

中等专业学校试用教材

# 电机原理

浙江温州机械工业学校 徐虎 主编



机械工业出版社

中等专业学校试用教材

# 电机原理

浙江温州机械工业学校 徐虎 主编

## 前　　言

本教材是根据原国家机械工业委员会中等专业学校《电机原理》课程教学大纲编写的，其内容有直流电机（36学时）、变压器（23学时）、三相异步电动机（36学时）、其他交流电机（8学时）及控制电机（24学时）等五章，每章附有例题、思考题与习题，以便加深理解。

《电机原理》课程是工业企业电气化专业的一门技术基础课，在学习《数学》、《物理学》、《电工基础》等课程的基础上进行授课，并为《电力拖动基础》、《工厂电气控制设备》和《直流调速系统》等后续课程打下基础。通过本课程学习，能掌握一般的电机、变压器的工作原理、结构特点及其电磁关系和能量关系，且具有选择、使用和维护电机、变压器的基础能力；对单相异步电动机、同步电机和控制电机的特点、工作原理、运行特性及控制电机的误差分析等也应有所了解。<sup>①</sup>

本教材的特点是理论联系实际，注重应用，免去过多的数学推导，力求通俗易懂。此外，注意到承前启后作用，把学过的课程和后续课程进行有机衔接。

在本教材中，列有专业英语词汇，以促进英语学习，提高英语水平。

本教材贯彻国家标准GB3102.1—82～GB3102.9—82中有关量、单位和符号的有关规定及GB4728电气用图形符号的有关规定。

本教材由徐虎任主编并编写第一、二、五章，张彤编写第三、四章。

本教材由上海电机制造技术专科学校谭恩鼎副教授主审。参加审稿的有姜孝定、龙合思、余剑雄、陈辉、王景山、焦凤兰、胡幸鸣、徐余法、郭环球等同志，编者对他们的辛勤劳动和热情帮助，表示衷心感谢。

在编写本教材过程中，承蒙刘希真、吴贵文、苏艳艳等老师的热情支持，在此表示感谢。

由于编者水平有限，再加上时间仓促，难免有遗漏和错误，恳请读者批评指正。

编　者  
1990年5月

## 主要符号表

$A$ ——线负荷; 面积	$I_{cr}$ ——临界电流
$a$ ——直流电机电枢绕组并联支路对数; 交流电机 绕组并联支路数	$I_s$ 或 $I_m$ ——励磁电流
$B$ ——磁通密度(磁密)	$I_N$ ——额定电流
$B_{av}$ ——平均磁通密度	$I_0$ ——空载电流
$B_o$ ——换向极下气隙磁通密度	$I_{sc}$ 或 $I_b$ ——短路电流
$B_m$ ——磁通密度最大值	$I_{st}$ ——起动电流
$B_s$ ——气隙磁通密度	$I_p$ ——磁化电流
$b$ ——宽度; 弧长	$i$ ——电流的瞬时值
$C$ ——常数; 电容	$J$ ——转动惯量
$c_s$ ——电动势系数	$j$ ——电流密度
$c_T$ ——转矩系数	$K$ ——换向片数; 系数
$D$ 或 $d$ ——直径	$k$ ——变比; 系数
$D_a$ ——电枢外径	$k_e$ ——电动势比系数
$E$ ——感应电动势(交流为有效值)	$k_N$ ——绕组系数
$E_a$ ——电枢电动势	$L$ ——自感; 电感
$E_m$ ——交流电动势最大值	$L_o$ ——漏电感
$E_o$ ——漏电动势	$l$ ——长度; 导体有效长度
$E_{2o}$ ——异步机旋转时转子电动势有效值	$m$ ——级数; 相数
$e$ ——电动势瞬时值; 自然对数底	$N$ ——电枢导体总根数; 匝数; 拍数
$e_o$ ——换向元件中的旋转电动势	$N_s$ ——元件匝数
$e_L$ ——自感电动势瞬时值	$n$ ——转速
$e_M$ ——互感电动势瞬时值	$n_N$ ——额定转速
$e_x$ ——电抗电动势	$P$ ——功率
$F$ ——磁通势(简称磁势); 力	$P_M$ ——电磁功率
$F_a$ ——电枢磁通势	$P_N$ ——额定功率(额定容量)
$F_o$ ——换向极磁通势	$P_m$ ——机械功率
$F_s$ 或 $F_m$ ——励磁磁通势	$P_0$ ——空载功率
$F_c$ ——空载磁通势	$P_i$ ——输入功率
$F_s$ ——气隙磁通势	$P_o$ ——输出功率
$f$ ——频率; 力; 磁通势瞬时值	$p$ ——损耗; 极对数
$f_N$ ——额定频率	$P_{ad}(P_s)$ ——杂散损耗(附加损耗)
$H$ ——磁场强度	$p_e$ ——接触损耗
$h$ ——高度	$p_{cu}$ ——铜耗
$i$ ——电流(交流为有效值)	$p_{ir}$ ——铁耗
$I_a$ ——电枢电流	$p_m$ ——机械损耗
$I_c$ ——控制电流	$p_0$ ——空载损耗

$Q$ ——热量; 无功功率	$X_s$ 或 $X_b$ ——短路电抗
$R$ 或 $r$ ——电阻	$X_o$ ——漏电抗
$R_s$ ——电枢回路总电阻	$y$ ——节距; 合成节距
$R_m$ ——励磁回路总电阻	$Z$ ——电枢槽数; 阻抗
$R_L$ ——负载电阻	$Z_L$ ——负载阻抗
$r_c$ ——接触电阻	$Z_m$ ——励磁阻抗
$R_m$ ——磁阻	$Z_{sc}$ 或 $Z_b$ ——短路阻抗
$S$ ——元件数; 视在功率	$Z_r$ ——转子齿数
$S_N$ ——额定视在功率; 变压器额定容量	$Z_s$ ——虚槽数
$s$ ——转差率	$z$ ——阻抗的模
$s_{cr}$ ——临界转差率	$a$ ——系数; 角度; 信号系数; 旋转角
$s_N$ ——额定转差率	$a_o$ ——有效信号系数
$T$ ——转矩; 时间常数; 周期	$\beta$ ——系数; 角度
$T_1$ ——原动机转矩; 输入转矩	$\gamma$ ——电导率
$T_2$ ——输出转矩; 负载转矩	$\delta$ ——气隙长度
$T_J$ ——惯性转矩	$\eta$ ——效率
$T_m$ ——电磁转矩; 机电时间常数	$\eta_{max}$ ——最大效率
$T_N$ ——额定转矩	$\eta_N$ ——额定效率
$T_0$ ——空载转矩	$\theta$ ——温度; 功率角; 失调角
$t$ ——时间; 齿距	$\theta_s$ ——步距角
$U$ ——电压(交流为有效值)	$\lambda$ ——比漏磁导; 散热系数; 转矩倍数
$U_s$ ——励磁电压	$\lambda_m$ ——最大转矩倍数(过载能力)
$U_N$ ——额定电压	$\mu$ ——磁导率
$u$ ——电压瞬时值; 虚槽数	$v$ ——相对速度
$u_s$ 或 $u_b$ ——短路电压; 阻抗压降标么值	$\tau$ ——极距; 温升
$v$ ——线速度	$\tau_N$ ——额定温升
$v_a$ ——电枢线速度	$\Phi$ ——磁通
$W$ ——能量(储能)	$\Phi_m$ ——主磁通最大值
$X$ ——电抗	$\phi$ ——磁通瞬时值; 相位角; 功率因数角
$X_o$ ——同步电抗	$\psi$ ——磁链
$X_d$ ——纵轴同步电抗	$\psi_i$ ——内功率因数角
$X_m$ ——励磁电抗	$\Omega$ ——机械角速度
$X_q$ ——横轴同步电抗	$\bullet$ ——电角速度; 角频率

# 目 录

主要符号表	V
绪 论	1
第一章 直流电机	3
§1-1 概 述	3
§1-2 直流电机的基本工作原理	3
§1-3 直流电机的结构	6
§1-4 直流电机的铭牌及主要系列	10
§1-5 直流电机的电枢绕组	12
§1-6 直流电机的磁场	19
§1-7 直流电机的电枢电动势及电磁 转矩	24
§1-8 直流发电机的运行	26
§1-9 直流电动机的运行	35
§1-10 直流电机的换向	47
思考题和习题	53
第二章 变压器	55
§2-1 概 述	55
§2-2 变压器的结构及工作原理	57
§2-3 变压器的额定值及系列	61
§2-4 单相变压器的空载运行	62
§2-5 单相变压器的负载运行	69
§2-6 变压器参数测定	76
§2-7 变压器的运行特性	80
§2-8 三相变压器	83
§2-9 自耦变压器	94
§2-10 仪用变压器	97
思考题和习题	99
第三章 三相异步电动机	102
§3-1 概 述	102
§3-2 三相异步电动机的结构	104
§3-3 三相异步电动机的工作原理	107
§3-4 三相异步电动机的定子绕组	110
§3-5 三相异步电动机的转子绕组	120
§3-6 三相异步电动机的磁通势	122
§3-7 三相异步电动机绕组的电动势	131
§3-8 三相异步电动机空载运行	135
§3-9 三相异步电动机的负载运行	138
§3-10 三相异步电动机的等值电路 及相量图	141
§3-11 三相异步电动机的功率及转矩	145
§3-12 三相异步电动机的工作特性	150
§3-13 三相异步电动机参数的测定	151
§3-14 三相异步电动机的起动	153
§3-15 三相异步电动机的调速	161
思考题和习题	166
第四章 其他交流电机	169
§4-1 单相异步电动机	169
§4-2 三相同步电机	176
思考题和习题	183
第五章 控制电机	185
§5-1 概 述	185
§5-2 伺服电动机	186
§5-3 测速发电机	193
§5-4 自整角机	197
§5-5 旋转变压器	203
§5-6 步进电动机	209
思考题和习题	216
附录	218
附表一 Z2系列电动机部分数据	218
附表二 直流电机火花等级(GB755—81)	221
附表三 SJ <sub>1</sub> 系列电力变压器部分数据	222
附表四 Y系列三相异步电动机部分 数据	226
参考文献	227

## 绪 论

电机(electrical machine)，是一种将能量或信号进行变换的电磁装置 (electromagnetic device)，它的工作原理是基于电磁感应定律和电磁力定律。

电能是现代能源中应用最广的二次能源，它的产生和变换比较经济，传输和分配比较容易，使用和控制比较方便。而电能的生产、变换、传输、分配、使用和控制等，都离不开电机。因此，电机在国民经济中占有重要地位。

在电力工业中，发电机和变压器是电站和变电所中的主要设备；在机械、冶金、石油、煤炭和化学工业及其他工业企业中，广泛地应用电动机去拖动各种生产机械；在交通运输业中，随着城市交通运输和电气铁道的发展，需要大量的牵引电动机；在航运和航空业中，需要船用电机和航空电机；随着农业机械化的发展，电力排灌、脱粒、榨油等农业机械的日趋广泛，都要规格不同的电动机；在自动控制技术中，各种各样的控制电机作为检测、放大、执行和解算元件；在日常生活中，也离不开各种各样的小功率电机……。

电机品种繁多，按其功能来看，可分为：

- (1) 发电机 把机械能转换成电能。
- (2) 电动机 把电能转换成机械能。
- (3) 变压器、交流机、变频机、移相器分别用于改变电压、电流、频率及相位。
- (4) 控制电机 作为控制系统中的元件。

电机工业的发展，同国民经济和科学技术的发展有着密切的联系，它的发展历史，至今尚不到200年。从1831年法拉第发现电磁感应现象起，到本世纪初，具备各种电机基本型式为止，作为电机工业的初期发展时期。电机工业的近代发展时期，是在本世纪。在上阶段实践基础上，总结了运行、设计和制造经验，对电机理论探讨进一步深化，材料、设计、工艺不断地改进，经济指标日益提高，运行特性不断改善。

由于科学技术突飞猛进，电气化时代进入核能、计算机和自动化阶段，不仅对普通电机提出性能良好、运行可靠、单位容量的重量轻、体积小的要求，而且对控制电机提出高可靠性、高精度、快速响应的要求，只有这样才能实现计算机的“中枢神经”的作用，才能完成人工无法完成的快速复杂的精巧运动。

我国的电机制造工业，从新中国成立以来，发生了巨大变化，仅40年，就建立了独立自主的完整体系。特别是在1965年研制成功世界上第一台双水内冷汽轮发电机，显示出我国广大电机工程技术人员在中国共产党领导下，对电机的新原理、新结构、新工艺、新材料、新品种、新运行方式和调试等探索和研究，均取得了不少成就。

当前，我国生产的汽轮发电机有6、12、25MW的空冷系列；50、100、200、300、600MW的氢外冷和氢内冷系列(200、300MW为定子水内冷，转子氢冷)；双水内冷汽轮发电机有12、25、50、100、125、300MW系列，600MW的双水内冷汽轮发电机也即将投入生产。电力变压器方面，主要系列为220kV级产品，近来还生产500kV级，由于输配电网需要，也生产110kV、35kV、10kV等系列变压器，目前变压器容量能达360MVA。在直流电机方

面，单机容量达7MW，电压在1000V左右，整个产品水准接近国外水平。在交流电机方面，系列生产的有中小型、中型和大型感应电机和同步电机，其中最重要的是按国际电工委员会(IEC)标准自行设计的Y系列中小型感应电动机，取代了JO<sub>2</sub>系列。此外，为满足工农业及国防工业的发展要求，还生产数以千种的控制电机及特殊电机。

目前，我国有关科研部门，正在研制从Y系列异步电机派生的YX系列节能电机，在变极节能、变频调速方面，也取得可喜成绩。

但尽管如此，与一些工业发达国家相比，在技术上还有一定距离，还需作更大努力。

本课程是在学习数学、物理学、电工基础等课程基础上，研究直流电机、变压器、交流电机和控制电机的基本理论，同时也联系科学实验和生产实际问题，以期达到下列要求：

- 1) 掌握常用直流电机、变压器、三相异步电动机的基本结构和基本理论（电磁关系和能量转换关系）。
- 2) 了解单相异步电动机、同步电机及几种常用控制电机的特点、结构、工作原理、运行特性和用途。
- 3) 了解交、直流电机的起动、调速、制动及反转的基本知识。
- 4) 掌握电机实验的基本方法和技能，具有选择、使用和维护与电机实验相关的仪表仪器的能力。
- 5) 了解电机今后发展动向。

欲使本课程学有成效，必须以电磁感应定律为主线，理解和掌握电和磁的基本概念、电路的第一和第二定律、全电流定律、电磁力定律等。此外，还要有机械制图、结构、工艺、材料等诸方面的知识。

为了深入掌握本课程有关内容，应在教学过程中选择适当课外作业进行练习（本课程各章均附有思考题和习题，供参考），同时建议安排19学时习题课和讨论课，以启发引导及提高学生运算、理解能力，同时也起到巩固理论知识的作用。此外，需进行必要实验，一是对基本原理和理论计算加以验证，二是培养学生独立工作能力，提高实验技能和动手能力。

为了培养学生成为具有德、智、体全面发展的中级技术人员，使学生毕业后能胜任基层的生产组织管理工作或在生产第一线承担安装、调试、实验、技术管理等工作，为此，在教学实习中，应对各种典型电机、变压器进行操作和练习，使其理论知识与实践技能密切结合。

# 第一章 直流电机

本章主要阐述换向器式直流电机的工作原理、基本结构、电路系统和磁路系统特点，然后分别阐述直流电机作为发电机和电动机运行时的电磁过程及工作特性和换向问题。

## § 1-1 概 述

直流电机 (direct current machine)，是指发出直流电的直流发电机 (direct current generator) 或通以直流电而转动的直流电动机 (D. C. Motor)，前者将机械能变换为电能，而后者将电能变换为机械能，它们的结构特点是转轴上带有换向器 (commutator)。

直流电机有很多优点：对于直流发电机，它是大型同步发电机的励磁电源及化学工业中的电镀电解等设备的直流电源，尽管大功率晶闸管整流电源已有应用，由于某些指标仍不及它，目前仍不能完全取代它；在电力拖动或自动控制系统中，电动机得到广泛应用。

但是，直流电机制造工艺复杂，造价较高，维护困难，特别是在运行过程中产生火花，因而在易爆场合和对干扰敏感场合，直流电机几乎不能采用。

尽管如此，目前低压大电流直流电源，仍采用直流发电机，在电力拖动系统中，直流电动机仍是一种重要电机，我们对它的研究，仍有现实意义。

## § 1-2 直流电机的基本工作原理

### 一、直流发电机的基本工作原理

#### 1. 电磁感应与右手定则

从物理学中可知，在一个均匀磁场  $B$  中，当放置一根有效长度为  $l$  的导体，作垂直切割磁力线运动时，则在导体  $l$  上产生感应电动势。这种由于导体切割磁力线而在导体上感应电动势的现象，称为电磁感应 (electromagnetic induction)。其电动势的大小，取决于单位时间内切割磁力线多寡，按法拉第定律来计算：

$$e = Blv \quad (1-1)$$

其中  $v$  为导体运动的速度；而电动势  $e$  的方向按右手定则确定，即将右手掌伸开，让磁力线指向掌心，大拇指指向导体运动方向，则与大拇指成 $90^\circ$  的其余四指所指方向，便是导体中感应电动势的方向，如图1-1所示。

如果一匝对称线圈  $abcd$  (两有效边为  $l_{ab}$  及  $l_{cd}$ )，置于按正弦规律变化磁场  $B_x = B_m \sin x$  中，线圈两个端点  $a$  和  $d$  分别与线圈一起转动的两个铜环焊接，再在两个铜环上分别压着固定不动的两个电刷  $A$  和  $B$  (见图1-2)。当线圈以  $v$  速度作逆时针旋转时，则在  $A$ 、 $B$  两刷间电动势为

$$e_{AB} = e_{ad} + e_{cb} = 2 B_m l_{ab} v \sin x$$

由此可见，导体等速运动切割磁力线时，导体上感应电动势在时间上也按正弦规律变化，

即同  $B_s$  的规律变化，而不是直流电动势。显然，如果磁场波形呈礼帽形的话，则导体中感应电动势在时间上也呈礼帽形。

## 2. 交流电动势到直流电动势的变换

如果将图1-2中的两个铜环去掉一个，而将留下一个剖成互相绝缘的两半圆环，线圈两个端点分别接在两半圆环上，将A、B两刷也分别压在两个半圆环上，且固定不动，其位置分别与磁极N、S对正，电机线圈仍以逆时针方向旋转，如图1-3所示。那么在图示瞬间，导线ab处于N极下，与A刷连接，电动势  $e_{ab}$  由b指向a，则A刷为“+”；当线圈转过180°时，导体cd处于N极下，且与A刷连接，电动势  $e_{cd}$  由c指向d，则A刷仍为“+”。

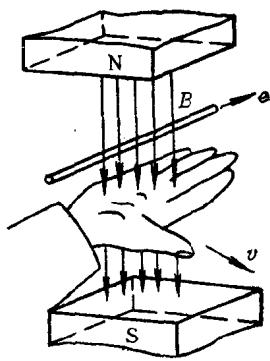


图1-1 电磁感应及右手定则

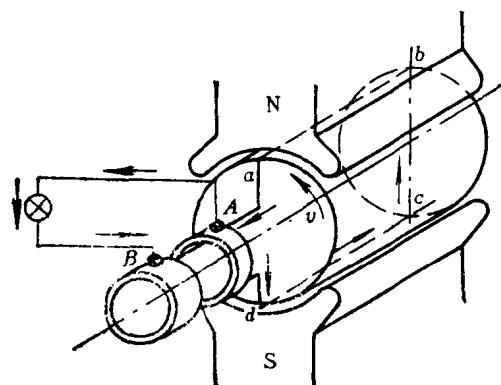


图1-2 交流发电机原理模型

可见，A刷始终与处于N极下导体连接，不管哪根导体，一旦转到N极下，所产生电动势方向都一样，永远指向A刷，故A刷为正极。同理，B刷始终为“-”刷，永为负极。显然，对某根导体来说，如  $e_{ab}$ ，在N极下电动势由b指向a，转过180°后，处于S极下，电动势由a指向b，即导体内部电动势为交流电动势，但电刷两端间电动势却不变，A刷永为正，B刷永为负，都是直流电动势。

图1-4为一个线圈交流电动势经两个半圆铜环与电刷配合变直流后在电刷两端引出的电动势波形，它显然是半波整流状态，有明显脉动。如果把一个圆铜环剖为互相绝缘的四等分（每等分称换向片，整个环称换向器），分别与两个线圈连接，则脉动将减半。

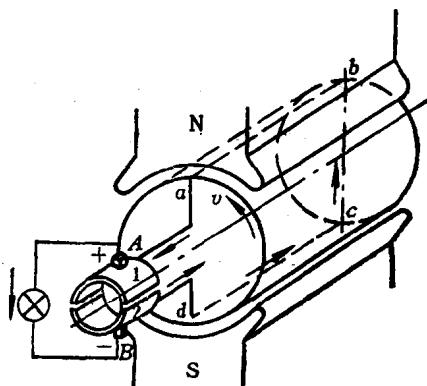


图1-3 利用换向器获得直流电动势

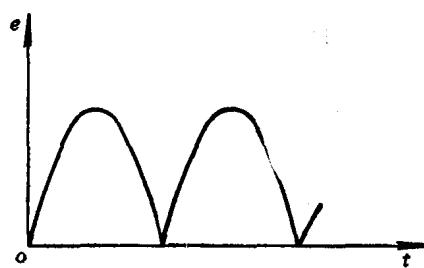


图1-4 一匝线圈电刷两端电动势的波形

为了使电动势的脉动程度减少，在实际电机中，电机的转动部分不是一个线圈，而是由许多个线圈均匀分布在电机转动部分表面，按一定的规律连接起来（详见§1-5节）。如若电机每磁极下的导体数大于8时，电动势脉动的幅度将小于1%。

从上述的直流发电机工作原理表明，电机线圈中所感应电动势是交流的，借助于换向器和电刷配合作用，才把交流电动势“换向”成为直流电动势。由于这个原因，则把上述这种电机称为换向器式直流电机。

## 二、直流电动机的基本工作原理

直流电动机的工作原理是基于电磁力定律的基础上，若磁场 $B_z$ 与导体 $l$ 互相垂直，且导体 $l$ 中通以电流 $i$ ，则作用于载流导体 $l$ 上的电磁力（用字母 $f_z$ 表示）为

$$f_z = B_z i l \quad (1-2)$$

力的方向按左手定则来确定。

欲使电机连续旋转，必须使载流导体在磁场中所受到的电磁力形成一种方向不变的转矩（torque）。这点，则用换向器和电刷装置配合来实现。

图1-5是直流电动机工作原理示意图，它的电刷 $A$ 、 $B$ 两端恒加直流电压 $U$ ，在图示位置瞬间，导体 $l_{ab}$ 处于N极下，而电流从 $a$ 到 $b$ ，则导体 $l_{ab}$ 受到电磁力作用而向左，导体 $l_{cd}$ 处于S极下，电流是从 $c$ 到 $d$ ，所受到电磁力作用而向右，从而形成一转矩，使线圈逆时针方向旋转；当转过90°时，电刷不与换向片接触，而与换向片间绝缘接触，此时线圈无电流，转矩消失，但由于惯性作用，转子仍向前转，那么导体 $l_{cd}$ 与 $l_{ab}$ 对换位置，即 $l_{cd}$ 处于N极下，与 $A$ 刷连接， $l_{ab}$ 处于S极下，与 $B$ 刷连接，电流从 $d$ 进 $a$ 出，导体 $l_{cd}$ 受电磁力作用，其方向向左， $l_{ab}$ 受电磁力作用，方向向右，保持原来转矩方向不变，从而使电机继续沿着逆时针方向旋转。

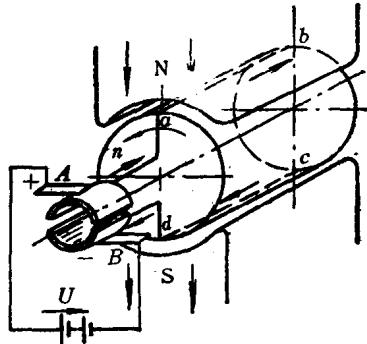


图1-5 直流电动机工作原理示意图

由此可见，直流电动机的换向器及电刷装置是将直流电流引入处于N极（或S极）下的导体，而不是恒接入某个线圈，才使电机有单一方向的转矩。

显然，此时产生转矩是脉动的，如果每极换向片数增至8片以上（相应也增加线圈数），就可使转子上得到几乎不变的转矩。

从电工知识可知，当直流电机为发电机运行时，电机内部的电动势 $E_a$ 必然大于电刷两端电压（电网电压） $U_N$ ，才有电流 $I_a$ 输出。但由于 $I_a$ 与励磁磁场作用，则在转子上将产生一个转矩，它的方向与电机旋转方向相反，故称为制动转矩，该转矩和空载转矩（主要是摩擦转矩）一起，与原动机转矩平衡，故发电机不断从原动机吸取机械能而转换为电能，供给电网。

如果降低发电机转速（即降低切割速度）或减弱磁场（未改变方向），则发电机电动势 $E_a$ 将下降。当 $E_a < U_N$ 时，则 $I_a$ 将向相反方向流动，但端电压 $U_N$ 未变，励磁磁场极性也未变，则从电磁力定律可知，转子上转矩改变方向，而与原动机转矩方向一致，那么原动机可脱开，而电机从电网吸取电能转换为机械能，电机从发电机状态过渡到电动机状态。

在电动机运行时，转子导体切割磁力线，也要产生电动势，但与电网电压方向相反，故称为反电动势。

由此可见，发电机与电动机，两者并无本质上差别，只是外界条件不同而已。所以，同一台电机，既可为发电机运行，也可以为电动机运行，只仅仅改变电流 $I_a$ 的方向，这就是电机可逆原理。

值得注意的是，根据力学原理，无论是发电机还是电动机，要在一定转速下运行（即不产生角加速度），必须使合成转矩为零。对于发电机，制动转矩等于外加转矩，对于电动机，则是电磁转矩等于负载转矩。

**例1-1** 如图1-3直流发电机带上负载（灯泡），在线圈abcd中有电流通过，且与电动势同方向。问导体ab和cd是否受电磁力作用？如果有的话，则电磁力的作用方向如何？

**答：**由于导体ab和cd处于气隙磁场中，当它们有电流通过时，便受到电磁力作用。按左手定则，它的方向与旋转方向相反。

**例1-2** 图1-5是直流电动机工作原理示意图，当电动机旋转起来后，导体ab和cd能否切割气隙磁场而感应电动势？如果有的话，则电动势方向如何？

**答：**根据电磁感应定律，导体ab和cd与气隙磁场有相对运动，故能在ab和cd导体中感应电动势，其方向按右手定则确定，与导体中电流方向相反。

### §1-3 直流电机的结构

从电机工作原理可知，欲实现机电能量变换，电路和磁路之间必须有相对运动。所以，旋转电机必然具有静止和转动两大部分。固定不动部分称为定子（stator），它的主要作用是产生磁场，它由主磁极、换向极、机座、电刷装置等组成；转动部分称为转子（rotor），通常能量变换都在这里进行，故亦称电枢（armature），它的作用是产生电磁转矩和感应电动势，它由电枢铁心、电枢绕组、换向器、转轴和风扇等组成。在定、转子之间是空气隙（air gap），它虽然很窄，但是电机磁路的主要部分，对电机性能有很大影响。

图1-6是Z2型直流电机外形图，图1-7是直流电机主要部件图，图1-8是直流电机剖面图。下面对图中的主要部件结构及其作用，作简要介绍。

#### 一、静止部分——定子

##### 1. 主磁极 (main field pole)

它的作用是产生主磁场，由主磁极铁心和励磁线圈组成。图1-9a是主磁极铁心形状，它由薄钢板冲片叠压后紧固而成。绕制好的励磁线圈套在铁心上，然后将整个磁极用螺钉固定在机座上，如图1-9b所示。主磁极相邻极性呈N极和S极交替排列。为了使主磁极所生磁通在气隙中按一定规律分布，同时使励磁绕组牢固地套在主磁极铁心上，则把磁极铁心下部做成弧形，称之为极靴（pole shoe）。

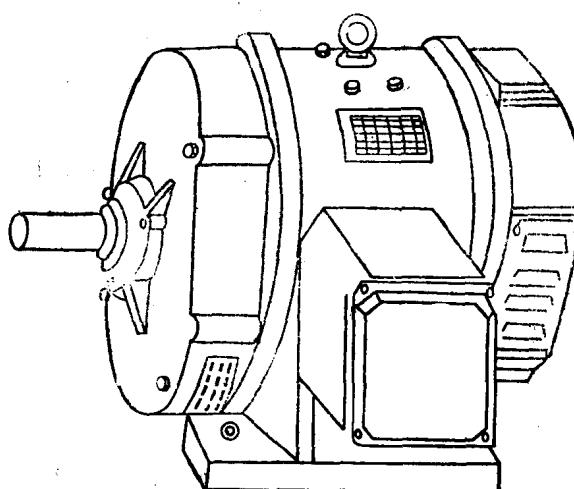


图1-6 Z2型直流电机外形图

##### 2. 换向极

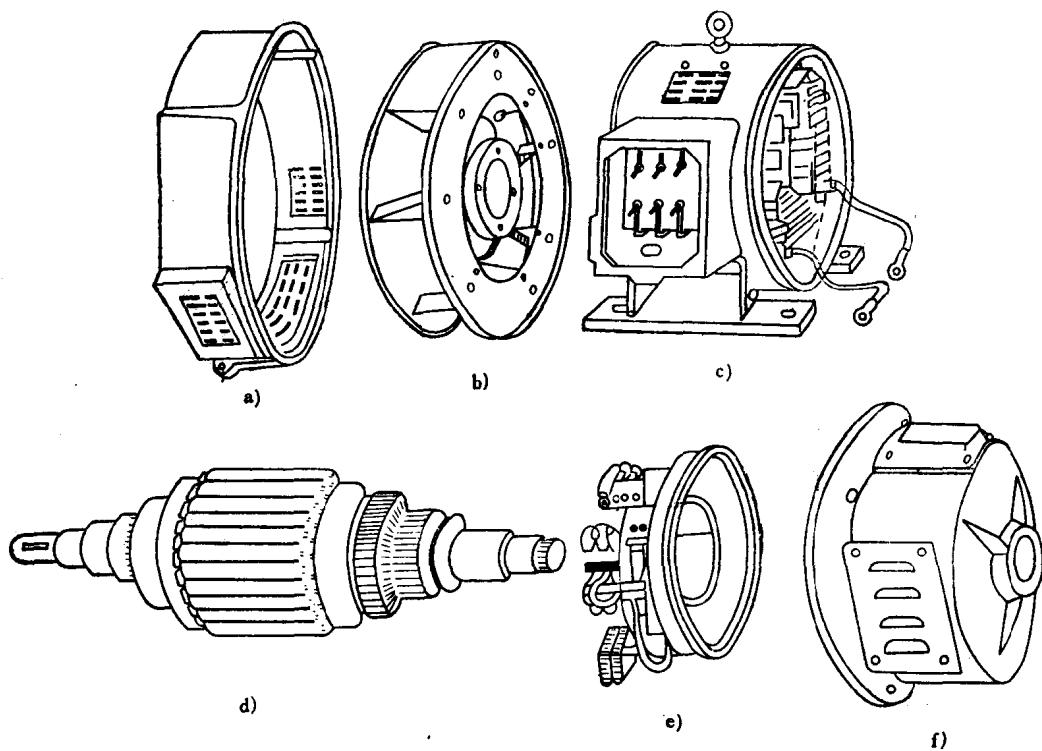


图1-7 直流电机主要部件图

a ) 前端盖 b ) 风扇 c ) 定子 d ) 转子 e ) 电刷装置 f ) 后端盖

又称附加极或间极 (inter pole)，其作用是改善换向。换向极装在两主磁极之间，也呈 N、S 极交替排列。换向极也由铁心和绕组构成，如图1-10所示。它的铁心可用整块钢或钢板冲叠制成，而换向极绕组必须与电枢绕组串联。

### 3. 机座

#### 机座 (stator frame)

通常由铸钢或厚钢板焊接制成，它有两个用途：一是用来固定主磁极、换向极和端盖；二是组成磁路的一部分，称该部分为磁轭(yoke)。

### 4. 电刷装置

电刷装置 (brush equipment) 是把直流电压和直流电流引入或引出的装置。它由电刷、刷握、刷杆座、压紧弹簧和铜丝辫等组成，如图1-11所示。从图中

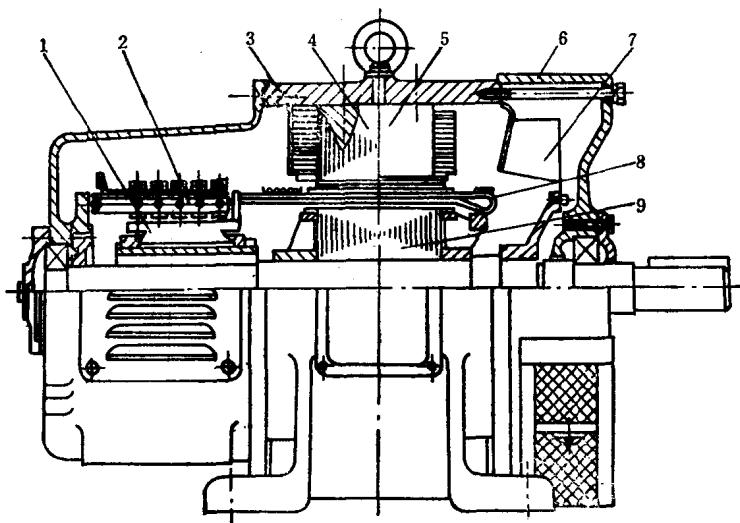


图1-8 直流电机的剖面图

1—换向器 2—电刷装置 3—机座 4—主磁极 5—换向极 6—端盖  
7—风扇 8—电枢绕组 9—电枢铁心

可见，电刷放在刷握内，用压紧弹簧压紧在换向器上，而刷握固定在刷杆上，刷杆装在刷杆座上，且与刷杆座绝缘。刷杆座装在端盖上或轴承内盖上，然后将其整个装置固定。

### 5. 端盖

端盖 (end bracket) 一般用铸铁制成，其作用除装有轴承支撑转动部分外，还能保护电机免受外界侵蚀，同时也维护人身安全。

### 6. 补偿绕组

只有大容量电机在换向困难情况下，才安装补偿绕组 (compensating winding)。它放置于主磁极的极靴内，且与主电路串联，以抵消极靴范围内电枢反应磁通势，以改善磁场性能。

## 二、转动部分——转子

### 1. 电枢铁心

电枢铁心 (armature core) 有两大作用，一是作为主磁路的一部分，二是嵌放电枢绕组。由于电枢 (铁心和绕组的总称) 与主磁场有相对运动，为了减少铁耗，采用0.5mm厚硅钢片冲制后去毛刺，然后将表面氧化或涂漆 (见图1-12a)，再在转子支架上或转轴上叠装而成，如图1-12b所示。

### 2. 电枢绕组

电枢绕组 (armature winding) 是由许多按一定规律联接起来的线圈 (或称为元件) 所组成，它是直流电机主要电路部分，是产生感应电动势或通过电流而产生电磁转矩，实现机电能量转换的关键部件。线圈通常用带绝缘的铜线绕制，两边分别放在不同槽中。

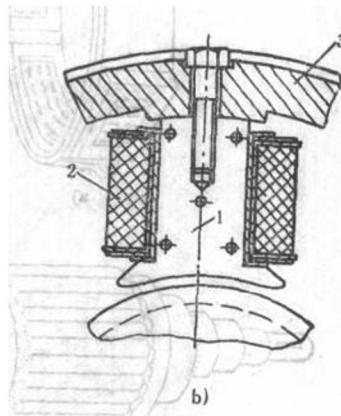
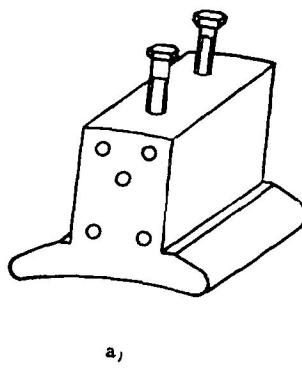


图1-9 直流电机主磁极

a) 用薄钢板冲片叠成的主磁极铁心 b) 主磁极和线圈一起固定在机座上  
1—主极铁心 2—励磁线圈 3—机座

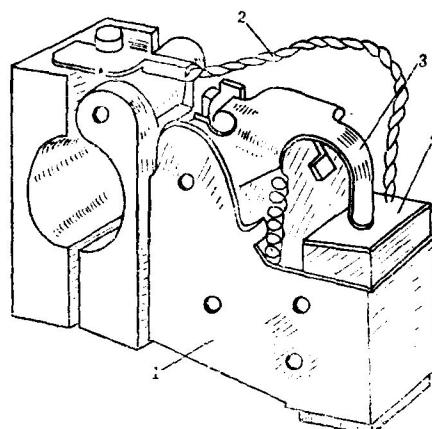
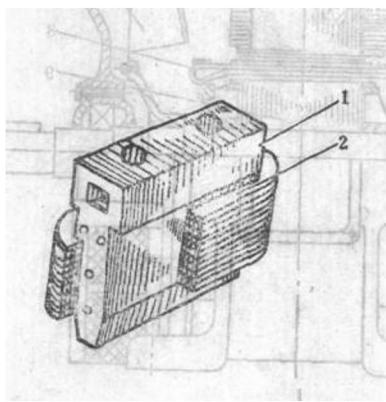


图1-10 换向极

1—换向极铁心 2—换向极绕组

图1-11 电刷装置

1—刷握 2—铜丝辫 3—压紧弹簧 4—电刷

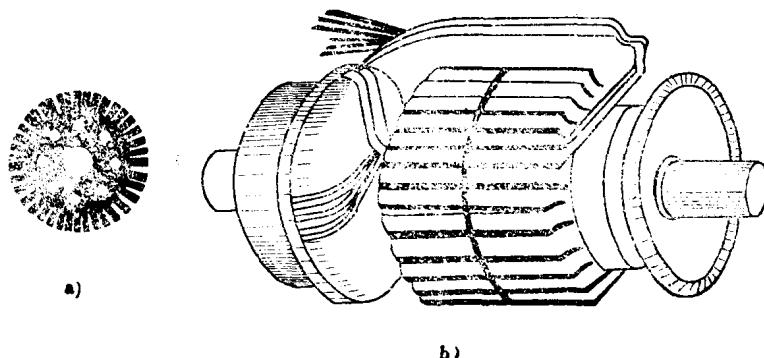


图1-12 电枢铁心冲片和铁心  
a) 电枢铁心冲片 b) 电枢铁心

从图1-13可见，槽中线圈层与层之间，绕组相互之间，绕组与铁心之间，都要妥善绝缘，然后用槽楔压紧，再用钢丝或玻璃丝带把绕组槽外部分——端部扎紧，以免离心力将绕组甩坏。

绕组元件的两端按一定规律焊接在换向片上。

### 3. 换向器

换向器(commutator)是直流电机重要部件，对于直流发电机，它是把电枢绕组内的交流电动势变换为电刷两端之间的直流电动势；对于直流电动机，则是把外加直流电流变换为电枢绕组中的交流电流。也就是说，它与电刷一起，对每个绕组元件中的电流起着换向作用。

图1-14是换向器结构图，它是个圆筒形物体，由许多带有燕尾形铜片(换向片)构成，相邻两换向片之间用云母绝缘，所有换向片都被嵌入金属套筒内，且由云母套筒与金属套筒绝缘，然后借“V”形钢环与螺旋压圈固定成整体，再用环氧浇铸或塑料压铸成形如图1-14所示。

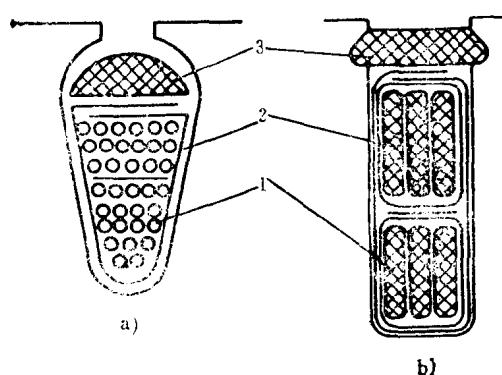


图1-13 绕组元件在电枢铁心槽中剖面图

a) 梨形槽 b) 矩形槽  
1—铜线 2—绝缘材料 3—槽楔

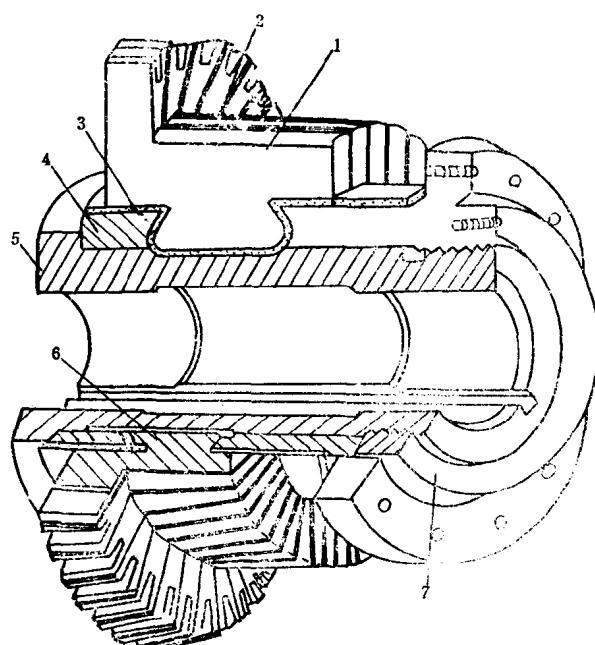


图1-14 直流电机换向器  
1—换向片 2—云母片 3—V形云母套筒 4—V形钢  
环 5—钢套 6—绝缘套筒 7—螺旋压圈

总上所述，直流电机的结构有定子和转子两大部分，两者之间存在着气隙。直流电机的定子，主要用来建立磁场，并起机械支撑和防护作用；转子是电枢，用来产生感应电动势和通过电流，起着机电能量转换的作用。为此，对直流电机定、转子各主要部件的功能和结构特点应有所了解。

## §1-4 直流电机的铭牌及主要系列

### 一、直流电机的铭牌数据

每台直流电机的机座上都有一个铭牌，标明正确使用这台电机的各项技术数据，即额定值或铭牌值。图1-15是一台直流电动机的铭牌，现对其中几项主要指标说明如下。

直 流 电 动 机			
型 号	Z2-72	励 磁 方 式	并 励
功 率	22 kW	励 磁 电 压	220 V
电 压	220 V	励 磁 电 流	2.06 A
电 流	116 A	定 额	连 续
转 速	1500r/min	温 升	80 ℃
出 品 号 数	××××	出 厂 日 期	××××年×月
×××× 电 机 厂			

图1-15 直流电机的铭牌

#### 1. 电机型号

表示直流电机属哪一类别，它一般用大写印刷体同汉语拼音字母和阿拉伯数字表示。如Z2-72，其中各字母和数字含义如下：

Z——一般用途的防护式中小型直流电机；

2——第二次设计；

7——机座号（或以中心高代号）；

2——2号铁心（1号为短铁心，2号为长铁心）。

#### 2. 额定功率 $P_N$

如果电机带某负载连续工作时，其稳定温度接近或略低于该电机采用绝缘材料所允许的最高温度，则电机得到充分利用，且不过热，这时电机所带负载称为电机的额定负载，所对应功率，即为电机的额定功率。对于电动机来说，它是指轴上输出的机械功率；对于发电机，则是指出线端（即电刷端）输出的电功率。

#### 3. 额定电压 $U_N$

对发电机来说，它是指在额定电流下输出额定功率时的端电压；对电动机来说，是指所规定的正常工作时，加在电动机两端的输入电压。

#### 4. 额定电流 $I_N$

对发电机来说，是指它带有额定负载时的输出电流；对电动机来说，是指轴上带有额定机械负载时的输入电流。

### 5. 额定转速 $n_N$

在电压、电流和功率都处于额定状态时的转子旋转速度。

在铭牌上除上述技术指标外，还有额定励磁电压 $U_{fN}$ 、额定励磁电流 $I_{fN}$ 、励磁方式、工作方式、额定温升、额定效率 $\eta_N$ 等。

从上述可知，对于直流发电机，其额定功率 $P_N$ 为

$$P_N = U_N I_N \quad (1-3)$$

对于直流电动机，则

$$P_N = U_N I_N \eta_N \quad (1-4)$$

### 二、直流电机的主要系列

所谓系列电机，就是在应用范围、结构型式、性能水平、生产工艺等方面有共同性，功率并按某一系数递增的成批生产电机。搞系列化的目的是为了产品的标准化和通用化。我国直流电机主要系列有

- (1) Z2系列 一般用途的中小型直流电机 (详见附表一);
- (2) Z和ZF系列 一般用途的中大型直流电机，其中“Z”为直流电动机系列，“ZF”为直流发电机系列;
- (3) ZT系列 用于恒功率且调速范围较宽的宽调速直流电动机;
- (4) ZZJ系列 冶金辅助拖动机械用的冶金起重直流电动机，它具有快速起动和承受较大过载能力的特性;
- (5) ZQ系列 电力机车、工矿电机车和蓄电池供电的电车用的直流牵引电动机;
- (6) Z-H系列 船舶上各种辅机用的船用直流电动机;
- (7) ZA系列 用于矿井和易爆气体场合的防爆安全型直流电动机;
- (8) ZU系列 用于龙门刨床的直流电动机;
- (9) ZW系列 是无槽直流电动机，在快速响应的伺服系统中作执行元件用;
- (10) ZLJ系列 是力矩直流电动机，在伺服系统中作执行元件用。

还有其他各种系列直流电机，其规格、技术指标等可查阅有关产品目录或电机工程手册，在此不再赘述。

**例1-3** 一台直流发电机， $P_N=10\text{kW}$ ， $U_N=230\text{V}$ ， $n_N=2850\text{r/min}$ ， $\eta_N=85\%$ 。求其额定电流及其额定负载时的输入功率。

解 由式 (1-3) 得

$$I_N = P_N / U_N = 10 \times 10^3 / 230 \text{ A} = 43.48 \text{ A}$$

则输入功率为

$$P_A = P_N / \eta_N = 10 \text{ kW} / 0.85 = 11.76 \text{ kW}$$

**例1-4** 一台直流电动机， $P_N=17\text{kW}$ ， $U_N=220\text{V}$ ， $n_N=1500\text{r/min}$ ， $\eta_N=83\%$ 。求额定电流及额定负载时的输入功率。

解 由式 (1-4) 得

$$I_N = P_N / (U_N \eta_N) = (17000 / 220 \times 0.83) \text{ A} = 93.1 \text{ A}$$

则输入功率为

$$P_A = U_N I_N = 220 \times 93.1 \text{ W} = 20482 \text{ W} = 20.482 \text{ kW}$$