

起重运输机械与 建筑机械的计算

〔苏联〕 B·C·扎连斯基 著

袁子仁等译

中国工业出版社

起重运输机械与 建筑机械的计算

[苏联] B·C·扎连斯基 Φ·Φ·莫夫强 著

袁子仁 水返 赵文科 增惠 邵则林 譯



中国工业出版社

本书主要介绍起重运输机械和建筑机械的基本动力计算和运动元件的计算，以便于进行机械的选择、设计和使用。书中并载有计算时需用的各种数据资料。

原书经苏联冶金和化学工业企业建造部批准为中等技术学校建筑机械专业的教学参考书。本书除供有关专业师生参考外，亦适合广大制造与使用起重运输机械和建筑机械的技术人员阅读。

本书绪言、第三章、第七章、第八章和附录系袁子仁翻译，第四章系余永遇翻译，第二章系赵文科翻译，第一章和第五章系邵则林翻译，第六章系戴增惠翻译。全书由袁子仁校订。

В.С. Заленский, Ф.Ф. Мовчан

ПОДЪЕМНО-ТРАНСПОРТНЫЕ И СТРОИТЕЛЬНЫЕ МАШИНЫ (ПРИМЕРЫ РАСЧЕТОВ И СПРАВОЧНЫЕ МАТЕРИАЛЫ)

Государственное Издательство литературы по строительству
и архитектуре
Москва—1957

* * *

起重运输机械与建筑机械的计算

袁子仁 余永遇 赵文科 戴增惠 邵则林 譯

*

建筑工程部图书编辑部编辑 (北京西郊百万庄)

中国工业出版社出版 (北京佳木路丙10号)

北京市书刊出版业营业登记证字第110号

中国工业出版社第一印刷厂印刷

新华书店北京发行所发行·各地新华书店经售

*

开本850×1168 1/32·印张10·字数260,000

1963年3月北京第一版·1964年9月北京第二次印刷

印数891--2,874·定价(科七)1.70元

*

统一书号: 15165·180(建工-8)

緒 言

目前，在苏联由于重工业的高速度发展，国民经济的许多部门已經用现代技术装备起来，从而在很大程度上減輕了千百万人的劳动强度，并提高了劳动生产率。

进一步改善工业和建筑业的组织管理，能够最充分地利用现有的潜力，进一步开展专业化和协作化，改善对国民经济的领导。

最近几年来，建筑业的干部队伍已經补充了熟练的工人和工程技术人员；改善了施工工艺和施工组织；装配式钢筋混凝土结构和配件已获得了广泛的应用。

在最近两年内，建筑工程综合机械化水平大大地提高了。在许多建筑企业，这个水平已經达到了1957年的计划指标：土方工程达到90%，石方工程达到85%，装配式钢筋混凝土结构和钢结构安装工程达到95%，装卸工作达到75%。

改善建筑企业机械的利用情况，在施工中采用新机械以代替手工操作，这样就有可能完成施工过程各个环节的机械化并过渡到综合机械化。

最近几年内，除了使用能完成大量工程量的巨型建筑机械外，还广泛应用斗容量为0.15和0.25立方米的挖掘机，安装在轮式拖拉机上的推土机，及其他轻型的、灵活的机械。

最近几年来，建筑企业的机械不仅数量增加了，而且其质量指标也改善了。

建筑企业拥有大量的机械，能大大减少人工劳动，并保证完成巨大的工程量。

例如，目前一年内要完成的土方超过13亿立方米，混凝土工程超过3000万立方米，钢筋混凝土结构和钢结构安装工程在3000

万吨以上。

建筑基地的成长能够成倍地增加建筑企业的机械装备率。

1955年，100万卢布的建筑安装工程中由建筑机械与设备完成的达14万卢布以上，较之1940年超过了2.5倍。

建筑企业中熟练职工的比重在不断地改变着：首先增加的是精通机械的工程技术人员和操纵这些机械的工人。劳动过程的机械化保证了工人的文化技术水平的提高，并促进了脑力劳动和体力劳动差别的消灭。

本书收集的资料和计算例题能够使学生解决在具体工程条件下选择机械的问题及建筑机械与机构部件和零件的结构设计与计算问题。

本书没有说明建筑机械与起重运输机械的结构设计方案。这些问题在1955和1956年出版的主要教科书：A.A.瓦英逊“起重运输机械与土方机械”和Д.Л.沙金诺夫“建筑机械”中已有阐述。

机械计算和设计方面的生产技术工作在极大程度上涉及动力设备的选择和传动元件的计算。因此，本书主要注意起重运输机械与建筑机械零件的选择、计算和结构设计，而不注意机械本身的计算。

本书所引例题的原始数据可以使学生根据机械各个元件尺寸的计算以及根据制造这些元件所用材料的合理选择来完成各种计算。

在第二章“容许应力和基本计算公式”的第一部分阐述了计算算法，并引用了计算机械元件强度时能够确定容许应力值的相应资料。对于一些制造零件常用的材料，书中列出其平均容许应力值，以便学生做练习时进行计算。

第五章第二部分和第八章第二部分由Ф.Ф.莫夫强编著，其余均由В.С.扎连斯基编著。

作者衷心希望教师们对本书提出批评及修正和补充的意见，意见请寄出版社，地址：Москва К-12、Третьяковский проезд, д. 1。

目 录

緒言

第一章 制造起重运输机械和建筑机械所用的材料	1
1.鋼的机械性能及其应用范围	1
2.鑄鐵及某些有色金属的机械性能	5
第二章 容許应力和基本計算公式	7
1.容許应力	7
2.基本計算公式	10
第三章 起重运输机械和建筑机械的专用部件和零件	54
1.鋼絲繩、鏈、滑輪、吊鈎和鼓輪	54
2.手驅動	91
3.联軸节和制动装置	93
4.行走装置	120
5.动力設备	131
第四章 起重机械	145
1.千斤頂	145
2.絞車	166
3.桅杆悬臂式起重机	190
4.塔式起重机	203
第五章 运輸机械	220
1.皮帶运输机	220
2.斗式提升机	230
3.螺旋运输机	239
4.料斗、料槽和閘門	242
第六章 土方机械	254
1.鏟运机	255
2.推土机	260

3. 单斗挖掘机	264
第七章 破碎筛分机械	280
1. 破碎机械	280
2. 筛分机械	290
第八章 混凝土和灰浆制备机械及运送机械	295
1. 搅拌机械	295
2. 用管子输送混凝土和灰浆的机械	300
附录 I. 钢丝绳	303
附录 II. 螺纹	305
附录 III. 滚动轴承	307
参考文献	313

計算实例

例題 1 鋼絲繩的選擇.....	56	例題16 螺旋運輸機的計算.....	241
例題 2 起重鏈的選擇.....	59	例題17 料斗的計算.....	249
例題 3 吊索的選擇.....	71	例題18 卸料槽的計算.....	251
例題 4 吊鉤架的計算.....	81	例題19 扇形閘門的計算.....	252
例題 5 鼓輪的計算.....	88	例題20 鑿運機生產率的計算.....	258
例題 6 螺旋式千斤頂的計算....	148	例題21 推土機生產率的計算.....	261
例題 7 齒條式千斤頂的計算...	153	例題22 正向鏟需用功率的計算....	275
例題 8 液壓式千斤頂的計算...	164	例題23 拉鏟需用功率的計算....	278
例題 9 手動絞車的計算.....	168	例題24 鎚式破碎機生產率的計算...	286
例題10 減速絞車的計算.....	179	例題25 軸式破碎機生產率的計算...	287
例題11 齒輪摩擦絞車的計算...	184	例題26 錐式破碎機生產率的計算...	289
例題12 繩索式桅杆懸臂 起重機的計算.....	197	例題27 篩分篩面積的計算.....	291
例題13 塔式起重機的計算.....	212	例題28 圓柱形篩生產率的計算.....	294
例題14 帶式運輸機的計算.....	228	例題29 灰漿攪拌機生產率的計算...	298
例題15 斗式提升機的計算.....	238	例題30 混凝土攪拌機生產率的計算	299
		例題31 灰漿泵生產率的計算.....	302

第一章 制造起重运输机械和 建筑机械所用的材料

当选择制造机械零件和部件的材料时，必须注意减轻制品重量和缩小外形尺寸的可能性、零件的耐久性和抗蚀性，此外还应当考虑零件的工艺性。

下面叙述建筑机械制造中所用主要材料的机械性能，以及对制造起重运输机械和建筑机械的零件和部件用材料应用的一些建议。

1. 钢的机械性能及其应用范围

普通碳素结构钢

普通碳素结构钢是制造机械和金属结构的主要材料。它可分成两类——A类和B类。

A类钢具有可靠的机械性能（表1），但它的化学成分没有保证。它用来制造不经受热处理的零件。

A类普通碳素结构钢的机械性能（据GOST 380-50） 表 1

钢号	拉伸强度极限 σ_{m} (公斤/毫米 ²)	屈服极限 σ_s (公斤/毫米 ²)	伸长率 (%)	用途
钢0c	32~47	19	18~22	金属结构中不受荷载的零件：驾驶室，罩子，栏杆，箱，板，垫片，垫圈，不重要的锻件
钢1	32~40	—	28~33	不太重要的结构：安全罩，压力不大的容器和管子，垫片，垫圈
钢2	34~42	22	26~31	不经受大应力的锻件、铆钉、螺栓、垫圈、小轴、心轴、凸轮

(續)

鋼号	拉伸强度极限 σ_{nu} (公斤/毫米 ²)	屈服极限 σ_y (公斤/毫米 ²)	伸长率 (%)	用 途
鋼 3	38~47	24	21~27	型材軋制件，扁鋼和鋼板；壓力作用下的箱；鍋炉和容器；螺紋零件，开口銷，坚固接縫和坚固緊密接縫用的鉤釘，吊鈎，鈎環，軸环；制动器零件；小軸，联接器，杠杆，离合器，夹板，心軸；齒輪，皮帶輪
鋼 4	42~52	26	19~25	起重机、挖掘机、打桩机和其它机械的金属结构；螺栓，螺母，翼形螺帽，傳动軸和心軸，拉杆
鋼 5	50~62	28	15~21	重要螺栓，拉杆，楔，連杆，銷，起重机构的軸和心軸，行走机构的軸和心軸，滑輪和鼓輪的心軸，鋸制輶軸，吊鈎的橫梁，吊鈎，吊車軌，齒輪
鋼 6	60~72	31	11~15	承受較大靜荷載的齒輪和軸
鋼 7	70~80 以上	—	7~11	蝸杆，制动带，起重机行走輪的輪齒，鋸制輶軸，联軸节，鏈，定位螺釘，板簧，彈簧

B类鋼具有可靠的化学成分，但沒有可靠的机械性能。这类鋼用来制造經受热处理的零件。

属于B类鋼的有：

- 1) 平炉鋼：平炉鋼0，平炉鋼1，平炉鋼2，平炉鋼3，平炉鋼4，平炉鋼5，平炉鋼6，平炉鋼7；
- 2) 轉炉鋼：轉炉鋼0，轉炉鋼3，轉炉鋼4，轉炉鋼5，轉炉鋼6。

用碳素鋼製造鑄件已由ГОСТ 977-53(表2)規定。

碳素鋼鑄件(據ГОСТ 977-53)

表 2

鋼号	拉伸强度极限 $\sigma_{n\%}$ (公斤/毫米 ²)	屈服极限 σ_x (公斤/毫米 ²)	伸长率 (%)	用 途
15Л	40	20	24	机架, 变速箱体
20Л	42	22	23	
25Л	45	24	19	成型零件
30Л	48	26	17	
35Л	50	28	15	
40Л	53	30	14	齿輪, 重要零件
45Л	55	32	12	
50Л	58	34	11	
55Л	60	35	10	

优质碳素结构钢

优质碳素结构钢具有可靠的化学成分和可靠的机械性能(表3), 因此, 这种钢用于制造经受热处理同时有强度要求的零件。

优质碳素结构钢的机械性能(据ГОСТ 1050-52)

表 3

鋼号	拉伸强度极限 $\sigma_{n\%}$ (公斤/毫米 ²)	屈服极限 σ_x (公斤/毫米 ²)	伸长率 (%)	用 途
08	32	18	33	冲压件和弯曲零件: 拉杆, 叉子, 管, 盖, 罩, 垫片, 垫圈
10	32	18	31	
15	35	21	27	锻件和冲压件: 拉杆, 吊环, 吊钩, 横吊梁(铁扁担), 杆, 渗碳的零件: 螺栓, 螺钉, 螺帽, 叉子, 村套, 螺瓦, 心轴, 钻子, 齿輪, 端杆, 轴, 联轴器, 活塞, 汽缸盖, 支承滚子, 制动圆盘, 卷扬机卷筒
20	40	24	25	
25	43	26	22	

(續)

鋼號	拉伸強度極限 σ_{m} (公斤/毫米 ²)	屈服極限 σ_s (公斤/毫米 ²)	伸長率 (%)	用 途
15Γ	40	23	24	具有硬表面的硬心和韌性的零件：凸輪軸，齒輪，銷子，心軸，拉杆
20Γ	43	25	22	
30	48	28	20	鍛制和沖壓的心軸，軸，拉杆；橫吊梁，鉤環，飛輪，齒輪，皮帶輪
35	52	30	18	承受較大荷載的零件：鍛制的軸，心軸，連杆，減速器的軸，機械的轉子，螺栓，螺釘，螺帽，墊圈，齒輪，鏈，輪箍，法蘭盤，圓盤，杠杆，拉杆，手柄
40	57	32	17	
45	60	34	15	具有高強度和高硬度及良好韌性的零件：泵的柱塞，內輪，齒條，摩擦圓盤，離合器，衬套，螺栓，雙頭螺栓，螺帽，制動器和離合器圓盤，軸承，軸，心軸，偏心軸，花鍵軸
50	63	35	15	
55	64	36	12	
60	65	37	10	高強度和硬度的零件：板簧，彈簧
65	66	38	10	
70	67	39	8	
30Γ	55	29	15	高強度和高耐磨性的零件：螺釘，雙頭螺栓，螺栓，螺帽，杠杆，踏板，叉子，軸，連杆，拉杆
40Γ	60	33	14	
50Γ	65	37	11	齒輪，蝸杆，減速器的軸，輪箍，制動輪和制動圓盤，彈簧；夾板，彈簧墊圈
60Γ	70	38	9	
65Γ	75	40	8	
70Γ	80	42	7	

合金結構鋼

合金結構鋼具有可靠的化學成分和可靠的機械性能(表4)。

某些合金結構鋼的機械性能(據ГОСТ 4543-48)

表 4

鋼的 類別	鋼號	拉伸強度極限 σ_{ut} (公斤/毫米 ²)	屈服極限 σ_s (公斤/毫米 ²)	伸長率 (%)	用 途
鉻 鋼	15X	70	50	10	齒輪, 小軸, 褶套, 銷子, 牙嵌離合器, 閥杆, 低荷載的軸杆
	20X	80	60	10	
	30X	90	70	11	心軸, 軸, 小軸, 齒輪, 較高荷載的 褶套
	35X	95	75	10	
	40X	100	80	9	曲軸, 小軸, 心 軸, 齒輪, 銷子, 杠 杆, 褶套, 汽閥, 螺 帽, 螺栓, 受力工作 的橫銷
	45X	105	85	8	
	50X	110	90	8	
	20XM	80	60	12	高壓管道, 汽輪機 零件, 重要的螺栓, 軸, 心軸
	30XM	95	75	11	
鉻 鎳 鋼	20XH	80	60	10	高強度的零件: 齒 輪, 軸杆, 軸, 心軸, 銷子, 銷釘, 鍵, 螺 栓, 螺帽
	40XH	100	80	10	
	50XH	110	85	8	
錳 鋼	Г 13Л	70	35	25	碎石機的碎石板和 裝甲板
鉻 錳 鋼	20ХГ	80	60	12	高強度的零件: 軸, 心軸, 連杆, 螺 栓, 杠杆
	35ХГ2	85	70	12	

2. 鑄鐵及某些有色金屬的機械性能

灰鑄鐵的機械性能和它的應用範圍

灰鑄鐵鑄件的機械性能(據ГОСТ 1412-54)

表 5

鑄鐵牌號	拉伸強度 (公斤/毫米 ²)	弯曲強度极限 (公斤/毫米 ²)	壓縮強度极限 (公斤/毫米 ²)
СЧ12-28	12	28	50
СЧ15-32	15	32	65
СЧ18-36	18	36	70
СЧ21-40	21	40	25

(續)

鑄鐵牌號	拉伸強度 (公斤/毫米 ²)	弯曲强度极限 (公斤/毫米 ²)	壓縮强度极限 (公斤/毫米 ²)
CЧ24-44	24	44	85
CЧ28-48	28	48	100
CЧ32-52	32	52	110
CЧ35-56	35	56	120
CЧ38-60	38	60	130

灰鑄鐵鑄件的应用範圍見表 6。

灰 鑄 鐵 的 用 途

表 6

鑄件舉例	壁厚(毫米)	鑄鐵牌號
機械加工較小的零件：簡單的支柱，支座，蓋，重物，墊板	20~100	CЧ12-28
輕工作條件的零件：減速箱的箱和蓋，泵及電器的外殼，汽門零件，活門，操縱手輪，底座，支柱，罩子，槽，軸承外殼，擡架，皮帶輪，齒輪，鏈輪	8~25 15~25 25	CЧ12-28 CЧ15-32 CЧ18-36
高強度的零件：大型鍋輪和齒輪，鏈輪，皮帶輪，飛輪，制動輪和制動圓盤，汽缸，框架，機殼，底座	5~25 20~60 60~90	CЧ21-40 CЧ24-44 CЧ28-48
高韌性的零件：活塞漲圈，離合器，齒輪，汽閥，凸輪	— — —	CЧ24-44 CЧ32-52 CЧ28-48
抗摩軸承和衬套	15~30 20	CЧ18-36 CЧ12-28

銅合金的機械性能和應用範圍

某些銅合金的機械性能見表 7。

某些銅合金的機械性能

表 7

材料的名称和牌号	ГОСТ	拉伸强度极限 σ_{pu} (公斤/毫米 ²)	伸长率 (%)	用 途
硅鉛黃銅 ЛКС-80-3-3	1019-47	30	15	軸承, 衬套和其他抗摩零件
		25	7	
		50	15	軸承, 附件
錫鐵黃銅 ЛМцЖ52-4-1	613-50	18	4	在摩擦下工作的零
		15	6	件
		18	4	同上
		15	6	
錫鋅鉛青銅 Бр.ОЦС 4-4-2.5	5017-49	31	46	衬套和軸承中的衬
				垫
鋁鐵青銅 Бр.АЖ 9-4Л	493-54	50	12	衬套, 齒輪, 蜈蚣
		60	5	衬套, 齒輪, 汽門
				的衬套

巴比合金的应用范围

БН牌号巴比合金应用在拖拉机和汽車发动机、机車、鋸木架和碎石机的軸承上；БТ牌号巴比合金应用 在汽車 和拖拉机发动机的主軸承和連杆軸承上；Б6牌号的巴比合金 应用在机床、通风机、功率250瓩以下的电动机、挖掘机和起重机的軸承上。

第二章 容許应力和基本計算公式

1. 容許应力

在設計建筑机械的零件和部件时，通常用計算强度或磨损的方法来确定元件的断面尺寸。但是，由于零件或部件的工作受許

多因素的影响，使問題的解决复杂化了，不可能象工程力学課程通常所做的那样，用数字代入公式的方法来解决它們。

很多計算有时带有假定性质，并且通常得出只适应一定具体条件的答案，而这些条件經常是不能用計算系数来計算的。

目前，計算容許应力的方法有几种，最先进的 是苏联学者 И.А.奧金格所拟定的选择容許应力的微分法。这个方法所規定的安全系数是一系列部分系数的乘积，在一系列的因素中部分系数考慮到材料的可靠性、零件的使用条件、計算的精确度、应力集中現象、断面形状、表面状态、制造方法等等。

利用微分法可以制出一定类型的零件的安全系数表。下面所引为此种安全系数表之一（表 8）。

容許应力按下式計算

$$[\sigma] = \frac{\sigma_{npe\delta}}{n},$$

式中 $\sigma_{npe\delta}$ ——极限（危險）应力，零件在該应力下被破坏或因

安 全 系 数 概 略 数 值 表 8

荷载类型和加工特性 毛坯类型 热处理	钢材		鍛件和冲压件		鑄鋼件		鑄鐵鑄件和青銅鑄件	
	不热处理	退火	淬火	退火	淬火	退火	不热处理	
静荷载： 加工和不加工的各种形状的零件	1.4	1.5	1.6	1.6	1.9	2.8	3.2	
脉动荷载： 带有平滑圆角的、简单形状的精加工零件	1.6	1.8	2.1	2.1	2.4	2.8	3.2	
带有平滑圆角的、不加工的零件	2	2.1	2.4	2.4	3	2.8	3.2	
带有急速圆角、切口、孔、螺紋等的零件	2.4	2.8	3	3	3.5	3.2	3.8	
交变荷载： 带有平滑圆角的、简单形状的精加工零件	1.8	1.9	2.3	2.3	2.6	2.8	3.2	
带有平滑圆角的、不加工的零件	2.3	2.3	2.6	2.6	3.2	2.8	3.2	
带有急速圆角、切口、孔、螺紋等的零件	2.6	3	3.2	3.2	3.8	3.2	3.8	

变形而损坏;

n —— 安全系数。

极限应力取决于作用荷载的性质:

1) 当静荷载或不经常的冲击荷载作用在零件上时

$$\sigma_{npe\theta} = \sigma_T,$$

式中 σ_T —— 屈服点。

2) 当脉动荷载(仅变化于 0 到 + 最大或 0 到 - 最大的范围)作用在零件上时

$$\sigma_{npe\theta} = \frac{2\sigma_{ycr}\sigma_T}{\sigma_{ycr} + \sigma_T},$$

式中 σ_{ycr} —— 疲劳极限。

3) 当交变荷载(变化于 + 最大到 - 最大之间)作用在零件上时

在对称的换向循环情况下

$$\sigma_{npe\theta} = \sigma_{ycr};$$

在非对称的换向循环情况下

$$\sigma_{npe\theta} = (1 + \alpha) \frac{\sigma_{ycr}\sigma_T}{\sigma_{ycr} + \sigma_T},$$

式中 α —— 对称的换向循环系数。

$$\alpha = \frac{\sigma_{max} + \sigma_{min}}{\sigma_{max} - \sigma_{min}},$$

式中 σ_{max} 和 σ_{min} —— 零件中产生的最大和最小应力。

对称交变荷载的疲劳极限值按下式计算:

在弯曲情况下

1) 对碳素钢(含碳量在 0.6% 以下, $\sigma_m \leq 89$ 公斤 / 毫米² 时)

$$\sigma_{ycr} = 0.3\sigma_m + 7 \text{ 公斤/毫米}^2;$$

2) 对合金钢

$$\sigma_{ycr} = 0.35\sigma_m + 7 \text{ 公斤/毫米}^2.$$

在受拉受压情况下

$$\sigma'_{ycx} = (0.7 \sim 0.85) \sigma_{ycx}.$$

在扭轉情況下

$$\tau_{ycx} = 0.58 \sigma_{ycx}.$$

在強度計算過程中，容許應力建議按上述公式計算。當計算用一定牌號的材料制成的零件的尺寸時，在某些情況下，可利用本書所載的平均容許應力值。

2. 基本計算公式

在進行建築機械計算時，必需用到工程力學的各個公式，其中一些如下所述。

功

$$A = Ps \cos\alpha \text{ 公斤米},$$

式中 P ——作用力(公斤)；

s ——物体在力的作用下所經過的距離(米)；

α ——物体的運動方向和力的作用方向之間的夾角。

當 $\alpha^\circ = 0$ 時， $A = Ps$ 公斤米。

功 率

$$N = \frac{A}{t} = \frac{Ps}{t} = Pv \text{ 公斤米/秒},$$

式中 v ——物体運動速度(米/秒)。

$$N = \frac{Pv}{75} \text{ 馬力}; \quad N = \frac{Pv}{102} \text{ 瓦。}$$

圓周速度

$$v = \frac{\pi Dn}{60} \text{ 米/秒},$$

式中 D ——圓周直徑(米)；

n ——圓周上某一點每1分鐘的轉數。