

PI XIE SHI YANG

邢德海 编著

# 皮鞋式样

轻工业出版社

TS943.73  
11113



# 皮鞋式样

邢德海 编著

轻工出版社

皮鞋式样

邢德梅 编著

\*

轻工业出版社出版

(北京广安门内大街25号)

北京龙华印刷厂印刷

新华书店北京发行所发行

各地新华书店经售

\*

787 × 1092 毫米 1/16 印张 32.416 字数: 140 千字

1987年12月 第一版 第一次印刷

印数: 1—13,000 定价: 1.75元

ISBN7—5019—0131—7/T·S·0088

# 前 言

皮鞋样本的编绘,主要是根据皮鞋行业发展需要,使皮鞋设计逐渐实现技术与艺术的结合,实践与理论的结合。样本的编绘数据主要是以脚型原理为根据,式样是多年实践经验的总结。在式样结构方面主要以传统基础式样为主,并增加一些新颖的流行式样。因此,样本不仅可供学校学员学习使用,也可供工厂的工程技术人员进行参考。

张克申同志为样本绘画一部分式样结构图,陈万义同志参加了描图和插图工作。由于初次尝试样本的编绘,因此,还很不完善,希望广大读者提出宝贵意见。

邢德海

一九八五年十二月

## 内容简介及说明

本书主要编绘男、女皮鞋式样,并且是以夹靴鞋为主,有部分凉鞋,并编绘了各类皮鞋的设计原理图。内容比较粗浅,仅供参考。

本书在编绘中有几点说明。

1. 楦型尺寸均以部颁标准为准,男鞋25号,内底长为265mm。女鞋以23号,内底长圆口为240mm,内外耳式,舌式以242mm,并以LS表示。
2. 设计尺寸,均以脚型原理为设计原理点。原理点位置是以占各类鞋标准内底长的百分比计算。
3. 所有编绘的结构图,标出的数据均为设计数据,但有的是用具体数据,有的是百分比(%)。所有数据均为mm。成品鞋数据可根据原材料及工艺要求加减。
4. 图中的靴鞋和马靴都是夹靴,棉靴可根据原料厚度增加数据。
5. 全书图式顺序号按男“A”;女“B”;童“C”为字头。

# 目 录

一、设计原理点的标定及复样的制作	
二、男鞋类	
外耳式(A图).....	A—1——A—42
男舌式(B图).....	A—43——A—86
内耳式(三节头)(C图).....	A—87——A—90
男    靴(D图).....	A—91——A—109
男凉鞋.....	A110——A—125
三、女鞋类	
圆口鞋(浅鞋类)(E图).....	B—1——B—59
外耳式.....	B—60——B—93
舌    式.....	B—94——B—123
女马靴.....	B—124——B—178
女凉鞋.....	B—179——B—212
四、鞋的跟型图样	

# 一、设计原理点的标定及复样的制作

## (一) 设计原理点的标定(图 1)

### 1. 画楦的中轴线

中轴线是设计的基础线,是标一切原理点的基础。因此,画楦中轴线是关键。画的方法有鞋楦竖立定位标划,水平画线法,经验画线法可参照《中国鞋号及鞋楦设计》。

### 2. 标楦的内底基线

其中主要有,踵心线部位,腰窝部位,第一趾部位,第五趾部位,小拇趾的端点部位等,其它部位可根据需要另标。

### 3. 标定跟骨高度点(C)及鞋后帮高度点(Q)

跟骨高度是鞋后帮高和内主跟高的依据。因此,该点称为最基础的原理点。它为脚长的 22%,是内底长的  $\frac{1}{5}$  LS。用带子尺在后跟中轴线上标定。标定点为 C。公式为  $SC = \frac{1}{5}LS$ 。C 点是标定其它原理点的原点。鞋后帮高度点,由 C 点向上加 10mm。用 Q 来表示。公式为  $SQ = SC + 10$ 。

### 4. 标定鞋口当部位点(E)

鞋口当部位点是跟骨高度点 C 到脚背的 E 点,男鞋为 LS45%,女鞋为 LS47%,童鞋 LS43% (一般均可用 LS45%)。用卡尺直线取点。

### 5. 标定鞋的口位点(V)

所谓口位点,是指楦的第一、五趾点相交于楦背轴线上的一点。如果把交点用 V 来表示, CV 为 LS 的 63%,用公式表示  $CV = LS63\%$ 。

定口位点的原理,是将楦垫好跟,平放在水平线上,通过第一、第五趾点连接相交于内底样的一点M。由M点作垂线交于楦背的一点,即鞋的口位。但随着鞋跟高度的增加,原有鞋口位,位置会向楦头的方向移动。鞋跟越高,移动越大。鞋的险就相应变短。这是符合设计要求的。

#### 6. 标定外踝中帮高度点(D)

外踝中帮高就是踝骨下沿点。这个点是矮帮鞋的主要尺寸。该点是由内底LS的21%点作SL的垂线,在垂线上截取LS的19%即得一点D。D为外踝帮高。

#### 7. 楦面原理点与内底样点的连接

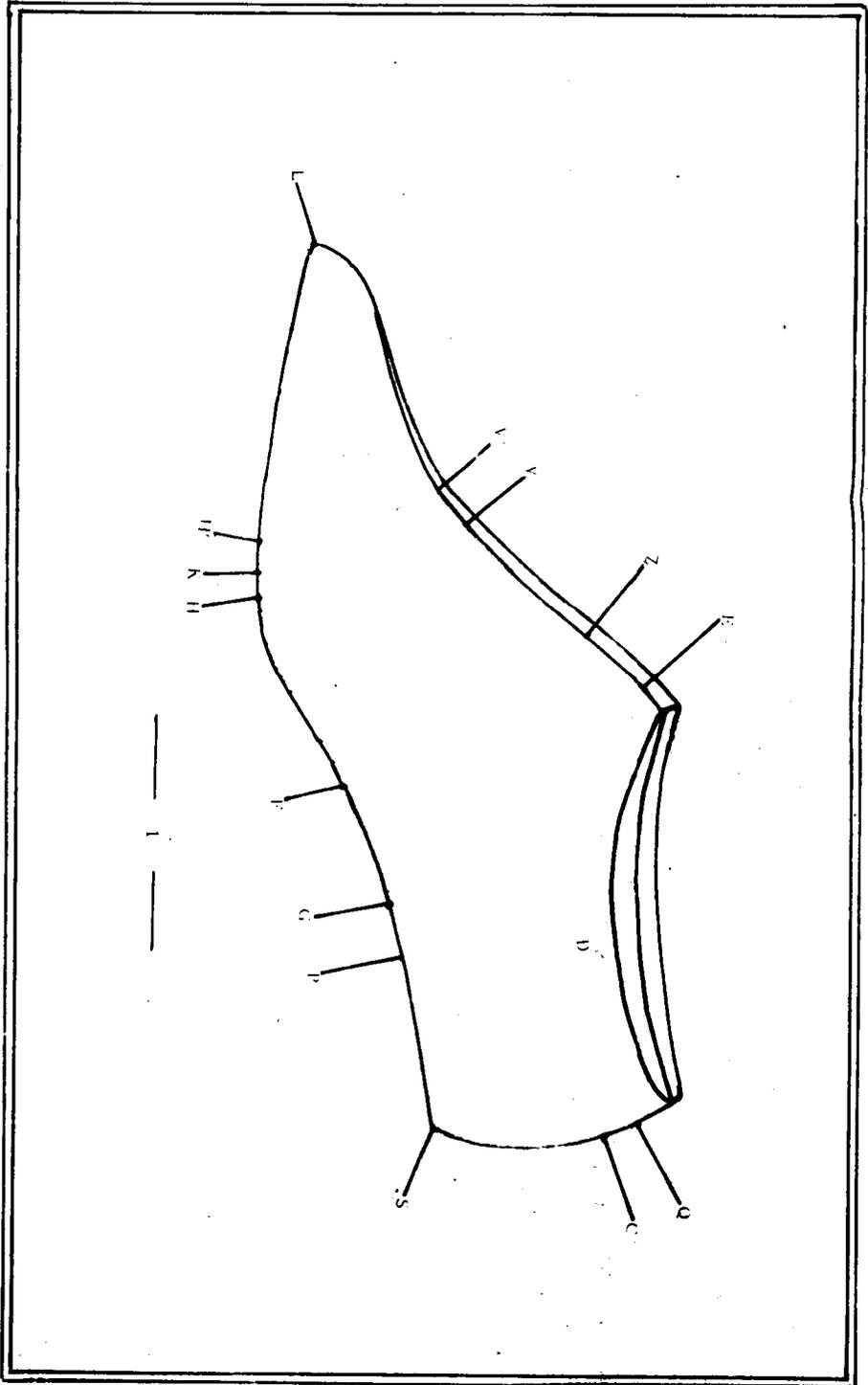
- (1)连接VH为前帮控制线,是三接头,素头,套式等开口接头位置的控制线。
  - (2)EF是腰帮控制线。
  - (3)DP为矮帮鞋后帮外踝高控制线。
  - (4)EG为内耳、外耳式后帮耳扇控制线。G点为LS30%,同样是圆口一带鞋,带在中点。
  - (5)V'点为圆口鞋,浅口鞋的口位点,为LS69±1。
  - (6)标定口门接头点O。
- 鞋的口门接头点也是关键部位点。它决定着穿鞋时是否好穿,在生产过程中是否好出楦。因此,对口门接头点应该重视。

标定的方法:在VH控制线上取一点O使之 $HO = VH54\%$ 。  $VO = VH46\%$ 。

注:  $HO = VH54\%$  包括接头线的宽度在内。O点同时可以前后平行移动±2%。

以上比例尺寸,一般情况下允许增减±1%。如遇到特殊结构的产品可以变动,由设计人员权衡。

H点为第五趾部位点, H'点为第一趾部位点, K点为第五趾部位点 H和第一趾部位点 H'连接相交于中轴线的点,也是前掌突度点。设计靴鞋和跟高底线水平线的交点。



## (二) 基本复样的制作

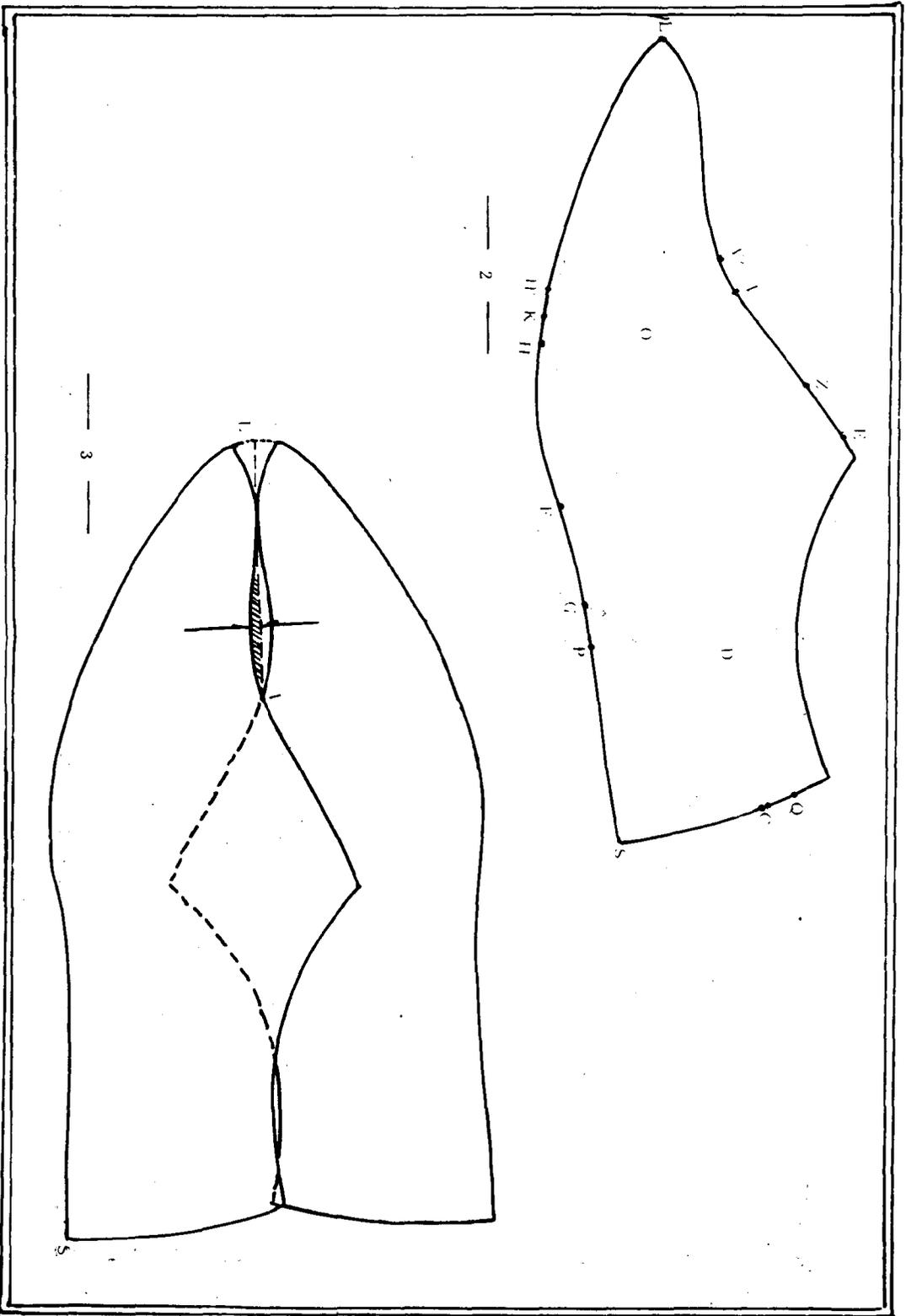
近半个世纪以来,世界各国均采用立体设计展开剪样的方法。这种方法可以直接剪一种式样,也可以把楦的半面复样取下,永做此种楦的基础样,为以后在设计样品时使用。同时达到设计者不再面对这类鞋楦进行任何设计剪样工作。由于足形和鞋楦是个不规则的立体,其面积没有一个数学公式可以计算精确。取这种复样最简单的方法,就是鞋楦的外侧面用纸张采其面积,或用热缩膜,测量等方法。总之都是近似值。

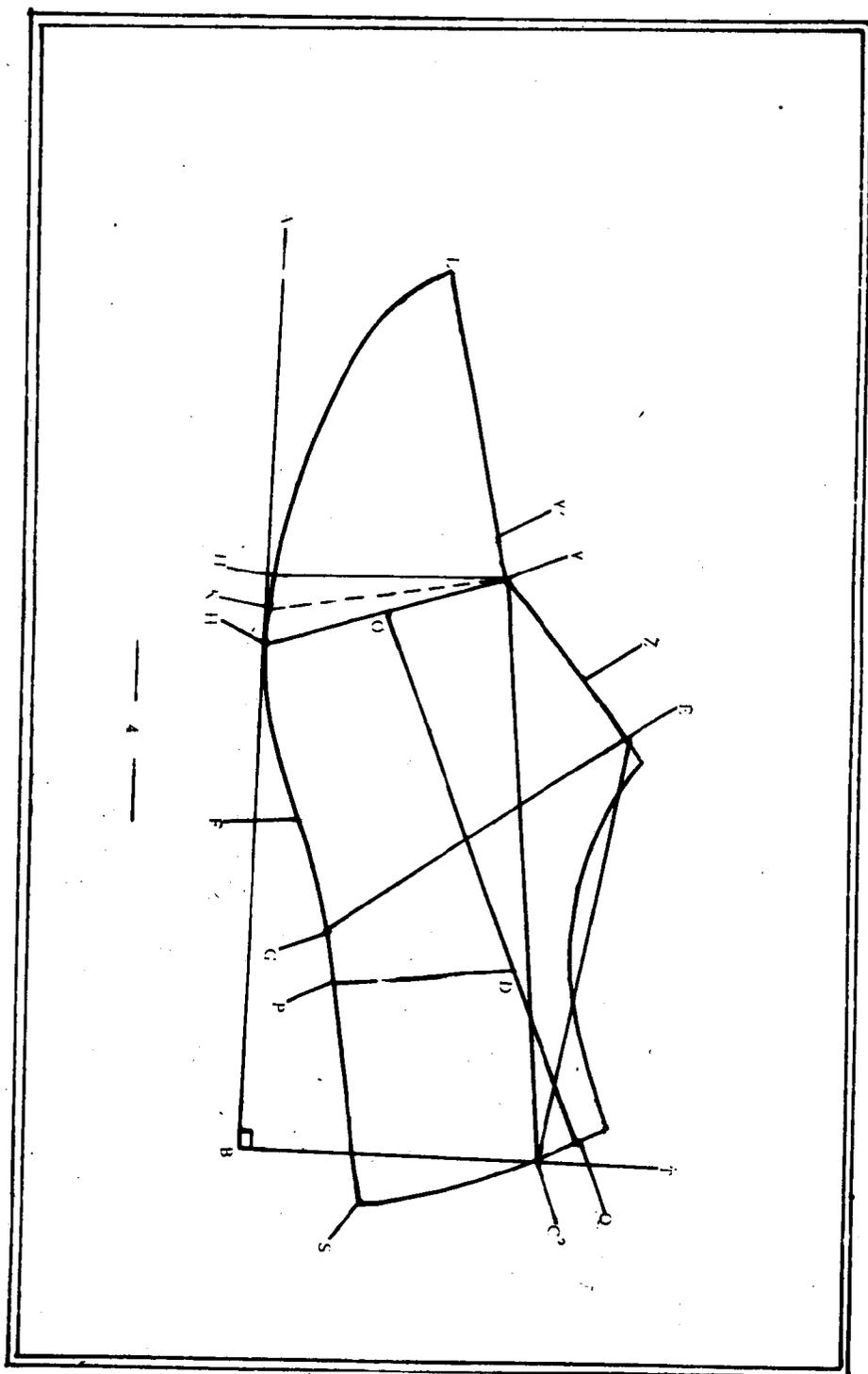
世界各国的剪样工作,对于初步的复样楦型非常重视,做出一种记录性的保管制度,在此初步楦型上,选定鞋口的位置及记录各部位所需的比例,作为剪样放样的根据。

任何剪样工作者,如果根据同一鞋楦,要求剪出同一款式的鞋样,其结果大家都是一样,如有差异,并非复样面积和部位比例上发生变化,而是个人技术水平及掌握规律的程度不同造成的。

具体做法:

1. 首先进行楦面展开,方法可用:测量法、热缩膜法、糊纸法。
2. 将原理点转移到展开复样上(即得2号图)。
3. 用2号图在通过3号图转换的方法(即得到基本复样4号图)。此样一旦完成,靴鞋类设计就有了基础。





## 二、男 鞋 · 类

### 外耳式(A图)

鞋号:25号 标准内底样为265mm.

LS=鞋楦底样边缘线 LS同样是内底中轴线两端点

L'L,SS'为帮角底口前后绷楦放余量,前为12~13mm,后为14~15mm.

C点标准内底长LS' $\frac{1}{5}$ 为原点跟骨高度也是鞋内主跟高。

Q点为成鞋后帮高等于LS' $\frac{1}{5}+10$

CE为LS45% $\pm 1$ 是鞋耳扇最长点。

CV为鞋的口位点,占LS63% $\pm 1$

SP为外踝骨中心部位为LS21%

PD为外踝帮高点为LS19%

EG点为耳扇控制线

VH为前帮控制线,是内耳式和外耳式,舌式控制线。

O为鞋的口门接头点,可以沿LV平行向前或后移动,一般为LS2%

HO为VH的54%,包括接头线的宽度。

VO为VH的46%

V'为VL的 $\frac{1}{3}$ 是内包头的最长点。

图中M为自然跷,因此整头板的外耳鞋,应在接帮处补偿。补偿后帮边缘底口加长,应从前后去掉相应的数。

所以 $\angle M = \angle M'$

口诀是:

楦体复样互相依,

上角下角度统一。

上角展平下还原，  
上角不动下可移。

图中  $W$  为转换角，它是曲线变直线后，为使加工绷楦顺利应有部份还原补偿。因此， $\angle W = \angle W'$ 。  
如果是围子鞋，还应在围子和围子心中间，两侧去掉楦面自然路的  $1/2$ 。

## 男舌式(B图)

### 1. 舌式

鞋号: 25号 标准内底长为 265mm

LS = 鞋楦底样边缘线

LS 为内底样中轴线两端点

LL', SS' 为帮角底口前后帮楦放余量

C 点为标准内底长  $LS \frac{1}{5}$  并为原点, 跟骨高度也是鞋内主跟高。

Q 点为成鞋后帮高等于  $LS \frac{1}{5} + 10$

CE 为  $LS45\% \pm 1$  是 CV 为鞋的口位点占  $LS63\% \pm 1$ , SP 为外踝骨中心部位为  $LS21\%$ , PD 为外踝帮高点为  $LS20\%$ , VH 为前帮控制线, V 点是横担最前点。

$VO' = VH \frac{1}{2}$ , 所以  $VO' = HO'$ 。

ZF 为鞋舌长的控制线, Z 为  $VE \frac{2}{3}$

$VZ' = VZ \frac{1}{2} - 5$      $ZZ' = VZ \frac{1}{2} + 5$      $BB' = E'E$     K 点为  $BB'$  的  $\frac{1}{2}$      $B'R$  为 12~14mm

$YZ'$  为 3mm     $VX$  为 2mm

图中 M 部位是自然跷度。因此, 必须补偿, 才能使后帮还原。所以  $\angle M = \angle M'$  如果是围子鞋同外耳式同样处理。

### 2. 长整舌式(2B 1、2图)

图 1. CE 为  $LS45\%$     DP 为  $LS19\%$     SG 为  $LS30\%$     EB 为  $EG \frac{1}{3}$

通过 O 点作 LV 的平行线向后截取 O' 点使  $OO' = 10mm$ 。连接  $VO'$  并延长相交楦边缘线为 K 点

VK 为接帮部位     $\angle M$  为自然跷度     $\angle M'$  为  $\angle M$  加  $\beta \frac{1}{2}$  角之和

图 2.  $\angle LNO = 90^\circ$      $EB = EB'$      $VE = NE$      $O'B = OB'$

$LV + VE = LE' - VN$      $E'L$  为直线    女鞋舌式可以参照。

