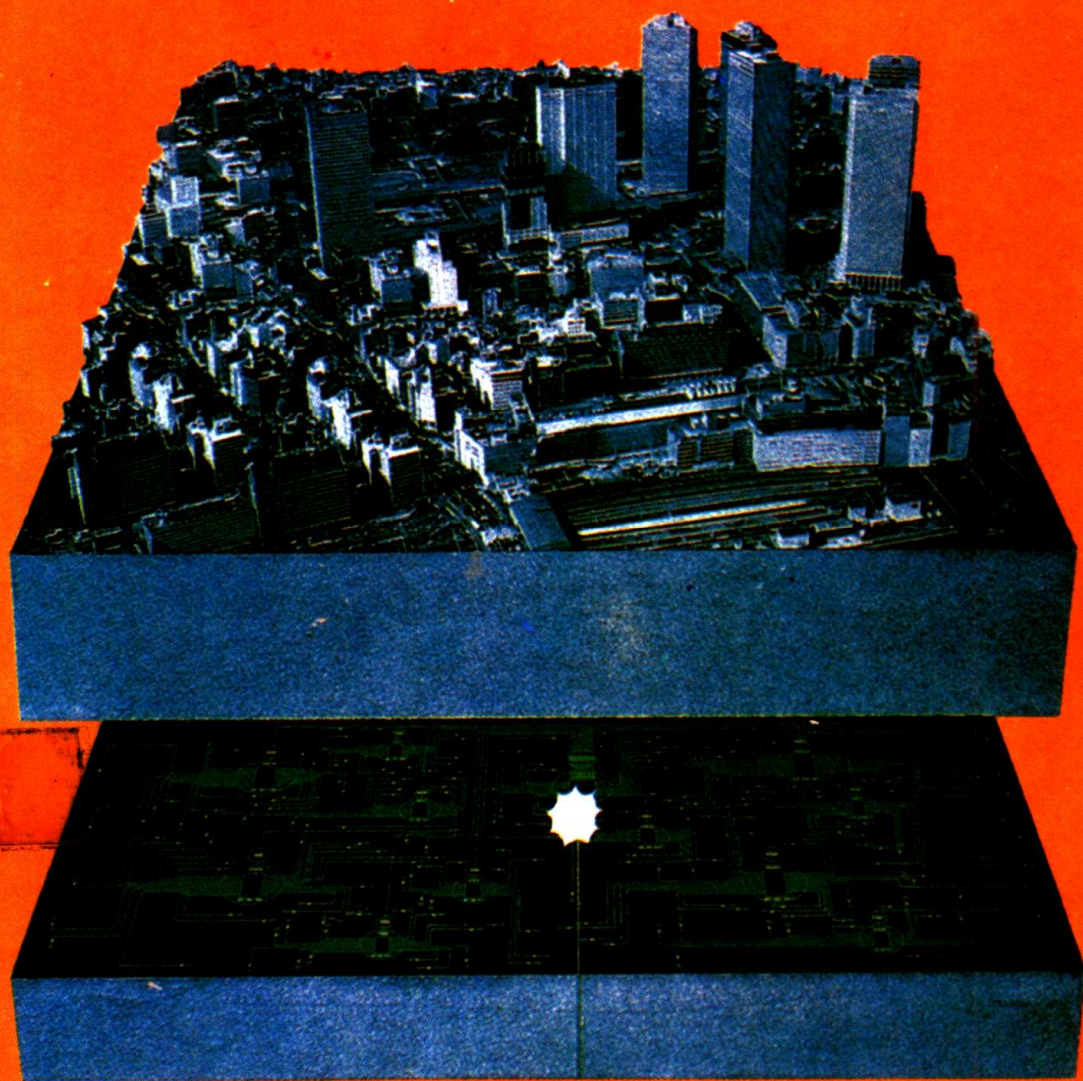


電腦叢書

Super Calc

張梓良 譯

操作手冊



SUPER CALC 操作手冊

張梓良 譯

電 腦 科 技 社

出版・印刷：
電 腦 科 技 社

澳門黑沙灣台來街821號

定 價：

目錄

SUPERCALC 程式指引	1
裝飾 S C 程式	2
步驟 1：打開你的電腦	2
步驟 2：準備工作以保存 S C 程式	3
步驟 3：建立裝置	3
步驟 4：執行 INSTALLATION 附檔	3
步驟 5：存放程式磁片	5
步驟 6：設定螢幕的尺寸	5
步驟 7：為報表機裁定 S C 程式	7
步驟 8：測試 S C 程式	9
進一步的操作步驟	12
工作磁片準備的提示	13
第一部份簡介	15
第一章 什麼是 S.C ?	15
第二章 由手冊中得到更多資料	17
第二部分	19
第三章 開始前的認識	19
區域綜觀	19
學習 S C 程式	19
設定自己的步調	20
各個課程具有獨立性	20
提醒記憶	20

第四章 基本概念簡介	23
工作表	23
有效方格與工作表的游標	23
顯示畫面、渦捲、分割畫面	24
狀態、提示、輸入內容	24
如何求助	25
意義提示	25
修改指令和資料	25
保護工作表	26
方格、格式、內容、數值	26
顯示寬度	27
第五章 SC程式的開始	29
有經驗者	29
沒有經驗的使用者	31
1 啓動你的系統	32
2 將系統磁片放入你的磁碟機內	32
3 讀入你的系統	33
4. 假定 S C 程式和系統程式在同一張磁片上	34
5. 當你完成後取出磁片	36
6. 關掉你的電腦系統	36
系統概念	36
一些有用的 CP/M 指令	37
磁碟機的規劃	37
CP/M 的檔名和檔名的延伸	38
檔名的延伸	38

磁片資料的保護.....	39
保護檔不被寫入資料.....	39
第六章	41
第一課：在工作表上移動方格	41
渦捲.....	43
狀態欄、提示欄、輸入欄.....	44
指令：GO TO	45
QUIT 指令.....	46
第二課：如何輸入文字、數值和簡介公式	47
ZAP 指令.....	48
標題和數值的輸入特性.....	49
如何在輸入軸上修正資料.....	50
如何使用EDIT 指令.....	51
第三課：工作表的清除、保護、無保護和儲存	53
如何保護工作表上之資料.....	54
公式和數值顯示的選擇.....	55
如何運用整體格式指令的選擇.....	56
如何決定行的寬度.....	57
如何操作儲存指令.....	58
第四課：拷貝和複製	59
讀入指令的操作.....	60
拷貝指令的操作.....	61
複製指令的操作.....	62
現用方格鍵：ESCAPE 鍵.....	65
第五課：移動、插入、刪除	69

插入和刪除指令.....	71
第六課：顯示格式	79
整數格式.....	79
指數符號.....	82
\$ 格式.....	82
個別與整體格式之改變.....	84
顯示格式：向左右靠齊.....	86
如何使用繪圖顯示.....	88
第七課：如何鎖住標題和窗口(分割畫面)	90
如何鎖住標題.....	90
如何分割畫面.....	92
第八課：如何選擇繪圖格式與再計算	100
再計算的選擇.....	103
再計算的順序.....	104
第九課：如何輸出	107
第七章 SUPERCALC範例	111
第 10, 11, 12 課這三課概論.....	111
第十課：資產負債表計劃	113
第十一課：損益平衡點分析	115
第十二課：空氣幕工程工作表	118
第三部分：SUPERCALC參考資料	121
第八章 摘要提示	121
當你疑慮時用“？”ASK 查詢.....	121
在工作表上四處移動.....	122
現有方格參考鍵(ESC).....	122

資料輸入.....	123
欄內編輯.....	123
再計算.....	124
移動游標到另一個畫面.....	124
/指令.....	124
公式調整.....	124
/指令的摘要參考.....	125
第九章 細部參考資料	129
資料輸入和資料顯示.....	129
資料的輸入極限.....	129
資料可分為數字、文字和公式.....	130
資料顯示.....	130
狀態欄，提示欄，輸入欄三欄的資料.....	131
活動小方格的狀態.....	131
提示和整體的狀態.....	132
輸入欄.....	133
公式與函數.....	134
/指令.....	137
資料指令.....	138
工作表調整指令.....	142
建立資料及/或工作表的指令.....	144
資料保護的指令.....	147
存入和再使用指令.....	148
工作表顯示指令.....	149
資料的顯示和印出指令.....	151

其他指令.....	151
第十章SC程式錯誤訊息的原因和補救	155
BDOS ERROR	156
COLUMN ERROR.....	156
DISK FULL	157
DRIVE NOT READY	157
FILE NOT ON DISK.....	157
FORMULA ERROR.....	158
MEMORY FULL	158
OVERLAY ERROR.....	159
PROTECTED ENTRY	159
RANGE ERROR	160
POW ERROR	160
REPLICATE DEFINITION ERROR	161
WINDOW PARAMETER ERROR	161
WORKSHEET FULL	162
第四部分：附錄	163
附錄 1 標準式原有的設定	163
附錄 2 包含公式調整的指令	165
附錄 3	166
顯示：.....	166
行的寬度大於螢幕的寬度：.....	166
觀察同樣資料於不同格式的顯示：.....	167
建立工作表：.....	167
利用保護指令以舊的工作表建立新的工作表：.....	168

部分列或部分行的總和：	168
安全：	169
經常存入工作結果：	169
保護你的工作表：	170
用“VALUES ONLY”來保護資料：	170
附錄4 好好照顧你的磁片	171
專用性字彙	173
有效方格 (ACTIVE CELL)	173
菱形方向鍵的選擇 (ALTERNATE DIAMOND KEYS)	173
箭頭鍵 (ARROW KEYS)	173
空白方格 (BLANK CELL)	173
方形區域 (BLOCK)	174
字元 (BYTE)	174
方格 (CELL)	174
方格位置 (CELL ADDRESS)	174
行 (COLUMN)	174
現有方格 (CURRENT CELL)	174
現有方格鍵 (CURRENT-CELL KEY)	175
現有列 (CURRENT COLUMN)	175
現有方向 (CURRENT DIRECTION)	175
現有行 (CURRENT ROW)	175
游標 (CURSOR)	175
空格 (EMPTY CELL)	176
輸入欄 (ENTRY LINE)	176
ESC 鍵	176

整體 (GLOBAL)	176
幫助 (HELP)	176
整數 (INTEGER)	177
提示說明 (INTERPRETIVE PROMPTING)	177
記憶體單位 (KILOBYTE)	177
部分行 (PARTIAL COLUMN)	177
部分列 (PARTIAL ROW)	177
提示欄 (PROMPT LINE)	178
列 (ROW)	178
狀態欄 (STATUS LINE)	178
工作表 (WORKSHEET)	178
工作表游標 (WORKSHEET CURSOR)	178

SUPERCALC程式指引

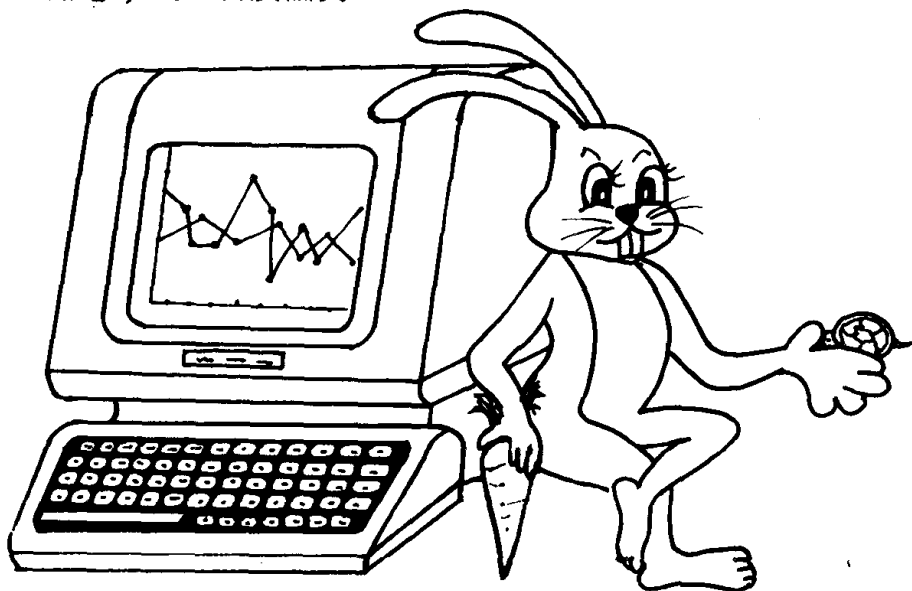
親愛的顧客請先研讀此部分

你是否渴望嘗試使用你的S C程式？（註：S C即代表
Supercalc）

我們希望你開始利用我們產品S C程式作些事情，但最重要的是
你能在接觸S C程式後順利的進行。

我們準備這本手冊，告訴你S C程式的裝置和測驗，和你必需要
作的準備。這部分將花費你一小段時間去研讀，並且實作。在投資這
些時間後你將作好使用S C程式前的準備。

謝謝您，並祝研讀愉快。



裝置SC程式

以下的說明告訴你如何建立可用的S C 程式，及如何測試正確操作方法。

有 8 個步驟將被遵循，其中一些較簡單，一些稍微需要思考。以下是這 8 個步驟摘要：

1. 你的電腦需具有CP/M系統
2. 準備S C 程式磁片
3. 將磁片放入磁碟機內
4. 執行INSTALLATION 附屬檔案
5. 有效程式磁片
6. 設定螢幕尺寸
7. 設定報表機
8. 試測S C 程式能否正確操作

我們將告訴你在螢幕上所看到的，和你所必需的反應。我們以凹入的字行代表終端機上所顯示的字幕，並且用粗黑字體來表示你所需按的鍵。譬如：

A>YOU TYPE THIS (RETURN)

他的意義即告訴你在螢幕上看到A>，你需作按RETURN。（在某些電腦上以ENTER取代RETURN鍵）

步驟1：打開你的電腦

打開你的電腦並讀進CP/M O.S.當你看到A>則知道CP/M O.S.已讀入。

步驟2：準備工作以保存SC程式

在這裡也不能例外，這一部分須知道CP/M 如何操作，且依靠你如何管理你的磁片。你需要一張有以下這些功用的磁片。

- 它有CP/M 在磁片上。
- 它含有PIP 和SUBMIT 的指令。
- 它至少有75 K BYTES 空白的記憶體空間。

假如你在疑慮如何找出或準備這一張磁片，在下一頁，我們會提供一些詳細的指示。假如你讀後仍不明白，則請教有經驗的使用者。

步驟3：建立裝置

將步驟2 所準備好的磁片放入屬於你的系統的A 磁碟機。將SC 程式手冊袋子中的另一片程式磁片放入B 磁碟機內。按CONTROL-C 重新開始CP/M。

步驟4：執行INSTALLATION附檔

注意：你若沒有程式磁片放在B 磁碟機，則不要執行這附檔，用下面方法來代替。

- 1) 用PIP 按入下面三個指令。(假設你的程式磁片是在C 磁碟機，而要拷貝到A 磁碟機)

```
PIP A:=C:=SC.*[V]
```

```
PIP A:=C:INSTALL*.*[V]
```

```
PIP A:=C:*.*CAL[V]
```

2) 進一步研讀，你將了解下一步作什麼，並檢查任何可能發生的錯誤。

若以上這些注意事項對你不適合，則依照下面程序操作。

輸入指令：A > SUBMIT B:INSTALL(RETURN

) 將被 (P/M 執行。則 B:INSTALL.B 檔案，它含有一些指令，您將看到他們的執行。第一，有一些清除指令 (ERA)。他們將引起 NO FILE 的反應；那是沒有關係的。(以上程序只在某些電腦上使用，若您的 CP/M 沒有提供 SUBMIT，則可以跳過此段) 然後叫用三次 PIP 指令將程式磁片的檔案拷貝到工作磁片中。這第一群檔案為：

```
COPYING-
SC.COM
SC.OVL
```

第二群檔案包括以下檔：

```
INSTALLS.COM
INSTALL.SUB
```

第三群檔案包括：

```
BALANCE.CAL
BARRIER.CAL
BRKEVN.CAL
```

我們希望這些拷貝都很順利的執行，但偶而會出錯，所以下面說明某些錯誤的情況和他們的原因。假如您看到以下兩個訊息出現：

```
NOT FOUND:SOMETHING
BDOS ERR ON B:BAD SECTOR
```

表示程式磁片有問題。請馬上和您的程式經銷商接洽更換。
假如您看到以下訊息：

BDOS ERR ON A:BAD SECTOR

則您的工作磁片有錯誤，請更換另一件重新開始。假如您看到以下訊息：

NO DIRECTORY SPACE

DISK WRITE ERROR

表示在您的工作磁片上沒有足夠使用空間。換上另一片有 75 K 空間的磁片。

當 P I P 指令被完成後，附檔結束。此時您的工作磁片已有一完整的 S C 程式拷貝。它有所有的建立檔和三個工作表範例。

步驟5：存放程式磁片

您完成 S C 程式磁片的拷貝後。將它存在安全地方，以免受灰塵、熱力傷害。您將在兩種狀況下需要它。假如您將工作磁片丟掉，您將必需重新拷貝成另一張。並且，假如您要放棄這程式或更改它的軟體，您必須將程式送回給程式商。除了這些情況，您將不會用到它。

步驟6：設定螢幕的尺寸

S C 程式已經對您的螢幕作過特定的計算。不過有些螢幕可選擇較大的尺寸。S C 程式假定您的螢幕為 24 行而每行 80 個字。假如您螢幕為上述尺寸，則您不必作下列步驟，直接

到第7步驟。否則您要用建立程式來改變S C 程式的螢幕尺寸。則從這裡開始：

A>INSTALLS(RETURN)

它顯示下面的式子；您回答Y

SUPERCALC(TM)INSTALL PROGRAM

VERSION:1.XX

這程式讓您修改您的磁片上的Super Calc(tm)檔。您希望進行嗎(Y/N)? Y

INSTALLS 需要知道S C 程式在那個磁碟機。它會問您並且您回答如下：

輸入Super Calc(tm)檔的檔名："D:FILENAME"。

其中"D"代表磁碟機位置。

ENTER NAME:A:SC.COM(RETURN)

S C 程式會列表顯示以下情況讓您選擇改變。

- A . 修改螢幕尺度
- B . 修改報表機尺度
- C . 修改報表機啟始字串
- D . 將Super Calc(tm)檔存入磁片。
- X . 跳出，沒有作任何改變。

選擇第一項目。回答這問題：

ENTER OPTION LETTER :A

現在NSTALLS 對你顯示一簡短說明，指示現在螢幕尺度。假設你的螢幕終端機有48行每行80個字。現在你只需修改螢幕高度並且讓S C 程式知道。以下就是對話式的執行：

A：此時螢幕高度是24

B：此時螢幕寬度是80

X：跳出回到操作表