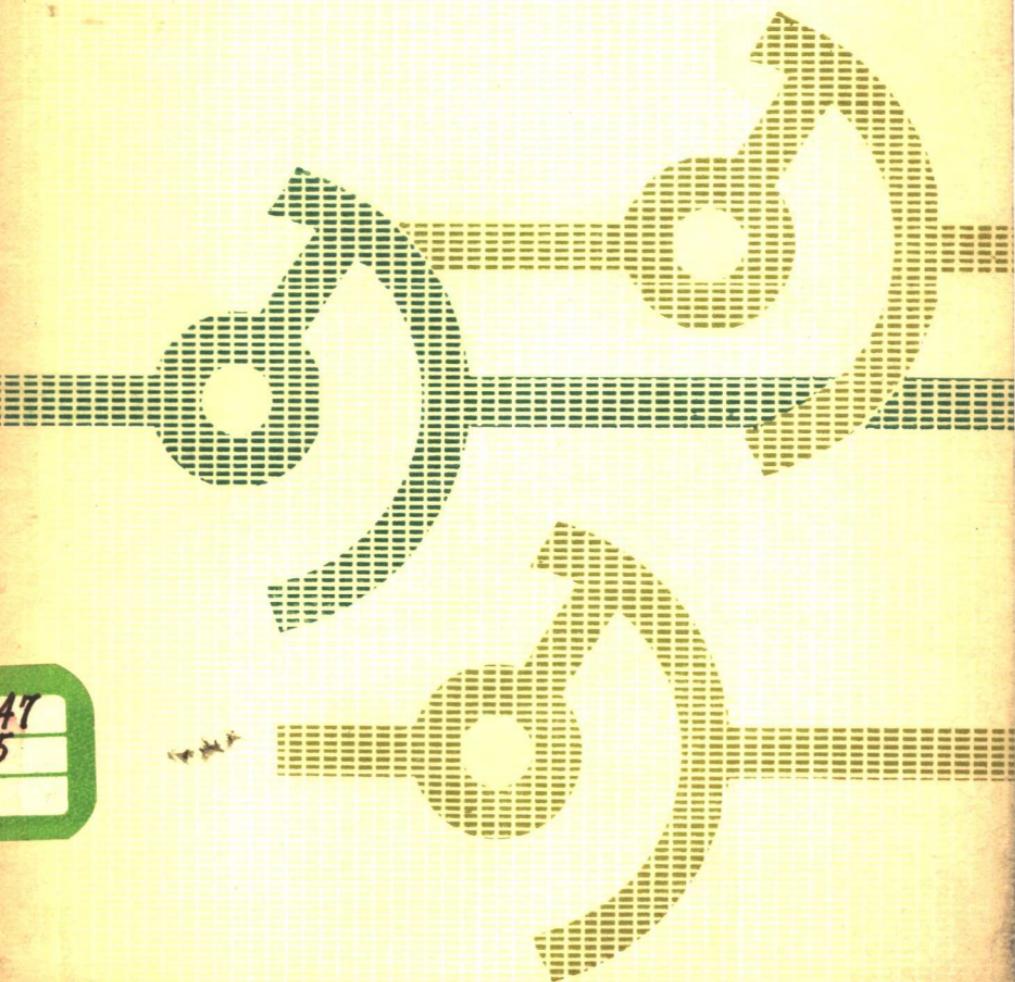


# 自动电话机械 维修经验选集

第一辑



# 自动电话机械维修经验选集

第一辑

人民邮电出版社

## 内 容 提 要

本书是市内自动电话机械维修经验的选辑。主要选自1974年及1975年刊登在有关杂志上的文章。内容包括JZB—1A型步进制自动电话交换机的断续器、信号机、消火花晶体管脉冲电路等方面的技术革新和机械方面的维修经验。可供从事步进制自动电话交换机械维修工作的工人及技术人员参考。

## 自动电话机械维修经验选集

第一辑

人民邮电出版社编辑、出版

北京东长安街 27 号

河北省邮电印刷厂印刷

新华书店北京发行所发行

各地新华书店经售

开本：787×1092 1/32 1977年5月 第一版

印张：2 20/32页数：42 1977年5月河北第一次印刷

字数：68 千字 印数：1—22,000 册

统一书号：15045·总2131—市312

定价：0.23 元

## 出 版 说 明

伟大的无产阶级文化大革命推动了通信事业的大发展，通信设备成倍增长。广大通信人员遵照伟大领袖毛主席“**抓革命，促生产，促工作，促战备**”的教导，认真学习无产阶级专政理论，以阶级斗争为纲，以高度的革命热情，加强设备维护，大搞技术革新，提高通信质量，积累了许多好经验。

为了使这些从实践中取得的经验得到交流，我们将陆续出版各类通信设备的维护经验选辑。

本书是自动电话机械维修经验的选辑，内容选自1974年至1975年出版的有关杂志，供同志们参考。

## 目 录

可控硅断续器.....	( 1 )
可控硅断续器——技术信号、全忙信号及自动转换电 路.....	( 13 )
可控硅信号机.....	( 18 )
摘机不挂和混线测试器.....	( 33 )
二线电容式中继器复原电路的改进.....	( 36 )
半自动热线圈熔断时间测定器.....	( 44 )
自制借号工具及其使用.....	( 47 )
我们是怎样解决中修借号的? .....	( 51 )
消火花晶体管脉冲电路.....	( 54 )
消火花晶体管脉冲电路的应用.....	( 57 )
改进预选器止齿片簧的措施.....	( 61 )
晶体管断续器测试器.....	( 63 )
自动电话机线自动测试的自动记录.....	( 71 )

# 可 控 硅 断 续 器

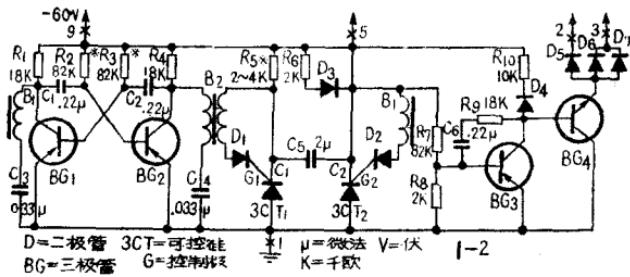
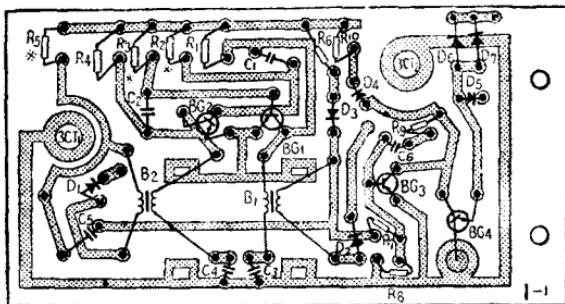
步进制自动电话交换机的预选器上，一般都采用继电器式断续器，它在使用中存在一些缺点，例如：频率不稳，输出功率低；接点火花大，接点易烧毁，白金接点价格又贵；尤其是需要经常检修、调整，一旦发生障碍，直接影响许多用户通话。因此，我局维护人员早就想改革它。

在伟大的无产阶级文化大革命运动中，我国电子工业突飞猛进，可控硅元件在各条工业战线上广泛应用。我局市话维护人员在批林整风运动的推动下，以马列主义、毛泽东思想为武器，坚持实践第一。近年来利用可控硅元件对断续器进行了多次改革。本文介绍我局的55分局、89分局、76分局采用的可控硅断续器，供市话维护人员参考。并希望在使用中不断改进，使它的性能更加完善。

## 第一种型式

断续器外形见标题左图，印刷电路及零件位置见图1.1，电路图见1.2图注。

注：图1.2中×符号表示断续器出线插口。1插口接工作地气（60伏电源正极）；2插口接绿灯启动线；3插口接绿灯线；5插口接预选器D电磁石；9插口接60伏电源负极。



## 主要技术指标

- 输出功率: 300瓦(同时可驱动 7 个预选器);
- 频率范围:  $38 \pm 2$  周/秒;
- 脉冲断续比: 1:1;
- 输出波形: 方波;
- 监视信号输出功率: 12瓦;
- 试验温度: 在  $-15^{\circ}\text{C} \sim +45^{\circ}\text{C}$  时能正常工作;
- 电源电压: 58~64伏。

## 电路介绍

可控硅断续器电路主要由三部分组成: 自激多谐振荡器、可控硅逆变器、直流放大器。现分述如下:

### 1. 自激多谐振荡器(图1.3)

它由两个三极管组成, 每秒产生36~40个脉冲, 经变压器

耦合到可控硅的控制极，使可控硅交替导通，送出断续正极，驱动预选器旋转。

电路原理：当电源接通瞬间，两个三极管都满足导通条件，但是由于  $BG_1$  及  $BG_2$  参数不完全相同，很快使一个管导通，另一个管截止。假如  $BG_2$  先导通， $BG_1$  截止。这时  $BG_2$  集电极电位立刻从 -60 伏上升到零伏。这个变化通过电容器  $C_{B1}$  耦合给  $BG_1$  基极一个正电位，使  $BG_1$  截止。由于  $BG_2$  导通，通过  $BG_2$  的发射极、基极及  $R_{C1}$  构成  $C_{B2}$  的充电电路，使  $U_{C1}$  逐渐趋于 -60 伏。而  $C_{B1}$  通过  $BG_2$  的发射极、集电极及  $R_{B1}$  进行放电，使  $C_{B1}$  左侧电位向 -60 伏趋近。即放电电流在  $R_{B1}$  上造成的压降是逐渐减小的，开始时使  $BG_1$  的基极与发射极仍然处于反向偏置，所以， $BG_1$  仍保持截止。当  $C_{B1}$  左侧电位继续下降到零伏时，则  $BG_1$  由截止变为导通。这时  $BG_1$  集电极电位又由 -60 伏上升到零伏。这一变化通过  $C_{B2}$  耦合到  $BG_2$  基极一个正电位使  $BG_2$  立即截止， $BG_1$  又导通，如此循环不止，构成自激振荡。

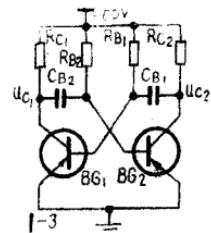
自激多谐振荡器元件的选择是按下列公式计算的：

$$\text{负载电阻 } R_c \text{ (即 } R_1, R_4 \text{)} = \frac{E_c}{I_c}$$

$$\text{所以 } R_c = \frac{60 \text{ 伏}}{3 \sim 4 \text{ 毫安}} = 15 \sim 20 \text{ 千欧, 取定为 } 18 \text{ 千欧。}$$

$$\text{基极电阻 } R_B \text{ (即 } R_2, R_3 \text{)} = \frac{E_c}{I_b},$$

$$\text{所以 } R_B = \frac{60 \text{ 伏}}{730 \text{ 微安}} \approx 80 \text{ 千欧。}$$



$$\text{耦合电容 } C_B(C_1, C_2) = \frac{1}{1.4f \cdot R_B},$$

$$\text{所以 } C_B = \frac{1}{1.4 \times 40 \text{ 周/秒} \times 80 \text{ 千欧}} = 0.22 \text{ 微法。}$$

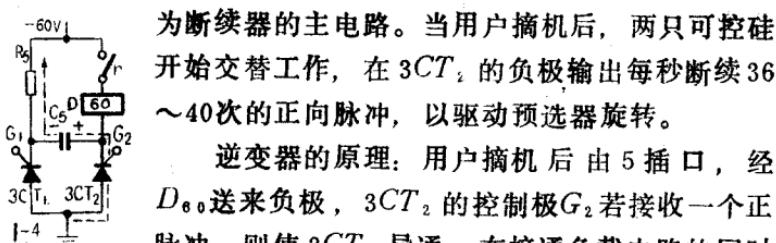
$$\text{自激多谐振荡器的周期 } T = 1.4 \cdot C_B \cdot R_B,$$

$$\text{所以 } T = 1.4 \cdot 0.22 \text{ 微法} \cdot 80 \text{ 千欧} = 25 \text{ 毫秒。}$$

自激多谐振荡器输出耦合电路：自激多谐振荡器矩形脉冲由 $BG_1$ 、 $BG_2$ 的集电极输出，分别加在 $B_1$ 、 $B_2$ 变压器的初级线圈上，经电容器 $C_3$ 、 $C_4$ 构成回路。由于 $C_3$ 、 $C_4$ 容量较小，从而和变压器初级构成微分电路，将输出的矩形脉冲变成正、负尖脉冲，分别耦合到变压器次级，通过二极管 $D_1$ 、 $D_2$ 将正的尖脉冲分别加到可控硅 $3CT_1$ 、 $3CT_2$ 的 $G$ 极。

## 2. 可控硅逆变器(图1.4)

由可控硅 $3CT_1$ 、 $3CT_2$ 、电阻 $R_5$ 、电容器 $C_5$ 组成的逆变器



为断续器的主电路。当用户摘机后，两只可控硅开始交替工作，在 $3CT_2$ 的负极输出每秒断续36~40次的正向脉冲，以驱动预选器旋转。

逆变器的原理：用户摘机后由5插口，经 $D_6$ 送来负极， $3CT_2$ 的控制极 $G_2$ 若接收一个正脉冲，则使 $3CT_2$ 导通。在接通负载电路的同时也构成电容器 $C_5$ 的充电电路（正— $3CT_2$ — $C_5$ — $R_5$ —负），电容器的极性是左负右正。随后 $3CT_1$ 的控制极 $G_1$ 又接收一个正脉冲，使 $3CT_1$ 导通。这时除构成 $3CT_1$ 导通电路外，也构成 $C_5$ 的放电电路（电容器 $C_5(+)$ — $3CT_2$ — $3CT_1$ — $C_5(-)$ ）。这时有一个反向电压加在 $3CT_2$ 上，迫使 $3CT_2$ 关断。 $C_5$ 再次反向充电，电容器的极性是左正右负。当 $3CT_2$ 又接收一个正脉冲时 $3CT_2$ 又

导通， $C_5$ 放电，又使 $3CT_1$ 关断，如此循环不止，直到预选器选到空闲出线为止。

### 换向电容器 $C_5$ 的选择

$$C_5 \geq \frac{t_0 I}{E},$$

$t_0$ ——可控硅关断时间为30微秒，

$I$ ——可控硅满载电流为5安，

所以  $C_5 \geq \frac{30\text{微秒} \times 5\text{安}}{60\text{伏}} = 2\text{ 微法}$

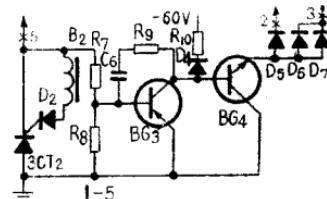
### 3. 直流放大器(监视信号电路，见图1.5)

它由锗管 $BG_3$ 与硅管 $BG_4$ 直接耦合组成，作为振荡器的监视信号电路。当预选器卡阻或可控硅不关断，经10~19秒送出技术信号（列架绿灯亮）。

电路原理：用户未摘机时，放大器 $BG_3$ 基极经 $R_8$ 得到一个正电位，而处于截止状态。用户摘机后，-60伏经 $D$ 电磁石和 $R_7$ 加在 $BG_3$ 的基极上，使 $BG_3$ 导通， $BG_3$ 集电极驱向正，而使 $BG_4$ 导通。由 $D_5$ 、 $D_6$ 、 $D_7$ 分别送出正极，启动警报电路，并准备了绿灯信号的正极。 $D_5$ 、 $D_6$ 、 $D_7$ 是起分割作用。

### 组装和调试

二极管、三极管、可控硅等元件型号和规格见附表。电阻全部采用 $\frac{1}{2}$ 瓦金属膜电阻（仅 $R_5$ 为2瓦）。各电阻的数值见电路图1.2。电容器全部采用耐压为160伏的金属化电容器，各电容器的数值见电路图1.2。变压器 $B_1$ 与 $B_2$ 采用B-408型输出

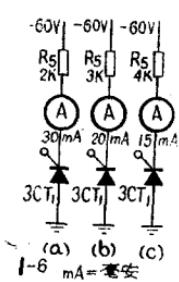


变压器。

全部元件装在 $10.6 \times 5.6$ 厘米的印刷电路板上，插口、机架、外罩都用原断续器的。其出线也与原断续器一样，不改动列架布线。可直接与A40型、A29型、P51、P52等旋转型预选器配套使用。如果可控硅断续器发生障碍，可倒换列架转换开关。操作方法和原设备相同，便于维护人员操作。

正确选用可控硅管对断续器的质量关系很大。如在 $3CT_1$ 的电路中，正确选用可控硅技术指标，可以使 $3CT_1$ 呈现自动关断状态，从而控制了限流电阻 $R_s$ 的温度。根据我们实践体会选用 $3CT_1$ 维持电流为 $15\sim 30$ 毫安，触发电流小于 $25$ 毫安，正向压降 $1\sim 2.4$ 伏最为合适。

当 $3CT_1$ 技术指标确定后，必须合理确定限流电阻的阻值。



才能构成 $3CT_1$ 的自动关断电路。如图1.6(a)所示。当 $R_s$ 为 $2K$ 时， $3CT_1$ 导通后，正向电流为 $30$ 毫安，如选用维持电流大于 $30$ 毫安的可控硅管触发后， $3CT_1$ 不能维持导通而自行关断。同理，图1.6(b)中 $3CT$ 的维持电流应大于 $20$ 毫安。图1.6(c)中 $3CT$ 的维持电流应大于 $15$ 毫安。根据这一原理我们将逆变器辅助电路设计成自动关断电路。

断续器频率的调整。按图1.2元件数据组装，一般都能达到上述技术指标，如组装后频率偏移，可调整电阻 $R_b$ 。

如果 $3CT$ 输出功率达不到 $300$ 瓦时，多因管子正向压降大或管子输出功率不够所造成，这时可调换可控硅管子。

在国产JZB-1型自动电话交换机第一预选器中，信号部分我们采用了JRX-9型微型继电器（图1.7）。由于这种继电器阻值高（ $10$ 千欧），启动电流小（ $6\sim 7$ 毫安），不影响断续

器输出功率。该继电器工作时，呈现迟复状态，以保证信号输出稳定，并可延长其使用寿命。

### 障碍处理

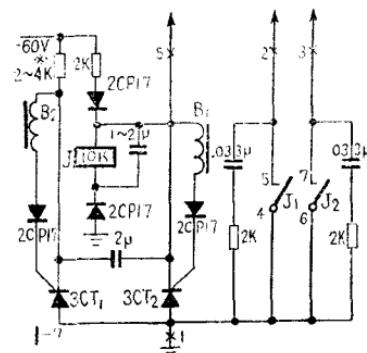
1. 红灯警报：当列架未出现绿灯信号就亮红灯时，值机人员应迅速处理，否则会造成熔断6安保险。障碍原因是用

户摘机后使 $3CT_2$ 导通，如这时 $3CT_1$ 由于某种情况不能导通，则 $3CT_2$ 也无法关断，一直处于导通状态，而使电磁石D吸死。再加其他用户也摘机，则使 $3CT_2$ 输出电流猛增，造成6安保险熔断。这与继电器式断续器 $2J\text{II}$ 接点烧粘障碍一样。发现这种情况，应迅速判断断续器5插口是否有断续地气，如果没有，说明障碍发生在断续器，应当倒换备品，落机检修。如果有断续地气，就是预选器或其他地方出现障碍。

2. 绿灯信号：列架出现绿灯，一般属于预选器卡阻，如机器未卡阻，多是 $BG_3$ 或 $BG_4$ 的 $I_{ceo}$ （集电极-发射极反向电流）超过规定值，造成假绿灯信号，应倒换备品，落机检修。

3. 预选器旋转速度较快，可调整 $R_B$  ( $R_2$ 、 $R_3$ )。如果不见效果，可能是 $BG_1$ 或 $BG_2$ 的 $I_{ceo}$ 过大，或其中一个管子不工作而造成，应更换 $BG_1$ 或 $BG_2$ 。

4. 在处理可控硅断续器障碍时，最好不用耳机听试，以防不小心，误给三极管基极—正极（硅管）或—负极（锗管），将管子烧毁。



**附表：****一、可控硅主要参数表**

名 称	额定正向 平均电流	正向阻 断电压 (峰值)	反向电压 (峰值)	触发电流	维持电流
$3CT_1$	5A	$\geq 200V$	$\geq 300V$	$\leq 25mA$	$\geq 15mA$
$3CT_2$	5A	$\geq 200V$	$\geq 300V$	$\leq 25mA$	$5\sim 10mA$

**二、晶体三极管主要参数表**

名 称	型 号	$I_{ceo}$	$\beta$	$BV_{ceo}$	$BV_{ceR}$
$BG_1$	$3AX25C$	$\leq 150\mu A$	$\geq 4$	$60V$	$80V$
$BG_2$	$3AX25C$	$\leq 150\mu A$	$\geq 4$	$60V$	$80V$
$BG_3$	$3AX25C$	$\leq 150\mu A$	$\geq 15$	$60V$	$80V$
$BG_4$	$3DA54$	$\leq 150\mu A$	$\geq 20$	$\geq 100V$	

(本表参数用JS-6型测试器测定)

**三、晶体二极管主要参数表**

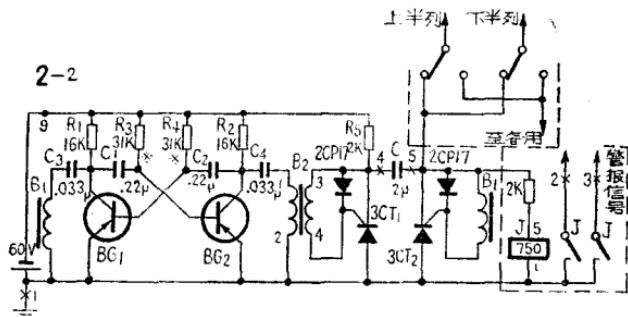
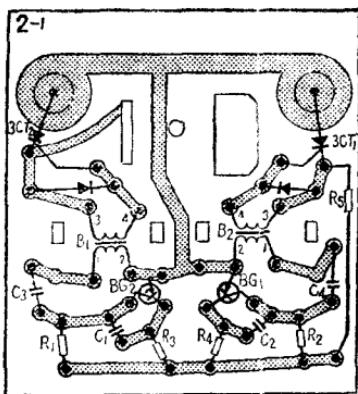
名 称	型 号	最大允许 整流电流	最 大 反 向 电 压	最 大 正 压
$D_1-D_2$	$2CP17$	$50\sim 100mA$	$350V$	$\leq 1.5V$

**第二种型式**

该型断续器的外形见标题中间的图，印刷电路和零件位置见图2.1，电路图见2.2。电路原理同前。

**一、元件型号及规格**

$BG_1$ 及 $BG_2$ 是 $3AX25D$ 低频小功率三极管； $B_1$ 及 $B_2$ 是半导体收音机用208型输出变压器； $3CT_1$ 是3安/300伏可控硅管； $3CT_2$ 是5安/400伏可控硅管； $D_1$ 及 $D_2$ 是 $2CP17$ 二极管；



$C_1$  及  $C_2$  是 0.22 微法 / 160 伏电容器； $C_3$  及  $C_4$  是 0.033 微法 / 160 伏电容器； $R_1$  及  $R_2$  是 1/2 瓦 16 千欧金属膜电阻； $R_3$  及  $R_4$  是 1/2 瓦 91 千欧金属膜电阻； $R_5$  是 8 瓦 2 千欧电阻； $C$  是 2 微法 / 400 伏电容（安装在列架上）； $J$  是  $JRX-4$  型小继电器（警报信号用）。

## 二、安装注意事项

1. 组装前将元件挑选一下，使其符合规格要求；
2. 焊接前将线头刮干净，并预先上锡，这样才能焊接迅速、牢固；
3. 晶体三极管尽量选择耐压高的，如无  $3AX25D$  可使用

$3AX25C$ ，两管参数最好一样，放大倍数大些容易起振。

### 三、调整方法

1. 组装后可接通电源试验，如断续器不工作，可检查：

①元件是否焊错，焊头是否脱焊；②检查多谐振荡器是否起振；③变压器是否断线，二极管是否接反；④可控硅不能导通，可能触发电压小或可控硅管不良。

2. 断续器速度不符合要求时：如果加大 $R_3$ 与 $R_4$ 阻值，可使速度减低；减小 $R_3$ 与 $R_4$ 阻值，可使速度加快。

3. 最大负荷可带动8个预选器，试验时要逐渐增加，如负荷达不到要求，可更换 $3CT_2$ 。

4. 架下试验后，即可在机架上使用。这种断续器是利用原继电器式断续器的座板和插口，只将转换开关稍加改动，即可使用。

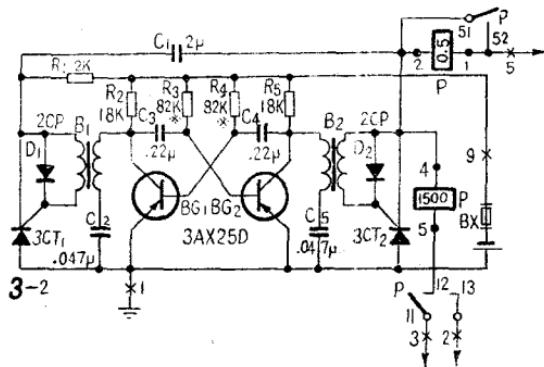
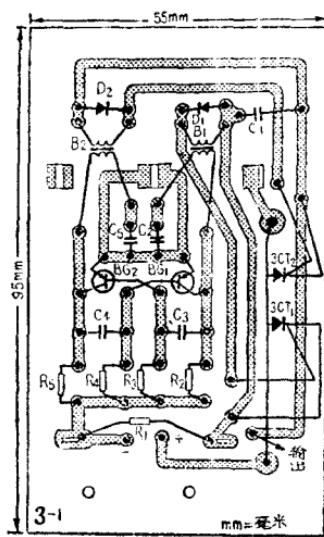
5. 多谐振荡器因不受用户控制，在无负载时 $3CT_1$ 也通过电流，所以电阻 $R_5$ 常发热。

## 第三种型式

该型断续器的外形见标题右图，印刷电路及零件位置见图3.1，电路图见3.2。

### 一、简介

平时 $3CT_1$ 处于导通状态，当用户摘机负极送来时， $3CT_2$ 导通，P继电器也动作， $P_{51-52}$ 短连 $P_{0.5}$ ，使电磁石D旋转过程中P迟复，这样就减少了P继电器的动作次数。P继电器除起卡阻告警信号外，还能监视可控硅电路的情况，如 $3CT_2$ 被



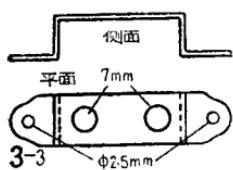
击穿或不能关断，使P继电器作慢速断续动作，并送出卡阻告警信号。如果 $3CT_2$ 断路，使P继电器保持动作，同样可送出卡阻告警信号。

## 二、制作和安装

按图3.1尺寸制成印刷电路板。变压器 $B_1$ 、 $B_2$ 可用半导体

收音机的输出变压器。 $R_1$ 用8~10瓦被轴电阻。 $P$ 继电器线圈1—2，用0.8毫米漆包线绕300圈，约6层，当阻值接近0.5欧就可以了，线圈外形要平整。线圈4—5用0.08毫米漆包线绕7500圈，阻值为1500欧。

安装时，先将断续器Ⅰ、Ⅱ继电器拆下，用L型铁片将印刷电路板安装在Ⅱ继电器的位置。 $P$ 继电器安装在Ⅰ继电器的位置。接点用Ⅰ继电器的接点组。



$3CT_1$ 和 $3CT_2$ 用1.0毫米厚的铝制小型散热片（图3.3）作正极过桥，并用铜螺丝固定在电路板上。

装配时，先将各元件安装在试验板上进行调试，调好后的配套元件，再焊接在电路板上。试验时先带动一个电磁石试验，动作良好后再逐次增加到三个、五个、八个。一般同时能带动7个预选器旋转就可以了。目前每百号组使用一个可控硅断续器，这样对卡阻信号易于查找。

### 三、障碍处理

可控硅断续器在列架上实际使用后，我们发现的主要问题是全列电磁石陆续出现吸死现象，大量熔断小保险，造成这种障碍的原因是 $3CT_2$ 不能关断。在厂家的配合下对 $3CT$ 进行了挑选，使 $3CT_1$ 维持电流大， $3CT_2$ 维持电流小，相互之间相差在5毫安以上。从而解决了电磁石吸死的障碍。

（北京市电信局）