

适用机种

808836

5087

APPLE II

4647; 2

生产管理系统

(版本 2.00)

使用手册

杨世胜

087

47; 2



上海科学技术出版社

生 产 管 理 系 统

(版 本 2.00)

使 用 手 册

杨 世 胜

上海科学技术出版社

责任编辑 顾可敬

生产管理系统

(版本 2.00)

使用手册

杨世胜

上海科学技术出版社出版

(上海瑞金二路 450 号)

发行所发行 上海东方印刷厂印刷

开本 787×1092 1/32 印张 1.75 字数 36,000

1986 年 10 月第 1 版 1986 年 10 月第 1 次印刷

印数: 1--1,000

统一书号: 13119·1328 定价: 0.35 元

使 用 说 明

本程序的

中文名称	生产管理系统(版本 2.00)
英文名称	THE PRODUCTION MANAGEMENT SYSTEM(VERSION 2.00)
软件品种 标 号	PRODUCTION-2.00

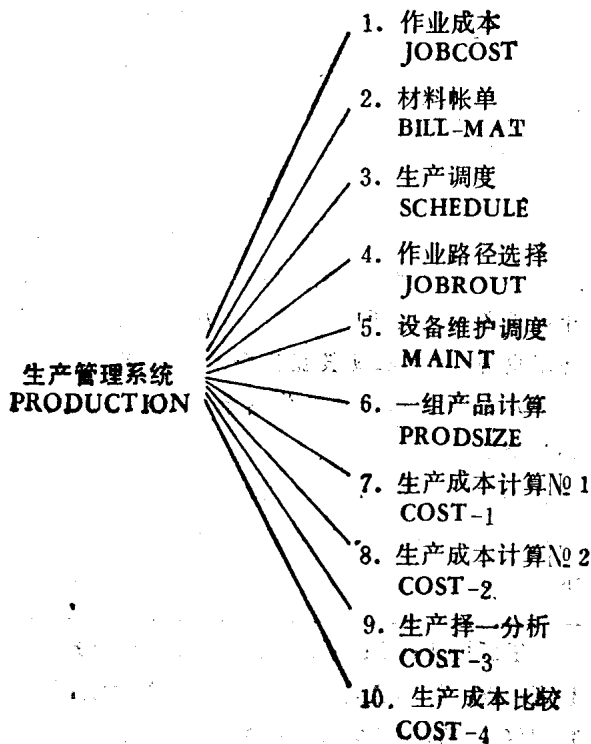
本程序目前已在一种机种上开发实现, 下面右端列出的是相应的软磁盘品种标号(这些软磁盘由上海科学技术出版社公开出版, 中华科技服务公司公开发售, 而且和本使用手册配合使用)。

机 种	相应的软磁盘品种标号
APPLE II, II+ 或其它兼容机种(如银河, 紫金--II, DJS-033, LASER),	PRODUCTION-2.00-APPLE (5 ¹ / ₄ " 单面双密度软磁盘一片)

在上述机种上运行本程序时所需的硬设备开列如下:

机 种	所需的硬设备
APPLE II, II+ 或 其 它兼容机种(如银河, 紫金-II, DJS-033, LASER).	内存 64K 一个 5 ¹ / ₄ " 单面双密度软磁盘 驱动器 80 列点阵式打印机

生产管理系统的功能树



系统简介和运行操作注意点

• 使用本软件系统时的开机和关机步骤如下:

(1) 先接通外部设备(显示器、打印机等)的电源开关,再打开主机的电源开关,然后将标有“**PRODUCTION-2.00-APPLE**”的磁盘正面(即贴有标签的一面)向上插入标号为“1”的磁盘驱动器,此时驱动器1上的指示灯亮。稍不久,显示器上便出现图象,开机操作结束。

(2) 关机时先要按“**RESET**”键,使程序彻底退出,再取出磁盘。若不再使用机器,要先切断主机的电源开关,然后再切断各外部设备的电源开关。切忌程序未彻底退出前就取出磁盘或切断电源,这样磁盘数据便会遭到破坏。

• 注意在磁盘驱动器的工作指示灯亮时,切不可打开驱动器门插拔磁盘。

• 开机后,显示器上在显示“上海科学技术出版社”社名、本软件的名称和“欢迎你使用本软件”三幅图象后,就会出现如下所示的提示信息:

THIS SOFTWARE CAN BE APPLIED TO A VARIETY OF PROBLEMS INVOLVED IN PRODUCTION ACTIVITIES. IT CONTAINS ALL OF THE FUNCTIONS NECESSARY TO OPERATE SUCH A SYSTEM. IT IS EXECUTED BY ENTERING THE

APPROPRIATE OPTION NUMBER
IN RESPONSE TO THE PROGRAM
MESSAGE. IF YOU PRESS RUN
"FILENAME", THE PROGRAM CAN
BE EXECUTED.

接着显示器上出现光标, 用户按"RETURN"键后, 显示器上便显示

PLEASE INPUT YOUR USEID?

即要求用户在键盘上输入用户的保密字, 此保密字在用户付款并收到本软件系统的磁盘时会随盘附来。

在输入保密字并按下"RETURN"键后, 显示器上便显示出本软件的菜单:

* MENN *

- (1) JOBCOST
- (2) BILL-MAT
- (3) SCHEDULE
- (4) JOBROUT
- (5) MAINT
- (6) PRODSIZE
- (7) COST-1
- (8) COST-2
- (9) COST-3
- (10) COST-4

当用户选定自己所需的项目后,再按

RUN “菜单中的文件名”

则程序就进入了该子系统,用户便可按本使用手册中各章所提示的信息,输入原始数据。

- 在用户用好一个子程序后,再要使用另一子程序时,便只要再按

RUN “菜单中的文件名”

便行。

- 在用户不再使用本系统的各子程时,便按“RESET”键,程序便彻底退出。

- 在用户得到的程序盘片上已经包含运行程序所需的操作系统及其它必要的系统程序,用户只要使用购得的软盘,就能正常使用本系统。

前 言

本软件系生产管理的通用程序。里面包括了计算作业成本,材料清单,生产调度,作业路线,设备维修调度,生产成本计算,生产成本比较等功能。

所有的上述功能在生产管理中是十分重要的,利用本软件能够快速计算出上述结果,为主管生产的领导和管理人员及时地组织生产安排、调度提供了详尽的信息,以保证及时而正确地作出决策。

由于生产管理在整个企业管理中的重要性,因此使用本软件后引起的管理效率的提高和经济效益都是十分明显的。

本软件是生产管理中的通用化程序,它适用面广,操作方便,实用价值甚大。

目 录

使用说明

生产管理系统的功能树

系统简介和运行操作注意点

前言

第一章 作业成本(JOBCOST)	1
1.1 问题概述	1
1.2 使用操作说明	2
第二章 材料帐单(BILL-MAT)	4
2.1 问题概述	4
2.2 使用操作说明	6
第三章 生产调度(SCHEDULE)	10
3.1 问题概述	10
3.2 使用操作说明	12
第四章 作业路径选择(JOBROUT)	19
4.1 问题概述	19
4.2 使用操作说明	21
第五章 设备维护调度(MAINT)	25
5.1 问题概述	25
5.2 使用操作说明	28
第六章 一组产品计算(PRODSIZE)	33
6.1 问题概述	33
6.2 使用操作说明	33
第七章 生产成本计算 No. 1(COST-1)	35

7.1 问题概述	35
7.2 使用操作说明	35
第八章 生产成本计算 No. 2 (COST-2)	37
8.1 问题概述	37
8.2 使用操作说明	37
第九章 生产择一分析 (COST-3)	39
9.1 问题概述	39
9.2 使用操作说明	39
第十章 生产成本比较 (COST-4)	42
10.1 问题概述	42
10.2 使用操作说明	43
用户信息反馈单	45

第一章 作业成本(JOBCOST)

1.1 问题概述

这个程序从终端接受一般企业管理费、固定的和可变的成本来计算每批生产调度中的部分和总的成本。这些数值能够用来辅助决定产品价格。事先应当收集所有必要的数数据;然后根据程序中的提问(在 CRT 上),在终端键入相应的数据。

程序中的标识符含义如下:

标 识 符	表示的内容
A\$	选择-应答变量
F\$()	固定成本名字数组
F()	固定成本数组
F9	总的固定成本
I	固定成本的下标
II	输入固定成本的项目数目
J	可变成本的下标
J1	输入可变成本的项目数目
M	最大数组长度
O	企业管理费
Q1	开始打印的量
Q2	结束打印的量
S	打印间隔
T	总的成本
T1	总的可变成本
V\$()	可变成本名字数组
V()	可变成本数组
V9	每单位的总可变成本
X\$	星号行

1.2 使用操作说明

进入本子系统后,按下 RUN "JOBCOST",则在 CRT 上显示出如下的提问内容:

输入所化去的企业管理费的数目;
输入所使用的固定成本和这一成本的类型;
输入所使用的可变成本和这一成本的类型;
是否要按一定的范围来打印成本;
输入起始的量;
输入结束的量;
输入每行之间的间隔.

CRT 上显示的提示信息如下所示:

??

URUN "JOBCOST"

ENTER THE AMOUNT OF OVERHEAD MONEY TO APPLY ?1000

ENTER FIXED COSTS THAT APPLY AND THE TYPE OF COST

EXAMPLE 1000, SET UP CHARGES

?1000, SET UP CHARGES

?

??

ENTER VARIABLE COSTS THAT APPLY AND THE TYPE OF COST

EXAMPLE 10, MATERIALS

?10, MATERIALS

?10, OTHER VARIABLE

?

??

DO YOU WANT TO PRINT COSTS FOR A RANGE OF QUANTITIES (Y OR
N)? Y

ENTER BEGINING QUANTITY ?100

ENTER ENDING QUANTITY?200

ENTER INTERVAL BETWEEN PRINTS :10

按照上述的输入数据，机器按照一定的格式打印出下述栏目的内容：数量，企业管理费，固定成本，可变成本，总的成本，单位成本。

打印的格式和输出各栏的结果如下所示：

JOB COST	
OVERHEAD	1000
FIXED COST	
SET UP CHARGES	1000

TOTOL FIXED COSTS	1000
VARIABLE COSTS	
MATERIALS	10
OTHER VARIABLE	10

VARIABLE COSTS PER UNIT	20

QUNT	OHEAD	FIXED	VARI	TCOST	COST/UNIT
100	1000	1000	2000	4000	40
110	1000	1000	2200	4200	38.1818182
120	1000	1000	2400	4400	36.6666667
130	1000	1000	2600	4600	35.3846154
140	1000	1000	2800	4800	34.2857143
150	1000	1000	3000	5000	33.3333334
160	1000	1000	3200	5200	32.5
170	1000	1000	3400	5400	31.7647059
180	1000	1000	3600	5600	31.1111111
190	1000	1000	3800	5800	30.5263158
200	1000	1000	4000	6000	30

PROCESSING COMPLETE

BREAK IN 860

OK

第二章 材料帐单 (BILL-MAT)

2.1 问题概述

本程序能用来建立一个包含多种产品材料要求的随机存取磁盘的所有必要的功能。单独的材料零件和部件在文件中能被输入,当需要时可以再调用。执行这一程序,操作员需要响应程序中的询问,材料帐单的处理框图如下所示:

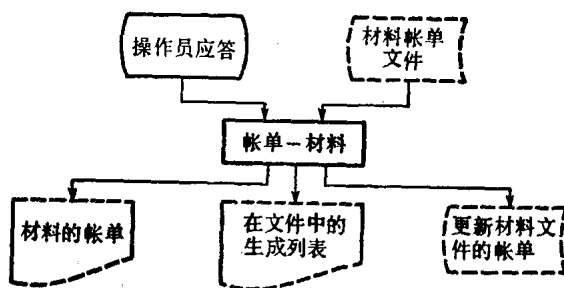


图1 材料帐单程序的操作

当输入的产品号在文件中是不存在时,操作员可以附加它至文件中,加以打印以及存储这个材料帐单。假如在文件中已经存在,则操作员可用任何方法来打印它或者删去它。

通过程序来使用这一随机存取文件,它的名字由操作员来定义,其内容如图2所示:

典型记录	材料类型	数量	材料描述	材料类型	数量	材料描述	材料类型	数量	材料描述	下一个记录号
生产主记录	记录代码	产品号	产品名	材料类型	数量	材料描述	材料类型	数量	材料描述	下一个记录号

$\underbrace{\quad\quad\quad}_{TS(1)} \underbrace{\quad\quad\quad}_{POS} \underbrace{\quad\quad\quad}_{P2S} \quad TS(2) \quad \underbrace{\quad\quad\quad}_{D1S(2)} \quad \underbrace{\quad\quad\quad}_{Q1S(3)} \quad \underbrace{\quad\quad\quad}_{NS}$
 $\underbrace{\quad\quad\quad}_{Q1S(1)} \underbrace{\quad\quad\quad}_{D1S(1)} \quad \underbrace{\quad\quad\quad}_{Q1S(2)} \quad \underbrace{\quad\quad\quad}_{TS(3)} \quad \underbrace{\quad\quad\quad}_{D1S(3)}$

图 2 记录格式

程序中的标识符含义如下:

名 字	表 示 的 内 容
AS	输入应答变量
D\$()	材料数组描述
D1\$()	数组描述——在文件中
F\$	文件名
I	下标和数组指针
I1	下标和数组指针
J	下标和数组指针
J1	下标和数组指针
K	读出的记录#
L	使用的记录#
LOF(1)	用于文件 1 中的最后记录数
M	每个产品的最大材料数
M0	在文件中最大产品数
M1	在文件中的产品数目
M3	输入材料下标的数目
M4	写入记录的数目
N	下一个记录数
NS	下一个记录的字符串
N2\$	输入产品名
P\$	输入产品名
P0\$	产品数目——在文件中
P1\$()	产品名数组
P2\$	产品名——在文件中
Q\$()	数量数组
Q1\$()	数量数组——在文件中
S()	产品记录#数组
TS\$()	类型数组
T1\$()	类型数组——在文件中
X\$	星号行
X1\$	哑变量