



基本  
行管

201373

毛  
太  
原  
水  
泥  
廠  
西  
工  
業  
公  
司

# 推行兩參一改的經驗

山西人民出版社出版  
中共太原市委地方工业交通工作部編

5510  
4470

12

本標準是  
山西省推行商參一致的經驗  
毛體稿

中共太原市委地方工业交通工作部編

山西人民出版社出版 (太原并州西街十三号)

山西省书刊出版业营业登记证字第2号

太原印刷厂印刷 山西省新华书店发行

开本：787×1092毫米 1/32· 1<sup>7</sup>/<sub>8</sub>印张· 40,000字

一九五八年八月第一版

一九五八年九月太原第一次印刷

印数：1—3,091册

统一书号：4088·58

定 价：一角九分

## 目 录

- |                                 |        |
|---------------------------------|--------|
| 我們是怎样推行“兩參一改”經驗的………             | ( 1 )  |
| 关于工人參加日常管理的若干規定……………            | ( 11 ) |
| 新的工作，新的收获……………                  | ( 21 ) |
| 积极发挥先锋队的作用……………                 | ( 27 ) |
| 我是怎样担任小組競賽組織員的……………             | ( 31 ) |
| 我是怎样当工人小組勞組員的……………              | ( 34 ) |
| 我們在“兩參一改”中 <u>改革</u> 业务的几点做法……… | ( 37 ) |
| 我厂推行工人參加日常管理的做法……………            | ( 51 ) |

# 我們是怎样推行 “兩參一改”經驗的

中共太原水泥委員會

我們遵循着今年4月28日中共太原市委關於學習慶華工具廠幹部參加勞動、工人直接參加小組日常管理和業務制度大改革經驗的指示。從今年5月9日開始，在全廠範圍內全面推行了慶華工具廠工人直接參加小組日常管理，幹部參加勞動和業務制度大改革（以下簡稱兩參一改）的經驗。到現在，全廠各生產小組的工人都直接參加了小組內的日常管理，副科長以上的領導幹部，每周參加一天體力勞動，全廠有百分之七十四點三的幹部參加了半日勞動，業務制度亦開始破格地全面作了改革，因此，在職工思想上、領導方法上和生產工作上都取得了一定的成績。

在推行慶華工具廠“兩參一改”的經驗中，我們經歷了三個階段，這三個階段是：

一、調查研究本廠情況，摸清自己的底子。以便從我廠實際情況出發，更好地推行“兩參一改”的經驗。在調查研究中，發現采石車間從1952年起，就陸續地採取了工人直接參加小組管理的辦法。他們當時提出這樣的口號：“小組工作，人人有責”。如生產行政小組內，由六個工人分管以下六項工作：第一項是成本核算；第二項是統計，負責小組內的產量統計；第三項是安全，負責小組內的安全操作規程的貫徹和工作場所的安全與安全用品的領發；第四項是材

料，負責小組內主要材料的掌握和使用；第五項是質量檢查，負責小組內的产品規格和青紅石的配比；第六項是工具保管，負責小組內的工具保管和修理。工会小組在工会小組長的領導下，設文教、勞動保護、勞動保險等三個干事。這樣在一个小組內，就有一個行政組長、六個直接擔負一項管理工作的工人，和一個工會組長、三個干事，參加小組管理。雖然如此，但“人人有責”的口號還沒有實現。為此，他們又讓沒有擔負具體工作的其他工人分管一件工具。

采石車間的這種作法，大大發揮了工人階級當家作主的作用。但當時他們是不明确的。只是為了讓大家都管上一件事，減少意見，好辦事情。

采石車間的調查研究，使我們看到了一個問題，也解決了一個問題。看到的問題是：從我廠的情況來看，有進行“兩參一改”的要求和進行“兩參一改”的條件；干部參加勞動、工人參加管理、業務制度大改革，確是一項有重大意義的創舉，是完全符合社會主義企業的管理原則的。解決了的問題是：克服了對慶華工具廠“三大經驗”的神秘想法，對“兩參一改”的實質，特別是工人參加管理的巨大作用，有了進一步的了解。

二、進行試點，總結經驗。今年5月10日，我們在采石和制成了兩個車間開始了試點，工會副主席曹興讓同志帶領工會生產委員張宴賓同志到制成了車間，組織干部和工人學習了慶華工具廠的經驗，發動工人討論了小組工人怎樣參加管理的問題，思想認識取得一致後，就選出了小組的各個員，並且研究了各員的職責分工。在6月5日左右，總結了兩個試點車間的經驗。

三、全廠普遍開花。這一段的作法是政治挂帥，先虛后

实，通过推行“两参一改”的經驗，在全厂形成一个，在党的統一领导下，人人是政治工作者，人人是管理者，人人是生产者的局面。具体作法大致如下：

第一步是务虚。就是談有关“两參一改”的思想認識。把思想認識提高一步，使認識統一起来。我們首先向全体干部和工人介紹了庆华工具厂“两參一改”的內容和意义，然后又介紹了采石車間推行庆华工具厂“两參一改”經驗的作法和收获，緊接着在全体职工中組織了討論和辯論。

在干部中討論的題目是：干部参加劳动的意义和目的，工人能否直接參加管理，业务制度有无改革的必要。討論中，有的同志認為干部參加劳动是帶业务下去，专为了改进业务；有的認為干部參加劳动是专为了进行劳动鍛煉。还有 的認為參加劳动会影响业务。工人参加管理虽是个好办法，但現在工人的思想条件和文化条件还不具备，怕工人管理不好。如說：“現在干部記产量，有的工人还虛报，如果讓他們自己記，就更成問題了。”也有的說：“現在文化低的干部，搞了好多年，都搞不好自己的业务，工人文化水平低，恐怕更不行吧。”这些看法实质上是对“两參一改”的目的和意义还認識的不够全面，而最基本的还是对职工群众不够信任。針對以上問題，我們組織大家展开了大辯論，使全体干部正确認識了三个問題：一、干部參加劳动是为了到生产中去領導生产，到群众中去領導群众，到生产实际中去开展和改进业务工作。因此下去之后，应有重点、有計劃、有目的地抓生产和工作中的先进和落后环节，改进领导工作方法，提高生产，鍛煉干部。这既是新的领导方法，又是达到紅透专深的道路；二、干部参加劳动，必須建立在业务制度大改革和工人參加管理的基础上；三、进一步树立依靠群众

办好企业的思想，使干部自觉的認識到过低估计群众的政治觉悟和办事能力是不切合实际的，是群众观点差的一种表现。由于这三个問題的解决，提高和统一了干部在进行“两参一改”中的思想認識。

在工人中討論的問題有四个：一个是“两参一改”的具体作法是啥？这种作法在咱们车间、咱们小组行不行，好不好？第二是咱们厂子、车间、小组以及自己能不能参加管理？第三是管理什么？第四是怎样管？在討論辯論中，暴露出了各种各样的認識。一种是怕惹人，想当老好人，說現在的事不好管，管誰誰不高兴，鬧不好还給貼大字报；第二种是懒汉思想，怕累、怕麻烦；想清闲一点。覺得不管事一身輕，管了事麻烦不小；第三是怕负责任自己吃亏。如有的工人說：“要讓我管工具，丢了可不包赔。”第四种是看不起自己，妄自菲薄。說：“咱的手是卖力气的手，干不了管理上的那些买卖。”

我們分析了以上四种認識，覺得这些思想看法，实质上是两个問題，一是缺乏工人阶级应有的责任感，二是有自卑感。針對以上思想，組織大家展开了辯論，并遵照中央提出的在企业整风中必須解决“工人阶级的地位和作用”的指示，启发职工的责任感，鼓舞大家打消顧慮，勇于负责，破除迷信，克服自卑心理，要敢想敢干。

通过解决以上問題，提高了职工的認識，奠定了进行“两参一改”的思想基础。

第二步是务实，就是解决“两参一改”中的具体組織、办法和一些业务制度性的問題。我們进行了以下七个方面的工作：

(一) 改选行政組長，確定組內設員原則，选举各員，

討論各員的业务范围，明确組長的職責，規定組長的权力。根据我們的体会，行政組長和組內各員都必須由群众选举，但行政組長还必須在选出后，由車間主任批准任命。为保証这一工作很好的完成，我們規定了五条原則：第一条是从本厂生产实际出发，确定設員数目。各車間設員的数目不可强求一致，最好能作到全員分工，人人都有一項具体职务；第二条是根据小組人員多少进行分工，一般以一人一职为好，必要时一人可兼二职；第三条是各員的产生，应做到三結合，即：群众选举、个人自願和車間主任同意相結合；第四条是选举各員时要考虑每个人的工作条件和特长；第五条是各員的业务范围，要經小組討論，最后經車間主任授权执行。按照以上原則，我厂各小組設員的情况各不一样，最多的十一个，最少的六个。

組長的权力經過群众討論和領導上研究，規定了五条：

- (1) 根据車間下达的任务給每个工人分配工作，或根据需要随时調整每个人担负的任务； (2) 在小組範圍內，有权調配勞力； (3) 工人請假在两天以内，并在不增加工人的  
情況下有权批准，然后上报車間； (4) 本組工人提出的合理化建議，在實現中需要化錢一元以下者，有权批准實現；  
(5) 对有成績或有过失的工人，小組有权提出建議予以獎勵或处分。

組長的職責規定了六条： (1) 根据上級指示和要求，布置小組的生产任务和中心工作，并且領導全組完成任务。如小組生产任务和中心工作作的不符合上級的要求时，組長应对車間主任負責； (2) 領導組內各員进行业务工作； (3) 帮助組內同志解决生产和工作中的問題； (4) 注意改善劳动条件，从政治上和生活上关心每个工人，及时解决

工人在思想上和生活上的一切問題；（5）协同工会小組長搞好組內劳动竞赛；（6）組織职工群众参加扫盲和文化技术学习。

（二）改选工会組長，確定工会組長的職責，选出工会小組各个干事。工会小組長主要是負責組織教育群众参加管理，參加竞赛，作好人的思想工作。具体任务有：（1）主持召开小組生产會議和生活會議，解决組內工人思想、生产和生活上的問題，并貫彻上級工会的指示；（2）检查和帮助小組干事进行工作，組織交流工会工作經驗，領導小組竞赛工作。各車間一般設生产福利、劳动保护、宣传、文体、組織和生产工資等六个干事。

（三）調整党的小組，加强党的小組活動。（1）党小組的建立应适应工人参加管理的要求，在一个行政小組內凡足三个党员者，一般以行政小組或科、室部門为单位建立党小組，不滿三人或沒有党员者，可在不影响生产和技术工种、业务专长等情况下，适当調整。經過調整仍不能单独建立小組时，则与工作相近或有經常联系的小組联合建立；（2）每个小組設組長一人，五人以上較大的小組一般增設副組長一至二人，分工领导小組党员的活動，加强政治思想工作；（3）加强党小組長的責任，领导全組党员人人进行政治思想工作，实现党委提出的人人都是政治工作者，人人都是管理者，人人都是生产者的行动口号，定期召集工会和团的小組長，研究本小組內的政治思想情况和存在問題，統一思想和工作步調；（4）小組長或副組長認為有必要时，可将党小組的工作讓所屬任何一个或几个党员分工担任。总之，每个党员除了一般活动外，均應担任党小組內的一件具体工作。

(四) 加强团的小組活動。为了适应工人直接参加小組日常管理的新情况，团的組織工作也作了以下規定：(1) 团小組按生产小組建立，在生产小組中团員够三人以上者，即建立团的小組，如不够三人者可作調整；(2) 小組內除組長外，設二至四个干事，协助小組長进行工作。一般設有文体干事，組織干事，宣传干事，文教干事；(3) 規定了团小組長和各干事的具体工作任务。

(五) 組織全体干部參加劳动：科級以上的干部，每周參加一天劳动，科級以下的干部每天參加半日劳动。办法由各科根据參加劳动的目的，結合本身业务自行確定。

(六) 組織进行业务制度大改革。改革的原則有三：一是便利生产与工作，手續簡單；二是适应工人直接参加小組日常管理；三是适应干部參加半日劳动。

(七) 建立和健全班前班后會議，在小組會上，以檢查研究完成当日小組生产任务为中心，各員进行各員的业务活動，实际上是大家檢查研究本組的当日生产、工作中和每人活动中存在的問題，及时表扬好的，向先进者学习，并及时发现缺点和問題，随时克服和解决。这样來保証工人每天都能够有一个時間參加小組管理工作。

第三步是在全厂普遍开花，深入貫彻巩固。在取得成效后，我們便集中力量把建立起来的新制度加以巩固，并且再进一步改进。各車間对小組長以及各員都进行了簡短的訓練，使其迅速了解和掌握自己的业务，更快的进行工作，这样就很快的收到了实效。

經過推行“兩參一改”的經驗，已初步取得如下成果：

(1) 調節了企业內部领导与群众之間的矛盾，使企业内部的生产关系得到調整，增强了干部和工人之間的团结。

“兩參一改”的經驗推廣以來，由於工人直接參加了管理，干部和工人因所在崗位的不同而產生矛盾的可能就比較小了。干部能自覺地進一步去依靠工人，工人亦能自覺地支持領導和服從領導。例如碎石丙組，調走行政組長後，組內工人思想一度混亂，有的幹部就認為這種情況一時難以轉變，但小組工會組長和競賽員進行了安定情緒的工作，並且在完不成計劃的時候，多方面採取措施，結果組內工人的情緒很快正常起來，完成了任務。因此幹部門反映，工人管理比幹部管理還有效。同時，在工人參加管理之後，出現了工人愛護幹部、體貼幹部的新氣象。有的幹部和工人一起勞動，離下班還有二十分鐘，工人們就催他下班。當他下班後，工人們還議論著說：“別看下了班，回去也休息不成，還得辦公。”接著工人們就這個問題進行了自我檢查。有的檢查了過去看幹部不順眼的錯誤思想，有的批評了別的工人不服從領導的作風。還有的工人說：“現在的幹部就象家里給咱們做飯的老母親，總是想法子讓大家吃好。飯作的多了他自個就多吃，少了自個少吃也沒意見。”並提議訂立工人幹部團結、服從幹部領導的公約。

(2) 大大地提高了工人階級的主人翁責任感和群眾的自治能力。使過去自上而下所不能解決的質量檢查和一些制度的遵守問題得到了解決。例如采石車間，由上而下開採矿山的辦法歷年來貫徹不下去，但工人參加管理後，權力下放到小組里，工人直接管理了這件事情，四個生產小組都按國家的要求進行了自上而下的開採。燒成車間煤磨乙組在推行工人參加管理前，工房里破衣烂鞋亂堆亂拋，材料工具沒人管理，月月完不成全面質量指標。工人參加管理後，立即召開了質量座談會，分析了完不成任務的原因，將黨小組提

出的“赶甲組、追丙組、爭取達到先進組”的口號變為實際行動，第二季度各項經濟指標就都完成的很好。在材料管理方面，克服了過去伸手要料，甩手回家；只管要料，不管成本；只管使用，不管保修等不負責任的現象。做到了頭頭有繙，件件有帳，要啥有啥，樣樣俱全。煤粉工段的衛生有了根本性的改變，工人們提出了“變煤磨，穿白衣，賽醫療”的奮鬥口號，制定了定期大清潔的計劃，不到兩個月就清扫了十次厂房，每天都要擦机器，屋裡屋外煥然一新。以往上至小組長，下至每個工人，開會不積極，國家大事不過問。現在全組半個同志不僅都參加了文化學習和非常重視會議，並訂了報紙，經常閱讀，還參加了西銘村的總路綫宣傳。

(3) 由於工人參加管理和業務制度的改革，給進一步精簡機構，減少人員提供了條件。從現在看，業務制度再進行一段改革之後，我廠干部可由現在占職工總數的百分之十二點九九減至百分之七左右。

(4) 由於生產行政小組權力的適當放大，廠與車間的權力下放，絕大部分干部擺脫了事務，開始深入了實際。制成車間干部也有時間深入下去，和工人一起研究生產了。實踐證明，過去領導上過多的集中，是使領導干部難于擺脫事務的一個原因。

#### 幾個問題：

(1) “兩參一改”的經驗，從我廠實際情況來看，完全可以在幾天之內全面推廣，形成一個大浪，無須再進行什麼試點或逐步推行。

(2) 在推進“兩參一改”的經驗中，雖然是三大改革齊頭並進，但我們首先採取了放手發動工人直接參加小組日常管理的方法，給干部參加勞動創造條件，帶動業務制度的

改革。这样做的快，亦能做的好。

(3) 在放手发动工人直接参加小组管理的作法上，开始，我們是有过爭論的，一种意見是领导上規定出几个員，讓工人去討論。另一种意見是领导先不提出什么意見，还是讓工人考慮組內有些什么工作，根据工作設什么員。在进行中，各組多半采用了第二种办法。事實證明，第二种办法要比第一种办法好，既不会生搬外厂的經驗，能启发大家从小組具体情况出发，又可以促使工人根据本組具体情况充分討論，这样大家提出来的工，大家就能完成得好。

(4) 組織工人直接參加管理，实际上是适当的扩大了工人的民主权利，表現了社会主义企业的高度民主。但在这種情况下，应当十分注意不要伤害高度集中的原則。因为在实际工作中有的工人和干部有极端的情緒，如有的工人过大的要权，有的干部就过分的放权。因此，我們除了进行民主集中制的教育外，并在实际工作中紧紧掌握了这个原則。例如組長的产生，經過群众选举，还必須經車間主任批准任命，小組的权力經群众討論，但还必須經車間主任授權。現在看，这样做是必要的。

(5) 工人直接參加小組日常管理之后，就显得小組的工作更加重要了。为了解决这个問題，以生产行政小組为单位建立党、团小組非常必要。这样能發揮党小組的核心作用，通过党员的活動經常地直接地加强对生产行政小組的領導。

以上成果和經驗，仅是初步的，不成熟的，存在的缺点和問題还不算少，需要繼續努力摸索与改进。

# 关于工人参加日常管理 的若干規定

太原水泥厂

小組是进行生产活动的基础組織，工人群众是在每个小組里直接參加各項日常管理工作的，小組工作是整个生产肌体的一个細胞，所以，加強小組工作的领导有着非常重要的意义。工人直接參加日常管理后，党委針對發現的問題，將小組各个員进行了全面調查，对行政小組和工会小組的关系进行了探討，根据各車間已經摸索出的实际經驗，总结归纳起来，作了如下規定：

## 一、生产小組的划分应本什么原則？

小組的划分，總的原则应有利于发展生产，适应工人直接參加日常管理，具体說来应本以下四条原則：

- (1) 小組人数不宜过多或过少，一般以十五人到二十人为宜。
- (2) 按产品对象划分，尽量使产品单一、完整，或者按工艺划分，使工艺尽量一致。
- (3) 工作地点要集中，同时要考虑生产的連續性。
- (4) 要考虑生产中特殊情况的需要。

## 二、生产小组各员应本什么原则进行分工？

组内分工，总的原则应因地制宜，因人制宜。具体说来应本以下六条原则：

(1) 从生产实际需要出发，确定分工内容，确定设“员”的数量，根据我们车间和其他车间的经験，一般設八至十二个员便可以了。

(2) 根据小组生产的繁简和人员的多少具体进行分工，一般一人一职为宜，但也可以采用一事多人或者一人多事的办法。

(3) 必須根据工人的工作条件和个人特长进行分工，不应随便安排。

(4) 各个“员”的产生与分工，必须是个人自愿，经过群众选举。

(5) 各个“员”的业务范围，由领导提出，经群众讨论，通过授权执行。

(6) 基本上要做到全员分工，但不一定每人都担任一项管理工作或者是社会工作。

現在我們车间設的員有：

统计員：负责产品工时记录的检查，汇总统计，并进行核算公布，掌管小组的工作工时定額。

考勤員：负责考勤和工资计算与发放工作，检查小组工人遵守劳动纪律的情况。

质量員：负责检查工艺规程的贯彻及产品质量的检查，召开质量分析会議，确保产品质量。

工具員：负责小组的量具卡具的预算、保管与收发，定

期进行检查校对，监督检查量具卡具的使用，研究提高量具卡具的使用寿命，并进行工具核算工作（车间采取送具制度）。

**材料員：**負責小組材料及消耗材料的預算、保管与收发，检查材料使用及原料的回收情况，并进行材料的核算工作（车间采取送料制度）。

**核算員：**負責小組的全面經濟核算工作，进行經濟活動分析，定期公布核算結果。

**調度員：**負責掌握小組生產進度，組織均衡生產，及时检查重点任务的完成情况，发现問題及时解决，克服薄弱环节，尽量避免停工現象。

**机械員：**負責檢查各種機械設備是否按要求進行維護檢查，机器传动部分和滑动部分是否合乎要求，发现問題督促及时检修，并研究提高機械設備的利用率。

**新技术推广員：**負責合理化建議的登記、組織和审查鉴定，帮助每个工人尽快实现，总结推广各种先进經驗，并經常向工人传播新技术。

**技安員：**負責檢查工房內外的整洁与秩序，检查安全規程的貫彻及各種机器的安全裝置，負責解决或建議上級解决必須的安全設備和防护机具。

**保密員：**負責保管保密資料，組織保卫保密教育，及对外来人員的过問事項，下班后檢查工房內部及門窗的关闭情況，发现問題及时制止或及时上报。

以上是十一个員及其職責範圍的划分，在人數較少的小組，不一定全設。可以根据业务的繁簡适当合并或兼作，如材料員即可和工具員合并为料具員；技安員和机械員合并为技安机械員；統計員和考勤員合并为統計考勤員；調度員可

由小組長兼任等。

### 三、工会小組各員的分工：

隨着工人直接參加小組日常管理的新情況，必須相應地加強工會小組的工作，工會小組的各項活動也必須通過工會積極分子自己開展。在一個工會小組里一般需要設如下七名干事：

競賽干事：負責小組內部競賽的具體組織工作，幫助工人制定競賽保證條件，及時進行檢查評比，積累每個人的競賽成績，組織學習與推廣先進經驗，支持與幫助解決實現合理化建議，檢查競賽成績的公布等。

組織干事：負責組織全組人員按時參加各項社會活動，負責小組會員的管理教育和會費的收繳工作。

宣傳干事：負責宣傳國內外大事和本廠每一時期的中心工作，及時進行宣傳鼓動，組織通訊報導及組織工人參加政治、文化、技術業務的學習。

文体干事：負責組織小組人員的文化藝術體育活動，和負責文体用具的保管。

生活干事：負責小組互助儲金的保管和借用，組織家庭生活訪問，幫助工人安排生活，解決群眾的具體困難，組織副業生產，增加工人的收入，並在小組內為群眾辦一些具體福利事項，同時負責審核申請享受保險待遇的事項。

勞動保護干事：負責組織與教育工人認真執行安全規程，監督和幫助行政解決安全設備，不斷改善勞動條件，監督護具的供給與使用，保證安全生產。

女工干事：負責組織與教育女職工參加競賽，作好女工