

制鞋卷

中国轻工业标准汇编

中国标准出版社

中国轻工业标准汇编

制鞋卷

国家轻工业局质量标准处 编

中国标准出版社

1999

中国轻工业标准汇编
制鞋卷

国家轻工业局质量标准处 编

责任编辑 张 颖

*

中国标准出版社出版

北京复兴门外三里河北街16号

邮政编码:100045

电 话:68522112

中国标准出版社秦皇岛印刷厂印刷

新华书店北京发行所发行 各地新华书店经售

版权专有 不得翻印

*

开本 880×1230 1/16 印张 15½ 字数 482 千字

1999年9月第一版 1999年9月第一次印刷

*

ISBN 7-5066-1881-5/TS·071

印数 1—1 500 定价 52.00 元

*

标 目 380—13

前 言

中国轻工业标准汇编按行业分类立卷,分别由制鞋卷、日用机械卷、日用化学品卷、日用五金卷、工具五金卷、建筑五金卷、家具卷、洗涤用品卷、地毯卷、毛皮与制革卷、玩具卷、灯具卷、制盐与制糖卷、日用杂品卷、玻璃仪器卷(上、下)、油墨卷、轻工机械卷、工艺美术卷、文教用品卷、体育用品卷、乐器卷、香精与香料卷、造纸卷(上、下)、瓷器卷(上、下)二十四卷,二十七册组成。

近年来随着制鞋行业的不断发展,鞋类产品的外观质量和内在质量也在不断提高。为便于鞋类生产企业、科研单位、技术监督部门对鞋类市场的监督和为打假工作提供检验依据,解决质量投诉、质量纠纷案件,维护消费者和企业的合法权益,由国家轻工业局质量标准处及制鞋研究、生产的有关部门根据我国制鞋行业的实际,及时地把先进、成熟的科技成果转化为标准,使制鞋生产的各个环节按标准进行生产,并不断地强化了标准化在生产中的作用。为解决制鞋相关单位缺少标准和标准收集不全的实际困难,特出版此书。本汇编中的国家标准部分由中国标准出版社第一编辑室负责收集、整理;行业标准部分由国家轻工业局质量标准处提供,并由中国标准出版社第一编辑室负责加工、编辑。

本汇编收集了截止1999年4月底以前发布的有关制鞋的国家标准、行业标准共计30项,其中国家标准13项,轻工行业标准17项。本书由两部分组成,第一部分:基础标准与通用技术标准;第二部分:产品质量标准。

本汇编收集的国家标准的属性已在本目录上标明(GB或GB/T),年号用四位数字表示。鉴于部分国家标准是在国家标准清理整顿前出版的,现尚未修订,故正文部分仍保留原样;读者在使用这些国家标准时,其属性以本目录上标明的为准(标准正文“引用标准”中标准的属性请读者注意查对)。

本书可供鞋类生产企业、商业部门、质量检验监督机构及有关科研单位使用。

在编辑本汇编时由于时间较为仓促,难免有不妥之处,恳请读者批评指正,以便再版时改正。

编 者

1999年4月

目 录

一、基础标准与通用技术标准

GB/T 2703—1981	皮鞋工业术语	3
GB/T 3293.1—1998	鞋号	40
GB/T 3293—1982	中国鞋号及鞋楦系列	47
GB/T 3294—1998	鞋楦尺寸检测方法	129
GB/T 3903.1—1994	鞋类通用检验方法 耐折试验方法	136
GB/T 3903.2—1994	鞋类通用检验方法 耐磨试验方法	139
GB/T 3903.3—1994	鞋类通用检验方法 剥离强度试验方法	142
GB/T 3903.4—1994	鞋类通用检验方法 硬度试验方法	146
GB/T 3903.5—1995	鞋类通用检验方法 外观检验方法	148
GB/T 6677—1986	布鞋分类	151
GB/T 11413—1989	皮鞋后跟结合强度试验方法	154
GB/T 16641—1996	成鞋动态防水性能试验方法	156
QB/T 1187—1991	皮鞋验收、标志、包装、运输和贮存	160
QB/T 1472—1992	鞋用纤维板屈挠指数	165
QB/T 1812—1993	皮鞋成鞋检验方法	168
QB/T 1813—1993	皮鞋勾心纵向刚度试验方法	172
QB/T 2224—1996	鞋面材料低温屈挠技术条件	175
QB/T 2225—1996	鞋底材料动态防水性能的测定	178
QB/T 2226—1996	鞋带耐磨试验方法	182

二、产品质量标准

GB/T 15107—1994	旅游鞋	187
QB 1002—1997	胶粘皮鞋	191
QB/T 1003—1990	硫化皮鞋	198
QB/T 1004—1990	缝制皮鞋	202
QB/T 1005—1990	模压皮鞋	206
QB/T 1470—1992	出口皮鞋 皮鞋鞋与室内皮便鞋	210
QB 1471—1992	工业靴	214
QB/T 1559—1992	鞋钉	223
QB 1917—1993	皮鞋钢勾心	227
QB/T 2001—1994	鞋底用皮革	230
QB/T 2307—1997	皮凉鞋	234

注：本汇编收集的标准的属性已在本目录上标明(GB或GB/T)，年号用四位数字表示。鉴于部分国家标准是在国家标准清理整顿前出版的，现尚未修订，故正文部分仍保留原样，读者在使用这些国家标准时，其属性以本目录上标明的为准(标准正文“引用标准”中标准的属性请读者注意核对)。

一、基础标准与通用技术标准

皮鞋工业术语

Technical terms for leather shoe industry

本标准适用于缝制、胶粘、模压、硫化、注塑、注胶、插帮、缝粘结合等工艺,以及采用各种天然皮革、人造革、合成革和其他合成材料制成的皮鞋。凡技术交流;技艺传授;质量评比;各类标准的制订;企业管理;各类技术文件、资料、论文、报告和教材的编写等所涉及的皮鞋术语均可采用本标准。必要时,对于标准可给予图示和补充。本标准不适用于布鞋、胶鞋和塑料鞋。

1 鞋楦主要部位及计量名称

1.1 命名原则

根据人脚的自然形态、骨骼和关节命名。

1.2 鞋楦主要部位及计量名称

见表 1。

表 1 鞋楦主要部位及计量名称

序 号	名 称	定 义	备 注
1001	脚长	赤脚站立时后跟突点至最长脚趾前端的长度	我国四鞋统一鞋号
1002	统一鞋号	脚长公分为基础的鞋号	
1003	长度号差	相邻长度号间的长度等差	
1004	跖围号差	相邻长度号间的跖围等差	
1005	型差	相邻型号间的等差	
1006	中等型号	中号长度和中等肥瘦型	用以区分肥瘦型
1007	楦底	鞋楦底部与脚底对应的曲面	
1008	楦面	鞋楦背部与脚背对应的曲面	
1009	统口	鞋楦颈部的扁长形部分	
1010	楦底前端点	鞋楦前端楦面与楦底结合处的中点	
1011	楦底后端点	鞋楦后端楦面与楦底结合处的中点	包括楦面和楦底前端
1012	楦底轴线	鞋楦纵剖面上,楦底前、后端点间的直线	包括楦面和楦底后端
1013	楦底分踵线	鞋楦踵心全宽的垂直平分线	包括底样轴线
1014	背中线	鞋楦纵剖面上,楦底前端与统口前点间的曲线	包括底样分踵线
1015	后弧线	鞋楦纵剖面上,楦底后端点与统口后点间的曲线	
1016	后跟突点	鞋楦后弧线上,后跟骨的最凸点	
1017	后弧中点	后弧线的中点	
1018	统口线	鞋楦纵剖面上,统口前后点之间的曲线	
1019	统口前点	鞋楦纵剖面上,统口的前部交点	
1020	统口后点	鞋楦纵剖面上,统口的后部交点	
1021	楦底边缘	楦底、楦面相交形成的封闭曲线	
1022	统口中心点	统口横截面上的中心点	
1023	统口边缘	统口部位横截面与楦面相交形成的曲线	
1024	部位点	各特征、关节点在楦底轴线上的位置	

续表 1

序 号	名 称	定 义	备 注
1025	踵心部位	人脚后跟受力的中心部位	
1026	外踝骨中心部位	人脚外踝关节的中心部位	
1027	舟上弯点部位	人脚舟状骨的上面与距骨交接开始向上弯曲的部位	
1028	腰窝部位	人脚第五跖骨粗隆点部位	
1029	跗骨突点部位	人脚跗骨中的楔骨最突点部位	
1030	第五跖趾部位	人脚的第五跖趾关节部位	
1031	前掌凸度部位	鞋底上第一跖趾内和第五跖趾外宽点之间与鞋底轴线的交点	
1032	第一跖趾部位	人脚的第一跖趾关节部位	
1033	小趾外突点部位	人脚小趾最突点部位	
1034	小趾端点部位	人脚小趾前端点部位	
1035	第一、二趾叉点部位	人脚第一、二趾间的脚丫根部	
1036	拇趾外突点部位	人脚大拇趾最突点部位	
1037	脚趾端点部位	人脚最长的脚趾前端点部位	
1038	各部位标志点	楦背中线上各部位的对应点	什么部位就叫什么标志点
1039	各部位边缘点	楦底边缘上的各部位的对应点	什么部位就叫什么边缘点
1040	各部位边距	指脚印与脚轮廓线间的距离	什么部位就叫什么边距
1041	各部位脚印宽	指脚印到楦底轴线的距离	什么部位就叫什么脚印宽
1042	各部位轮廓宽	指脚轮廓线到楦底轴线的距离	什么部位就叫什么轮廓宽
1043	放余量	楦底轴线上, 脚趾端点到楦底前端点的长度	
1044	后容差	楦底后端点与后跟突点间的投影距离	
1045	楦底样长	楦底轴线的曲线长度	
1046	楦底长	楦底轴线的直线长度	
1047	楦全长	楦体前端点至后跟突点之间的直线长度	
1048	楦斜长	楦底前端点到统口后点的直线长度	
1049	上斜长	楦面上楦底前端点至统口后点的曲线长度	
1050	楦面长	楦面上楦底前端点至后跟突点的曲线长度	
1051	后弧中点长	楦面上楦底前端点至后弧中点的曲线长度	
1052	下斜长	楦面上楦底前端点与后端点间的曲线长度	
1053	跖趾围长	脚的第一和第五跖趾关节之间的围长	
1054	楦跖围	楦的第一跖趾内宽点与第五跖趾外宽点间围长	
1055	前跗骨围长	脚的前跗骨突点与脚心间的围长	
1056	楦跗围	楦的腰窝外宽点绕过楦背一周的围长	
1057	兜跟围长	脚弯点与后跟之间的围长	
1058	脚腕围长	脚腕最细处的围长	

续表 1

序 号	名 称	定 义	备 注
1059	腿肚围长	腿肚最粗处的围长	
1060	膝下围长	腓骨粗隆下缘点的围长	
1061	膝下高度	腓骨粗隆下缘点至脚底着地面的垂直距离	
1062	腿肚高度	腿肚最粗处至脚底着地面的垂直距离	
1063	脚腕高度	脚腕最细处至脚底着地面的垂直距离	
1064	外踝骨高度	外踝骨中心部位下缘点至脚底着地面的垂直距离	
1065	后跟突点高度	脚的后跟骨突出点至脚底着地面的垂直距离	
1066	舟上弯点高度	脚的舟状骨与距骨交接点至脚底着地面的垂直距离	
1067	前跗骨突点高度	脚的前跗骨突点至脚底着地面的垂直距离	
1068	第一跖趾关节高度	脚的第一跖趾关节最高处至脚底着地面的垂直距离	
1069	拇趾高度	脚的拇趾前端至脚底着地面的垂直距离	
1070	拇趾里宽	拇趾外突点部位的楦底里段宽度	指楦底
1071	小趾外宽	小趾外突点部位的楦底外段宽度	指楦底
1072	第一跖趾里宽	第一跖趾部位的楦底里段宽度	指楦底
1073	第五跖趾外宽	第五跖趾部位的楦底外段宽度	指楦底
1074	基本宽度	第一跖趾里宽加上第五跖趾外宽	指楦底
1075	腰窝外宽	腰窝部位的楦底外段宽度	指楦底
1076	踵心全宽	楦底踵心部位与分踵线垂直的全部宽度	
1077	前跷高	楦底前端点在基础坐标里的高度	
1078	踵心垫高	楦体前掌凸度部位着地, 在达到要求前跷时踵心部位所垫高度	
1079	后身高	楦体统口后点到楦底后端点的直线距离	
1080	踵心凸度	楦底踵心部位点相对于踵心内外宽度点凸起的程度	与人脚相对应
1081	前掌凸度	楦底前掌凸度部位点相对于第一跖趾里宽点和第五跖趾外宽点凸起的程度	
1082	底心凹度	楦底腰窝部位相对于前掌和踵心凸度点的凹进程度	
1083	凸凹度	楦体上的凸凹程度	
1084	头厚	楦体脚趾端点部位的厚度	
1085	统口长	统口前后点之间的直线长度	
1086	统口宽	统口中间部位的宽度	
1087	后跟弧度	楦体统口后点与楦底后端点之间的凸凹程度	
1088	统口后高	楦体踵心垫高后, 统口后端点至着地面的垂直高度	在基础坐标里的高度
1089	前掌凸度标志点高	楦体踵心垫高后, 楦体前掌凸度标志点至着地面的垂直高度	在基础坐标里的高度
1090	前跗骨标志点高	楦体踵心垫高后, 楦底跗骨标志点至着地面的垂直高度	在基础坐标里的高度

续表 1

序 号	名 称	定 义	备 注
1091	楦面宽	以楦体纵剖面分界楦面两侧的宽度	什么部位就叫什么楦面宽
1092	内杯	脚和楦的内侧面	
1093	外杯	脚和楦的外侧面	
1094	脚型规律	赤脚站立所测得的数据的数理统计规律	
1095	特征部位	人脚上有特征易于辨别的部位	
1096	尺寸系列	成套鞋号、鞋样和鞋楦的系列尺寸	

2 皮鞋设计术语

2.1 设计术语

见表 2。

表 2 皮鞋设计术语

序 号	名 称	定 义	备 注
2001	四点平	一楦内五趾外和踵心内外四点等高	将楦底朝上 将楦体侧放 包括长、宽、高、跷度等
2002	三点一线	楦底前、后端点和统口后点等高并划线	
2003	楦体造型	楦体制作的形态	
2004	楦底样	制作鞋楦的楦底样板	
2005	鞋帮样	制作鞋帮的样板	
2006	肉体安排	指鞋楦的体态而言	
2007	感觉极限	脚能感觉到的尺寸变化限度	
2008	感差值	脚能感觉到的差值	
2009	比楦取样法	用纸直接在楦上比划取样	
2010	画样糊纸法	先在楦上画样再粘纸后取样	
2011	粘贴法	用纸直接在楦上粘贴成鞋样	
2012	三角逼近法	用划分三角形的方法去近似楦面	
2013	帮样平面设计	先将楦面展平, 再进行曲跷处理, 根据基本控制线设计鞋样	
2014	样跷	鞋帮样的跷度	
2015	曲跷	楦面弯曲所需的平面跷度	
2016	跷差	鞋样跷度的差别	
2017	背中统凸凹度	展平面背中线的弯曲程度	
2018	脚型测量	测量人脚各特征部位的数据	
2019	脚型分析	将测量所得数据进行统计和计算	
2020	脚的自然跷度	脚趾关节与脚底平面之间的自然角度	
2021	前跷角	以前掌凸度为角顶, 楦前部的跷角	
2022	后跷角	以前掌凸度为角顶, 楦后部的跷角	

续表 2

序 号	名 称	定 义	备 注
2023	后跷线	楦底后端点和前掌凸度点间的直线	
2024	楦面展平	楦面塑变成相似平面	
2025	弹性塑变	指制鞋材料具有弹性和可塑变化的能力	
2026	前帮控制线	楦面前后部分的分界线	代号“ $F_0 E_1$ ”
2027	方位曲线	确定楦底前端点和统口后点塑变方位的曲线	
2028	中轴线	背中展直后的直线	代号“ $J_1 K_m$ ”
2029	背跖线	前掌凸度和跖骨标志点间的直线	代号“ $F_0 D_0$ ”
2030	弯折线	跖骨标志点和统口前缘标志点间的直线	代号“ $D_0 K_0$ ”
2031	基础坐标	前掌凸度着地, 踵心垫高的坐标	
2032	后跷坐标	以后跷线为横轴的坐标	
2033	平均坐标	前掌凸度着地, 踵心垫高一半的坐标	
2034	展平面	楦面的近似平面图形	
2035	符楦	符合楦面的基本形态	
2036	伏楦	将鞋样或鞋帮放在楦面上检验	
2037	曲跷中心	楦面弯曲变化的中心	
2038	曲跷处理	给出鞋样平面跷度的方法	
2039	曲跷角	曲跷所需的平面角度	
2040	定位曲跷角	展平面还原所需的曲跷角	用符号“ θ ”表示
2041	应变曲跷角	适合鞋样变化所需的曲跷角	用符号“ θ' ”表示
2042	单位角变量	口门长度每变化 1 毫米所需的曲跷角	用符号“ f ”表示
2043	口门	鞋帮具有开、闭功能的部位	
2044	升跷	展平面前跷点向上提升	
2045	降跷	展平面前跷点向下降落	
2046	平跷	鞋帮样与展平面的前跷相同	
2047	部件跷	部件之间轮廓线的跷度	
2048	补跷	补充进去的跷度	
2049	工艺给跷	工艺制作上所需的跷度	
2050	单位口宽角变量	口门宽度每变化 1 毫米所需的曲跷角	用符号“ $\Delta\beta$ ”表示
2051	口宽曲跷角	适合口宽变化的曲跷角	用符号“ $\theta\beta$ ”表示
2052	边缘增量	曲跷引起的底边缘长度增量	
2053	边缘减量	曲跷引起的底边缘长度减量	
2054	前帮两翼	前帮腰窝部位的翼形部件	
2055	前帮中缝	前帮正中的内外怀分界线	
2056	后帮中缝	后帮正中的内外怀分界线	
2057	后帮上口	后帮上口的轮廓线	
2058	内弦	表示曲线凸度	用符号“  ”表示
2059	外弦	表示曲线凹度	用符号“  ”表示
2060	楦体头式	楦体趾趾部位前平面型式	
2061	方头	鞋楦前尖部分呈方形	
2062	圆头	鞋楦前尖部分呈圆形	
2063	尖头	鞋楦前尖部分呈尖圆形	

续表 2

序 号	名 称	定 义	备 注
2064	扁头	鞋楦前尖部分比较扁薄	一般在前帮控制线 $1/2$ 处
2065	高头	鞋楦前尖部分比较厚实	
2066	口门位置	口门关闭功能的支撑点	
2067	口门长度	在中轴线上口门位置的垂足距帮样前端的长度	代号“ $I_1 F_x$ ”
2068	口门宽度	口门位置距中轴线的垂直宽度	代号“ $F_y Q_y$ ”
2069	腰帮控制线	腰窝部位鞋帮长短宽窄的控制线	代号“ $C_x C_1$ ”
2070	外踝高控制线	外踝骨部位鞋帮高度的控制线	代号“ $B_0 B_1$ ”
2071	后帮中缝高控制线	后帮中缝上下端点之间的控制线	代号“ $A_0 A_1$ ”
2072	踝窝控制线	鞋帮腰窝标志点和外踝边缘点之间的控制线	代号“ $C_x B_1$ ”
2073	后帮上口控制线	鞋帮外踝高和后帮中缝高度点之间的直线	代号“ $A_x B_x$ ”
2074	附腰控制线	鞋帮跖骨标志点和腰窝外边缘点之间的直线	代号“ $D_0 C_1$ ”
2075	筒高控制线	控制靴筒高度的垂线	代号“ $B_1 T_3$ ”
2076	筒前控制线	控制靴筒前端位置的垂线	代号“ $D_0 T_3$ ”
2077	脚腕宽度控制线	脚腕部位靴筒宽度的控制线	代号“ $T_1' T_1''$ ”
2078	腿肚宽度控制线	腿肚部位靴筒宽度的控制线	代号“ $T_2' T_2''$ ”
2079	膝下宽度控制线	膝下部位靴筒宽度的控制线	代号“ $T_3' T_3''$ ”
2080	绷帮裕度	鞋帮加工所需的帮脚大小	
2081	主跟容量	主跟厚度所需的鞋帮长度	
2082	棉里厚度容量	棉里厚度所需的鞋帮长度	
2083	摺边量	摺边所需的加工量	
2084	接帮量	接帮所需的加工量	
2085	分怀处理	反映展平面内外怀的实际	
2086	鞋帮长度的控制	控制展平面前端点到后帮中缝上端点的长度	
2087	后帮中缝高	后帮中缝上下端点之间的直线距离	代号“ $A_1 A_x$ ”
2088	外踝帮高	外踝骨部位鞋帮的高度	代号“ $B_1 B_x$ ”
2089	基本控制线	帮样平面设计所共用的基本线条	

3 原辅材料名称

3.1 主要原料皮革的命名原则

按 SG 2—65《制革工业术语》执行。现将皮鞋厂常用的鞋面革、鞋底革部分简化名称列入表 3 内。

3.2 合成、代用材料命名原则

3.2.1 标明涂覆材料的名称；

3.2.2 标明底基材料的名称。

3.2.2.1 凡用经纬交织的纺织品作底基的称为“人造革”；

3.2.2.2 凡用无纺布作底基的称为“合成革”。

3.3 皮鞋橡胶底命名原则

3.3.1 由天然橡胶与合成橡胶为主要成分的鞋底称“橡胶底”；

3.3.2 由天然橡胶与塑料等其他成分组合成的橡胶鞋底，必须注明其主要成分；

3.3.3 由不同塑料组合成的“外底”，必须注明其主要成分名称。

3.4 塑料跟的命名原则

按使用材料的主要成分命名。

3.5 原辅材料名称

见表3和附录A，其中包括制楦、制帮、制底和化工材料的名称。

表3 原辅材料名称

序 号	名 称	定 义	备 注
3001	桦木	桦树木，木材轻，脆性	适宜刻制成批鞋楦 适宜刻制标样楦
3002	槭木	槭树木，木质坚硬、细致	
3003	乌白木	乌白树木，木材细致	适宜制作木跟 制作铝楦 制塑料楦、塑料跟 刷制标样楦
3004	木荷木	木荷树木，木质坚硬致密	
3005	楸木	楸树木，木材优良，纹理细致	适宜制作木跟 制作铝楦 制塑料楦、塑料跟 刷制标样楦
3006	枫杨木	枫杨树木，木质轻软	
3007	铝	铝锭	适宜制作木跟 制作铝楦 制塑料楦、塑料跟 刷制标样楦
3008	塑料	塑料及其原辅材料	
3009	清漆	硝基清漆	适宜制作木跟 制作铝楦 制塑料楦、塑料跟 刷制标样楦
3010	牛正面革	具有天然粒面的牛鞋面革	
3011	牛修面革	牛皮粒面经过修饰的鞋面革	包括正、反绒面革
3012	牛绒面革	经过起绒的牛鞋面革	
3013	牛压花面革	牛皮粒面经压花处理的鞋面革	包括正、反绒面革
3014	牛皱纹革	粒面收缩的正面革	
3015	牛搓纹革	搓揉出粒面清晰的正面革	包括半苯胺革
3016	牛油浸面革	牛油鞣鞋面革	
3017	牛苯胺革	不涂刷光浆的正面革	包括半苯胺革
3018	牛剖层面革	剖去表皮层的牛修饰鞋面革	
3019	牛剖层绒革	剖去表皮层的牛绒鞋面革	一般作两眼皮用
3020	牛剖层里革	剖去表皮层的牛鞋里革	
3021	牛剖层底革	剖去表皮层的牛鞋底革	包括山羊与绵羊
3022	黄牛底革	具有天然粒面的黄牛底革	
3023	水牛皮革	具有天然粒面的水牛皮革	包括山羊与绵羊
3024	水牛皮剖层底革	剖去表皮的水牛皮革	
3025	水牛皮底革	铬鞣水牛皮革	包括山羊与绵羊
3026	驴马骡正面革	具有天然粒面的驴、马、骡鞋面革	
3027	驴马骡修面革	驴、马、骡皮粒面经过修饰的鞋面革	包括山羊与绵羊
3028	骆驼革	骆驼皮鞣制的鞋面革	
3029	狗皮革	狗皮革鞣制的鞋面革	包括山羊与绵羊
3030	鹿绒面革	鹿皮鞣制的绒面革	
3031	鹿绒面革	鹿皮鞣制的绒面革	包括山羊与绵羊
3032	羊正面革	羊皮鞣制的具有天然粒面的鞋面革	
3033	羊绒面革	羊皮鞣制的绒面革	包括山羊与绵羊
3034	羊皱纹革	粒面收缩的羊正面革	
3035	羊搓纹革	搓揉出粒面清晰的羊正面革	包括半苯胺革
3036	羊苯胺革	不涂刷光浆的正面革	

续表 3

序 号	名 称	定 义	备 注
3037	羊里革	羊皮鞣制的鞋里革	包括正反绒面革
3038	猪正面革	具有天然粒面的猪鞋面革	
3039	猪修面革	猪皮粒面经过修饰的鞋面革	
3040	猪绒面革	经过起绒的猪鞋面革	
3041	猪压花面革	猪皮粒面经过压花处理的鞋面革	
3042	猪剖层修面革	剖去表皮经过修饰的鞋面革	
3043	猪剖层美术面革	剖去表皮经过艺术加工的鞋面革	
3044	猪剖层里革	剖去表皮的猪鞋里革	
3045	猪皱纹革	粒面收缩的猪正面革	
3046	猪搓纹革	搓揉出粒面清晰的猪正面革	
3047	猪油浸面革	铬值结合鞣猪面革	包括半苯胺革
3048	猪苯胺革	不涂刷光浆的正面革	
3049	猪里革	猪皮鞣制的鞋里革	
3050	猪底革	具有天然粒面的猪鞋底革	
3051	猪矾底革	铬鞣猪底革	
3052	软面革	较厚且柔软的面革	
3053	软底革	柔软而有弹性的底革	
3054	漆革	表面涂饰光亮漆膜的面革	
3055	蛇皮革	蛇皮鞣制的鞋面革	
3056	蟒皮革	蟒皮鞣制的鞋面革	
3057	金皮	表面涂饰金色的鞋面革	一般作内底用
3058	银皮	表面涂饰银色的鞋面革	
3059	编织皮	经过编织加工后的鞋面革	
3060	鸡爪皮	鸡爪皮鞣制的鞋面革	
3061	鳄鱼皮	鳄鱼皮鞣制的鞋面革	
3062	袋鼠皮	袋鼠皮鞣制的鞋面革	
3063	聚氨酯人造鞋面革	以纺织品为底基, 表面涂覆聚氨酯	
3064	聚氨酯泡沫人造鞋面革	以纺织品为底基, 表面涂覆聚氨酯泡沫塑料层	
3065	人造主跟内包头革	以织物为底基浸渍而成	
3066	聚氨酯合成鞋面革	以无纺布为底基, 表面涂覆聚氨酯	橡胶与塑料并用
3067	聚氨酯合成鞋面革	以无纺布为底基, 表面涂覆聚氨酯	
3068	合成主跟内包头革	以无纺布为底基浸渍而成	
3069	合成内底革	以无纺布为底基浸渍而成	
3070	鞋用弹性纸板	特种纸浆纤维压制出的纸板	
3071	再生革	用皮革下脚料复制而成	
3072	橡胶底	除天然橡胶外掺有顺丁胶, 丁腈胶、丁苯橡胶	
3073	高压聚乙烯橡胶底	以高压聚乙烯和橡胶为主要成分的外底	
3074	乙烯-乙酸乙烯共聚物外底	简称 EVA 外底	
3075	高苯乙烯橡胶底	发泡后常称轻胶片	

续表 3

序 号	名 称	定 义	备 注
3076	聚氯乙烯橡胶底	以聚氯乙烯和橡胶为主要成分的外底	橡胶与塑料并用
3077	热塑丁苯橡胶底	简称 SBS 外底	
3078	聚氯乙烯外底	以聚氯乙烯为主要成分的外底	
3079	聚酯酯外底	以聚酯酯为主要成分的外底	
3080	仿皮底	主要成分是橡胶塑料和填料模仿真皮底革性能制作的外底	
3081	聚酯酯跟	以聚酯酯为主要成分的鞋跟	
3082	聚甲醛跟	以聚甲醛为主要成分的鞋跟	
3083	高压聚乙烯跟	以高压聚乙烯为主要成分的鞋跟	
3084	聚丙烯跟	以聚丙烯为主要成分的鞋跟	
3085	丙烯腈—丁二烯—苯乙烯跟	简称 ABS 鞋跟	
3086	兔毛皮	经过鞣制的兔毛皮	
3087	猫毛皮	经过鞣制的猫毛皮	
3088	羊毛皮	经过鞣制的羊毛皮	
3089	狗毛皮	经过鞣制的狗毛皮	
3090	驼绒	鞋里用的驼毛绒布	
3091	松紧布	鞋用的橡筋布	
3092	苧麻线	皮革制品专用的由苧麻制成的线	
3093	鞋带	鞋用带子	
3094	绷帮钉	绷帮用的钉子	
3095	秋皮钉	钉杆带棱角的制鞋专用钉	
3096	木钉	木质钉子	包括竹钉
3097	橡皮钉	钉固橡胶的专用钉	用于钉胶鞋跟
3098	跑跳鞋钉	钉帽成尖形的鞋钉	运动鞋用
3099	卡钉	呈“□”形状的钉子	运动鞋用
3100	尼龙钉	钉帽为尼龙材料的鞋钉	
3101	鞋勾心	成鞋腰窝部位内外底之间增加硬度的铁条	
3102	冰刀	滑冰鞋底部的钢刀	
3103	鞋纤	鞋帮带上的各种形状的金属纤	
3104	鞋眼圈	鞋耳上穿鞋带处的金属眼圈	包括明暗眼圈
3105	套眼圈	里外套上的双眼圈	
3106	钩眼圈	带钩子的鞋眼圈	
3107	糯米浆	用糯米熬制的浆糊	
3108	软木片	作内底垫料的软木片	
3109	泡沫片材	作鞋垫的泡沫片	包括微孔和泡沫
3110	垫心料	填充帮脚与内底间沟坎的材料	
3111	蜡饼	鞋底边缘光亮用的蜡质材料	
3112	鞋粉	涂刷在成鞋绒面皮革上的粉质材料	
3113	鞋油	涂刷在成鞋正面皮革上的油质材料	

续表 3

序 号	名 称	定 义	备 注
3114	松香蜡	松香、石蜡、油脂熔物	
3115	氯丁橡胶胶粘剂	氯丁橡胶为主要成分的粘合剂，皮革与皮革、皮革与橡胶粘合、绷帮	一般与乙氰酸酯（列可纳）并用效果较好
3116	天然胶水	天然橡胶溶解在溶剂里	加工鞋帮
3117	聚乙醇胶浆	化学浆	帮里部件粘合定型剂、粘包头、内主跟
3118	聚乙酸乙烯乳液胶	以聚乙酸乙烯为主要成分的乳液粘合剂	粘木头、补木植
3119	天然胶浆	天然橡胶与溶剂的混合剂	硫化模压鞋帮与橡胶定型粘合
3120	天然胶乳	天然橡胶的乳液	作粘合剂
3121	聚丙烯酰胺胶粘剂	以聚丙烯酰胺为主要成分的热熔型粘合剂	绷帮
3122	聚酰胺热熔胶粘剂	以聚酰胺为主要成分的热熔型粘合剂	绷帮
3123	聚胺酯胶粘剂	以聚胺酯为主要成分的粘合剂	聚氯乙稀橡胶底与皮帮粘合
3124	聚甲基丙烯酸酯类胶粘剂	以聚甲基丙烯酸酯为主要成分的粘合剂	皮革与皮革粘合
3125	热塑丁苯橡胶粘合剂	以热塑丁苯橡胶为主要成分的粘合剂	热塑丁苯橡胶与皮帮粘合
3126	底涂处理剂	帮底之间粘合的辅助剂	帮底不起毛，底涂处理后再粘合
3127	快胶	快速干燥胶水	粘制磨耗试片
3128	环己酮	粘合助剂	人造革鞋注塑前刷帮脚的溶剂

4 部件名称

4.1 鞋帮和鞋底部件的命名原则

- 4.1.1 根据形状制订象形名称；
 4.1.2 根据部件在鞋上所处的位置命名；
 4.1.3 根据部件在鞋上所起的作用命名；
 4.1.4 根据所使用的材料和性质命名。

4.2 鞋帮和鞋底部件名称

见表 4。