



233911

站在社会主义建設的前列

——北京市出席全国妇女建設社会主义积极分子
代表會議代表發言选編

北京市妇女联合会編

北京出版社



站在社会主义建設的前列

——北京市出席全国妇女建設社会主义积极分子
代表會議代表發言选編

北京市妇女联合会編

站在社会主义建設的前列

——北京市出席全国妇女建設社会主义积极分子代表會議代表發言選編

北京市妇女联合会編

北京出版社出版（北京東單章胡同3号）北京市書刊出版登記證許可証出字第05号

北京印刷厂印刷 新华書店北京發行所發行

开本：787×1092 1/32 · 印張：212/16 · 字數：58,000

1959年3月第1版 1959年3月第1次印刷 印數：1-17,000册

統一書号：8071·97 定价：(4)0.18元

目 录

我們要永远站在建設社会主义的前列

..... 北京电子管厂女工 刘思立 (1)

在生产战线上躍居前列, 在文化革命中高举紅旗

..... 北京市皮毛三厂女工 王树群 (5)

在平凡的事業中創造出不平凡的事迹

..... 北京邮局投递員 罗淑珍 (10)

把我們的全部精力献給养猪事業

... 北京市海港区四季青人民公社“三八”妇女养猪場場長 張淑清 (17)

一个具有現代化設备的养鸡队的建立

..... 北京市朝陽区朝陽人民公社“三八”妇女养鸡隊組長 楊爱卿 (21)

在商業战线上大長妇女的志气

..... 北京市西城区護国寺妇女商店經理 蘭玉珍 (25)

为妇女和兒童服务的新型旅店

..... 北京大華妇嬰旅社經理 孙 潔 (30)

貫徹土洋并举方針, 打破原子能科学迷信

..... 北京大学物理研究室助教 沈能学 (37)

工农子弟完全可能占領科学陣地

..... 清华大学建筑系学生 曲淑鳳 (43)

做一个名符其实的建設时期的女游击隊員

..... 北京地质学院学生 趙行礼 (48)

向工农學習 为工农演出

..... 北京人民艺术剧院演員 舒綉文 (52)

体貼关怀病人是我們的光荣职責

..... 北京积水潭医院護士長 張鶴玲 (57)

向威胁兒童最严重的疾病作坚决斗争

..... 中国医学科学院兒科研究所主治大夫 李家宜 (66)

自力更生 勤儉办园

..... 北京市东城区大佛寺幼兒园园長 彭筱惠 (72)

依靠群众办好托兒組織

..... 北京市丰台区南苑人民公社大红門生產站 白秀蘭 (77)

后記..... (83)

我們要永遠站在建設社会主义的前列

北京电子管厂女工 刘思立

北京市电子管厂在大躍进中，全厂女工和男工一样干劲十足，因此創造了许多新纪录。自一九五八年九月初开始，在全厂开展了創造高产运动，到九月底，据不完全统计，全厂就創造了九百二十三項高产纪录，其中百分之八十以上是女职工創造的。例如柵極車間的四百多項高产纪录都是女工創造的，切柵工人童胜娟由原定額一万三千只电子管，提高到三万零三十只。修柵工郝桂玲由原定額六百五十只提高到八千零二十五只。又如修柵女工李美英創造了新修柵法，由日產六百五十只，躍进到七千零九十一只，提高效率十一倍。二号車間三工段試驗田流水綫，以日裝一千二百五十五只提高速度百分之二百零一。一号車間赵玉蓮裝架綫都是新徒工，她們用最大的毅力，克服了學習上的各种困难，經過短短三个月的學習，就在生產上創造了新纪录，由初期操作不熟練，現在已創造了日裝八百多只电子管的新纪录，成品率都在百分之九十五以上。又如大型管裝架工張学蘭同志，在工作中利用比較的办法及时总结裝架經驗，注意改进操作方法，由日裝二到三只提高到日裝七只的高产纪录。再如化学零件車間女工魏翠萍同志，由于她虛心學習，很快掌握了操作技术，进厂不到一年半的时间就突破了一千二百根零件的定額，在大躍进中她又由一千二百根零件提高到三千三百根零件，数量質量一直保持全組

第一。又如这个車間的热絲成型小組，在大躍進中都超額完成了各季的生产任务，她們在不增加設備和人員的情況下，仅一种管型的任务，由每月产量五十万提高到月产量一百三十万，保證了生产任务的完成。以上仅仅是全厂女工躍進情况的一部分。下面重点談談我們小組的情况：

我是北京电子管厂旁热式小型管二号裝架車間五工段第二流水綫小組的裝架女工，我們小組是由五个年齡在十八到二十一岁的年青姑娘組成的，我們都是在一九五六年才由学校进厂的，兩年來我們在党团組織和車間領導的培养教育下，一直保持勤學苦鑽、團結友爱、互相帮助、互相學習的作風，曾三次获得先进集体的榮譽，一直是工段的先进小組。

在一九五八年生产大躍進中，我們产量由日产五百只电子管的定額，提高到日产一千零五十只，提高效率百分之二百零一，突破了电子管裝架生产中的最高紀錄。当时的情况是这样的：由于我国社会主义建設事業的發展和全国人民物質文化生活的提高，需要电子管的数量一天比一天增加了，当然我們的任务也一天比一天增多起来，一九五八年第二季度我們車間便开始了大量生产，生产任务很紧，那时我們裝架間的流水綫是由七个人組成的，每天需要生产八百五十只到九百只才能完成任务，在同志們的努力下，终于完成了第二季度的生产任务。第三季度我厂和全国人民一道掀起了生产大躍進的高潮，制訂了躍進計劃，决定一九五八年一定要完成一千三百万只电子管的重大任务。我們車間是全厂最大的一个裝架車間，全厂生产任务能否完成，我們車間起着决定性的作用，当时党支部書記給全体同志作了动员报告，指出了要想完成全年的躍進計劃，就必须完成第三季度的生产任务。当时我們工段任务比第二季度增加了百分之四十四，这时大家既高兴

又發愁，大家說這怎么能完成呢？當時大家就利用星期天的時間搞技術革命，改進工作。在這中間有四位同志提出改革工藝的辦法，其中孟慕舟同志提出了將七人流水綫改成五人操作，節省兩個人，經過討論，決定試驗這個建議。當時我們流水綫也參加了這項試驗活動，起初各試驗綫的成績都不好，我們小組在八小時中只裝六百五十只左右。這種勞動組織的改革在全工段執行後，卻產生了很多問題，由於工作對象的改變，每個人的工作量增加了，而且有些工序是過去未做過的，因而生產效率大大降低，廢品率增加了很多，當時裝架工們都認為這一改革沒有什麼先進性，很多同志沒有信心，覺得不可能達到七人流水綫的裝架數，紛紛要求改回舊的操作工藝。在這種情況下，我們小組沒有動搖，我們首先在組內統一了認識，經過討論一致認為：要想完成第三季度的生產任務，只有這一條路可走，只有把勞動力減少，組織更多的流水綫才能保證完成第三季度的生產任務，只要大家一致努力，克服工作上的困難，仍然可以達到七人流水綫所能達到的定額，保證完成任務。於是我們讓手上的管子轉得更快，盡量縮短輔助時間，每個人都仔細研究自己的操作方法，合理布置工作臺，做到上班前作好一切準備工作，為了爭取分秒時間很快達到日產計劃，我綫同志保證了百分之九十九出勤率。由於全組同志的努力，我們經過不到半個月的時間，在工段領導的鼓勵和支持下，創造了五人流水綫日裝九百五十一只電子管的紀錄，轟動了整個工段和車間，完全解除了其他流水綫的思想顧慮，打破了以前的保守思想，從而成為車間一面躍進紅旗。自此，整個裝架間各流水綫都想出各種積極辦法，追趕高產紀錄，形成了全體躍進的新局面，穩固了五人流水綫合理化建議，帶動了整個工段的生產。在這以後，同志們

并未松勁，繼續努力开动腦筋檢查自己所操作的工序还有哪些可以改进，那怕只能節約一秒鐘也要抓住它，并且充分發揮了互助友爱的精神，当有一位同志流不下来的时候，别的同志很快就給以帮助，这就使整个流水綫工作进行得非常順利。就这样，我們又創造了一千零三只的高产紀錄，获得了工段給予的“嫦娥綫”的光荣称号。此后，我們在工段和車間的鼓励下，全綫同志繼續發揮了苦干、巧干的精神，并且吸收了第一綫的先进經驗，做到了三快：手快、眼快、腦子快，同时还做到精神愉快。这样，我們又以一千零五十只的高产紀錄創造了新的成績。同时，我們車間各裝架綫也提高得很快，有的也达到了一千只左右，这就解决了劳动力不足的困难，保證了第三季度生产任务的完成。

我們并不滿足这些成績，大家一致認為只有更好地向其他流水綫學習，才能更好地提高技术，做出更大的成績，經過大家一致努力，我們已經达到日裝一千一百只。为了迎接全国妇女建設社会主义積極分子代表會議和全国青年社会主义建設積極分子大会的召开，我們用日产一千一百只的高产周做为向大会的献礼。十一月十一日我們又創造了每小时裝一百六十六只的高产紀錄。現在大家仍在不断努力，繼續前进，决心做大躍进中的先鋒。

我們所取得的成績是党的正确領導和車間、工段的支持和同志們努力的結晶，今后我們全体同志一定戒驕戒躁，檢查自己的缺点，虛心向其他流水綫學習，改进我們的工作。更重要的是今后我們一定听党的話，党指向哪里，我們就走向哪里，党讓我們做什么，我們就做什么，在社会主义建設中貢獻出我們所有的力量，讓我們妇女同志也和男同志一样，站在建設社会主义的前列。

1958年11月

在生产战线上跃居前列，在文化 革命中高举红旗

北京市皮毛三厂女工 王树群

北京皮毛三厂的女职工占全体职工的百分之五十。产品百分之九十以上畅销国外。整风前，我们厂子各方面的工作都很差，干部存在着三风五气，职工存在着六多的坏思想，这就是：（一）技术不交流，保守思想的多；（二）愿干甜活，不愿干苦活的多；（三）粗制滥造，投机抢号的多；（四）青年工人看不起自己臭皮行，愿改行的多；（五）上班来，下班走，不愿搞义务工作的多；（六）不问政治，单纯技术观点的多。

通过伟大的整风运动，在党的领导下，干部作风有了革命性的转变，职工觉悟获得空前的提高，决心要在文化上翻身，要把臭皮行的帽子摘掉。在党的领导下，我厂出现了群众性的文化宣传热潮，出现了以生产为中心的全面大跃进的局面，在全面大跃进中，政治宣传工作经常走在最前列，不断地教育和鼓舞了群众，推动了各项工作的跃进。我们的产值计划，一九五八年年初为六十四万，经过八次的跃进，产值已经达到三百一十五万元，比年初翻了四番半，每月都能超额完成生产任务。在崇文区连续三次被评为红旗厂。十月份又被评为市级红旗单位，同时还被市、区评为治安、卫生、文化、宣传、扫盲、妇女等红旗单位，职工们非常爱惜这十

面紅旗，他們用詩歌來歌頌這些紅旗：“東風吹起紅旗懸，天天向上紅旗展，生產紅旗高高舉，衛生紅旗市模範。宣傳紅旗我尖兵，掃盲紅旗蓋車間，稅收紅旗我先鋒，食堂紅旗我領先。治安紅旗第一面，婦女紅旗稱模範。市級紅旗稱冠軍，這些紅旗不滿足，再爭全國旗一面。”

以上是我們廠的基本情況，下面我再談談我們花木蘭車間的情況。

花木蘭車間共有女工一百一十一人，其中有小孩的有六十一人。最大的問題是住的地方離廠遠，上班很不方便，加上這些同志大部分又都是家庭婦女出身，文化水平很低，對個人利益看得很重，那時候我們也和其它車間一樣，存在不少問題，生產情況不好，沒事經常吵架。通過整風運動的烈火把我們車間的壞作風燒掉了，出現了蓬勃躍進的政治局面，樹立了八多的好作風。八多是：（一）政治掛帥，插紅旗的多；（二）參加社會工作，搞義務勞動的多；（三）技術交流互相學習的多；（四）不分甜活、苦活一齊幹的多；（五）敢想敢說提合理化建議的多；（六）立下志氣和男同志比幹勁的多；（七）樹立主人翁責任感，參加管理的多；（八）改變落後狀況，研究改進工具的多。

在總路線光輝照耀下，個個幹勁沖天，生產成績日日高升。一九五八年以來，我們車間躍進了八次，產值由年初四萬二千元躍到十一萬二千，第三季度平均每月上超額百分之四十。此外，在黨的領導下，我們還開展了文化革命。整風前，在我們車間有百分之八十的文盲，整風後，黨支部號召大家學文化，經過辯論，我們利用了萬人教，千人學，互教互學，包教保學的方法向文化大進軍。這時候很多人寫詩來表示自己學文化的決心和鼓勵大家學習。如楊西芬、石鳳英

編了一支歌：“开展識字大突击，妇女姐妹齐努力，你教我来我教你，扫除文盲献成績，苦学苦练下功夫，保証再不当老粗。掌握了文化技术，都为祖国来服务。”大家学习劲头很高，但是，当識了三、五百字后，有人就松劲了，觉得能認下信来就行了，不願再学下去。党支部根据这一情况，立即领导我們开展了辯論，經過辯論，批判了“差不多”的思想，大家下定决心，繼續学下去，不到五个月全体女工就摘掉了文盲帽子，繼續升入高小班。摆脱了文盲状态后，她們精神愉快，生产情緒十分高涨，她們运用詩歌来表达她們文化翻身后的愉快心情：“太陽一出放紅光，太陽就是共产党，昔日我們妇女多数是文盲，今日我們能把高小上，念書看报都明了，国家大事我們也知道，感謝偉大的共产党，感謝英明的毛主席。”

在有了文化的基础上，党支部向我們提出“人靠党，虎靠山，样样工作靠宣傳”“人人作宣傳，人人受教育”的号召。我們全体女工都積極响应了这个号召，很快就把宣傳工作开展起来，开辟了宣傳陣地二十二处，宣傳形式四十五种，有奔向月球、擂台、漫画、歌咏队、快板、相声、小合唱、詩歌等等，作到了生动活潑，短小精悍，引人注意，有力地推动了生产和各項工作不断躍进。例如我們“奔向月球”的宣傳形式是根据車間八個小組划成了八匹馬，每个小組占一匹馬，这些馬是按每个小組当天完成的生产情况向上挂組号，如果哪一个小組落到最后面，就要开小組会进行帮助。例如当李桂珍小組落到最后面的时候，她們就說：“今天晚上一定要把这匹馬送到屠宰場去宰了它，因为它跑得太慢了。”意思就是晚上开小組会找出落后的原因。第二天，这个小組果然躍到了第二名。現在我們花木蘭車間每天对任何一个落在

最后面的小組，都要及时召开小組会研究落后的原因，这已經成为制度。由于組与組之間的互相促进，使生产不断躍进，因此，出現了許多先进小組和先进人物。于是，很多人就又写了詩歌来表揚这些先进事迹。例如工人刘雪华写詩表揚花木蘭車間的女工：“花木蘭車間同志們瞧，香狸針，团得好，到公司把活交，表揚咱数量高，質量好，花样巧，全行業都叫好，同志們別驕傲，鼓足勁，往前躍，再接再勵再提高。”

他們用詩的形式来进行表揚和鼓励，很受大家的欢迎和贊揚，也得到了党支書和厂長的表揚，对大家鼓舞很大。于是，写詩歌的風气就一天比一天的盛起来。我們車間从一九五八年四月开始到現在已經写了四千多首詩歌，这些詩歌，歌頌了共产党，歌頌了毛主席，歌頌了人民公社，歌頌了大躍进，有力地配合了各項中心运动。

由于写詩，培养和促进了我們对政治文化學習的兴趣，整風前，我們車間一个看報紙的都沒有，現在每个小組都訂了報紙，另外还有三份妇女杂志，普遍地建立了讀報小組，每逢星期三还有政治課的學習。

花木蘭車間在技术革命运动中，在老师傅的指导下，在兩天時間內制造出气压噴水机，現在已經投入生产，效果很好，可以提高生产四倍半，同时还解决了衛生的关键。現在我們花木蘭車間正在协助老师傅搞电力拔針机。我們技术革命的口号是：“乘东風，破大浪，三厂妇女逞英雄，拳打南天門，脚踢北斗星，赶走玉皇帝，把技术革命的紅旗插到最高峰。”

在党組織的领导下，我們不但政治宣傳工作、和生产工作、文化工作搞得很好，沒有落在男同志后面，而且衛生工作也作得特別突出。整風前，皮毛業是聞名的臭皮行，各車間

細毛乱飞，臭气熏天，街坊四鄰反映很坏。整風后，职工們經過多次辯論，立下了志气，下决心要甩掉臭皮行的帽子。我們妇女在搞衛生当中，比男同志的干劲还足，上房刷房都賽过男同志。例如，王月儒每天下班都要搞完衛生才走。由于职工的努力，衛生搞得很好，我們厂子被評为市級衛生标兵。我們車間在厂內被評为第一面衛生紅旗。因此，八月間，党支部把我們車間命名为花木蘭車間，同志們都很兴奋，及时地用詩来表达自己的心情：“大躍进，紅旗飄，無疆駿馬奔月宮，压倒当年花木蘭，力爭盖世女英雄。”

花木蘭車間在党的领导下，虽然取得了一点成績，但是距离总路綫的要求还很远，跟先进單位比起来我們也还有很多不足的地方，我們要繼續鼓足干劲，力爭上游，为加速建設社会主义而努力！

1958年11月

在平凡的事業中創造出不平凡的事迹

北京郵局投遞員 羅淑珍

祖國的各項事業都在躍進，我們服務在祖國郵電事業上的職工，也同樣拿出了沖天的干劲，積極地投入了這個躍進的高潮，使郵電工作在這雄偉壯闊的運動中適應了新形勢發展的需要。在這裡，我想介紹一下我和我的小組是怎樣工作的：

我是一九五一年五月參加工作的，從參加工作的那天起一直是做着投遞工作。起初我對工作的認識也是很膚淺的，錯誤地認為投遞工作就是送送信件，送送報刊，沒有什麼發展前途，更體會不到它和祖國建設事業的重要關係。所以在起初也曾經把報紙投錯，把信件送錯。但是經過黨的教育和同志們的幫助，以及在实际工作中的親身感受，使我認識到我們投遞工作在社會主義建設中的重要性，因此我開始熱愛起我的工作來了。從一九五三年八月到一九五八年九月五十個月中，共投送了一百一十萬零八十多件郵件和報刊，沒有發生任何差錯。並且從一九五三年至一九五七年連續被評為北京市郵局的先進生產者，兩次獲得北京市勞動模範的光榮稱號。

一九五七年四月里，組織上讓我擔任北京市郵局投遞科副科長的工作。年初，當我正在想着如何安排全年工作的时候，黨委又決定要我回投遞段繼續做生產工作，以發揮更大的作用。聽到這個消息後，我高興極了，我覺得組織上每時每刻

都在关怀我，我只有和全体职工們一道参加实际工作，才能更好地为党为人民工作，所以我坚决地服从了党的决定，一九五八年一月中旬又回到了投遞段，做投遞工作。

投遞科共有四个投遞小組，我过去是第一小組的組長，投遞道段熟，这个小組又是現在全科中的先进小組。第二組是全科最弱的一組，全組十个人都是入局不久的青年，最大的只有二十四岁，这些同志对業務不熟，工作質量不高，每月都有四、五件差錯，仅一九五七年一年中就發生了一百四十多件差錯。这些同志大多数貪玩，政治热情不高，开会不願参加，互相还鬧不团結。在这种情况下，我究竟到哪个小組去呢？起初我考虑还是到第一小組去，因为这一組的情况熟悉，道段也熟悉，又是先进小組，組里的問題不大，很容易把工作搞好；第二組的問題多，自己又是几年不出差錯的劳动模范，同时还是干部，到这个小組去，如果工作搞不好，自己工作再出了差錯，这对工作对个人都不利。

不，我不能这样想，党經常教育我們，共产党员、共青团員要站在斗争的最前列，要向困难做斗争。因此，我决定要做更艰巨的工作，要做需要經過努力才能完成的工作，这样我就来到投遞科的第二小組。

到第二小組后，我們首先討論了如何把小組工作做好和能不能赶上先进的小組，經過討論，檢查出了本組人員之間互不团結，互相瞧不起，不能做到互相帮助和协作，另外也找出差錯多的原因是个人業務知識不熟，工作慌，見人家出班就着急，操作程序不固定，抓着什么是什么，在关键工序上工作不細致，又不能虛心学习，大部分同志都好玩，上班才来，准备工作做得不好，出班后急着赶快把信送完好回来玩去。由于以上这些原因的存在，所以在工作上差錯是相当

多的，人員思想也很混亂。

根据找出来的这些問題，我們首先組織學習業務和先進經驗，并且組織了互助小組，互相幫助，建立了必要的工作制度。对出差錯多的同志进行了重点幫助。例如有一个同志一九五七年發生六十多件差錯，于是在工作当中我就具体幫助他工作。譬如他經常錯的是最高人民法院送最高人民檢察院，所以我工作完了以后，就給他看看这两个單位的信，屋里整理准确了，在外也就不容易出錯了。在沒事的时候就給他介紹工作当中哪点容易出錯等經驗。經過我們幫助和他自己的努力，一九五八年他没發生过差錯。通过以上的活动，同志們的思想普遍地比以前有了提高，我們就抓住这一点又深入地对每个同志的思想进行分析。認為这些同志主要是政治方面缺乏热情，不爱参加社会活动，对为什么要搞好工作認識不清，我們就針對組員在这几方面的模糊認識組織了政治學習，學習如何做一名优秀投遞員和怎样树立共产主义人生觀，以及加强了每天的時事學習，这样一来，同志們的思想提高了，認識到我們工作的目的和祖國發展的需要。随着形势的發展，我們也組織了學習东四郵局和天桥百貨商場改善服务态度、提高服務質量的經驗。在这个基础上又制訂了新的劳动紀律守則，由于思想覺悟的提高，这个守則已經完全實現了，因而在操作規程、改善服务态度、團結协作等方面出現了新的現象。

以上这些工作都是在整風运动和双反运动取得偉大胜利的基礎上进行的，特別是經過总路綫的學習和为谁劳动为谁服务的辯論，全組同志开始树立了“为人民服务”的思想，目前我們組的同志已經由过去工作不安心变为热爱工作，由过去互相不團結鬧意見变得互相协作了，过去多数貪玩，不关心政