机絕大多数是三相感应电动机。三相感应电动机有两种基本类型：一种是鼠籠式感应电动机（也叫做短路式感应电动机）；另一种是繞綫式感应电动机（也叫做滑环式感应电动机）。它們主要的区别是轉子构造不同。在鼠籠式感应电动机中有时为了滿足更高的要求，制成双鼠籠式和深槽式的感应电动机。

三相感应电动机在构造上主要由两个部分組成：固定不动的部分，叫做定子；旋转的部分，叫做轉子。轉子装在定子当中，它們不相接触，彼此間被空气隙分开。此外还有两个端盖，分别装在定子的两端。感应电动机的外形和部件如图1-1和图1-2所示。从图中可以看出，鼠籠式和繞綫式感应电动机的构造大致相同，在定子上装有通入三相电流的定子繞組，三相繞組的始末端，引到装在机座外壳的引綫盒上。定子鐵心牢固地装在机座外壳中。感应电动机的轉子的中心装有轉軸，轉軸在轴承中旋转，在中小型的电动机中，轴承

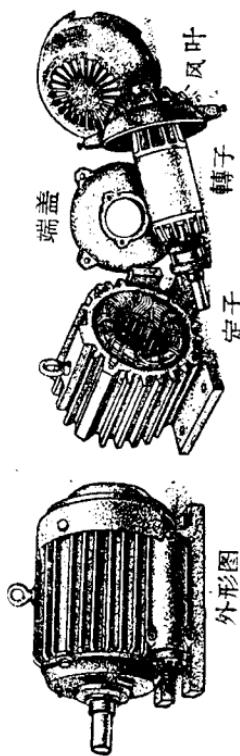


图 1-1 鼠笼式感应电动机的外形和部件

离合炭刷用的手柄

定子线卷

机座外壳  
定子铁心  
引线盒

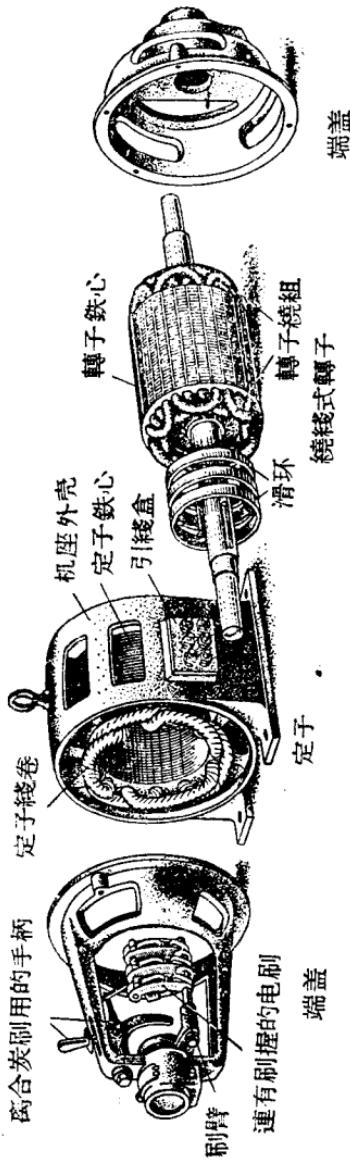


图 1-2 线绕式感应电动机的部件

就装在端盖中。端盖用螺栓紧装在电动机的机座外壳上，这样，转子就支持在端盖上旋转。转子转轴的一端可装上皮带轮或其他传动装置，以便传动各种生产机械。

绕线式电动机的转子，如图 1-2 所示，它和定子一样也装有绕组，每相绕组的末端联接在一个滑环上，三个彼此绝缘的滑环安装在轴上。有的绕线式电动机，在滑环同一侧的端盖上，还装有起动和运转时离合炭刷用的手柄，这种手柄是在起动时操作用的。

关于鼠笼式转子的构造下面还要谈到。图 1-1 中，在转子上有风叶，这样可借助风叶在电动机旋转时打风来冷却电动机。

感应电动机的机座外壳上有一个铭牌，上面注有电动机的主要数据，它是这台电动机最简单的说明书。

## 二、感应电动机的定子

定子是电动机固定不动的部分，它的任务是专门产生一个旋转磁场，驱使转子旋转。它是由机座、定子铁心和定子绕组等三部分组成，各种类型的感应电动机的定子都基本相同。现将各组成部分分别说明如下：

**1. 机座** 机座的作用是固定和保护定子铁心、定子绕组，并支撑住两个端盖，是电动机的主要支架。机座一般是由普通的铸铁铸成，有的机座在侧壁上有出风口，这是为了电动机通风散热用的。封闭式电动机的机座，外表面带有散热筋（图 1-1 中机座表面上凹凸不平的部分就是散热筋），用来增加散热面。

为了便于搬运，在机座上装有吊环，它的负重能力大于

整台电动机的重量。

机座有一定的标准尺寸，各种不同尺寸的机座都编有号码。

**2. 定子铁心** 定子铁心是电动机磁通经过的部分，所以主要作导磁用。铁心一般用0.5毫米的硅钢片迭成，硅钢片表面涂有绝缘漆，使它们互相绝缘，减少铁心的涡流损耗。定子铁心用的硅钢片是冲成圆形的，并在内圈上均匀地冲有槽口，如图1-3所示。迭合起来以后就形成放绕组的线槽。中小型的感应电动机一般是采用半闭口形的线槽，其线槽的形状如图1-3所示。这种线槽的槽口很小，所以在小容量的电动机里，绕组由绝缘的圆铜线做成，以便把它装入线槽。

硅钢片迭成的铁心，用压装的方法，固定在电动机的机座内。

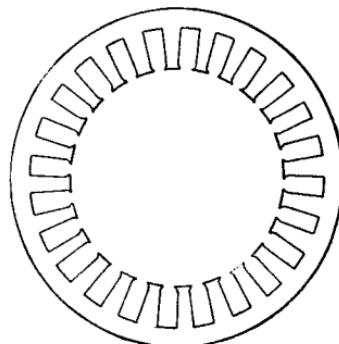


图1-3 定子铁心冲片

**3. 定子绕组** 感应电动机的定子绕组在通三相交流电时就会产生旋转磁场，所以它是导电用的。感应电动机定子绕组可分为单层绕组和双层绕组两种，单层绕组是在一个线槽中只放一个线卷边，双层绕组是在一个线槽中上下共放两层线卷边。大于10瓩的感应电动机一般是采用双层绕组。在双层绕组中还有迭绕和波绕两种绕法，波绕适合用在大容量的电机中。对于中小型的感应电动机绕组，一般是用迭绕法，下面简单地介绍一下双层迭绕的绕线法。

一只线卷不应理解为就是一根导线绕一圈的意思，电动

机的线圈也可能是用很多根导线并起来绕的。所用导线的根数，由通过线圈的电流大小而定。线圈的形状如图 1-4 所示，但不一定都要画成如图 1-4 之(1)所示的那样，为了表示线圈不仅一圈，一般画成如图 1-4 之(2)所示的形状。为了

说明绕线的方法，需要画展开图，如图 1-5 所示，这样的展开图就是把电动机定子顺轴向切开一个地方，然后再把它拉直的示意图。图中没有影线的部分是表示线槽，标上 1、2、3 等号码，两端之线槽均为第一槽，这是为了看清楚起见，

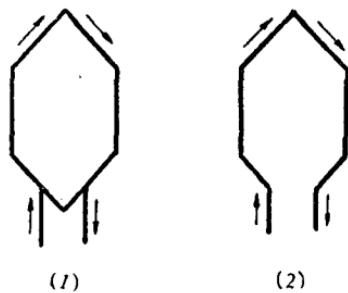


图 1-4 线圈表示法

将第一槽画二次，其实只有一个第一槽。图 1-5 是表示四极 12 槽的定子展开图。图 1-5 中画上四只线圈，它分别放在 1、4、7、10 四个线槽中。把这四只线圈串联联接起来就成为一相的绕组，但联接时要特别注意电流的方向，如第一只线圈中的电流从左边进去，则第二只线圈的电流必从右边进去，老是这样一正一反地接下去。这样电流的方向则如图 1-5 箭头所示，同一槽内的两导体所流过的电流是同一方向的，因此产生磁极（详细的情况后面还要讲到）。又因相邻两线圈内电流流动方向相反，如图中第一只线圈电流顺时针方向流动，而第二只线圈电流是反时针方向流动，故产生的磁极极性也是相反的，比如第一只线圈是产生 N 极，则第二只是 S 极。在感应电动机中，所谓磁极是指绕组所产生的磁场的磁极，并无真正突出来的铁磁极。

第二相和第三相繞組的繞線法和上述的第一相一样。不过第二相繞組是嵌在 2、5、8、11 四个綫槽中；第三相繞組是嵌在 3、6、9、12 四个綫槽中，接綫的方法也和第一相一样。关于感应电动机繞組的繞制和接綫法，在第三章第三节“繞組的修理”中还要詳細介紹。在图 1-5 中第二相和第三相繞組沒有画出来。

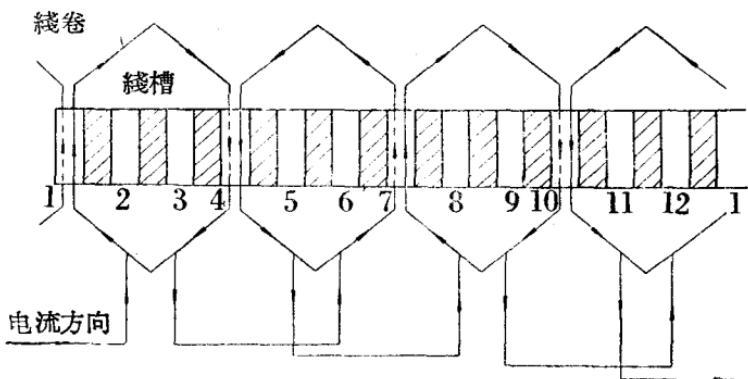


图 1-5 繞組展开图

图 1-5 中的定子共有 12 个槽，四个磁极，所以每个磁极要占三槽，換一句話說，就是每三个綫槽要产生一个磁极，但是在每一个磁极下面要包括三相繞組，所以每相繞組只占一个槽，这就叫做每极每相的綫槽等于 1。

綫卷两边所跨接的槽数，叫做节距，当节距数等于每极之槽数时，叫做整节距繞組，图 5 即属于整节距繞組，图中四只綫卷的节距完全一样。在双层繞組中，每槽內有两个綫卷边，一在上层、一在下层，即綫卷的第一边如果在第一槽的上层，则第二边必須在第四槽的下层。每一只綫卷都必須一边在一槽的上层，另一边在另一槽之下层，如图 1-6 所示。

这样安排的优点是所有綫卷都一样大，所以实际上繞綫时可以用模子繞出許多大小一样的綫卷来，分別按次嵌入綫槽內，然后把綫头照上述的原則連接起来就可以了。

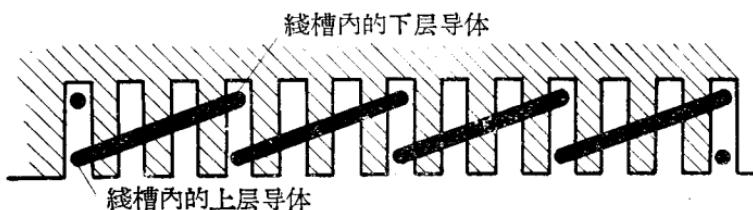


图 1-6 双 层 繩 組

在短距迭繞的繞組中，每相每个綫圈的两边距离小于一个磁距(磁极中心之間的距离)，这样的繞綫法可以节省一些端接銅導線，并且有較好的电气性能。

为了更合理地利用鉄心有效截面積和改善繞組的某些性能，实际上每极每相之綫槽数大于 1，也就是說每相繞組在每个磁极下不只一个綫槽。把同一相繞組嵌在相邻的綫槽里，例如每极下有六槽，当 1、2 两槽为第一相时，3、4 两槽为第二相，5、6 两槽为第三相。这叫做分布繞組。

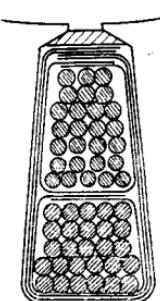


图 1-7 定子綫槽  
的截面

在小型的感应电动机中，定子繞組是用絕緣的圓导綫来制造的。先将导綫繞成綫卷，以后再嵌入定子綫槽里去。綫卷嵌入綫槽后，上下两层的截面如图 1-7 所示，上下层用青壳紙或黃蜡布隔开，导体和槽子間的絕緣也是用青壳紙和黃蜡布等絕緣材料組

成。图中絕緣紙层用线条表示。

在中型的感应电动机中，綫卷是用扁銅綫来繞制，这是因为电动机容量大了，电流很大，就需要用大截面的扁銅綫来制造。

### 三、感应电动机的轉子

轉子是电动机的轉动部分，其任务是在旋轉磁場的作用下，得到一个轉矩而旋轉起来带动工作机械。轉子位于电动机定子的内部，安装于电动机两侧端盖的軸承上。

轉子和定子間的空气隙，目的只是保証轉子可以在定子內自由轉动，在理論上應該愈小愈好。一般小型电动机的空气隙約为 0.35~0.5 毫米，大型电动机約为 1~1.5 毫米。

感应电动机的轉子由轉軸、轉子鐵心和轉子繞組等三部分組成的。轉子鐵心就装在轉軸上，在轉軸的端部装有皮帶輪或联軸器，以便傳动工作机械，由于轉軸要承受很大的轉矩，所以一般用中炭鋼制成。轉子鐵心一般是用 0.5 毫米的硅鋼片迭成的，和定子一样，硅鋼片也是互相絕緣的，硅鋼片的外圈上均匀地冲有綫槽，作为嵌放轉子繞組用。轉子繞組有鼠籠式和繞綫式两种。

繞綫式的繞組，也是用絕緣导綫繞成的；其型式和构造与定子繞組大致相同，在轉子的綫槽內，也是嵌入三相的轉子繞組，三相繞組通常接成星形的，即各相繞組的三个末端連結在一起，三个起端接到装在軸上的三个彼此絕緣的滑环上。所以又叫做滑环式的轉子。

鼠籠式的轉子繞組，用适当数量不絕緣的銅条放在轉子綫槽內，銅条的两端，分別焊接在两个端环上，构成鼠籠式

轉子繞組。如果我們單就轉子的導體來看，如圖1-8所示，其形狀好象一個捕鼠的籠子，因此叫做鼠籠式的轉子。在100瓩以下的鼠籠式感應電動機，轉子槓槽內的導體、端環以及風扇葉，同時用鋁鑄成代替銅條和銅環，如圖1-9所示，這樣既提高勞動生產率，又節省用銅。

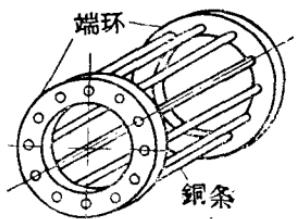


圖1-8 鼠籠式感應電動機轉子的導體

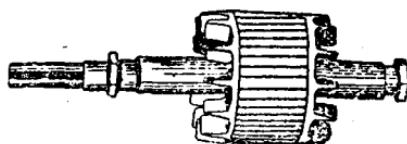


圖1-9 感應電動機鑄鋁的轉子

為了改善鼠籠式感應電動機的起動性能，感應電動機鼠籠式的轉子，除上述普通的鼠籠轉子之外，還設計有雙鼠籠轉子和深槽轉子。雙鼠籠式轉子上有內外兩個鼠籠，內鼠籠裝在外鼠籠的裡面。雙鼠籠轉子槽的形狀如圖1-10所示，槽內裝有內鼠籠和外鼠籠兩組導體，外鼠籠導體是由電阻較大的材料製成的，而內鼠籠導體是由電阻較小的純銅製成的，並且在導體兩端短接的銅環具有較大的導電面積。也有雙鼠籠轉子的導體用鑄鋁來代替銅條。

深槽轉子的槽比較深，如圖1-11所示，槽的深度大約是槽寬度的10~12倍，槽內嵌置又深又窄的銅條，兩端也是用銅環短接，構造比雙鼠籠轉子簡單。