



42
372

路线的旗手 大跃进的标兵

第二辑

上海人民出版社

总路綫的旗手 大跃进的标兵

第 二 輯

上 海 人 民 出 版 社

1960年

820178

总路綫的旗手 大跃进的标兵

第 二 輯

*

上海人民出版社編輯、出版

(上海·越兴路54号)

上海市书刊出版业营业許可証出 001 号

上海新华印刷厂印刷

新华书店上海发行所发行 各地新华书店經售

*

开本 787×1092 公厘 1/32 印張 2 3/8 插頁 1 字數 45,000

1960年3月第1版 1960年3月第1次印刷 印數 1—35,000

統一書号：3074·360 定价：(五) 0.18 元

封面設計：冒怀苏

編 者 的 話

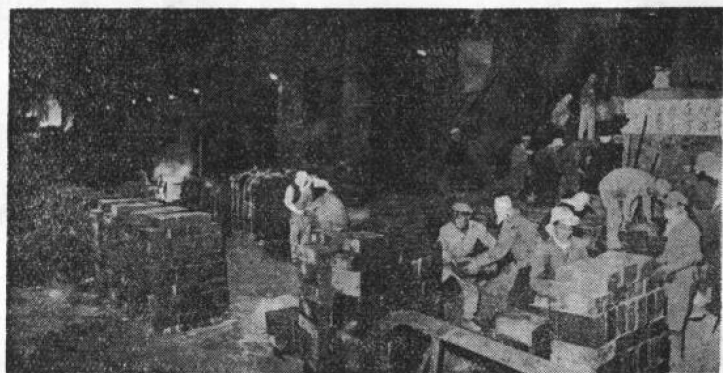
党中央和毛主席一貫重視革命的群众运动。在当前社会主义建設群众运动的壯闊声势和社会主义建設突飞猛进的偉大时代里，必然要涌現出无数的先进人物和英雄模范。对于先进人物和英雄模范的作用，我們党从来是十分重視的。党中央和毛主席一再教导我們，要发揚群众的首創精神，要善于发现和培养群众中的先进人物，大力支持群众的先进創造和英雄行为。党也一貫重視宣傳先进人物的事迹，总结和推广先进經驗，并且号召群众开展向先进人物学习的运动。

先进集体是总路綫的旗手，是大跃进的标兵。他們的先进思想和先进事迹，是写也写不完的。在他們身上，集中表現了工人階級的优秀品質，閃爍着共产主义的光芒。他們的先进思想突出表現在冲天的革命干劲方面，他們为了社会主义和共产主义事业立下了雄心大志，在各条战綫上表現出大无畏的精神，高度的主人翁責任感，不計報酬的忘我的劳动态度；在困难面前表現出坚强勇敢、战胜困难的英雄气概，表現出破除迷信，解放思想，敢想敢說敢做的风格。他們的先进思想还表現在集体主义思想方面，正如許多先进工人所說的：“一人能干只是单枪匹馬，大家齐干有如千軍万馬。”他們处处

为着集体的利益,为着人民的利益,同时,依靠集体力量,加强协作精神,发扬了共产主义大协作的风格,来完成个人难以完成的任务。他們的先进思想更表現在貫徹执行总路綫和保卫总路綫方面,他們听党的話,尽一切力量,使生产工作符合于多快好省的要求,千方百計地加速社会主义建設,并与少慢差費的做法进行斗争。

我們在第二輯里,介紹了5个先进集体的事迹,他們只是上海千百个先进集体中的很少一部分,但从他們的身上,我們可以看到中国工人階級偉大的革命干劲和聪明才智,他們是我們学习的榜样。我們應該虛心地学习他們的先进思想、先进技术和先进經驗,在轟轟烈烈的增产節約运动中,在开展“学先进、比先进、赶先进、帮后进”的运动中,发挥出更大的干劲和智慧,为加速社会主义建設而奋斗!

1959年12月



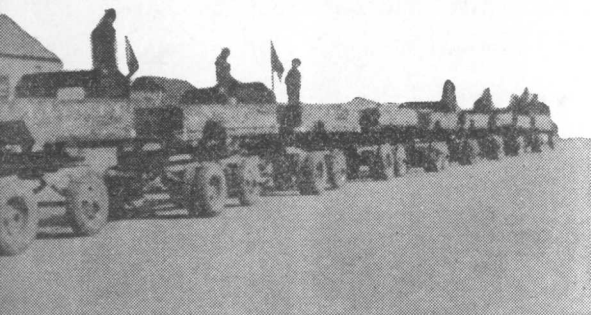
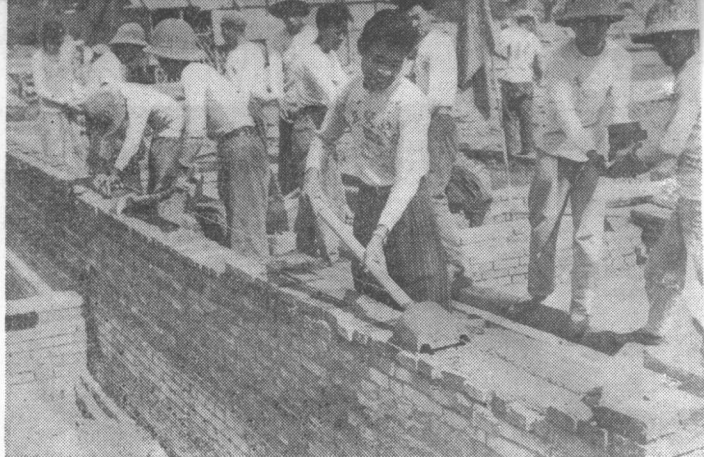
上鋼五厂轉爐車間爐衬工段的工人們，
正在运磚砌爐。



安達第一紡織厂細紗保全小組的工人，正在与
領導同志、擋車女工以及測定人員共同分析紡紗机
零件的毛病。

6/15/77

上海市第五建築工程公司跃进青年突击队的队员們，正在运用先进方法砌牆。



汽車運輸第二場
青年飞虎队的队员們，
正在进行一車十二挂
的試驗。



五味齋菜社
的服務員們，正
在向顧客宣傳經
济形势。

目 录

时代的赞歌 徐冰冠(1)

——記上鋼五厂爐衬工段的跃进事迹

坚持高速度，力爭低断头 南 人(16)

——記上海安达第一紡織厂細紗保全小組的先进事迹

汽車运输飞虎队 韦怀鑫(33)

——記上海市汽車运输第二場青年飞虎队的先进事迹

建筑工地上的一面紅旗 周祁祥 曉 谷(48)

——記上海市第五建筑公司“跃进青年突击队”的先进事迹

春风滿座 史 东(57)

——記不断跃进的五味齋菜社

时代的贊歌

——記上鋼五厂轉爐工段的跃进事迹

徐冰冠

在大跃进的时代里，上鋼五厂出現了許許多多的奇迹，这些奇迹象神話般地被人們傳誦着。面对着下面這張紅光閃耀的喜报，誰能不又惊又喜呢？

修爐周期：从 50—60 小时縮短到 20—10 小时；
砌爐時間：从 10 多个小时縮短到 1 个多小时。

鋼鐵英雄們，就是这样，用他們忘我的劳动和无限的热忱，貫徹执行党的社会主义建設总路綫，創造出如此光輝灿烂的奇迹。

上鋼五厂轉爐車間，共有七只八吨的大型固定式轉爐。按設計能力，这个車間的年产量应达 60 万吨。可是在 1959 年 7 月份以前，这个車間的日产量，却只有三、四百吨，与国家的計劃要求，距离很远。鋼产量跃不上去的原因之一，就是修爐時間太长。

“燒飯要用鍋，炼鋼要有爐。”在用轉爐生产的炼鋼厂中，

如何縮短修爐周期，延長爐子壽命，對提供更多更好的爐子，煉出更多更好的鋼水，有着特別重要的意義。但是以往這個車間，一只轉爐經過冷爐、拆爐、砌爐、烘爐的工序，直到再開風吹煉，總共需要 50 多個小時，有的甚至長達 60 多小時。而一只轉爐的吹煉時間，只不過 20 多個小時，這就大大地降低了爐子的使用率。車間里七只轉爐，每天在煉鋼的只有一两只，其他的爐子都在修砌。料場上，生鐵原料堆積如山；爐前工，個個都是生龍活虎，然而英雄無用武之地，沒有爐子，再大的本領也煉不出鋼。整個車間的“咽喉”被卡住了，吞不下原料，吐不出鋼水。這個車間過去的情況就是如此。

黨的八屆八中全會的公報，給全國人民極大的鼓舞。上鋼五廠轉爐車間的職工們，學習了公報以後，在黨委領導下，熱烈地投入了反右傾、鼓幹勁的學習熱潮，並積極開展轟轟烈烈的增產節約運動，他們也和全國人民一樣，鼓足了更大的幹勁，決心大干一場，扭轉車間的落後局面。這時候，爐衬工段（修爐工段）的工人們，首先喊出了响亮的口號：“快砌爐，多煉鋼，爐衬工人打先鋒！”在黨的領導下，在其他兄弟工段的配合下，爐衬工段的英雄好漢們，經過忘我頑強的苦戰，克服了各種各樣的困難，終於取得了輝煌的勝利。修爐的工作效率很快地提高了，使修爐周期從 50—60 小時，縮短到 20—10 小時；砌爐時間，從 10 多小時縮短到一個多小時，從根本上改變了轉爐車間的面貌。自此以後，這個車間每天能有四、五只轉爐同時煉鋼，鋼的日產量從原來五、六百噸，一躍為 1,500 多噸，最高達到了 1,700 多噸。

大 协 作

爐衬工段，約有 200 工人，分成三班，每班 60 多人，其中包括拆爐工人、砌爐工人和烘爐工人。在这些工人中間，“外行”占了很大的比重。他們大多是 1958 年党提出为鋼而战的号召以后，从各条生产战綫上轉业来的。这 200 人虽然集合在一起，然而在三班之間、小組之間、工序之間，沒有注意加强协作。这在砌爐小組中特別明显。

就拿乙班的張志江和楊大龙两个組來說吧：張志江小組的成員，大多是建筑工人，还有一部分是原来五厂的其他工段的工人；楊大龙小組的成員，大多是上鋼六厂調来的。按理說，工作应当齐心合力才对，然而这两个小組并不是这样，他們做起生活来，你不管我，我不理你。

为什么会如此呢？这里面有个原因：楊大龙小組的成員，因为从六厂調来的多，以前大多砌过爐子的，在砌爐技术上，有些經驗；而張志江小組的成員，大多是建筑工人，砌爐的經驗不足。他們很少互相交流經驗，因此也互不关心，各做各的。有时候，車間里等着用爐子，一个小組去砌了，而另一个小組却不去帮助。当然囉，只由一个小組砌，砌爐時間就拖长了，影响了生产。两个組長也很少一同商量工作、研究技术。

和这两个小組的情况一样，三班之間、工序之間的关系也是如此。

1959年第三季度車間里的紅旗竞赛运动热火朝天地开展

以后，跃进的锣鼓，日夜不断，可是在爐衬工段，还是一片冷冷清清。在这些日子里，張志江的眼睛，一触到那些大紅的挑战書、应战書，心里就老是想：“別人家都在热火朝天地干，我們爐衬工段难道就坐在旁边看熱鬧嗎？我們也應該分秒必爭，为鋼而战才对。”于是他就和小组里的几个同志开了一个会，会上大家都热烈地发表了意見。大家都說，現在到处都在大跃进，別的工段都搞了挑应战，我們爐衬工段也应当轟轟烈烈地竞赛一番，現在車間里生产跃不上去，我們砌爐的有很大責任。沒有爐子就沒有鋼，我們要快砌爐子，才能多炼鋼。党号召我們要把生产赶快跃上去，我們爐衬工人应当打先鋒！接着大家就提出了几条先进的指标，要同別的小組挑战。但想来想去，却找不到一个合适的对手，也沒有提起楊大龙小組。討論的結果，决定不向任何小組挑战，只把小組討論的先进指标和措施，作为自己的工作保証訂了出来。

在大跃进的高潮中，楊大龙小組也和張志江小組有同样的想法，因此听到張志江小組訂出先进指标的消息以后，也立即召开了紧急會議。組員們个个磨拳擦掌，說：“張志江小組不敢挑战，我們来挑战。对！把指标訂得再高一些，向爐衬三班所有的砌爐小組去挑战。我們爐衬工段也要热火朝天地大战一場。”

車間領導知道后，对这件事認真地研究了一下，認為这两个小組以前关系不密切，生产上受到損失，如果两个小組合作起来，平时能多协作、多帮助，那么生产一定会搞得更好。現在既然两个小組都有挑战的决心，不如通过竞赛的机会，使他們

搞好團結。于是車間黨总支就決定叫副主任召集兩個小組的成員，開了一個會。副主任笑着對他們說：“過去你們之間互不通氣，這給生產帶來了多大的損失！我們是鋼鐵工人，是為鋼而戰的戰士，特別現在我們要大戰第三季度，要提前完成國家計劃，就必須快砌爐子，多煉鋼。那我們就一定要加強協作。如果你們兩個小組合起來，我保證你們比哪一班都強，大龍、志江，你們看怎麼樣？”

大家听了副主任一席話，心里亮堂了，沒有一個不願意。可是因為過去大家從未親熱地打過招呼，因此一下子反而感到有些尷尬。副主任看透了他們的心意。就接着說：“咱們成天苦戰，為了啥？還不是为了多出鋼，加速社會主義建設？咱們挑戰、應戰、搞競賽，也還不是为了快砌爐子多出鋼，只要是对我們快砌爐子多出鋼有利的事情，對社會主義有利的事情，我們就積極地干，不利的就不干，你們說這話對不對？”

副主任的每一句話，都打動了張志江的心，張志江心里想：我們兩個組由於關係沒有搞好，生產躍不上去，這不是對社會主義不利嗎？楊大龍這時也在想：過去爐前工段生產躍不上去，的確是因為關係沒有搞好。為了鋼，為了社會主義，我一定要主動搞好團結。他剛要發言，張志江却先站起來說：“我們兩個小組合起來向別的小組挑戰去，不過……”他說到這裡瞟了楊大龍一眼，接着說：“不過我們技術差，就怕連累楊師傅那個組。”楊大龍不待張志江說完，連忙站起來說：“張師傅不必說那些客氣話了，我們兩個組趕快合起來挑戰，不過我們競賽條件要再訂得高一些。”

两个組的組員听到两个組长这么說，立刻活跃起来。經過一番热烈的討論，共同拟出了这样一份挑战書：“砌爐時間保証7小时，力爭6小时；砌爐質量保証爐齡达到50爐，力爭60爐。”

第二天在全車間的跃进誓师大会上，在震天的鑼鼓声和雷样的掌声中，張志江和楊大龙两个人，第一次合捧着一份鮮紅夺目的挑战書，送上了主席台，向甲、丙两班的砌爐工人，提出了挑战。

一場轟轟烈烈的竞赛开始了。

第一天，原来的楊大龙小組被分配砌一只爐子，原来的張志江小組被分配做另外一只爐子的准备工作。張志江立刻想到“既然两个組是联合挑战，那就得联合作战，应当先去帮助楊大龙小組完成砌爐任务才对。于是他把自己組内的四、五名砌爐快手找了来，告訴他們說：

“你們把这里的准备工作先放一放，赶快去帮助楊師傅那个組。”

这一天，楊大龙小組本来很难完成的任務，由于得到了張志江小組的帮助，按时完成了。

第二天，張志江小組被分配砌一只爐子，楊大龙也把全組人馬开到張志江小組这边来，听候張志江“調兵遣將”。

这一天，張志江小組提前一个多小时，就把爐子砌好了。

这两个組的协作局面一打开，新成績、新紀錄不断涌现出来。所有的組員都深深地感觉到：过去一个組单干的时候，十一、二个人，又要砌爐盖，又要砌爐身，又要拌砂、抄砂、送砂，

又要調度行車，联系運輸組……。爐子里砌爐的人累了，只好跟做其他工作的工人相互對調，或是上來休息一會兒再下去干，工作效率不高。現在兩個組大协作，人手多了，最繁重的下爐、砌爐工作，有了足夠的人力可以輪換，工作起來也就不感到吃重，工作效率也就跟着大大提高。從這些實際工作中，兩個小組深深體悟到大协作的好處，即使兩個組同時砌兩只爐子，採取了集中優勢“兵力”，逐個“突破”的辦法，一樣能節省人力，加快速度。

從此，兩個小組的成員，愈來愈親密了。

你追我趕

乙班砌爐的兩個組——張志江小組和楊大龍小組在大协作中創造了驚人的成績，震動了甲丙兩個班。他們知道了乙班張志江和楊大龍兩個組，自從加強协作以後，生產節節上升，都非常羨慕，好多工人同志們提出了要向乙班學習，並且要超過他們的意見。首先是甲班的徐文奎和倪美初兩個小組，他們也開始合作在一起干了起來，並創造了6小時45分鐘砌好一只爐子的更新紀錄。丙班同志也不肯示弱，錢永根小組在9月12日全組只有9個人的情況下，創造了6小時半砌好一只爐子的紀錄，緊接着，又創造了6小時砌好一只爐子的紀錄，而吉永清小組又以5小時50分的紀錄領了先。這樣一浪高一浪，一個你追我趕的熱潮，就在爐村工段掀起來了。

砌爐時間從20多個小時，縮短到五、六個小時以後，仍然

不能滿足車間的要求。能不能把砌爐時間再縮短呢？能不能把修爐周期再縮短呢？有保守思想的人，這時候搖頭了，他們認為，砌一只爐子，要用 2,200 多塊耐火磚，每塊耐火磚有 22 公斤重，再加上其他輔助材料，砌一只爐子就需要有 40 多噸重的材料，不要說是砌爐，就是把這 40 多噸重的材料，裝到爐子里去，也不是一件容易事，更何況砌爐還要保證一定的質量呢？在他們看來，砌一只爐只有五、六個小時，似乎已經到了頂，再要提高速度，簡直是千難萬難了。可是極大多數的工人却不這麼想，他們想的是：黨提出了 1959 年上海要完成 180 萬噸鋼的任務，我們鋼鐵工人一定要千方百計地完成。要多煉鋼，就要快砌爐，現在五、六個小時砌一只爐子，雖然比以前 10 多個小時、20 多個小時大大縮短了，但是能不能把修爐周期縮短再縮短，把砌爐時間加快再加快呢？工人們的回答是：能！一定能！他們想到以前 10 多個小時砌一只爐子的时候，不是就有人說，“已經很快了，不能再快了”嗎？但是事實上，他們現在只用五、六個小時就砌好了。實踐證明，只要充分地發揮沖天的干劲，苦干實干加上巧干，砌爐速度是完全可以大大地提高，五小時砌一只爐子絕對不是到了頂！

同時，爐衬工段的工人們也深深地体会到，要縮短修爐周期和加快砌爐速度，光靠拚命苦干還不行，一定要巧干。怎麼樣巧干呢？那就要在操作上動腦筋，找竅門，來個大革新！

這時候，爐衬工段甲班的工人們，在技術革新上，首先打响了第一炮。

甲班的爐衬工人們，自從提出要巧干以後，就成天地考慮

着如何革新操作技术的問題。在实际操作的时候，他們一面做，一面想；利用空隙時間，就三三两两地一同研究，下班以后，回到宿舍也都思考着革新問題。“天下无难事，只怕有心人”，“三个巧皮匠，赛成諸葛亮”，在党的领导下，任何困难，只要发挥了集体智慧，苦苦钻研，没有攻不破的。在9月29日，他們终于創造了一套新的操作方法，在加快砌爐速度、保証砌爐质量上，获得了巨大的成功。

新的操作方法是这样的：

过去砌爐底，是两个人下去，从当中开始砌，砌好左边再砌右边。而現在則改为4个人同时下到爐子里，从当中开出两条縫，分成两边，一边两个人，同时向两边砌，这样一来，就将砌爐底時間由原来的一小时縮短到24分鐘。在砌爐墙的时候，过去4个人下去，一个人砌一边，砌角很費時間，这次改为一次下去6个人，两人专门負責砌4只角。这样一来，又縮短了許多工时，只花了两个多鐘点。

乙班的工人們听到了甲班取得了这样好的成績，知道其中一定有窍门，乙班砌爐老工人孙全生和小组长張志江两个人，就到甲班去取“經”，觉得甲班改进的劳动組織和操作方法都很好。孙全生和張志江两人研究了一下，感到甲班的这套新方法，还可以改进一下，譬如鋪爐底和鋪风眼可以同时干；磚头可以双吊，砌爐墙时可以专门用4个人砌角。后来，孙全生、張志江和工长王永福几个老师傅，又商量了一下，認為这个方法，不仅适用于砌爐，而且也适用于拆爐、烘爐等工序。各个工序之間开展一个大协作，拆、砌、烘三道工序就可以分工