

电 力 建 设 工 程 预 算 定 额

第二册 热力设备安装工程

2002-02-21发布

2002-04-01实施

中国电力企业联合会 发布

电 力 建 设 工 程 预 算 定 额

第二册 热力设备安装工程

2002-02-21发布

2002-04-01实施

中国电力企业联合会 发布

版权专有 翻印必究
(本书如有印装质量问题, 我社发行部负责退换)

书号 155083·537 定价 75.00 元

印数 00001—10000 册

2002年4月第一版 2002年4月北京第一次印刷
850毫米×1168毫米 横32开本 20.75印张 572千字

*

三河市实验小学印刷厂印刷

中国电力出版社出版、发行
(北京三里河路6号 100044 <http://www.cspp.com.cn>)

*

电力建设工程预算定额
第二册 电力设备安装工程

关于发布《电力建设工程预算定额第二册热力设备安装工程》和《电力建设工程预算定额第三册电气设备安装工程》两项定额的通知

中电联技经〔2002〕12号

各有关单位：

为适应电力建设的需要，加强电力工程造价管理，根据国家经贸委《电力建设工程预算定额工作管理暂行办法》（国经贸电力〔2001〕712号）的有关规定，现批准发布《电力建设工程预算定额第二册热力设备安装工程》和《电力建设工程预算定额第三册电气设备安装工程》两项定额标准，自2002年4月1日起执行。

执行中有何问题和建议，请及时通知电力建设定额站。

- 附件： 1. 电力建设工程预算定额第二册 热力设备安装工程
2. 电力建设工程预算定额第三册 电气设备安装工程

中国电力企业联合会（印）

二〇〇二年二月十日

说 明

一、《电力建设工程预算定额》共分6册，包括：

第一册 建筑工程 第二册 热力设备安装工程

第三册 电气设备安装工程 第四册 送电线路工程

第五册 加工配制品 第六册 调试

二、本册为第二册热力设备安装工程（以下简称本定额）。主要内容为50~600MW国产燃煤机组的锅炉、汽轮发电机及其附属机械和辅助设备，相应的化水、供水、燃料（煤、油）、除灰等配套系统，相应的管道、炉墙、保温、油漆、防腐等安装工程。适用于单机容量属上述范围火力发电厂的新建、扩建工程。

三、本定额规定人工、材料、施工机械（含仪器仪表）的实物消耗量，是计算安装工程预算费用的依据。

四、本定额是以国家电力主管部门颁发的现行技术规程、规范为依据编制的。所依据的规程、规范主要有：

1. DL/T5047-95 电力建设施工及验收技术规范 锅炉机组篇
2. DL5011-92 电力建设施工及验收技术规范 汽轮机组篇
3. DL5007-92 电力建设施工及验收技术规范 火力发电厂焊接篇
4. DLJ58-81 电力建设施工及验收技术规范 火力发电厂化学篇

5. DL5031—94 电力建设施工及验收技术规范 管道篇
6. DL/T5048—95 电力建设施工及验收技术规范 管道焊接接头超声波检验篇
7. DL/T5069—96 电力建设施工及验收技术规范 钢制承压管道对接焊缝射线检验篇
8. DL5009.1—92 电力建设安全工作规程（火力发电厂部分）
9. 电建〔1996〕159号文 火力发电厂基本建设工程启动及竣工验收规程
10. 电建〔1997〕253号文 电力工程项目建设工期定额
- 五、定额中对设备、器材按完整无损、符合质量标准和设计要求、具有合格证书和试验记录考虑。定额工作中所列设备检修是指按施工技术验收规范要求而对质量合格设备所作必要的检查、测量和调整工作，不包括设备质量有缺陷而作的处理工作。
- 六、定额中考虑的工作内容，除各章另有说明者外，均包括施工准备、场内运搬、安全措施设置、脚手架搭拆、施工操作、质量自检及配合验收、完工清理等。其中的场内运搬指设备、器材从施工组织设计规定的现场仓库（堆放地点）运至施工地点的运搬。
- 七、单体及分系统试运工作所消耗的施工方面的人工（含配合调试的人工）、燃料、电力、材料、机械等已考虑在有关的安装定额中。但调试专业工作未列入本定额。
- 八、电动机检查接线等电气性工作、设备底脚螺丝孔的浇灌、设备基础的二次灌浆、起重设备轨道预埋等建筑性工作，以及整套机组的联合试运转工作，不在本定额的考虑范围内。
- 九、本定额是按电力建设工程现阶段合理的施工组织设计与正常的施工条件考虑的。在施工机械的选配上是根据不同子目的不同情况按需取定或综合取定的。在运搬距离、高度的考虑上是按多数工程一般情况或平均情况取定的。定额反映了现阶段施工的技术和组织水平，除定额规定可以调整或核算者外，不因具体工程实际的施工组织设计、机械设备、运搬距离（高度）等不同而调整定额。

- 5.DL5031—94 电力建设施工及验收技术规范 管道篇
- 6.DL/T5048—95 电力建设施工及验收技术规范 管道焊接接头超声波检验篇
- 7.DL/T5069—96 电力建设施工及验收技术规范 钢制承压管道对接焊缝检测篇
- 8.DL5009.1—92 电力建设安全工作规程（火力发电厂部分）
- 9.电建〔1996〕159号文 火力发电厂基本建设工程启动及竣工验收规程
- 10.电建〔1997〕253号文 电力工程项目建设工期定额
- 五、定额中对设备、器材按完整无损、符合质量标准和设计要求、具有合格证书和试验记录考虑。
- 定额工作中内容中所列设备检修是指按施工技术验收规范要求而对质量合格设备所作必要的检查、测量和调整工作，不包括设备质量有缺陷而作的处理工作。
- 六、定额中考虑的工作内容，除各章另有说明者外，均包括施工准备、场内运搬、安全措施设置、脚手架搭拆、施工操作、质量自检及配合验收、完工清理等。其中的场内运搬指设备、器材从施工组织设计规定的现场仓库（堆放地点）运至施工地点的运搬。
- 七、单体及分系统试运工作所消耗的施工方面的人工（含配合调试的人工）、燃料、电力、材料、机械等已考虑在有关的安装定额中。但调试专业工作未列入本定额。
- 八、电动机检查接线等电气性工作、设备底脚螺丝孔的浇灌、设备基础的二次灌浆、起重设备轨道预埋等工作，以及整套机组的联合试运转工作，不在本定额的考虑范围内。
- 九、本定额是按电力建设工程现阶段合理的施工组织设计与正常的施工条件考虑的。在施工机械的选配上是根据不同子目的不同情况按需取定或综合取定的。在运搬距离、高度的考虑上是按多数工程一般情况或平均情况取定的。定额反映了现阶段施工的技术和组织水平，除定额规定可以调整或核算者外，不因具体工程实际的施工组织设计、机械设备、运搬距离（高度）等不同而调整定额。

示出品名的施工机械的费用合计。

十三、定额中对若干材料及施工机械的名称、规格作了简化或合并，以“综合”表示。

十四、本定额按在正常的气候、地理、环境条件下施工考虑，未考虑冬、雨季等特殊条件下施工的因素。

十五、定额中凡采用“××以内”或“××以下”者，均包括“××”本身；采用“××以上”或“××以外”者，均不包括“××”本身。

十六、本说明未尽事项，详见各章说明。

目

录

总说明

第 1 章 锅炉本体设备安装

说明	(2)
1.1 炉架结构安装	(12)
1.2 汽包安装	(14)
1.3 水冷系统安装	(16)
1.4 过热系统安装	(19)
1.5 再热系统安装	(22)
1.6 省煤器系统安装	(25)
1.7 空气预热器安装	(27)
1.8 本体管路系统安装	(29)
1.9 炉本体金属结构安装	(34)
1.10 本体平台扶梯安装	(36)
1.11 燃烧装置安装	(38)
1.12 除渣装置安装	(40)
1.13 水压试验	(42)
1.14 风压试验	(44)
1.15 酸洗	(45)
1.15.1 盐酸清洗	(45)
1.15.2 氨氟酸清洗	(52)
1.15.3 EDTA 钠铵盐清洗	(56)
1.16 蒸汽严密性试验及安全门调整	(60)
1.17 本体油漆	(61)
第 2 章 锅炉附属机械设备安装		
说明	(64)
2.1 磨煤机安装	(70)
2.1.1 钢球磨煤机安装	(70)

2.1.2 双进双出钢球磨煤机安装	2.10.2 点火、扫描风机安装	(108)
.....	2.11 空压机安装	(110)
2.1.3 中速磨煤机安装	2.12 基础埋件安装	(112)
2.1.4 风扇磨煤机安装		
2.2 给煤机安装		
2.2.1 电磁振动式给煤机安装		
2.2.2 埋刮板式给煤机安装	说明	(114)
2.2.3 电子重力式给煤机安装	3.1 烟、风、煤管道安装	(119)
2.3 叶轮给粉机安装	3.1.1 烟、风道及制粉管道	(119)
2.4 螺旋输粉机安装	3.1.2 送粉管道	(121)
2.5 轴流式引、送风机安装	3.1.3 原煤管道	(123)
2.6 轴流式一次风机安装	3.2 测粉装置安装	(125)
2.7 离心式引、送风机安装	3.3 煤粉分离器安装	(126)
2.7.1 引风机安装	3.3.1 粗粉分离器	(126)
2.7.2 送风机安装	3.3.2 细粉分离器	(128)
2.7.3 双吸双速引风机安装	3.4 除尘器安装	(130)
2.8 离心式一次风机安装	3.5 扩容器安装	(132)
2.9 排粉机安装	3.5.1 定期排污扩容器	(132)
2.10 其他风机安装	3.5.2 连续排污扩容器	(133)
2.10.1 密封风机安装	3.5.3 疏水扩容器	(134)

3.5.4 汽水分离器	(135)	4.6 炉墙砌筑脚手架搭拆	(169)
3.6 消音器安装	(136)	4.7 设备保温	(170)
3.6.1 排汽消音器	(136)	4.8 管道保温	(172)
3.6.2 送风机人口消音器	(138)	4.9 保温层抹面	(173)
3.7 其他金属结构及设备安装	(140)	4.10 保温层金属护壳及铁件安装	(174)
3.7.1 其他金属结构安装	(140)			
3.7.2 NT型暖风器安装	(142)			
3.8 启动锅炉安装	(144)			
3.9 脱硫装置安装	(148)	说明	(176)
			5.1 卸、上煤设备安装	(188)
			5.1.1 翻车机	(188)
			5.1.2 螺旋卸车机	(190)
			5.1.3 链斗卸煤机	(192)
			5.1.4 叶轮拨煤机	(194)
			5.2 煤场机械安装	(196)
			5.2.1 斗轮堆取料机	(196)
			5.2.2 门式滚轮堆取料机	(199)
4.1 敷管式炉墙砌筑	(160)			
4.1.1 混凝土砌筑	(160)			
4.1.2 保温制品砌筑及抹面	(162)			
4.2 框架式炉墙砌筑	(163)			
4.3 炉墙局部耐火混凝土浇灌、耐火砖砌筑				
4.4 炉墙填料填塞	(165)	5.3 碎煤机械设备安装	(201)
4.5 炉墙、保温工程热态测试	(167)	5.3.1 环锤式碎煤机	(201)
		(168)	5.3.2 筛分设备	(211)

**第 5 章 输煤、除灰、点火燃油
设 备 安 装**

5.4 榆煤转运站落煤设备安装	(219)	5.13 鹤式卸油支架安装	(248)
5.5 计量设备安装	(220)	5.14 污油箱安装	(249)
5.5.1 电子皮带秤	(220)	5.15 冲渣、冲灰设备安装	(251)
5.5.2 电子轨道衡	(221)	5.15.1 捞渣机	(251)
5.6 皮带机安装	(222)	5.15.2 碎渣机	(253)
5.6.1 皮带机	(222)	5.15.3 水力喷射器	(255)
5.6.2 煤仓皮带机	(224)	5.15.4 箱式冲灰器	(256)
5.6.3 皮带中间构架	(226)	5.15.5 砾石过滤器	(257)
5.7 皮带机附属设备安装	(228)	5.15.6 空气斜槽	(259)
5.7.1 机械采样装置及除木器	(228)	5.15.7 灰渣沟插板门、电动灰斗	
5.7.2 电动犁式卸料器	(230)	闸板门	(261)
5.7.3 电动卸料车	(232)	5.15.8 电动三通门	(262)
5.7.4 电磁除铁器	(234)	5.15.9 锁气器	(263)
5.8 贮煤罐空气炮安装	(238)	5.16 冲灰沟内钢砌铸石板	(265)
5.9 输煤系统联动	(239)	5.17 气力除灰设备安装	(266)
5.9.1 卸煤系统联动	(239)	5.18 水力除灰设备安装	(272)
5.9.2 上煤系统联动	(240)	5.19 除灰专用管道、阀门及泵类	
5.10 轻油罐制作、安装	(241)	安装	(280)
5.11 油过滤器安装	(243)	5.19.1 耐磨钢管	(280)
5.12 油泵安装	(244)	5.19.2 内衬铸石管	(281)

5.19.3	衬胶管	(282)	机起吊法)	(328)
5.19.4	快装接头管道	(283)	6.5 发电机本体安装 (静子液压提升法)	(334)
5.19.5	电动耐磨浆液闸阀	(284)		
5.19.6	排渣阀	(285)	6.6 汽轮机本体管道安装	(337)
5.19.7	衬胶止回阀、闸阀	(286)	6.6.1 导汽管	(337)
5.19.8	耐磨阀	(287)	6.6.2 汽封、疏水管	(339)
5.19.9	压力阀	(288)	6.6.3 本体油管	(341)
5.19.10	小型河流跨越	(289)	6.6.4 低压缸喷水管	(343)
5.19.11	钢套管穿公路	(290)	6.7 汽轮发电机组整套空负荷试运	(344)
5.19.12	管线水冲洗、水压试验	(291)		
5.19.13	除灰专用泵	(292)		
				说明	(348)
				7.1 电动给水泵安装	(353)
				7.2 汽动给水泵安装	(355)
				7.3 分置式前置泵安装	(357)
				7.4 循环水泵安装	(359)
				7.5 凝结水泵安装	(363)
				7.6 机械真空泵安装	(365)
				7.7 循环水入口设备安装	(367)

第 7 章 汽轮发电机附属机械 设 备 安 装

				说明	(348)
				7.1 电动给水泵安装	(353)
				7.2 汽动给水泵安装	(355)
				7.3 分置式前置泵安装	(357)
				7.4 循环水泵安装	(359)
				7.5 凝结水泵安装	(363)
				7.6 机械真空泵安装	(365)
				7.7 循环水入口设备安装	(367)

第 6 章 汽轮发电机设备安装

				说明	(348)
				7.1 电动给水泵安装	(353)
				7.2 汽动给水泵安装	(355)
				7.3 分置式前置泵安装	(357)
				7.4 循环水泵安装	(359)
				7.5 凝结水泵安装	(363)
				7.6 机械真空泵安装	(365)
				7.7 循环水入口设备安装	(367)

7.7.1 循环水一次旋转滤网	(367)	8.3.2 低压加热器	(399)
7.7.2 清污机、格栅及钢闸门	(371)	8.3.3 轴封加热器	(403)
7.8 通用泵类安装	(373)	8.3.4 开、闭式冷却水系统	
7.8.1 单级离心式泵及离心式耐腐蚀泵	(373)	8.4 油系统设备安装	(406)
7.8.2 多级离心泵	(374)	8.4.1 主油箱	(406)
7.8.3 离心式油泵	(375)	8.4.2 贮油箱	(408)
7.8.4 螺杆泵	(376)	8.4.3 冷油器	(409)
7.8.5 齿轮油泵	(378)	8.4.4 油净化装置	(411)
			8.4.5 发电机密封油装置	(412)
			8.5 发电机冷却水装置安装	(414)
			8.6 发电机氢气系统装置安装	(416)
			8.7 闭式冷却水稳压水箱安装	(417)
			8.8 胶球清洗装置安装	(418)
			8.8.1 装球室、收球网	(418)
			8.8.2 旋式二次滤网	(419)
			8.9 高、低压旁路系统设备安装	(420)
			8.10 其他减温减压装置安装	(422)
			8.11 全厂检修起吊设施安装	(424)
			8.12 电梯安装	(435)
第8章 汽轮发电机辅助设备安装					
说明	(380)			
8.1 凝汽器组合安装	(387)			
8.1.1 铜管式凝汽器	(387)			
8.1.2 钛管式凝汽器	(390)			
8.2 除氧器及水箱安装	(393)			
8.2.1 高压式除氧器及水箱	(393)			
8.2.2 大气式除氧器及水箱	(395)			
8.3 热交换器安装	(397)			
8.3.1 高压加热器	(397)			

8.13 柴油发电机组安装	(447)	9.2.7 阀门电(气)动装置	(522)
		9.2.8 阀门传动装置	(523)
		9.3 支吊架安装	(524)
说明	(450)	9.4 管道冲洗及水压试验	(525)
9.1 管道安装	(456)	9.4.1 高压给水管道冲洗	(525)
9.1.1 水煤气管	(456)	9.4.2 轴封管蒸汽管道吹洗	(527)
9.1.2 卷制钢管	(458)	9.4.3 蒸汽管道吹洗	(529)
9.1.3 低压碳钢无缝钢管	(462)	9.4.4 高压管道水压试验	(532)
9.1.4 中压碳钢管道安装	(464)	第 10 章 油漆、防腐	
9.1.5 高压碳钢管道安装	(472)	说明	(534)
9.1.6 低铬合金	(482)	10.1 人工除锈	(536)
9.1.7 高铬合金	(498)	10.2 喷砂除锈	(537)
9.1.8 不锈钢	(502)	10.2.1 石英砂除锈	(537)
9.2 阀门安装	(505)	10.2.2 砂子除锈	(538)
9.2.1 螺纹连接阀门	(505)	10.2.2.1 油漆	(539)
9.2.2 低压阀门	(506)	10.2.2.2 金属管道油漆	(539)
9.2.3 中压阀门	(509)	10.3.1 金属管道油漆	(539)
9.2.4 高压碳钢阀门	(512)	10.3.2 金属结构油漆	(541)
9.2.5 合金钢阀门	(516)	10.3.3 设备及箱罐金属表面油漆	(543)
9.2.6 不锈钢阀门	(520)	10.3.4 刷色环、介质流向箭头	(546)

10.4 防腐工程	(547)	11.3 油处理设备安装	(611)
10.4.1 管道防腐	(547)	11.4 制氢站设备安装	(615)
10.4.2 环氧树脂玻璃钢村里	(549)	11.5 硬聚氯乙烯管及阀门安装	(617)
10.4.3 环氧酚醛玻璃钢村里	(551)	11.6 村里阀门安装	(619)
10.4.4 环氧呋喃玻璃钢村里	(553)	11.7 村里钢管、复合钢管配制 与安装	(620)
10.4.5 烟气脱硫装置内村	(555)	11.7.1 村里钢管	(620)
		11.7.2 复合钢管	(624)
说明	(558)	11.8 汽水取样设备安装	(625)
11.1 钢筋混凝土内设备安装	(564)	11.9 炉内水处理装置安装	(627)
11.2 水处理设备及箱罐安装	(569)	11.10 转动机械安装	(628)
11.2.1 澄清设备	(569)	11.10.1 泵类	(628)
11.2.2 机械过滤器	(574)	11.10.2 罗茨风机、加氯机	(632)
11.2.3 软化器	(578)	11.11 化水与制氢系统试运	(634)
11.2.4 树胶离子交换器	(582)	11.11.1 化水系统试运	(634)
11.2.5 凝结水处理设备	(592)	11.11.2 制氢设备试运	(637)
11.2.6 反渗透装置	(594)	11.11.3 反渗透装置试运	(639)
11.2.7 水箱	(596)	附录 炉墙、保温若干成品材料 配合比	(641)
11.2.8 除二氧化碳器	(600)		
11.2.9 其他水处理设备	(604)		

第 1 章

©2002-2008 www.ertongbook.com

锅 炉 本 体 设 备 安 装