



皮革工艺学小丛书



原料皮及其加工

上海市轻工业学校 张西林 编著



轻工业出版社

T5522
4091

內容介紹

这本小册子是上海市輕工业学校“制革工艺”这一門課程教材中的一章。为了便利讀者，将全書整理分章出版，作为一套丛书。这一套丛书共有十冊，已經出版的有：皮革的涂飾、皮革的染色、合成鞣剂、鉻盐鞣革、皮革的整理、制革的施油等六本。本書系第一冊，因此在原料皮及其加工的本文以前，列有緒言，以帮助讀者得到一些基本的概念和認識。

本書內容包括原料皮的来源和类别、开剥和保存、选择、組織学、化学和分級等五节。

本書可供中等皮革专业学校、皮革訓練班、制革厂紅专学校等作教材及皮革工作者学习参考之用。

制革工艺学小丛书

厚製皮及其加工

上海市輕工业学校 编著

輕工业出版社出版

（北京西單門內白廣路）

北京市書業出版及發賣許可證字第077号

輕工业出版社印刷厂印刷

新华书店科技发行所发行

各地新华书店經銷

*
767×1022毫米 1-14
32 32開 · 30,000本

1960年1月 第1版

1960年1月北京第1次印刷

印数：1—30,000 定价：(10)0.23元

统一书号：15942·966

T5522

4091

85.2

0360-60

制革工艺学小丛书
原料皮及其加工

上海市轻工业学校 张西林编著

轻工业出版社

1960年·北京

目 录

緒 言	3
第一节 什么是皮革	3
第二节 什么是制革工业	3
第三节 制革工业的重要性	5
第四节 皮革的类别和命名	6
第五节 皮革生产的历程	7
原料皮及其加工	9
第一节 原料皮的来源和类别	9
第二节 原料皮的剥削和保存	16
第三节 原料皮的选择	23
第四节 原料皮的组织学	27
第五节 原料皮的化学	32
附 錄 原料皮分級参考标准	43

緒 言

第一节 什麼是皮革

皮革是一个非常普通的名词。我们在日常生活中经常要用一些革制品，如皮鞋、皮包、皮带等。但是我们却很少注意到皮革是一种什么物质。

皮革是动物的皮，经过鞣质作用以后，转变成为一种固定、不易腐烂、不易损坏、既柔且坚的物质。这个生成物就是皮革或简称为革，工业上又常称为熟革。

皮革和毛皮不同。毛皮又称裘皮，是附有动物的毛用以御寒的制品。皮革则是将动物的毛除掉后制成的。

没有经过鞣制过程的动物皮极易腐烂。如果将动物皮干燥，则呆板僵硬没有应用的价值，且遇水之后仍会腐烂。

动物皮制成皮革以后，其性质与原料皮有很大的差别。动物皮在干燥后，其纤维是胶结着的，皮革纤维的胶结性大大地减小，因此皮革具有一定的柔韧性；皮革在被水浸湿时，其变形性较动物皮为小，在干燥的过程中其收缩程度也较小。皮革较之动物皮有较高的耐温性，具有透气性，并对化学药剂有一定的耐抗作用。根据上述各点，皮革是具备它独特的应用价值的。

第二节 什麼是制革工业

制革工业是生产皮革的工业。制革工业的范围是由动物皮

(原料皮)开始，經過制革的全部生产过程得到最后的成品——皮革。制革工艺学就是研究关于皮革生产知識的一門科学。

制革工业是輕工业中一个重要的部門，因为制革工业的产品一部分是人民日常生活的必需品，一部分也是工业上必备的制品，但是远不及生活資料的比重为大。

制革工业的生产过程主要是一个化学过程，所以按其性质又属于化学工业。

制革工业并不包括革制品的生产。例如皮鞋的生产属于制鞋工业，它是皮革的再加工。皮件工业和制球工业也是如此，这两类工业都是以皮革为原料再加工制成各种革制品。如果把制革工业和革制品工业联合起来进行生产，就組成了皮革联合企业。

制革工业在生产过程中所产生的废品有的可作其他工业的原料。例如，废皮可用于制胶工业。制胶工业并不是制革工业的一部分，但是可以包括在联合企业范围以内。

我国有許多的皮革联合企业，也有許多是独立的制革工业。有关皮革企业的类型列表說明于表1。

表1

皮革工业类形

工业类别	原 料	成 品
制革工业	动物皮	皮革
制鞋工业	皮革	鞋类
皮件工业	皮革	各种革制品
制球工业	皮革	球类
毛制皮工业	动物皮	毛皮
制胶工业	废皮	胶
皮革联合企业	动物皮	皮革、皮鞋、各种革制品、球类、胶

第三节 制革工业的重要性

皮革的用途很广，能制造多种工业用品、国防軍需用品和日用品。皮革和各类工业都有密切的关系，因为几乎所有机械化的工业生产都要用傳动輪带。如果没有輪带，不知有多少机器要停止工作。在紡織工业中，皮革也有極其显著的重要性。紡紗机上的皮輥和皮圈，織布机上的打梭帶都是不可缺少的。在其他工业中，皮革也担负着重要的任务。例如內燃机里的护油圈就是皮革制品。

皮革对国防和軍需也有很密切的关系。各种軍事装备需要皮革的地方很多。即使是一个普通的士兵，由皮鞋到枪套也需要很多的皮革。

至于皮革和我們的日常生活关系也很大。举凡鞋靴、衣帽、箱包、体育用品等都离不开皮革。

解放以前，我国的制革工业企业大多是小型工厂，或者是以手工业为主的生产方式。因为大大小小的資本家只知动脑筋謀取利潤，又因帝国主义及国民党反动統治控制着原材料，使生产方法无法改进。解放十年来在党的英明領導下，制革工业和其他工业一样有了广大的发展前途。几年以来，在大量办小厂的同时，現代化的大型工厂也出現了，生产技术和产品質量有了很大的提高。据不完全的統計，1958年上半年全国制革工业工人提出的技术革新的建議就有三万四千多件。我国的皮革制品現在已成为主要出口商品之一，并且在国外博得好評。在若干品种上我們已經或者正在赶上了国际水平。

另一方面，解放以后，有許多城市陸續設立了皮革研究机构，从事皮革科学技术的研究工作。还有一些城市，如成都、

北京、上海都有創設皮革专业的院校。这些都說明党对制革工业的重視。这些都是促进皮革工业发展的重要因素。

但是也有人認為現代化工业正在一日千里地发展，合成化学制品已有万能的趋势，皮革很快就会被人造皮革所代替，因而为制革工业的发展前途担忧，这实在是杞人憂天。人造皮革如能代替皮革，确实是應該欢迎的。但这并不說明制革工业将会被排除。我們可以看到人造化学纤维惊人的成就，但也应看到棉花和羊毛仍是紡織工业所不可缺少的重要原料。我国的国民经济正在飞跃地发展中，各种工业隨着亦将必然日益发展，我們既要皮革也要人造皮革，这是符合党多快好省地建設社会主义的总路綫的。現在和将来，有了人造皮革，恰可弥补对皮革的一部分需求，而皮革仍将为广大人民所需要，皮革工业也必然会不停地大踏步前进。

第四节 皮革的类别和命名

皮革的种类很多，习惯上都将皮革划分为重革和輕革两大类。重革是指較大張的和較笨重的皮革。輕革則是指較小的和較輕的。重革和輕革之間实际上也并没有一个严格的分界綫。两者所包括的品种大致可以归纳如下：

一、重革：

(一)輪带革；(二)护油圈革；(三)打棧皮带革；(四)鞋底革；(五)箱包革；(六)家俱革；(七)馬具革；(八)其他重型的皮革。

二、輕革：

(一)皮蠅皮圈革；(二)鞋面革；(三)服装革；(四)手套革；(五)衬里革；(六)乐器用革；(七)仪表用革；(八)其他輕革。

以上是按照皮革的用途将皮革归入重革和輕革。另一区分皮革的方法，是将皮革按其生产方法划分为：

一、植物鞣革；二、铬鞣革；三、鋁鞣革；四、油鞣革；五、壓鞣革；六、各种結合鞣革；七、其他方法鞣革。

此外，还可以按照生产所用的原料区分为猪皮、牛皮、羊皮等类。

由上可知，皮革的用途、生产方法和原料皮三者都与皮革的区分有关。因此倘若要指明某一个別品种就必须說明其用途、生产方法和生产时所用的原料皮。同时还須說明該品种所具的其他特点，而不能简单的命名为猪皮或牛皮。

一个完整的皮革的命名应能充分說明所代表的品种。表2中例举了几个皮革的名称，并作了分析。

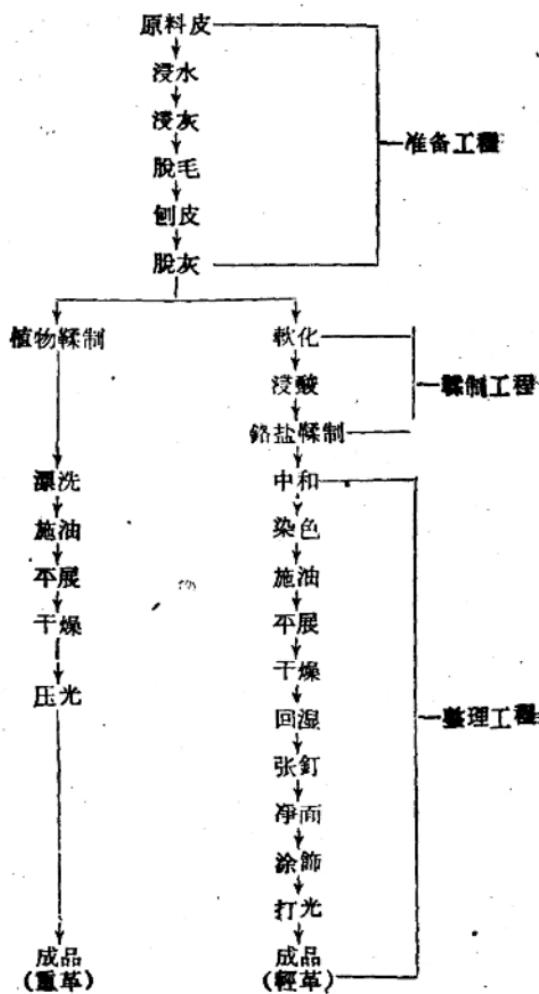
表 2 皮革名称的分析

名 称	原 料	生 产 方 法	用 途	外 观
1. 植物鞣猪底革	猪 皮	植物鞣制	鞋 底	植物鞣本色
2. 黑色铬鞣黄牛正面革	黄 牛 皮	铬 鞣	鞋 面	黑色，正面
3. 红色铬鞣山羊献面鞋面革	山 羊 皮	铬 鞣	鞋 面	红色，献面

第五节 皮革生产的历程

皮革的生产是一个需时較长的过程。一般由原料到成品常需几个星期，长的要几个月才能完成。皮革在生产过程中要經過許多不同的操作，这些操作因生产品种的不同而有所区别，并不是所有不同品种都是經過同样的操作工程的。

表3 皮革生产的三大工程简表



皮革的生产过程由三大工程所組成。这三大工程是：准备工程、鞣制工程和整理工程。准备工程是为生产作好准备，是全部生产过程的第一个阶段。鞣制工程则是将原料皮轉变为皮革的阶段。修理工程是最后的一个阶段，主要是染整修飾，使皮革符合消費者的要求。以上三大工程中各有許多操作，其大概情况說明如表3。

原料皮及其加工

第一节 原料皮的来源和类别

一、原料皮的来源

原料皮是制革工业最基本的原料，一般都称之为生皮。

我們已經知道制革工艺是将原料皮轉变为革的一种工艺，或者說制革工艺就是原料皮的加工。所以牲畜剥下的皮就成为制革工业最基本的工作对象，其重要性也就不言而諱了。

制革工业所用的原料皮主要是来自牧畜和飼养的家畜，如猪、牛、羊等。上述家畜大部分都是由于供应肉食而宰杀，剥取下来的皮张則供給制革工业为原料。

除上述家畜以外，馬、驃、駒、駱駝等牲畜的皮張也是制革工业的原料。狗皮也已被利用。

有些野生动物的皮如鹿皮、麋皮、野猪皮、獾皮等也为制革工业所采用。

鳥类中的大型者也可以利用。例如鸵鳥皮的革制品就是一种高級品。

鱼类和爬行类也是原料皮的一个来源。例如鱷魚皮、蛇皮都以其独特的花纹称著。鱵魚皮和江猪皮也都被我国的制革工业所采用。

制革工业选用原料皮主要考虑制成皮革后的应用价值。因此原料皮的面积和厚度都是最重要的条件。但由于制革工业的发展，兔皮也被利用制成绒面革而能适合制鞋的要求。鶴爪皮则鞣制后制成美观的手表带。

由上可知原料皮来自广大的动物界，其资源是极其丰富的。兹将主要的来源分述于下：

(一) 猪

猪有野猪和家猪。家猪是由野猪经过长期的驯养逐渐演变来的，可以说家猪的祖先就是野猪。

野猪的体格强健，行动敏捷，并没有大量的脂肪和肉，与家猪的体态有很大的不同。野猪生长于中欧、北非、印度、印尼和我国等地，但为数不多并不是主要的猪皮来源。

猪皮的主要来源是家猪。猪成熟早，繁殖力强，屠宰率高，因而供应原料皮的潜力很大。

饲养家猪一向是我国农业的主要副业，发展的前途很大。1958年我国养猪的头数就有16000万头。按屠宰率60%计就可以屠宰9600万头。若以其中的20%剥取猪皮就有了1920万张原料皮。根据第二个五年计划指标的要求，到1962年末，全国要发展到2.5亿头，争取达到3亿头。由此可知，今后我国制革工业的主要原料皮将必然是猪皮，这是完全符合我国建设社会主义多快好省的发展方向的。

过去吃猪肉的习惯是不剥皮的，因此猪皮制成的革制品并不普遍。另一方面，也有人认为猪皮有种种缺点，以猪皮制成的革不能符合应用的要求。但在党中央指示重视开剥猪皮和大力

发展猪皮制革以后，这一情况就有了改变。1959年在上海举行的猪皮制革的现场试点会 议有力地证明了猪皮可以制成各种美观耐用的革制品，与牛皮或羊皮的制品完全可以媲美。猪皮的表面原有凸凹不平的缺点，不及牛皮平整美观，若与羊皮比较则不够柔软。但经过技术革新，广大制革工人的苦心钻研进行了技术处理，就有了根本的改变。由此可知，猪皮制革在我国必然是有极大的前途的。

上面已经说到，家猪是由野猪经过驯养演变而来的。由于驯养的条件不同、混杂的程度不同，逐渐产生了许多猪种。我国华南地带气候温暖，饲料较好，猪有早熟的特性，其肉质较优，皮较薄。华北地区和北部各省因为气候较冷，一般的猪体都较大，皮较厚较粗。

我国各地主要优良的猪种有广东梅花猪、四川荣昌猪、浙江金华猪、苏北猪、河北定县猪、东北民猪、哈尔滨白猪等。外国的优良猪种，有英国的约克种和盎格鲁-夏洛来种、苏联的大白猪，还有带中国猪血统的美国的波中猪。制革工业选用原料皮应该对来源有所了解以便掌握其特性。

(二) 牛

制革工业所用原料皮原以牛皮为主。这是因为牛皮的面積大、强度高、外观好。解放以后随着国民经济的发展皮革需要量日有增加，完全依靠牛皮为原料就不能满足制革工业的需要，所以确立了“破牛立猪”“以猪代牛”，从原料皮供应来说，从技术来说这样发展制革工业的办法是伟大而又正确的。

牛有黄牛、水牛、牦牛和犏牛。一般所称牛皮是指黄牛皮而言。

黄牛分布于全国各地，以河南、山东、陕西、湖北、东北等省为最多。黄牛的优良品种有陕西关中平原一带的秦川牛，

分布于蒙古、华北、东北及西北的蒙古牛和华南各省的华南牛。黄牛的特点是体力强、持久耐劳，所以主要是农业役用而不是供应肉食。其屠宰率较猪为小。

牛由出生到长成其体格的变化很大，因此皮的面积和厚度也在变化。在选择原料皮的时候，往往区分为胎牛皮、犛牛皮、小牛皮、中牛皮、大牛皮。一般来说，幼年的皮细而坚，适合于轻革的生产；成年以后的皮厚而粗，适合于重革的生产。

除以上我国耕役黄牛以外，还有以黄牛和外国乳牛的配种的乳牛。同时我国也大量饲养外国的优良品种，如苏联、荷兰等国的乳牛。饲养乳牛是为了发展乳品故而不能希望成为制革工业原料的供应地。

水牛在我国分布很广，其主要用途是水稻田的役畜。较多的地区是四川、湖南、湖北、江西、安徽、江苏、广西、广东等省。



图1 牦牛

水牛一般都是体躯很大，体重在400~700公斤。它的皮（新鲜的）常在50公斤左右，用为重革的原料。

牦牛（图1）生长于海拔3,000米以上的地区。分布在我国西藏、甘肃等地。牦牛主要是役用，适于山区驮运。

牦牛也叫做犛牛，它的全身被毛很长，所以有牦牛之称。一般也简写之为毛牛。牦牛的皮在西北的制革工业常采用为原料。犏牛是黄牛和牦牛的第一代杂交种。它的乳产量很大，可

以作为乳用牛。犏牛的皮在西北的制革工业常有采用。

由以上可知我国的牛种很多，分布极广。在第二个五年计划期间，我国的耕牛将增加到15,000万头左右。可以预料那时会大大地增加制革工业的原料皮的。

(三) 绵羊

绵羊是主要的中型家畜。它不但可以为制革工业提供原料皮，更可以为毛纺工业生产优质羊毛，也可以为毛皮工业供应原料，还可以供肉食和乳品。

绵羊在我国分布极广，品种很多。主要的有内蒙古、东北、华北、西北地区的蒙古羊，西藏、青海、四川的藏羊，新疆、甘肃的哈萨克羊、滩羊、库车羊和新疆细毛羊，山东、河北、河南的寒羊，陕西的同羊，江浙太湖区域的湖羊等。外国的名种在我国也有牧养。

绵羊皮的特点是脂肪多、质地柔软、延伸性大、多适于手套革和服饰革的生产。

(四) 山羊

山羊皮是另一种重要的制革工业原料皮。山羊皮可用于生产高级鞋面革。一般称为麂皮的绒面革，也是由山羊皮制成的。山羊皮不及绵羊皮柔软，但可以通过工艺使之符合柔软的要求。

我国牧养地域很广。可以说全国各地都有牧养。在草原放牧的属于草原山羊，包括蒙古山羊、哈萨克山羊等。在农区牧养的叫做农区山羊，主要有北方山羊和南方山羊两个类型。四川成都及其附近的山羊叫做麻羊，其皮的质量最好，是全世界闻名的。

(五) 麋

麋是我国西南地区的一种野生动物。麋皮的大小和羊皮类

似，质地柔軟，能制成优良的绒面革。鹿在生前擦伤很多，故其皮不适用于制正面革。

(六) 馬

馬皮并不是主要制革原料，但適合于箱包革、装具革的生产。此外，馬皮有一特点，在背部的后段有左右两块均称的“股子皮”其组织特别紧密，不透水也不透气，可以作磨刀革。

(七) 其他

我国土地辽闊，可供制革工业原料皮张种类很多。虽然多为零星供应，汇总起来为数也不为少。比較常见的有骆驼皮、驥皮、驃皮、鹿皮、狗皮、蛇皮等。

二、原料皮的类别

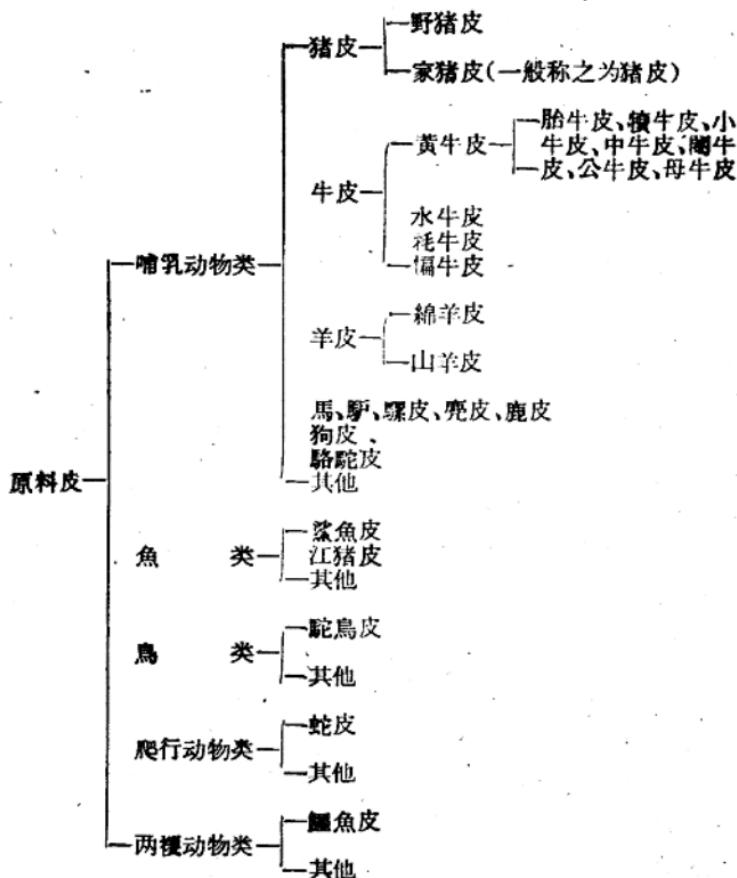
原料皮可以按其来源分类如表4。

原料皮的另一分类法是把原料皮分为鮮皮和干皮。鮮皮又称血皮，又名湿皮，是指由动物体上剥下未久仍呈新鲜状态的皮张。在集中屠宰牲畜的地点可有大量的鮮皮供应。若不及时投入生产，就要加盐防腐。以盐处理过的鮮皮叫做盐鮮皮。干皮是經過干燥的动物皮。分散屠宰剥取的动物皮不能及时投入生产，須經過一定时间的保存和辗转运输，故多采用晒干的方法。干皮有淡干皮和盐干皮的分别。淡干皮又称之为甜干皮，在干燥前没有用盐处理过。加过盐的叫作盐干皮。目前制革工业所用的原料皮以干皮为大宗，鮮皮不多。放置多年干燥过度不容易再恢复原态的原料皮则称之为陈干板或枯板。

有的原料皮为了防止细菌的作用或防止虫伤，要以药剂处理。这类原料皮则称为消毒皮和药水皮，其处理方法在下节中介绍。

在习惯上也有按照原料皮的产地来加以区分的。例如黃牛

表4 原料皮的分类



皮有北路和南路之分。其中以北路皮质量較好，主要集散地为济南、郑州、徐州等处。山羊皮則有四川路、汉口路、云貴路、济宁路等区分，其中以四川路馳名于全世界。

按照重量将原料皮加以划分是另一种区分方法。例如猪皮以鲜皮重量計分为6.5公斤以上，5~7.5公斤，3.5~5公斤