

資本主義國家航空科學技術專題綜述

渦輪螺旋桨发动机的試驗



1960年8月 北京

出 版 者 的 話

为了尽快赶上世界先进科学技术水平，各单位都希望充分了解国外的科学技术成就及經驗教訓。根据上級指示和各方面的要求，我們認為立即將資本主义国家近期的航空科学技术成就进行綜合整理是非常必要的，对我国航空科学的研究、設計、生产及教学工作均有很大的帮助。从59年起由中国科学技术情报研究所和国际航空杂志社共同負責与有关部门联系，并一起开始动手整理出版“資本主义国家航空科学技术专题綜述”，供大家工作中参考。“航空科学技术专题綜述”包括：空气动力学、飞行器结构、飞机及导弹附件、各类发动机、超音速进气道、噴管、軸向式压气机和渦輪、燃烧問題和燃烧室設計、高空模拟試驗和飞行試驗、航空电气设备、仪表、导航、航空材料、燃料、油料及航空工艺等若干方面。在整理出版过程中，由于各有关部门發揮了高度共产主义协作风格，使这套資料能早日与讀者見面。在最后整理和編排过程中，由于我們水平和时间所限，誤謬之处在所难免，欢迎批評指正。

前　　言

随着航空技术的不断进展，航空发动机在原理和结构方面变得更加复杂，对发动机的要求也越来越高。因此，任何一种航空发动机都涉及到气动力学、热力学和机械等方面的问题。为了完成一种发动机的发展工作，除了理论设计和计算之外，还必须进行一系列的研究试验和试验修正工作。

涡轮螺旋桨发动机一方面由于工作原理和结构设计比较复杂，另一方面也由于多半是用于民航和运输等大型飞机上，所以对发动机的工作可靠性、使用经济性、寿命和生产成本等都有更严格的要求。这样，在设计过程中就必须要特别仔细考虑和妥善处理所遇到的各种问题。而在完成初步设计后必须进行大量的试验研究，以保证发动机的设计具有可靠的基础。发动机试制出来以后，还必须进行长期的试车调整和飞行试验，以考查发动机是否能满足设计要求，是否安全可靠。而且，只有通过这些工作以后，发动机才能投入正式生产和使用。所以，试验工作如同对于所有发动机一样，对于涡轮螺旋发动机的设计、使用、改进和发展有极其重要的意义。

英、美、法等资本主义国家在发展涡轮螺旋桨发动机的过程中，对试验工作十分重视。随着涡轮螺旋桨发动机的发展，他们已积累了一套比较定型的试验方法。为了有助于系统地了解他们在这方面的一般情况，本文根据资本主义国家所公布的资料，对涡轮螺旋桨发动机的试验作了概括的介绍。

目 录

一、	渦輪螺旋桨发动机的試驗工作概況	(1)
二、	地面台架試車	(3)
	(一) 試車的程序	(3)
	(二) 試車設備	(6)
三、	飛行試驗	(7)
四、	試驗室研究與試驗	(12)

一 涡輪螺旋桨发动机的試驗工作概況

英美涡輪螺旋桨发动机，是按研究試制、地面試驗和飛行試驗的順序進行的。在每一階段中又包括許多特殊項目的試驗。表1列出了英、美、法三國一些涡輪螺旋桨发动机的試驗發展過程。圖1表示英國布列斯托公司普魯鳩斯发动机的發展過程。

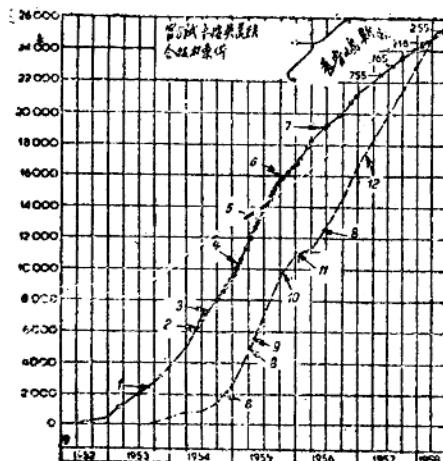


图1. 普鲁鸠斯的发展

由表1和图1可以看出，在资本主义国家的涡輪螺旋桨发动机試驗中有如下几个特点。

1. 試驗的工作量很大 每一种涡輪螺旋桨发动机在投入生产和使用之前都經過了成千上万小时的台架試車和飛行試驗。如英國的達特发动机在小批試用前就进行了約14500小时的地面和飛行試驗。普魯鳩斯发动机在1957年2月正式開航之前总共通過了21000多小时的台架試車和18000小时的飛行試驗。又如，根據美國艾利遜公司的計劃，501-D13型发动机在1960年正式使用之前，准备进行总计50万小时（还有的說为80万小时）的地面試車和飛行試驗。当然这些数字不一定可靠，有时它们为了追求市場訂貨，盲目增加試車運轉的时数，以便造成聳人听聞的印象。但是由此也可以看到，在发展涡輪螺旋桨发动机的过程中，的确存在許多問題，需要花費較多的力量来解决。此外，涡輪螺旋桨发动机的寿命，一般地要求較長，因此必須通过长时期的运转，考驗它在长期工作中的可靠性。这些都使得发动机的試驗和試飛时数增加。按英國慣例，仅是在國家試車（官方定型試車）之前，就要經過4000多小时的运转。在航綫使用前还必須完成一系列的长期試車（总寿命試車）和持久性試驗（500小时），以保証发动机在使用中的安全可靠和性能稳定。

进行大量試驗需要大量人力和物資的消耗。只是燃油一項就会达到驚人的数字。以普魯鳩斯700型发动机为例，每运转一万小时就消耗燃油約9440吨。

2. 試驗周期長 从英国的达特和曼巴等发动机的发展可以看出，由开始台架試車到开始試用一般都化了五年以上的时间。普魯鳩斯I型在1947年就开始試車，而到正式开航前后共化了10年功夫，意兰德和T53都已經台架試車将近7年之久，还未使用。美国T34发动机由1949年初开始試車，直到1958年才开始使用。

在资本主义国家，渦輪螺旋桨发动机的試驗修正周期之所以这样长，除了技术上的原因以外，在很大程度上是和资本主义的社会制度分不开的。首先，如前所說，搞渦輪螺旋桨发动机所需的投資巨大，加之軍事定貨佔首要地位，从事这样发动机的发展工作的公司往往得不到政府的大力支持和定貨。例如，奧利安发动机就是因为得不到預計的定貨而中途停止发展。第二，各公司間为了商业竞争，对于研究試驗成果相互保密。第三，由于市場需要和利潤高低的影响，研究試驗缺乏計劃。

值得注意的是，由于渦輪螺旋桨飞机成功的使用，特別是苏联巨型渦輪螺旋桨旅客运输机和直升机的出現，自1956年以后，资本主义国家渦輪螺旋桨发动机的試驗工作有了加速进行的趋势。如1954年設計的T58发动机在1955—1956年开始运转的一年間就已进行總計2500小时的台架試車，而且目前正在进行1000小时长期試車。但是，达特发动机的同一試驗过程大約花了1年半到2年（1946~1948年）的时间。在飞行試驗方面也是如此，达特发动机由1947—1954年的8年間共計进行了16000小时飞行試驗（平均每年2000小时），而艾利逊501—D13在两年半內飞行試驗时间达12000小时，平均每年4800小时，而1956年以后平均每年的試驗时间达12000小时。

在英、美縮短試驗周期加速进度的措施之一，是增加第一批生产的样机、試驗台和飞行試驗室及試驗机的数目。如首批試驗的T58发动机就达17台之多。艾利逊501—D13只是在艾利逊公司，就有10多台在进行飞行試驗，其中6台安装在超星座式（C—69）和康維爾图波一林勒（Turbo-Liner）飞行試驗室上，另一些安装在C—130A及伊列克特拉原型机等試驗机上。这样就可以加速試驗的进程。这是一种有效的方法。当然这需要在短時間內拿出更多的投資。

加速进度的另一方法，是台架試驗和飞行試驗平行进行，即在定型試車之前就准备飞行試驗。如达特RDa.10在1958年10月才通过国家試車，而准备飞行試驗是在1958年7月完成的。其他一些发动机，如T53和T55，也是这样。

3. 十分重視飛行試驗 由表1可看出飞行試驗得到很大重視，而且它的重要性日漸增大。由达特发动机发展的過程可明显地看出这一点：

年 份	台架試車时数 (小时)	飛行試驗时数 (小时)
1949年末	6000	3000
1951年初	9500	5000
1955年初	20000	16000

由图1中更可以明显地看出这一点：代表试飞的点线急剧上升，其总时数在1957年底已与台架试车相等。其他的发动机也有类似的情况。

4. 試驗和設計改進工作交錯進行 設計改進和試驗工作是不可分割的整体，因之它們總是交錯進行的。在英國和美國，經常是不等发动机通过國家試車就着手新的改型发展工作。如意兰德发动机在还没有完成1型的国家試車时（只完成了2000多小时的运转）就陆续发展了NEL.2、3、4、5、6、7等几种型別。其主要原因是菲利公司提出了对“罗托达因”直升机动力装置的需要。又如达特发动机由于試驗过程中陆续改进了发动机的減速器、燃烧室和渦輪等，結果使功率由1000馬力上升到2100馬力（生产型），功率最大的 RDa.10达到2660馬力。T58在試驗調整中也对燃烧室和压气机进行了修改，并消除了故障。

二 地面台架試車

地面試車系将发动机安装在試車台上进行运转，以观察其工作情况，測取主要性能参数，并在試車后分解发动机和检查故障。

地面試車主要可分为新产品試車、定型試車、改型試車和移交驗收試車。此外，还有飞行准备試車、持久性試車、模拟航線飞行的地面試車和使用过程中的检修后試車等。

新产品試車的对象是新設計出的原型发动机（原型样机）。改型发动机一般不需要进行这种試車。定型試車的目的是为了确定发动机在一定時間內不需經過显著更改即可达到的主要性能。改型試車是为了鑑定发动机通过定型試車后所需进行的主要部件更改的影响。改型試車的发动机运转时间可以比定型試車短些，这要看更改的具体情况而定。移交驗收試車是每一台生产型发动机在交付使用前所进行的短時間运转。

（一）試車的程序

下面，簡要談談各種地面試車的一般程序和某些具体机种进行这些試車的情况及曾經發生的問題。

1. 新产品試車 这种試車是由工厂或設計单位对按照初次設計图纸制造出的原型发动机所进行的各项試驗。通过这些試驗来检查新設計是否存在原則性問題，以及設計的完善和合理程度。

新产品試車按专门拟定的規范进行。由于是初次运转，試車必須特別仔細和謹慎。例如，研磨运转和小功率运转的时间要长，加速要慢（很少加速到最大功率，或者只在最大功率状态停留极短时间），試車过程中发动机分解次数多，以及逐步加长每次試車的时间等等。

2. 定型試車 这是按一定規范进行的試車，由公司进行或由政府委派的專門委員会进行。后者称官方定型試車或国家試車。通过国家試車就意味着該发动机的某些性能（例如功率）得到了国家的承認和批准，并成为发动机投入正式使用的依据。为了准备官方定型試車，通常在它之前各公司自己都要进行一系列的定型試車以检查发动机的工作，保証在国家驗收时能通过国家試車。如阿姆斯創·賽得利公司对曼巴—1就进行过19次定型試車，对曼巴—3进行过6次。

定型試車的第一步是发动机校驗，也就是說，在与螺旋桨连接之前在制动試車台上測量发动机在不同轉速和燃气溫度时的功率。在发动机能够在这些状态下工作几分鐘（可能是5分鐘）以后，記下測量的讀数。其次，尽可能使发动机在各个不同功率状态下給出轉速和燃气溫度数据。功率状态包括地面慢車、飛行慢車、最大連續功率（正常功率）、最大連續功率（軍用功率）和最大起飞功率。然后把螺旋桨连接到軸上，如有必要再校驗帶螺旋桨的发动机和調整控制系统。至此发动机已准备好，可开始进行定型試車。按英美联合民用发动机試車規范，定型車試共150小時，分作25段（每段6小時）进行。在每一段将发动机以不同的轉速及負荷工作。其中，工作時間的30%應該在額定功率（发动机通过国家試車的功率）下工作，并且要开車100次。

在1956年之前英国是按額定功率的96%来接收发动机的。但在1956年以后，根据英美聯合試車規范，驗收渦輪螺旋桨发动机系按美国的慣例进行，即只接受能发出全部額定功率的发动机。这里須指出的一点是：某渦輪螺旋桨发动机以功率通过定型試車并不意味着該发动机的最大功率就是这样大。这一功率只意味着可按此功率使用的額定功率。如达特10在1958年12月通过2660當量馬力（2440軸馬力及304公斤噴氣推力）的定型試車。在試車中有60小時是在該功率下工作的。但发动机最大功率系使用噴水加力之作战情况，其軸馬力为3200馬力。

3.准备飛行試車或許可飛行試車 这是在地面按飛行中的情况來检查发动机的工作，以保証发动机試飞的安全。通过这一試車后，发动机才能开始飛行試驗。根据資料，在美国准备飛行試驗一般是50小時，英國則是25小時。在試驗中要通过起動、起飞、額定和最大（作战）等各工作状态。此試車所用的功率是最大的功率，因为該功率在起飞中就要遇到。如达特10是以3200軸馬力通过25小時許可飛行試車的。

对于新設計的发动机，这样的試驗是很重要的。T58曾以17台样机进行5200小時的試車，結果发现了不少問題：如压气机翻修后发生喘振，压气机末級叶片产生裂紋或断裂，燃烧室也有些問題。为此进行了一系列改进，例如更換压气机末級叶片，改进火焰筒头部，重新調整了三級压气机叶片等。在这之后，才进行了150小時定型試驗。

有时特别是在設計經驗不足的时候，由于設計存在重大的問題，使样机試驗失敗，而須从根本上修改发动机，如普魯鳩斯I型在1947年的初次試運轉过程中，发现压气机轉子剛性不够，臨界轉數在工作轉數範圍內。結果取消了一級離心式压气机，并降低发动机的工作轉數。工作轉數和增压比下降使整台发动机性能发生改变，因而不得不重新設計发动机，这就是普魯鳩斯II型（600系）。

4.长期試車和持久性試車 这是使发动机工作較長的时间甚至是全部壽命，以检查发动机的长期工作情况。通常，长期試車是指破坏性的总壽命試車，应在国家試車前后和正式使用之前进行。試驗对象一般是新发动机。时间在1000小時以上。如意蘭德为1250小時。T58为1000小時（其中包括2000次起動和4000次突然加速）。

持久性試車是非破坏性的长期試車，不是工作到总壽命，而是工作一段較長的时间，以便检查使用中发动机的工作情况。通常，是按訂貨方与規范的要求定期进行試驗，以保証产品質量的稳定。工作時間是500小時，如达特和派路斯特发动机，也有300小時的——如阿都斯特。进行这种試車不一定要用全新的发动机。有时为了进一步检查延长发动机壽命的可

能性，可以用已經工作了一段时间的发动机来进行。如布列斯托公司曾在1954年用一台总寿命（125小时）已完成了的普鲁鳩斯发动机进行500小时持久性試車，以驗証延长其寿命的可靠性。

5. 模拟航線飞行的地面试車 这是为了检查渦輪螺旋桨发动机在航線上的使用情况而进行的較长期的試車，它必須在航線上正式使用之前完成。如普魯鳩斯205发动机在1955年完成了总工作时间为1000小时的模拟航線使用試車。在这期間发动机每天工作181小时，并在工作400和700小时后分解发动机检查故障。根据艾利逊公司的試驗計劃，501—D13型发动机也将有一台按照伊列克特拉飞机在航線上使用的情况来进行試車：每天有15小时工作，按开車、滑行、起飞、爬升、巡航、降落和反浆停車的順序反复进行。

6. 移交驗收試車 这是通过国家定型試車后成批生产或小批生产的发动机，由生产单位提交使用部門时进行的試車，也分工厂試車及驗收試車。时间是90分鐘至120分鐘。在驗收試車过程中須使发动机在定型試車时所記載的每一工作状态下运转一定时间。試車可以按标

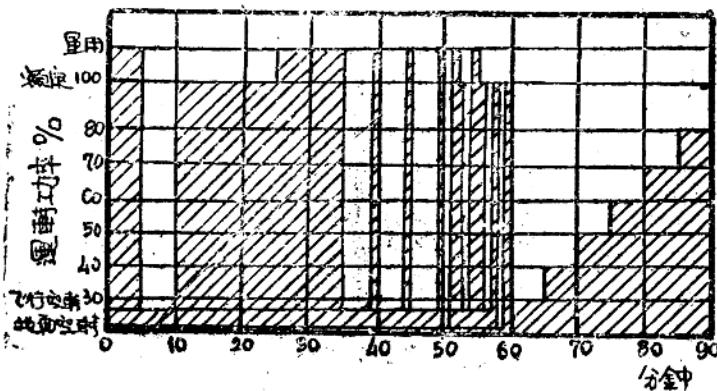


图2. 对T53試車的功率要求

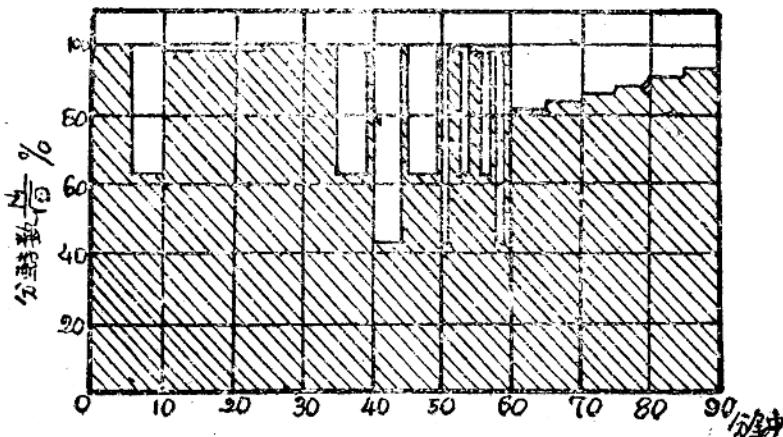


图3. 对T53試車的轉數要求。

准規范进行，也可以根据訂貨方的要求进行。例如对T53发动机的驗收試車，是按軍事部門提出了如图2和图3所示的要求进行的。驗收試車之后，卸下发动机进行检查，然后再安装到台架上进行同样性質的最后运转。如果任何一台发动机不符合規范，則須更換有故障的发动机构件，也可能需要进行补充試車。

7. 檢修后試車 这是在使用过程中发动机經檢修分解后所进行的試車。由于渦輪螺旋桨发动机在航线上使用的量日益增多，因此这种試車一般是由使用部門来进行，而不再返回生产工厂。如英國歐洲民航空公司由于在航线上使用之达特发动机日益增多，在1958—1959年用了将近30万英鎊的投資在伦敦机场修建了检修車間和两个試車台以便进行試車。

(二) 試車設備

英美試驗渦輪螺旋桨发动机一般用两种方法：使用水力測功机或使用平衡床及标准螺旋桨（或空气制動器）来进行。

1. 使用測功机的試車台 英國歐洲民航空公司在伦敦机场建立了用以試驗檢修后的达特发动机的試車台。該試車台为节省面积及安全起見，建在地下。发动机安装在試驗車上。由檢修車間推送至試車台上的試車位置时，試驗車就被一鎖鏈自動鎖緊。然后用一帶平衡环的管状軸和—MK6CA型水力測功机的軸相連接，該測功机可吸收和測量的最大制動馬力为2500馬力。

值得注意的是，为了能迅速地进行試車，試車台采取了一系列的措施，例如：

——发动机試驗車就是装配車，这样檢修車間可直接将安装在装配車上的发动机推送至台架上进行試車，而不須重新拆裝；

——发动机的滑油、燃油、水等管路系統可以和試驗車預先装配联結好。而試驗車上的管路和台架上的管路，都是用自动閉合接头，在試驗車被推至試車位置时自动联結，而不須任何人工操作；

——每一試車台都有两台試驗車，一台在試車，另一台即可装配。

2. 使用平衡床——搖架和标准螺旋桨（或空气制動器）的試車台 在这种試車台上，发动机安装在平衡床的搖架上。然后装上标准螺旋桨或空气制動器。搖架是浮動的支持在平衡床上，可以搖动。試車时靠測量平衡床的反扭矩来测出发动机的力矩。

若茵发动机在进行此种試車时，发动机安装在搖架上，采用若干个以彈簧鋼片造成的X形鏈和平衡床联結，这些彈簧片使搖架可以搖动。采用一靜液压作动筒來限制搖架的搖动，而藉一根小管子將此作动筒和操縱間仪表板上的压力表相联結。根据表上的讀数可以按下列公式求出发动机的制動馬力：

$$\text{制動馬力} = \frac{WN}{K}$$

W…由压力表所得讀数，公斤；

N…发动机之轉數，轉/分；

K…台架換算系数。选择适当的橫杆中心可使K=1000。

平衡床和一鋼架联結。在发动机前方有一用鋼繩繫住的强力鼓风机，用以对发动机进行

特殊的試驗——結冰試驗，冷却試驗等。

試驗達特发动机的 T.MK.2 型試車台可以用以試驗功率不大于 7000 馬力的渦輪螺旋桨发动机。在此台架中也有一V型安装架和一水平搖架。反扭矩藉一長約1.6米之傳力杠杆傳給測量裝置。

由於渦輪螺旋桨发动机還有一附加的噴氣推力（佔總推力之10~15%）需要測量，以求得发动机的當量功率，所以在被試驗的发动机的尾噴管上安裝有測力計，可直接通過彈簧秤或壓力表讀出发动机的噴氣推力，然後折算為馬力。

這一點與活塞式发动机試車台不同。

3. 選用設備的比較 這兩種台架在英美都得到了採用，它們的優缺點可分析如下：

① 使用測功機試車由於不受螺旋槳工作的影响，讀數較穩定準確。而使用螺旋槳工作時由於氣流不均勻進入螺旋槳會引起誤差，其溫度和壓力經修正後的不準確度為3—4%。

② 同樣，由於採用測功機不受螺旋槳工作影響，試車結果能較真實的反映发动机本身的工作情況，因之對於新設計的发动机比較有利。而第二種試車台架就必須考慮到螺旋槳系統協調工作的問題。如苔菌发动机正是以兩個安裝測功機和一個使用螺旋槳的試車台來進行試車調整工作的。

③ 使用測功機的台架由於沒有螺旋槳，試驗台空間比較小。比如說，在前面所說的 T.MK.2 試車台上，发动机的軸線離地高達3.5米，台架面積為 6.7×7.4 米，比英國歐洲民航空公司帶測功機的達特发动机試車台大得多。也由於它佔據空間大，需要大量空氣流過螺旋槳，所以實際上，在封閉的高空試驗室中採用這種設備來進行試驗是十分困難的。但是，帶測功機的台架可以比較容易地安放到高空試驗室中去。此外，渦輪螺旋槳发动机的空氣流量較小，不要求高空試驗裝置有強大的功率。

④ 測功機設備比較複雜，價格昂貴，還有一套水的控制系統，致使檢修、維護困難。特別是由於單台的測功機吸收功率有限，在試驗大功率发动机時，須要採用許多測功機串聯工作，結果使設備更複雜，費用增加。苔菌发动机之測功機試車台，由於功率將近5000馬力，採用了三台測功機串聯工作來吸收功率。其中用了兩台M.VIA型和一台Mark VI型，測功機用套齒聯軸器將它們的軸聯結起來。

測功機的殼體也是用一活動接頭聯為一體，並經一單獨的拉杆—橫杆系統將扭矩傳到一遙控室內之彈簧秤上，以便直接測得讀數。

而後使用的第二測功機試車台中以兩台軸和轉子加大了的測功機 Mark VIB 來代替原來的三台。

4. 直升機用渦輪螺旋槳发动机的試車裝置 和普通渦輪螺旋槳发动机一樣，它也有兩種試車裝置。所不同的是：第一，由於发动机在直升機上的安裝位置要與水平線成一定角度（65~70°），使用測功機的試車台的台架是傾斜的；第二，用旋翼工作的試車台多半是露天的，因為旋翼直徑很大，在室內很難進行試驗。

三 飛 行 試 驗

渦輪螺旋槳发动机進行飛行試驗的目的是：檢查发动机的高空性能和飛行性能；檢查在各種飛行條件下发动机—螺旋槳（旋翼）系統能否有效協調的工作；此外還要確定在各種氣

候条件下发动机工作是否可靠。通过飞行試驗才能最終判断做为一整套动力装置，渦輪螺旋桨发动机是否适用于这种飞机或直升机。因此，飞行試驗同样是由設計到使用不可缺少的一环。

近年来飞行試驗之所以得到更大的重視，是因为随着渦輪螺旋桨发动机的使用范围日漸扩大，对它的飞行性能有了更高的要求。因此更需要将发动机和螺旋桨；将动力装置和整个飞行器做为一个整体来考虑，而这些問題也要依靠飞行試驗才能解决。

从另一个角度来看，和渦輪噴气发动机相比較，渦輪螺旋桨发动机的高度或速度都不算太大。因此，利用現有的飞机来进行渦輪螺旋桨发动机的飞行試驗，即可滿足它的要求。而新型的渦輪噴气发动机由于它的設計飞行速度和高度目前都尚未达到，因而很难利用現有的飞机来滿足其飞行試驗的要求。这迫使人們不得不去建造价值昂貴、设备复杂的高空試驗室来进行試驗。与此比較，渦輪螺旋桨发动机的飞行試驗要节省得多，方便得多。这也是近年来渦輪螺旋桨发动机飞行試驗得以迅速发展的另一原因。

飞行試驗大致可分为飞行試驗室飞行試驗、試驗机飞行試驗及样机試飞。

1. 涡輪螺旋桨发动机的飞行試驗室 飞行試驗室是專門改装的飞机，上面設有試驗发动机的专用设备，在它上面进行某发动机的飞行試驗时，該飞机原有的动力装置仍然全部或部份保留。

英美使用的一些渦輪螺旋桨发动机飞行試驗室列于表 2，

由此表可以看到，使用中的飞行試驗室大多是由比較近期的巨型活塞式飞机改装来的。如兰卡斯特、林格里、威灵頓和B—17等均系二次世界大战末期使用之重型轟炸机，其中林格里一直使用到1951~1952年間。C—47和大使式飞机也是在1950~1952年間还在使用的机种，而超星座式巨型旅客机目前仍在广泛的使用。由于用活塞式飞机改装成飞行試驗室，加之这种飞机的經濟性好、寿命长，所以对节省試驗費用非常有利。采用巨型飞机是为了便于安装各种觀察仪表和被試驗的发动机。也有一些較小的飞机用作飞行試驗室，但至少也是双发动机的。

但是，装超音速螺旋桨的或者是在高亞音速下工作的大馬力渦輪螺旋桨发动机，如果还是利用老式的活塞飞机来进行試驗，就不能滿足要求了。在这种情况下，必須采用噴气式飞机来作它的飞行試驗机。

飞行試驗室的飞行，可以完全不依靠或者只部份地依靠被試驗的渦輪螺旋桨发动机。前一情况多半适用于新設計的渦輪螺旋桨发动机的初次飞行試驗。例如达特和苔茵发动机在发展初期都是安装在飞行試驗室—飞机的头部，原有的4台活塞发动机全部保留在飞机上。又如专用于試驗渦輪螺旋桨发动机和超音速螺旋桨的麦克唐納XF—88B試驗机，在試驗XF—38渦輪螺旋桨发动机时，它的两台J44发动机仍旧工作，这样可以获得較高的飞行速度，以滿足超音速螺旋桨的試驗要求。第二种情况是，在飞行試驗室上被試驗的渦輪螺旋桨发动机同时作为飞行試驗室的部份动力装置使用。如XB—47D試驗T49发动机时，在原来的6台J47发动机中有4台（靠近机身）被T49所代替。意兰德发动机在瓦塞提飞机上試驗的情况也是这样：飞机右侧装一台意兰德—1，而另一側是原求的发动机。曾經进行过飞行試驗的艾利逊501—DL3型发动机在超星座式飞机上的試驗也是这样，两台被試驗的发动机安装在机翼外側，而内側仍保留原来的发动机。

某些試驗渦輪螺旋桨发动机用的飞行試驗室

表2.

國別		飛行試驗室性能	被試驗的发动机	裝用被試驗发动机的飞机				備註			
機型別	原用途	速 度 (公里/小時)	高 度 (米)	動 力 裝置型號	合數× 輸馬力	功率 (磅馬力)	試驗年份 (當量馬力)	型 別	用 途	費 度 (公斤/小時)	高 度(米)
英	大使式 旅客机	523	7620	至他路661 (活塞式)	2×220	普魯鳩斯 750	3700	54-55 100	不列顥 旅客机	531	6100
	兰卡斯特 重轟炸机	455	3355	(活塞式) 梅林124 梅林224	4×1760 4×1620	曼巴-3 皮頓-3	1270	49-50 52-53	阿波罗 AW55 瓦紋 MK4 轟擊 攻擊机	444	7600
	威靈頓 重轟炸机	348	4650	皮加修斯 XVII(活塞式)	2×980	达特502 RDa.1	1000	46-47 600	子爵式 旅客机	446	6100
	達可他 中型 运輸机 (C-47)	296	3050	(活塞式) R-1830-92	2×1050	达特504 RDa.3	1400	46-47 700	阿波罗 AW650 子爵式 旅客机	448	7600
	林格里 BMK-2 重轟炸机	370	6100	(活塞式) 梅林68A	4×1760	曼巴-8 普魯鳩斯 600	2075	58	TMK.5 塘鵝 反潛机	518	6100
	瓦塞提 旅客机	266		(活塞式)赫克 力斯264,265	2×1950	意三德 NEL.1	2320	49-50	希爾密斯 旅客机	564	7200
	B-17 超星座式 重轟炸机 (C-69) 运輸机	262	9150	(活塞式) R-1820-97	4×1200	T-34-P.3	1500	50	大帝式 旅客机	523	7620
	B-47 战略 轰炸机	960		(活塞式) J-47 GE11	4×3250 6×2390	501-D13 T49	3300	50-51 175	希列斯托 旅客机	555	8840
	XF88B 試驗机			(噴氣式) J34	2×1530 公斤推力	XT-38	4795	57-60 951	先峰式 旅客机	640	
							2690	54	康維爾 旅客机	525	5490
美 国							3750	50	C-133A 軍用 运输机	500	
							10380	54-55 XB-47D	伊列 克特拉 旅客机	652	6760

表3.

为試驗渦輪螺旋桨发动机而改装之試驗机

國 別	生 产 公 司	原 飞 机				改 装 的 試 驗 机				備 註
		型 别	用 途	发 动 机 型 别	合 数 × 軸 馬 力	型 别	換裝之发动机	台 数 × 功 率	最 初 飞 行 年 代	
英 国	惠 斯 兰	瓦 紋	轆 載 攻 击 机	活塞式 EA&LE-22	1×3500	瓦 紹	皮顿-3	1×4110	52	
	惠 斯 兰	S-58	直 升 机	活塞式 R-1820	1×1200	威 賽 克 斯	蓋茲爾-3	1×1200	56.12	在美國換裝 T-58
	洛 斯·露 意 斯	达 可 他	运 输 机	R-1830-92	2×1050	达 可 他	达 特-504	2×1400	52-53	改裝了3架
	波 音	C-97	运 输 机	R4360	4×3250	YC-97J	T34	4×5700	55.4	改裝了2架
美 国	貝 尔	H-13G	直 升 机	活塞式 VO-435	1×200	XH-13F	阿都斯特	1×230		專用試驗机
	色 斯 納	L-19	輕 型 旅 客 机	活塞式 0-470	1×213	XL-19B	XF-50	1×210	52.12	只改裝了 12架
	康 維 尔	L-19	輕 型 旅 客 机	活塞式 0-470	1×213	XL-19C	XF-51	1×286	53.12	只改裝了 2架
	北 美	C-131A	运 输 机	R-2800-99W	2×2500	YC-131	YT-56	2×3750	54.7	改裝了2架
德 国	卡 曼	AJ-2p	轆 炸 攻 击 机	R-2800-44W T33-A-10	2×2400 1×2090	XA2J-1	T40	2×5850	52.1	改裝了1架
	洛 克 希 德	HOK-1	直 升 机	活塞式 R-1340-48	公 斤 推 力 1×600	HOK-3	XF-53	1×835	56.9	
	共 和	R7V-1	运 输 机	R-3350-34W	4×3250	R7V-2	T34	4×5700	54.9	改裝了2架
	道 格 拉 斯	C-121C	运 输 机	R-3350	4×3250	YC-121F	T34-P-6	4×5700	55.4	改裝了2架
西 柯 斯 基	RF-84F	JF-65-W-3	噴 氣 式	1×3270	XF-84H	XF-84H	XF-84H	1×5350	55.7	試驗超音速 螺旋桨
	C-124A	R-4360-20W	活塞式	4×3500	YC-124B	YT34-P-1	YT34-P-1	4×5500	54.2	改裝了1架
	(S-58)	HSS	活塞式	1×1525	HSS	T38-GE-6	T38-GE-6	2×1050	57.1	改裝了1架

在飞行試驗室上須裝有專門的觀察儀表以檢查試驗发动机的工作情況，一般約有80種測量檢查儀表在飛行試驗員的視界內。此外還須安裝各種自動記錄儀來記錄发动机的工作情況。有時，由於需要進行一些特定的試驗，而飛行試驗室的空間和載重有限，也可以採用一種地面測量发动机在空中工作情況的裝備。如洛斯·戴意斯公司會用此方法研究飛行中渦輪葉片的振動，由滑環上獲得關於葉片振動的信號後，藉助於無線電設備發送至地面的接收台。接收台用導線和幾個地面試驗車台內的示波儀相連結。在示波儀上即可獲得關於振動的情況，並可以用高速照相機將它們拍攝下來，以便分析研究。

2. 涡輪螺旋槳发动机的試驗机 試驗機也是用來試驗发动机的飛行性能。與飛行試驗室的不同點是，在試驗機上只裝有被試驗的发动机，而沒有其他動力裝置。所以，對於新設計的发动机而言，應該在飛行試驗室上完成飛行試驗後，再進行此種試驗機的飛行試驗。但是，擬用作單发动机飛機或直升機的发动机，一般不經過飛行試驗室試驗，而改型的发动机就沒有必要再進行飛行試驗室試驗了。

在這些情況下可以直接受試驗機飛行試驗。通常，試驗機不是專門製造的，而是以原有的活塞式飛機改裝成的。如達特发动机經過在蘭卡斯特和威靈頓等飛機一飛行試驗室上試驗後，用達特发动机改裝了三架C—47交給英國歐洲民航班公司試用。艾利遜501—D18除了在超星座式飛機一飛行試驗室上試驗外，該公司還準備改裝一架完全裝用501—D18型发动机的試驗機進行試驗。

某些改裝的試驗機列於表3

3. 槟機試飛 這是將发动机裝到準備使用此发动机的原型飛機上進行的飛行試驗。這一工作是飛行試驗的最後階段。所有的飛機和发动机在正式使用以前進行這種試驗。

4. 飛行試驗的內容 大致可分為以下幾方面：

(1) 使用性能試驗 試驗渦輪螺旋槳发动机在飛行器上工作時的性能，也就是飛行器的性能。其中包括飛行高度試驗(如T53在S—58直升機上，蓋茲爾在WADC上)，長期飛行試驗(如達特和普魯鳩斯)，飛行速度試驗(如XT51在S—59上)等。試驗時間可以是25小時，也可以按一定規範進行。如達特发动机在1951年曾按下列程序重複地進行了由倫敦到羅馬的航行試驗。

表4.

試驗狀態	試驗時間(分)	轉數(轉/分)
1起飛滑行	6	6000
2起飛	1	14500
3爬高	42	13300
4巡航飛行	131	13300
5下降	123	10000
6降落下滑	5	10750
7降落滑行	6	6000

(2) 不同气候条件下的飞行試驗 检查发动机在热带、寒带、降雪和高湿度等不同气候条件下的工作情况。如达特发动机曾装在子爵式旅客机上，在非洲进行了約70小時的热带飞行試驗，然后又飞到加拿大进行了寒带气候試驗。普魯鳩斯也曾安装在大使式飞机——飞行試驗室上，于1954—1955年冬天，在加拿大零下 28°C 的气温条件下进行飞行試驗，以检查发动机的起动和操縱性。

在結冰的条件下进行試驗，是飞行試驗的重要內容之一。几乎所有的渦輪螺旋桨发动机都在飞行中进行过結冰試驗，如早期的奈得发动机(Na. Naiad)在林格里飞行試驗室上、曼巴发动机在兰卡斯特飞机上进行过这项試驗。达特在子爵式飞机上在1500~3000米高度上进行过10小時的結冰試驗。艾利逊501—D13也會在图波—林勒飞行試驗室上进行这种試驗。曼巴发动机曾在飞行試驗室“兰卡斯特”上进行此种試驗：安装在头部的曼巴发动机被一圈管子圍繞，飞行时管內噴出細小的水点以模拟結冰的情况。

普魯鳩斯发动机曾由于进气口結冰后冰块进入发动机内造成灭火，以致采用此发动机的不列顛式旅客机几乎延迟了11个月才正式使用。为了解决此問題，布列斯托公司化了許多時間来进行試驗和修改发动机。为了試驗这些改进措施的效果，在1956年5月在一架不列顛式G—ANBH飞机上进行过飞行試驗。在飞机上安装了三台改进的发动机和一台原来的发动机，以資比較。此外在发动机的进口安装有電視設備，以便觀察飞行中的結冰情況。

(3) 飞行中发动机各操縱系統的試驗 如双曼巴发动机进行过空中开車和停車試驗(因为双曼巴在巡航时是以一台发动机工作的)，以检查起动系統的工作情况。为了检查負扭矩自動順漿系統的工作情况，YT56—A—3发动机曾进行多次地面滑行試驗。进行时，駕駛員把一台发动机的油門关掉，使飞机在地面滑行，螺旋桨由于风車效应产生一負扭矩信号。这一信号經負扭矩传感器操縱變矩系統使螺旋桨順漿，同时使另一台发动机之油門自动換到起飞功率的位置，以保証既无风車阻力，又有足够的功率来安全的起飞。該发动机也會在1325和3050米高度上試驗过这一系統。以保証当有一台发动机在飞行中损坏时能自動順漿，而其他的发动机功率可自动的增加。

(4) 发动机在飞机上的地面運轉試驗 直升机多半要进行此种運轉試驗，其目的是检查发动机传动系統的可靠性以及与旋翼的協調工作。如T53共进行此种運轉近700小時，阿都斯特也进行了此种運轉試驗。

直升机发动机的另一种机上運轉是悬停試驗。这是将直升机懸掛在一特制架上，开动发动机进行試驗。T53进行过350小時的悬停試驗，几乎和飞行試驗的時間相等。

四 試驗室研究与試驗

試驗室研究試驗的对象可以是新設計出的零件、部件或整台发动机，也可以是已經試驗或使用的发动机或其另件和部件。前者主要是在初次台架試車前进行，其目的是为了保証各个另件和部件工作可靠和性能良好。后者主要是研究发动机在試運轉和或使用中发现的故障，以找出改进措施。为了成功的設計新发动机或不断改进現有发动机的性能，都必須进行大量的研究試驗，而这些研究試驗所累积的資料，就是良好性能的保証和新型設計的基础。也正是由于这种原因，資本主义国家关于这方面的資料极为保密。发表过的极少数情况

也大都是为了广告宣传的目的，所以資料很少。特別是关于渦輪螺旋桨发动机存在的一些关键性問題。如螺旋桨和发动机的協調工作；双轉子及自由渦輪的協調工作；变矩及測扭系統；減速器齒輪强度和磨損；燃烧室及渦輪的工作寿命；調節系統等等，每个制造和設計渦輪螺旋桨发动机的公司都进行了大量的試驗，但很少公开发表。

下面，根据十分有限的資料談談研究試驗的一般概况。

1. 原理方面的試驗研究 这是对各部件的試驗，可以用試件（眞实的部件）也可以根据相似律采用模拟方法（用縮小的試件）来进行。根据部件試驗結果可以相当准确的分析出整台发动机的性能，为設計打下良好的基础。

在原理方面，首先是对叶片的研究。在这一点上正如其他燃气輪机一样，也要进行叶柵吹风和单級試驗等等。

在渦輪螺旋桨发动机的研究中，压气机經常是一个关键性的問題。这不但因为渦輪螺旋桨发动机要求增压比大和效率高以保証低的耗油率，以及要求良好的稳定性保証工作安全可靠，也因为它还具有渦輪噴气发动机所沒有的压气机和螺旋桨協調工作問題。对于单軸式軸流压气机的发动机这个問題尤其显得重要。意兰得发动机由于压气机存在的問題經過了几年時間的試驗調整。奧利安发动机的与螺旋桨联結的低压压气机上在試飞前差不多試驗了2000小時。不只是这样，即使是不和螺旋桨联結的軸流压气机，也要进行大量試驗。如T58（自由渦輪帶动旋翼）的軸流压气机在試車前后共用了12台进行2500小時的試驗。此外，还进行了10150米高度的高空試驗。普魯鳩斯的压气机也进行了大量的試驗。

对渦輪螺旋桨发动机燃烧室的試驗，主要是为了改善火焰及冷却空气的組織，以提高火焰筒的寿命。如达特发动机的火焰筒結構經過多次試驗，共修改了三次，才克服积炭及裂紋的故障和通过使用条件的試車，这些工作總計差不多花了四年時間。公司为解决此問題还进行过在火焰筒內壁涂陶瓷的試驗，但后来并没有被采用在发动机上。又如奈皮尔公司曾在意兰德上用逆流噴射火焰筒进行了173小時的運轉試驗。

对渦輪进行研究試驗的目的是提高渦輪的寿命，改进渦輪的效率。在改进效率方面，如普魯鳩斯曾試驗带冠叶片，証明它可以提高效率2%。在盖茲爾发动机設計之前奈皮尔公司曾用意兰德的渦輪进行了試驗，以便确定在沒有叶冠时，工作叶片尖端和渦輪外环間最有利的径向間隙的数值。渦輪的进口温度 T_3^* 是綜合影响經濟性和寿命的最重要的因素，这一指标对渦輪螺旋桨发动机具有特別重要的意义。在保証可靠性及寿命的条件下 T_3^* 越高越好。所以不少的机种都进行过提高 T_3^* 的試驗。达特发动机曾在提高了 T_3^* 的情況下进行試驗：試驗結果是导向器叶片报废了，不过在 T_3^* 不高于856°C时有的叶片可以工作到900小時。

奧利安也用了比正常巡航溫度高75°C的 T_3^* 进行1230小時的持久性試驗。

工作状态	正常的 T_3^*	試驗的 T_3^*
起 飞	856°C	896°C
巡 航	777°C	856°C