

全国物资统一分类与代码

第一卷 黑色金属材料

第四册

钢丝、钢绞线、钢丝绳

中华人民共和国物资部

吉林科学技术出版社

全国物资统一分类与代码

第一卷 黑色金属材料

第四册 钢丝、钢绞线、钢丝绳

中华人民共和国物资部

吉林科学技术出版社

全国物资统一分类与代码

第一卷 黑色金属材料

1—4册

中华人民共和国物资部

责任编辑：吴文凯

封面设计：杨玉中

出版	吉林科学技术出版社	787×1092毫米16开本	126印张
发行		16插页	2 912 000字
		1989年9月第1版	1989年9月第1次印刷
		印数：1—20 180册	定价：59.00元
印刷	长春新华印刷厂	ISBN 7-5384-0407-4 / F·33	

《全国物资统一分类与代码》编制说明

(代前言)

被称作第三次浪潮的新技术革命,把本世纪的高智能工具——计算机的应用,发展到一个新的阶段,提高到一个新的水平。随着计算机的广泛应用,各单位处理的信息量在日益增加,信息交流在日益扩大,我国正在朝着信息社会迈进。在计算机的应用开发过程中,人们发现,只有经过人类智慧的再创造,计算机的功能才能充分得到发挥。实现物资的分类与编码,并逐步标准化,则正是计算机充分发挥作用,高效率处理信息的重要基础。

多年来,我国许多单位开展了物资分类与编码的研究,取得了一些成果。但由于没有统一组织和协调,研究工作处在低水平重复开发的阶段,代码互不兼容,信息难以交流,资源不能共享,整体效率很低。

1986年,物资部(原国家物资局)、商业部、国家技术监督局(原国家标准局)、中国人民解放军总后勤部吸收机械、电子、冶金、铁道、邮电、水利、能源、航空、航天、化工等行业的许多单位,联合开展了物资的分类与编码的研究,有二千多人参加了这项工作。为把研究成果尽早推向社会,发挥效益,我们决定,把全国物资统一分类与编码的研究成果作为大型系列丛书,从今年起陆续出版,成熟一部分,出版一部分,推广使用一部分,并在推广使用中逐步修订、完善。

为便于使用,现对代码的编制作如下说明:

一、编制目的

编制《全国物资统一分类与代码》的目的,是为了制订全国统一的物资分类与识别的共同语言,制订在全国范围内进行物资信息交换的代码标准,统一物资分类,统一物资标识,统一代码校检,以便最大限度地共享物资信息资源。

二、适用范围

本分类代码系统,适用于全国流通领域的主要业务管理,如计划、统计、分配、订货、经营、合同、库存管理等。

三、分类原则

以物资在流通管理过程中最明显、最稳定的特征作为主要的分类依据,坚持科学分类,适当考虑部门现行管理的需要。

四、包容范围

本分类代码系统包容在国内市场上投入流通的生产资料,既包容国内的产品,又包容在国内市场上流通的主要进口物资。

五、代码类型及结构

本系统总体设计采用十位等长全数字码。高位码标识物资归属的大类、中类和小类品名，低位码标识物资的型号规格（或规格组）。为便于代码录入或书写错误的检查，在十位数字代码后面加二位校验码。

六、校验码的设置与使用

1. 校验码的设置

设前十位代码为 $a_1 a_2 a_3 \cdots a_9 a_{10}$ ，则二位校验码 $b_1 b_2$ 为和数 $S = \sum_{i=1}^{10} i a_i$ 除以100所得的余数，亦即和数 S 的最末二位数。

2. 校验码的使用

如果已经将十位代码连同二位校验码录入了计算机，或者你从电报上收到了用物资代码标识的一组数据，如何检查代码 $a_1 a_2 a_3 \cdots a_9 a_{10} b_1 b_2$ 的正确与否呢？这时只需用前十位代码根据上述公式再生成一次校验码，得到 $b'_1 b'_2$ ，然后用 $b'_1 b'_2$ 同 $b_1 b_2$ 进行比较，相同则证明代码正确，不相同则表示有误。

七、大类设置方案

本系统大类设置共分五个区，即零区、军队物资专用区、备用区、用户自定义区和通用区。

1. 零区，即00大类，留作特殊用途。

2. 军队物资专用区，为1至10大类。

3. 备用区，为25、31、36、40、50、52、55、58、77、94，共十个大类。

4. 用户自定义区，为96至99大类。这些大类号，供各部门各单位用来编制在通用区未入类的物品代码。

5. 通用区大类设置，从11至95，共占用该码区的75个大类号（备用类号穿插其中）。

物资类目繁多，品种规格复杂，要对其进行统一的分类与编码，反映各种特征，适应千家万户的需要，是非常不容易的。这是一项巨大的系统工程，需要千千万万的人为此付出努力。由于缺乏经验，加之时间仓促，我们推出的《全国物资统一分类与代码》可能还存在许多不足和疏漏，恳请广大读者提出批评，提出建议。

编 者

1989年3月

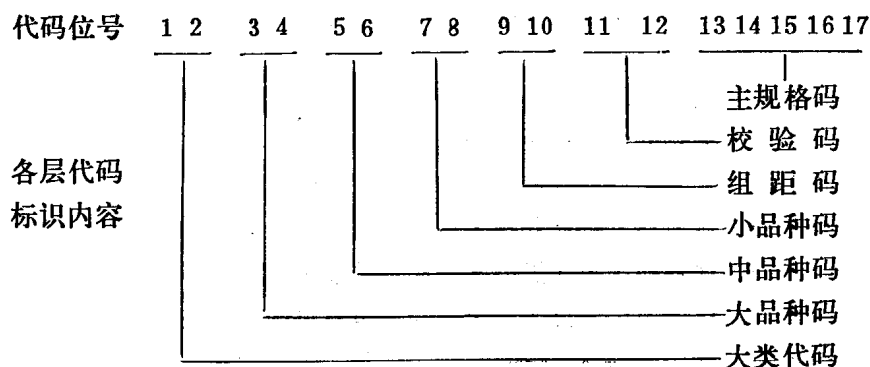
《全国物资统一分类与代码》

黑色金属材料部分编制说明

根据《全国物资统一分类与代码总体方案》，黑色金属材料部分共设三个大类，即：黑色金属矿产品及黑色冶炼产品(53大类)，钢材(54大类)，以及工业用金属制品(59大类)。这次推出的内容为：钢材大类全部，工业用金属制品大类中的钢丝、钢绞线、钢丝绳部分，黑色金属矿产品及黑色冶炼产品大类中的铸铁管部分。上述三个大类物品的其余部分，以后将补充推出。现将有关情况说明如下：

一、代码的结构

黑色金属材料部分的分类代码总长度为七层十七位，即在保持前十二位码与总体结构一致的情况下，根据金属材料的特点，后面又增加了五位主规格码，以提高该部分代码的实用性。图示如下：



在使用时，根据具体业务的需要，既可以两头截取，也可以中间截取。例如：

1. 如果某项黑色金属材料的管理业务只管到组距，不涉及规格，这时只需取前十位码就够了。如果要使用代码自身的校验功能，可取到前十二位。
2. 如果某位业务人员的管理业务只涉及一个大品种，这时，在该业务员自己的业务圈内就可以省掉前四位码，当资料交换要超出该业务范围时，再将前四位码冠上。
3. 如果在某业务领域，既不涉及黑色金属材料多个大类或多个品种，又不具体细化到规格，这时就可以截取中间相应码位使用。

为了使用方便，这次出版共分四册。第一册包括了这次推出的黑色金属材料前十二位代码的全部，后面三册分大品种列出了这次推出的全部十五位代码（略去了二位校验码）。

二、类目和层次的设置

黑色金属材料部分的类目和层次的设置，主要的依据是“钢材产品目录”、“钢铁产品

标准汇编”和计划、统计、订货、经营、库存管理等现行管理业务，并从体系的科学性和当前市场的实际情况出发，进行了增删与调整。例如，钢材大类中的十五个大品种的设置，其依据是统物（1）表；组距设置的依据则是在排产、提报资源和分配订货业务中目前正在执行的组距口径。

三、代码的编制

为了记忆和使用方便，提高代码系统的可维护性，在代码编制过程中，我们采取了如下措施：

1. 直观编码。一部分组距编码和全部主规格编码都采用了这种编码方法。例如，13—17mm 组距的中厚钢板，其组距编码为13；145mm 的冷弯方型管，其主规格编码为14500，等等。

2. 分区编码。凡热轧、热锻成形的材料品种，编码均在50以下；冷轧、冷拔成形的材料品种，编码均在50以上。例如，热轧普通线材，编码为01，热轧（锻）优质材编码为05；则冷拔（轧）普通材，编码为51，冷拔（轧）优质材，编码为55，等等。

3. 归一编码。在中小品种中，凡名称意义（如品名、形状等）相同的品种，不论在任何大品种、中品种或小品种中出现，编码都相同，即同归于一个码。例如：大型方钢、中型方钢和小型方钢，尽管它们分布在不同的大品种中，但它们的中品种编码都是02；热轧锻优质碳素结构钢、优质碳素结构钢中板、优质碳素结构钢薄板、优质碳素结构钢钢带，尽管它们分布在不同的大品种中，也分布在不同的层次上，但赋予它们的代码都是10。

4. 备用编码。为了提高该分类系统的可维护性，凡是有条件的地方，都留有一定的备用编码，以备将来物品目录扩充时使用。

四、规格书写规范和主规格的选取

由于黑色金属材料规格、钢号和技术条件十分复杂，对全部内容同时进行编码难度太大，所以，我们根据各种参数在黑色金属材料管理和信息交换中的使用频率只选取主规格进行了编码，而对全规格制订了一个书写规范（见附表），待条件成熟时，再对全规格、钢号和技术条件统一进行编码。

五、其他几点说明

1. 焊管中的低压流体用焊管，低压流体用镀锌管，吹氧管和电线套管，原来采用的公称口径无实际意义，经征求有关方面意见，在这次推出的目录中，其规格尺寸采用了公称外径标识。为了照顾习惯用法，在公称外径后面附上了公称口径。

2. 为了在代码层次与代码长度一定的条件下保证一物一码，某些业务中需要的层次或类目在本分类体系中就没有反映出来。换句话说，物资管理业务中需要的各种数据，不可能做到都有代码与之一一对应。例如，在优质钢型材的编码中，就没有按变形方法设置类目，也没有按变形方法设置层次。如果需要查询热轧锻优质型材的数据，就无法从本分类体系中直接得到，而只能由热轧锻碳素结构钢、热轧锻碳素工具钢、热轧锻合金结构钢等类目的数据相加获得。因为在本分类代码系统中，只为后者设置了类目并进行了编码，而没有为前者设置类目或层次并进行编码。

3. 有些品种，如热轧专用钢带、热轧轻武器无缝管等，是作为备用中、小品种列

入目录的，需要时，用户可按本系统规定的代码结构编入规格代码。

4. 大多数品种的带出品没有进行编码，用户需要对带出品进行编码时，可在带出所属品种的下一层编为“99”。

广大生产企业、物资流通部门和用户对编码工作给予了大力支持。三年多来，冶金部、中国钢材加工公司、物资部金属司、中国黑色金属材料总公司，鞍钢、武钢、首钢、成都无缝钢管厂等三十多家钢厂，交通部、铁道部、总后勤部等十多个部门，北京、天津、上海、武汉等金属材料公司共 200 多人参加了编码的方案论证、审核、校对等大量工作。可以说这套代码是各行各业通力协作的产品，是集体智慧的结晶。这套分类目录与代码，具有类目设置合理、层次清晰、方便记忆、实用性强等特点。但是，由于黑色金属材料内容多，技术复杂，加之我们人员少，时间仓促，又缺乏经验，所以，在许多方面还未能尽如人意，其中错误和遗漏也在所难免。希望广大用户及时把发现的问题告知我们，以便我们及时修改完善。

编 者

1989年3月

黑色金属材料规格书写规范 和主规格选取一览表

序号	品 名	主规格尺寸	书 写 规 范	备 注
01	重 轨	公斤/米	公斤/米	
02	吊车轨	头部宽度	头部宽度	
03	轻 轨	公斤/米	公斤/米	
04	圆 钢	直 径	直 径	包括各种圆截面材
05	方 钢	边 长	边 长	包括各种方截面材
06	扁 钢	宽 度	宽度 * 厚度	包括各种扁截面材
07	实心六角钢	内切圆直径	内切圆直径	各种空心实心六角
08	工字钢	高 度	高度 * 宽度 * 厚度	
09	槽 钢	高 度	高度 * 宽度 * 厚度	
10	等边角钢	边 长	边长 * 边长 * 厚度	
11	不等边角钢	长边长	长边长 * 短边长 * 厚度	
12	螺纹钢	计算直径	计算直径	
13	带 钢	厚 度	厚度 * 宽度	
14	线 材	直 径	直 径	
15	中 板	厚 度	厚度 * 宽度 * 长度	卷: 厚 * 宽 * C

黑色金属材料规格书写规范 和主规格选取一览表

序号	品 名	主规格尺寸	书 写 规 范	备 注
16	薄 板	厚 度	厚度 * 宽度 * 长度	卷: 厚 * 宽 * C
17	矽钢片	厚 度	厚度 * 宽度 * 长度	
18	无缝管〔圆〕	外 径	外径 * 厚度	
19	焊管〔圆〕	公称外径	公称外径 * 壁厚	
20	方形管	边 长	边长 * 边长 * 厚度	包括无缝管、焊管
21	矩形管	长边长	长边长 * 短边长 * 厚度	包括无缝管、焊管
22	变压器管	长外径	长外径 * 短外径 * 厚度	或长外径 * 厚度
23	椭圆形管	长外径	长外径 * 短外径 * 厚度	包括无缝管、焊管
24	金属软管	外 径		
25	鱼尾板	公斤/米	公斤/米	
26	绝缘鱼尾板	公斤/米	公斤/米	
27	垫 板	种 别	种 别	如43式、50式岔道
28	尖轨补强板	最大尺寸	宽度 * 厚度	
29	轨距挡板	型 号	型 号	
30	车 轮	直 径	直 径	

黑色金属材料规格书写规范 和主规格选取一览表

序号	品 名	主规格尺寸	书 写 规 范	备 注
31	轮 箍	外 径	外径 * 内径 * 厚度	
32	冷弯型钢	第一尺寸		或最大尺寸
33	灰 口 铸 铁 管 件	公称口径	公称口径	
34	砂 型 离 心 铸 铁 管	公称口径	公称口径	
35	连续铸铁管	公称口径	公称口径	
36	钢 丝 〔圆截面〕	直 径	直 径	
37	钢 绞 线	线 径	长 度	
38	钢 丝 绳	绳 径	长 度	圆、三角、异形股
39	扁股钢丝绳	绳 宽	绳宽 * 绳厚	

金属制品	1
钢丝	1
普通低碳钢丝	1
优质钢丝	40
银亮钢丝	187
冷顶锻用钢丝	360
焊接用钢丝	374
预应力钢丝	454
高电阻电热合金丝	455
针布钢丝	499
其它钢丝	502
异形钢丝	555
钢绞线	557
镀锌钢绞线	557
予应力钢绞线	560
钢丝绳	561
单股钢丝绳	561
单股镀锌钢丝绳	565
普通钢丝绳	569
普通镀锌钢丝绳	584
西鲁式钢丝绳	599
西鲁式镀锌钢丝绳	603
瓦林吞钢丝绳	607
瓦林吞镀锌钢丝绳	612
填充式钢丝绳	617
填充式镀锌钢丝绳	620
XW式钢丝绳	623
XW式镀锌钢丝绳	624
点线接触钢丝绳	626
点线接触镀锌钢绳	635
三角股钢丝绳	644

三角股镀锌钢丝绳-----	658
椭圆股钢丝绳-----	672
椭圆股镀锌钢丝绳-----	674
电梯用钢丝绳-----	675
航空钢丝绳-----	675
密封式钢丝绳-----	678
胶带用镀锌钢丝绳-----	679
高压胶管用镀锌绳-----	681
轮胎用钢丝绳帘线-----	681
拉筋用镀锌钢丝绳-----	682
多层股钢丝绳-----	683
多层股镀锌钢丝绳-----	687
锯石钢丝绳-----	690
盐井钢丝绳-----	690
扁股钢丝绳-----	691
电铲钢丝绳-----	692
坦克用镀锌钢丝绳-----	692
不锈钢钢丝绳-----	692

品种：钢 丝

代 码				名 称		
大类	品 种	组距	主规格	品 名	组 距	主 规 格
59	000000	00	00000	金属制品		
59	010000	00	00000	钢丝		
59	010100	00	00000	普通低碳钢丝		
59	010101	00	00000	一般用途低碳钢丝		
59	010101	00	00002			0.02
59	010101	00	00003			0.03
59	010101	00	00004			0.04
59	010101	00	00005			0.05
59	010101	00	00006			0.06
59	010101	00	00007			0.07
59	010101	00	00008			0.08
59	010101	00	00009			0.09
59	010101	00	00010			0.1
59	010101	00	00011			0.11
59	010101	00	00012			0.12
59	010101	00	00013			0.13
59	010101	00	00014			0.14
59	010101	00	00015			0.15
59	010101	00	00016			0.16
59	010101	00	00017			0.17
59	010101	00	00018			0.18
59	010101	00	00019			0.19
59	010101	00	00020			0.2
59	010101	00	00021			0.21
59	010101	00	00022			0.22
59	010101	00	00023			0.23
59	010101	00	00024			0.24
59	010101	00	00025			0.25
59	010101	00	00026			0.26
59	010101	00	00027			0.27
59	010101	00	00028			0.28
59	010101	00	00029			0.29
59	010101	00	00030			0.3

品种：钢 丝

代 码				名 称		
大类	品 种	组距	主规格	品 名	组 距	主 规 格
59	010101	00	00031	一般用途低碳钢丝		0.31
59	010101	00	00032			0.32
59	010101	00	00033			0.33
59	010101	00	00034			0.34
59	010101	00	00035			0.35
59	010101	00	00036			0.36
59	010101	00	00037			0.37
59	010101	00	00038			0.38
59	010101	00	00039			0.39
59	010101	00	00040			0.4
59	010101	00	00041			0.41
59	010101	00	00042			0.42
59	010101	00	00043			0.43
59	010101	00	00044			0.44
59	010101	00	00045			0.45
59	010101	00	00046			0.46
59	010101	00	00047			0.47
59	010101	00	00048			0.48
59	010101	00	00049			0.49
59	010101	00	00050			0.5
59	010101	00	00051			0.51
59	010101	00	00052			0.52
59	010101	00	00053			0.53
59	010101	00	00054			0.54
59	010101	00	00055			0.55
59	010101	00	00056			0.56
59	010101	00	00057			0.57
59	010101	00	00058			0.58
59	010101	00	00059			0.59
59	010101	00	00060			0.6
59	010101	00	00061			0.61
59	010101	00	00062			0.62
59	010101	00	00063			0.63

品种：钢 丝

代 码				名 称		
大类	品 种	组距	主规格	品 名	组 距	主 规 格
59	010101	00	00064	一般用途低碳钢丝		0.64
59	010101	00	00065			0.65
59	010101	00	00066			0.66
59	010101	00	00067			0.67
59	010101	00	00068			0.68
59	010101	00	00069			0.69
59	010101	00	00070			0.7
59	010101	00	00071			0.71
59	010101	00	00072			0.72
59	010101	00	00073			0.73
59	010101	00	00074			0.74
59	010101	00	00075			0.75
59	010101	00	00076			0.76
59	010101	00	00077			0.77
59	010101	00	00078			0.78
59	010101	00	00079			0.79
59	010101	00	00080			0.8
59	010101	00	00081			0.81
59	010101	00	00082			0.82
59	010101	00	00083			0.83
59	010101	00	00084			0.84
59	010101	00	00085			0.85
59	010101	00	00086			0.86
59	010101	00	00087			0.87
59	010101	00	00088			0.88
59	010101	00	00089			0.89
59	010101	00	00090			0.9
59	010101	00	00091			0.91
59	010101	00	00092			0.92
59	010101	00	00093			0.93
59	010101	00	00094			0.94
59	010101	00	00095			0.95
59	010101	00	00096			0.96

品种：钢 丝

代 码				名 称		
大类	品 种	组距	主规格	品 名	组 距	主 规 格
59	010101	00	00097	一般用途低碳钢丝		0.97
59	010101	00	00098			0.98
59	010101	00	00099			0.99
59	010101	00	00100			1
59	010101	00	00101			1.01
59	010101	00	00102			1.02
59	010101	00	00103			1.03
59	010101	00	00104			1.04
59	010101	00	00105			1.05
59	010101	00	00106			1.06
59	010101	00	00107			1.07
59	010101	00	00108			1.08
59	010101	00	00109			1.09
59	010101	00	00110			1.1
59	010101	00	00111			1.11
59	010101	00	00112			1.12
59	010101	00	00113			1.13
59	010101	00	00114			1.14
59	010101	00	00115			1.15
59	010101	00	00116			1.16
59	010101	00	00117			1.17
59	010101	00	00118			1.18
59	010101	00	00119			1.19
59	010101	00	00120			1.2
59	010101	00	00121			1.21
59	010101	00	00122			1.22
59	010101	00	00123			1.23
59	010101	00	00124			1.24
59	010101	00	00125			1.25
59	010101	00	00126			1.26
59	010101	00	00127			1.27
59	010101	00	00128			1.28
59	010101	00	00129			1.29