

基本館藏

63551

水电站机电设备安装
丛书之五



水輪发电机的安装

水利水电建設总局



水利电力出版社



水电站机电设备安装

丛书之五

水輪发电机的安装

水利水电建設总局

水利电力出版社

內容提要

本書首先介紹水輪發電機各部件的結構及其用途，其次，對懸吊式水輪發電機的各部件的安裝準備和安裝技術作了全面的闡述。關於水輪發電機機組擺度的調整和軸承的安裝計算等也作了詳情的介紹。

水輪發電機的安裝

水利水電建設總局

22798 996

水利電力出版社出版（北京西郊科學路二里沟）

北京市書業出版業營業許可證出字第105號

水利電力出版社印刷廠排印

新華書店科技發行所發行 各地新華書店經售

*

850×1168 紙開本 * 4版印張 * 125千字 * 定價(第9類)0.70元

1959年12月北京第1版

1959年12月北京第1次印刷(0001—5,320冊)

前　　言

电力工业是我国社会主义建設中的先行工业，是实现工农业机械化和电气化的基础。我們偉大祖国的水力資源非常丰富，开发条件异常优越，但有計劃的开发水力資源是解放后才开始的。在党的领导下，在苏联大公无私的支援下，第一个五年計劃进行新建和改建的26座水电站中，到目前投入生产的共有19座，新增的总装机容量达到78万瓩，为旧中国四十年来所建成之水电站总容量的45倍以上。

在社会主义建設中，中央确定在电力工业中采取“水电为主、火电为輔”的长远建設方針，这对水电建設是一个巨大的鼓舞和动力。当前水电建設正以飞跃的速度向前发展。全国正在建設的水电站，总容量在一千多万瓩以上。我們深信，我国水电建設的远景是无可限量的，如目前正在設計中的长江三峡水电站，裝机容量即达2,200万瓩以上，年发电量将达1,270亿度。

几年来，我們从事水电站机电安装的全体职工在党的领导和苏联专家的培养下成长壮大起来，承担着全国水电站机电安装工作，承各方面的帮助，使我們在工作中取得了一定的成績。大跃进以来，为了适应水电建設遍地开花，我局安装公司所属人員已分別下放各省(局)，在下放之际，同志們编写了一整套水电站机电安装丛书，一方面作为公司結束时的施工总结；另一方面是为了帮助所有从事水电站安装工作的同志們更快更好地掌握业务，能起一些作用。

为了适应大批新参加水电安装工作的同志們的需要，我們在编写这套丛书时尽量使其文字通俗、說理簡明。同时为了使安装工作的同志們少走弯路，还将我們过去在安装过程中經常遇到的一些事故、預防措施及事故发生后的处理方法作了簡述。

这套丛书是由安装公司的一些业务較熟練的技術人員編寫的，並經過領導干部的反復審查和修改。全套書共有下列10本：

- 1.機電設備安裝的施工組織；
- 2.閘門及起重設備的安裝；
- 3.壓力鋼管的制作與安裝；
- 4.水輪機及其附屬設備的安裝；
- 5.水輪發電機的安裝；
- 6.電氣設備的安裝；
- 7.機電設備的起重和運輸；
- 8.機電設備的試驗和調整；
- 9.機電設備的起動試運轉；
- 10.機電安裝工程的管理。

雖然編寫這部叢書的同志們在主觀上盡了努力，但由于工作經驗不足、水平不高，且缺乏寫作能力，加上時間倐促，不完善或錯誤的地方无疑是存在的，我們誠懇地希望讀者們提出意見和批評，以便再版時修正。

目 录

第一章 概述	5
第一节 水輪发电机的类型	5
第二节 水輪发电机主要部件的构造和作用	8
第三节 水輪发电机的安装程序	21
第二章 安装前的准备工作	23
第一节 設备及安装場地	23
第二节 安装工具的准备	26
第三节 施工进度和人員組織	30
第三章 轉子装配	32
第一节 鐵片清洗分类	32
第二节 輪幅燒嵌	35
第三节 輪臂連接	47
第四节 磁轭鐵片堆积	50
第五节 磁极安装	56
第六节 清扫噴漆和干燥耐压	66
第四章 部件組合	68
第一节 定子組合	68
第二节 下部風洞蓋板組合	69
第三节 下部机架組合及制動閘的試驗	70
第四节 上部机架組合	72
第五节 軸瓦研磨	74

第五章 線卷裝入	77
第一节 施工准备	77
第二节 支持环連接	82
第三节 線圈嵌放	83
第四节 線卷端部處理	92
第五节 線卷噴漆干燥及耐壓試驗	100
第六章 發電機正式安裝	101
第一节 基礎埋設	101
第二节 下部風洞蓋板安裝	105
第三节 下部機架安裝	106
第四节 定子安裝	108
第五节 轉子吊入找正	110
第六节 上部機架安裝	113
第七节 水輪發電機機組軸線測定和處理	115
第八节 水輪發電機機組軸承安裝和軸瓦間隙調整	130
第九节 水輪發電機的軸線測定和軸承間隙確定的實例	134
第十节 濕溫裝置安裝	145
第十一节 推力油槽甩油問題	146
第十二节 助磁機安裝	149
第十三节 永磁發電機安裝	152
第十四节 管路安裝	154
第十五节 空氣冷卻器、熱風筒、外殼及梯子栏杆安裝	155
第十六节 清扫檢查和噴漆	157

第一章 概 述

第一节 水輪发电机的类型

按照水电站水力机组的布置方式，水輪发电机可分为臥式和立式两种。臥式发电机适用于小型水力机组和高速冲击式水力机组。一般低速与中速的水輪发电机多采用立式的。

根据推力轴承位置的不同，立式水輪发电机又分为悬吊型和伞型两种。

悬吊型发电机結構，一般用于轉速在每分鐘一百轉以上的場合，它的特点是荷重机架位于轉子上部的定子机座上。大容量的发电机均有两部导轴承，上部导轴承位于上部机架內，下部导轴承位于轉子下面的下部机架內，如圖1-1（見書末插頁）。这种型式的发电机的推力轴承損耗較小，装配比較方便，运转比較稳定；但它也有缺点，即消耗鋼材較多，机组較高。

伞型发电机結構一般用于轉速在每分鐘一百轉以下的場合。它的特点是推力轴承位于轉子下面，推力轴承装于下部机架的上面或内部，或者装于水輪机的頂蓋上。导轴承有一个或两个，一个位于轉子下面靠近推力轴承，另一个位于轉子上面在上部机架內，如圖1-2。它的优点正好和悬吊型发电机的缺点相反；它沒有悬吊型发电机的优点。

我国目前绝大多数水电站裝設的水力机组多采用立式的，所以仅介紹立式水輪发电机的安装。

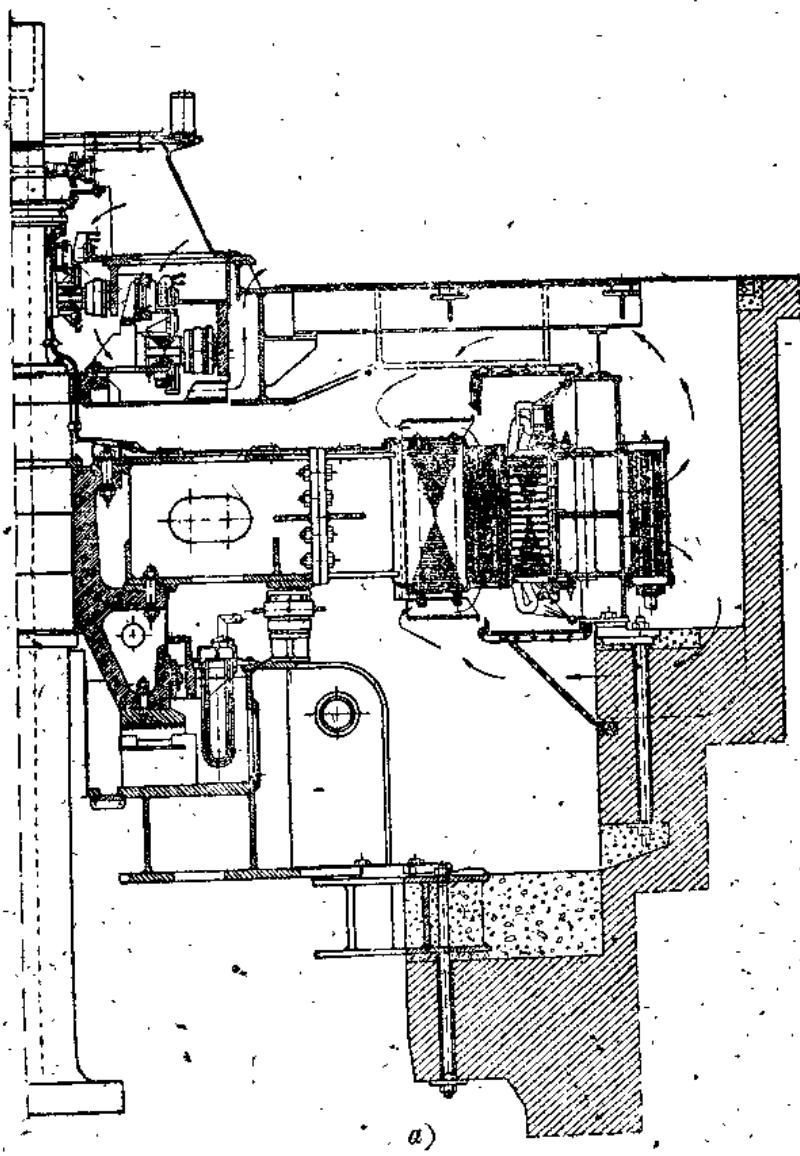
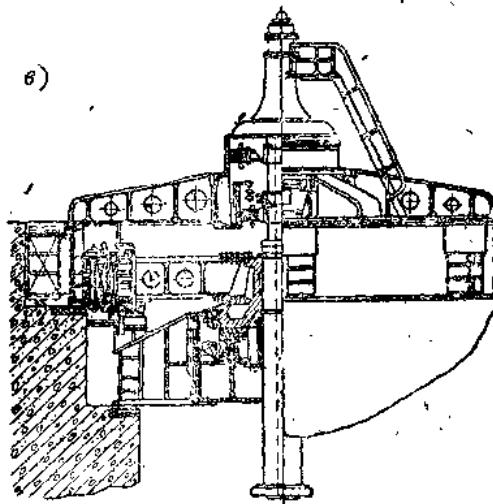
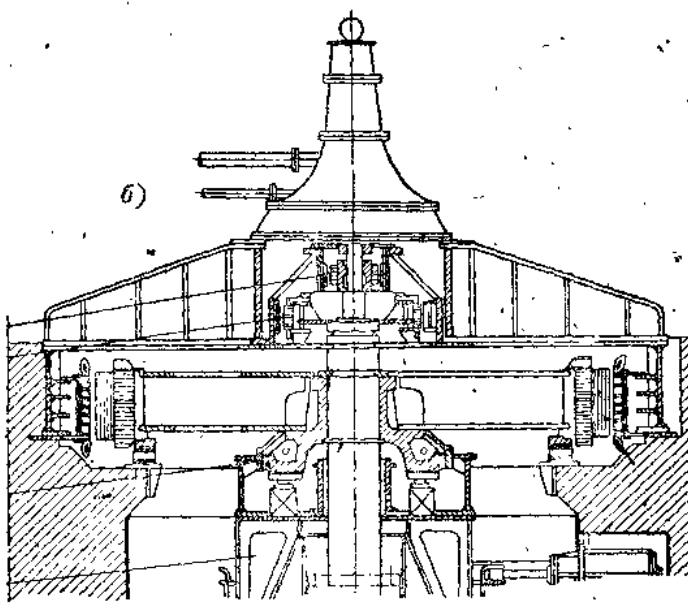


图 1-2 伞型水



輪发电机

第二节 水輪发电机主要部件的构造和作用

立式水輪发电机一般是由定子、轉子、推力軸承、上部机架、下部机架、空气冷却器、励磁机、永磁发电机等部件組成。

定子和轉子是产生电磁作用的主要部件，其他部件仅起支持或輔助的作用。发电机轉子的軸和水輪机的軸，一般用硬性法兰盘联接，由水輪机带动发电机的轉子旋轉。当轉子上的磁极綫圈通入励磁电流时，由于轉子旋轉，使定子綫圈中导体感应，发出电来。

悬吊型和伞型发电机的結構，仅在轉子、上下部机架和推力軸承有一些区别。現将立式水輪发电机各主要部件的結構和作用扼要介紹如下。

一、轉子

发电机的轉子是由軸、轉子支架、磁轭(輪环)及带有励磁綫圈的磁极等部件所組成。

1. 軸 一般都是整体鍛制的鋼件。軸与輪轄之間有傳递力矩的键，同时靠緊密配合來傳递力矩。

2. 轉子支架 主要作用是固定磁轭和傳递力矩，多是采用鑄鋼件和鋼板焊成。由于运输条件的限制，直徑大于4米时，支架又分为輪轄(輪轄)、輪臂两部分。轉子支架結構大致有：直徑在4米以下者(图1-3、1-4)；直徑为4~6.5米者(图1-5)；直徑为6.5~7.5米者(图1-6、1-7)；直徑超过7.5米者(图1-8)。

轉子支架由圓板組成，該圓板或半圓板用螺絲緊密的連接起來(图1-3、1-4)，各圓板与键在加热状态下套在軸上，并有两半圓卡环鎖紧。此种結構通常在制造厂内进行装配，装配后运往工地。如运输条件允許，也可将磁极在制造厂内裝成整体运往工地。

輪轄为鋼鑄件与辐射式垂直肋板連接的上下部圓板和键槽板所焊接成的轉子輪轄(图1-5、1-7)，一般都在工地加溫与軸緊配合。

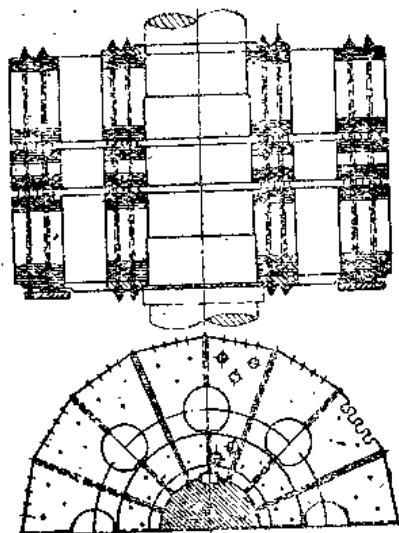


图 1-3 直徑 4 米以下的
轉子結構之一

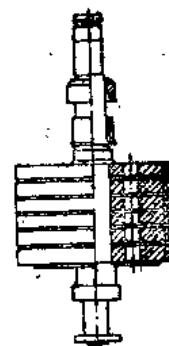


图 1-4 直徑 4 米以下的
轉子結構之二

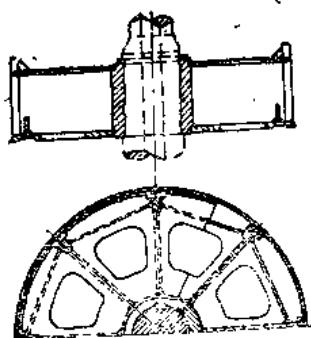


图 1-5 直徑 4~6.5 米的
轉子結構

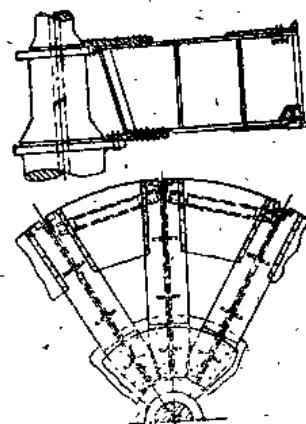


图 1-6 直徑 6.5~7.5 米的
轉子結構之一

輪轄能分成兩半，用錐形帶銷雙頭螺絲固定在輪轂上（圖1-6），若運輸條件允許時，輪轂可與輪轄焊成一體。還有輻射配置的可卸輪臂，各輪臂用貫穿雙頭螺絲連接在輪轄上（圖1-7）。

轉子輪轄由8個或12個或16個輻射式輪臂組成，各輪臂借助錐形帶銷雙頭螺絲緊固在輪轂上，外端彼此用橫梁固定（圖1-8）。

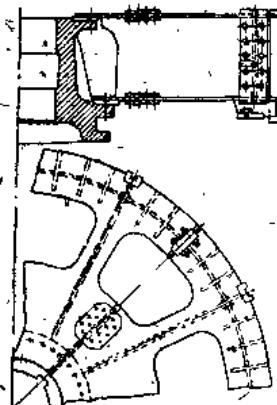


圖 1-7 直徑6.5~7.5米的
轉子結構之二

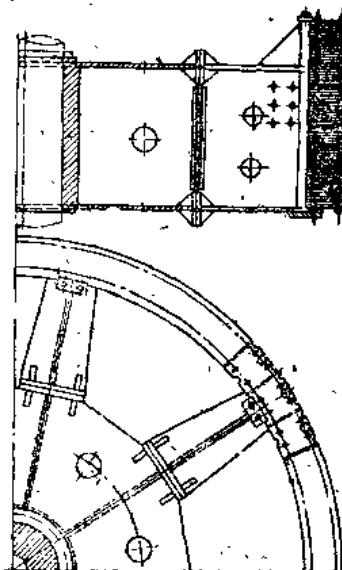


圖 1-8 轉子輪轄

3. 磁軛 它的作用是產生轉動慣量和固定磁極，同時也是轉子磁路的一部分。直徑小於3米的磁軛，可用鑄鋼件或由整塊的鋼板組成。磁軛外徑大於3米的，一般由4~6毫米厚的扇形鐵板組成。一定數目的扇形鐵板在轉子支架外圓依次向上堆疊，各層扇形鐵板接縫互相錯開，壓緊成一整體磁軛，最後用雙頭螺杆緊固。在磁軛外圓有“丁”字形槽，用斜楔固定磁極。

4. 磁極 是產生磁場的主要部件，由磁極鐵心、磁極線圈和阻尼線條三部分組成。

磁極鐵心由1~3毫米厚鋼板堆疊而成。鐵心兩端各有一塊鍛鋼或鑄鋼的壓塊，用螺杆壓緊磁極沖片，並防止磁極線圈的端部

由于离心力而向外弯折。在极靴上也有放置阻尼条的圆孔。

磁极线圈由扁形裸铜条绕成，在匝间垫有刷过多元酸树脂漆的石棉纸两层。在一定的压力下加热，使其凝成一体，磁极铁心绝缘以后，将线圈套上去，并在线圈左、右侧放置胶木绝缘垫圈，使磁极线圈与磁极铁心绝缘。

在每个磁极的极靴上有阻尼线条，其两端焊在阻尼环上。当所有磁极都安装好后，极与极之间阻尼环用软接头以螺栓连接、线圈与线圈连接。连接的方法应视机组速度的高低有所不同，有的用加铜套后锡焊，有的用螺丝连接。

二、定子

定子是由机座、铁心、线圈、支持环等部件组成（图1-9）。

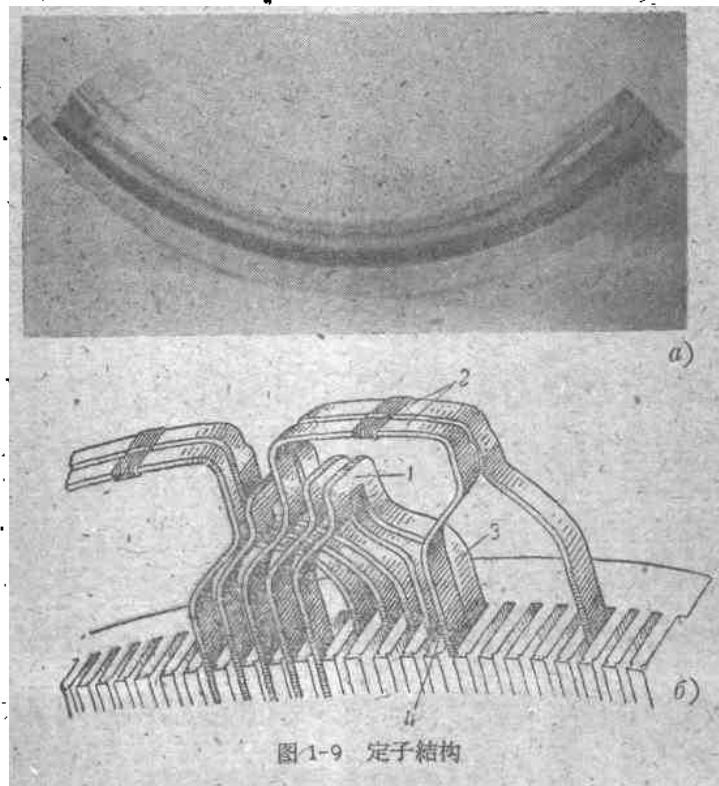


图1-9 定子结构

机座是固定铁心的，但在悬吊型发电机内又是支持整个机组转动部分重量的主要部件。铁心和线卷是分别形成发电机的磁路与电路的。

1. 机座 它是由不同厚度的钢板焊成的。由于运输条件的限制，机座外径超过4米以上时必须作成分瓣的，一般分成二、三、四、六瓣，瓣间合缝处用螺栓组合，并有径向和轴向圆柱销定位。最近有人建议用混凝土结构机座代替钢结构机座。

2. 定子铁心 由0.5毫米厚的扇形矽钢片迭压而成。扇形片的外圆有鸡尾槽，通过定位筋和三角托板将扇形矽钢片固定在机座上。扇形片上有放置线卷的长方形槽。扇形片的两面涂有绝缘漆。迭片时各层的接缝应错开。铁心沿高度分为若干段，每段长约40~45毫米，段与段之间以“工”字形衬条隔成通风沟，以便通风散热。整个铁心用拉紧螺杆和压板压紧。

3. 定子线卷 水轮发电机定子线卷有两种型式：一种是迭型线卷，多用于容量20,000瓩以下的发电机；一种是波型线卷，多用于大型和巨型发电机。

组成迭型线卷的元件，叫做线圈。在水轮发电机上的线圈是由几根导体并联，缠绕数匝组成。图1-10是四匝单股导体组成的线圈。为使并联导体电流分配均匀，减少损失，在线圈的端部扭转180°的方法换位。线圈用B级绝缘，线圈中的匝间，用玻璃丝

绝缘，线圈对地的绝缘是云母連續绝缘，并经过真空浸漆处理。线圈的直端部分，表面涂有低电阻的半导体漆，以减少电量

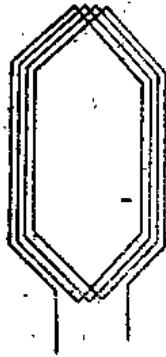


图 1-10 由四匝单股导体组成的线圈

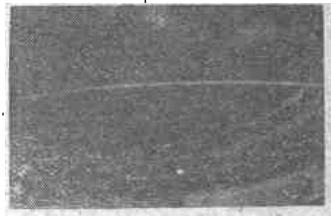


图 1-11 安装好的迭形线卷图

現象。图1-11为安装好的迭型綫卷定子。

組成波型綫卷的元件，叫做半綫圈（亦称綫条），半綫圈是由多根长方形断面的导体并联组成。在巨型水輪发电机上已有50根并联导体所組成的半綫圈，图1-12是四股并联导体組成的半綫圈。半綫圈直綫部分的导体是經過換位的。

注：所謂換位，就是使每一股并联导体在鐵心綫槽的全長中，能分布在綫槽的底部、中部、頂部，这样能使并联导体电流分配均匀，减少損失，图1-13是直綫部分換位情况。

半綫圈对地絕緣是采用B級連續絕緣，即用云母帶連續纏繞，經過真空浸漆、加压而成。图1-14是已經施工完毕的波型綫卷定子。在半綫圈直綫部分，涂有低電阻半导体絕緣漆。

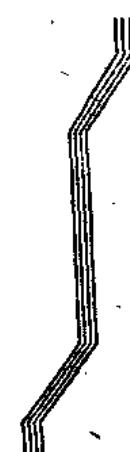


图 1-12 四股并联半綫圈

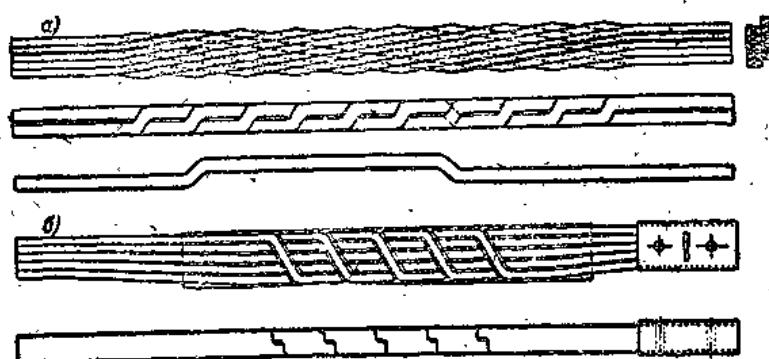


图 1-13 直綫部分換位

綫卷嵌入定子鐵心以后，用胶木板制成的楔条固定在槽中，其端部用棉繩或玻璃繩綁在支持环上。上、下层綫圈之間，放有电阻温度計，用以測量綫圈在运行时的温度。

4.支持环 支持环(扎綫环)是固定在压紧鐵心上、下托板

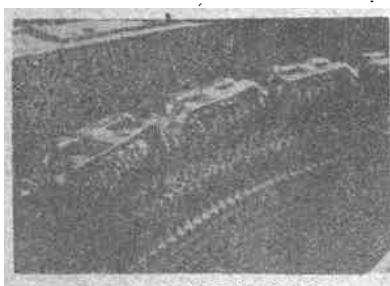


图 1-14 波型线卷定子

上，用以支撑线卷端接部分的圆环。支持环的数量，随电机的大小不等，有上、下各一个的，也有上、下各两个的，由于定子分瓣，支持环也是分段的。在高压发电机中，支持环都包有很厚的绝缘，因为线卷的端接连接线的绝缘外部屏蔽层的电位差不多等于铜线的电位，所以在高压电机的支持环上应按全部工作电压进行绝缘。

三、推力轴承

推力轴承承担了机组转动部分的全部重量和水的推力增加的重量，在水轮发电机组中是一个重要部件。一般推力轴承有三种结构：一种是弹性支盘的弹簧推力轴承，如图1-15；一种是能调整的抗重螺丝推力轴承，如图1-16；一种是液压支柱式推力轴承，如图1-17。弹性支盘的弹簧推力轴承，因安装检修困难，现在已不使用。现在常见的具有调整抗重螺丝的推力轴承，由推力头、镜板、轴瓦、托盘、抗重螺丝、油冷却器和油槽等部分组成。其中推力轴瓦有分为6、8、12和更多块数的，其单位面积荷重，一般采用40~50公斤/厘米²。

镜板固定在推力头的下面，与发电机轴一道旋转。镜板与轴瓦接触的一面是精磨加工面，和镜子一样光滑。轴瓦表面上有一层合金。为了使轴瓦能够自动地调整和形成楔形油膜，轴瓦放在托盘上，托盘的下部为球面的抗重螺丝。在安装时适当的调整抗重螺丝的高低，便可使各轴瓦平均受力。

推力轴承浸在油中，运转时润滑油在镜板与轴瓦之间形成油膜，但由于摩擦损耗，油膜处仍产生大量的热，这些热通过润滑油，经过油冷却器而冷却。

液压推力轴承(图1-17)是最近采用的新结构。将推力瓦下面